

MANUALUL INGINERULUI ELECTRICIAN

II

EDITURA TEHNICA

241'
Doru Ionescu

MANUALUL INGINERULUI ELECTRICIAN

II

MAȘINI ELECTRICE



EDITURA TEHNICĂ

1954

COLECTIVUL DE ELABORARE

SECȚIUNEA III — MAȘINI ELECTRICE

Sub redacția:

ACAD. PROF. ING. I. S. GHEORGHIU

I. GENERALITĂȚI ASUPRA MAȘINILOR ELECTRICE

ACAD. PROF. ING. I. S. GHEORGHIU (SUBCAPITOL A)
PROF. DR. ING. GH. PETRESCU și LECTOR
ING. MIRCEA POPA (SUBCAPITOL B)

II. TRANSFORMATORI

ING. AUGUSTIN MORARU și CONF. ING. C. LAZU
(SUBCAPITOL A—G)
ING. EMIL ARENDT, Laureat al Premiului de Stat
(SUBCAPITOL H)

III. MAȘINI ASINCRONE

ING. AUGUSTIN MORARU și CONF. ING. C. LAZU
(SUBCAPITOL A—I)
ING. H. ASLAN, Laureat al Premiului de Stat
(SUBCAPITOL J)

IV. MAȘINI SINCRONE

ING. VICTOR BUNEA, Laureat al Premiului de Stat și
ING. AUGUSTIN MORARU

V. MAȘINI DE CURENT CONTINUU

ING. H. ASLAN, Laureat al Premiului de Stat și
ING. D. SOARE (SUBCAPITOL A—D și F)
PROF. DR. ING. GH. PETRESCU (SUBCAPITOL E)

VI. CONVERTIZORI ROTATIVI
ING. ANGHEL VASILESCU

VII. MAȘINI DE CURENT ALTERNATIV CU COLECTOR

PROF. DR. ING. GH. PETRESCU și LECTOR
ING. MIRCEA POPA

VIII. MONTAJUL ÎN CASCADĂ AL MAȘINILOR ASINCRONE
CU MAȘINI CU COLECTOR

PROF. DR. ING. GH. PETRESCU și LECTOR
ING. MIRCEA POPA

IX. BOBINAJELE MAȘINILOR ELECTRICE

ING. VICTOR BUNEA, Laureat al Premiului de Stat

X. CONSTRUCȚIA MAȘINILOR ELECTRICE

ING. VICTOR BUNEA, Laureat al Premiului de Stat și
PROF. DR. ING. GH. PETRESCU

XI. ÎNCĂLZIREA ȘI VENTILAȚIA MAȘINILOR ELECTRICE

ING. C. DOCEA și LECTOR ING. MIRCEA POPA

XII. ÎNCERCĂRILE MAȘINILOR ELECTRICE

PROF. ING. MIREL STOENESCU

RECENZENȚI

PROF. ING. ALEX. NICOLAU și PROF. ING. DR. CEZAR
PARTENI ANTONI

COORDONARE

ING. PAUL BUNESCU și ING. PAUL CARTIANU

TABLA DE MATERII

I. Generalități asupra mașinilor electrice

A. Teoria unitară și metode de studiu..	1
a) Definiția mașinii electrice sub forma cea mai generală	1
1. Condiția electromagnetică a mașinilor electrice (1). 2. Aplicarea teoriei generale la diversele clase de mașini electrice (2).	
b) Circuitele echivalente ale mașinilor electrice	5
3. Generalități (5). 4. Mașina asincronă (5). 5. Mașina sincronă polifazăată, cu inductorul rotor (6). 6. Mașina sincronă polifazăată, cu inductorul stator (7). 7. Mașina sincronă monofazăată, cu inductorul rotor (7). 8. Mașina sincronă monofazăată, cu inductorul stator (7). 9. Mașina de curent continuu (8). 10. Mașinile electrice cu colector și cuplaje în cascadă, cu caracteristică derivație (8). 11. Mașinile electrice cu caracteristică serie (9). 12. Mașinile cu mai mult decât două circuite (11).	
c) Metode de calcul în studiul mașinilor electrice	12
13. Generalități (12). 14. Metoda geometrică a compunerii vectorilor (12). 15. Metoda circuitelor echivalente tratate algebric prin cantități complexe (12). 16. Metoda locurilor geometrice exprimate în cantități complexe (16).	
B. Forțele electromotoare, forțele magnetomotoare și cuplul în mașinile electrice	23
a) Generalități asupra forței electromotoare de inducție	23
17. Legea inducției electromagnetice (23). 18. Forța electromotoare indusă de un câmp variabil în spațiu și în timp (24). 19. Forța electromotoare indusă de un câmp constant în timp (25).	
b) Forța electromotoare într'un bobinaj de curent continuu	28
20. Forța electromotoare la perii (28). 21. Tensiunea între lamelele colectorului (29). 22. Poligonul tensiunilor (30).	
c) Forța electromotoare într'un bobinaj de curent alternativ	33
23. Generalități (33). 24. Valoarea medie, valoarea eficace a forței electromotoare, factorul de formă (34). 25. Forța electromotoare într'un bobinaj repartizat. Factor de repartizare (35). 26. Influența creșterilor asupra forței electromotoare induse (37).	
d) Forța magnetomotoare produsă de un bobinaj de curent alternativ..	38
27. Legea câmpului magnetic la mașinile electrice (38). 28. Curba amperspirelor în cazul unui bobinaj concentrat (bobina în două creștături). (39). 29. Curba amperspirelor, în cazul unui bobinaj repartizat (39).	
e) Cuplul	42
30. Producerea și expresia cuplului (42).	

II. Transformatori

A. Generalități	47
1. Descriere generală (47). 2. Principiul de funcționare al transformatorului (47). 3. Tipuri principale de transformatori (48).	
B. Teoria transformatorului monofazat	48
4. Funcționarea în gol a transformatorului monofazat (48). 5. Funcționarea în sarcină a transformatorului monofazat (49). 6.	

Circuitul echivalent al transformatorului monofazat (51). 7. Funcționarea în scurt circuit a transformatorului monofazat (52). 8. Căderea de tensiune în sarcină (53). 9. Randamentul transformatorului (54).

C. Transformatorul trifazat 55

10. Observații generale (55). 11. Conexiunile transformatorilor trifazați (56). 12. Funcționarea transformatorilor trifazați în regim asimetric (61). 13. Scurtcircuitul permanent al transformatorului trifazat (63).

D. Funcționarea în paralel a transformatorilor 64

14. Condițiile funcționării optime în paralel (64). 15. Funcționarea în paralel a transformatorilor cu rapoarte de transformare inegale (64). 16. Funcționarea în paralel a transformatorilor cu tensiuni de scurt circuit inegale (65). 17. Funcționarea în paralel a transformatorilor din grupe de conexiune diferite. (66).

E. Curentul de magnetizare al transformatorului 66

18. Curentul de magnetizare al transformatorului monofazat (66). 19. Curentul de magnetizare al transformatorilor tri-

fazați (67). 20. Regimul tranzitoriu la cuplarea transformatorului la rețea (69).

F. Regimurile tranzitorii ale transformatorilor 70

21. Clasificarea regimurilor tranzitorii (70). 22. Regimul tranzitoriu al scurtcircuitului brusc (71). 23. Supratensiuni în transformatori (73).

G. Transformatori speciali 75

24. Generalități (75). 25. Transformatori cu reglaj sub sarcină (75). 26. Autotransformatorul (80). 27. Transformatorul de sudură (84). 28. Transformatorul de protecție (87). 29. Transformatori pentru încercări de înaltă tensiune (87). 30. Transformatori pentru schimbarea numărului de faze (89). 31. Transformatori pentru alimentarea redresorilor cu vapor de mercur (92). 32. Transformatorul cu trei înfășurări (93). 33. Transformatori trifazați în V (95). 33 bis. Transformatori monofazați de mică putere (95).

H. Dimensionarea transformatorilor 96

34. Calculul preliminar (96). 35. Calculul definitiv (107). 36. Exemplu de calcul (118).

III. Mașini asincrone

A. Generalități 127

1. Descriere generală (127). 2. Caracteristica principală (127). 3. Bobinajele (127).

B. Teoria mașinii asincrone polifazate 128

4. Câmpuri învârtitoare în mașina polifazată (128). 5. Viteza de sincronism și alunecarea (128). 6. Forța electromotoare și curentul rotoric (129). 7. Regimurile de funcționare ale mașinii asincrone (129). 8. Circuitul echivalent al mașinii asincrone polifazate (130). 9. Cuplul în mașina asincronă polifazată (131). 10. Construirea diagramei cercului (133). 11. Regimuri de funcționare pe diagrama cercului (135). 12. Dreapta puterilor și dreapta cuplurilor (136). 13. Determinarea scărilor (137). 14. Determinarea alunecării pe diagrama cercului (137). 15. Diagrama cercului corectată (138). 16. Relații energetice în mașina asincronă. Diagrama cercului simplificată (138).

17. Influența reactanțelor de scăpări și a rezistențelor ohmice ale bobinajelor asupra funcționării mașinii asincrone (142). 18. Cupluri parazite în mașina asincronă polifazată (142). 19. Calculul curentului de mers în gol (146). 20. Calculul curentului de scurtcircuit (150). 21. Calculul curentului rotoric și al alunecării (156).

C. Funcționarea motoarelor asincrone polifazate 157

a) Pornirea 157
22. Motoare cu rotorul bobinat (157). 23. Motoare cu rotorul în scurtcircuit (158). 24. Rotor cu bare înalte (160). 25. Rotor tip Dolivo-Dobrovolschi (dublă colivie) (162).

b) Reglajul vitezei 164

26. Reglajul vitezei prin rezistențe în circuitul rotoric (164). 27. Reglajul vitezei

prin variația tensiunii aplicate (164). 28. Reglajul vitezei prin variația frecvenței primare (164). 29. Reglajul vitezei prin variația numărului de poli (165). 30. Montașul în cascadă al motoarelor asincrone (168). 31. Motor asincron cu dublă alimentare (169). 32. Motoare speciale pentru reglajul vitezei în trepte (169). 33. Reglajul vitezei prin dispozitive speciale (170).

D. Utilizări speciale ale mașinii asincrone 170

34. Convertizorul asincron de frecvență (170). 35. Generatorul asincron (171). 36. Regulatorul de inducție (172). 37. Utilizarea mașinii asincrone în sistemele de cuplaj sincron (arbore electric) (175).

E. Regimurile particulare ale mașinii asincrone 179

38. Funcționarea motorului asincron în cazul variației tensiunii (179). 39. Funcționarea motorului asincron în cazul variației frecvenței (180). 40. Funcționarea motorului la tensiunea nesinusoidală (181). 41. Funcționarea motorului cu tensiuni U_1 nesimetrice (182).

F. Mașina asincronă monofazată .. 182

42. Mașina asincronă monofazată (182).

IV. Mașini sincrone

A. Generalități 217

1. Descriere generală (217). 2. Caracteristicile principale ale mașinii sincrone (217). 3. Bobinaje (218).

B. Teoria mașinii sincrone 219

a) Câmpul inductor 219
4. Mașini cu poli înecați (219). 5. Mașini cu poli aparenti (219). 6. Fundamentala câmpurilor în formă de trapez și în formă de dreptunghi (220). 7. Armonicile superioare ale câmpurilor în formă de trapez și în formă de dreptunghi (220).

b) Forța electromotoare 220

8. Valoarea eficace a forței electromotoare (220). 9. Armonicile superioare (221). 10. Influența armonicilor câmpului asupra forței electromotoare (223). 11. Trasarea câmpului în întrefier (224). 12. Influența creștăturilor (225).

43. Circuitul echivalent al mașinii asincrone monofazate (182). 44. Caracteristicile motorului monofazat (183). 45. Diagrama de funcționare (184). 46. Calculul curentului de mers în gol și al curentului de scurtcircuit (185). 47. Pornirea motorului asincron monofazat (186).

G. Imbunătățirea factorului de putere la mașinile asincrone 188

48. Imbunătățirea factorului de putere prin schimbarea tensiunii (188). 49. Motorul asincron sincronizat (188).

H. Pierderile și randamentul mașinilor asincrone 188

50. Observație generală (188). 51. Pierderile în fier (188). 52. Pierderile în cupru (prin efect Lenz-Joule) (190). 53. Pierderile mecanice (191). 54. Randamentul (191). 55. Încălzirea (191).

I. Mașini asincrone speciale 192

56. Mașina asincronă cu statorul în formă de arc (192). 57. Motorul asincron cu întrefier radial (193). 58. Cuplaj electromagnetic cu alunecare (193). 58. bis. Micromotoare asincrone (193).

J. Dimensionarea mașinilor asincrone 195

59. Relații pentru dimensionare (195). 60. Exemplu de calcul (202).

c) Circuitul magnetic 225

13. Caracteristica de mers în gol (225). 14. Calculul amperspirelor de magnetizare pentru întrefier (226). 15. Calculul amperspirelor de magnetizare pentru dinții indusului (228). 16. Calculul amperspirelor de magnetizare pentru jugul indusului (228). 17. Calculul amperspirelor pentru magnetizarea polilor (229). 18. Calculul amperspirelor de magnetizare pentru jugul inductorului (229). 19. Amperspirele totale Θ_T (229). 20. Inducții admisibile (229).

d) Reacția indusului 230

21. Generalități (230). 22. Forța magnetomotoare a indusului (230). 23. Reacția indusului mașinilor sincrone cu câmp învârtitor. (232).

e) Diagrama simplificată de funcționare a mașinii sincrone 234

24. Generalități (234). 25. Mașina sincronă trifazată (235). 26. Mașina sincronă monofazată (240).

f) Fluxurile de scăpări în mașina sincronă 241

27. Generalități (241). 28. Fluxul de scăpări al indusului (242). 29. Fluxul de scăpări al inductorului (245).

g) Diagrama completă a mașinii sincrone 245

30. Mașina cu rotorul cu poli înecați (245). 31. Mașina cu poli aparenti (246). 32. Variația de tensiune (249). 33. Circuitul echivalent al mașinii sincrone (249).

h) Scurtcircuitul 250

34. Scurtcircuit permanent simetric (250). 35. Scurtcircuit permanent nesimetric (251). 36. Scurtcircuit brusc (253). 37. Cuplurile în cazul scurtcircuitului brusc (257).

i) Reactanțele mașinii sincrone 258

38. Generalități (258). 39. Reactanța de scăpări X_s (259). 40. Reactanța supra-tranzitorie X_d'' (259). 41. Reactanța tranzitorie X_d' (259). 42. Reactanța sincronă X_d (260). 43. Reactanțele transversale X_q' , X_q'' și X_q (260). 44. Reactanța inversă X_i (260). 45. Reactanța homopolară X_h (260). 46. Reactanța Poitier X_p (260). 47. Saturația reactanțelor (260). 48. Calcularea aproximativă a reactanțelor (261).

V. Mașini de curent continuu

A. Generalități 295

1. Principiul funcționării mașinilor de curent continuu (295). 2. Descriere generală (296).

B. Teoria mașinii de curent continuu... 298

a) Circuitul magnetic principal 298

3. Bazele calculului (298). 4. Corpul rotorului (300). 5. Dinții indusului (301). 6. Intrefierul (304). 7. Polii (307). 8. Jugul statorului (309). 9. Valorile inducției (309). 10. Caracteristica magnetică (309) 11. Gradul de excitare (311). 12. Forma caracteristicii magnetice (311). 13. Magnetismul remanent (312).

C. Funcționarea mașinii sincrone 263

a) Funcționarea în paralel a mașinii sincrone 263

49. Cuplarea unei mașini sincrone la o rețea (263). 50. Regimurile de funcționare în paralel a generatorilor sincroni (265). 51. Puterea electromagnetică și puterea sincronizantă specifică la mașina sincronă (266). 52. Funcționarea generatorului la sarcina capacitivă (268).

b) Funcționarea mașinii sincrone cu motor și compensator de fază 268

53. Generalități (268). 54. Cuplu maxim (de desprindere). (269) 55. Pornirea motorului sincron (271).

D. Mașini sincrone speciale 271

56. Motorul reactiv (273). 56 a. Generatori de frecvență mijlocie și înaltă (273). 56 b. Micromotoare sincrone monofazate (275). E. Fenomene de pendulație 275 57. Gradul de iregularitate al mașinii funcționând singură (275). 58. Gradul de iregularitate la mersul în paralel (276).

F. Pierderile și randamentul mașinii sincrone 279

59. Pierderile în cuprul indusului (279). 60. Pierderi în fier (281). 61. Pierderile suplimentare în fier (281). 62. Pierderile în excitație (282). 63. Pierderile mecanice (282). 64. Randamentul mașinii sincrone (282).

G. Dimensionarea mașinii sincrone.. 282

65. Relații pentru dimensionare (282). 66. Exemplu de calcul (285).

b) Moduri de excitație 313

14. Excitația separată (313). 15. Auto-excitația (313). 16. Autodesexcitare (314).

c) Reacția indusului 315

17. Descrierea fenomenului (315). 18. Densitatea de curent liniară a indusului (316). 19. Forța magnetomotoare a indusului (317). 20. Reacția indusului la generator (318). 21. Reacția indusului la motor (320). 22. F.m.m. a indusului necesară în sarcină (320).

d) Comutația 321

23. Considerații generale. Scănteierea la colector (321). 24. Observații preliminare. Notații (322). 25. Comutație în cazul vite-

zei infinit mici la periferia indusului, peria acoperind o singură lamelă (324). 26. Comutația în cazul vitezei finite la periferia indusului, peria acoperind o singură lamelă ($v > 0$ și $\beta = 1$) (327). 27. Comutația în cazul vitezei finite la periferia indusului și peria acoperind mai multe lamele ($\beta > 1$). (330). 28. Tensiunea mijlocie de comutație (331). 29. Concluzii asupra comutației (333).

e) Mijloace pentru ameliorarea comutației 333

α) Condiții electrice 333 30. Observații generale (333). 31. Polii auxiliari (334). 32. Bobinajul de compensație (334). 33. Determinarea numărului spirelor polilor de comutație și ale bobinajului de compensație (335). 34. Mijloace pentru micșorarea tensiunii mijlocie de comutație E_m (337). 35. Bobinajul indusului (337). 36. Amortizori în creștături (338). 37. Ameliorarea experimentală a comutației prin metoda V. T. Casianov. (338). β) Condiții mecanice 339 38. Colectorul (339). 39. Simetria construcției (339). 40. Perii și portperii (339).

C. Pierderile și randamentul mașinii de curent continuu..... 340

a) Pierderile 340

41. Observații generale (340). 42. Pierderile în cupru (341). 43. Pierderile în fier (347). 44. Pierderile mecanice (350).

b) Randamentul 351

45. Date de randament (351). 46. Variația randamentului (354).

D. Funcționarea mașinilor de curent continuu 357

47. Generalități. Notații (357). 48. Caracteristicile de funcționare ale generatorilor (358). 49. Caracteristicile de funcțio-

nare ale motoarelor (365). 50. Mersul în paralel al generatorilor (370). 51. Manevrarea motoarelor de curent continuu (372).

E. Mașini de curent continuu speciale 377

a) Mașini de curent continuu cu câmp transversal 377

52. Principiul de funcționare al mașinilor cu câmp transversal (377). 53. Generator cu câmp transversal de curent constant cu viteză variabilă (378). 54. Generator cu câmp transversal pentru tensiune constantă, funcționând cu viteză și cu sarcină variabilă (380). 55. Generator cu câmp transversal, pentru sudura electrică (381). 56. Metadina (382). 57. Amplidina (383).

b) Mașini cu excitații multiple 386

58. Mașini de amplificare cu autoexcitație (reglex și rototrol) (386). 59. Generatorul pentru curent constant, cu două excitații (389). 60. Generatorul cu poli de scăpări (390).

c) Mașini de curent continuu cu trei perii..... 391

61. Generatorul de sudură cu trei perii (391). 62. Generatorul cu trei perii, cu viteză variabilă, pentru autovehicule (392).

d) Mașini de curent continuu pentru distribuția cu trei fire 394

63. Generatorul cu divizor de tensiune Dolivo-Dobrovolschi (394).

e) Mașini de curent continuu fără colector 395

64. Mașina de curent continuu unipolară (395).

F. Dimensionarea mașinii de curent continuu 395

65. Relații pentru dimensionare (395). 66. Exemplu de calcul (408).

VI. Convertizori rotativi

1. Observație introductivă (425).

A. Grupul motor-generator..... 425

2. Generalități și domenii de utilizare (425). 3. Agregate motor trifazat-generator de curent continuu (425). 4. Agregate motor trifazat-generator monofazat sau generator trifazat de altă frecvență (426).

5. Agregate motor de curent continuu-generator de curent continuu (427). 6. Agregate de reglaj (428).

B. Comutatricea 429

7. Generalități. (429). 8. Domenii de utilizare (429). 9. Sistemul magnetic (429). 10. Bobinajul de amortizare (430). 11.

Indusul (430). 12. Forțele electromotoare (431). 13. Intensitățile (434). 14. Pierderile ohmice în bobinajul indusului (435). 15. Reacția indusului (439). 16. Comutația (441). 17. Reglajul tensiunii (442). 18. Pornirea (445). 19. Dispozitive de protecție (446). 20. Mersul în paralel (446). 21. Influența perturbațiilor din rețea asupra comutatricei (447). 22. Indicații

pentru proiectarea unei comutatrice (447). 23. Construcția comutatricei (451).

C. Convertizorul în cascadă..... 454

24. Execuția și modul de funcționare (454). 25. Tensiuni și intensități (455). 26. Pierderile ohmice în indusul comutatricei (457). 27. Reglajul tensiunii (457). 28. Pornirea (457). 29. Date constructive (457).

VII. Mașini de curent alternativ cu colector

A. Mașini cu colector monofazate.... 459

a) Generalități, rotorul cu colector în câmp alternativ 459

1. Generalități (459). 2. Forțe electromotoare statică și cea de rotație, induse într-o spirală în mișcare (460). 3. Forțe electromotoare statică și cea de rotație, induse în spirele care trec printr-o poziție dată din spațiu (462). 4. Forța electromotoare statică și cea de rotație, obținute la perii (463). 5. Cuplul (467). 6. Bobinajul de compensație (468). 7. Comutația la mașinile cu colector, monofazate (469).

b) Motorul cu colector, monofazat, serie 476

8. Generalități (476). 9. Diagrama vectorială (477). 10. Cuplul și reglajul turației (479). 11. Factorul de putere (482). 12. Comutația (483). 13. Funcționarea ca generator. Autoexcitație (486). 14. Motoare universale (488). 15. Indicații pentru calcul și proiectare (489).

c) Motoare cu repulsie 497

16. Generalități (497). 17. Motorul cu repulsie cu un bobinaj statoric, și perii diametrice (497). 18. Motorul cu repulsie cu un bobinaj statoric și perii cu pas scurtat (507). 19. Motorul cu repulsie cu un bobinaj statoric și dublu rând de perii (508). 20. Motorul cu repulsie cu două bobinaje în stator (509). 21. Motorul cu repulsie compensat (509). 22. Motorul Benedikt (512). 23. Motorul cu repulsie, monofazat, derivație (513).

B. Mașini cu colector, polifazate.... 514

a) Generalități. Rotorul cu colector în câmpul învârtitor 514

24. Necesitatea transformatorului de frecvență în reglajul vitezei motoarelor asincrone (514). 25. Principiul de funcționare al

colectorului (515). 26. Circulația curentului și axa magnetică a unui rotor de curent continuu, în curent polifazat (518). 27. Influența poziției periiilor asupra fazei forțelor electromotoare induse în stator și rotor (520). 28. Comutația în mașinile cu colector trifazate (520).

b) Motorul cu colector, trifazat, serie... 523

29. Generalități (523). 30. Principiul de funcționare (524). 31. Diagrama vectorială, diagrama cercului (526). 32. Factorul de putere și randamentul (528). 33. Cuplul (529). 34. Stabilitatea (531). 35. Reglajul vitezei (531). 36. Transformatorul intermediar (532). 37. Comutația (534). 38. Funcționarea ca generator. Autoexcitație (535). 39. Motorul cu colector, serie, trifazat, cu dublu rând de perii (537).

c) Motoare cu colector, trifazate, derivație 539

40. Generalități (539). 41. Diagrama vectorială (542). 42. Reglajul vitezei (545). 43. Diagrama cercului (547). 44. Cuplul (551). 45. Comutația (555). 46. Motorul asincron compensat (556).

d) Indicații pentru calculul și proiectarea mașinilor cu colector, trifazate 557

47. Forța electromotoare statică în secțiunea scurtcircuitată (557). 48. Tensiunea de inversare a curentului (558). 49. Forța electromotoare indusă la perii (559). 50. Forța electromotoare indusă la bobinajul primar (560). 51. Raportul de transformare al tensiunilor (560). 52. Diametrul rotorului și puterea pe perechea de poli (560). 53. Lungimea ideală a rotorului (562). 54. Mărima întrefierului (563). 55. Dimensionarea bobinajului primar (564). 56. Dimensionarea bobinajului legat la colector (564). 57. Dimensionarea bobinajului secundar (sta-

toric) la motorul derivație, alimentat prin rotor (566). 58. Diametrul exterior al statorului și diametrul interior al rotorului (566). 59. Dimensionarea colectorului (566). 60. Transformatorul intermediar (567). 61.

Exemplu pentru proiectarea unui motor cu colector, trifazat, serie, cu transformator intermediar (567). 62. Exemplu pentru calculul unui motor cu colector, trifazat, derivație alimentat prin rotor (568).

VIII. Montajul în cascadă al mașinilor asincrone cu mașini cu colector

A. Principiul montajelor în cascadă... 571

1. Generalități (571). 2. Reglarea vitezei și clasificarea cascadei pentru reglarea vitezei (572). 3. Îmbunătățirea factorului de putere (576). 4. Reglarea vitezei și îmbunătățirea factorului de putere (577). 5. Bilanțul energetic, circulația puterilor și a pierderilor de putere în cascadă, la funcționarea cu viteză subsincronă și supra-sincronă (580).

B. Mașini auxiliare cu colector pentru montaje în cascadă 583

6. Generalități (583). 7. Compensatorul cu colector cu excitație rotorică (584). 8. Compensatorul cu colector autoexcitat (586). 9. Compensatorul cu colector excitat în serie (586). 10. Compensatorul cu colector excitat în derivație (586). 11. Generatorul polifazat cu colector și poli înecați (587). 12. Convertizorul de frecvență (590). 13. Generatorul polifazat cu colector cu excitație pe principiu de rezonanță (595). 14. Generatorul polifazat cu colector și poli aparenti (597).

C. Montaje pentru îmbunătățirea factorului de putere 601

15. Generalități (601). 16. Cuplajul cu compensatorul cu colector cu excitație

rotorică (601). 17. Cuplajul cu compensatorul cu colector autoexcitat (605). 18. Cuplajul cu vibratorul (606). 19. Cuplajul cu compensatorul cu colector excitat în serie (608). 20. Cuplajul cu compensatorul cu colector excitat în derivație (609). 21. Cuplajul cu convertizorul de frecvență (610). 22. Cuplajul cu generatorul polifazat cu colector (614).

D. Montaje pentru reglarea vitezei și îmbunătățirea factorului de putere 616

23. Generalități (616). 24. Deplasarea paralelă a caracteristicii naturale a mașinii asincrone (616). 25. Rotirea caracteristicii naturale a mașinii asincrone (624). 26. Deplasarea paralelă și rotirea caracteristicii naturale a mașinii asincrone (628). 27. Anularea dependenței puterii de alunecare (631).

E. Montaje pentru reglarea frecvenței generatorilor independenți de viteza de rotație 634

28. Obținerea frecvenței variabile de la generatorul polifazat cu colector antrenat cu viteză constantă (634). 29. Obținerea frecvenței constante de la generatorul polifazat cu colector antrenat cu viteză variabilă (636).

IX. Bobinajele mașinilor electrice

A. Teoria bobinajelor electrice 637

a) Bobinaje de curent continuu 637

1. Generalități și definiții (637). 2. Bobinajul buclat (640). 3. Bobinajul ondulat (643). 4. Bobinaje cu bobine în formă de broască (648). 5. Alegerea bobinajelor celui mai potrivit. (649).

b) Bobinaje de curent alternativ 649

6. Generalități și definiții (649). 7. Bobi-

najul trifazat într-un strat (650). 8. Bobinaje în două straturi (656). 9. Bobinaje în bare (659). 10. Bobinaje bifazate și monofazate (659).

B. Tehnica executării bobinajelor mașinilor electrice și transformatorilor 659

a) Materialele folosite la bobinaje 659

11. Conductori (659). 12. Materiale izo-lante (661).

- b) Izolarea bobinajelor 667
 13. Factorii hotărâtori în alegerea materialului izolat și a grosimii acestuia (667).
 14. Izolarea elementelor bobinajelor (670).
 15. Impregnarea bobinajelor (672).

- c) Bobinajul rotorilor de curent continuu 674
 16. Feluri de bobinaje (674). 17. Bobinajul manual (675). 18. Bobinajul pe șablon (676). 19. Bobinajul în bare (678). 20. Izolarea bobinajului indusurilor de curent continuu (680). 21. Formule necesare dimensionării bobinajelor (682). 22. Încercările în timpul execuției (683).

- d) Bobinaje, pentru curent alternativ 684
 23. Bobinajul statorilor (684). 24. Bobinajul rotorilor (690). 25. Izolarea bobinajelor de curent alternativ (693). 26. Încercările în timpul execuției (695).

X. Construcția mașinilor electrice

- A. Generalități 715
 1. Considerații introductive (715). 2. Tendințele actuale în fabricația mașinilor electrice (715). 3. Considerații generale asupra calculului de rezistență mecanică al mașinilor electrice (719).

- B. Clasificarea mașinilor electrice rotative după caracteristicile lor constructive 719
 4. Generalități (719). 5. Clasificarea după scara de puteri (719). 6. Clasificarea după gama de turații (721). 7. Clasificarea după formele de execuție (721). 8. Clasificarea după tipurile de protecție exterioară (724).

- C. Construcția statorului mașinilor de curent alternativ 725

9. Circuitul magnetic (725). 10. Carcasa statorului mașinilor de curent alternativ (728). 11. Calculul carcasei statorului (732).
 D. Construcția statorului mașinilor de curent continuu 734
 12. Generalități (734). 13. Carcasa mașinilor de curent continuu (734). 14. Polii (737).

- E. Construcția rotorului mașinilor sincrone 738
 15. Generalități (738). 16. Jugul (739).

- e) Consolidarea capetelor de bobine la bobinajele rotorice 696

27. Generalități (696). 28. Bandajarea (696). 29. Executarea constructivă a bandajelor (697). 30. Calculul mecanic al bandajelor (699).

- f) Bobinaje de excitație 699
 31. Generalități (699). 32. Bobinaje de excitație fixe (699). 33. Bobinajul polilor de comutație (702). 34. Bobinaje de compensație (703). 35. Execuția bobinelor de excitație (704). 36. Bobinaje de excitație a polilor în rotație (710). 37. Încercările bobinajelor de excitație (710).

- g) Bobinajul transformatorilor 710
 38. Generalități (710). 39. Executarea bobinelor (711). 40. Izolarea bobinajului (713). 41. Încercările în timpul execuției (714).

17. Polii rotorului (741). 18. Turbogeneratorii (744).

- F. Calculul de rezistență mecanică al rotoarelor mașinilor sincrone 746

19. Calculul fixării polilor prin coadă de rândunică (746). 20. Solicitățile în jug și în cozile de rândunică ale jugului (747). 21. Solicitățile în cazul prinderii în T (748). 22. Calculul roții polare a mașinii sincrone, tip volant (749).

- G. Construcția rotorului mașinilor asincrone și al mașinilor cu colector de curent continuu și alternativ 752

23. Generalități (752). 24. Circuitul magnetic (752). 25. Calculul de rezistență al rotoarelor mașinilor asincrone și al mașinilor de curent continuu (755).

- H. Colectorul și inelele de contact (colectoare) 756

26. Colectorul mașinilor de curent continuu și curent alternativ (756). 27. Calculul colectorului (762). 28. Inelele de contact (767).

- I. Perii, portperii și cutii de borne 769

29. Perii (769). 30. Portperii (770). 31. Tijele, brațe și coliere pentru portperii (771). 32. Cutii de borne (773).

- J. Lagărele 774

33. Generalități (774). 34. Lagăre de alunecare (cu cuzineți) (775). 35. Lagăre de rulare (rulmenți) (781).

- K. Arborii mașinilor electrice 785

36. Considerații generale (785). 37. Construcția arborilor mașinilor electrice (786). 38. Calculul arborilor mașinilor electrice (787).

XI. Încălzirea și ventilația mașinilor electrice

- A. Mașini rotative 805

- a) Calculul încălzirii unei mașini la un regim de funcționare practic înfinit (de durată) 805

1. Generalități (805). 2. Mașina asincronă (807). 3. Mașina de curent continuu (814). 4. Alte mașini (819).

- b) Calculul încălzirii unei mașini la un regim de funcționare intermitent 819

5. Diferențele regimuri de bază în funcționarea mașinilor (819). 6. Curbele de încălzire și de răcire ale unei mașini (820). 7. Limitele de încălzire admisibile într-o mașină electrică (825).

- c) Sistemele de răcire ale mașinilor rotative 828

8. Răcire naturală și răcire forțată (828). 9. Sistemele de ventilație (830). 10. Ventilația în circuit închis (831). 11. Circulația axială și radială (832).

- d) Construcții de ventilatoare 833

12. Generalități (835). 13. Calculul venti-

- latorului cu elice (835). 14. Calculul ventilatorului centrifug (842).

- e) Calculul ventilației mașinilor electrice rotative 844
 15. Principiile metodei (844). 16. Mașina asincronă (848). 17. Mașina de curent continuu (853). 18. Mașina sincronă (854). 19. Alte mașini (856).

- f) Considerații generale asupra ventilației 856

20. Erorile metodei de calcul (856). 21. Considerații asupra schemei optime de ventilație (859).

- B. Transformatori 860
 22. Generalități (860). 23. Transformatori cu răcire naturală în aer (861). 24. Transformatori cu răcire naturală în ulei (861). 25. Transformatori cu răcire forțată (863).

- C. Controlul temperaturilor în timpul funcționării mașinilor electrice 864

26. Mașini rotative (864). 27. Transformatori (864).

XII. Încercările mașinilor electrice

- A. Încercările transformatorilor 865

1. Generalități (865). 2. Măsurarea raportului de transformare (865). 3. Măsurarea rezistenței înfășurărilor (868). 4. Încercarea în gol (869). 5. Încercarea în scurt circuit (870). 6. Încercarea de încălzire (876). 7. Determinarea randamentului (878). 8. Verificarea grupe de conexiuni a

- înfășurărilor (880). 9. Încercări de izolație (880). 10. Cuplarea în paralel a transformatorilor (884). 11. Toleranțe (886).

- B. Încercările mașinilor asincrone 887
 12. Generalități (887). 13. Motorul asincron trifazat (887). 14. Mașina asincronă sincronizată (897). 15. Regulatorul de inducție (898).

C. Încercările mașinilor sincrone 899	33. Studiul experimental al comutației (943).
16. Generalități (899). 17. Pornirea motoarelor sincrone (899). 18. Cuplarea în paralel a mașinilor sincrone (900). 19. Încărcarea mașinilor sincrone (901). 20. Înregistrarea curbei de tensiune (902). 21. Încercarea în gol (903). 22. Încercarea în scurt circuit (903). 23. Determinarea caracteristicilor de sarcină (905). 24. Determinarea parametrilor mașinii sincrone (907). 25. Determinarea variației nominale a tensiunii (914). 26. Determinarea randamentului (916). 27. Încercările mașinilor sincrone de înaltă frecvență (920).	E. Încercările comutatricei 947
D. Încercările mașinilor de curent continuu 928	34. Generalități (947). 35. Pornirea comutatricei (947). 36. Determinarea caracteristicilor (948). 37. Determinarea randamentului (949).
28. Generalități (923). 29. Date de funcționare (924). 30. Caracteristicile mașinilor de curent continuu (927). 31. Determinarea randamentului (936). 32. Tăierea mașinilor de curent continuu (943).	F. Încercări comune pentru toate mașinile electrice 949
	38. Măsurarea rezistenței înfășurărilor (949). 39. Încercarea de încălzire (de durată) (953). 40. Încercări de izolație (958). 41. Toleranțe pentru mașini rotative (962).
	G. Defectele principale ale mașinilor electrice 963
	42. Defectele principale ale transformatorilor (963). 43. Defectele principale ale mașinilor asincrone (964). 44. Defectele principale ale mașinilor sincrone (965). 45. Defectele principale ale mașinilor de curent continuu (967).

Anexă

Semne convenționale pentru mașini electrice și transformatori 971
Bibliografie 981

I. GENERALITĂȚI ASUPRA MAȘINILOR ELECTRICE

A. Teoria unitară și metode de studiu

a) Definiția mașinii electrice sub forma cea mai generală

1. **Condiția electromagnetică a mașinilor electrice.** Mașina electrică, sub forma ei cea mai generală, se poate defini ca un sistem format dintr'un număr oarecare de circuite electrice, montate pe armături magnetice, având forma de stator și de rotor ale căror inductanțe mutuale și inductanțe proprii variază în timp prin mișcarea de rotație a rotorilor. Acest sistem realizează funcția de « mașină electromecanică » prin schimbul de energie mecanică și electrică care are loc între diferitele circuite electrice și diferenții arbori ai rotorilor și realizează funcția de « transformator » prin schimbul de energie electrică care are loc între diferitele circuite electrice. Sistemul produce energie mecanică la arborii rotorilor și energie electrică la bornele circuitelor electrice. Sub forma cea mai generală mașina electrică are simultan funcția electromecanică și de transformator (mașină electromagnetice); în cazuri limită ea poate avea numai una din aceste funcțiuni.

Forma cea mai simplă a acestei mașini generale este mașina monocircuit și monorotor, compusă din două organe: un stator și un rotor, dintre care însă numai unul poartă circuit electric. Pentru ca un asemenea sistem să funcționeze ca mașină electromagnetice trebuie ca frecvența variației în timp a inductanței circuitului electric să fie egală cu dublul frecvenței curentului din circuit. Dar aceasta este un caz particular care se întâlnește rar în practica mașinilor electrice.

Mașina elementară obișnuită făcând funcția și de mașină electromecanică și de transformator în același timp, este mașina bicircuit și monorotor, în care transformarea electromecanică ce caracterizează funcția de mașină electromecanică, se face prin cuplajul electromagnetic în rotație a două circuite în prezență.

Sistemul complex format din n circuite electrice constituie o mașină electrică multiplă, realizând funcțiile de mașină electromecanică și de transformator prin fiecare dintre mașinile elementare sau componente bicircuit și monorotor.

Dacă la o mașină elementară formată din două circuite, unul stator și celălalt rotor, se notează cu ω_1 și ω_2 pulsațiile curentului în cele două circuite, și cu ω_3 pulsația care corespunde vitezei n_3 și numărului p de perechi de poli ai rotorului ($\omega_3 = p n_3$), adică pulsația de variație a inductanței mutuale între cele două circuite cuplate electromagnetic, condiția ca sistemul acestor două circuite să constituie o mașină electromagnetice, adică să transforme energia electrică în energie mecanică sau tot în energie electrică, este ca pulsația inductanței mutuale să fie egală cu suma sau cu diferența pulsațiilor celor două circuite.

Adică: $\omega_3 = \omega_1 - \omega_2$, respectiv $\omega_3 = \omega_2 - \omega_1$ sau $\omega_3 = \omega_1 + \omega_2$.

Această teoremă se poate demonstra în modul următor:

$$u_1 = r_1 i_1 - e_1 \quad \text{și} \quad u_2 = r_2 i_2 - e_2;$$

pe de altă parte:

$$p_1 = r_1 i_1^2 - e_1 i_1 \quad \text{și} \quad p_2 = r_2 i_2^2 - e_2 i_2,$$

în care:

$$e_1 = - \left[\frac{d(l_1 i_1)}{dt} + \frac{d(m_{12} i_2)}{dt} \right] \text{ și } e_2 = - \left[\frac{d(l_2 i_2)}{dt} + \frac{d(m_{12} i_1)}{dt} \right],$$

unde p_1 și p_2 sunt puteri instantanee, pozitive, când sunt absorbite, și negative când sunt furnizate rețelei.

Înlocuind valorile e_1 și e_2 în expresiile lui p_1 și p_2 , energia dezvoltată de sistem într'un timp t se poate pune sub forma:

$$w_{12} = \int_0^t (p_1 + p_2) dt = \int_0^t (r_1 i_1^2 + r_2 i_2^2) dt + \frac{l_1 i_1^2}{2} + \frac{l_2 i_2^2}{2} + m_{12} i_1 i_2 + \int_0^t \frac{l_1^2}{2} di_1 + \int_0^t \frac{l_2^2}{2} di_2 + \int_0^t i_1 i_2 dm_{12}.$$

Primii patru termeni reprezintă energia consumată în efect Lenz-Joule și energia intrinsecă a sistemului. Energia reprezentată de ultimii trei termeni este susceptibilă de a reprezenta un lucru mecanic, adică sistemul poate constitui o mașină electromecanică, dacă cel puțin una dintre aceste trei integrale, extinsă la un anumit număr de perioade, este diferită de zero, deci crește infinit cu timpul.

Termenii 5 și 6 (unul din ei fiind nul) caracterizează mașina monocircuit, caz singular asupra căruia nu se va insista.

Este interesant însă de studiat ultimul termen.

Fie:

$$i_1 = I_1 \sqrt{2} \cos(\omega_1 t - \varphi_1); i_2 = I_2 \sqrt{2} \cos(\omega_2 t - \varphi_2) \text{ și } m_{12} = M \sin(\omega_3 t - \varphi_3).$$

Înlocuind și făcând toate transformările, se obține:

$$\frac{I_1 I_2 M \omega_3}{2} \left\{ \int_0^t \cos[(\omega_1 + \omega_2 + \omega_3)t - \varphi_1 - \varphi_2 - \varphi_3] dt + \int_0^t \cos[(\omega_1 + \omega_2 - \omega_3)t - \varphi_1 - \varphi_2 + \varphi_3] dt + \int_0^t \cos[(\omega_1 - \omega_2 + \omega_3)t - \varphi_1 + \varphi_2 - \varphi_3] dt + \int_0^t \cos[(-\omega_1 + \omega_2 + \omega_3)t + \varphi_1 - \varphi_2 - \varphi_3] dt \right\}.$$

Timpul t la care se referă integralele de mai sus, este un multiplu comun al perioadelor $T_1 = \frac{2\pi}{\omega_1}$, $T_2 = \frac{2\pi}{\omega_2}$, $T_3 = \frac{2\pi}{\omega_3}$.

Pentru că ω_3 este diferit de zero, iar ω_1 , ω_2 și ω_3 sunt totdeauna pozitivi, prima integrală este totdeauna zero. Pentru ca una, oarecare, dintre celelalte trei integrale să nu fie zero, deci pentru ca sistemul să constituie o mașină electromecanică, trebuie să fie satisfăcută una dintre relațiile:

$$\omega_3 = \omega_1 + \omega_2, \text{ sau } \omega_3 = \omega_2 - \omega_1, \text{ respectiv } \omega_3 = \omega_1 - \omega_2.$$

Această teoremă, stabilită inițial pentru mașinile asincrone și sincrone, este generală.

2. Aplicarea teoriei generale la diversele clase de mașini electrice. În această teorie generală se pot încadra toate categoriile de mașini electrice, cum se arată mai jos:

α) Mașina asincronă polifazăată cu alimentare statorică. Cele trei condiții ale unei mașini electrice:

$$\omega_3 = \omega_1 - \omega_2, \quad \omega_3 = \omega_1 + \omega_2 \quad \text{și} \quad \omega_3 = \omega_2 - \omega_1$$

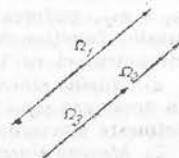
corespund tocmai celor trei moduri de funcționare ale mașinii asincrone: motor, generator și frână.

Observând că pulsațiile ω_1 , ω_2 și ω_3 sunt mărimi pozitive ca orice pulsație, dar că vitezele unghiulare corespunzătoare:

$$\Omega_1 = \frac{\omega_1}{p}, \quad \Omega_2 = \frac{\omega_2}{p} \quad \text{și} \quad \Omega_3 = \frac{\omega_3}{p}$$

pot fi pozitive sau negative, după cum rotirea se face într'un sens sau altul, rezultă următoarea schemă, luând ca pozitiv sensul rotirii câmpului statoric de viteză Ω_1 .

$$1. \omega_3 = \omega_1 - \omega_2$$



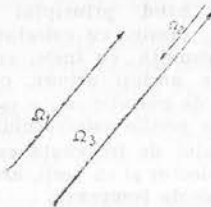
$$\Omega_1 > 0$$

$$0 < \Omega_2 < \Omega_1$$

$$0 < \Omega_3 < \Omega_1$$

Mașina funcționează ca motor

$$2. \omega_3 = \omega_1 + \omega_2$$



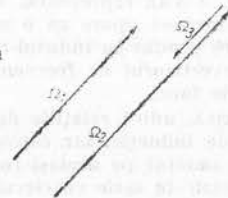
$$\Omega_1 > 0$$

$$\Omega_2 < 0$$

$$\Omega_3 > \Omega_1$$

Mașina funcționează ca generator

$$3. \omega_3 = \omega_2 - \omega_1$$



$$\Omega_1 > 0$$

$$\Omega_2 > \Omega_1$$

$$\Omega_3 < 0$$

Mașina funcționează ca frână

Cazul particular când $U_2 = 0$, corespunde mașinii asincrone obișnuite cu rotor în scurtcircuit.

Cazul particular când $U_2 \neq 0$ corespunde mașinii asincrone cu reostat în rotor sau montată în cascadă.

β) Mașina asincronă polifazăată cu alimentare rotorică. Aceasta se realizează schimbând în schema de mai sus indicii 1 cu 2 și schimbând și sensul vitezei Ω_2 .

fiindcă în loc ca circuitul 1 să antreneze circuitul 2, circuitul 2 tinde să antreneze circuitul 1.

γ) *Mașina asincronă monofazată.* Câmpul fix al statorului monofazat se descompune în două câmpuri care se învârtesc în sens contrar, cu viteze egale: unul, câmpul direct care produce cuplu; celălalt, câmpul invers care frânează, ultimul având o valoare neglijabilă prin efectul reacției indusului, când mașina funcționează în viteză.

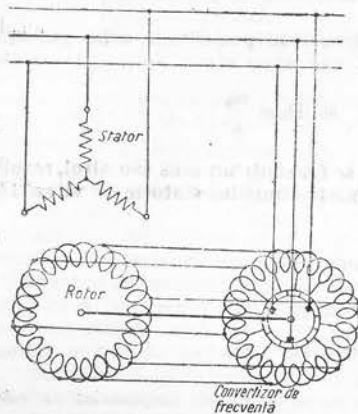


Fig. 1. Schema echivalentă a mașinilor cu colector trifazate, derivație.

compusă într-o mașină asincronă obișnuită cu inele, cuplată în cascadă cu un convertizor de frecvență, montat pe același arbore, care transformă curentul alternativ din indusul mașinii, curent de pulsație $\omega_2 = \omega_1 - \omega_3$, în curent alternativ de pulsație ω_1 care este cules la periiile colectorului (fig. 1).

În realitate, rotorul convertizorului de frecvență este chiar rotorul mașinii considerate, care, fiind prevăzut cu colector și cu perii, are simultan rolul de indus de mașină asincronă și de convertizor de frecvență.

Lucrurile se petrec ca și cum cei doi rotorii (cel asincron și cel cu colector) reprezentați în fig. 1, ar fi legați prin legături dela spiră la spiră, între spirele care ocupă aceeași poziție la periferia indusului.

Pentru claritatea desenului în fig. 1 s'au reprezentat numai șase din aceste legături. În aceste condiții mașina asincronă apare ca o mașină asincronă polifazată, cu un număr mare de faze, care produc în indusul-rotor curenți polifazați având același număr de faze, iar convertizorul de frecvență, ca un convertizor polifazat, având și el același număr de faze.

Condiția de mașină electromagnetică, adică relațiile dintre pulsațiile ω_1 , ω_2 și ω_3 trebuie aplicate numai mașinii de inducție, iar convertizorul de frecvență apare ca un al treilea circuit electric, montat pe același rotor și lipsit de cuplaj electromagnetic, fiind legat numai electric în serie cu circuitul rotorului al mașinii de inducție. Deci mașina electrică de curent alternativ cu colector este echivalentă cu o mașină electrică tricircuit, compusă dintr-o mașină asincronă cuplată în serie cu un convertizor de frecvență.

θ) *Mașinile cu colector monofazate.* Aceste mașini echivalează cu două mașini trifazate cu colector, având doi inductori-stator virtuali cu $\frac{N}{2}$ conductori și cu succesiunea fazelor în sensuri diferite, având un singur rotor care se învârtete cu

viteza Ω_3 și un singur convertizor de frecvență, cu două rânduri de perii calate la $\frac{\pi}{2}$.

ι) *Mașina de curent continuu.* Aplicând același principiu al suprapunerii efectelor, se poate descompune mașina de curent continuu într-o mașină sincronă cu excitație statorică având rotorul polifazat cu un număr mare de faze, cuplat în cascadă cu un convertizor de frecvență cu două perii, care transformă curentul polifazat de pulsație ω_2 , în curent continuu, care este cules la periiile colectorului.

În consecință, mașina de curent continuu este echivalentă tot cu o mașină electrică cu trei circuite, în care condiția de mașină electromagnetică se aplică numai mașinii sincrone, $\omega_1 = 0$ și $\omega_2 = \omega_3$. Se ajunge la același rezultat, dacă se consideră mașina de curent continuu ca un caz particular al mașinii monofazate cu colector, în care pulsația curentului de excitație a statorului ar fi $\omega_1 = 0$, adică s'ar alimenta inductorul cu curent continuu și s'ar culege la perii tot curent continuu.

Mașinile cu colector sunt singurele care pot fi mașini-serie, adică singurele la care curentul poate fi același în rotor și în stator. La mașinile cu colector teoria se aplică la fel, fie că mașina este serie, fie că este derivație, fiindcă în ambele cazuri pulsația în spirele rotorului este tot ω_2 .

κ) *Mașinile complexe, cu mai mult decât două circuite.* În această situație sunt mașinile cu colector compensate, și mașinile sau agregatele de mașini montate în cascadă. Aceste mașini se pot descompune în două sau în mai multe mașini elementare bicircuit și monorotor, cu sau fără al treilea circuit, legat numai electric în serie.

b) Circuitele echivalente ale mașinilor electrice

3. *Generalități.* Pornind dela aceeași descompunere a mașinii electrice în circuitele ei componente se poate ajunge la o altă formă a teoriei unitare a mașinilor electrice și anume la reprezentarea mașinilor electrice printr'un circuit echivalent de forma unui cuadripol în T (într'un singur caz de forma dipolului) sau printr'o combinație de cuadripoli și de dipoli.

4. *Mașina asincronă.* Cuadripolul în T este circuitul echivalent al unui transformator static.

Ecuatiile de funcționare în mărimi complexe ale mașinii asincrone pot fi puse sub forma:

$$\overline{U}_1 = (R_1 + j X_{s1}) \overline{I}_1 - \overline{E}_1,$$

și

$$\frac{\overline{U}_2}{s} = \left(\frac{R_2}{s} + j X_{s2} \right) \overline{I}_2 - \overline{E}_1,$$

în care:

- R_1 și R_2 sunt rezistențele statorului și rotorului;
- X_{s1} — reactanța de scăpări a statorului;
- X_{s2} — reactanța de scăpări a rotorului, ambele reactanțe fiind raportate la frecvența f a rețelei ($X_{s2} = 2 \pi f L_{s2}$);
- s — alunecarea;
- $\overline{U}_1$ și $\overline{U}_2$ — tensiunile la bornele înfășurării primare și secundare, iar
- E_1 — forța electromotoare primară $\left(E_1 = \frac{E_2}{s} \right)$. Toate mărimile secundare sunt raportate la primar.

Sub această formă se vede imediat că mașina asincronă poate fi considerată echivalentă cu transformatorul pe care îl constituie mașina cu rotorul calat. Acest

transformator este un transformator static, fiindcă statorul și rotorul au aceeași viteză, și anume viteza zero.

Circuitul echivalent al mașinii asincrone este deci cuadripolul în T al transformatorului static pe care îl reprezintă mașina asincronă virtuală cu rotorul calat. Rezistența secundară $\frac{R_2}{s}$

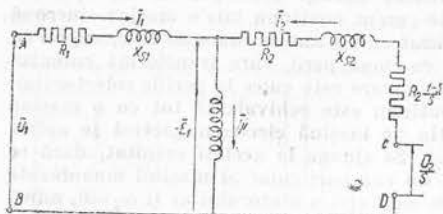


Fig. 2. Circuitul echivalent al mașinii asincrone.

și tensiunea $\frac{U_2}{s}$ la bornele secundare

rului acestui transformator echivalent variază cu alunecarea, deci cu puterea pe care o dezvoltă mașina asincronă.

Dat fiind că $\frac{R_2}{s} = R_2 + \frac{1-s}{s} R_2$,

transformatorul echivalent poate fi considerat ca un transformator cu rezistență secundară R_2 constantă și care debitează pe o rezistență variabilă $\frac{1-s}{s} R_2$ în serie cu o rețea secundară de tensiune $\frac{U_2}{s}$ (fig. 2).

Mărimea $\frac{1-s}{s} R_2 I_2^2$ reprezintă puterea mecanică la arborele mașinii asincrone,

iar mărimea $\frac{U_2}{s} I_2$ reprezintă puterea electrică la bornele secundare ale mașinii asincrone, putere care, este fie disipată de rezistența reostatului, fie recuperată printr'un montaj în cascadă.

Sub această formă, mașina asincronă reprezintă o mașină asincronă cu funcțiune dublă: mașină electromecanică și transformator în același timp.

Cazul $U_2=0$ reprezintă cazul mașinii asincrone obișnuite cu rotor în scurt-circuit.

Cazul $U_2=R_e I_2$ reprezintă cazul motorului asincron funcționând cu rezistența reglabilă R_e în rotor, pentru variația vitezei.

În cazul $s=1$ (rotor calat) mașina asincronă devine transformator static sau regulator de inducție.

Mașina asincronă monofazată se reduce la cea trifazată și în consecință, are același cuadripol echivalent.

Reprezentarea mașinilor electrice prin cuadripolul în T este generală. Ea se aplică în mod asemănător oricărei mașini electrice, cu excepția mașinilor serie de curent continuu sau serie monofazate cu colector și serie trifazate cu colector. Pentru determinarea cuadripolului echivalent trebuie să se găsească pentru fiecare mașină, ca și pentru mașina asincronă, artificii care să permită înlocuirea mașinii reale cu o mașină virtuală având aceleași proprietăți, și care să constituie un transformator static prin faptul că statorul și rotorul vor avea aceeași viteză.

5. **Mașina sincronă polifazată, cu inductorul rotor.** Mașina sincronă în care rotorul mobil parcurs de curentul continuu de excitație I_e produce fluxul inductor Φ_r , se poate înlocui printr'o mașină sincronă virtuală, în care rotorul mobil este un rotor virtual polifazat fix, având același număr de faze ca și statorul, și alimentat cu curent alternativ polifazat de frecvență f a mașinii sincrone. El va produce un câmp învârtitor de aceeași viteză ca și a inductorului real. Curentul magnetizant I_μ pe care îl absoarbe această armătură polifazată fixă, pentru ca

să producă același flux Φ_r ca și inductorul real al mașinii sincrone mergând în gol, este dat de relația de proporționalitate $I_\mu = k I_e$; pentru curent trifazat, curentul

I_μ se deduce din relația $w_e I_e = 3 \cdot 0,45 \cdot \xi \frac{w_a}{p} I_\mu$, unde I_e este curentul de excitație în curent continuu, w_e este numărul de spire al unui pol de curent continuu, w_a este numărul de spire al unei faze din bobinajul virtual trifazat, ξ factorul de bobinaj al rotorului virtual fix, iar p numărul de perechi de poli.

Cuadripolul în T al mașinii sincrone este cuadripolul în T al acestui transformator echivalent, format din două armături polifazate, ambele în repaus.

Tensiunea primară U_1 este tensiunea care trebuie aplicată rotorului virtual trifazat fix pentru ca în gol curentul primar magnetizant să fie I_μ .

În sarcină, puterea electrică produsă la bornele statorului este puterea electrică la bornele secundarului transformatorului echivalent; puterea mecanică la arborele mașinii sincrone, se regăsește în puterea electrică absorbită de primarul transformatorului echivalent, în care curentul de sarcină se adaugă la curentul de mers în gol.

6. **Mașina sincronă polifazată, cu inductorul stator.** În acest caz se poate înlocui inductorul fix cu o armătură polifazată rotorică, alimentată de curenți polifazați de frecvență f a mașinii sincrone; această armătură se învârtiște cu viteza de sincronism în același sens cu rotorul-indus, succesiunea fazelor făcându-se în sens contrar sensului de rotație.

Conform unei teoreme cunoscute a câmpurilor învârtitoare această armătură mobilă produce un câmp fix. Dacă se aplică, la înecle acestei armături, tensiunea primară U_1 care să producă în gol curentul magnetizant I_μ dat de aceeași relație ca în cazul precedent, fluxul Φ_r produs de această armătură va fi egal cu fluxul produs de inductorul real al mașinii sincrone.

Cuadripolul în T al mașinii sincrone este cuadripolul în T al acestui transformator echivalent, format din două armături polifazate care se învârtesc în același sens, cu aceeași viteză.

7. **Mașina sincronă monofazată, cu inductorul rotor.** În acest caz se poate înlocui mașina sincronă cu o mașină sincronă virtuală al cărei rotor mobil este echivalent cu un rotor virtual monofazat fix, alimentat de un curent monofazat de frecvență f a mașinii sincrone. Acesta este curentul magnetizant, având o valoare $I_\mu = k I_e$, astfel determinată încât fluxul învârtitor direct de viteză n (viteza de sincronism), pe care îl produce această armătură monofazată, să fie egal cu fluxul pe care îl produce inductorul real al mașinii sincrone, având tot viteza n .

Fluxul învârtitor invers fiind aproape complet anihilat prin reacția indușului, produce fenomenul perturbator foarte slab al mașinii sincrone monofazate.

Cuadripolul în T al mașinii sincrone monofazate este cuadripolul în T al acestui transformator monofazat, format din două armături în repaus.

8. **Mașina sincronă monofazată, cu inductorul stator.** În acest caz se poate înlocui inductorul fix printr'un rotor virtual monofazat care se învârtiște cu viteza n de sincronism în același sens cu rotorul-indus, și care este alimentat cu curent monofazat de frecvență f a mașinii sincrone, având o valoare $I_\mu = k I_e$, astfel determinată încât fluxul invers al acestui rotor, care este un flux fix, să fie egal cu fluxul fix pe care îl produce inductorul real al mașinii sincrone. Fluxul învârtitor direct de viteză $2n$ produce un fenomen perturbator foarte slab.

Cuadripolul în T al mașinii sincrone monofazate cu inductorul stator este cuadripolul în T al acestui transformator monofazat, format din două armături care se învârtesc în același sens cu viteza de sincronism n .

9. Mașina de curent continuu. Dacă la mașina sincronă monofazată, cu inductor-stator, se înlocuiesc cele două inele cu un colector având două perii fixe așezate pe linia neutră, se obține mașina de curent continuu. Pentru a se putea face o reprezentare prin cuadripol trebuie să existe curent alternativ și în secundar, adică la perile rotorului. Se știe însă că într-o mașină de curent continuu cu inductorul fix, dacă se dă periiilor o mișcare de rotație în jurul colectorului, cu o viteză oarecare n , se culege la perii o forță electromotoare de frecvență $f = \frac{pn}{60}$ și a

cărei valoare eficace este $\frac{E_c}{\sqrt{2}}$, E_c fiind forța electromotoare continuă culeasă la perile așezate pe linia neutră.

Circuitul echivalent al mașinii de curent continuu va fi atunci transformatorul monofazat static pe care îl reprezintă mașina virtuală în care inductorul fix și perile fixe sunt înlocuite cu un inductor mobil și cu perii mobile, care se învârtesc în același sens și cu aceeași viteză de sincronism n , ca și indusul rotor.

Cuadripolul în T al acestui transformator echivalent este cuadripolul în T al mașinii de curent continuu.

Acest cuadripol are, în circuitul primar, ca curent magnetizant, un curent alternativ monofazat de valoare eficace $\frac{I_c}{\sqrt{2}}$. În sarcină el are, în circuitul

secundar, un curent monofazat $\frac{I_c}{\sqrt{2}}$ (I_c fiind curentul continuu din indusul

mașinii), iar în circuitul primar, curentul primar corespunzător, a cărui componentă activă reprezintă puterea mecanică la arborele mașinii de curent continuu.

10. Mașinile electrice cu colector și cuplaje în cascadă, cu caracteristică derivație. Într-un montaj în cascadă se aplică la bornele rotorului (secundar), adică la bornele CD ale cuadripolului echivalent, o tensiune $\bar{U}_2$ de frecvență f_2 produsă de un grup aval. În unele montaje grupul aval este legat de cealaltă parte

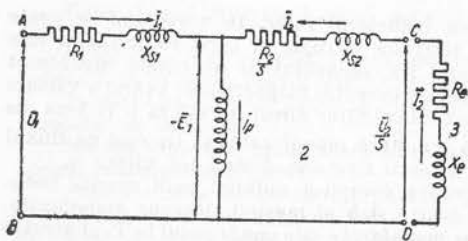


Fig. 3. Circuitul echivalent al mașinilor electrice cu colector și al cuplajelor în cascadă, cu caracteristică derivație.

la tensiunea primară $\bar{U}_1$ de frecvență f_1 ; acest grup aval, poartă în sine un transformator de frecvență, care transformă frecvența din f_1 în f_2 .

În alte montaje, grupul aval produce tensiunea $\bar{U}_2$ la frecvența f_2 , fiind excitat direct la această frecvență de către rotorul mașinii asincrone.

Deci un grup în cascadă este o mașină tricircuit electric. Circuitul 3, care reprezintă grupul aval, este un circuit fix, ca și secundarul cuadripolului în T (fig. 3).

alunecarea s definește în general

Relația dintre tensiunea aplicată $\bar{U}_2$ și caracteristica montajului în cascadă.

În ce privește mașina de curent alternativ cu colector, monofazată sau trifazată, ea poate fi considerată, ca cel mai simplu caz particular al montajului în cascadă, în care mașina aval este un simplu convertitor de frecvență al cărui circuit este înglobat în însuși rotorul motorului asincron.

Cum circuitul convertitorului de frecvență care se învârtă ca și rotorul cu viteză $\Omega_3 = \Omega_1 - \Omega_2$ este echivalent, ca și rotorul, cu un circuit fix de frec-

vență f_1 , rezultă, că mașina alternativă cu colector cu caracteristică derivație are drept circuit echivalent același cuadripol în T, ca și mașina asincronă cu inele.

În cele expuse mai sus s'a presupus că grupul aval este legat direct la tensiunea $\bar{U}_1$. În realitate, el este legat totdeauna printr'un transformator coboritor de tensiune. Dacă nu se ține seamă de cuplajul electromagnetic pe care îl reprezintă acest transformator, adică dacă se admite că curentul magnetizant I_{μ} al transformatorului este nul, deci curentul primar I_{11} este egal cu curentul secundar I_{21} al transformatorului, se poate considera că primarul grupului aval este legat nu la tensiunea $\bar{U}_1$, ci la o tensiune mai joasă decât $\bar{U}_1$ și în fază cu $\bar{U}_1$. Aceasta este ipoteza ce se face de obicei în teoria montajelor în cascadă și a mașinilor alternative cu colector.

Dacă se urmărește să se procedeze foarte exact trebuie să se înlocuiască transformatorul care leagă grupul aval cu rețeaua primară, prin cuadripolul său echivalent.

Prezența colectorului și a transformatorului care leagă rotorul cu colector sau grupul aval la rețeaua primară și care este mai adesea un transformator cu raport k variabil, introduce în funcționarea mașinii doi parametri variabili în plus, și anume: unghiul de decalaj β al periiilor colectorului și raportul de transformare k .

Modul cum acești doi parametri intervin în funcționarea motorului depinde de felul mașinii cu colector sau al grupului în cascadă.

În general, parametrul k intervine ca un factor la puterea întâia sau a doua și afectează toate mărimile secundare.

În ce privește decalajul β trebuie să se observe că, decalând perile cu un unghi β în raport cu poziția de zero, se decalează în același timp și axa bobinajului statoric față de axa bobinajului rotorului virtual fix.

Aceasta înseamnă că componentele fluxurilor învârtitoare sau forțelor magnetomotoare învârtitoare după axele celor două bobinaje nu vor mai coincide,

ci vor fi decalate cu timpul $t = \frac{\beta}{2\pi} T$.

Stabilind relația între E_1 și E_2 , urmărindu-se determinarea cuadripolului în T echivalent, se va ajunge la un cuadripol în T în care curentul $\bar{I}_2$, tensiunea secundară $\bar{U}_2$ și, uneori, chiar rezistența și reactanța R_2 și X_{s2} sunt afectate de o funcție trigonometrică de β .

În concluzie, se poate deci spune că mașina de curent alternativ cu colector cu caracteristică derivație și mașina asincronă montată în cascadă, au drept circuit echivalent tot cuadripolul în T, dar, în acest cuadripol, mărimile secundare I_2 , U_2 , R_2 și X_{s2} sunt înlocuite prin altele (I'_2 , U'_2 , R'_2 și X'_{s2}) legate invariabil de decalajul β și de raportul de transformare k .

11. Mașinile electrice cu caracteristică serie. Trebuie să se observe în primul rând că numai mașinile cu colector pot fi mașini serie, deoarece numai în acest fel de mașini, indiferent de viteza rotorului, se poate trimite în stator și în rotor, fie același curent, cum este cazul mașinilor serie cu alimentare directă, fie curenți diferiți, dar legați printr-o relație de proporționalitate, cum este cazul mașinilor de repulsie (mașini cu alimentare indirectă).

În mașinile serie cu alimentare directă, cele două circuite, statoric și rotoric, sunt parcurse de același curent; deci ele formează un singur circuit electric. Circuitul echivalent este în acest caz un dipol. În acest circuit există, afară de rezistențele și de reactanțele de scăpări, două forțe electromotoare; prima este forța electromotoare statică a statorului, proporțională cu fluxul resultant și cu frecvența f_1 a curentului mașinii, iar a doua este forța electromotoare de rotație a rotorului, care

apare între perile rotorului și care este proporțională cu același flux rezultant și cu diferența de viteze dintre câmp și rotor. Această diferență de viteze este chiar viteza Ω_2 a rotorului la mașina monofazată, unde câmpul rezultant este fix ca și câmpul statoric; ea are valoarea $\Omega_2 = \Omega_1 - \Omega_3 = s\Omega_1$ la mașina cu colector trifazată unde câmpul rezultant este învârtitor și are aceeași viteză $\Omega_1 = \frac{\omega_1}{p}$

ca și câmpul statoric. Cum fluxul rezultant este proporțional cu curentul I al mașinii, același în stator și în rotor, se poate considera că forța electromotoare de rotație E_r ar fi forța electromotoare a unui motor virtual al cărui circuit de excitație este parcurs de același curent care parcurge și indusul. În consecință ar fi un motor serie, a cărui viteză ar varia în sens invers cu curentul, deci cu cuplul, ca în orice motor serie, conform relației: $E_r = k \Phi \Omega_3 = k' \Omega_3 I$ sau $E_r = k s \Omega_1 \Phi = k' s I$. Se poate spune, astfel, că acest motor serie virtual constituie, în circuitul dipolului, receptorul care reprezintă transformarea electromecanică pe care o îndeplinește mașina serie. În schema dipolului se va reprezenta această forță electromotoare de rotație ca un motor serie cu inductorul parcurs de curentul mașinii.

În mașina serie nu există și o transformare electrică, ca în mașina derivație, deci mașina serie este numai mașină electromecanică.

Și aici decalajul perilor se traduce printr-o modificare a f.m.m. de excitație, a f.e.m. de rotație și a reactanței utile a statorului.

Dipolul circuit echivalent al unui motor de curent alternativ serie cu colector este cel din fig. 4.

Aici X_1 și w' sunt reactanța și numărul spirelor statorului la motorul monofazat serie, iar la motorul trifazat serie, w' reprezintă niște spire virtuale depinzând de numărul real de spire w_1 și w_2 , cum și de decalajul perilor β .

Același dipol, dar parcurs de curent continuu și având în circuit numai rezistențe, este circuitul echivalent al mașinii serie de curent continuu.

Ne mai fiind necesar să fie îndeplinită condiția $E_1 = E_2$ care impune condiția ca cuadripolul în T să fie neapărat un sistem de circuite în curent alternativ, nimic nu împiedică să se considere dipolul mașinii de curent continuu ca fiind un circuit parcurs de curent continuu.

Se observă că, pentru motorul cu colector trifazat serie, această reprezentare presupune că circuitul statoric este legat direct la circuitul rotoric. În realitate,

adeseori această legătură se face prin intermediul unui transformator, care reduce tensiunea aplicată rotorului.

Dacă se ține seamă de acest transformator, curentul nu mai este același în stator și rotor, ci vor exista doi curenți diferiți, dar legați printr-o relație aproape de proporționalitate și aproximativ în fază. Caracterul serie se menține, dar circuitul echivalent nu mai este un dipol, ci un cuadripol în T, în care circuitul secundar se închide tot pe un motor serie virtual.

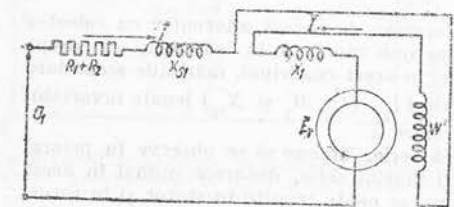


Fig. 4. Circuitul echivalent al mașinilor serie cu alimentare directă.

Ca o concluzie la studiul motoarelor serie, se poate spune că singurele mașini serie cu alimentare directă fiind motorul serie de curent continuu, motorul monofazat serie, și motorul trifazat serie fără transformator intermediar, aceste trei mașini sunt singurele mașini electrice al căror circuit echivalent este un dipol.

Motoarele serie cu alimentare indirectă. Această categorie de motoare nu se întâlnește decât la motoarele de curent alternativ cu colector. Prototipul lor și singurul tip utilizat este motorul monofazat cu colector de repulsie, care are caracteristică serie.

Cum alimentarea indirectă se face printr'un bobinaj statoric care împreună cu rotorul joacă rolul de transformator intercalat între primar și secundar, schema motorului cu alimentare indirectă tip motor de repulsie este tot un cuadripol în T.

Motoarele cu colector de curent alternativ, monofazate sau trifazate, cu circuite de compensație, sunt și ele motoare cu alimentare indirectă, dar ele constituie o clasă mai complicată, despre care se va vorbi mai departe.

12. Mașinile cu mai mult decât două circuite. Toate mașinile studiate în paragrafele precedente sunt mașini formate din două circuite: unul statoric, celălalt rotoric, cuplate electromagnetic. Ele reprezintă mașina elementară bicircuit și monorotor.

Dar, cum s'a spus la început, există și mașini electrice cu mai mult decât două circuite.

Astfel de mașini sunt:

α) Motoarele de curent alternativ cu colector, monofazate sau trifazate, numite compensate, având un al treilea circuit, circuitul de compensație. Ele pot fi de tip derivație sau de tip serie. Se citează, ca fiind mai des folosite:

Motorul cu colector trifazat derivație, compensat, cu alimentare statorică.

Motorul cu colector trifazat derivație, compensat, cu alimentare rotorică, cu decalaj de perii pentru variația vitezei.

Motorul cu colector, monofazat, de repulsie, compensat (motor serie).

Motorul cu colector, monofazat, derivație, compensat.

β) Orice motor cu colector, trifazat sau monofazat, derivație, cum și grupul asincron-cascadă simplă, dacă bornele aval sunt legate la rețeaua primară printr'un transformator, și dacă se ține seamă de cuplajul electromagnetic, adică de cuadripolul echivalent al acestui transformator. În acest caz există doi cuadripoli în T, în opoziție pe aceeași rețea și fiindcă circuitele secundare ale celor doi cuadripoli formează un singur circuit, grupul întreg mașină și transformator, sau mașină asincronă plus grupul aval al cascadei plus transformatorul electric, formează o singură mașină electrică tricircuit și monorotor.

γ) Mașinile de curent alternativ cu colector, compensate, dacă se ține seamă și de cuplajul electromagnetic al transformatorului de legătură la rețea. Grupul întreg, mașină și transformator, devine o mașină monorotor cu patru circuite electrice, al cărei circuit echivalent este format din doi cuadripoli montați în paralel pe aceeași rețea.

δ) Agregatele de mai multe mașini sau de mai multe mașini și transformatori, dacă sunt considerate ca o mașină unică în sensul teoriei generale.

S'au imaginat asemenea agregate ca mașini policircuit, uneori cu mai mulți arbori, alcătuind grupuri în cascadă pentru variația în limite mari a vitezei și a factorului de putere la motoarele asincrone, în care mașina aval poate fi o mașină de curent continuu, alimentată dela inelele rotorului mașinii asincrone, prin intermediul unei comutatrice.

Circuitul echivalent al unor astfel de mașini complexe este format din gruparea cuadripolilor sau a dipolilor care reprezintă circuitele echivalente ale mașinilor componente, în serie, în paralel sau în opoziție pe aceeași rețea sau pe două rețele diferite (de exemplu una de curent alternativ și alta de curent continuu) sau chiar pe mai multe rețele.

Metoda circuitelor echivalente este o metodă de reprezentare și de studiu al mașinilor electrice, constituind cea mai bună sinteză a mașinii electrice, și ilustrând mai bine decât oricare altă metodă acea proprietate a mașinilor electrice, care este unitatea lor.

c) Metode de calcul în studiul mașinilor electrice

13. Generalități. Studiul unei mașini electrice se poate extinde dela simpla cunoaștere și explicare a fenomenului pe care îl reprezintă funcționarea mașinii, până la studiul cantitativ și complet al funcționării ei.

Legile fundamentale ale electricității: legea inducției, legea forțelor electromagnetice și legea circuitului magnetic, completate cu unele legi ale fizicii: legea conservării energiei, legea suprapunerii efectelor, etc. și, uneori, oarecare analogii, permit explicarea funcționării oricărei mașini electrice, și chiar un început de studiu cantitativ, prin stabilirea formulei forței electromotoare și a cuplului. Dacă se mai ține seamă și de legile lui Ohm, Kirchhoff, Lenz-Joule, se dispune de tot materialul fizico-matematic, necesar pentru studiul cantitativ complet al mașinii de curent continuu.

La mașinile de curent alternativ, problema este mai complicată. Variația în timp a curenților și tensiunilor impune reprezentarea acestor mărimi prin vectori.

Rezolvarea cantitativă a funcționării unei mașini electrice de curent alternativ se poate face prin trei metode.

14. Metoda geometrică a compunerii vectorilor. În această metodă nu se aplică vectorilor decât operația compunerii vectoriale. Este metoda elementară care, la mașina sincronă, la mașina asincronă obișnuită și la motorul monofazat serie cu colector, permite un studiu cantitativ complet. La o primă abordare a studiului mașinii, ea este de folos pentru orice mașină electrică de curent alternativ.

În cazuri mai complicate, în special la unele mașini de curent alternativ cu colector, această metodă nu poate fi folosită pentru studiul cantitativ complet al mașinii.

15. Metoda circuitelor echivalente tratate algebric prin cantități complexe. Această metodă permite rezolvarea completă și exactă a problemei funcționării unei mașini electrice, pentru orice tip de mașină electrică, oricât de complicată ar fi.

Metoda constă în a scrie legea lui Ohm exprimată în cantități complexe pentru fiecare circuit al mașinii, în a exprima forțele electromotoare în funcție de alunecare sau viteză și de curenții magnetizanti ai fiecărui cuplaj electromagnetic, și în a elimina curenții magnetizanti, aplicând legea lui Kirchhoff la noduri. Se ajunge, în acest fel, la n ecuații cu n necunoscute, complexe care sunt curenții în cele n circuite, și în care alunecarea sau viteza intră la gradul întâi, fiindcă forțele electromotoare sunt proporționale cu alunecarea sau viteza. Se rezolvă sistemul, adică se găsesc valorile celor n curenți, funcție de alunecare sau de viteză și de tensiunile la borne, sau de impedanțele exterioare legate pe aceste tensiuni. Se descompun expresiile curenților în partea reală și în partea i imaginară, luând drept origine de fază, faza uneia dintre tensiunile aplicate, și se determină astfel curenții activi și reactivi. Se determină apoi expresia puterilor la bornele circuitelor sau la arborii rotorilor, a pierderilor, a puterilor reactive, a cuplurilor și a randamentului, deci toate mărimile care definesc funcționarea mașinii. Deoarece puterile și cuplurile au fost determinate în funcție de alunecare sau de viteză, rezultă că s'au determinat mărimile care caracterizează funcționarea mașinii pentru anumite valori ale cuplului dezvoltat la arbori și pentru anumite puteri electrice produse sau absorbite la bornele circuitelor electrice.

Această metodă, care este o metodă unitară, valabilă pentru toate mașinile electrice, va fi aplicată mai întâi în cazul mașinii electrice obișnuite bicircuit și motoror, și anume în cazul mașinilor derivație, și apoi în cazul mașinilor serie.

Cazul mașinilor derivație, al grupurilor în cascade și al mașinilor monofazate cu repulsie (mașini serie cu alimentare indirectă). Toate mașinile electrice din această categorie, adică, de fapt, toate mașinile electrice obișnuite de curent

alternativ, afară de motoarele de curent alternativ cu colector serie cu alimentare directă, au drept circuit echivalent cuadripolul în T (fig. 5), ale cărui ecuații sunt:

$$\bar{U}_1 = (R_1 + j X_{s1}) \bar{I}_1 - \bar{E}_1 \quad (15.1)$$

și

$$\bar{U}_2 = (R_2 + j X_{s2}) \bar{I}_2 - \bar{E}_2. \quad (15.2 a)$$

Dacă circuitul secundar debitează pe o impedanță exterioară $\bar{Z}$, se poate scrie $\bar{Z} = -\frac{\bar{U}_2}{\bar{I}_2}$.

Înlocuind pe $\bar{U}_2$ prin valoarea sa $-\bar{Z} \bar{I}_2$, ecuația (15.2 a) devine:

$$0 = (R_2 + j X_{s2} + \bar{Z}) \bar{I}_2 - \bar{E}_2. \quad (15.2 b)$$

După felul mașinii și al modului de funcționare, uneori se aplică ecuațiile cuadripolului în T sub forma (15.1), (15.2 a), alteori sub forma (15.1), (15.2 b).

Se exprimă $\bar{E}_1$ și $\bar{E}_2$ în funcție de $\bar{I}_1$ și $\bar{I}_2$:

$$\bar{E}_1 = -j (X_{11} \bar{I}_1 + X_{12} \bar{I}_2) \quad (15.3)$$

și

$$\bar{E}_2 = -j s (X_{12} \bar{I}_1 + X_{22} \bar{I}_2), \quad (15.4)$$

în care X_1 și X_2 sunt reactanțele utile ale circuitului primar și secundar:

$$X_1 = \frac{3}{2} \frac{(\xi_1 w_1)^2}{\mathfrak{R}} \omega_1 \quad \text{și} \quad X_2 = \frac{3}{2} \frac{(\xi_2 w_2)^2}{\mathfrak{R}} \omega_1.$$

$\mathfrak{R}$ fiind reluctanța circuitului magnetic, aceeași pentru circuitul primar, cât și pentru cel secundar, iar X_{12} — inductanța mutuală între circuitul primar și circuitul secundar:

$$X_{12} = \frac{3}{2} \frac{(\xi_1 w_1) (\xi_2 w_2)}{\mathfrak{R}} \omega_1.$$

În ecuațiile (15.2 a), (15.2 b), (15.3) și (15.4) vectorii din circuitul secundar reprezintă mărimile secundare în adevărata lor valoare, și nu mărimile raportate la primar.

Se demonstrează însă ușor că formulele rămân aceleași, dacă mărimile secundare, în valoarea lor adevărată, se înlocuiesc prin aceleași mărimi raportate la primar, adică dacă $\bar{E}_2$, $\bar{U}_2$, $\bar{I}_2$, R_2 , X_2 , X_{s2} , $\bar{Z}$ și X_{12} se înlocuiesc prin:

$$\frac{\bar{E}_2}{K}, \frac{\bar{U}_2}{K}, K \bar{I}_2, \frac{R_2}{K^2}, \frac{X_2}{K^2}, \frac{X_{s2}}{K^2}, \frac{\bar{Z}}{K^2} \text{ și } \frac{X_{12}}{K},$$

unde $K = \frac{\xi_2 w_2}{\xi_1 w_1}$, ξ fiind factorul de bobinaj și w — numărul de spire.

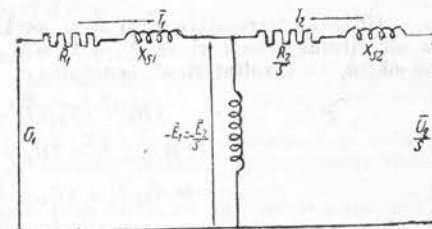


Fig. 5. Circuitul echivalent al mașinilor derivație, al grupurilor în cascade și al mașinilor monofazate cu repulsie.

Înlocuind $\bar{E}_1$ și $\bar{E}_2$ prin valorile lor, ecuațiile (15.1) și (15.2 a), respectiv (15.2 b), devin:

$$\bar{U}_1 = (R_1 + j X_{s1}) \bar{I}_1 + j(X_{11} \bar{I}_1 + X_{12} \bar{I}_2); \quad (15.5)$$

$$\bar{U}_2 = (R_2 + j s X_{s2}) \bar{I}_2 + j s(X_{12} \bar{I}_1 + X_{22} \bar{I}_2); \quad (15.6 a)$$

$$0 = (R_2 + j s X_{s2} + \bar{Z}) \bar{I}_2 + j s(X_{12} \bar{I}_1 + X_{22} \bar{I}_2). \quad (15.6 b)$$

Grupând termenii în $\bar{I}_1$ și $\bar{I}_2$ și notând cu $X_{s1} + X_{11} = X_{11}$ reactanța totală a circuitului primar și cu $X_{s2} + X_{22} = X_{22}$ reactanța totală a circuitului secundar se obțin, ca rezultat final, ecuațiile:

$$(R_1 + j X_{11}) \bar{I}_1 + j X_{12} \bar{I}_2 = \bar{U}_1; \quad (15.7)$$

$$j s X_{12} \bar{I}_1 + (R_2 + j s X_{22}) \bar{I}_2 = \bar{U}_2; \quad (15.8 a)$$

$$j s X_{12} \bar{I}_1 + (R_2 + j s X_{22} + \bar{Z}) \bar{I}_2 = 0. \quad (15.8 b)$$

Ecuațiile (15.7) cu (15.8 a), respectiv (15.7) cu (15.8 b), constituie câte un sistem de două ecuații cu câte două necunoscute complexe $\bar{I}_1$ și $\bar{I}_2$. Ele reprezintă sub altă formă tot ecuațiile cuadripolului în T, exprimate în funcție de $\bar{I}_1$ și $\bar{I}_2$, și sunt valabile pentru toate mașinile de curent alternativ afară de motoarele cu colector serie cu alimentare directă.

Se rezolvă întâi sistemul format de ecuațiile (15.7) și (15.8 a) calculând determinantul număratorului și numitorului și se obține:

$$\Delta = (R_1 + j X_{11})(R_2 + j s X_{22}) - (j s X_{12})(j X_{12}) = R_1 R_2 - s X_{11} X_{22} + s X_{12}^2 + j(R_1 s X_{22} + R_2 X_{11}).$$

Acest determinant poate fi pus sub o formă mai simplă, introducând pe τ_1 și τ_2 care sunt coeficienții de scăpări ai circuitului primar și secundar:

$$\tau_1 = \frac{X_{s1}}{X_1} \quad \text{și} \quad \tau_2 = \frac{X_{s2}}{X_2}$$

și observând că există relația:

$$X_{11} X_{22} = X_1 (1 + \tau_1) \cdot X_2 (1 + \tau_2) = X_1 X_2 (1 + \tau_1 + \tau_2 + \tau_1 \tau_2) = X_1 X_2 (1 + \tau)$$

în care $\tau_1 + \tau_2 + \tau_1 \tau_2 = \tau$ reprezintă coeficientul global de scăpări.

Pe de altă parte, atât pentru mărimile raportate, cât și pentru mărimile neraportate la circuitul primar $X_1 X_2 = X_{12}^2$. Atunci se poate scrie:

$$-s(X_{11} X_{22} - X_{12}^2) = -s[X_1 X_2 (1 + \tau) - X_1 X_2] = -s X_1 X_2 \tau.$$

Înlocuind în expresia lui Δ se obține:

$$\Delta = R_1 R_2 - X_1 X_2 \tau s + j[R_1 X_{22} s + R_2 X_{11}].$$

Rezultă:

$$\bar{I}_1 = \frac{\bar{U}_1 (R_2 + j s X_{22}) - \bar{U}_2 j s X_{12}}{\Delta} \quad (15.9)$$

și

$$\bar{I}_2 = \frac{\bar{U}_2 (R_1 + j X_{11}) - \bar{U}_1 j s X_{12}}{\Delta} = -\frac{\bar{U}_1 j s X_{12} - \bar{U}_2 (R_1 + j X_{11})}{\Delta}. \quad (15.10)$$

Se rezolvă acum sistemul format de ecuațiile (15.7) și (15.8 b). Determinantul numitorului este:

$$\Delta' = \Delta + (R_1 + j X_{11}) \bar{Z}.$$

Rezultă:

$$\bar{I}_1 = \frac{\bar{U}_1 (R_2 + j X_{22} s + \bar{Z})}{\Delta + (R_1 + j X_{11}) \bar{Z}} \quad (15.11)$$

$$\bar{I}_2 = -\frac{\bar{U}_1 j s X_{12} s}{\Delta + (R_1 + j X_{11}) \bar{Z}}. \quad (15.12)$$

În ecuațiile (15.9), (15.10), (15.11) și (15.12), mărimile secundare și inducanta mutuală pot figura, fie raportate la circuitul primar, fie cu valorile reale neraportate la circuitul primar.

În cele de mai sus s'au neglijat pierderile prin histeresis și curenți turbionari. Dacă este necesar să se țină seamă și de aceste pierderi, pentru a nu se face nicio aproximație, trebuie să se introducă în derivație la piciorul cuadripolului în T o rezistență ρ foarte mare. În acest caz, piciorul cuadripolului este format dintr-o rezistență fără inducanta, ρ , în paralel cu o inducanta fără rezistență, X_1 . Curentul de mers în gol I_0 devine $\bar{I}_0 = \bar{I}_\mu + \bar{I}_a$, unde $\bar{I}_a$ este un curent activ foarte mic care corespunde pierderilor prin histeresis și curenți turbionari.

În acest caz este însă mai comod să se lucreze cu conductanța $g = \frac{1}{\rho}$, cu susceptanța $b = \frac{1}{X_1}$ și cu admitanța $g - jb$ și să se scrie:

$$\bar{E}_1 = -\frac{\bar{I}_0}{g - jb}.$$

Aplicații la diversele clase de mașini electrice. Cu ecuațiile (15.9) și (15.10) sau (15.11) și (15.12) problema este rezolvată, întrucât s'au determinat necunoscutele-vectori $\bar{I}_1$, și $\bar{I}_2$. Ea este rezolvată pentru orice mașină electrică având două circuite, cu o singură remarcă. Dacă mașina este o mașină cu colector de curent alternativ sau un montaj în cascadă cu decalaj de perii (β) și cu raport de transformare variabil K , mărimile $\bar{I}_1$, $\bar{U}_1$ și reactanțele nu mai au valorile adevărate pe care le dă funcționarea mașinii, ci au niște valori legate de cele adevărate prin relații în care intră unul din factorii β și K , sau amândoi, și care relații variază de la mașină la mașină.

Ecuațiile sub formele (15.9) și (15.10) se aplică mașinilor asincrone cu inele sau mașinilor cu colector, cum și grupurilor asincrone în cascadă. În aceste ecuații, curenții $\bar{I}_1$ și $\bar{I}_2$ sunt exprimați în funcție de alunecare. Expresia lui $\bar{U}_1$ definește categoria de mașină: $\bar{U}_1 = 0$ caracterizează mașina asincronă în scurtcircuit; $\bar{U}_1 = R_e \bar{I}_2$, caracterizează mașina asincronă cu rezistență R_e în circuitul rotor; $\bar{U}_1 = \text{constant}$, caracterizează mașina cu colector sau mașina asincronă, montată în cascadă simplă; $\bar{U}_1$ ca funcție oarecare de alunecarea s , caracterizează mașina asincronă în cascadă mai complicată: $\bar{U}_1 = \bar{E}_r$ (E_r fiind forța electromotoare de rotație a mașinii, cu colector) caracterizează motoarele cu colector serie cu alimentare indirectă.

Ecuațiile sub formele (15.11) și (15.12) se aplică transformatorilor statici sau mașinilor sincrone, curenții $\bar{I}_1$ și $\bar{I}_2$ fiind exprimați în funcție de impedanța variabilă $\bar{Z}$.

Odată ce s'au determinat curenții $\bar{I}_1$ și $\bar{I}_2$ pentru orice valoare a lui s sau $\bar{Z}$, deci pentru orice valoare a cuplului sau puterii dezvoltate de mașină, problema este vectorial rezolvată. Mai departe, trecerea la ecuațiile algebrice, adică determinarea modului și argumentului, se face urmând drumul cunoscut:

Se face numitorul real; se separă partea reală și partea imaginară și se determină I_{1a} , I_{1r} , I_{2a} și I_{2r} , toate aceste componente în funcție de alunecarea s sau de rezistența și reactanța circuitului exterior.

$P_a = 3 U_1 I_{1a}$ este puterea absorbită de circuitul primar;

$P_{JR} = R_2 I_2^2$ este puterea pierdută în circuitul secundar, unde $I_2 = \sqrt{I_{2a}^2 + I_{2r}^2}$ (în acest caz R_2 conține și eventuala rezistență exterioară).

Puterea utilă la arbore este $P_u = P_a - P_{Js} - P_{JR} - P_{H+F} - P_M$, unde P_{H+F} și P_M se calculează după formulele uzuale. În cele din urmă se determină cuplul, care la mașinile asincrone este dat de relația:

$$M = \frac{P_u}{\Omega_3} = \frac{P_u}{\Omega_1 (1-s)}$$

Dacă din formulele stabilite se deduce I_a sau I_r în funcție de alunecare, din ultima formulă se obține imediat I_a sau I_r în funcție de M .

În fine se poate determina randamentul $\eta = \frac{P_u}{P_a}$ și factorul de putere $\cos \varphi = \frac{I_{1a}}{I_1}$ adică se deduc toate mărimile care caracterizează funcționarea mașinii.

Cazul mașinilor serie cu alimentare directă. Circuitul echivalent al mașinii fiind un dipol, legea lui Ohm aplicată circuitului dipolului conduce imediat la ecuația de funcționare a mașinii:

$$\bar{I} = \frac{\bar{U} + \bar{E}_r}{\bar{Z}}$$

în care: $\bar{Z} = R_1 + R_2 + jX_{s1} + jX_{s2} + j\bar{X}'_1$.

$\bar{E}_r$ este forța electromotoare de rotație a mașinii care apare între perile colectorului, funcție liniară de Ω_2 la motorul cu colector monofazat serie, și funcție de alunecarea s la motorul cu colector trifazat serie; X'_1 este reactanța virtuală a statorului în funcție de reactanța reală X_1 și de unghiul de decalaj β al perilor.

În acest caz $\bar{I}$ va fi o funcție de forma: $\bar{I} = \frac{\bar{U}}{b + cj}$ unde b și c sunt funcții de gradul 1 de Ω_2 sau s .

Rezolvarea algebrică și mersul mai departe al calculului se face la fel ca în cazul precedent.

Cazul mașinilor cu mai mult de 2 circuite. Foarte rar se folosesc mașini cu mai mult de 2 circuite. Cele câteva cazuri mai cunoscute de asemenea mașini, și anume mașinile cu colector de curent alternativ compensate, au 3 circuite. În consecință se vor putea scrie 3 ecuații cu 3 necunoscute $\bar{I}_1$, $\bar{I}_2$ și $\bar{I}_3$. Rezolvarea se va face la fel, formând determinații număratorilor și ai numitorului. Forțele electromotoare fiind funcții liniare de alunecare, în aceste ecuații alunecarea intervine la puterea întâi.

Rezolvarea algebrică și mersul mai departe al calculului se face ca și în cazurile precedente.

În concluzie se poate spune că metoda cantităților complexe rezolvă complet problema funcționării oricărei mașini electrice, oricât de complicată ar fi. Rezolvarea geometrică vectorială este simplă și scurtă. Deși rezolvarea algebrică este adeseori lungă și laborioasă, metoda permite însă un studiu calitativ și cantitativ complet al funcționării.

16. Metoda locurilor geometrice exprimate în cantități complexe

a) **Generalități.** Rezolvarea algebrică a ecuațiilor mașinii electrice permite determinarea tuturor mărimilor care condiționează funcționarea mașinii electrice pentru o anumită valoare a cuplului sau a puterii dezvoltate de mașină.

A studia complet mașina electrică înseamnă însă a vedea cum variază fiecare din aceste mărimi fie în funcție de variabila putere sau cuplu, fie în funcție de variabila alunecare sau viteză, de care cuplul sau puterea sunt legate invariabil prin anumite relații. Acest studiu înseamnă determinarea diferitelor caracteristici ale mașinii.

Dar acest studiu algebric este lung și laborios. Se poate face un studiu mult mai expeditiv, mai concentrat și tot atât de complet, găsind locul geometric al extremității vectorilor de curent și tensiune în funcție de variabila care poate fi, fie alunecarea sau viteză, fie rezistența sau reactanța exterioară, ceea ce înseamnă că se poate obține pe o singură figură poziția vectorului în mărime și direcție pentru

orice valoare a variabilei. Aceasta revine la a cunoaște expresia analitică a unei curbe, exprimată în cantități complexe în funcție de o variabilă dată. Utilizând anumite proprietăți ale acestor locuri geometrice, se pot apoi determina foarte repede pe o aceeași figură mărimile scalare: puteri, cupluri, pierderi, viteze, alunecare și randament, prin simpla trasare a unor linii drepte. Prin simpla măsurare la anumite scări a unor segmente de dreaptă, se poate deduce grafic și în modul cel mai rapid oricare din caracteristicile mașinii.

Unele din aceste locuri geometrice se pot găsi și prin metoda elementară a compunerii geometrice a vectorilor, cum este cazul la mașina sincronă și la cele mai simple din motoarele cu colector de curent alternativ. Dar stabilite pe această cale, diagramele nu permit obținerea tuturor mărimilor care interesează funcționarea mașinii decât, numai făcând anumite ipoteze simplificatoare.

Numai dacă se aplică proprietățile geometriei analitice exprimate în cantități complexe se poate rezolva problema complet și exact, oricât de complicată ar fi mașina electrică.

În cadrul teoriei generale a mașinilor electrice, se va trata problema în ansamblul ei, făcând o sinteză a metodei.

Pentru o mai bună înțelegere a expunerii, este însă necesar să se reamintească prin simplă enunțare, fără a se face nicio demonstrație, expresiile în cantități complexe a curbelor uzuale care se întâlnesc în studiul mașinilor electrice și proprietățile lor care găsesc aplicare în acest studiu.

β) **Ecuațiile complexe ale curbelor uzuale și câteva din proprietățile lor.** Se va nota cu v variabila (de obicei alunecarea sau viteza).

Dreapta care trece prin origină:

$$\bar{G} = \bar{D}v.$$

Dreapta sub cea mai generală formă:

$$\bar{G} = \bar{C} + \bar{D}v \text{ sau } \bar{G} = \frac{\bar{C} + \bar{D}v}{a + bv},$$

unde a și b sunt numere reale.

Cercul care trece prin origină (fig. 6):

$$\bar{K} = \frac{1}{\bar{C} + \bar{D}v} = \frac{1}{\bar{G}}.$$

Cercul ($\bar{K}$) poate fi obținut în următoarele două moduri:

— construind dreapta ($\bar{G}^*$) conjugată dreptei $\bar{G} = \bar{C} + \bar{D}v$ și apoi construind cercul ($\bar{K}$) figura geometrică inversă dreptei ($\bar{G}^*$);

— construind cercul ($\bar{K}^*$) figura geometrică inversă dreptei ($\bar{G}$) și apoi construind cercul ($\bar{K}$) conjugat cercului ($\bar{K}^*$).

Cercul loc geometric ($\bar{K}$) are centrul Q pe perpendiculara dusă din O pe conjugata ($\bar{G}^*$) a dreptei ($\bar{G}$).

Cercul general (cerc care nu trece prin centru, — fig. 6, — cercul $\bar{K}$ raportat la axele trecând prin O') are ecuația:

$$\bar{K} = \frac{\bar{A} + \bar{B}v}{\bar{C} + \bar{D}v}.$$

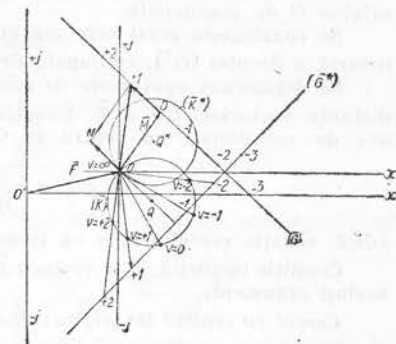


Fig. 6. Dreapta ($\bar{G}$) și cercul ($\bar{K}$).

Această ecuație se poate pune sub una din următoarele forme:

$$\bar{K} = \frac{\bar{A} + \bar{B}v}{\bar{C} + \bar{D}v} = \bar{F} + \frac{\bar{E}}{\bar{C} + \bar{D}v} = \bar{F} + \frac{1}{\frac{\bar{C}}{\bar{E}} + \frac{\bar{D}v}{\bar{E}}} = \bar{F} + \frac{1}{\bar{M} + \bar{N}v} = \bar{F} + \frac{1}{\bar{G}},$$

unde $\bar{F} = \frac{\bar{B}}{\bar{D}}$, $\bar{E} = \bar{A} - \frac{\bar{B}}{\bar{D}}\bar{C}$, $\bar{M} = \frac{\bar{C}}{\bar{E}}$, $\bar{N} = \frac{\bar{D}}{\bar{E}}$ și $\bar{G} = \bar{M} + \bar{N}v$.

Cercul $\bar{K}$ se obține rotind cercul $\frac{1}{\bar{C} + \bar{D}v}$ în raport cu origina O de coordonate, cu un unghi egal cu argumentul vectorului $\bar{E}$, înmulțind diametrul acestui cerc cu modulul vectorului $\bar{E}$, și deplasând apoi axele de coordonate paralel cu ele înșile din O în O' cu distanța $\bar{O}O' = \bar{F}$.

La același rezultat se ajunge dacă se construiesc vectorii $\bar{M} = \frac{\bar{C}}{\bar{E}}$ și $\bar{N} = \frac{\bar{D}}{\bar{E}}$, și cu acești vectori se construiește dreapta $(\bar{G})$ (fig. 6).

Cercul $\bar{K} = \frac{1}{\bar{M} + \bar{N}v} = \frac{1}{\bar{G}}$ este figura inversă a dreptei $(\bar{G})$ și trece prin origina O de coordonate.

Se construiește acest cerc așa cum s'a arătat mai sus, ca figură geometrică inversă a dreptei $(\bar{G}^*)$, conjugată dreptei $(\bar{G})$.

Se deplasează apoi axele de coordonate paralel cu ele înșile, din O în O' cu distanța vectorială $\bar{O}O' = \bar{F}$. Ecuația aceluiași cerc $\bar{K}$ devine în raport cu noile axe de coordonate cu centru în O' :

$$\bar{K} = \bar{F} + \frac{1}{\bar{M} + \bar{N}v} = \frac{\bar{A} + \bar{B}v}{\bar{C} + \bar{D}v},$$

adică ecuația cercului care nu trece prin origina coordonatelor.

Condiție implicită: nici vectorii $\bar{A}$ și $\bar{B}$ și nici vectorii $\bar{C}$ și $\bar{D}$ să nu aibă același argument.

Cercul cu centrul în origine: $\bar{K} = Ke^{j\alpha}$, în care α este argumentul variabil al vectorului, iar K este constant. Se mai poate pune sub forma $\bar{K} = K \frac{1 + jv}{\sqrt{1 + v^2}}$,

în care variabila este $v = \tan \alpha$, sau sub forma $\bar{K} = K \frac{1 + jv'}{1 - jv'}$, adică sub forma generală:

$$\frac{\bar{A} + \bar{B}v'}{\bar{C} + \bar{D}v'},$$

unde

$$v' = \tan \frac{\alpha}{2}, \quad \bar{A} = K, \quad \bar{B} = jK, \quad \bar{C} = 1, \quad \bar{D} = -j.$$

Pentru construirea cercului (fig. 7) cunoscut prin ecuația sa

$$\bar{K} = \frac{\bar{A} + \bar{B}v}{\bar{C} + \bar{D}v},$$

se consideră trei valori particulare ale variabilei v și anume:

$$v = 0; v = 1; v = \infty$$

și se construiește cercul trecând prin vârfurile vectorilor corespunzători:

$$\bar{K}_0 = \frac{\bar{A}}{\bar{C}}, \quad \bar{K}_1 = \frac{\bar{A} + \bar{B}}{\bar{C} + \bar{D}}, \quad \bar{K}_\infty = \frac{\bar{B}}{\bar{D}}.$$

Centrul cercului rezultă.

Alt mod de a determina centrul cercului este următorul: se construiește vectorul $\bar{S} = \frac{\bar{C}}{\bar{D}}$ și vectorul său conjugat $\bar{S}^* = \frac{\bar{C}^*}{\bar{D}^*}$. Centrul cercului este vârful vectorului:

$$\frac{\bar{A} - \bar{B}\bar{S}^*}{\bar{C} - \bar{D}\bar{S}^*}.$$

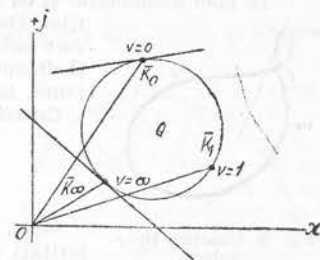


Fig. 7. Construirea cercului cunoscut prin ecuația sa.

În ce privește tangenta la cerc, într'un punct definit de o anumită valoare a variabilei v (fig. 7), unghiul tangentei cu axa reală este argumentul vectorului:

$$\bar{T} = \frac{\bar{B}\bar{C} - \bar{A}\bar{D}}{(\bar{C} + \bar{D}v)^2}.$$

Pentru $v = 0$ rezultă:

$$\bar{T}_0 = \frac{\bar{B}\bar{C} - \bar{A}\bar{D}}{\bar{C}^2},$$

iar pentru $v = \infty$ se demonstrează că unghiul tangentei cu axa reală este argumentul vectorului:

$$\bar{T}_\infty = \frac{\bar{B}\bar{C} - \bar{A}\bar{D}}{\bar{D}^2}.$$

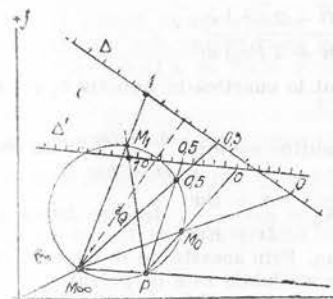


Fig. 8. Gradarea scării variabilei și gradarea cercului.

Scara variabilei și gradarea cercului (fig. 8). Orice dreaptă Δ perpendiculară pe diametrul $M_\infty Q$ este conjugată unei drepte inverse a cercului, centrul de inversiune fiind M_∞ . Se unesc punctele $M_\infty M_0$ și $M_\infty M_1$. Intersecția acestor drepte cu dreapta Δ dă punctele corespunzătoare valorilor $v=0$ și $v=1$ ale variabilei. Cunoscând diviziunile 0 și 1 ale scării se gradează dreapta Δ în diviziuni echidistante. Dreapta care unește punctul M_∞ cu o diviziune oarecare a scării taie cercul într'un punct care, unit cu originea O , reprezintă vectorul $\bar{K}$, corespunzător valorii alese a variabilei.

Uneori convine să se facă construcția nu cu M_∞ , ci cu un punct oarecare P al cercului. Dreptele PM_0 și PM_1 determină pe o dreaptă Δ' paralelă cu $M_\infty P$ diviziunile 0 și 1 ale scării variabilei. Restul construcției, ca mai sus.

Determinarea cuplurilor și puterilor. Dacă se cunosc două puncte pe cerc, pentru care puterea se anulează, distanța dela orice punct al cercului la dreapta care unește aceste două puncte (numită și dreapta puterilor), măsurată după o anumită direcție (de obicei paralelă cu axa imaginarelor) și la o anumită scară, reprezintă puterea corespunzătoare aceluși punct de funcționare.

În mod asemănător și cu aceeași proprietate se poate trasa o dreaptă a cuplurilor. Dacă nu există decât o singură valoare a lui I , pentru care puterea sau cuplul sunt nule, coarda devine tangentă și dreapta puterilor sau a cuplurilor este tangentă în acel punct la cerc.

Cuartica bicirculară (fig. 9) este curba de gradul 4:

$$\bar{K} = \frac{\bar{A} + \bar{B}v + \bar{C}v^2}{\bar{D} + \bar{E}v + \bar{F}v^2}.$$

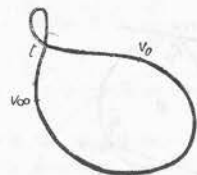


Fig. 9. Quartica bicirculară.

După cerc, care reprezintă locul geometric al mării majorității a mașinilor electrice, quartica bicirculară este a doua curbă care se întâlnește în studiul mașinilor electrice. Punctul dublu t este punctul de intersecție a trei cercuri, care pot fi exprimate în funcție de coeficienții $\bar{A}$, $\bar{B}$, $\bar{C}$, $\bar{D}$, $\bar{E}$, $\bar{F}$ ai quarticei bicircularare, prin următoarele ecuații:

$\bar{K}_0 = \frac{\bar{A} + \bar{B}w_1}{\bar{D} + \bar{E}w_1}$, cerc tangent quarticei în punctul v_0 și trecând prin t , variabila fiind w_1 ;

$\bar{K}_\infty = \frac{\bar{B} + \bar{C}w_2}{\bar{E} + \bar{F}w_2}$, cerc tangent în punctul v_∞ și trecând prin t , variabila fiind w_2 ;

$\bar{K}_{0\infty} = \frac{\bar{A} + \bar{C}w_3}{\bar{D} + \bar{F}w_3}$, cerc care taie quartica în punctele v_0 , v_∞ și t , variabila fiind w_3 .

Pentru un punct oarecare al quarticei definit printr-o anumită valoare v_1 a variabilei v , vectorul:

$$\bar{K}_{v_1} = \frac{\bar{A} + \bar{B}v_1 + \bar{C}v_1^2 - (\bar{B} + 2\bar{C}v_1)w}{\bar{D} + \bar{E}v_1 + \bar{F}v_1^2 - (\bar{E} + 2\bar{F}v_1)w},$$

în care w este variabila, reprezintă cercul tangent la quartică în punctul v_1 și care deasemenea trece prin punctul dublu t .

Dacă în această ecuație se face $v_1 = 0$, se obține ecuația $\frac{\bar{A} - \bar{B}w}{\bar{D} - \bar{E}w}$ care este o altă formă a ecuației complexe a cercului $\bar{K}_0 = \frac{\bar{A} + \bar{B}w}{\bar{D} + \bar{E}w}$, de care diferă numai prin aceea că variabila a schimbat de semn. Prin aceasta nu se schimbă nici punctul $v = 0$, nici punctul dublu t , pentru care variabila este la pătrat.

Dacă se face $v_1 = \infty$, se obține un vector constant: $\frac{\bar{C}}{\bar{F}}$.

Acest vector constant nu este decât o formă limită de ecuație complexă a cercului $\bar{K}_\infty$, a cărui una din ecuațiile complexe era $K_\infty = \frac{\bar{B} + \bar{C}w_2}{\bar{E} + \bar{F}w_2}$.

Cu ajutorul acestor cercuri se pot găsi oricâte puncte ale quarticei bicircularare. Melcul lui Pascal este un caz particular al quarticei bicircularare care se întâlnește la mașina sincronă cu poli aparenti. Ecuația curbei este:

$$\bar{K}' = \frac{\bar{B} + \bar{C} + 2j\bar{C}v + (\bar{B} - \bar{C})v^2}{(1 - jv)^2}. \quad (16.1)$$

De obicei se întâlnește ecuația melcului lui Pascal sub altă formă și anume:

$$\bar{K} = \bar{A} + \bar{B}e^{j\theta} + \bar{C}e^{j2\theta}. \quad (16.2)$$

Se demonstrează că vectorul reprezentat prin ecuația (16.2) este vectorul (16.1), deplasat cu vectorul fix $\bar{A}$, adică $\bar{K}' = \bar{K} - \bar{A}$.

Sub forma (16.2):

$$\bar{K}' = \bar{B}e^{j\theta} + \bar{C}e^{j2\theta},$$

melcul se poate construi foarte ușor prin construcția geometrică cunoscută, aplicată alăturat (fig. 10) la punctele 1 și 2.

Conicele. Se întâlnesc foarte rar ca loc geometric în funcționarea mașinilor electrice.

Cităm elipsa și parabola ca locuri geometrice ale centrelor familiei de cercuri care reprezintă locurile geometrice ale motorului trifazat cu colector derivație, când variază decalajul perioilor, respectiv raportul k de transformare al transformatorului de legătură, și parabola ca loc geometric al motorului cu colector monofazat cu repulsie compensat.

Ecuația generală a conicelor, (curbe de gradul 2), este:

$$\bar{K} = \frac{\bar{A} + \bar{B}v + \bar{C}v^2}{d + ev + fv^2} \begin{cases} e^2 - 4df > 0 \text{ hiperbola;} \\ e^2 - 4df = 0 \text{ parabola;} \\ e^2 - 4df < 0 \text{ elipsa,} \end{cases}$$

d , e și f fiind numere reale.

Dacă $C=0$, conica trece prin centru pentru $v = \infty$.

Parabola se pune de obicei sub forma:

$$\bar{K} = \bar{A}' + \bar{B}'v + \bar{C}'v^2,$$

expresie care se deduce ușor din cea de mai sus printr-o schimbare de variabilă; în adevăr, în acest caz $e^2 - 4df = 0$, deci numitorul are valoarea $f\left(v + \frac{e}{2f}\right)^2$ și se

poate lua ca nouă variabilă expresia $\frac{1}{v + \frac{e}{2f}}$, obținându-se o ecuație de forma

indicată.

Elipsa se pune de obicei sub forma:

$$\bar{K} = \bar{M} + \bar{N}e^{-j\theta} + \bar{P}e^{j\theta},$$

iar hiperbola, sub forma:

$$\bar{K} = \bar{A}' + \bar{B}'v + \bar{C}'^{-1}.$$

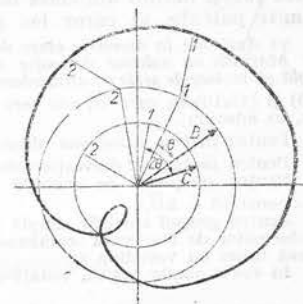


Fig. 10. Construcția melcului lui Pascal.

Centrul hiperbolei este vârful vectorului A' , iar asimptotele sunt paralele cu vectorii $\overline{B}'$ și $\overline{C}'$.

Cubica circulară. Este curba de gradul 3:

$$\overline{K} = \frac{\overline{A} + \overline{B}v + \overline{C}v^2}{\overline{D} + \overline{E}v}$$

($\overline{D}$ și $\overline{E}$ nu au același argument).

Este o curbă interesantă, dar nu se întâlnește la niciuna din mașinile uzuale. Există totuși mașini din clasa motoarelor cu colector monofazate, concepute după anumite patente, al căror loc geometric este cubica circulară.

Aplicații la diversele clase de mașini electrice

Mașinile cu colector derivație monofazate sau trifazate, grupurile asincrone în cascadă simplă și motoarele serie cu alimentare indirectă. Ecuațiile tuturor acestor mașini sunt ecuațiile (15.9) și (15.10) în care $\overline{U}_s$ este zero sau constant, sau funcție liniară de variabila s . Se poate scrie, în adevăr:

Pentru mașina asincronă obișnuită, $\overline{U}_s = 0$.

Pentru motoarele derivație monofazate sau trifazate cu colector $\overline{U}_s = k\overline{U}_1 = \text{constant}$.

Pentru grupurile în cascadă simplă, motor asincron-transformator de frecvență, $\overline{U}_s = \text{constant} = k\overline{U}_1$.

Pentru grupul cascadă simplă motor asincron-decalator de fază sau motor asincron transformator de frecvență compensat, și pentru motoarele serie indirect alimentate, $\overline{U}_s$ variază liniar cu variabila s .

În toate aceste cazuri, ecuațiile mașinii, ecuațiile (15.9) și (15.10), sunt de forma:

$$\overline{I} = \frac{\overline{A} + \overline{B}s}{\overline{C} + \overline{D}s}$$

deci locul geometric este cercul.

În cele de mai sus nu s'a ținut seamă de cuplajul electromagnetic al transformatorului de legătură. Acest cuplaj introduce, cum s'a văzut, un al treilea circuit și o a treia necunoscută vectorială, $\overline{I}_s$, figura echivalentă fiind constituită din doi cuadripoli în T montați în opoziție.

Dar locul geometric este, și în acest caz, tot cercul, fiindcă a treia ecuație, aceea a circuitului primar al transformatorului de legătură nu conține variabila s , ceea ce înseamnă că atât determinantul numitorului, cât și determinanții numărătorului rămân tot de gradul 1 în s .

Mașina sincronă și transformatorul. La toate aceste mașini se aplică ecuațiile (15.11) și (15.12) în care s este constant, iar variabila este $\overline{Z} = R + jX$. Atât timp cât Z este constant sau funcție liniară de o variabilă v , adică $\overline{Z} = R_c v$ sau $\overline{Z} = \pm jX_c v$, unde R_c și X_c sunt niște rezistențe și reactanțe constante, sau $\overline{Z} = (R_c + jX_c)v$, adică funcționare sub decalaj constant, locul geometric este tot cercul. Dacă variază și R și X , independent unul de altul, adică $R = R_c v'$ și $X = X_c v''$, atunci nu mai există un loc geometric, căci vectorul $\overline{I}$ poate ocupa orice poziție în plan.

Grupuri în cascadă complexe. Până astăzi, singurele montaje mai complicate în cascadă sunt cele în care $\overline{U}_s$ variază invers proporțional cu s . Din ecuațiile (15.9) și (15.10) rezultă că locul geometric este o curbă de gradul 4, cuartica bicirculară.

Observație finală. S'a arătat, în cele de mai sus, în ce constă metoda vectorilor exprimați în cantități complexe, atât în rezolvarea algebrică, cât și în rezolvarea prin locurile geometrice exprimate în cantități complexe, și s'a expus această metodă în toată generalitatea ei.

Fiindcă la toate mașinile electrice uzuale, atât pentru studiul mașinii, cât și pentru proiectarea ei, metoda geometrică a compunerii vectorilor dă rezultate satisfăcătoare s'a considerat că în manualul de față este suficient a se aplica numai această metodă.

Dacă pentru unele mașini, în special pentru cele din clasa celor de curent alternativ cu colector, inginerul va avea nevoie să aplice metoda vectorilor exprimați în cantități complexe, el va găsi în capitolul de față elementele necesare pentru a putea aborda problema și pe această cale.

B. Forțele electromotoare, forțele magnetomotoare și cuplul în mașinile electrice

a) Generalități asupra forței electromotoare de inducție

17. *Legea inducției electromagnetice.* Forța electromotoare indusă într-o spiră este egală cu variația în timp a fluxului cuprins de această spiră, adică:

$$e = - \frac{d\Phi}{dt}$$

(A se vedea vol. I, cap. III, § 82.)

Ecuația generală a unui circuit electric este:

$$e_a - \frac{d\Phi}{dt} = Ri$$

în care: i este curentul;

R — rezistența totală a circuitului;

e_a — forța electromotoare aplicată din exterior;

Φ — fluxul de inducție care străbate circuitul și

t — timpul.

Fluxul magnetic Φ care străbate un circuit se determină prin integrare, în raport cu componenta inducției normale la suprafața limitată de circuitul electric.

De cele mai multe ori, circuitele sunt formate din bobine cu mai multe spire.

Fiecărei spire îi corespunde o forță electromotoare indusă. Fluxul total al bobinei este suma fluxurilor spirelor, deci:

$$\Phi = \Phi_1 + \Phi_2 + \Phi_3 + \dots = \sum_{n=1}^{n=w} \Phi_n$$

în care Φ_n este fluxul care străbate o spiră, iar w — numărul spirelor. Deci forța electromotoare indusă este:

$$e = - \sum_{n=1}^{n=w} \frac{d\Phi_n}{dt}$$

Dacă fluxurile spirelor sunt egale ($\Phi_1 = \Phi_2 = \dots = \Phi_n = \Phi$),

$$e = - w \frac{d\Phi}{dt}$$

Acesta este, practic, cazul unei bobine montate în două creștături ale unei mașini electrice. Forța electromotoare indusă se obține direct în volți, dacă fluxul este dat în weberi, iar timpul, în secunde (sistemul MKS).

În cazul când fluxul este dat în maxwelli (unitate CGSem), valoarea în volți se obține din relația:

$$e = - w \frac{d\Phi}{dt} 10^{-8} \quad [V].$$

Deoarece la studiul și proiectarea mașinilor electrice se folosește mai frecvent fluxul măsurat în maxwelli, f.e.m. s'a exprimat în acest capitol pe baza relației precedente.

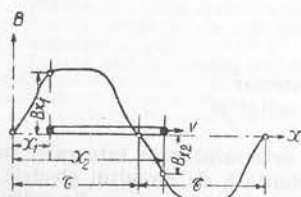
18. **Forța electromotoare indusă de un câmp variabil în spațiu și în timp.** Reprezintă cazul general, care se întâlnește numai la unele mașini de curent alternativ. Față de un sistem de coordonate, într'un punct la distanța x de origine, în cazul general, componenta normală a inducției B_x este funcție de punctul considerat, deci de x , cum și de timpul t :

$$B_x = f(x, t).$$

Considerând o spirală dreptunghiulară mobilă față de sistem, fluxul prin spirală are valoarea:

$$\Phi = l \int_{x_1}^{x_2} B_x dx = l \int_{x_1}^{x_1+s} f(x, t) dx = \varphi(x_1, t),$$

în care: x_1 și x_2 sunt distanțele dela conductorii spiralei la punctul ales ca origină; $s = x_2 - x_1$ este deschiderea constantă a bobinei; iar l este lungimea conductorilor spiralei (fig. 11); s'a presupus că pe lungimea l câmpul B_x este constant.



Fluxul Φ prin spirală fiind funcție de spațiu (x_1) și de timp (t), se deduce:

$$d\Phi = \frac{\partial \Phi}{\partial x_1} dx_1 + \frac{\partial \Phi}{\partial t} dt$$

și, în consecință, forța electromotoare indusă în spirală are valoarea:

$$e = - \frac{d\Phi}{dt} = - \left[\frac{\partial \Phi}{\partial x_1} \frac{dx_1}{dt} + \frac{\partial \Phi}{\partial t} \right]. \quad (18.1)$$

Ținând seamă, că $\frac{dx_1}{dt} = v$ reprezintă viteza de deplasare a spiralei față de originea axelor de coordonate, și aplicând expresia fluxului dedusă mai sus, rezultă:

$$e = - \left[l v (B_{x_2} - B_{x_1}) + l \int_{x_1}^{x_2} \frac{\partial B_x}{\partial t} dx \right] 10^{-8} \quad [\text{V}]. \quad (18.2)$$

În această relație e este dat în volți, l în centimetri, v în centimetri pe secundă, B în gauși și Φ în maxwelli.

Prima expresia din paranteză este forța electromotoare de mișcare (rotație) în câmpul considerat constant în timp. A doua expresie din paranteză reprezintă forța electromotoare datorită variației în timp a fluxului, spira fiind considerată imobilă, adică forța electromotoare statică (de transformare).

În felul acesta, conform relației:

$$e = - \left(\frac{\partial \Phi}{\partial t} + \frac{\partial \Phi}{\partial x_1} \frac{dx_1}{dt} \right), \quad (18.1)$$

variația fluxului prin spirală este împărțită în două variații mai simple: variația fluxului, datorită variației în timp a câmpului magnetic, spira fiind considerată în repaus și variația rezultând din mișcarea spiralei, câmpul fiind considerat constant în timp.

În cazul transformatorilor, spira este imobilă față de sistemul de referință, $v=0$, astfel încât forța electromotoare totală este o forță electromotoare statică:

$$e = - l \int_{x_1}^{x_2} \frac{\partial B_x}{\partial t} dx. \quad (18.3)$$

La mașinile de curent continuu sistemul de axe de coordonate se consideră fix în raport cu polii, iar la mașinile cu câmp învârtitor, sistemul de coordonate este considerat fix față de câmpul învârtitor. În ambele cazuri, sistemul de coordonate este deci legat de câmp, iar câmpul B_x nu variază în timp (excepție dela această regulă fac mașinile cu câmp învârtitor elipsoidal). În aceste condiții, forța electromotoare statică este nulă; deci forța electromotoare totală este egală cu forța electromotoare de rotație și are expresia:

$$e = - l v (B_{x_2} - B_{x_1}). \quad (18.4)$$

În cazul mașinilor de curent continuu, v este viteza conductorilor în spațiu, iar în cazul mașinilor cu câmp învârtitor, v este viteza relativă între câmpul învârtitor și conductorii statorici sau rotorici.

În cazul mașinilor electrice, o bobină este constituită dintr'un număr w de spire, montate în serie. Dacă bobina este așezată în două creștături de dimensiuni neglijabile, forța electromotoare indusă are valoarea:

$$e = - w v l (B_{x_2} - B_{x_1}), \quad (18.5)$$

adică forța electromotoare de rotație este proporțională cu diferența componentelor normale ale inducției, în punctele în care sunt situate laturile bobinei. În consecință, se poate vorbi de forțe electromotoare induse în laturile spirelor, cum și de forța electromotoare indusă într'un singur conductor, expresia acestei forțe electromotoare fiind:

$$e = - v l B_x. \quad (18.6)$$

Rezultă deci că forța electromotoare de rotație conduce la noțiunea de «forță electromotoare într'un conductor», presupunând spira descompusă în două jumătăți simetrice.

Deasemenea, dela această formă a forței electromotoare derivă și expresia plastică «a liniilor de forță tăiate de un conductor».

19. **Forța electromotoare indusă de un câmp constant în timp.** Ținând seamă de modul cum au fost alese axele de coordonate, acest caz își are aplicare la mașinile de curent continuu, la mașinile sincrone și la mașinile asincrone cu câmp învârtitor.

α) **Bobine concentrate** (bobine plasate în două creștături). În toate cazurile precedente forța electromotoare indusă într'o bobină plasată în două creștături poate fi calculată cu formula:

$$e = - w v l (B_{x_2} - B_{x_1}) 10^{-8} [\text{V}]. \quad (19.1)$$

Creștăturile având dimensiuni reduse, se consideră că toți conductorii dintr'o creștătură au aceeași forță electromotoare în mărime și fază (faza forței electromotoare din conductorii situați în planul median al creștăturii). Acest lucru este just în măsura în care se consideră că, în mod practic, creștătura este lipsită de inducție.

În toate mașinile construite simetric (se va presupune totdeauna că acesta este cazul) se poate scrie:

$$B_{x+\tau} = - B_x = B_{x-\tau}, \quad (19.2)$$

în care τ este pasul polar al câmpului inductor B_x (fig. 12).

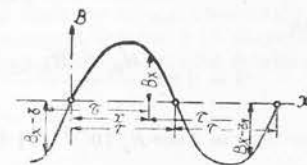


Fig. 12. Curba câmpului în întrefier la mașini construite simetric.

De aici rezultă:

$$e = 2 wlv \frac{B_{x_1} + B_{x_2-\tau}}{2} 10^{-8} \text{ [V]}, \quad (19.3)$$

în cazul când $x_2 - x_1 \geq \tau$ (bobinaj cu pas scurtat sau cu pas lungit) și

$$e = 2 wlv B_x 10^{-8} \text{ [V]}, \quad (19.4)$$

în cazul când $x_2 - x_1 = \tau$ (bobinaj cu pas diametral).

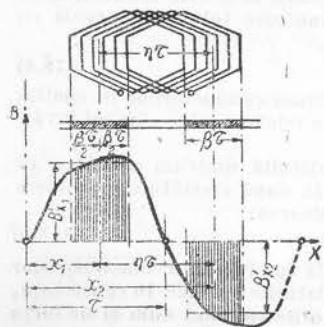


Fig. 13. Bobinaj uniform repartizat.

β) *Bobinaj uniform repartizat.* În cazul când cele w spire nu sunt asociate într-o singură bobină plasată în două creștături, ci sunt uniform repartizate pe periferia unei zone $b = \beta\tau$ (fig. 13), distanța Δx dintre conductori fiind neglijabilă față de lungimea pasului polar τ , pe baza relației (18.4) se va putea scrie:

$$e = -lv (\sum B_{x_2} - \sum B_{x_1}).$$

Dacă această relație se înmulțește cu $w\Delta x = \beta\tau$ și se împarte cu $\beta\tau$, se deduce:

$$e = -\frac{w}{\beta\tau} lv (\sum B_{x_2} \Delta x - \sum B_{x_1} \Delta x).$$

Pentru valori mari ale lui w , se obține:

$$e = -wlv \left[\frac{1}{\beta\tau} \int_{x_2 - \frac{\beta\tau}{2}}^{x_2 + \frac{\beta\tau}{2}} B_{x_2} dx - \frac{1}{\beta\tau} \int_{x_1 - \frac{\beta\tau}{2}}^{x_1 + \frac{\beta\tau}{2}} B_{x_1} dx \right]. \quad (19.5)$$

Notând cu B'_x , B'_{x_1} și B'_{x_2} valorile medii ale inducției B dealungul zonei $\beta\tau$, relația (19.5) devine:

$$e = -wlv (B'_{x_2} - B'_{x_1}) 10^{-8} \text{ [V]}. \quad (19.6)$$

sau

$$e = 2 wlv \frac{B'_{x_1} + B'_{x_2-\tau}}{2} 10^{-8} \text{ [V] (bobinaj cu pas scurtat);} \quad (19.7 a)$$

$$e = 2 wlv B'_x 10^{-8} \text{ [V] (bobinaj cu pas diametral).} \quad (19.7 b)$$

γ) *Factorul de pas scurtat.* În cazul când curba de repartizare a inducției B_x în întregul nu este sinusoidală, curba respectivă poate fi descompusă în armonice, după o serie Fourier, conform relației:

$$B_x = \sum_{v=1}^{\infty} \left(B'_v \sin v \frac{x}{\tau} \pi + B''_v \cos v \frac{x}{\tau} \pi \right).$$

Deoarece se presupune că mașina este construită simetric, armonicele câmpului B_x au ordin impar ($v = 2k + 1$)

Aplicând relația (19.2), relația (19.1) devine:

$$e = -wlv (B_{x_2} + B_{x_1-\tau}) = -2 wlv \sum_{v=1}^{\infty} \left[B'_v \sin v \frac{x_1 + x_2 - \tau}{2\tau} \pi + B''_v \cos v \frac{x_1 + x_2 - \tau}{2\tau} \pi \right] \cos v \frac{x_2 - x_1 + \tau}{2\tau} \pi. \quad (19.8)$$

Folosind notațiile: $x_2 - x_1 = s = \eta\tau$ = deschiderea bobinei și $\frac{x_1 + x_2 - \tau}{2} = x_0 =$ = distanța dela origină la primul conductor al unei spire cu același plan median ca și spira considerată, dar cu deschiderea $s = \tau$ și, ținând seamă că, pentru $v = 2k + 1$, se poate scrie:

$$\cos v \frac{x_2 - x_1 + \tau}{2\tau} \pi = \cos \left(v \frac{\pi}{2} + v \frac{s}{\tau} \frac{\pi}{2} \right) = \mp \sin v \frac{s}{\tau} \frac{\pi}{2} = -\sin v \frac{\pi}{2} \sin v \frac{s}{\tau} \frac{\pi}{2},$$

relația (19.8) devine:

$$e = 2 wlv \sum_{v=1}^{\infty} \left(B'_v \sin v \frac{x_0}{\tau} \pi + B''_v \cos v \frac{x_0}{\tau} \pi \right) \sin v \frac{\pi}{2} \sin v \frac{s}{\tau} \frac{\pi}{2}. \quad (19.9)$$

Dacă spira nu ar avea pas scurtat ($s = \tau$) armonica v ar avea valoarea:

$$e_v = 2 wlv \left(B'_v \sin v \frac{x_0}{\tau} \pi + B''_v \cos v \frac{x_0}{\tau} \pi \right).$$

Datorită pasului scurtat, ordonatele tuturor armonicilor sunt micșorate prin înmulțire cu factorul:

$$\xi_{sv} = \sin v \frac{\pi}{2} \sin v \frac{s}{\tau} \frac{\pi}{2}. \quad (19.10)$$

care se numește factor de pas scurtat al armonice v . Pentru o bobină cu pas diametral ($s = \tau$), factorul de pas scurtat este $\xi_{sv} = 1$ pentru toate armonicile. Forța electromotoare indusă într-un astfel de bobinaj are aceeași formă ca și inducția la periferia indusului. Factorul de pas scurtat pentru armonicile superioare este, în general, mai mic decât pentru termenul fundamental. Deaceia, față de curba inducției, care poate avea abateri mari dela forma sinusoidală, forța electromotoare a unui bobinaj cu pas scurtat se apropie mai mult de forma sinusoidală. Deschiderea s a bobinei poate fi astfel aleasă încât o anumită armonică să dispară din curba forței electromotoare. Pentru aceasta trebuie să fie satisfăcută relația:

$$\sin v \frac{s}{\tau} \frac{\pi}{2} = 0 \quad \text{deci} \quad v \frac{s}{\tau} \frac{\pi}{2} = g\pi,$$

în care g este un număr întreg. În consecință, $s = g \frac{2\tau}{v}$. În general, la înfășurări monofazate se urmărește eliminarea armonice a treia.

La înfășurările trifazate se urmărește eliminarea armonicilor de ordin 5 sau 7, deoarece armonica de ordin 3 nu apare pe linie.

În practică, pentru anularea armonicilor de ordin 5 sau 7, se scurtează pasul cu $\frac{1}{5} \tau$, respectiv $\frac{1}{7} \tau$. Scurtând pasul cu $\frac{1}{6} \tau$ armonicile 5 și 7 se micșorează simultan cu aproximativ 75% din valoarea lor inițială.

b) Forța electromotoare într'un bobinaj de curent continuu

20. Forța electromotoare la perii. La mașinile de curent continuu se poate considera că forța electromotoare obținută la perii este indusă într'un bobinaj care începe la o perie și se sfârșește la altă perie. Bobinajul are în câmp viteza:

$$v = 2 p \tau \frac{n}{60},$$

în care n = numărul de rotații pe minut.

Din cauza poziției fixe a periiilor și din cauza simetriei bobinajului, între cele două perii numărul de spire în serie și poziția lor sunt invariabile. Forța electromotoare obținută este deci constantă, dacă bobinajul are un număr mare de lamele de colector.

Pentru toate mașinile de construcție normală (fig. 14) sunt valabile următoarele reguli constructive:

— bobina formată din totalitatea spirelor în serie între două perii acoperă, cu fiecare dintre laturile sale, o zonă b egală cu pasul polar τ (v. și fig. 13, pentru $\beta = 1$);

— periile sunt plasate aproximativ sub mijlocul pieselor polare principale;

$$x' = \frac{\tau}{2}, \quad x'_2 = \frac{3\tau}{2}.$$

În consecință, deschiderea spirelor fiind $s = \eta \tau$, primul conductor de ducere al zonei b se găsește la distanța:

$$x' - \frac{s}{2} = \tau \frac{1-\eta}{2}$$

de axa neutră, iar ultimul conductor de ducere, la distanța:

$$x'_2 - \frac{s}{2} = \tau \frac{3-\eta}{2}$$

față de această axă.

Pentru latura bobinajului cu conductori de întoarcere, primul conductor de

întoarcere este situat la distanța $x'_1 + \frac{s}{2} = \tau \frac{1+\eta}{2}$ de axa neutră, iar ultimul

conductor de întoarcere la distanța $x'_2 + \frac{s}{2} = \tau \frac{3+\eta}{2}$.

În formula (19.5) a forței electromotoare, scrisă sub forma:

$$E = wv \frac{1}{\tau} \left[l \int_{\tau \frac{1-\eta}{2}}^{\tau \frac{3-\eta}{2}} B_x dx - l \int_{\tau \frac{1+\eta}{2}}^{\tau \frac{3+\eta}{2}} B_x dx \right], \quad (20.1)$$

expresia din paranteză:

$$l \int_{\tau \frac{1-\eta}{2}}^{\tau \frac{3-\eta}{2}} B_x dx - l \int_{\tau \frac{1+\eta}{2}}^{\tau \frac{3+\eta}{2}} B_x dx = 2\Phi_\eta \quad (20.2)$$

reprezintă fluxul care străbate bobinajul considerat și care corespunde suprafeței totale simplu hașurate din fig. 14 (prin diferență, suprafețele dublu hașurate se elimină).

Dacă N este numărul total de conductori, atunci numărul w de spire în serie într-o cale de curent este $w = \frac{N}{2 \cdot 2a}$ deci relația (20.1) devine:

$$E = \frac{N}{a} \frac{pn}{60} \Phi_\eta 10^{-8} [\text{V}]. \quad (20.3)$$

În cazul bobinajelor cu pas scurtat, $\Phi_\eta < \Phi$ (Φ = fluxul unui pol al mașinii). În cazul bobinajelor cu pas diametral, $\Phi_\eta = \Phi$.

Bobinajele cu pas scurtat sunt favorabile din punct de vedere al scurtării capetelor de bobină și al comutației, deoarece secțiunile care comutează simultan se găsesc în creștături diferite deci influența inducției mutuale se micșorează.

Bobinajele cu pas diametral sunt favorabile din punct de vedere al folosirii integrale a fluxului magnetic și al execuției polilor auxiliari, care pot fi mai subțiri.

În acest ultim caz:

$$E = \frac{N}{a} \frac{pn}{60} \Phi 10^{-8} [\text{V}], \quad \text{la un bobinaj buclat sau ondulat cu un număr oarecare de poli și căi în paralel}; \quad (20.3)$$

$$E = \frac{Nn}{60} \Phi 10^{-8} [\text{V}], \quad \text{la un bobinaj buclat, simplu } (a=p); \quad (20.4 a)$$

$$E = N \frac{pn}{60} 10^{-8} [\text{V}], \quad \text{la un bobinaj ondulat, simplu (serie, } a=1) \quad (20.4 b)$$

21. Tensiunea între lamelele colectorului. Valoarea forței electromotoare induse într-o bobină, rezultând din relațiile (19.6) și (19.7), are, pentru mașina de curent continuu (ca și pentru oricare altă mașină cu colector), o importanță deosebită, deoarece ea determină tensiunea alternativă care se produce între capetele bobinei, capete legate la două lamele ale colectorului. Din această cauză, tensiunea de mai sus nu poate avea o valoare oricât de mare.

Dacă tensiunea între două lamele învecinate depășește anumite limite, de obicei 30–40 V, se poate foarte ușor amorsa un arc electric, care se propagă din lamelă în lamelă, dând naștere așa numitului cerc de foc, care poate ușor deteriora, atât colectorul cât și dispozitivul periiilor.

Pentru cazul obișnuit, acela al bobinajului cu pas diametral ($\eta=1$), tensiunea între două lamele, pentru o bobină cu w spire, definită prin poziția x , este:

$$\varepsilon_x = \frac{p}{a} 2 wlv B_x 10^{-8} [\text{V}], \quad \text{pentru bobinajul buclat sau ondulat multiplu cu a perechi de căi de curent în paralel} \quad (21.1)$$

$$\varepsilon_x = 2 wlv B_x 10^{-8} [\text{V}], \quad \text{pentru bobinajul buclat simplu [relația (19.4)]} \quad (21.2 a)$$

$$\varepsilon_x = p 2 wlv B_x 10^{-8} [\text{V}], \quad \text{pentru bobinajul ondulat simplu (serie)} \quad (21.2 b)$$

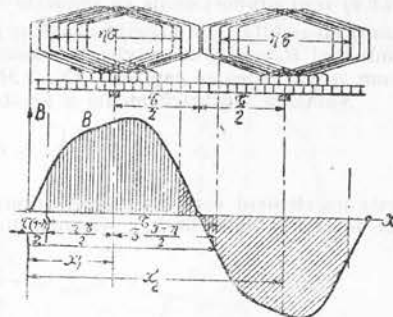


Fig. 14. Curba câmpului și bobinajul mașinilor de curent continuu.

În cazul unui bobinaj cu pas scurtat sau lungit $\eta \approx 1$, conform relației (19.3) în expresia de mai sus B_x va trebui înlocuit cu:

$$\frac{B_{x_1} + B_{x_2} - \tau}{2}$$

Valoarea maximă a acestor tensiuni, ε_M , care, în conformitate cu relația (21.1) sunt proporționale cu inducția maximă în întrefier, B_M , prezintă o importanță deosebită. Din această cauză se impun anumite condiții pentru forma curbei inducției $B_x = f(x)$ cu privire la valoarea întrefierului și a unghiului polilor, etc., cum se va vedea în capitolul IX. « Mașini de curent continuu ».

Valoarea algebrică medie a acestor tensiuni:

$$\varepsilon_m = \frac{1}{\tau} \int_0^\tau \varepsilon_x dx \quad (\text{fig. 15 și 16}), \quad (21.3)$$

este un element care intervine în dimensionarea mașinii, deoarece numărul minim de lamele la colector $k_{\min}$ rezultă din relația:

$$k_{\min} \geq \frac{2 p E}{\varepsilon_m} = \frac{2 p}{\varepsilon_M} \frac{B_M}{B_m} E, \quad (21.4)$$

unde B_m este valoarea medie a inducției.

Trasând curba de variație a tensiunii între lamele se dispune de un mijloc simplu pentru a obține forma curbei câmpului de inducție. În acest scop se leagă cele două capete ale unei spire sau bobine la două inele colectoare și se măsoară (preferabil oscilografic) tensiunea alternativă. Dacă $\eta \approx 1$ (bobinaj cu pas scurtat sau lungit), prin această metodă nu se va obține inducția B_x , ci valoarea expresiei:

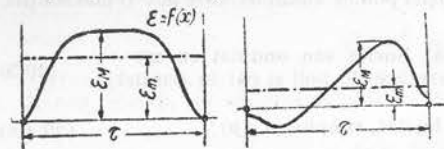


Fig. 15. Valoarea medie a tensiunii între lamelele colectorului.

Fig. 16. Valoarea medie a tensiunii între lamelele colectorului.

adică o curbă oarecum deformată.

Dacă însă se măsoară tensiunea unui singur conductor între o lamelă și capătul opus al conductorului se va obține totdeauna, în mod exact, valoarea B_x .

22. Poligonul tensiunilor

a) Alcătuirea și scopul poligonului tensiunilor. Pentru a putea studia mai ușor anumite chestiuni privitoare la bobinajul unei mașini, de exemplu condițiile de simetrie ale bobinajului, poziția legăturilor echipotenziale, etc., este mai simplu, în unele cazuri, să se folosească o reprezentare în coordonate polare decât în coordonate cartesiene. Pentru simplificare se poate considera că curba câmpului

de inducție are forma sinusoidală $B_x = B \sin \pi \frac{x}{\tau}$.

În acest caz, curba forței electromotoare a unei spire sau a unei bobine are și ea forma sinusoidală $e_x = e \sin \pi \frac{x}{\tau}$.

Ordonata e_x a curbei într'un punct oarecare x , poate fi considerată ca proiecția unei raze cu amplitudinea e , proiecția fiind făcută pe o axă Δ . Axa Δ este normală pe o altă axă δ , cu care raza considerată face unghiul $\varphi = \pi \frac{x}{\tau}$ (fig. 17). În cazul

cel mai simplu, al unui bobinaj în inel bipolar având k spire și k lamele la colector, se va obține un număr k de astfel de raze, formând între ele un unghi $\alpha = \frac{2\pi}{k}$.

Dacă se însumează geometric razele acestei « stele a tensiunilor » (fig. 18) va rezulta un « poligon al tensiunilor », care, în cazul unui bobinaj simetric, este un poligon închis. Acest poligon, care se mai numește și diagrama tensiunilor, este un poligon regulat, în cazul când toate bobinele sunt identice. Condiția aceasta este îndeplinită la bobinajele în inel, iar la bobinajele în tobă numai în cazul când toate bobinele au aceeași deschidere. Notând cu η_q deschiderea bobinei

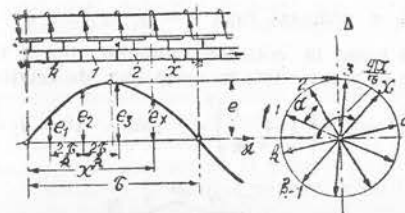


Fig. 17. Reprezentarea tensiunilor alternative sinusoidale din spire, prin steaua tensiunilor.

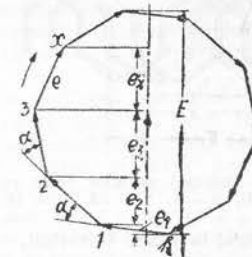


Fig. 18. Poligonul tensiunilor.

în număr de creștături, cu u numărul de mănunchiuri (laturi de bobină) așezate într-o creștătură pe etaj de bobinaj, cu Q numărul total de creștături al bobinajului și cu y_1 deschiderea bobinei în mănunchiuri de bobinaj, condiția de mai sus este echivalentă cu condiția ca deschiderea η_q să fie aceeași pentru toate bobinele. Ea este satisfăcută în cazul când $u = 1$ ($Q = k$) sau în cazul când $u > 1$, dacă

$\frac{y_1}{u} = \text{număr întreg}$. În cazul când $\frac{y_1}{u}$ este un număr fracționar (bobinaj în trepte), bobinele vor avea deschideri care vor diferi între ele cu o creștătură (η_q și $\eta_q + 1$), după o regulă bine stabilită. În acest caz, razele stelei tensiunilor nu sunt egale între ele, astfel încât poligonul tensiunilor nu mai este un poligon regulat.

Din cele expuse mai sus rezultă că poligonul tensiunilor este mereu bipolar, deoarece, după ce se parcurg k/a bobine, tensiunea rezultantă în acest circuit serie este zero; cu alte cuvinte, prin k/a laturi ale poligonului tensiunilor se realizează o parcurgere completă. Un bobinaj cu a perechi de căi de curent în paralel și cu un anumit număr de poli va da deci « a » parcurgeri, iar un bobinaj de t ori închis, t parcurgeri închise separate. Deoarece laturile poligonului sunt egale cu amplitudinea tensiunilor, respectiv cu diferența de potențial dintre două lamele de colector, înseamnă că vârfurile poligonului reprezintă și potențialele lamelelor de colector, astfel încât se poate determina orice diferență de potențial între două lamele oarecare, ducând în poligon, coarda de unire respectivă. Pentru mașinile electrice cu colector, de construcție obișnuită, care au indusul mobil și perile fixe, este mai simplu să se considere că axa timpului este fixă, iar poligonul tensiunilor se rotește. În acest caz, proiecția laturilor, respectiv a coardelor, pe axa timpului, reprezintă valoarea momentană a tensiunilor alternative respective, iar suma acestor proiecții reprezintă tensiunea continuă E , care există în momentul respectiv între perii. Din figură rezultă că această tensiune nu este constantă, ci variază între două valori, valoarea maximă fiind egală cu diametrul cercului circumscris poligonului, iar valoarea minimă, cu diametrul cercului înscris poligonului. Pentru numerele uzuale de lamele și de creștături cu care se fabrică mașinile

electrice de curent continuu, aceste variații sunt foarte puțin simțite. Afară de aceasta, variațiile de tensiune sunt micșorate, atât de rezistența de trecere a curentului prin perii, cât și de efectul spirelor scurtcircuitate de perii. Aceste variații de tensiune pot fi tot atât de bine neglijate, ca și abaterile câmpului de inducție dela forma sinusoidală. Numerotarea razelor stelei și, în consecință, stabilirea ordinii de însumare a forțelor electromotoare din spire este determinată de tipul bobinajului. În cazul unui bobinaj buclat, cu ordinul m de multiplicitate ca și la bobinajul în inel, raza $x + m$ urmează după raza x , deoarece pasul la colector este $y = m$; unghiul dintre razele x și $x + m$ este $\alpha = \frac{2\pi}{k}a$ în

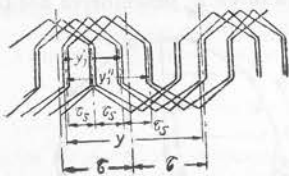


Fig. 19. Bobinaj undulat serie cu șase poli, $p = 3$, $k = 32$, $Q = 16$, $u = 2$, $y = 11$, $y'_1 = 5$, $y''_1 = 6$, bobinaj în trepte încrucișat.

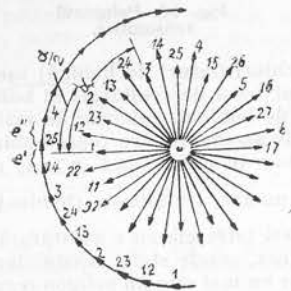


Fig. 20. Steaua tensiunilor și poligonul tensiunilor pentru bobinajul din fig. 19; $e'' = 1.06 e'$, $\alpha = \frac{3}{8}\pi$.

În fig. 20 sunt reprezentate poligonul și steaua tensiunilor unui bobinaj undulat simplu (serie) având $k = 32$, $Q = 16$, $u = 2$, $y = 11$, $y'_1 = 5$, $y''_1 = 6$ (v. fig. 19, bobinaj în trepte, încrucișat).

Pentru același bobinaj, însă executat nu în trepte, adică $y' = 6$ și $y''_1 = 5$, va rezulta o stea a tensiunilor având numărul razelor pe jumătate, deoarece câte două spire aparținând unei aceleiași creștături vor avea aceeași tensiune în mărime și în fază. Poligonul va fi însă zimțat într-un mod nefavorabil, conform fig. 21, iar variațiile forței electromotoare vor fi mai importante.

β) Condiții de simetrie și legături echipotențiale. La bobinajele închise o singură dată având un număr de perechi de căi de curent $a > 1$, diferitele parcurgeri ale poligonului de tensiuni vor coincide, dacă p/a și k/a sunt numere întregi; vârfurile care coincid reprezintă punctele pe colector (lamellele) cu același

unghiul dintre razele x și $x + m$ este $\alpha = \frac{2\pi}{k}a$ în care $a = mp$. În cazul unui bobinaj undulat, după raza x urmează raza $x + y$, în care $y = \frac{k \pm 1}{p}$ este pasul la colector; unghiul dintre razele x și $x + y$ este dat, în acest caz, de relația:

$$\alpha' = 2\pi \left(1 \pm \frac{1}{k} \right), \quad \text{sau} \quad \alpha' = \pm \frac{2\pi}{k}.$$

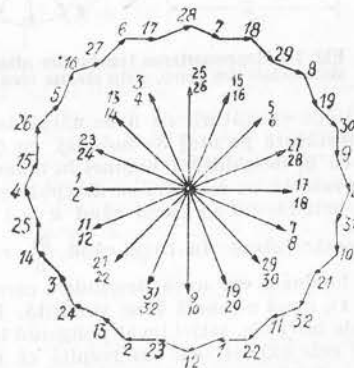


Fig. 21. Steaua tensiunilor și poligonul tensiunilor unui bobinaj fără trepte, încrucișat; $p = 3$, $k = 32$, $a = 1$, $Q = 16$, $u = 2$, $y'_1 = 6$, $y''_1 = 5$, $y = 11$.

potențial, pe cele a căi de curent. Aceste puncte pot fi unite, prin legături numite echipotențiale. O parte din aceste legături sunt indispensabile, pentru că prin ele se vor scurge mai ușor curenții, care provin din eventuale disimetrii datorite execuției, ca: fluxuri inegale pe pol, rezistențe inegale, presiuni inegale ale perilor pe colector. Acești curenți ar trebui altfel să se scurgă prin perii și prin legăturile dintre perii, provocând scântei și încălziri suplimentare. Între două puncte consecutive de legături echipotențiale vor exista mereu k/a spire.

La bobinajele care se închid de t ori, vârfurile celor t poligoane separate nu coincid, în general, iar lamelele de colector ale celor t bobinaje nu mai pot fi legate între ele, neavând același potențial.

Pentru cazul $t = 2$, se pot găsi puncte de același potențial descompunând tensiunea din spirală în cele două tensiuni aproape egale ale conductorilor componenți. Aceste tensiuni nu sunt riguros egale, în special când valorile inducției în dinți sunt mari, deoarece, în acest caz, tensiunea conductorului superior este puțin mai mare decât aceea a conductorului inferior.

Poligonul tensiunilor constituie o completare prețioasă a metodei analitice, deoarece reprezentarea geometrică, prin claritatea ei, ușurează mult înțelegerea raporturilor de simetrie ale unui bobinaj simplu sau multiplu închis. În acest fel este ușor de determinat curentul de egalizare, în eventualele cazuri de disimetrie între două puncte neechipotențiale și se pot trage concluzii asupra calităților unui bobinaj, examinând forma și poziția relativă a diferitelor parcursuri.

γ) Tensiunea alternativă pe fază la un indus de curent continuu cu inele. Dacă se leagă anumite puncte ale bobinajului unei mașini de curent continuu, de exemplu unele dintre lamelele de colector, la niște inele colectoare, între acestea se va obține o tensiune alternativă, care va corespunde coardei care unește vârfurile corespunzătoare din poligonul tensiunilor. Dat fiind numărul mare de creștături sau de lamele cu care sunt prevăzute mașinile electrice de construcție modernă, poligonul tensiunilor poate fi înlocuit cu cercul circumscris, fără ca prin aceasta să se facă o eroare importantă. În consecință, dintr'un bobinaj de curent continuu se poate furniza și curent alternativ cu un număr oarecare de faze; cu alte cuvinte, mașina de curent continuu poate fi folosită ca generator dublu, care să producă, în același timp, atât curent continuu, cât și curent alternativ. Deasemenea, mai poate fi folosită drept convertizor rotativ, care să transforme, în același bobinaj, curentul alternativ, în curent continuu, sau invers.

Dacă se înlocuiește poligonul tensiunilor printr'un cerc, amplitudinea e_M a tensiunii unui sistem simetric cu m faze este egală cu latura poligonului regulat cu m laturi înscrise în cerc (fig. 22). Datele indicate în tabela alăturată corespund celor mai folosite sisteme polifazate, E fiind tensiunea la periele colectorului.

Numărul de faze, m	e_M/E	$\frac{e_M}{\sqrt{2}}/E$
1	1	0,707
3	0,867	0,612
6	0,5	0,354
12	0,259	0,183

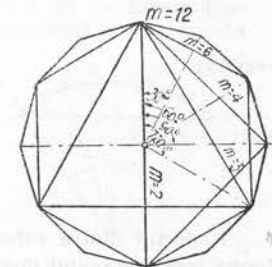


Fig. 22. Tensiunea alternativă obținută la două inele.

c) Forța electromotoare într'un bobinaj de curent alternativ

23. Generalități. Bobinajul unei mașini electrice de curent alternativ se compune, în general, din mai multe bobine, care au deschideri diferite și ale căror plane mediane sunt deplasate între ele pe periferia indusului, astfel încât, în

bobinele bobinajului, forțele electromotoare induse sunt diferite ca mărime și fază.

Totuși, la cele mai multe bobinaje, forțele electromotoare ale diferitelor bobine au fie aceeași fază, fie aceeași mărime.

Aceasta se obține prin condițiile de execuție tehnică a bobinajelor. Cazurile cele mai simple sunt: bobinele unei grupe au aceeași axă, sau bobinele au aceeași deschidere.

Dacă poziția și sensul laturilor bobinelor sunt date, succesiunea în care pot fi legați conductorii nu are nicio influență asupra forțelor electromotoare induse și nici asupra sumei lor, astfel că este același lucru dacă bobinajul se realizează cu bobine de deschidere egală sau diferită.

24. Valoarea medie, valoarea eficace a forței electromotoare, factorul de formă. Expresia generală a forței electromotoare este:

$$e = -w \frac{d\Phi}{dt}.$$

Fluxul variază periodic între două valori maxime egale și de semn contrar, $+\Phi$ și $-\Phi$, care se succed la intervale de o jumătate de perioadă $\frac{T}{2}$.

Pentru valorile maxime ale fluxului, forța electromotoare este nulă.

Valoarea medie a forțelor electromotoare induse pe durata unei jumătăți de perioadă, nu depinde de valorile intermediare ale fluxului, ci numai de valorile dela începutul și dela sfârșitul jumătății de perioadă considerate.

Dacă se consideră ca început al jumătății de perioadă timpul t_1 , când fluxul este maxim (Φ), iar ca sfârșit, timpul t_2 , când fluxul este minim ($-\Phi$), valoarea medie a forței electromotoare este dată de relația:

$$E_m = \frac{1}{t_2 - t_1} \int_{t_1}^{t_2} e dt = -w \frac{2}{T} \int_{\Phi}^{-\Phi} d\Phi = \frac{4}{T} w \Phi, \quad (24.1)$$

Deoarece:

$$\frac{1}{T} = f = \frac{np}{60},$$

rezultă:

$$E_m = 4 w f \Phi,$$

sau:

$$E_m = 4 w \frac{np}{60} \Phi.$$

Raportul dintre valoarea medie E_m și valoarea eficace E depinde însă de forma curbei fluxului $\Phi = f(t)$ sau de a curbei $e = f(t)$. Acest raport se numește factor de formă și se notează cu:

$$\xi_f = \frac{E}{E_m}. \quad (24.2)$$

Valoarea eficace este deci:

$$E = \xi_f E_m = 4 w \xi_f f \Phi 10^{-8} \text{ [V]}. \quad (24.3)$$

În cazul unei variații sinusoidale a fluxului, factorul de formă are valoarea:

$$\xi_f = \frac{\pi}{2\sqrt{2}} = 1,11$$

și deci:

$$E = 4,44 w f \Phi 10^{-8} \text{ [V]}. \quad (24.4)$$

În cazul repartizării nesinusoidale a fluxului, forța electromotoare fiind și ea nesinusoidală, valoarea armonice de ordinul v va fi:

$$E_v = 4,44 w f_v \Phi_v 10^{-8} \text{ [V]}, \quad (24.5)$$

unde:

$$f_v = v f, \quad (24.6)$$

iar Φ_v reprezintă armonica de ordinul v din curba fluxului.

Dacă bobinajul este cu pas scurtat:

$$E_v = 4,44 w \xi_{sv} f_v \Phi_v 10^{-8} \text{ [V]}. \quad (24.7)$$

25. Forța electromotoare într'un bobinaj repartizat. Factor de repartizare. Dacă cele w spire sunt repartizate în q creștături, valoarea eficace a armonice de ordinul v a forței electromotoare este:

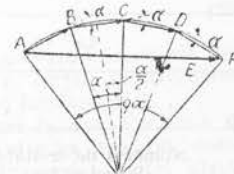
$$E_v = 4,44 w \xi_{sv} \xi_{rv} f_v \Phi_v 10^{-8} \text{ [V]}, \quad (25.1)$$

unde ξ_{rv} este un factor care ține seamă de repartizarea spirelor în creștături, a cărui valoare depinde de numărul și de poziția creștăturilor, numit factor de repartizare.

Deoarece forțele electromotoare E_q induse în conductorii din creștături diferite nu sunt în fază, forța electromotoare rezultantă E , reprezentată prin coarda AF (fig. 23), este mai mică decât suma aritmetică qE_q a forțelor electromotoare induse în acești conductori, suma qE_q fiind reprezentată prin lungimea conturului poligonal $ABCDF$, delimitat de coarda AF . Factorul de repartizare este raportul dintre coarda AF (E) și lungimea conturului poligonal $ABCDF$ (qE_q) și, în consecință, este dat de expresia:

$$\xi_{rv} = \frac{\sin v \frac{q\alpha}{2}}{q \sin \frac{\alpha}{2}}.$$

(25.2) Fig. 23. Compunerea tensiunilor și tensiunea rezultantă la un bobinaj uniform repartizat în creștături.



Când bobinajul este repartizat în multe creștături, unghiul α este foarte mic și factorul de repartizare ξ_{rv} este egal cu raportul dintre coarda cercului către arcul respectiv.

Factorul de bobinaj $\xi_v = \xi_{sv} \xi_{rv}$ este produsul dintre factorul de pas scurtat și factorul de repartizare.

Pentru un bobinaj uniform având Q creștături pe pol și q creștături pe pol și fază, $\alpha = \pi/Q$, deci:

$$\xi_{rv} = \frac{\sin v \frac{\pi q}{2 Q}}{q \sin \frac{v \pi}{Q 2}} = \frac{\sin v \frac{\pi}{2 m}}{q \sin \frac{\pi}{2 q m}} \quad (25.3)$$

unde m este numărul de faze.

Prima parte a relației (25.3) este valabilă și pentru bobinajul monofazat dacă q reprezintă numărul de creștături bobinate pe pol. Dacă numărul de creștături q este mare, notând cu b lățimea zonei în care sunt repartizate aceste creștături, se poate scrie:

$$\xi_{rv} = \frac{\sin v \frac{\pi b}{2 \tau}}{v \frac{\pi b}{2 \tau}} \quad (25.4)$$

Valoarea absolută a factorului de repartizare ξ_{rv} pentru bobinajele trifazate și bifazate, cu număr întreg q de creștături pe pol și fază, cum și pentru bobinajul monofazat, este dată în tabelele care urmează.

Bobinaj trifazat

Numărul de creștături pe pol și fază	2	3	4	5	6	$\frac{b}{\tau} = \frac{1}{3}$	$\frac{b}{\tau} = \frac{2}{3}$
ξ_{r1}	0,966	0,960	0,958	0,957	0,956	0,956	0,830
ξ_{r3}	0,707	0,667	0,653	0,646	0,642	0,636	0,000
ξ_{r5}	0,259	0,217	0,204	0,200	0,197	0,191	0,165
ξ_{r7}	0,259	0,178	0,157	0,152	0,145	0,137	0,119

Bobinaj bifazat

Numărul de creștături de pol și fază	2	3	4	5	6	$\frac{b}{\tau} = \frac{1}{2}$
ξ_{r1}	0,924	0,910	0,906	0,904	0,903	0,901
ξ_{r3}	0,383	0,333	0,318	0,312	0,309	0,300
ξ_{r5}	0,383	0,244	0,213	0,200	0,194	0,180
ξ_{r7}	0,924	0,244	0,180	0,159	0,149	0,129

Bobinaj monofazat

Numărul de creștături pe pol Q	6	7	8	9	12	15	$\frac{b}{\tau} = 0,6$	$\frac{b}{\tau} = 0,7$
Numărul de creștături bobinate pe pol	4	5	6	6	8	10		
ξ_{r1}	0,836	0,810	0,794	0,831	0,829	0,828	0,857	0,810
ξ_{r3}	0	0,071	0,115	0	0	0	0,109	0,047
ξ_{r5}	0,224	0,139	0,077	0,188	0,178	0,173	0,222	0,128
ξ_{r7}	0,224	0,200	0,157	0,154	0,136	0,129	0,047	0,128

Un alt mijloc pentru micșorarea armonicelor de ordin superior este adoptarea unui număr fracționar de creștături pe pol și fază.

În cazul când numărul de creștături pe pol și fază este întreg, poziția în raport cu polul a fiecărui grup polar de bobine (adică a totalității bobinelor situate sub o pereche de poli) este aceeași pentru toate perechile de poli. Dimpotrivă, în cazul când numărul de creștături pe pol și fază este fracționar, grupele de bobine polare sunt decalate în mod diferit în raport cu perechile de poli corespunzătoare, astfel încât armonicile care rezultă pentru diferitele grupuri de bobine polare ale unei faze, se compensează reciproc, mai mult sau mai puțin perfect, deoarece nu sunt în faze, după cum într-o bobină polară armonicile se compensează dacă spirele sunt repartizate în creștături. Prin aceasta factorul de bobinaj este din nou micșorat. Micșorarea este puțin importantă pentru fundamentală, în timp ce pentru armonicile superioare este suficient de mare. Prin aceasta curba forței electromotoare rezultante se apropie și mai mult de sinusoidă.

Forța electromotoare eficace rezultantă este dată de relația:

$$E = \sqrt{E_1^2 + E_3^2 + E_5^2 + \dots} \quad (25.5)$$

în care $E_1, E_3, E_5 \dots$ reprezintă valorile forțelor electromotoare eficace ale diferitelor armonice. În mod normal, valoarea eficace a forței electromotoare rezultante E este foarte apropiată de aceea a termenului fundamental.

26. **Influența creștăturilor asupra forței electromotoare induse.** Prezența dinților și creștăturilor provoacă variații suplimentare în valoarea fluxului, ceea ce antrenează apariția unor armonice de ordin superior în curba forței electromotoare.

O primă categorie de asemenea armonice se întâlnește în special la mașinile sincrone cu poli aparenti, când lățimea τ a pieselor polare nu este un multiplu întreg al pasului creștăturilor pe stator τ_c . În acest caz numărul dinților în fața pieselor polare este variabil, ceea ce atrage variația reluctanței întrefierului și implicit variația valorii fluxului magnetic; această variație se numește *longitudinală* deoarece influențează valoarea fluxului total, pe întreaga lungime a circuitului magnetic. Acțiunea acestei variații este în mare măsură amortizată de curenții turbionari și poate fi eliminată aproape complet prin alegerea unui raport convenabil între lățimea piesei polare și pasul creștăturilor.

O însemnătate mai mare o are însă faptul că, din cauza creștăturilor, repartiția inducției magnetice la periferia indusului este mult schimbată: în partea de mijloc a capetelor dinților componenta normală este maximă, iar la mijlocul creștăturii este aproape nulă. Datorită acestui fapt, curba inducției nu are o formă geometrică simplă ca la indusul neted, ci o formă puternic dințată, numărul acestor dinți pe o pereche de poli fiind evident $2mq$. Din descompunerea acestei curbe rezultă că peste unda fundamentală (corespunzătoare indusului neted) se suprapun niște unde sinusoidale cu frecvența $2mq \pm 1$, $4mq \pm 1$, $6mq \pm 1$, etc. dintre care cele mai importante sunt cele de ordinul $2mq \pm 1$.

Aplicând relația (25.3) se constată că pentru aceste armonice factorul de repartizare este egal cu factorul de repartizare pentru prima armonică a curbei câmpului. În consecință efectul armonicilor produs de dinți poate fi redus în mare măsură chiar în cazul creștăturilor deschise, alegând numărul de creștături de pol și fază cât mai mare și fracționar.

Pentru a reduce și mai mult influența armonicilor produse de dinți, uneori creștăturile nu sunt dirijate coaxial cu mașina ci înclinate față de generatoare. În acest caz forțele electromotoare induse în diferitele porțiuni (infiniți mici) ale unui conductor din creștătură nu sunt în fază. Diagrama vectorială a compunerii acestor forțe electromotoare infinite mici se reprezintă printr'un arc de cerc, forța electromotoare rezultantă fiind reprezentată prin ecarda care unește extremitățile acestui arc. Dacă c reprezintă distanța între generatoarele care trec prin extremitățile conductorului înclinat, raportul între coardă și arc, adică factorul înclinării creștăturilor pentru armonică de ordin v , este:

$$k_{icv} = \frac{\sin v \frac{c}{\tau} \frac{\pi}{2}}{v \frac{c}{\tau} \cdot \frac{\pi}{2}} \quad (26.1)$$

d) Forța magnetomotoare produsă de un bobinaj de curent alternativ

27. Legea câmpului magnetic la mașinile electrice este exprimată prin relația următoare:

$$\oint H dl = \sum iw \quad (\text{raționalizat}) \quad (27.1a)$$

$$\oint H dl = 4\pi \sum iw \quad (\text{neraționalizat}) \quad (27.1b)$$

(v. vol. I, cap. III, § 41).

Dacă se exprimă H și l în unități C. G. S. electromagnetice și I în amper și dacă numărul total de amperspire $\sum iw$ se notează cu Θ relația (27.1b) se poate pune sub forma:

$$\oint H dl = 0,4\pi \Theta \quad (27.2)$$

Pentru calculul unui circuit magnetic uzual, relația (27.2) se poate scrie sub forma:

$$\begin{aligned} \Theta &= \sum iw = 0,8 (H_1 l_1 + H_2 l_2 + H_3 l_3 + \dots) = \\ &= 0,8 \left(\Phi_1 \frac{l_1}{\mu_1 S_1} + \Phi_2 \frac{l_2}{\mu_2 S_2} + \dots \right). \end{aligned} \quad (27.3)$$

În această relație, Φ reprezintă fluxul, iar S , secțiunea corespunzătoare a circuitului magnetic în porțiunea considerată.

Determinarea numărului total de amperspire $\Theta = \sum iw$ se face calculând inducțiile B în diferite porțiuni ale circuitului magnetic și determinând numărul

de amperspire pe centimetru, din curbele de magnetizare ale materialului respectiv [$B = f(0,8 H) = f(iw/cm)$]. Aceste valori se înmulțesc cu lungimea porțiunii considerate din circuitul magnetic, iar amperspirele obținute pentru diferitele porțiuni se însumează.

28. Curba amperspirelor în cazul unui bobinaj concentrat (bobina în două creștături). Dacă se notează cu H valoarea medie a componentei radiale a câmpului magnetic și cu δ mărimea întrefierului, tensiunea magnetică a întrefierului este $H\delta$. Dacă se neglijează toate celelalte tensiuni magnetice din fier ($\mu = \infty$), integrala dealungul oricărui circuit magnetic închis, care taie întrefierul în punctele 1 și 2, se va compune numai din tensiunile magnetice $H_1 \delta_1$ și $H_2 \delta_2$. Dacă se notează expresia $0,8 H \delta$ cu $f(x)$, în ipoteza $\mu = \infty$ se poate scrie:

$$0,8 \oint H dl = f(x_2) - f(x_1) = \Theta. \quad (28.1)$$

În această relație, numărul de amperspire Θ poate fi exprimat prin relația:

$$\Theta = \int_{x_1}^{x_2} A dx, \quad (28.2)$$

în care A reprezintă pătura de curent (sau densitatea de curent liniară), adică suma algebrică a curenților conductorilor, raportată la lungimea corespunzătoare de periferie. Curba $f(x)$ se numește curba amperspirelor. După cum rezultă din relațiile (28.1) și (28.2), această curbă poate fi determinată prin integrarea curbei densității de curent liniară. Integrarea poate începe din orice punct al periferiei indusului; este însă necesar ca axa absciselor să fie plasată astfel, încât partea superioară a curbei să fie egală cu cea inferioară, deoarece fluxul care intră în suprafața bobinajului este egal cu fluxul care iese.

Curba amperspirelor unei bobine, care are s_n conductori pe latură, fiecare latură fiind plasată în câte o creștătură, iar conductorii fiind străbătuți de curentul $i = \sqrt{2} I \sin \omega t$, este dată de relația:

$$f(x) = \frac{2\sqrt{2}}{\pi} s_n I \sin \omega t \sum_v \frac{1}{v} \frac{\xi_{sv}}{\sin v \frac{\pi}{2}} \cos v \frac{x}{\tau} \pi \quad (28.3)$$

și poate fi reprezentată de un dreptunghi (fig. 24). În cazul unui bobinaj diametral:

$$\frac{\xi_{sv}}{\sin v \frac{\pi}{2}} = \sin v \frac{\pi}{2};$$

deci curba amperspirelor unui bobinaj diametral, concentrat are numai armonice de ordin impar și destul de pronunțate.

29. Curba amperspirelor, în cazul unui bobinaj repartizat. Dacă bobinajul se compune din q bobine simple, fiecare având s_n conductori pe latură (cazul obișnuit al unui bobinaj monofazat sau al unei faze dintr'un bobinaj polifazat), curba amperspirelor este dată de relația:

$$f(x) = \frac{2\sqrt{2}}{\pi} q s_n I \sin \omega t \sum_v \frac{1}{v} \frac{\xi_v}{\sin v \frac{\pi}{2}} \cos v \frac{x}{\tau} \pi, \quad (29.1)$$

în care $\xi_v = \xi_{sv} \xi_{rv}$.

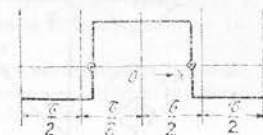


Fig. 24. Curba amperspirelor la un bobinaj concentrat cu pas scurtat

Fiecare parte a sumei din relația (29.1), ca și din relația (28.3) reprezintă o undă staționară, adică un câmp alternativ. Dacă relația (29.1) este scrisă sub forma:

$$f(x) = \frac{\sqrt{2}}{\pi} q s_n I \sum_v \frac{1}{v} \frac{\xi_v}{\sin v \frac{\pi}{2}} \left[\sin \left(\omega t - v \frac{x}{\tau} \pi \right) + \sin \left(\omega t + v \frac{x}{\tau} \pi \right) \right], \quad (29.2)$$

fiecare câmp alternativ staționar a fost înlocuit prin două câmpuri învârtitoare. Amplitudinea fiecăruia din câmpurile componente este constantă și egală cu jumă-

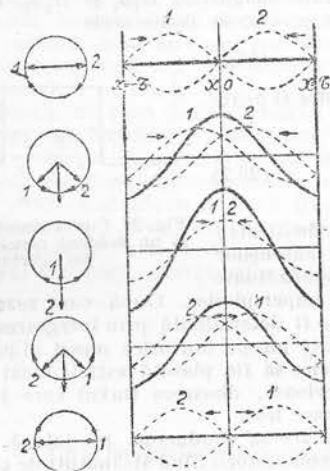


Fig. 25. Curba amperspirelor la un bobinaj repartizat. Descompunerea în câmpuri învârtitoare de sens contrar.

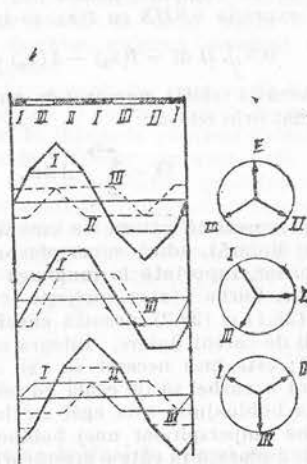


Fig. 26. Curba amperspirelor unui bobinaj trifazat.

tate din amplitudinea câmpului alternativ staționar. Unul dintre câmpurile învârtitoare înaintază în direcția valorilor pozitive ale lui x , iar cealaltă undă înaintază în direcția valorilor negative ale lui x (fig. 25).

Relația care reprezintă curba amperspirelor unui bobinaj cu m faze și q (număr întreg) de creștături pe pol și fază este:

$$f(x) = \frac{\sqrt{2}}{\pi} m q s_n I \sum_v \frac{1}{v} \frac{\xi_v}{\sin v \frac{\pi}{2}} \left\{ \sin \left[\omega t - v \frac{x}{\tau} \pi + \frac{v-1}{m} (m-1) \pi \right] + \sin \left[\omega t + v \frac{x}{\tau} \pi - \frac{v+1}{m} (m-1) \pi \right] \right\}. \quad (29.3)$$

În această relație, suma care se referă la primul sinus din paranteză trebuie extinsă la numerele v pentru care expresia $\frac{v-1}{m}$ este nulă sau un număr întreg, iar suma care se referă la al doilea sinus se extinde la numerele v pentru care expresia $\frac{v+1}{m}$ este un număr întreg.

La bobinajele polifazate, pentru fiecare număr de ordin v corespunde numai o singură undă învârtitoare. Armonicile superioare se rotesc parte în același sens, iar parte în sensul contrar unei fundamentale.

Pentru bobinajul trifazat, relația (29.3) devine:

$$f(x) = \frac{3\sqrt{2}}{\pi} q s_n I \left[\xi_1 \sin \left(\omega t - \frac{x}{\tau} \pi \right) + \frac{1}{5} \xi_5 \sin \left(\omega t + 5 \frac{x}{\tau} \pi \right) - \frac{1}{7} \xi_7 \sin \left(\omega t - 7 \frac{x}{\tau} \pi \right) - \frac{1}{11} \xi_{11} \sin \left(\omega t + 11 \frac{x}{\tau} \pi \right) + \dots \right]. \quad (29.4)$$

Armonicile 7, 13... se rotesc în același sens cu armonica fundamentală, iar armonicile 5, 11... se rotesc în sensul invers. În sistemele trifazate, armonicile superioare, al căror număr de ordin se divide cu 3, nu apar. Armonica v are o lungime de undă egală cu $1/v$ din lungimea de undă a armonicii fundamentale.

În curba amperspirelor câmpului magnetic, în afara armonicilor produse de distribuția bobinajelor — după cum s'a menționat mai sus — apar armonicile produse de armonicile superioare ale curentului din conductori.

O comparație între aceste armonice este dată în tabela de mai jos.

Caracteristica armonice de ordin v	Armonicile produse de distribuția bobinajelor	Armonicile produse de armonicile curentului
Frecvența f_v a pulsației în timp, f fiind frecvența unei fundamentale.	$f_v = f$	$f_v = v f$
Numărul de perechi de poli p_v , p fiind numărul de perechi de poli ai unei fundamentale	$p_v = v p$	$p_v = p$
Viteza de rotație în spațiu n_v , n fiind viteza de rotație a unei fundamentale	$n_v = \frac{n}{v}$	$n_v = v n$
Sensul de rotație	Identice	
Armonicile de ordin multiplu de 3	Suma lor este nulă	

Curba amperspirelor unui bobinaj trifazat cu mai multe creștături pe pol și fază este reprezentată în fig. 26. Valoarea maximă are variații care se repetă cu o frecvență de șase ori mai mare decât frecvența curentului.

În calculul circuitului magnetic prezintă importanță amplitudinea unei fundamentale a curbei amperspirelor. Dacă se notează cu $s_n q = \frac{w}{p}$, valoarea unei fundamentale este:

$$F_1 = \frac{2\sqrt{2}}{\pi} I \frac{w}{p} \xi_1 \text{ la bobinajele monofazate;} \quad (29.5)$$

$$F_1 = \frac{\sqrt{2}}{\pi} m I \frac{w}{p} \xi_1 \text{ la bobinajele polifazate cu } m \text{ faze.} \quad (29.6)$$

Relațiile (29.5) și (29.6) sunt valabile și pentru bobinajele cu număr fracționar de creștături pe pol și fază, dacă pentru ξ_1 se introduce valoarea corespunzătoare.

c) Cuplul

30. Producerea și expresia cuplului. Un conductor cu lungimea l , parcurs de curentul I , fiind situat într-un câmp de inducție magnetică B , normal pe conductor, este supus unei forțe $F = BIl$, dirijată normal atât pe direcția câmpului, cât și pe direcția conductorului. (A se vedea vol. I, cap. III, § 113). Dacă conductorul respectiv are libertatea de a se roti în jurul unui ax paralel cu conductorul, se produce un cuplu egal cu forța F , înmulțită cu brațul de pârghie (distanța dela axul de rotație la această forță). O mașină electrică are, în general, un rotor cu bobinaj din conductori așezați în creștături, conductorii fiind situați în câmp magnetic indus produs de stator (la unele mașini — de exemplu la mașina sincronă — situația este inversă); în cele ce urmează se va presupune că acest câmp este radial, adică normal pe periferia rotorului. Conductorii rotorici sunt parcurși de curenți, astfel încât aceștia sunt supuși unor forțe tangențiale periferiei rotorului, producând cupluri elementare, în care brațul de pârghie este jumătate din diametrul D al rotorului; totalitatea acestor cupluri elementare formează cuplul mașinii. Presupunând că rotorul are un bobinaj uniform repartizat, caracterizat prin densitatea liniară de curent (amperi pe centimetru de periferie de rotor) determinarea cuplului mașinii se face însumând prin integrare cuplurile produse de fiecare curent elementar. Pentru simplificarea calculului se ține seamă de faptul că cuplul total este egal cu cuplul produs de conductorii dintr-un pas polar, înmulțit cu numărul de poli ai mașinii.

Dacă x este valoarea păturii de curent, iar B_x , valoarea câmpului de inducție magnetică, $A_x dx$ este curentul elementar, $A_x B_x l dx$ forța exercitată asupra sa, $\frac{D}{2} A_x B_x l dx$ este cuplul elementar. În consecință, cuplul total va avea valoarea momentană:

$$M = 2p \int_0^{\tau} \frac{D}{2} A_x B_x l dx = p D l \int_0^{\tau} A_x B_x dx, \quad (30.1)$$

unde

- p — este numărul de perechi de poli ai mașinii;
- D — diametrul rotorului;
- l — lungimea sa;
- A_x — valoarea păturii de curent în punctul de abscisă x ;
- B_x — câmpul de inducție magnetică în același punct;
- τ — pasul polar;

iar abscisa x indică un punct situat la distanța x de începutul pasului polar. Descompunând funcțiile A_x și B_x în armonice, integrala de mai sus se reduce

la o sumă de termeni de forma $\int_0^{2\pi} \sin mx \sin nx dx$. Deoarece, pentru $m \neq n$,

această integrală este nulă, se deduce, în primul rând, că la producerea cuplului sunt eficace numai armonicile de același ordin ale curbei câmpului magnetic și ale păturii de curent rotorice. Din acest punct de vedere interesează în primul rând cuplul produs de fundamentalele celor două curbe.

În fig. 27 s'a considerat un dublu pas al bobinajului statoric și porțiunea corespunzătoare din bobinajul rotorice, acesta din urmă fiind considerat ca bobinaj trifazat, reprezentând, în cazul general, un câmp rotorice învârtitor; în această figură s'a redat fundamentală:

$$B_x = B_M \sin \frac{x}{\tau} \pi$$

a câmpului de inducție statoric, curba reală în scară a păturii de curent rotorice, și fundamentală sa A_x , care este decalată față de curba câmpului statoric cu unghiul constant $\Psi' = \frac{x'}{\tau} \pi$, deci:

$$A_x = A_M \sin \left(\frac{x}{\tau} \pi - \Psi' \right).$$

Relația (30.1) devine:

$$M = p D l A_M B_M \int_0^{\tau} \sin \frac{x}{\tau} \pi \sin \left(\frac{x}{\tau} \pi - \Psi' \right) dx,$$

sau

$$M = \frac{1}{2} p D l A_M B_M \tau \cos \Psi'. \quad (30.2)$$

Ținând seamă de relația:

$$\Phi_m = \int_0^{\tau} B_x l dx = \frac{2}{\pi} B_M \tau l,$$

din care rezultă valoarea fluxului de inducție, relația de mai sus devine:

$$M = \frac{\pi}{4} p D A_M \Phi_m \cos \Psi'. \quad (30.3)$$

Luând A_M în A/cm, Φ_m în maxwell și D în cm, cuplul calculat cu relația de mai sus rezultă în 10^{-1} dyn · cm; pentru transformarea valorii lui în kgf · m, valoarea numerică obținută prin relația (30.3) trebuie împărțită cu factorul $9,81 \cdot 10^8$.

În cazul mașinilor obișnuite de curent monofazat, fluxul Φ_m este un flux alternativ cu valoarea maximă Φ , iar curba păturii de curent rotorice este staționară față de stator, dar amplitudinea ei variază sinusoidal în timp, având valoarea maximă A_{MM} , deci:

$$\Phi_m = \Phi \sin \omega t; \quad A_M = A_{MM} \sin (\omega t - \alpha).$$

În consecință, cuplul acestor mașini nu este constant. Descompunând produsul $\sin \omega t \sin (\omega t - \alpha)$ cum se arată mai jos:

$$\sin \omega t \sin (\omega t - \alpha) = \sin^2 \omega t \cos \alpha - \frac{1}{2} \sin 2 \omega t \sin \alpha,$$

rezultă că, în acest caz, cuplul conține o componentă care variază în timp după patratul unei sinusoide, oscilând între zero și maxim cu frecvența dublă a frecvenței

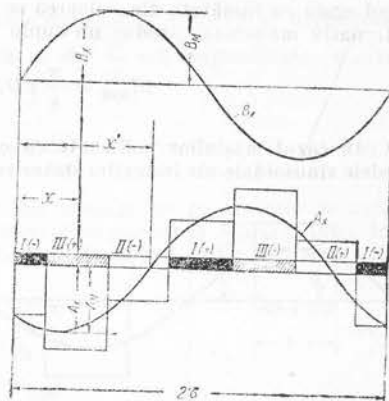


Fig. 27. Curba inducției și a păturii de curent.

rețelei, și o componentă care variază sinusoidal în timp, deasemenea cu frecvența dublă față de frecvența rețelei.

Valoarea medie a celei de a doua componente a cuplului este nulă. Numai prima componentă produce un cuplu activ la axul mașinii, valoarea sa medie fiind egală cu jumătate din valoarea sa maximă. În consecință, mașinile de curent alternativ monofazat produc un cuplu mediu:

$$M_{med} = \frac{\pi}{8} p D A_{MM} \Phi \cos \Psi \cos \alpha. \quad (30.4)$$

În cazul mașinilor polifazate cu câmp învârtitor (inclusiv cele cu colector), unde sinusoidale ale inducției satorice și ale păturii de curent rotorice sunt unde învârtitoare, cu aceeași viteză unghiulară, amplitudinea lor fiind constantă în timp. În consecință, aceste mașini furnizează un cuplu constant de valoare:

$$M = \frac{\pi}{4} p D A_{MM} \Phi \cos \Psi. \quad (30.5)$$

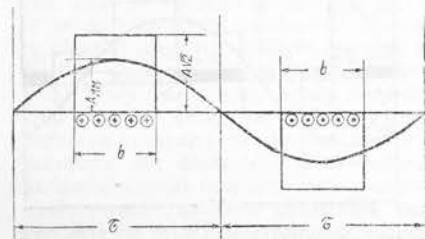


Fig. 28. Curba păturii de curent la un bobinaj monofazat.

mea b din pasul polar (fig. 28), bobinajul fiind parcurs de curentul eficace I , curba reală a păturii de curent este dreptunghiulară și are valoarea eficace:

$$A = \left(I \frac{2w}{2p} \right) \frac{1}{b} = \frac{Iw}{bp}. \quad (30.6)$$

Valoarea maximă a păturii de curent este însă $A\sqrt{2}$. Prin descompunere în serie Fourier se găsește că fundamentală curbei dreptunghiulare are amplitudinea:

$$A_{MM} = \frac{4}{\pi} A \sqrt{2} \sin \beta, \quad (30.7)$$

în care β este jumătate din unghiul electric pe care-l acoperă bobinajul pe lățimea sa b în raport cu pasul polar τ :

$$\beta = \frac{b}{\tau} \frac{\pi}{2}. \quad (30.8)$$

Deoarece factorul de bobinaj (în cazul de față egal cu factorul de repartizare) este dat de relația:

$$\xi = \frac{\sin \beta}{\beta}, \quad (30.9)$$

în cazul bobinajului monofazat se deduce, pentru valoarea maximă a păturii de curent relația:

$$A_{MM} = 2\sqrt{2} \xi \frac{w}{\tau p} I. \quad (30.10)$$

În cazul unui bobinaj polifazat cu m faze, curba păturii de curent se compune din m curbe fundamentale staționare, variind în timp sinusoidal, fiind decalate în timp și în spațiu cu $\frac{2\pi}{m}$ și având amplitudinea dată de relația (30.10).

Se știe că, în acest caz, curba rezultantă este sinusoidală în spațiu și învârtitoare având valoarea maximă constantă și egală cu de $\frac{m}{2}$ ori amplitudinea maximă a curbelor componente, deci:

$$A_{MM} = \sqrt{2} m \xi \frac{w}{\tau p} I. \quad (30.11)$$

În cazul mașinilor de curent continuu sau al mașinilor cu colector de curent monofazat, curba păturii de curent este constantă pe porțiunea cuprinsă între două perii consecutive, adică, în general, dealungul unui pas polar. Relația (30.1) devine:

$$M = p D I A_x \int_0^\tau B_x dx. \quad (30.12)$$

Indiferent de forma câmpului, expresia $I \int_0^\tau B_x dx = \Phi$ reprezintă fluxul total care pătrunde în rotor dealungul unui pas polar delimitat de două perii consecutive. Expresia cuplului devine:

$$M = p D A_x \Phi. \quad (30.13)$$

În cazul mașinilor de curent continuu, atât fluxul Φ , cât și pătura de curent A_x au valoarea constantă în timp, astfel încât cuplul acestor mașini este constant. În cazul mașinilor cu colector de curent monofazat, ambele mărimi variază sinusoidal în timp, deci cuplul este pulsator.

II. TRANSFORMATORI

A. Generalități

1. Descriere generală *). Transformatorul modifică static, pe cale electromagnetică, un curent alternativ primar în altul secundar, având în general alte caracteristici (în particular, altă tensiune și alt curent).

Transformatorul constă din:

- miezul feromagnetic, servind ca circuit al fluxului magnetic;
- două sau mai multe bobinaje, nelegate electric între ele (cu excepția autotransformatorului).

Transformatorul obișnuit are două bobinaje. Se folosesc și transformatori cu trei sau cu mai multe bobinaje, dar numai în unități de putere mare.

Bobinajul de alimentare al transformatorului se numește bobinaj primar, iar cel care alimentează circuitul de utilizare se numește bobinaj secundar.

În general, tensiunea secundară diferă de tensiunea primară. Dacă tensiunea secundară este mai mică decât cea primară, transformatorul se numește coboritor de tensiune, iar dacă este mai mare, ridicător de tensiune.

Bobinajul legat la rețeaua de tensiune mai înaltă se numește bobinaj de înaltă tensiune (I. T.), iar cel legat la rețeaua de tensiune mai joasă, bobinaj de joasă tensiune (J. T.).

Pentru evitarea influenței dăunătoare a agenților atmosferici asupra izolației bobinajelor, cum și pentru o răcire mai bună a transformatorului, miezul și bobinajele se așează într-o baie (cuvă) cu ulei. Aceștia se numesc transformatori în baie de ulei, pe când cei fără ulei se numesc uscați.

2. Principiul de funcționare al transformatorului. Funcționarea transformatorului se bazează pe principiul interacțiunilor electromagnetice dintre două sau mai multe circuite fixe.

Dacă unul dintre aceste circuite (circuitul primar) este legat la o sursă de curent alternativ, atunci, sub influența fluxului magnetic alternativ care ia naștere, în alt circuit (circuitul secundar) se produce o forță electromotoare alternativă.

Dacă se închide circuitul secundar, el va fi străbătut de un curent alternativ. Energia electrică a curentului alternativ din circuitul primar se transformă tot în energie electrică alternativă, în circuitul secundar (mai puțin pierderile), având însă, în general, alte caracteristici de tensiune și de curent.

*). Primii transformatori au fost construiți de electricienii ruși P. N. Iabloicov, I. F. Usaghin și M. O. Dolivo-Dobrovolschi.

Iabloicov a folosit pentru prima dată transformatorul cu circuit magnetic deschis; Usaghin a realizat transformatorul cu circuit magnetic închis, iar Dolivo-Dobrovolschi a pus la punct transformatorul trifazat pentru transportul energiei electrice.

Între problemele mai noi, care s-au pus la fabricarea transformatorilor, este și aceea foarte importantă a protecției contra supratensiunilor (unde de șoc). Electrotehnicienii sovietici au pus la punct transformatorul antirezonanant, la care tensiunea se repartizează uniform dealungul bobinajului, independent de regim, obținând astfel o protecție sigură contra supratensiunilor.

La noi fabricarea transformatorilor a făcut mari progrese în ultimii ani. Sub conducerea Ing. Victor Bunca s-au proiectat și realizat transformatori de mare putere și înaltă tensiune.

Pentru a mări acțiunea electromagnetică dintre circuite, acestea se așează pe un corp comun, miezul, constituit din tole de oțel, servind ca circuit magnetic.

3. Tipuri principale de transformatori. În mod curent se utilizează următoarele tipuri de transformatori:

— transformatorii de putere, pentru transportul și distribuția energiei electrice;

— autotransformatorii — pentru transformarea tensiunii în limite restrânse (la pornirea motoarelor de curent alternativ și în alte scopuri);

— regulatorii de inducție, pentru reglarea tensiunii în rețelele de distribuție (se studiază la mașinile asincrone);

— transformatorii de măsură, pentru conectarea aparatelor de măsură;

— transformatorii cu destinații speciale: de sudură, pentru cuptoare electrice, de încercare, pentru mutatori cu vapori de mercur, în scopuri medicale, etc.

După felul curentului alternativ, transformatorii sunt monofazați sau polifazați. Cei mai răspândiți sunt transformatorii trifazați — pentru transport și distribuție (forță și iluminat) — și transformatorii monofazați, care au un domeniu de aplicare mai restrâns.

Transformatorii trifazați se construiesc până la puteri foarte mari (zeci de MVA), pe când puterea transformatorilor monofazați obișnuiți nu depășește câteva sute de kVA, cu excepția transformatorilor monofazați, conectați în sisteme trifazate (câte trei transformatori monofazați), și a transformatorilor monofazați cu utilizări speciale.

Mărimile nominale ale transformatorilor sunt definite în STAS 1703-50.

B. Teoria transformatorului monofazat

4. Funcționarea în gol a transformatorului monofazat. În fig. 1 este reprezentat schematic un transformator monofazat. Pe circuitul magnetic al acestuia (format de obicei din tole de fier) se află două bobinaje: primarul, cu w_1 spire, și secundarul, cu w_2 spire.

Dacă se alimentează primarul transformatorului monofazat cu o tensiune alternativă, bobinajul secundar fiind deschis (mers în gol), transformatorul se va comporta ca o bobină cu miez feromagnetic. Curentul absorbit la mersul în gol al transformatorilor obișnuiți este de 5 — 15 % din curentul nominal. Acest curent produce în miezul transformatorului un flux din care cea mai mare parte Φ se închide prin miezul feromagnetic, iar o parte mică Φ_{1s} (circa 0,5 %) se închide prin aer, fără să străbată bobinajul secundar. Această din urmă parte a fluxului este fluxul de scăpări, care are un rol important la funcționarea în sarcină a transformatorului.

Fig. 1. Transformatorul monofazat.

O reprezentare mai clară a fenomenelor se obține studiind modul de funcționare a unor transformatori ideali, ale căror bobinaje nu au rezistențe ohmice și fluxuri de scăpări. Condițiile de funcționare ale transformatorului monofazat real se obțin conectând în serie cu un transformator ideal o rezistență R_1 și o reactanță X_{1s} , realizându-se astfel un transformator echivalent. Rezistența R_1 este egală cu rezistența bobinajului primar al transformatorului real, iar reactanța $X_{1s} = 2\pi/L_{1s}$ este determinată de inductanța:

$$L_{1s} = \frac{\Psi_{1s}}{i_1},$$

unde: Ψ_{1s} este fluxul global de scăpări al bobinajului primar $\Psi_{1s} = \int w_1 d\Phi_{1s}$;

i_1 — curentul primar care produce acest flux, iar

f — frecvența curentului.

În fig. 2 este reprezentat transformatorul echivalent la mers în gol. Fluxul Φ , comun celor două bobinaje, induce în acestea forțele electromotoare:

$$\left. \begin{aligned} E_1 &= 4,44 f w_1 \Phi; \\ E_2 &= 4,44 f w_2 \Phi. \end{aligned} \right\} \quad (4.1)$$

Se observă că raportul forțelor electromotoare este egal cu acela al numerelor de spire:

$$k = \frac{E_1}{E_2} = \frac{w_1}{w_2}. \quad (4.2)$$

Acest raport se numește *raport de transformare*. La mersul în gol, $U_1 \approx E_1$ și secundarul fiind în gol, $U_2 = E_2$; deci se poate considera, cu o aproximație mai mică de cât 0,5 %, că:

$$k = \frac{w_1}{w_2} \approx \frac{U_1}{U_2}. \quad (4.3)$$

Diagrama vectorială a tensiunilor, la funcționarea în gol, poate fi construită ușor cu ajutorul schemei transformatorului echivalent din fig. 2. În fig. 3 s'a luat ca origine de fază fluxul Φ . Curentul de mers în gol nu este în fază cu fluxul Φ , din cauza pierderilor în fier (hysteresis și curenți turbionari). Astfel, curentul de mers în gol I_0 se compune dintr-o componentă I_{μ} , în fază cu fluxul Φ , și care produce acest flux, și o componentă I_{0a} , în cuadratură (și avans) față de Φ , care acoperă pierderile în fier.

Forțele electromotoare E_1 și E_2 induse în bobinajul primar, respectiv secundar, al transformatorului echivalent, sunt decalate în întârziere cu $\frac{\pi}{2}$ față de fluxul Φ . Pentru a obține tensiunea la borne, U_1 , se adaugă la $-E_1$ vectorii $jX_{1s}I_0$ și R_1I_0 .

Factorul de putere la mersul în gol, $\cos \varphi_0$, este foarte mic, de ordinul $\cos \varphi_0 \approx 0,1$. Pierderile în transformator, la funcționarea în gol, sunt de asemenea mici (circa 0,5 — 1,5 % din puterea nominală), și reprezintă aproape exclusiv pierderile în fier. Pentru a reduce cât mai mult aceste pierderi, miezul transformatorului se face din tablă de oțel silicioasă (până la 4 % Si), cu pierderi specifice de 1,0 — 1,6 W/kg (la 10 000 gaussi și 50 Hz).

Din cauză că permeabilitatea fierului variază cu inducția, curentul de magnetizare al transformatorului nu este sinusoidal. Acest fenomen este cu atât mai pronunțat, cu cât miezul transformatorului este mai saturat. Pentru acest motiv, transformatorii obișnuiți se construiesc cu inducții nu prea mari, astfel încât să nu depășească zona de saturație magnetică a materialului din care este confecționat miezul (cotul curbei de magnetizare).

5. Funcționarea în sarcină a transformatorului monofazat. Dacă se închide secundarul pe o impedanță oarecare, primarul fiind alimentat dela o sursă de curent

Fig. 2. Transformatorul echivalent la mersul în gol.

Fig. 3. Diagrama vectorială a transformatorului la mersul în gol.

alternativ, în secundarul transformatorului va circula un curent I_2 . Față de situația funcționării în gol se produce următoarele schimbări.

În primarul transformatorului circula un curent I_1 , determinat de relația egalității amperspirelor rezultante ($w_1 \bar{I}_1 + w_2 \bar{I}_2$), cu amperspirele de funcționare în gol:

$$w_1 \bar{I}_1 + w_2 \bar{I}_2 = w_1 \bar{I}_0. \quad (5.1)$$

Din cauză că în secundar circula curentul I_2 , tensiunea U_2 la bornele secundare ale transformatorului nu va mai fi egală cu forța electromotoare E_2 , indusă de fluxul comun Φ , ci mai mică. Curentul I_2 , ca și curentul I_1 produc fluxuri care nu străbat ambele bobinaje. Considerând aceste fluxuri proporționale cu curenții I_1 ,

respectiv I_2 , se pot defini reactanțele de scăpări X_{1s} și X_{2s} (ca la funcționarea în gol) corespunzătoare fluxurilor de scăpări respective.

Cu aceste observații, se poate stabili schema transformatorului echivalent al unui transformator real. În fig. 4 s'a reprezentat această schemă, rezultând dintr'un transformator ideal (fără

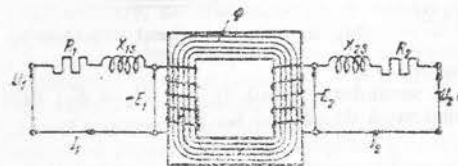


Fig. 4. Transformatorul echivalent la funcționarea în sarcină.

rezistențe și fluxuri de scăpări), care are conectate în serie cu el rezistențele R_1 și R_2 și reactanțele X_{1s} și X_{2s} (R_1 și X_{1s} în primar, R_2 și X_{2s} în secundar).

După fig. 4 se pot scrie relațiile:

$$\begin{cases} \bar{U}_1 = (R_1 + jX_{1s}) \bar{I}_1 - \bar{E}_1; \\ -\bar{U}_2 = (R_2 + jX_{2s}) \bar{I}_2 - \bar{E}_2, \end{cases} \quad (5.2)$$

care, împreună cu relațiile (5.1) și (4.2), definesc complet funcționarea în sarcină a transformatorului monofazat.

Cu aceste relații, se poate construi diagrama vectorială transformatorului în sarcină (fig. 5). Presupunând a cunoscut U_2 și I_2 și decalajul φ_2 dintre ele (sau factorul de putere $\cos \varphi_2$, se construiește E_2 . Ducând vectorul Φ , decalat cu $\frac{\pi}{2}$ în avans față de E_2 , se trasează amperspirele de mers în gol $w_1 \bar{I}_0$. Amperspirele primare $w_1 \bar{I}_1$ se găsesc ca fiind diferența dintre amperspirele de mers în gol $w_1 \bar{I}_0$ și amperspirele secundare $w_2 \bar{I}_2$ (paralele cu I_2). Se determină astfel direcția și mărimea curentului primar I_1 și apoi, ducând pe $E_1 = \frac{w_1}{w_2} E_2$, se poate construi tensiunea primară la borne U_1 .

Observație. Studiarea transformatorului real poate fi făcută și fără a-l reduce la un transformator ideal, conectat în serie cu rezistențe și reactanțe, ci considerându-l ca fiind format din două bobinaje cu rezistențe R_1 și R_2 , cu inductanțe proprii (autoinductanțe) L_1 și L_2 , care sunt cuplate printr-o inductanță mutuală M_{12} . În acest caz, ecuațiile transformatorului devin:

$$\begin{cases} \bar{U}_1 = R_1 \bar{I}_1 + j\omega L_1 \bar{I}_1 + j\omega M_{12} \bar{I}_2; \\ -\bar{U}_2 = R_2 \bar{I}_2 + j\omega L_2 \bar{I}_2 + j\omega M_{12} \bar{I}_1. \end{cases} \quad (5.3)$$

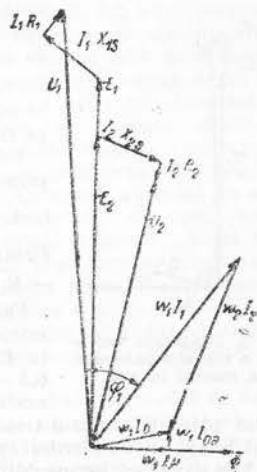


Fig. 5. Diagrama vectorială a transformatorului în sarcină.

Prin unele transformări simple, aceste relații pot fi aduse la forma (5.2).

Principalul dezavantaj al formei (5.3) a ecuațiilor de funcționare ale transformatorului constă în faptul că inductanțele L_1 , L_2 și M_{12} nu sunt constante, ci variază cu saturația circuitului magnetic. Această formă poate explica însă mai clar unele fenomene, de exemplu faptul că, la anumite moduri de așezare a bobinelor, reacțanța de scăpări a unei înfășurări poate să aibă valori negative.

6. Circuitul echivalent al transformatorului monofazat. Diagrama vectorială din fig. 5, construită cu aceeași scară a tensiunilor, atât pentru primar, cât și pentru secundar, devine disproporționată în cazul unor rapoarte de transformare mari. Pentru acest motiv se obișnuiește să se raporteze mărimile unuia dintre bobinaje la numărul de spire ale celuilalt bobinaj. Astfel se obține un transformator cu raportul 1:1. Operația de raportare a mărimilor duce la aceleași rezultate ca și alegerea de scări diferite pentru cele două părți: înalta și joasa tensiune.

Mărimile se pot raporta fie la primarul, fie la secundarul transformatorului. În cele ce urmează, raportarea se va face la bobinajul primar. Mărimile raportate se notează cu aceeași literă ca mărimile neraportate, dar afectate de semnul ('). Mai jos sunt date criteriile pe baza cărora se calculează factorii de raportare a mărimilor.

Raportarea tensiunilor trebuie făcută astfel, încât să se păstreze fluxurile, adică:

$$\frac{E'_2}{w_1} = \frac{E_2}{w_2},$$

de unde rezultă:

$$E_1 = E'_2 = \frac{w_1}{w_2} E_2 = E \quad (6.1)$$

și, analog $U'_2 = \frac{w_1}{w_2} U_2$, etc. Pentru raportarea curenților, trebuie păstrate constante amperspirele:

$$w_1 I'_2 = w_2 I_2$$

sau

$$I'_2 = \frac{w_2}{w_1} I_2. \quad (6.2)$$

În mod analog, punând condiția conservării puterilor, se determină și factorul de raportare al rezistențelor și reactanțelor:

$$\left. \begin{aligned} R'_2 &= \left(\frac{w_1}{w_2}\right)^2 R_2; \\ X'_{2s} &= \left(\frac{w_1}{w_2}\right)^2 X_{2s}. \end{aligned} \right\} \quad (6.3)$$

Introducând aceste notații în relațiile (5.1) și (5.2), ecuațiile generale ale transformatorului devin:

$$\left. \begin{aligned} \bar{U}_1 &= (R_1 + jX_{1s}) \bar{I}_1 - \bar{E}; \\ -\bar{U}'_2 &= (R'_2 + jX'_{2s}) \bar{I}'_2 - \bar{E}; \\ \bar{I}_1 + \bar{I}'_2 &= \bar{I}_0. \end{aligned} \right\} \quad (6.4)$$

Considerând curentul I_0 descompus în componentele sale I_{0a} și I_{μ} , I_{0a} va fi un curent activ, iar I_{μ} un curent reactiv (inductiv) în raport cu forța electromotoare E . Se poate considera deci că I_{0a} este produs de tensiunea E , aplicată unei rezistențe R_{Fe} , iar I_{μ} — de aceeași tensiune, aplicată unei reactanțe X_{μ} . $R_{Fe} I_{0a}^2 = EI_{0a}$ va reprezenta pierderile în fier, iar $X_{\mu} I_{\mu}^2 = EI_{\mu}$ va reprezenta puterea reactivă de magnetizare a transformatorului. Deaceia R_{Fe} se numește rezistența de pierderi în fier, iar X_{μ} — reactanța de magnetizare a transformatorului.

Deoarece $E_1 = E_2' = E$, bobinajele primare și cele secundare ale transformatorului ideal din fig. 4 se pot combina într'unul singur, stabilind astfel un circuit echivalent al transformatorului monofazat (fig. 6). Acest circuit echivalent al

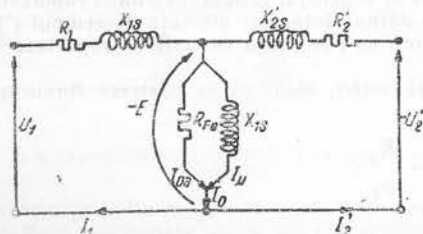


Fig. 6. Circuitul echivalent al transformatorului monofazat.

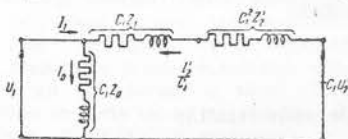


Fig. 7. Circuitul echivalent în L al transformatorului monofazat.

transformatorului este cel mai utilizat și se numește circuitul în T. Există și o variantă a acestui circuit, care este mai comodă pentru calcule, schema în L (fig. 7). Acest din urmă se poate deduce ușor din circuitul în T, prin câteva transformări simple. Semnificația notațiilor din fig. 7 este:

$$\left. \begin{aligned} Z_1 &= R_1 + jX_{1s}; \\ Z_2' &= R_2' + jX_{2s}'; \\ Z_0 &= \frac{1}{\frac{1}{R_{Fe}} + \frac{1}{jX_{\mu}}} = R_{Fe} \frac{X_{\mu}^2}{R_{Fe}^2 + X_{\mu}^2} + jX_{\mu} \frac{R_{Fe}^2}{R_{Fe}^2 + X_{\mu}^2}; \\ C_1 &= 1 + \frac{Z_1}{Z_0}. \end{aligned} \right\} \quad (6.5)$$

Cum, în general, $R_{Fe} \gg X_{\mu}$, și punând pe C_1 sub forma $C_1 = c_1 + jc_2$, se observă că c_2 este foarte mic și, deci:

$$C_1 \approx c_1 \approx 1 + \frac{X_{1s}}{X_{\mu}}. \quad (6.6)$$

7. Funcționarea în scurtcircuit a transformatorului monofazat. Cum rezultă și din circuitul echivalent al transformatorului (fig. 6), în scurtcircuit transformatorul se comportă ca o impedanță $Z_k = R_k + jX_k$. Dacă se neglijează curen-

mul de gol I_0 , față de curentul de scurtcircuit I_k (sau se consideră R_{Fe} și X_{μ} mult mai mari decât R_1 , R_2 , X_{1s} și X_{2s}), rezistența și reactanța de scurtcircuit sunt egale cu:

$$\left. \begin{aligned} R_k &\approx R_1 + R_2'; \\ X_k &\approx X_{1s} + X_{2s}'. \end{aligned} \right\} \quad (7.1)$$

Eroarea care se face neglijând curentul I_0 față de I_k , este, în general, mai mică decât 1%. Astfel, printr-o simplă încercare în scurtcircuit, se pot determina sumele $R_1 + R_2'$ (din pierderile în scurtcircuit) și $X_{1s} + X_{2s}'$ (scăzând vectorial R_k din Z_k). Rezistența de scurtcircuit R_k , determinată direct prin încercare în scurtcircuit, rezultă mai mare decât suma $R_1 + R_2'$, determinată prin măsurări în curent continuu. Acest fapt se datorește pierderilor suplimentare în conductorii bobinajelor (prin curenți turbionari) și pierderilor suplimentare din piesele metalice masive din apropierea bobinajelor (miez, tiranți, pereții cuvei, etc.).

Încercarea în scurtcircuit se face la o tensiune scăzută U_k , astfel ca în bobina-jele transformatorului să circule curentul nominal I_n . Rezultă:

$$U_k = I_n Z_k. \quad (7.2)$$

Tensiunea de scurtcircuit u_k se exprimă în procente din tensiunea nominală:

$$u_k = \frac{U_k}{U_n} 100\%. \quad (7.3)$$

Tensiunea procentuală de scurtcircuit u_k este cuprinsă între 3 și 6%, pentru transformatorii normali, până la 1 000 kVA, și între 6 și 15%, pentru puteri mai mari.

8. Căderea de tensiune în sarcină. Pentru a determina căderea de tensiune secundară — diferența dintre tensiunea secundară la funcționarea în gol și cea din sarcină — tensiunea primară rămânând neschimbată — se poate pleca de la ecuațiile generale (5.2) ale transformatorului, sau de la una dintre circuitele echivalente ale acestuia (fig. 6 și 7). Cel mai comod pentru astfel de calcule este circuitul echivalent din fig. 7. Efectuând calculele, se găsește căderea de tensiune:

$$\begin{aligned} \Delta \bar{U} &= \bar{U}_1 - \bar{U}_2' = \bar{U}_1 \frac{Z_2'}{Z_0} + (Z_1 + C_1 Z_2') \bar{I}_1 = \\ &= \bar{U}_1 \frac{Z_1 + 2C_1 Z_2'}{C_1 Z_0} - \frac{Z_1 + C_1 Z_2'}{C_1} \bar{I}_2. \end{aligned} \quad (8.1)$$

Conform relațiilor (6.5), $C_1 = 1 + \frac{Z_1}{Z_0}$ și cum în general, Z_1 este de circa

5%, Z_0 de circa 2 000% din impedanța nominală a transformatorului ($Z_n = \frac{U_n}{I_n}$), se poate considera $C_1 = 1$. În mod analog, evaluând ordinul de mărime al impedanței Z_2' se pot neglija termenii care au la numitor pe Z_0 , astfel încât relația aproximativă a căderii de tensiune în sarcină devine:

$$\Delta \bar{U} = \bar{U}_1 - \bar{U}_2' = (Z_1 + Z_2') \bar{I}_1 \approx - (Z_1 + Z_2') \bar{I}_2 = - Z_k \bar{I}_2. \quad (8.2)$$

adică este egală cu tensiunea de scurtcircuit.

Aproximația care se face în acest fel este mică (circa 1–2%) și calculul se ușurează foarte mult. Circuitul echivalent simplificat al transformatorului rezultă ca în fig. 8, adică un dipol compus din rezistența și din reactanța de scurtcircuit.

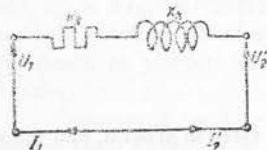


Fig. 8. Circuitul echivalent simplificat al transformatorului.

Diagrama vectorială corespunzătoare acestei funcționări, este reprezentată în fig. 9.

Dacă se neglijează, în fig. 9, diferența dintre decalajele φ_1 și φ_2 ale tensiunilor U_1 și U_2 , căderea de tensiune ΔU se poate scrie:

$$\Delta U = U_1 - U_2' = IR_k \cos \varphi + IX_k \sin \varphi. \quad (8.3)$$

Impărțind ambii membri ai relației (8.3) cu U_1 și notând cu u_r și u_x căderile de tensiune procentuale în rezistența și în reactanța de scurtcircuit, căderea de tensiune procentuală nominală u_φ este:

$$u_\varphi = u_r \cos \varphi + u_x \sin \varphi. \quad (8.4)$$

Dacă se notează cu ψ argumentul impedanței de scurtcircuit ($\tan \psi = \frac{X_k}{R_k}$), căderea de tensiune nominală u_φ se poate scrie:

$$u_\varphi = u_k \cos (\varphi - \psi). \quad (8.5)$$

Deci căderea de tensiune va fi maximă pentru $\varphi = \psi$, adică pentru un factor de putere $\cos \varphi$ destul de mic și inductiv. Se observă că, pentru sarcini capacitive ($\varphi < 0$), este posibilă o ridicare de tensiune la bornele secundarului ($u_\varphi < 0$, pentru $\varphi < \psi - \frac{\pi}{2}$).

9. Randamentul transformatorului. Randamentul este egal cu raportul dintre puterea utilă P_2 (secundară) și puterea absorbită P_1 (primară):

$$\eta = \frac{P_2}{P_1} = \frac{P_2}{P_2 + P_{Fe} + P_{Cu}}, \quad (9.1)$$

unde P_{Fe} sunt pierderile în fier — care se pot considera independente de sarcină, iar P_{Cu} sunt pierderile în cupru,

$$P_{Cu} = R_k I_2'^2.$$

Dacă se neglijează căderea de tensiune în sarcină ($U_2' = \text{const}$), se poate presupune că puterea P_2 variază proporțional cu curentul I_2' . Impărțind numitorul și numărătorul expresiei (9.1) cu I_2' , se obține:

$$\eta = \frac{U_2' \cos \varphi_2}{U_2' \cos \varphi_2 + \frac{P_{Fe}}{I_2'} + R_k I_2'}.$$

Maximul acestei expresii, considerând $U_2' \cos \varphi_2 = \text{const}$, se obține pentru:

$$\frac{P_{Fe}}{I_2'} = R_k I_2',$$

$$P_{Fe} = R_k I_2'^2 = P_{Cu}. \quad (9.2)$$

sau:

Deci maximul randamentului transformatorului corespunde celui curent care face pierderile în cupru egale cu pierderile în fier. Ținând seamă de acest lucru, transformatorii se pot proiecta astfel, încât maximul de randament să corespundă sarcinii celei mai frecvente. Pentru acest motiv, raportul dintre pierderile în cupru la sarcina nominală și pierderile în fier la transformatorii de iluminat se ia egal cu 2 (randament maxim la 70% din sarcina nominală), iar la transformatorii de forță, se ia apropiat de 1 (randament maxim la sarcina nominală).

Pierderile și randamentul nominal, ale transformatorilor până la 1 800 kVA, sunt date în STAS 1793-50.

C. Transformatorul trifazat

10. Observații generale. Pentru realizarea unui transformator trifazat se pot utiliza trei transformatori monofazați, legați în stea sau în triunghi (atât circuitele primare, cât și cele secundare — separat). Acest mod de realizare a transformatorilor trifazați nu se utilizează decât în cazuri cu totul speciale, de exemplu atunci când transformatorul trifazat unic ar fi prea mare spre a fi transportat pe calea ferată, sau la transformatori de măsură — unde nu trebuie să existe cuplaje mutuale între bobinele diverselor faze, etc.

Transformatorii trifazați folosiți de obicei se fac cu trei coloane așezate în linie (fig. 10). Acești transformatori cu coloane sunt asimetrici (din punctul de vedere al lungimii circuitului magnetic corespunzător unei faze) și cu flux forțat (suma fluxurilor care se închid numai prin fier este nulă; dacă suma fluxurilor nu este nulă, suplimentul de flux trebuie să se închidă prin aer, dela un jug la altul). Există și transformatori cu coloane simetrice și flux forțat (fig. 11), transformatori

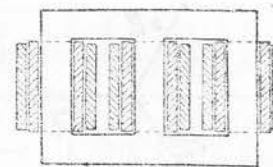


Fig. 10. Transformator trifazat asimetric, cu coloane.

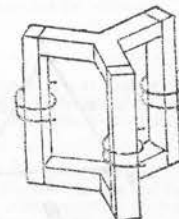


Fig. 11. Transformator trifazat simetric, cu coloane.

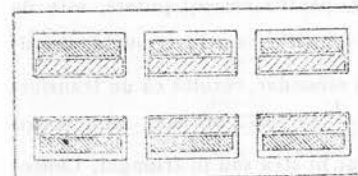


Fig. 12. Transformator trifazat în manta.

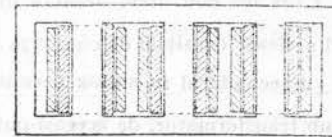


Fig. 13. Transformator trifazat cu cinci coloane.

trifazați în manta (fig. 12) și transformatori trifazați cu cinci coloane și cu flux liber (fig. 13), ultimii fiind utilizați mai ales ca transformatori de măsură.

La aceeași putere, greutatea de cupru a oricărui tip de transformator trifazat (inclusiv trei transformatori monofazați legați trifazat) este aceeași, însă diferă mult greutatea fierului. Transformatorii trifazați asimetrici, cu coloane și cu flux forțat, au cea mai mică greutate de fier la aceeași putere, ei fiind, în același timp,

și cei mai simpli din punct de vedere constructiv. Aceasta este explicația mării lor răspândiri — deși prezintă anumite dezavantaje, datorită construcției asimetrice și forțării fluxului.

11. Conexiunile transformatorilor trifazați.

a) *Conexiuni de bază.* Bobinajele de înaltă sau de joasă tensiune ale transformatorilor trifazați pot fi legate în stea sau în triunghi. Pe partea de joasă tensiune se mai utilizează un al treilea mod de conexiune, conexiunea în zigzag.

În fig. 14, a este reprezentată conexiunea în triunghi a celor trei bobinaje ale transformatorului trifazat. Triunghiul tensiunilor între faze s'a reprezentat

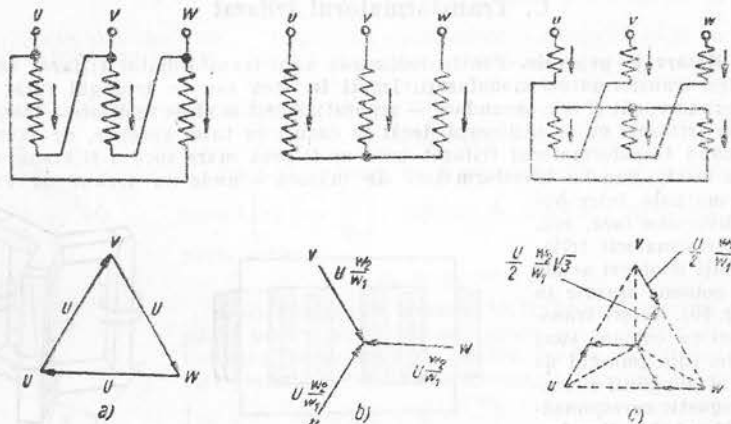


Fig. 14. Conexiunile bobinajelor transformatorilor trifazați.

În partea de jos a fig. 14, a. În fig. 14, b sunt reprezentate conexiunea în stea și diagrama vectorială a tensiunilor corespunzătoare, iar în fig. 14, c, conexiunea în zigzag și compunerea tensiunilor în bobinaje (cu U s'a notat tensiunea care s'ar induce, dacă toate spirele ar fi bobinate pe aceeași coloană).

Greutatea de cupru a bobinajului în zigzag, pentru aceeași putere, este de $\frac{2}{\sqrt{3}} = 1,154$ ori mai mare decât a unui bobinaj în stea sau în triunghi. Considerând aceleași densități de curent în primar și în secundar, rezultă că un transformator cu secundarul în zigzag necesită de $\frac{1}{2} + \frac{1}{\sqrt{3}} = 1,077$ ori mai mult cupru

decât un transformator, de aceeași putere, conectat în stea sau în triunghi. Conectarea în zigzag a secundarului transformatorilor prezintă însă avantajul că, la o sarcină secundară desechilibrată, curentii primari vor fi mult mai echilibrați (sarcina de pe o fază secundară se repartizează pe două faze primare).

β) *Grupe de conexiuni.* Deoarece, atât bobinajul primar, cât și cel secundar, pot avea diferite conexiuni, și deoarece unei conexiuni în primar îi pot corespunde altele de conexiuni în secundar, rezultă mai multe combinații posibile.

Conexiunile uzuale sunt următoarele șase: stea-stea, stea-triunghi, stea-zigzag, triunghi-stea, triunghi-triunghi și triunghi-zigzag.

Dar, deoarece unul dintre bobinaje, de exemplu cel secundar, poate fi înfășurat în sens invers față de celălalt, rezultă, pentru fiecare dintre conexiunile de mai sus, două posibilități; deci în total sunt 12 moduri de conexiune uzuale.

Aceste 12 moduri de conexiune sunt clasate în patru grupe. Grupele se deosebesc între ele prin unghiul de decalaj între tensiunea primară compusă (între faze) și tensiunea secundară compusă (între faze).

Unghiul de decalaj depinde de:

- sensul de înfășurare al bobinajelor;
- legăturile capetelor bobinajelor la borne sau, ceea ce este același lucru, de notația bornelor;
- modul de conexiune al bobinelor primarului și secundarului.

Este de observat că acest unghi este totdeauna un multiplu de 30° . Cele patru grupe în trecut erau notate cu literele A, B, C și D, iar astăzi se notează cu un număr care indică unghiul de decalaj *):

În grupa de conexiune 12, decalajul dintre tensiunile înalte și cele joase este nul. Din această grupă fac parte conexiunile Dd-12 (A_1), Yy-12 (A_2) și Dz-12 (A_3).

Tabela 1 Conexiunile transformatorilor trifazați în ulei, până la 1 800 kVA, tensiune până la 35 kV și frecvență de 50 Hz, adoptate de STAS 1704-50

Simbol		Diagrama vectorială	Schema de conexiune		Domeniul de utilizare	
Standard	Folosit în trecut	Tensiune		Tensiune		
		înalță	joasă	înalță		joasă
Yy-12	A ₂				Transformatori coboritori, pentru distribuție de forță. Transformatori ridicători	
Dy-11	D ₁				Transformatori coboritori pentru distribuție de lumină. Firul neutru se poate încălca 100%.	
Yd-11	D ₂				Transformatori ridicători, pentru centrale și stații	
Yz-11	D ₃				Același ca la Dy-11, numai până la 100 kVA	
Dy-5	C ₁				Același ca la conexiunea Dy-11	
Yd-5	C ₂				Același ca la Yd-11	
Yz-5	C ₃				Același ca la Yz-11	

*) Conexiunile au simbolul format din două litere (o literă mare și alta mică) și dintr'un număr. Literele indică felul conexiunilor. Y și y reprezintă conexiunea în stea, D și d reprezintă conexiunea în triunghi, iar z — conexiunea în zigzag. Numărul înmulțit cu 30° indică unghiul de decalaj. Toate conexiunile care poartă același număr fac parte din aceeași grupă de conexiune.

Grupa de conexiune 6 este răsturnată grupei 12 și introduce un decalaj de 180° : Dd-6 (B_1), Yy-6 (B_2) și Dz-6 (B_3). Schimbând legăturile sfârșiturilor — cu cele ale începuturilor bobinajelor de joasă tensiune, se trece din grupa 12 în grupa 6 (sau invers). Acest mod de realizare a conexiunilor din grupa 6 practic nu se aplică decât la bobinajele în triunghi — deoarece începuturile bobinajelor trebuie să fie totdeauna la jugul superior al transformatorului (pentru a scoate capetele la bornele din capac). Deaceia, grupa răsturnată 6 se realizează, de obicei, cu sens de înfășurare invers în secundar, față de cel din primar.

Grupa de conexiune 5 introduce un decalaj de $5 \times 30^\circ = 150^\circ$ și cuprinde conexiunile Dy-5 (C_1), Yd-5 (C_2) și Yz-5 (C_3). Grupa 11 este răsturnată grupei 5, introducând decalaje de $11 \times 30^\circ = 330^\circ$: Dy-11 (D_1), Yd-11 (D_2) și Yz-11 (D_3).

În tabela 1 se dau conexiunile adoptate de STAS 1704-50 pentru transformatorii până la 1 800 kVA.

Conexiunile A_1 , A_3 , B_1 , B_2 , și B_3 sunt utilizate foarte rar, și deaceia nu au fost menționate în standard.

Prin permutarea ciclică a capetelor bobinajelor se pot obține decalaje suplimentare de 120° sau de 240° . Astfel, de exemplu, la grupa 5 se pot obține decalaje de $5 \times 30^\circ = 150^\circ$, $150^\circ + 120^\circ = 270^\circ$ și $150^\circ + 240^\circ = 390^\circ \rightarrow -30^\circ$. Făcând acest raționament pentru toate cele patru grupe de conexiune, se observă că se pot obține 12 unghiuri de decalaje, din 30° în 30° ($30^\circ, 60^\circ, 90^\circ, \dots, 300^\circ, 330^\circ, 360^\circ$).

γ) Domeniul de utilizare a diferitelor grupe de conexiune. La transformatorii trifazați de distribuție se pot obține două tensiuni, dacă secundarul este legat în stea (sau în zigzag) și este scos punctul neutru. Rețeaua de iluminat și aparatele monofazate de mică putere se alimentează, în acest caz, cu tensiunea pe fază — între punctul neutru și una dintre faze, iar consumatorii de putere mai mare (motoare, etc.), se alimentează de obicei trifazat — dela cele trei faze. Consumatorii monofazați, alimentați între o fază și nul, sau între două faze, produc o încărcare asimetrică a transformatorului. Această încărcare

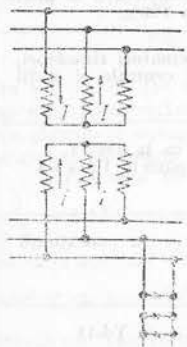


Fig. 15. Sarcină monofazată, legată între fază, la transformatorul stea-
stea.

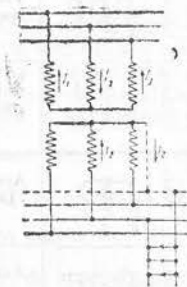


Fig. 16. Sarcină monofazată, legată între o fază și neutru, la transformatorul stea-
stea.

asimetrică poate turbura echilibrul electric și magnetic al transformatorilor trifazați din anumite clase de conexiune, fapt care determină limitarea domeniului de utilizare al anumitor conexiuni.

În adevăr, orice transformator trebuie să se găsească în echilibru electric, adică f.e.m. produse în bobinajele primare trebuie să echilibreze tensiunile aplicate, — cum și în echilibru magnetic, adică forțele magnetomotoare ale curenților de sarcină să nu modifice fluxul util.

Sarcină monofazată legată între faze. Această sarcină (fig. 15) nu turburază echilibrul magnetic al transformatorului; în adevăr, pe fiecare coloană a transforma-

torului, forța magnetomotoare rezultantă este nulă (dacă se neglijează curentul de magnetizare).

Sarcină monofazată legată între o fază și neutru. Conexiunea stea-stea (fig. 16). Curentul secundar circulă numai într'un singur bobinaj (o fază a transformatorului), închizându-se prin conductorul

neutru. În primar, însă, suma curenților trebuind să fie nulă, vor circula curenți și prin celelalte două bobinaje ale transformatorului, astfel ca (v. fig. 16):

$$I_1 + I_2 + I_3 = 0.$$

Neglijând curentul de magnetizare și presupunând, pentru simplificare, că $w_1 = w_2$, ecuațiile echilibrului forțelor magnetomotoare pe circuitele magnetice ale fazelor 1—2 și 2—3, pentru transformatorul cu flux forțat dau:

$$I_1 + I_2 - i_2 = 0;$$

$$-I_2 - I_3 + i_2 = 0.$$

Din aceste trei relații se deduc:

$$I_1 = I_3 = \frac{1}{3} i_2;$$

$$I_2 = \frac{2}{3} i_2.$$

Rezultă că pe niciuna dintre coloane, luată singură, nu este îndeplinită condiția de echilibru a forțelor magnetomotoare și că pe toate trei coloanele există o forță magnetomotoare rezultantă egală cu $\frac{1}{3} w i_2$, îndreptată în sensul lui i_2 . Din acest

motiv, în fiecare coloană se va produce un flux care se închide prin aer și induce în fiecare bobinaj câte o forță electromotoare, în fază pentru toate cele trei bobinaje. Cum rezultă din fig. 17, aceste forțe electromotoare au ca efect deplasarea punctului neutru și deci produc o asimetrie a tensiunilor secundare.

În fig. 17, tensiunile $M'R'$, $M'S'$ și $M'T'$ sunt induse de fluxurile principale (produse de tensiunile primare), iar tensiunile suplimentare $R'R$, $S'S$ și $T'T$ sunt induse de cele trei fluxuri egale și în fază, produse de dezechilibrul forțelor magnetomotoare. Tensiunile rezultante în fiecare fază vor fi deci $M'R$, $M'S$ și $M'T$. Punctul neutru al tensiunilor, în loc să se afle în centrul de greutate M al triunghiului RST , se deplasează în M' , $M'M$ fiind egal cu tensiunea indusă de fluxul suplimentar într-o fază. Decalajul tensiunilor suplimentare $R'R = S'S = T'T = M'M$ este determinat de felul sarcinii transformatorului.

Fluxul suplimentar, de dezechilibru, închizându-se prin aer și piesele feromagnetice înconjurătoare (de exemplu prin cuva transformatorului), produc în piesele masive pierderi suplimentare, care pot determina încălziri excesive ale acestora.

Pentru aceste două motive — deplasarea punctului neutru și pierderile suplimentare — transformatorii stea-stea nu se utilizează decât pentru sarcini trifazate (alimentare prin trei fire — fără fir neutru). Acești transformatori nu se folosesc deci decât la transport sau la distribuție de forță, iar punctul neutru se lasă izolat sau se leagă la pământ. În acest din urmă caz, încărcarea firului neutru nu trebuie să fie mai mare decât 10% din curentul nominal.

În cazul transformatorilor cu flux liber, cu conexiunea stea-stea, sarcinile monofazate (între punctul neutru și o fază) produc o deplasare foarte accentuată a

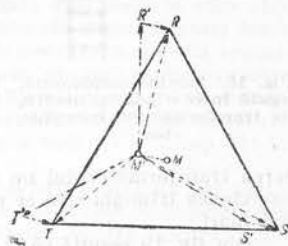


Fig. 17. Deplasarea punctului neutru.

punctului neutru, deoarece fluxul suplimentar, produs de forța magnetomotoare $\frac{1}{3}wi_2$, trebuie să învingă o reluctanță mică. Chiar la sarcini monofazate foarte mici, punctul neutru se va deplasa până se va suprapune punctului reprezentativ al fazei la care este legată sarcina, și steaua tensiunilor secundare va deveni un V. Rezultă că, practic, transformatorii cu flux liber, nu pot fi încărcăți între o fază și nul.

În fig. 18 este arătată încărcarea între nul și fază a transformatorului conectat triunghi-*stea*. Echilibrul magnetic al transformatorului este satisfăcut; deci funcțio-

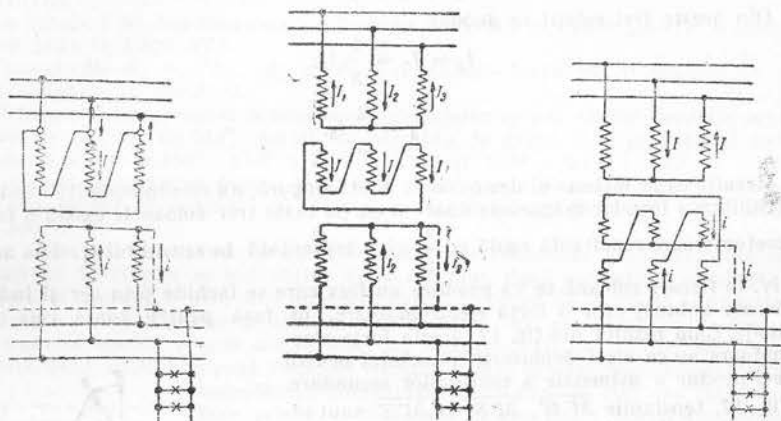


Fig. 18. Sarcină monofază, legată între o fază și neutru, la transformatorul triunghi-*stea*. Fig. 19. Sarcină monofază, legată între o fază și neutru, la transformatorul *stea-stea* cu înfășurare terțiară. Fig. 20. Sarcină monofază, legată între o fază și neutru, la transformatorul *stea-zigzag*.

narea transformatorului nu este turburată la o sarcină a firului neutru. Deaceia conexiunea triunghi-*stea* se utilizează, pentru distribuția cu patru fire — la puteri mai mari.

Din fig. 19 rezultă că la transformatorii *stea-stea* și cu înfășurarea terțiară (trei bobine legate în serie, ca în fig. 19) nu se mai produce dezechilibrul magnetic constat la transformatorii *stea-stea* simpli. Aici curentul I din înfășurarea terțiară echilibrează forțele magnetomotoare ale fiecărei coloane a transformatorului. Punctul neutru nu se mai deplasează și nu apare nici fluxul suplimentar.

La transformatorii conectați în *stea-zigzag* (fig. 20) nu apar disimetrii magnetice și sarcina secundară se repartizează pe două faze primare. Acești transformatori se utilizează pentru distribuția cu patru fire, la puteri mici, unde firul neutru poate să fie încărcat până la curentul nominal al transformatorului.

În concluzie, pentru transformatorii de mare putere (transport) se utilizează conexiunile A_2 (la tensiuni înalte, neutru puțin încărcat), C_1 (transformatori coboritori de tensiune) și C_2 (transformatori ridicători de tensiune). Pentru rețele de distribuție se utilizează conexiunile A_2 (distribuții de forță, cu trei fire), C_1 și D_1 (distribuție de lumină cu patru fire, la puteri mari), C_3 și D_3 (distribuție de lumină cu patru fire, până la 100 kVA). Pentru redresoarii ionici (cu vapori de mercur) trifazați se utilizează conexiunile A_2 , A_3 , B_2 , B_3 , C_1 , C_3 și D_1 , D_3 .

GOST 401-41 limitează conexiunile de folosit și precizează totodată utilizările lor, cum urmează:

Conexiunea Y_{0-12} este indicată la sarcină de lumină și de forță pentru tensiune înaltă până la 35 kV. Se va folosi la transformatori până la 560 kVA, când tensiunea secundară este de 230 V, iar când tensiunea secundară este de 400 V, pentru transformatori până la 1 800 kVA. Dacă sarcina este dezechilibrată, curentul în conductorul neutru nu trebuie să depășească 25 % din curentul nominal de joasă tensiune.

Pentru tensiuni secundare mai înalte și anume de 525 V și puteri până la 1 800 kVA, sau pentru tensiuni peste 525 V și puteri până la 5 600 kVA, este indicată conexiunea Y_d-11 .

În sfârșit, pentru transformatorii stațiilor la care sunt legate linii de transport este indicată conexiunea Y_0d-11 , și anume, pentru tensiunea primară de 110 kV, tensiunea secundară de 3 150 V și puterea de 3 200 kVA; aceeași conexiune este indicată pentru tensiunea primară de 6,3 kV, tensiunea secundară de 3 300 V și puterea de 7 500 kVA.

Conexiunea în *stea* cu neutru aparent pe partea de înaltă tensiune permite punerea la pământ.

12. Funcționarea transformatorilor trifazați în regim asimetric.

a) *Metoda componentelor simetrice*. În paragraful precedent au fost analizate fenomenele care se produc în transformatorii trifazați încărcăți monofazat. Funcționarea cu sarcină monofază este numai un caz particular al funcționării cu sarcini dezechilibrate a transformatorilor trifazați. În general, o sarcină se numește dezechilibrată, când curenții absorbiți de ea din linie nu sunt simetrici, adică decalati între ei cu 120° și formând un sistem direct (dacă și tensiunile liniei formează un sistem direct).

Afară de acest regim de funcționare, poate exista și un regim în care tensiunile (pe fază sau între faze) nu formează un sistem simetric (tensiuni egale și decalate între ele cu câte 120°). Cazul cel mai general de funcționare asimetrică a transformatorilor trifazați (și, în general, a unui sistem trifazat) este acela în care atât tensiunile, cât și curenții, nu formează sisteme trifazate simetrice. Studiul funcționării în astfel de regimuri este mult ușurat, prin introducerea metodei componentelor simetrice. Conform acestei metode, orice sistem de trei vectori se poate descompune într-un sistem simetric de trei vectori, formând un sistem direct, într-un sistem simetric de trei vectori formând un sistem invers și într-un sistem simetric de trei vectori, formând un sistem homopolar (a se vedea Vol. I. cap. III-U, § 380 ș. u.).

Funcționarea transformatorilor trifazați în regim simetric este un caz particular al funcționării în cazul general: componentele inverse și cele homopolare ale tensiunilor și curenților sunt nule. În acest caz se pot aplica, pentru fiecare fază a transformatorului, relațiile de funcționare ale transformatorului monofazat, cum și circuitul echivalent corespunzător. În cazul general (tensiuni și curenți dezechilibrați), nu se mai creează cu un circuit echivalent direct — deoarece ar fi prea complicat —, ci cu trei circuite echivalente — corespunzătoare celor trei componente simetrice.

Pentru a putea aplica metoda componentelor simetrice la studiul funcționării transformatorilor trifazați în regim asimetric, trebuie cunoscute impedanțele simetrice (directe, inverse și homopolare) ale diferitelor tipuri de transformatori. Cum, în general, în practică nu se întâlnesc decât transformatori trifazați cu flux forțat (trei coloane), se vor considera numai impedanțele (mai precis, reactanțele, deoarece rezistențele se neglijează în calcule) simetrice ale acestora, care depind de conexiunea transformatorului.

β) *Impedanțele directe și cele inverse*. Transformatorul fiind o mașină electrică fără forțe electromotoare proprii (independente de tensiunile și de curenții din linie), impedanțele sale directe și inverse sunt egale. Se va considera deci numai impedanța directă.

Impedanța unui aparat sau a unei mașini electrice este egală cu raportul dintre căderea de tensiune între bornele sale și curentul care-l străbate. Determinarea impedanței se efectuează, practic, aplicând o tensiune cunoscută aparatului sau mașinii electrice și determinând curentul absorbit. Și în cazul impedanțelor directe, procedeul va fi același, numai că aparatul (sau mașina electrică) va fi alimentat cu un sistem direct de tensiuni trifazate și se va face raportul între tensiunea directă aplicată și curentul direct rezultat.

Rezultă că impedanța directă (sau inversă) a unui transformator trifazat este egală cu impedanța de scurtcircuit Z_k a acestuia (la încercare se scurtcircuitază secundarul, pentru a măsura numai impedanța transformatorului, nu și pe cea a receptorilor). Acest lucru este valabil pentru orice conexiune a transformatorului.

În cazul transformatorilor din grupele 6, respectiv 5 și 11, se va ține seama că în secundar sistemul simetric (direct sau invers) suferă o rotire de 180° , respectiv de 150° și de 330° (atât tensiunile, cât și curenții).

γ) Impedanța homopolară a unui transformator trifazat are sens numai în cazul existenței unui punct neutru (bobinaje conectate în stea sau în zigzag). Această impedanță depinde foarte mult de conexiunea bobinajelor. De asemenea, trebuie să se facă deosebire și între cele două posibilități de a alimenta transformatorii cu punct neutru: alimentare cu trei fire sau cu patru fire (trei faze și nul). În cele ce urmează se vor considera numai conexiunile uzuale.

Conexiunile A_2 și B_2 (Yy); alimentare cu trei fire. În acest caz, reactanța homopolară este mare, fluxul homopolar închizându-se între juguri. Determinarea la platforma de încercări a impedanței homopolare, se face punând în scurtcircuit bornele secundare și alimentând secundarul, între bornele scurtcircuitate și punctul neutru, cu o tensiune monofazată; impedanța homopolară a unei faze va fi de trei ori impedanța astfel măsurată. Bobinajul primar se poate lăsa deschis, deoarece în el nu va curge niciun curent.

Conexiunile A_2 și B_2 (Yy); alimentare cu patru fire. În acest caz, impedanța homopolară este egală cu impedanța de scurtcircuit. Măsurarea la platformă se face ca în cazul precedent, dar legând și bornele primare, în scurtcircuit și la neutru.

Conexiunile C_1, C_2, D_1 și D_2 (Dy). Impedanța homopolară este egală cu impedanța de scurtcircuit (bobinajul în triunghi constituie un scurtcircuit pentru tensiunile homopolare). Determinarea experimentală a impedanței homopolare se face legând bornele secundare (stea) în scurt circuit și alimentând cu tensiunea monofazată între aceste borne și neutru; impedanța homopolară, egală cu cea de scurtcircuit, are de trei ori valoarea impedanței astfel măsurate.

Conexiunile A_2 și B_2 cu bobinaj terțiar. Impedanța homopolară este egală cu impedanța de scurtcircuit dintre bobinajul în stea și bobinajul terțiar (legat în triunghi). Bobinajul terțiar se utilizează, în cazul transformatorilor de înaltă tensiune (conecți Yy), pentru a micșora impedanța homopolară. Forma cea mai răspândită a bobinajului terțiar este cea de bare care îmbrățișează toate trei coloanele transformatorului.

Conexiunile C_3, D_3 (Yz) și A_3, B_3 (Dz). Impedanța homopolară este egală cu impedanța de scurtcircuit dintre cele două jumătăți de bobină aflate pe aceeași coloană (una dintre cele două jumătăți de bobină se consideră primarul, iar cealaltă — secundarul). Rezultă imediat că, la aceeași putere, conexiunea secundară în zigzag dă cea mai mică impedanță homopolară și, deci, cea mai bună comportare a transformatorului la sarcini monofazate (între fază și nul). Măsurarea impedanței homopolare se face alimentând cu tensiune monofazată secundarul, între neutru și cele trei borne scurtcircuitate. Impedanța homopolară este de trei ori impedanța astfel măsurată. Bornele primare pot fi scurtcircuitate sau nu, tratarea lor neavând nicio influență.

13. Scurtcircuitul permanent al transformatorului trifazat.

α) Scurtcircuitul permanent simetric. Prin scurtcircuit permanent simetric al transformatorului trifazat se înțelege regimul care se stabilește după legarea în scurtcircuit a celor trei borne secundare ale transformatorului, primarul fiind alimentat cu tensiuni simetrice. Curenții de scurtcircuit vor fi și ei simetrici în cele trei faze. În aceste condiții, considerațiile făcute la transformatorul monofazat sunt valabile și pentru fiecare fază a transformatorului trifazat. Curentul de scurtcircuit simetric, I_{k3} , va fi deci:

$$I_{k3} = \frac{U}{Z_k}, \quad (13.1)$$

unde: U este tensiunea de alimentare, pe fază, iar Z_k — impedanța de scurtcircuit, pe fază, a transformatorului.

Dacă în expresia (13.1) se ia pentru U valoarea nominală a tensiunii de alimentare, rezultă pentru I_{k3} o valoare foarte mare. Această valoare a curentului de scurtcircuit simetric este însă o valoare limită, care nu poate fi atinsă decât în cazul când transformatorul ar fi alimentat de la o rețea de putere foarte mare, astfel încât U să nu depindă de curentul absorbit de transformator.

β) Scurtcircuitul permanent asimetric. Cele mai caracteristice scurtcircuite asimetrice sunt:

- scurtcircuitul monofazat (între o fază și neutru) și
- scurtcircuitul bifazat (între două faze).

În § 11, aliniatul γ, s'a descris comportarea la sarcini asimetrice a diferitelor tipuri de conexiuni. Considerând scurtcircuitul ca o situație limită (impedanța sarcinii egală cu zero), concluziile găsite acolo sunt aplicabile și în cazul scurtcircuitelor asimetrice. În general, însă, comportarea transformatorilor la scurtcircuite, asimetrice sau simetrice, interesează mai ales pentru calculul curenților de scurtcircuit din rețele. Pentru aceste calcule, transformatorii se înlocuiesc cu dipoli, mai rar cu cuadripoli, în rețelele simetrice (directă, inversă și homopolară). Ca impedanță de dipol a transformatorului se ia impedanța simetrică respectivă. În cazul când se cer calcule mai precise (pentru calcule de stabilitate, de exemplu), transformatorul se pune în schema echivalentă ca un cuadripol în L, format din impedanța de dipol și o admitanță de magnetizare (aceeași pentru toate rețelele simetrice). Din aceste scheme se poate deduce și curentul de scurtcircuit permanent asimetric al transformatorului. Astfel, în cazul scurtcircuitului monofazat între fază și nul), curentul I_{k1} este:

$$I_{k1} = \frac{3U}{Z_d + Z_i + Z_h} = \frac{3U}{2Z_k + Z_h}, \quad (13.2)$$

U fiind tensiunea pe fază; Z_d, Z_i și Z_h — impedanțele simetrice; iar Z_k — impedanța de scurtcircuit simetric ($Z_d = Z_i = Z_k$). Curentul de scurtcircuit bifazat I_{k2} va fi:

$$I_{k2} = \frac{3U}{Z_d + Z_i} = \frac{\sqrt{3}}{2} \cdot \frac{U}{Z_k} = \frac{\sqrt{3}}{2} I_{k3}. \quad (13.3)$$

Observând că impedanța homopolară Z_h este, în general, mai mare decât impedanța de scurtcircuit Z_k (cu excepția transformatorilor conectați în zigzag), curenții de scurtcircuit asimetric vor fi, în general, mai mici decât curentul de scurtcircuit simetric.

D. Funcționarea în paralel a transformatorilor *)

14. Condițiile funcționării optime în paralel. Doi sau mai mulți transformatori, de puteri egale sau diferite, funcționează în paralel, în condiții optime, atunci când sarcina se repartizează între acești transformatori proporțional cu puterile lor nominale. De asemenea, toți curenții secundari ai acestor transformatori trebuie să fie în fază, adică să se adune aritmetic.

Pentru funcționarea optimă în paralel a transformatorilor trebuie îndeplinite următoarele condiții:

— Tensiunile nominale, primare și secundare, ale tuturor transformatorilor, să fie egale. Această condiție atrage după sine egalitatea rapoartelor de transformare.

— Componentele active și reactive ale tensiunilor de scurtcircuit ale tuturor transformatorilor să fie egale.

— Pentru transformatorii trifazați se mai adaugă și condiția ca transformatorii să aparțină aceleiași grupe de conexiune.

Dacă una sau mai multe dintre condițiile de mai sus nu sunt satisfăcute, funcționarea în paralel a transformatorilor va fi defectuoasă sau chiar imposibilă, iar puterea maximă care poate fi obținută de la acești transformatori nu este egală

cu suma puterilor nominale ale transformatorilor.

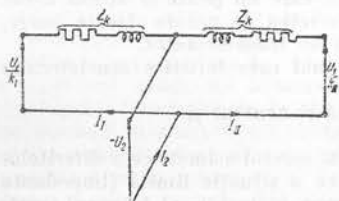


Fig. 21. Circuitul echivalent pentru funcționarea în paralel a transformatorilor cu rapoarte de transformare inegale.

secundară oarecare, caracterizată prin curenții în cei doi transformatori vor fi:

$$\left. \begin{aligned} I_I &= \frac{1}{2} I_2 + \frac{1}{2Z_k} \left(\frac{U_1}{k_I} - \frac{U_1}{k_{II}} \right); \\ I_{II} &= \frac{1}{2} I_2 - \frac{1}{2Z_k} \left(\frac{U_1}{k_I} - \frac{U_1}{k_{II}} \right). \end{aligned} \right\} \quad (15.1)$$

Tensiunea secundară în gol, U_{20} , va fi:

$$U_{20} = \frac{1}{2} \left(\frac{U_1}{k_I} + \frac{U_1}{k_{II}} \right) = \frac{k_I + k_{II}}{2k_I k_{II}} U_1, \quad (15.2)$$

adică media tensiunilor secundare în gol ale celor doi transformatori.

*) În cele ce urmează se studiază funcționarea în paralel a transformatorilor neglijând curenții de magnetizare. Un studiu complet și exact al funcționării în paralel al unui număr oarecare de transformatori, ținând seama și de curenții de magnetizare și conducând la unele concluzii interesante, a fost publicat de Prof. I. S. Gheorghiu de la Politehnica din București, în «Extrait du Bulletin de Mathématiques et de Physique de l'Ecole Polytechnique de Bucarest» Nr. 1, 2, 3, anul IV (1935-36).

Din relațiile (15.1) se observă că, pentru sarcină secundară nulă ($I_2 = 0$), $I_I = -I_{II}$, adică între cei doi transformatori există un curent de circulație, egal cu raportul dintre diferența tensiunilor secundare în gol și suma impedanțelor de scurtcircuit ale transformatorilor. La funcționarea în sarcină, curentul de sarcină se suprapune peste curentul de circulație. Din această cauză, curenții celor doi transformatori nu vor fi egali. Presupunând $k_{II} > k_I$, se constată că puterea maximă care poate fi furnizată de grupul acestor doi transformatori este determinată de valoarea maximă admisibilă a lui I_I . Curentul celuilalt transformator, I_{II} , va fi mai mic decât valoarea lui nominală, ceea ce înseamnă că transformatorul nu este utilizat la puterea sa maximă. Dacă cei doi transformatori sunt de puteri diferite, fenomenul poate deveni și mai supărător, mai ales dacă raportul de transformare al transformatorului de putere mai mică este mai mic decât cel al transformatorului de putere mai mare.

Curentul de circulație are valori destul de mari, chiar la diferențe mici între rapoartele de transformare. Astfel, presupunând $k_{II}/k_I = 1,01$ și $Z_k = 5\%$, rezultă că acest curent de circulație este de circa 9,9 % din curentul nominal. Grupul celor doi transformatori nu va putea fi încărcat decât la 90,1 % din suma puterilor lor nominale, unul dintre transformatori dând 50 % din puterea totală (puterea sa nominală), iar celălalt, numai 40,1 % (80,2 % din puterea sa nominală).

Pentru motivele arătate mai sus, STAS 1704-50 prevede că raportul de transformare nu trebuie să difere cu mai mult decât $\pm 0,5\%$ față de valoarea nominală.

16. Funcționarea în paralel a transformatorilor cu tensiuni de scurtcircuit inegale. Pentru simplificare se poate considera funcționarea în paralel a unor transformatori cu rapoarte de transformare egale, din aceeași grupă de conexiune, dar cu tensiuni de scurtcircuit și cu puteri nominale diferite. La funcționarea în paralel, fiecare transformator se va încălzi astfel, încât căderile de tensiune ($U_{20} - U_2$) să fie aceleași, adică:

$$I_I Z_{kI} = I_{II} Z_{kII} = \dots I_n Z_{kn}. \quad (16.1)$$

Rezultă de aici imediat că, pentru ca transformatorii să se încălzească proporțional cu puterile lor nominale, trebuie ca și tensiunile lor de scurtcircuit să fie egale (ca modul și argument). În cazul când această condiție nu este îndeplinită, încălzirea transformatorilor va fi neuniformă și puterea maximă a grupului de transformatori nu va fi egală cu suma puterilor nominale ale transformatorilor. Scriind că suma vectorială a curenților este egală cu curenții de sarcină și ținând seamă de faptul că puterile sunt proporționale cu curenții (tensiunea fiind aceeași la toți transformatorii), se poate stabili puterea P_i cu care se încălzește fiecare transformator dacă puterea absorbită de sarcină este P :

$$P_i = \frac{Z_{ki}}{Z_{ki}} P = \frac{P_{Ni}}{U_{ki}} \left(\frac{U_{ki}}{P_{Ni}} \right) P, \quad (16.2)$$

unde:

$$Z_{ki} = \frac{1}{\sum_{i=1}^n \frac{1}{Z_{ki}}} \text{ și } \frac{U_{ki}}{P_{Ni}} = \frac{1}{\sum_{i=1}^n \frac{P_{Ni}}{U_{ki}}},$$

iar P_{Ni} este puterea nominală a transformatorului i .

Deci transformatorii se încălzește invers proporțional cu impedanța de scurtcircuit, sau invers proporțional cu valoarea tensiunii de scurtcircuit.

STAS 1703-50 prevede că diferența dintre tensiunile de scurtcircuit ale transformatorilor care funcționează în paralel nu trebuie să depășească $\pm 10\%$. În cazuri

excepționale se pot lega în paralel și transformatori cu tensiuni de scurtcircuit diferite, cu condiția ca sarcina totală a grupului de transformatori să fie astfel stabilită, încât niciunul dintre transformatori să nu fie supraîncărcat; aceasta conduce la utilizarea incompletă a grupului de transformatori.

17. **Funcționarea în paralel a transformatorilor din grupe de conexiune diferite.** Funcționarea în paralel a doi transformatori din grupe de conexiune diferite nu este admisibilă, deoarece rezultă un curent de circulație foarte mare. În adevăr, considerând doi transformatori de aceeași putere, de aceeași tensiune de scurtcircuit și cu același raport de transformare, dar unul din grupa 12 (A), iar celălalt din grupa 11(D), din cauza decalajului de $(12-11) 30^\circ = 30^\circ$ dintre tensiunile secundare corespunzătoare, va rezulta un curent de circulație:

$$I_c = \frac{2U \sin \frac{30^\circ}{2}}{2Z_k} = 0,259 \frac{U}{Z_k} = 0,259 I_{k3}. \quad (17.1)$$

Deci curentul de circulație ar fi de circa un sfert, din curentul de scurtcircuit trifazat, adică mult mai mare decât curentul nominal al transformatorilor.

În mod excepțional se pot lega în paralel transformatorii din grupele inverse (12 cu 6 și 11 cu 5), dacă se inversează bornele într-o anumită ordine; acest procedeu nu se recomandă, însă, deoarece poate da naștere la confuzii.

E. Curentul de magnetizare al transformatorului

18. **Curentul de magnetizare al transformatorului monofazat.** Dacă se alimentează un transformator monofazat de la o rețea cu tensiune sinusoidală, se poate considera că și fluxul magnetic al transformatorului va fi sinusoidal în timp (dacă se neglijează, căderile de tensiune în bobinajul primar). Curba de variație în timp

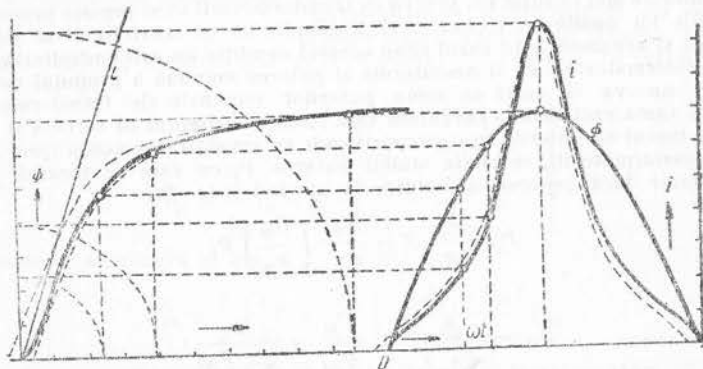


Fig. 22. Construirea curbei de variație în timp a curentului de magnetizare i , din curba fluxului Φ și caracteristica de magnetizare a transformatorului.

a curentului de magnetizare al transformatorului rezultă direct din caracteristica magnetică a miezului transformatorului și din curba de variație în timp a fluxului.

În fig. 22, în stânga, este reprezentată caracteristica de magnetizare $\Phi = f(i)$ a unui transformator. Curba punctată ține seamă și de fenomenul de hysteresis.

Dacă permeabilitatea fierului ar fi infinită, caracteristica de magnetizare s'ar transforma în linia dreaptă L , care reprezintă caracteristica de magnetizare a întrefierurilor dela îmbinarea miezului. În partea dreaptă a fig. 22 este reprezentată variația fluxului Φ în funcție de ωt , la aceeași scară a fluxurilor ca și caracteristica de magnetizare. Pentru o anumită valoare a fluxului, se determină pe caracteristica de magnetizare curentul respectiv, a cărui valoare se trece la ordonată ωt , care corespunde valorii alese a fluxului. Astfel se poate construi, prin puncte, curba de variație în timp a curentului de magnetizare i . Curba punctată a lui i ține seama de hysteresis. Se observă că influența hysteresis-ului este mică.

Descompunând curentul de magnetizare în armonice se observă că, pe lângă fundamentală de aceeași frecvență ca fluxul, se obțin și armonice superioare de ordin impar, și anume: armonică 3 — în opoziție cu fundamentală, armonică 5 — în fază cu fundamentală, etc. Armonicile sunt cu atât mai mari, cu cât transformatorul lucrează mai saturat.

Curentul de magnetizare nesinusoidal produce însă și o deformare a tensiunii rețelei. Chiar dacă forța electromotoare a generatorilor care alimentează rețeaua este sinusoidală, căderile de tensiune produse în generatori de curenți de armonică superioară deformează tensiunea la borne, mai ales căderile de tensiune inductive, care sunt proporționale cu frecvența armonicilor de curent. Tensiunea deformată a generatorilor influențează și ea curentul de magnetizare, până se stabilește un echilibru. În această situație, armonicile curentului de magnetizare al transformatorului sunt mai mici decât cele ce ar rezulta dintr-o variație sinusoidală a fluxului, iar curba fluxului se aplatisează.

19. Curentul de magnetizare al transformatorilor trifazați.

α) **Observații introductive.** La transformatorii monofazați, curentul de magnetizare conține o infinitate de armonice de ordin impar, în special armonicile 3 și 5. În cazul transformatorilor trifazați, fenomenul de magnetizare este mai complicat și depinde de construcția miezului transformatorului (cu flux liber sau cu flux forțat) și de conexiunea bobinajelor. Studiul magnetizării transformatorilor trifazați trebuie făcut deci separat pentru fiecare conexiune. Mai jos sunt descrise cazurile cele mai frecvente.

β) **Primarul conectat în stea cu linie neutră, secundarul în stea.** Se consideră transformatorul cu primarul conectat în stea și cu punctul neutru conectat la linia neutră a rețelei trifazate. Secundarul poate fi conectat în stea sau în zig-zag.

În cazul transformatorilor simetrici cu flux liber (trei transformatori monofazați sau transformatori trifazați în manta), cei trei curenți de magnetizare, determinați ca în cazul transformatorului monofazat, vor fi egali și decalajați cu o treime de perioadă. Armonicile de ordinul trei și multiplu de trei ale curentului de magnetizare formează un sistem homopolar de curenți și se vor închide prin linia neutră. Fundamentalele curenților de magnetizare și armonicile de ordin nemultiplu de trei formează sisteme trifazate simetrice, deci suma lor este nulă și nu se vor închide prin linia neutră.

În cazul transformatorilor asimetrici cu flux forțat (cu trei coloane), din cauza lungimii diferite a circuitelor magnetice, curenții de magnetizare ai diferitelor faze nu mai sunt egali. Din acest motiv, prin linia neutră a transformatorului vor circula și curenți de ordin diferit de multiplu de trei. Dacă se notează cu i_I , i_{II} și i_{III} valorile instantanee ale curenților de magnetizare din cele trei faze, curentul din linia neutră va fi:

$$i_0 = i_I + i_{II} + i_{III}.$$

γ) **Primarul conectat în stea, fără linie neutră.** Într'un transformator trifazat cu primarul conectat în stea, legat la o rețea fără linie neutră, curenții de armonică

trei și multiplu de trei, sau, în general, curenții homopolari, nu mai pot circula. Deci suma curenților celor trei bobinaje trebuie să fie nulă în fiecare moment. În cazul transformatorilor cu circuit magnetic simetric, această condiție este îndeplinită pentru fundamentalele curenților de magnetizare și pentru armonicele de ordin diferit de multiplu de trei, însă nu este îndeplinită pentru armonicele de ordin multiplu de trei. La o variație sinusoidală a fluxului Φ , curențul de magnetizare i ar trebui să aibă forma din fig. 22 sau din fig. 23. Cum însă curențul de armonică trei i_3 nu poate să circule, scăzând valoarea acestuia din curențul de magnetizare i , se obține curba $i - i_3$ a curențului de magnetizare (fig. 23). Acestui curent îi corespunde însă o curbă a fluxului Φ_2 , mult aplatisată, care conține o armonică importantă de ordinul trei*).

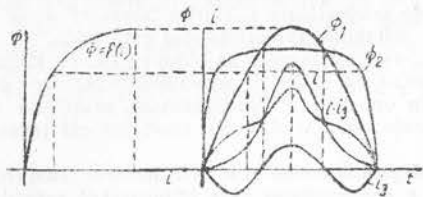


Fig. 23. Magnetizarea forțată a transformatorului.

deci se vor aduna. La transformatorii cu flux forțat, aceste fluxuri vor trebui să se închidă prin aer sau prin cuva transformatorului — dela un jug la celălalt, iar la transformatorii cu flux liber, prin fier (coloanele nebobinate).

Deci suprimarea armonicelor de ordin multiplu de trei din curențul de magnetizare se traduce prin apariția unor armonice de flux de același ordin; acest fenomen se numește, de obicei, *magnetizare forțată a transformatorului*.

Armonicele de flux induc în bobinajul secundar armonice de tensiune, de frecvență 3-, 9-, 15-, etc. ori frecvența fundamentală. Tensiunile induse în cele trei bobinaje sunt în fază. În cazul conectării în stea a secundarului, aceste tensiuni nu apar în tensiunile dintre faze. În cazul conectării în triunghi a secundarului, aceste tensiuni se adună și sunt scurtcircuitate de bobinajul în triunghi. Curenții care rezultă produc o reacție asupra armonicelor de flux și le micșorează. La transformatorii cu secundarul nelegat în triunghi se poate prevedea un *bobinaj terțiar*, în esență un bobinaj suplimentar, legat în triunghi, pentru micșorarea armonicelor de flux din miezul transformatorilor trifazați. Bobinajul terțiar servește totodată și pentru reducerea reactanței homopolare a transformatorului (v. § 12) și, în acest caz, se execută sub forma unor spire (bare) care îmbrățișează toate trei coloanele transformatorului (fig. 24).

La transformatorii cu circuit magnetic asimetric (transformatori cu coloane așezate în linie), curenții de magnetizare ai celor trei faze nu sunt egali; și anume mai mic pentru coloana din mijloc, și mai mare pentru coloanele laterale. Întrucât suma curenților trebuie să fie nulă, se produce o deplasare a punctului neutru al transformatorului și apare un flux homopolar, similar cu cel al armonicelor de ordin multiplu de trei, care se închide între juguri (prin aer sau fier, după cum transformatorul este cu flux forțat sau liber) și care conține toate armonicele de flux, inclusiv fun-

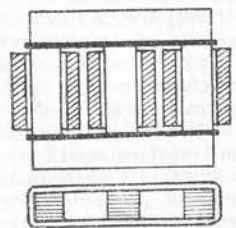


Fig. 24. Realizarea practică a bobinajului terțiar.

* Trebuie remarcat că deducerea curbei fluxului Φ_2 din caracteristica de magnetizare — cu ajutorul curbei curențului ($i - i_3$) — se poate face numai în cazul când caracteristica de magnetizare pentru fluxul de armonică trei este aceeași ca și pentru fluxul fundamental. La transformatorii cu flux forțat, acest lucru nu este adevărat.

damentală. Conectarea în triunghi a secundarului sau utilizarea unui bobinaj terțiar produc aceleași efecte ca și în cazul armonicelor de flux de ordin multiplu de trei.

8) *Primarul conectat în triunghi*. Dacă primarul transformatorului este conectat în triunghi, curenții de magnetizare ai diferitelor bobinaje sunt independenți și se determină ca în cazul transformatorilor monofazați. În curențul de linie nu există curenți de armonică de ordin multiplu de trei, ei închizându-se în interiorul bobinajului. Nici asimetria transformatorului nu provoacă dificultăți, deoarece suma curenților luați din rețea este totdeauna nulă.

20. *Regimul tranzitoriu la cuplarea transformatorului la rețea*. La cuplarea la rețea a unui transformator, al cărui secundar este deschis, în regimul tranzitoriu care ia naștere, curențul primar poate atinge valori foarte mari, cum se va arăta mai jos. Considerând tensiunea de alimentare u_1 sinusoidală:

$$u_1 = U\sqrt{2} \cos(\omega t + \alpha),$$

unde α este unghiul de fază în momentul cuplării (la $t = 0$), ecuația diferențială a fenomenului tranzitoriu este:

$$u_1 = U\sqrt{2} \cos(\omega t + \alpha) = R_1 i_1 + w_1 \frac{d\Phi}{dt}. \quad (20.1)$$

Între fluxul Φ și curențul de magnetizare i_1 există relația dată de caracteristica de magnetizare a transformatorului. Integrând ecuația (20.1), pentru condițiile inițiale: $t = 0$, $i_1 = 0$ și $\Phi = \Phi_r$, Φ_r fiind fluxul remanent al transformatorului, se obține:

$$\Phi = \Phi_r + \frac{U\sqrt{2}}{w_1 \omega} [\sin(\omega t + \alpha) - \sin \alpha] - \frac{R_1}{w_1} \int_0^t i_1 dt. \quad (20.2)$$

Notând cu Φ_p valoarea fluxului staționar (care se stabilește după amortizarea regimului tranzitoriu):

$$\Phi_p = \frac{U\sqrt{2}}{w_1 \omega} \sin(\omega t + \alpha) = \Phi_{pm} \sin(\omega t + \alpha), \quad (20.3)$$

ecuația fluxului (20.2) se mai poate scrie:

$$\Phi = \Phi_r + \Phi_p - \Phi_{pm} \sin \alpha - \frac{R_1}{w_1} \int_0^t i_1 dt. \quad (20.4)$$

Valoarea maximă a fluxului Φ se obține în cazul când fluxul remanent Φ_r este pozitiv și unghiul α , din momentul cuplării, este $\alpha = -\frac{\pi}{2}$, după un timp egal cu o jumătate de perioadă din momentul cuplării, când $\sin(\omega t + \alpha) = 1$. Se observă că, pentru $\alpha = -\frac{\pi}{2}$, tensiunea u_1 în momentul cuplării este nulă. Valoarea maximă a fluxului este dată deci de:

$$\Phi_m = \Phi_r - 2\Phi_{pm} - \frac{R_1}{w_1} \int_0^t i_1 dt. \quad (20.5)$$

În fig. 25 s'a reprezentat variația fluxului Φ pentru $\alpha = -\frac{\pi}{2}$ și $R_1 = 0$.

Curba curentului i_1 se deduce ca la magnetizarea obișnuită a transformatorilor, cu ajutorul caracteristicii de magnetizare. Fenomenul nu este amortizat, tocmai

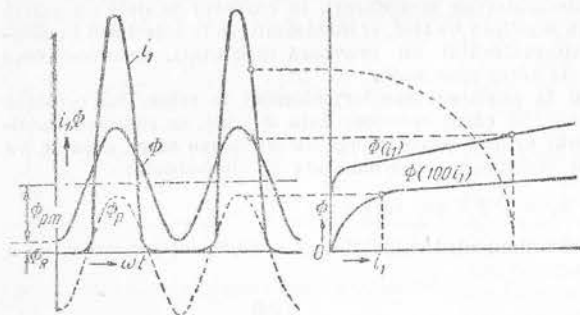


Fig. 25. Curentul la conectarea transformatorului a rețea, în ipoteza că rezistența este nulă.

din cauză că s'a presupus $R_1 = 0$. În fig. 26 se arată variația reală a fluxului Φ (linie plină), când se ține seamă de rezistența R_1 , în comparație cu curba fluxului din ipoteza că $R_1 = 0$ (linie punctată). Curba curentului i_1 corespunde fluxului Φ din cazul real. Valoarea curentului i_1 este mult mai redusă, din cauza prezenței rezistenței, și se obține și o amortizare a curentului, cum se arată în fig. 27.

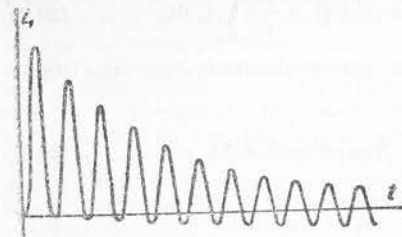


Fig. 27. Amortizarea curentului de conectare la rețea.

decuplarea lui dela rețea. Pentru a evita acest lucru, se leagă în serie cu transformatorul o rezistență care se scurtcircuitază după cuplare. Valoarea acestei rezistențe se alege astfel, încât la curentul nominal al transformatorului să producă o cădere de tensiune de 2 — 5 % din tensiunea nominală.

F. Regimurile tranzitorii ale transformatorilor

21. Clasificarea regimurilor tranzitorii. Orice variație a uneia dintre mărimile care caracterizează funcționarea transformatorului—tensiune, frecvență, curent, etc.—și care produce trecerea dela un regim staționar la altul, produce în transformator un regim tranzitoriu. Deși durata regimurilor tranzitorii este mică, totuși acestea pot avea efecte însemnate, uneori chiar periculoase, asupra transformatorului.

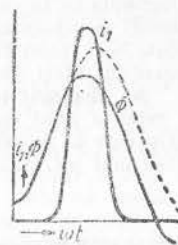


Fig. 26. Curentul la conectarea transformatorului la rețea, ținând seamă de rezistența bobinajului.

Șocul de curent, la conectarea transformatorilor la rețea, poate să fie foarte mare. Dacă în serviciu normal inducția în miezul transformatorului este de 14 000 gauși, curentul de conectare la rețea poate să fie de 50—80 de ori mai mare decât curentul de magnetizare normal, iar la inducții mai mari, chiar la 100 — 200 de ori. Acest curent se amortizează relativ încet (6—20 s), dar nu este periculos pentru transformator. Totuși, el poate acționa protecția transformatorului și deci poate provoca

După cauzele care produc regimurile tranzitorii în transformatori, se deosebesc:

- regimul tranzitoriu la cuplarea transformatorului la rețea;
- regimul tranzitoriu al scurtcircuitului brusc;
- regimul tranzitoriu al supratensiunilor (unde de șoc).

Regimul tranzitoriu care se produce la cuplarea transformatorului la rețea este influențat mult de caracterul nelinier al curbei de magnetizare a fierului, din care motiv a fost dezvoltat în subcapitolul precedent.

Regimul tranzitoriu care se produce în cazul scurtcircuitării brusce a secundarului unui transformator prezintă o importanță deosebită, datorită forțelor electrodinamice foarte mari care se exercită între bobinaje, și datorită efectelor termice mărite.

Regimul tranzitoriu al supratensiunilor (unde de șoc) este important, deoarece în decursul lui tensiunile se repartizează neuniform în lungul bobinajelor și se pot produce străpungeri ale izolației.

22. Regimul tranzitoriu al scurtcircuitului brusc.

α) Curentul de scurtcircuit brusc. În cazul unui scurtcircuit brusc, curentul care se stabilește în transformator se exprimă prin relația:

$$i_k = I_k \sqrt{2} [\cos(\omega t + \alpha - \psi) - e^{-\frac{\omega t}{\tan \psi}} \cos(\alpha - \psi)], \quad (22.1)$$

unde:

$$I_k = \frac{U}{\sqrt{R_k^2 + X_k^2}} \text{ și } \tan \psi = \frac{R_k}{X_k}, \text{ iar unghiul } \alpha \text{ reprezintă faza tensiunii } U,$$

în momentul cuplării. Curentul de scurtcircuit brusc se compune deci din curentul de scurtcircuit permanent I_k și dintr-o componentă de curent continuu, care se amortizează exponențial. Pentru $\alpha = \psi$, după o jumătate de perioadă ($\omega t = \pi$) dela producerea scurtcircuitului brusc, se obține valoarea instantanee maximă a curentului de scurtcircuit:

$$I_{km} = I_k \sqrt{2} \left(1 + e^{-\frac{\pi}{\tan \psi}} \right). \quad (22.2)$$

Factorul de majorare $\left(1 + e^{-\frac{\pi}{\tan \psi}} \right)$ este cu atât mai mare, cu cât rezistența

de scurtcircuit R_k este mai mică în comparație cu reactanța de scurtcircuit X_k . Pentru transformatorii de mică putere, el are valoarea de 1,2 — 1,3, iar pentru cei de putere mare, de 1,5 — 1,7.

β) Fenomene termice în scurtcircuit. Scurtcircuitul transformatorului, chiar dacă este de scurtă durată, produce încălzirea puternică a bobinajelor, din cauza curentilor mari care circulă prin acestea. Pentru calculul căldurii degajate trebuie efectuată integrala:

$$Q = R_k \int_0^t i_k^2 dt. \quad (22.3)$$

În cazul cel mai defavorabil ($\alpha = \psi$), integrând relația (22.3) pentru un timp suficient de lung pentru ca exponențiala să se amortizeze (practic, trei constante de timp), expresia cantității de căldură, exprimată în jouli, va fi:

$$Q = R_k I_k^2 t + R_k I_k^2 \frac{1}{\omega} \tan \psi (1 - 4 \cos^2 \psi). \quad (22.4)$$

Cel de al doilea termen al părții din dreapta reprezintă cantitatea de căldură datorită suprapunerii componentei de curent continuu amortizate exponențial. Observând că $\operatorname{tg} \psi$, este în general de ordinul 4 — 10, rezultă că, pentru timpuri t , de ordinul fracțiunilor de secundă se poate neglija cel de-al doilea termen față de primul. Deci încălzirea bobinajelor nu este mult influențată de faptul că scurtcircuitul este stabilit brusc.

γ) *Forțe mecanice între bobinaje.* Când în bobinajele unui transformator circulă curenți, între spirele acestor bobinaje se vor exercita forțe electrodinamice — de atracție sau de repulsie —, după cum curenții circulă în același sens sau în sensuri contrare. Mărimile acestor forțe este influențată și de prezența fierului (coloane, juguri) în apropierea bobinajelor. În funcționarea normală a transformatorului, aceste forțe sunt mici, însă devin foarte importante în scurtcircuit, fiind proporționale cu pătratul curentului transformatorului.

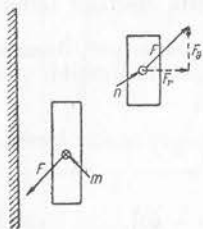


Fig. 28. Forțele electrodinamice dintre bobinajele transformatorului.

În fig. 28 s'a reprezentat schematic o secțiune prin bobinele unui transformator. Între două elemente m și n ale celor două bobinaje se exercită forța de repulsie F (curenții circulă în sensuri contrare). Această forță se poate descompune în două componente:

- o componentă radială F_r , care tinde să comprime sau să întindă bobinajele, și
- o componentă axială F_a , care tinde să deplaseze bobinele în sens axial.

Făcând suma forțelor care se exercită între diferitele elemente ale bobinajelor, se poate găsi forța rezultantă care acționează asupra bobinajelor.

Afară de forțele radiale și axiale, care se exercită între bobinajul primar și cel secundar, în bobinaje mai apar și forțe interioare care tind să comprime bobinajele (datorită atracției dintre elementele din același bobinaj, parcurse de curenți de același sens).

Forțele radiale, deși au valori relativ mari, nu sunt prea periculoase, căci ucrează în sensul întinderii sau al comprimării conductorilor bobinajului — care rezistă foarte bine la astfel de sollicitări.

Forțele axiale, spre deosebire de cele radiale, nu apar la orice fel de bobinaje. În particular, dacă cele două bobinaje — primar și secundar — au spirele uniform repartizate pe lungimea lor, au aceeași înălțime și sunt așezate față în față (cu capetele la aceeași niveluri), forța axială rezultantă este nulă. Bobinajele sunt rigidizate de forțele interioare. Dacă însă se schimbă poziția relativă a celor două bobinaje, adică se denivelează capetele, apare imediat o forță axială care tinde să mărească denivelarea. Același lucru se întâmplă și dacă bobinele nu au înălțime egală sau spirele nu sunt uniform repartizate în secțiunea bobinajelor. Forța axială lucrează totdeauna în sensul acelei deplasări a bobinajului, care mărește inductanța de scăpări. Expresia forței axiale este:

$$F_a = \frac{1}{2} I^2 \frac{dL_s}{dx}, \quad (22.5)$$

I și L_s referindu-se la același bobinaj, iar dx este deplasarea elementară (virtuală) a bobinajului, în sens axial.

În cazul scurtcircuitului, forța axială poate să ia valori foarte mari, dacă transformatorul nu a fost bine conceput pentru a se micșora valoarea acestei forțe prin modul de așezare a bobinajelor. Există însă cazuri când nu se poate evita așezarea denivelată a bobinajelor (transformatori pentru redresori) și atunci trebuie luate măsuri constructive pentru consolidarea bobinajelor. Se cunosc cazuri când,

la o aprindere inversă a redresorului (care este echivalentă cu un scurtcircuit), din cauza forțelor axiale, bobinajele au smuls jugul transformatorului și au forfecat capacul cuvei în care era așezat transformatorul.

Deaceia, prezintă un mare interes calcularea forțelor axiale care apar în cazul scurtcircuitelor. Există multe metode de calcul al acestor forțe, însă știința nu și-a spus încă ultimul cuvânt în această privință *).

Pentru a micșora cât mai mult forțele axiale la transformatori, se recomandă ca să se realizeze o compensare a amperspirelor (primare cu secundare, neglijând curentul de magnetizare) pe porțiuni cât mai mici din înălțimea bobinajelor. Pentru a se obține forțe axiale nule, această compensare ar trebui să existe în orice punct al înălțimii bobinajelor (bobinaje cu spirele uniform distribuite, de înălțime egală și așezate față în față).

STAS 1703-50 prevede că transformatorii trebuie să suporte, fără deteriorări sau deformații permanente, scurtcircuite produse la bornele secundare sub valoarea nominală a tensiunii primare și pentru priza care corespunde situației celei mai defavorabile, fără însă ca curentul de scurtcircuit să depășească de 25 de ori valoarea curentului nominal, durata în secunde a scurtcircuitului fiind de $\frac{900}{k^2}$ (k este raportul dintre valoarea curentului de scurtcircuit și curentul nominal).

23. Supratensiuni în transformatori.

α) *Cauzele și caracterul supratensiunilor.* Supratensiunile care ajung la bobinele transformatorului pot fi datorite mai multor cauze. Dintre acestea trebuie menționate supratensiunile de origine atmosferică (trăsnet direct sau tensiune indusă), supratensiunile datorite comutării porțiunilor de rețea, cum și supratensiunile datorite întreruperii scurtcircuitelor și cele atribuite arcului intermitent de punere la pământ. Din punctul de vedere al formei unei de supratensiune, se deosebesc unde aperiodice și simple și compuse, caracteristice supratensiunilor de origine atmosferică, și unde periodice, caracteristice supratensiunilor de origine internă.

Supratensiunile datorite comutărilor din rețea nu depășesc mai mult de 2,5 ori tensiunea pe fază a rețelei. Supratensiunile atribuite arcului intermitent sunt de cel mult 7—8 ori tensiunea pe fază, iar supratensiunile de origine atmosferică pot ajunge de la 7—12 ori tensiunea pe fază a rețelei. Periculoase se consideră numai supratensiunile care depășesc de 3,5 ori tensiunea pe fază a liniei, adică numai supratensiunile de origine atmosferică și cele atribuite arcului intermitent.

β) *Comportarea transformatorilor la unde de supratensiune.* Când unda de supratensiune pătrunde în transformator, repartizarea tensiunii dealungul bobinajului se schimbă. La frecvențele obișnuite, transformatorul se consideră ca o inductanță. La unde de supratensiune sau la frecvențe superioare intră însă în joc și capacitățile dintre spire și dintre spire și pământ, astfel că, dacă se neglijează rezistența, pentru bobinajul transformatorului se obține circuitul echivalent din fig. 29, în care L sunt inductanțele, C_B sunt capacitățile dintre porțiunile vecine de bobinaj, iar C_P — capacitatea acestora față de pământ.

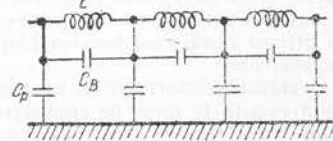


Fig. 29. Circuitul echivalent al bobinajului unui transformator, pentru unde de șoc de tensiune de frecvență mare.

*) Stadiul actual al acestei probleme este expus de Acad. I. S. Gheorghiu, profesor la Institutul Politehnic din București, într'un articol publicat în revista «Studii și Cercetări Energetice» a Academiei R.P.R., Tom. I, Nr. 3—4 (1951). O nouă metodă în variantă pentru determinarea acestei forțe a fost stabilită de colectivul Institutului de Energetică al Academiei R.P.R., condus de Acad. Prof. I. S. Gheorghiu și ajutat de ing. Al Fransua, și ing. A. Moraru.

În primul moment al pătrunderii undei de supratensiune în transformator, inductanțele L nu au nici un rol și repartiția tensiunii depinde numai de raportul C_P/C_B . În fig. 30 se arată forma curbei de repartiție a tensiunii de-a lungul bobinajului, în primul moment, și anume în fig. 30, *a* pentru un bobinaj cu capătul pus la pământ, iar în fig. 30, *b*, pentru un bobinaj cu capătul izolat.

În momentele următoare pătrunderii undei de șoc în transformator, datorită interacțiunii inductanțelor și capacităților, curba de repartiție a tensiunilor de-a lungul bobinajului se schimbă în funcție de forma undei de șoc. Variația repartiției tensiunilor este arătată în fig. 31, pentru o undă de șoc care descrește exponențial.

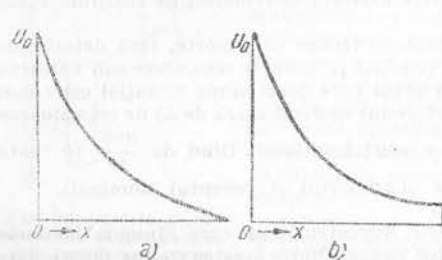


Fig. 30. Repartizarea tensiunii de-a lungul bobinajului, în momentul pătrunderii în transformator a undei de șoc.

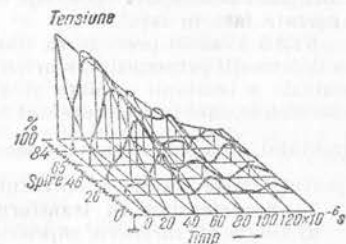


Fig. 31. Variația în timp și de-a lungul bobinajului a tensiunii la un transformator obișnuit.

Din această figură rezultă că, la $t = 0$, între borna de intrare cu 100% spire și prizele de la 84% spire se aplică aproape jumătate din tensiunea undei. Gradientul de tensiune este maxim la intrarea bobinajului și scade foarte mult spre capătul de ieșire al bobinajului. Deci spirele de la intrare vor avea de suferit, izolația lor putând fi străpunsă.

γ) Protejarea transformatorilor contra supratensiunilor. Pentru a limita efectele vătămătoare ale undelor de supratensiune asupra transformatorilor, se iau anumite măsuri de protecție, care pot fi exterioare sau interioare în raport cu transformatorul. Măsurile de protecție exterioare urmăresc micșorarea amplitudinii undei de supratensiune și aplatizarea frontului ei. Între aceste măsuri de protecție trebuie amintite, în primul rând, coordonarea justă a izolației, utilizarea descărcătorilor cu acțiune rapidă, etc.

Măsurile interioare de protecție urmăresc mărirea capacității transformatorilor de a rezista la unde de supratensiune. Pe lângă metoda întăririi izolației bobinajelor transformatorului, principala cale urmată în acest sens este aceea a reparitizării cât mai uniforme a gradientului de tensiune datorit undelor de șoc, de-a lungul bobinajului transformatorului. În acest fel, izolația va fi uniform solicitată și transformatorul va rezista mai bine la acțiunea undelor de supratensiune.

Pentru a se obține o repartiție cât mai uniformă a gradientului de tensiune de-a lungul spirelor bobinajului, trebuie micșorat raportul C_P/C_B . Pentru valoarea nulă a acestui raport (imposibil de realizat în practică) se obține un gradient de tensiune constant în orice punct al bobinajului. Se tinde deci să se micșoreze capacitatea C_P față de pământ și să se mărească capacitatea C_B dintre spire. Pentru aceasta, spirele de la intrarea bobinajului de înaltă tensiune se fac din bandă lată de cupru, bobinată pe lat, izolată cu materiale cu rigiditate dielectrică mare și cu permitivitate mare. Se mai utilizează și așa numitele *inele de gardă*, care sunt niște inele de cupru secționare (ca să nu formeze spire în scurtcircuit), așezate la

intrarea bobinelor de înaltă tensiune și legate electric cu prima spirală. Aceste inele măresc capacitatea dintre spirele de la intrarea bobinei și deci micșorează gradientul de tensiune aplicat acestor spire. Întărirea izolației spirelor de intrare ale bobinajului de înaltă tensiune nu este recomandabilă, deoarece se micșorează mult capacitatea dintre aceste spire și deci crește gradientul de tensiune care li se aplică *).

La transformatorii de medie și de joasă tensiune este suficient să se întărească izolația dintre spire, pentru a-i proteja față de undele de supratensiune.

Pentru transformatorii de înaltă tensiune, soluția cea mai bună este utilizarea bobinajelor antirezonaante. În această construcție, tensiunea de șoc se repartizează aproape liniar de-a lungul bobinajului. Principiul bobinajelor antirezonaante este mărirea capacității dintre spire. Pentru a realiza acest lucru, s-au propus mai multe sisteme, dintre care unul prevede intercalarea de capacități exterioare între diferitele secțiuni ale bobinajului.

G. Transformatori speciali

24. Generalități. La transformatori, noțiunea de «special» nu are o semnificație bine precizată. În general se acceptă această denumire pentru transformatorii a căror utilizare este alta decât aceea a transformării curentului electric pentru transportul și distribuția energiei electrice sau a căror construcție este diferită de cea uzuală. Astfel, printre transformatorii speciali, sunt unii care sunt construiți în același scop ca și cei menționați până acum, dar principiul de construcție este mai complicat. Astfel este cazul transformatorilor cu reglajul tensiunii sub sarcină. Alții, din contră, au principiul construcției simplificat; aceștia sunt autotransformatorii. În alte cazuri, atât utilizarea, cât și construcția, au un caracter special. Astfel sunt transformatorii de sudură, de măsură **, de încercări, etc.

Se deosebesc numeroase tipuri de transformatori speciali, dintre care cei mai importanți vor fi descriși în cele ce urmează.

25. Transformatori cu reglaj sub sarcină.

α) Observații introductive. În majoritatea cazurilor, transformatorii pentru transportul și distribuția energiei electrice au posibilitatea reglării tensiunii în trepte. STAS 440-49 prevede că transformatorii în ulei cu puteri până la 1800 kVA, pot fi prevăzuți cu trei trepte de reglaj: - 5%, 0 și + 5%. Schimbarea de pe o treaptă pe alta se poate face numai când transformatorul este scos de sub sarcină. Reglajul se obține cu ajutorul a două bobine de reglaj *a* și *b* (fig. 32) care fac parte din bobinajul de înaltă tensiune. Cu ajutorul unui comutator *C* se pot introduce, în bobinajul de înaltă tensiune succesiv, două, una sau nicio bobină de reglaj.

Pentru transformatorii de mare putere, este avantajos ca reglajul tensiunii să se poată face sub sarcină. La transformatorii de interconexiune, reglajul tensiunii sub sarcină devine o cerință de primul ordin. Din această cauză, există o tendință tot mai accentuată ca transformatorii de mare putere să se facă cu reglaj de tensiune sub sarcină. Limitele obișnuite ale reglajului tensiunii sunt de $\pm 10\%$, dar aceste limite sunt uneori

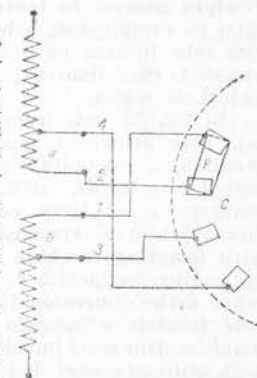


Fig. 32. Schema reglajului transformatorului scos de sub sarcină.

*) Totuși, în practică se utilizează, pe scară largă procedeul de a întări izolația spirelor de intrare (la circa 7% din spirele totale la fiecare capăt). Dacă izolația acestor spire este destul de rezistentă, în cazul unor unde de supratensiune se străpunge izolația spirelor următoare. Astfel, acest procedeu nu rezolvă problema protecției contra undelor de șoc.

**) Transformatorii de măsură sunt tratați în Vol. I Cap. IV (Măsurători electrice și magnetice) § 76-100.

depășite. Schema utilizată pentru reglajul transformatorului scos de sub tensiune nu poate fi aplicată la reglajul sub sarcină, deoarece, în timpul trecerii comutatorului de pe o poziție pe alta, ar trebui, fie să se întrerupă circuitul bobinajului, fie să se scurtcircuiteze o bobină de reglaj. În cazul reglajului sub sarcină, trebuie evitate ambele aceste fenomene supărătoare.

Reglajul sub sarcină al tensiunii se face și la transformatori de mică putere, însă numai pentru utilizări speciale. În aceste cazuri, reglajul se face de obicei de 100 % (de la zero la tensiunea nominală).

Reglajul sub sarcină al tensiunii se poate obține, fie prin schimbarea raportului de transformare, fie prin legarea în serie cu transformatorul principal a unor transformatori de putere mai mică, cu tensiune variabilă. Reglajul tensiunii poate fi făcut în trepte mari, în trepte mici sau continuu.

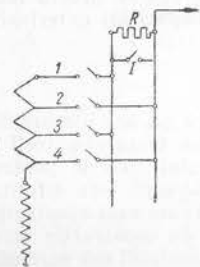


Fig. 33. Schemă de reglaj cu rezistență de comutare.

Una dintre principalele probleme ale reglajului sub sarcină este trecerea de pe o treaptă de reglaj pe alta. Schemele de comutare care se ocupă cu această problemă sunt multe și variate. Ca principiu general la toate aceste scheme, în timpul trecerii de pe o priză de reglaj pe următoarea, bobina de reglaj dintre aceste prize este închisă pe o impedanță (rezistență sau reactanță) care limitează curentul de scurtcircuit al bobinei de reglaj.

În fig. 33 este reprezentată o schemă de reglaj, care utilizează pentru comutare o rezistență (eventual, o reactanță). În mod normal, întrerupătorul 1 este închis, astfel încât prin rezistența de comutare R nu trece curent. Presupunând închis întrerupătorul 2, trecerea pe treapta 3 se face în patru timpi: se deschide 1, se închide 3, se deschide 2 și, în fine, se închide 1. Rezistența de comutare R trebuie astfel dimensionată, încât să nu se încălzească peste limitele admisibile în timpul procesului de comutare. Din acest punct de vedere este mai avantajoasă utilizarea unei bobine de reactanță, în care pierderile sunt mai mici, însă aceasta prezintă alte dezavantaje (prelungirea duratei arcului între contacte, la întrerupere).

În fig. 34 este reprezentată o schemă de reglaj dintre cele mai perfecționate. Aici K_1 și K_2 sunt doi întrerupători, C_1 și C_2 — doi comutatori, iar S este o bobină cu miez de fier. Bobinajul lui S este împărțit în două porțiuni egale și are o priză în punctul median a .

În mod normal, întrerupătorii K_1 și K_2 sunt închși, iar comutatorii C_1 și C_2 sunt așezați pe același contact (de exemplu poziția 1-1). Curentul care trece prin bobina S se bifurcă în punctul a în două părți egale, circulând în sens invers

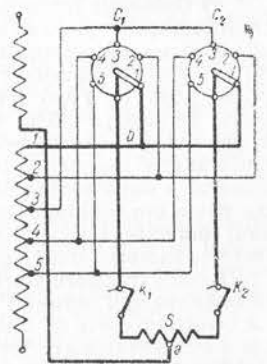


Fig. 34. Schemă de reglaj cu bobina de reactanță.

în cele două jumătăți ale bobinei. Din această cauză, căderea de tensiune în bobină este neglijabilă (egală cu tensiunea datorită fluxului de scăpări dintre cele două jumătăți de bobină).

Operația de trecere la altă treaptă de reglaj se face în șase timpi: se deschide K_1 , se mută comutatorul C_1 (fără curent) pe poziția 2, se închide K_1 , se deschide K_2 , se mută comutatorul C_2 (fără curent) pe poziția 2 și se închide comutatorul K_2 . În situația când K_1 și K_2 fiind închși, C_1 și C_2 se află pe poziții diferite, bobina S scurtcircuitază o bobină de reglaj. Deoarece însă, curentul de scurtcircuitare circulă în același sens prin cele două jumătăți ale bobinei S , reactanța bobinei este considerabilă (căci fluxurile celor două jumătăți de bobină se adună). Dacă cele două jumătăți ale bobinei S sunt bine întrețesute, raportul dintre reactanța oferită de bobină în cele două cazuri limită (curenții circulând în același sens sau în opoziție în jumătățile de bobină) poate fi făcut de ordinul sutelor — sau chiar al miilor.

La schemele de reglaj la care se utilizează rezistențe de comutare, pentru ca rezistențele să nu se supraîncălzească, durata procesului de comutare trebuie să fie foarte scurtă ($1/10 - 1/25$ s). La schemele cu reactanțe acest lucru nu mai este necesar, întrucât pierderile active se pot face relativ mici. Totodată, schema cu bobină jumelată S permite dublarea numărului de trepte de reglaj — la același număr de prize ale bobinajului de reglaj, dacă se dimensionează bobina S astfel, încât să poată funcționa timp îndelungat pe poziție mediană (K_1 și K_2 închși, C_1 și C_2 pe poziții consecutive diferite, de exemplu 1-2).

O problemă importantă la transformatorii cu reglaj de tensiune sub sarcină constă în alegerea locului de așezare a bobinelor de reglaj — în raport cu bobinajul principal. Prin scoaterea din circuit a unui număr de bobine de reglaj, bobinajul prevăzut cu reglaj devine denivelat în raport cu celălalt bobinaj. Din acest motiv, în caz de scurtcircuit apar forțe axiale foarte mari, care pot duce chiar la distrugerea transformatorului, dacă nu s-au luat măsuri speciale pentru limitarea efectelor acestor forțe.

Bobinele de reglaj se pot plasa, fie la un capăt al bobinajului, fie la mijlocul acestuia. Prima așezare este avantajoasă, mai ales la bobinajele conectate în stea, căci aparatul de comutare se află la o tensiune redusă (bobinele de reglaj sunt la capetele legate la neutru). Totuși, în caz de scurtcircuit, această așezare, conduce la forțe axiale mult mai mari decât în cazul așezării bobinelor de reglaj la mijlocul bobinajului. Al doilea mod de așezare necesită un aparat de comutare izolat pentru o tensiune mai mare (jumătate din tensiunea între faze a bobinajului prevăzut cu reglaj).

Uneori reglajul sub sarcină al tensiunii, prin schimbarea raportului de transformare, se utilizează și la transformatorii de mică putere, însă cu dispozitive de comutare mai simple. Există multe astfel de scheme de comutare. În fig. 35 este redată una dintre aceste scheme, utilizând rezistențe de comutare.

γ) Reglajul sub sarcină cu transformator auxiliar. Uneori este avantajos ca transformatorul de mare putere să nu aibă bobine de reglaj și aparatul de comutare să nu se găsească în contact cu bobinajul de înaltă tensiune. În acest caz, reglajul de tensiune se face cu ajutorul a doi transformatori auxiliari de mică putere, TA_1 și TA_2 , montați ca în fig. 36 (sau o schemă similară). Secundarul transformatorului TA_1 este legat în serie cu secundarul transformatorului principal (de putere). Variind tensiunea aplicată lui TA_1 cu ajutorul transformatorului TA_2 , variază și

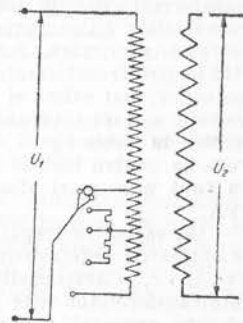


Fig. 35. Schema dispozitivului de comutare cu rezistențe, pentru transformatorii de mică putere.

tensiunea secundară a lui TA_1 , care se adună (sau se scade) la tensiunea transformatorului principal. În multe cazuri transformatorul TA_2 se contopește cu transformatorul principal (se prevede o a treia înfășurare, cu prize). Schema de comutare — pentru alimentarea lui TA_1 — poate fi oarecare. În schema din fig. 36 se utilizează o reacțanță de comutare (bobina S). Pentru ca transformatorul TA_1

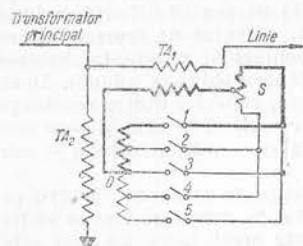


Fig. 36. Schema reglajului cu transformator auxiliar.

să poată fi atât supravoltor, cât și devoltor, se prevede, fie o schemă ca în fig. 36 (tensiunile obținute la prizele 1 și 2 sunt în opoziție față de cele dela prizele 5 și 4) fie o schemă cu comutator inversor în circuitul de alimentare al primarului transformatorului TA_1 .

Puterile pentru care se calculează transformatorii TA_1 și TA_2 corespund curentului nominal al transformatorului principal și variației maxime de tensiune (tensiunea secundară maximă a transformatorului TA_1). La TA_2 se adaugă și pierderile în TA_1 .

d) *Reglajul în trepte mici de tensiune.* Toate schemele de reglaj în sarcină, descrise anterior, se realizează numai pentru limite de reglaj restrânse

(de obicei, $\pm 10\%$) și pentru trepte de tensiune relativ mari (limita inferioară 1 — 1,5%). Există însă o serie de utilizări (încercări de laborator, alimentarea transformatorilor pentru încercări de înaltă tensiune, etc.), la care este necesar să existe un reglaj de tensiune în limite mari (între zero și tensiunea maximă). Deasemenea, este necesar ca acest reglaj să se facă continuu sau în trepte mici, practic echivalente cu reglajul continuu (sub 0,5%).

Reglajul continuu sau în trepte mici de tensiune se poate face și cu ajutorul transformatorilor; în general, însă, se preferă utilizarea, în acest scop, a autotransformatorilor, cu excepția cazurilor când se cere și o izolare a tensiunii reglate față de rețeaua primară. Schemele de reglaj în trepte mici de tensiune sunt aceleași atât pentru transformatori, cât și pentru autotransformatori, însă în cazul transformatorilor, mai există și un bobinaj primar (reglajul se face totdeauna în bobinajul secundar la aceste tipuri de transformatori). Puterile pentru care se construiesc aceștia, nu sunt mai mari decât câteva sute de kVA.

Un reglaj în trepte mici de tensiune se obține cu autotransformatorul tip Anderson. Caracteristic acestui tip de autotransformator este faptul că bobinajul este executat într'un singur strat, și spirele nu sunt izolate pe partea exterioară laterală (fig. 37). Dealungul unei generații a bobinajului se poate deplasa o perie care face contact pe suprafața neizolată a spirelor. Pentru a limita efectul de scurtcircuitare — când peria calcă simultan pe două spire, — peria propriu zisă este divizată în mai multe lamele izolate între ele, între care sunt legate rezistențe. Alimentarea autotransformatorului se face între bornele A și B, iar tensiunea variabilă se obține între bornele B și C.

Schema din fig. 37 nu permite obținerea unor trepte de tensiune prea mici, numărul de trepte fiind egal cu numărul de spire ale bobinajului. Pentru a mări numărul de trepte — la același număr de spire ale bobinajului — se utilizează

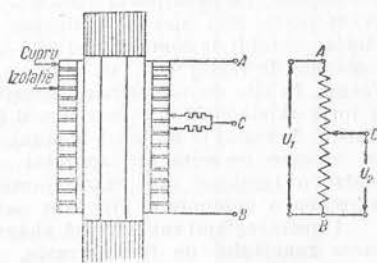


Fig. 37. Schema reglajului în trepte mici de tensiune.

schema cu bobinaj rotitor (fig. 38). În acest caz, bobinajul cilindric se poate roti în jurul axei sale. Și aici bobinajul este executat într'un singur strat, și spirele nu sunt izolate pe partea laterală. Un cursor C , ghidat astfel încât să se deplaseze paralel cu axa bobinajului, calcă pe suprafața neizolată a acestuia. Când se rotește bobinajului (ghidat într'un canal practicat în suprafața exterioară a conductorului). Unul dintre capetele bobinajului calcă — prin intermediul unei perii de cărbune — pe un inel colector segmentat (fig. 38). Segmentele sunt izolate între ele, și legăturile lor străbat coloanele laterale ale miezului în manta, astfel ca secțiunea (mai precis, fluxul) cuprinsă între două legături consecutive să fie aceeași (fig. 38, b).

Alimentarea bobinajului se face între bornele B și A (la A, contactul se face printr'o perie care calcă pe un inel tăiat într'un singur loc), iar tensiunea variabilă se obține între B și C. Dacă n este numărul de segmente, la o rotație completă a bobinajului se obțin n trepte de tensiune egale, fiecare având o valoare egală cu a $1/n$ -a parte din tensiunea corespunzătoare unei spire complete a bobinajului.

e) *Reglajul continuu al tensiunii.* Afară de regulatorul de inducție (studiat în Cap. «Mașini asincrone»), pentru reglajul continuu al tensiunii, cel mai frecvent se utilizează transformatorul cu flux transversal și secundar mobil (fig. 39). Acesta se utilizează de obicei ca transformator monofazat, dar prin asocierea a trei transformatori de acest fel

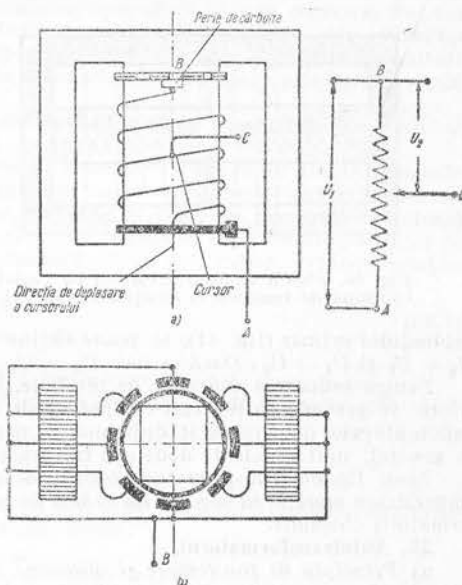


Fig. 38. Schema reglajului cu bobinaj rotitor: a — vedere laterală; b — secțiune prin inelul colector segmentat.

(eventual, contopind unele părți ale circuitului magnetic) se poate obține și un transformator trifazat, cu reglaj continuu de tensiune.

Transformatorul monofazat este construit cu circuitul magnetic în manta, și cu lățimea ferestrei foarte mică. Pe coloana centrală este așezat bobinajul primar, notat cu b în fig. 39. Bobinajul primar este secționat în două bobine, legate în paralel și în sens invers, astfel încât în gol fluxurile produse să se închidă transversal prin fereastră (fig. 40).

Fig. 39. Schița (transformatorului cu reglaj continuu de tensiune.

Bobinajul secundar (c , în fig. 39) are lungimea axială egală cu cea a unei bobine primare (jumătate din înălțimea ferestrei) și se poate deplasa în sens axial. Dacă bobinajul secundar se află la mijlocul coloanei, tensiunea rezultantă, indusă

în gol este nulă. Tensiunea indusă în secundar este maximă, când acesta se află într-o poziție extremă. Tensiunile induse în cele două poziții extreme sunt în opoziție, adică tensiunea secundară poate fi variată între limitele $+U_2 \dots -U_2$. Curba de variație a tensiunii secundare în funcție de deplasare este foarte apropiată de o dreaptă. Dacă se leagă unul dintre capetele bobinajului secundar la mijlocul

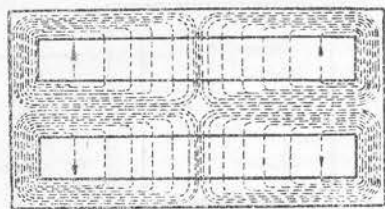


Fig. 40. Fluxul transformatorului cu reglaj continuu de tensiune, la funcționarea în gol.

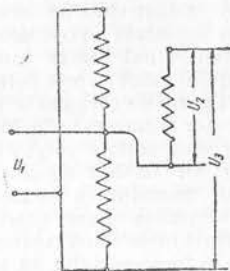


Fig. 41. Reglajul continuu cu autotransformator.

bobinajului primar (fig. 41), se poate obține un reglaj continuu de tensiune între $U_1 + U_2$ și $U_1 - U_2$. Dacă se face $U_2 = U_1$, se obține un reglaj între 0 și $2 U_1$.

Pentru reducerea căderilor de tensiune, la funcționarea în sarcină, bobinajul primar se prevede cu legături echipotențiale (d, în fig. 39). Aceste legături unesc puncte ale celor două jumătăți de bobină primară care în gol sunt la același potențial. În general, sunt suficiente două sau trei legături echipotențiale.

Acest tip de transformator prezintă dezavantajul că absoarbe un curent de magnetizare mare și în sarcină dă căderi de tensiune mult mai mari decât transformatorii obișnuți.

26. Autotransformatorul.

a) *Principiu de funcționare și utilizare.* Autotransformatorul este un transformator în care primarul și secundarul sunt luați de la același bobinaj, bobinajul de joasă tensiune fiind o parte din cel de înaltă tensiune. În fig. 42 sunt reprezentate cele două tipuri de autotransformatoare monofazați: a și b — ridicători de ten-

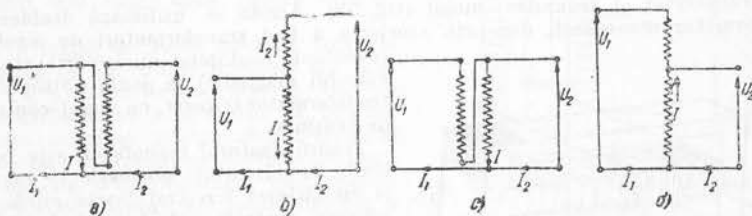


Fig. 42. Autotransformatorul monofazat: a și b — ridicători de tensiune; c și d — coboritori de tensiune.

siune, c și d — coboritori de tensiune. Principiul de funcționare al autotransformatorilor trifazați (și, în general — polifazați) este identic cu cel al autotransformatorilor monofazați, deci este suficient să se studieze aceștia din urmă.

Autotransformatorul monofazat ridicător de tensiune se poate obține dintr'un transformator monofazat obișnuit, dacă se leagă una dintre bornele secundarului

cu borna opusă a primarului și se alimentează între bornele primare, iar tensiunea secundară se culege între bornele primară și secundară, care nu sunt comune (fig. 42, a). Principiul de funcționare al autotransformatorului este deci identic cu cel al unui transformator obișnuit, al cărui secundar este legat în serie cu o sursă, a cărei tensiune este egală cu tensiunea primarului. Din cele expuse mai sus rezultă că puterea transformată de autotransformator nu este proporțională cu tensiunea secundară, ci cu diferența dintre tensiunea secundară și cea primară. Tocmai pentru acest motiv, autotransformatorele se construiesc, de obicei (cu excepția utilizărilor speciale), numai pentru rapoarte de transformare apropiate de unitate (circa între $\frac{1}{2}$ și 2), când economia de material și de manoperă este considerabilă față de transformatorii obișnuți.

Autotransformatorele se utilizează, de obicei, la reglajul tensiunii pentru pornirea motoarelor și ca divizori de tensiune.

β) *Funcționarea autotransformatorului monofazat.* Fără a se limita generalizarea, se poate studia numai funcționarea autotransformatorului ridicător de tensiune (fig. 42, a și b). Notând cu w_1 numărul de spire ale porțiunii de bobinaj alimentate cu tensiunea primară U_1 , și cu w_2 , numărul de spire ale porțiunii de bobinaj la care se culege tensiunea secundară U_2 în gol, există, evident, relația:

$$\frac{U_1}{U_2} = \frac{w_1}{w_2}, \quad (26.1)$$

dacă se neglijează căderile de tensiune datorite curentului de mers în gol.

În porțiunea cu w_1 spire ale bobinajului (fig. 42, a) circulă curentul:

$$\bar{I} = \bar{I}_1 - \bar{I}_2,$$

iar în porțiunea cu $w_2 - w_1$ spire ($w_2 > w_1$) circulă curentul I_2 .

Dacă se neglijează curentul de mers în gol, ecuația egalității forțelor magnetomotoare în autotransformator se scrie sub forma:

$$w_1 \bar{I} = w_1 (\bar{I}_1 - \bar{I}_2) = (w_2 - w_1) \bar{I}_2,$$

de unde rezultă:

$$\bar{I} = \left(\frac{w_2}{w_1} - 1 \right) \bar{I}_2 = \left(1 - \frac{w_1}{w_2} \right) \bar{I}_1 \quad (26.2)$$

și:

$$\bar{I}_1 = \frac{w_2}{w_1} \bar{I}_2. \quad (26.3)$$

Dacă se neglijează pierderile și căderile de tensiune în autotransformator din (26.1) și (26.4) se deduce:

$$S_e = U_1 I_1 = U_2 I_2,$$

adică puterea aparentă (deci și puterea activă și reactivă) se conservă. Puterea S_e se numește *puterea exterioară* a autotransformatorului, și ea nu determină dimensiunile acestuia. Puterea:

$$S_i = U_1 I = (U_2 - U_1) I_2$$

se numește *puterea interioară* a autotransformatorului și ea determină dimensiunile acestuia. De fapt, numai puterea interioară S_i este transformată de autotransformator, diferența ($S_e - S_i$) fiind luată direct din rețeaua primară de alimentare.

În baza considerațiilor anterioare, se pot scrie ecuațiile generale de funcționare în sarcină a autotransformatorului. Notând cu R_1 și X_{1s} rezistența și reactanța de scăpări a porțiunii cu w_1 spire, cu R_2 și X_{2s} rezistența și reactanța de scăpări a porțiunii cu $(w_2 - w_1)$ spire, și cu Φ fluxul comun (din coloană), se obțin relațiile:

$$\left. \begin{aligned} \bar{U}_1 &= (R_1 + jX_{1s}) \bar{I} + j\omega w_1 \bar{\Phi}; \\ \bar{U}_2 &= -(R_1 + jX_{1s}) \bar{I} + (R_2 + jX_{2s}) I_2 + j\omega w_2 \bar{\Phi}. \end{aligned} \right\} \quad (26.4)$$

Eliminând pe Φ între relațiile (26.4) și ținând seamă de relațiile (26.2) și (26.3), se obține căderea de tensiune în sarcină:

$$U_2 \frac{w_1}{w_2} - U_1 = U'_2 - U_1 = \left(1 - \frac{w_1}{w_2}\right)^2 \left\{ R_1 + \left(\frac{w_1}{w_2 - w_1}\right)^2 R_2 + j \left[X_{1s} + \left(\frac{w_1}{w_2 - w_1}\right)^2 X_{2s} \right] \right\} I_1. \quad (26.5)$$

În paranteza mare se recunoaște impedanța de scurtcircuit a unui transformator cu w_1 spire primare și $(w_2 - w_1)$ spire secundare (R_2 și X_{2s} se referă tot la $w_2 - w_1$ spire), adică, chiar impedanța de scurtcircuit a transformatorului obișnuit, din care se poate realiza autotransformatorul (fig. 42, a). Analogia se poate duce și mai departe, și pentru explicarea prezenței factorului $\left(1 - \frac{w_1}{w_2}\right)^2$ în fața parantezei.

Pentru aceasta, se consideră autotransformatorul descompus ca în fig. 43, adică format dintr'un transformator supravoltor, alimentat cu tensiunea primară U_1 și care în secundar dă tensiunea $U_2 - U_1$. În serie cu secundarul se aplică o sursă de tensiune U_1 (dacă se fac legăturile punctate în fig. 43, se obține autotransformatorul). Cum tensiunea U_1 este constantă (independentă de sarcină), căderea de tensiune se produce numai în transformatorul survoltor și valoarea ei, raportată la primar, este:

$$\Delta(U_2 - U_1)' = \left\{ R_1 + R_2 \left(\frac{w_1}{w_2 - w_1}\right)^2 + j \left[X_{1s} + X_{2s} \left(\frac{w_1}{w_2 - w_1}\right)^2 \right] \right\} \bar{I} = Z_{ke} \bar{I}, \quad (26.6)$$

în care Z_{ke} este impedanța de scurtcircuit a transformatorului survoltor echivalent.

Cum:

$$\begin{aligned} \Delta(U_2 - U_1)' &= (U_2 - U_1) \frac{w_1}{w_2 - w_1} - U_1 = \\ &= \frac{w_2}{w_2 - w_1} \left(U_2 \frac{w_1}{w_2} - U_1 \right) = \frac{w_2}{w_2 - w_1} \Delta U_2, \end{aligned}$$

în care ΔU_2 este căderea de tensiune a autotransformatorului, ținând seamă de relația (26.2), se obține din (26.6) relația (26.5). Rezultă că factorul $\left(1 - \frac{w_1}{w_2}\right)^2$ din relația (26.5) are un sens fizic bine precizat și poate fi pus sub formele succesive:

$$\left(1 - \frac{w_1}{w_2}\right)^2 = \frac{U_2 - U_1}{U_2} \cdot \frac{I}{I_1} = \frac{U_2 - U_1}{U_2} \cdot \frac{I_1 - I_2}{I_1} = \left(\frac{S_i}{S_e}\right)^2.$$

Deci, afară de faptul că autotransformatorul trebuie dimensionat numai pentru puterea interioară $S_i = (U_2 - U_1) I_2$, căderea de tensiune în sarcină este mai mică decât a unui transformator obișnuit de aceeași putere. Aceste avantaje subsistă numai dacă raportul dintre puterea interioară și puterea exterioară nu este prea apropiat de unitate.

Impedanța de scurtcircuit a autotransformatorului este, evident, egală cu:

$$Z_k = \left(1 - \frac{w_1}{w_2}\right)^2 \left\{ R_1 + R_2 \left(\frac{w_1}{w_2 - w_1}\right)^2 + j \left[X_{1s} + X_{2s} \left(\frac{w_1}{w_2 - w_1}\right)^2 \right] \right\} \quad (26.7)$$

γ) *Calculul și construcția autotransformatorilor.* Autotransformatorul se calculează ca un transformator obișnuit, de putere egală cu puterea interioară a autotransformatorului. Totuși, deoarece randamentul se calculează în raport cu puterea exterioară, există tendința de a mări densitățile de curent în bobinaje și inducțiile în fier, deoarece cu toate aceste majorări ale pierderilor, randamentul rămâne încă foarte bun. Limita densităților de curent și a inducțiilor în fier este dată de încălzire.

Impedanța de scurtcircuit se calculează ca pentru transformatorul echivalent — după metodele cunoscute — și apoi se înmulțește cu $\left(1 - \frac{w_1}{w_2}\right)^2$. În general, pentru autotransfor-

matori rezultă impedanțe de scurtcircuit mult mai mici decât la transformatorii obișnuiți, din care cauză, curenții de scurtcircuit vor fi mult mai mari; deasemenea, și forțele electrodinamice de scurtcircuit. Din această cauză, este necesară o construcție robustă din punct de vedere mecanic.

Principiul de funcționare al autotransformatorului trifazat și relațiile sale cu transformatorul trifazat echivalent sunt aceleași ca în cazul transformatorului monofazat. Un autotransformator trifazat poate fi considerat ca provenind din legarea în stea a trei autotransformatori monofazați.

În fig. 44 este reprezentată schema unui autotransformator trifazat.

Autotransformatorii prezintă avantajul că sunt economici, atât din punctul de vedere al prețului de cost, cât și prin faptul că au un randament ridicat, în special pentru diferențe mici de tensiune între primar și secundar.

Desavantajul autotransformatorilor constă în faptul că tensiunea înaltă nu este separată de cea joasă. În acest fel, există pericolul, atât pentru oameni, cât și pentru aparate, să vină în contact cu tensiunea înaltă. Din această cauză, normele recomandă ca, în cazul când tensiunea față de pământ este mai mare decât 250 V, să nu se construiască autotransformatori decât pentru diferențe între U_1 și U_2 , de maximum 25%.

Când ambele tensiuni, atât cea mai înaltă, cât și cea mai joasă, sunt tensiuni înalte și când se iau deci măsuri de siguranță la ambele tensiuni, se construiesc autotransformatori cu rapoarte de transformare mai mari decât 1,25. Astfel sunt construcțiile sovietice pentru 11/22 kV și 150/220 kV.

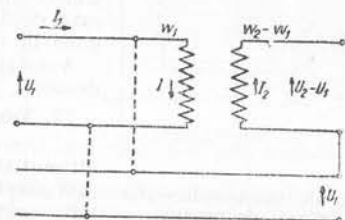


Fig. 43. Schemă pentru reducerea autotransformatorului la un transformator obișnuit.

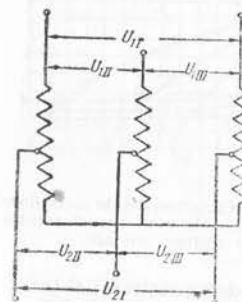


Fig. 44. Autotransformator trifazat.

8) **Autotransformatori de pornire.** Pentru pornirea motoarelor asincrone cu rotorul în scurtcircuit se folosesc autotransformatori, cu ajutorul cărora se variază în trepte tensiunea de pornire a motoarelor. Acești autotransformatori se calculează în ipoteza unei funcționări intermitente, în care duratele de funcționare sunt foarte mici față de duratele de pauză. Se ține seamă de frecvența de pornire. Încălzirea se calculează în ipoteza că, în timpul scurt de funcționare, bobinajului nu radiază

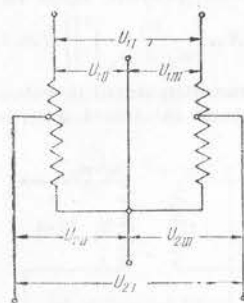


Fig. 45. Autotransformator trifazat de pornire.

căldură, astfel încât temperatura bobinajului este determinată numai de pierderile în cupru, de greutatea cuprului și de capacitatea lui calorică. În mod obișnuit, densitățile de curent care rezultă sunt mult mai mari decât cele obișnuite, depășind uneori 10 A/mm^2 . De asemenea, se lucrează și cu inducții mai mari (circa $16\,000 \text{ gauss}$). Încălzirile admisibile pentru bobinaj sunt mai mari decât la transformatorii obișnuiți, putând ajunge până la 120° .

Autotransformatorii trifazați de pornire se execută, de obicei, cu montaj în V (fig. 45).

27. Transformatorul de sudură *

a) **Generalități.** Sudura electrică s'a răspândit mult în ultimul timp, datorită faptului că necesită o aparatură mai simplă decât sudura oxiacetilenică și, totodată, permite automatizarea proceselor de sudare, reducerea duratei proceselor, etc.

În principiu, sudura electrică poate fi: sudură prin arc electric și sudură prin contact. Din punctul de vedere al caracteristicilor surselor de alimentare, cele două tipuri de sudură diferă foarte mult. La sudura cu arc, una dintre condițiile cele mai importante este ca la variații destul de mari ale rezistenței arcului, curentul să nu varieze prea mult; numai astfel se obține un arc electric stabil. La sudura prin contact, acest lucru numai este necesar.

În sudura electrică, cu arc, inventată și aplicată prima dată de S l a v i a n o v se poate utiliza atât curentul continuu, cât și curentul alternativ. Deși sudura în curent continuu prezintă anumite avantaje (arc mai stabil, posibilitatea de a concentra mai multă căldură pe unul dintre electrozi, etc.), ea este mai puțin utilizată decât sudura în curent alternativ, deoarece necesită grupuri convertizoare rotative. Sudura electrică cu arc de curent alternativ s'a răspândit mai ales datorită simplității construcției și prețului de cost redus, al surselor de alimentare (transformatori de sudură).

b) Transformatorul de sudură electrică cu arc.

Transformatorul de sudură cu arc este un transformator monofazat, cu impedanță de scurtcircuit mare și reglabilă între limite largi. Tensiunea secundară la funcționarea în gol este de $60-75 \text{ V}$, iar în timpul sudării trebuie să scadă la $20-35 \text{ V}$. Curentul de scurtcircuit al transformatorului de sudură nu este mult mai mare decât curentul de sarcină. În fig. 46 sunt reprezentate caracteristicile secundare $U_2 = f(I_2)$ ale unui transformator de sudură. Curbele 2, 3 și 4 reprezintă caracteristica arcului de sudură, pentru diferite distanțe între electrozi. Diferitele caracteristici $U_2 = f(I_2)$ sunt necesare spre a putea utiliza același transformator de sudură pentru diferite grosimi ale electrozilor de sudură.

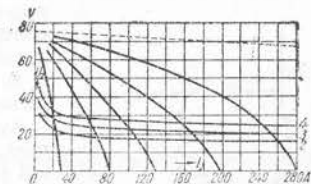


Fig. 46. Caracteristicile secundare $U_2 = f(I_2)$ ale unui transformator de sudură, cu arc.

*) Detalii asupra transformatorilor de sudură sunt date în cap. «Sudura electrică».

Caracteristicile cerute transformatorului de sudură se pot realiza în mai multe feluri, dintre care cele mai folosite sunt: utilizarea unui șunt magnetic, intercalarea unei inductanțe variabile în circuitul secundar și reglarea prin prize.

Transformator de sudură cu șunt magnetic. Pentru a mări fluxul de scăpări, pe un miez de transformator monofazat se montează bobinele ca în fig. 47, adică primarul (P_1 și P_2) distanțat de secundar (S_1 și S_2). Pentru a putea varia fluxul de scăpări, între bobinele primare și cele secundare se introduce un șunt magnetic M , de tole. Șuntul magnetic este format, de obicei, din două jumătăți, care se pot deplasa lateral, simetric. Prin deplasarea celor două jumătăți variază secțiunea de trecere a fluxului prin șunt (flux de scăpări) și deci variază caracteristica $U_2 = f(I_2)$. Curentul de sudare va fi cu atât mai mic, cu cât șuntul magnetic va fi introdus mai mult. Tensiunea în gol rămâne aproximativ constantă, pentru orice poziție a șuntului. Astfel se pot obține caracteristicile dorite, iar reglajul se poate face continuu.

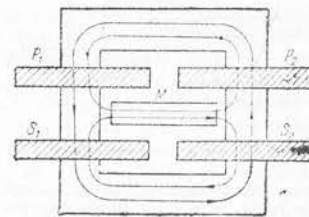


Fig. 47. Transformator de sudură cu reglaj prin șunt magnetic.

Această construcție este una dintre cele mai economice și este mult utilizată. Dintre dezavantajele acestui transformator, cele mai grave sunt datorite șuntului magnetic, mai ales la curenții mari de lucru. În acest regim de funcționare, șuntul magnetic este aproape scos, și fluxul de scăpări se închide numai printr-o parte din tolele șuntului și ale miezului transformatorului. De aici rezultă o repartitie neuniformă a fluxului în miez și șunt, componente de flux normale pe direcția tolelor, etc.; ca urmare, se produc încălziri puternice ale fierului. De asemenea, din cauza fluxului de scăpări puternic, în bobinele așezate în vecinătatea șuntului se produc pierderi suplimentare importante, din care motiv, conductorii acestor bobine se divizează în secțiuni mai mici, izolate între ele.

Un alt dezavantaj al acestui tip de transformator constă în vibrațiile puternice la care este supus șuntul. Pe lângă că sunt supărătoare, vibrațiile pot duce și la deteriorarea prematură a transformatorului. Acest dezavantaj se înlătură, în parte, printr-o construcție mecanică robustă și prin dispozitive de blocare a șuntului, după ce reglajul a fost stabilit.

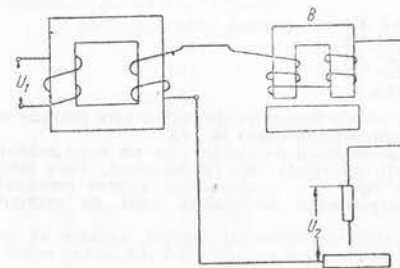


Fig. 48. Transformator de sudură cu reglaj prin bobină cu inductanță variabilă.

se poate schimba prin varierea distanței dintre cele două piese ale miezului de fier.

Un alt sistem de transformator de sudură cu reglaj continuu folosește principiul variației distanței dintre bobinele primare și cele secundare.

Transformator cu reglaj prin schimbarea prizelor. Atât în cazul transformatorului cu inductanță separată, cât și în cazul transformatorului cu șunt, reglajul se poate face în mod continuu. Există și transformatori

la care reglajul se face în trepte și la care trecerea dela o treaptă la alta se efectuează prin schimbarea unei bobine. Principiul unei astfel de reglaj se vede în fig. 49. P este bobina primară, S_1 este un secundar, S_2 este cel de al doilea secundar, având același număr de spire ca și S_1 , deci, aceeași tensiune în gol. Curentul de sudură la S_2 este mai mic decât la S_1 , deoarece este mai slab cuplat cu primarul.

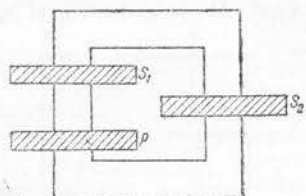


Fig. 49. Transformator de sudură cu reglaj prin schimbarea prizelor.

Avantajul de comutare. Avantajul constă în faptul că nu are părți mobile.

Afară de sistemele de reglaj, descrise mai sus, există și altele care, în principiu, se apropie mai mult sau mai puțin de cele descrise.

Generalități asupra transformatorilor de sudură prin arc electric. Transformatorii de sudură prin arc sunt monofazați, cu răcire în aer, de obicei mobili pe un cărucior cu două roți. Se construiesc conform STAS 2689-51.

Regimul lor de lucru poate fi *continuu* sau *intermitent*, cu un ciclu de lucru de 5 minute, cuprinzând o durată de sudare, urmată de o pauză (mers în gol). Durata de sudare față de ciclul de lucru poate fi de 30 sau de 50%.

Tensiunea la bornele circuitului secundar, cu arcul stabilit, se numește tensiune de lucru, spre deosebire de tensiunea de mers în gol, corespunzând circuitului secundar deschis, când se aplică circuitului primar tensiunea nominală. Pentru a putea fi racordați la diferite rețele, acești transformatori se execută cu prize, pentru următoarele tensiuni: 220, 380 și 500 V. În timpul lucrului, în circuitul arcului circula curentul de sudură; curentul nominal de sudare este curentul maxim pe care îl poate debita transformatorul în regim de lucru nominal, fără a depăși limitele de încălzire. Curenții de sudare nominali sunt de 150, 300, 400 și 500 A.

Tensiunea de mers în gol este de 75 V, iar tensiunile de lucru variază cu curentul de sudură, astfel:

100 A	— 15 V;
101 — 200 A	— 20 V;
201 — 250 A	— 25 V;
251 — 350 A	— 30 V;
301 — 500 A	— 35 V.

Orice transformator de sudură este prevăzut cu un dispozitiv de reglaj, care permite o variație a curentului de sudare, dela valoarea nominală (maximă) la 1/4.

În ce privește caracteristicile electrice, transformatorii de sudură au un $\cos \phi$ scăzut și un randament, de asemenea, scăzut. La curenții apropiați de cel nominal, $\cos \phi$ este puțin superior lui 0,5, iar la cei minimi, este de circa 0,3; randamentul pentru curentul nominal este, de obicei, sub 90%. Puterile transformatorilor de sudură sunt de ordinul zecilor de kVA.

Atât la construirea, cât și la repararea transformatorilor de sudură, trebuie să se dea o mare atenție izolației acestora, pentru a nu se produce electrocutări din cauza condițiilor specifice de lucru ale sudorilor.

Proiectarea transformatorilor de sudură este, în general, mai complicată decât cea a transformatorilor normali, atât în ce privește pierderile suplimentare, cât și în ce privește predeterminarea fluxului de scăpări. În general, se lucrează cu inducții în fier mai mici decât la transformatorii normali. Densitățile de curent se iau, de asemenea, mai mici.

γ) **Transformatorul pentru sudură prin contact.** Acest fel de sudură este bazat pe faptul că, la trecerea unui curent de intensitate mare printr'un contact imperfect dintre două suprafețe metalice, se produce o puternică încălzire locală, care are ca urmare topirea metalelor. În momentul când metalele sunt fluide, se presează cele două suprafețe una peste alta, ceea ce produce sudura.

După felul pieselor care se sudează și după mecanismele folosite, se deosebesc: sudură cap la cap, sudură cusută, sudură prin puncte, etc.

Transformatorii pentru sudură prin contact se caracterizează prin tensiuni secundare foarte mici, și curenți secundari foarte mari. Puterile lor variază, după împrejurări, dela câțiva kVA, la câteva sute de kVA.

Problemele cele mai importante care se pun la acești transformatori sunt aceleași pe care le dau curenții cu intensități mari. Pentru a se micșora pierderile suplimentare, secundarul se divizează în secțiuni izolate între ele; ca și transformatorii de sudură cu arc, transformatorii de sudură prin contact au un regim de lucru intermitent.

28. Transformatorul de protecție. Utilizarea tensiunilor de 120 sau de 220 V devine uneori foarte periculoasă pentru cei care le folosesc, mai ales în cazul mediilor umede, acide, în cazul lucrului în cazane, pe construcții metalice, etc. În aceste medii, alimentarea lămpilor portative, a sculelor electrice de mână, a mașinilor electrice în general, trebuie făcută la o tensiune mult redusă. Dealtfel, utilizarea tensiunii reduse se recomandă chiar pentru mediile obișnuite, în cazul folosirii lămpilor portative, a sculelor de mână, a iluminatului mașinilor, etc. Această tensiune redusă este, de obicei, de 24 V, iar în cazuri excepționale, de 12 V.

Reducerea tensiunii se poate face prin transformatori trifazați sau monofazați, care se alimentează în primar la tensiunile obișnuite ale rețelelor (500, 380, 220 V). Transformatorii trebuie să fie îngrijit construiți, cu o foarte bună izolație, robustă din punct de vedere mecanic și bine fixată, rezistentă la umezeală și la condițiile specifice ale mediului.

Primarul și secundarul nu se fac cu bobine concentrice, cum se construiesc de obicei transformatorii, ci cu bobine separate (fig. 50), pentru ca prin deteriorarea izolației dintre primar și secundar, înalta tensiune să nu treacă direct în joasă tensiune.

Puterile pentru care se construiesc de obicei transformatorii de protecție sunt cuprinse între câteva sute de VA și câteva zeci de kVA.

Sunt de menționat aici și transformatorii de sonerie, a căror construcție este prescrisă de STAS 1892-50.

Ei se construiesc pentru tensiuni primare de 120 și 220 V și tensiuni secundare de 3 — 5 — 8 V, curentul secundar de scurt-circuit fiind de 0,5 sau 1 A.

În scopuri de protecție nu se construiesc auto-transformatori.

29. Transformatorii pentru încercări de înaltă tensiune. Transformatorii pentru încercări de înaltă tensiune servesc pentru încercările industriale care se fac asupra mașinilor electrice, a materialelor electrotehnice și pentru diferite cercetări tehnologice și științifice. Puterile acestor transformatori, în general, nu sunt prea mari (până la 1000 kVA), însă tensiunea secundară a unui transformator poate să atingă valori foarte mari (1000 kV).

La transformatorii de încercări, pentru tensiuni secundare care nu depășesc 200 kV, bobinajele se pot executa ca la transformatorii obișnuți. La tensiuni mai mari, pentru o solicitare mai uniformă a izolației, bobinajul secundar se construiește cum se arată în fig. 51. Aici, înălțimea bobinajului scade pe măsură ce crește diametrul, după o lege în care produsul

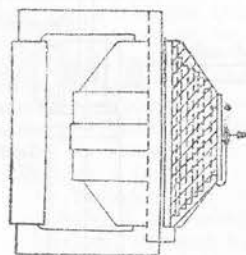


Fig. 51. Construcția bobinajului de înaltă tensiune al transformatorului pentru încercări.

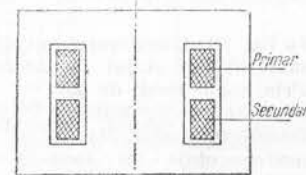


Fig. 50. Transformator de protecție.

dintre diferența de tensiune a doua straturi vecine și capacitatea dintre aceste straturi este constant. Totodată, se obține și distanțarea progresivă a bobinajului de jug, pe măsură ce crește tensiunea.

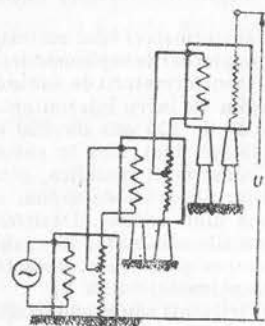


Fig. 52. Transformatori de încercări montați în cascadă.

În multe cazuri, mai ales la tensiunile foarte mari, pentru obținerea tensiunii înalte se montează în cascadă doi sau mai mulți transformatori de tensiune mai joasă (fig. 52). În unele cazuri, această soluție poate fi mai economică decât utilizarea unui transformator unic și prezintă avantajul că, dacă se defectează unul dintre transformatori, se pot face totuși încercări la tensiuni mai joase. La tensiuni foarte înalte, montajul în cascadă este singurul utilizat.

Transformatorii din etajele superioare ale cascadei sunt izolați față de pământ, miezul și cuva lor fiind la tensiunea dată de etajul anterior. O problemă importantă care se pune în acest caz este alimentarea transformatorilor din etajele superioare ale cascadei, deoarece capătul (eventual, mijlocul) bobinajului primar al fiecărui transformator este legat la miezul transformatorului.

Există mai multe soluții pentru această problemă.

În fig. 52, transformatorul din etajul III al cascadei este alimentat de transformatorul din etajul II, iar acesta din urmă, de transformatorul din etajul I. Prin acest mod de alimentare, însă, puterile transformatorilor din diferitele etaje nu sunt egale (la cel din etajul I, puterea este de trei ori mai mare decât la cel din etajul III), și impedanța de scurtcircuit a cascadei se mărește foarte mult.

Există și alte soluții pentru alimentarea transformatorilor din etajele superioare ale cascadei. Astfel, în unele cazuri, fiecare transformator este alimentat de un generator separat (fig. 53), — toți generatorii fiind cuplați între ei prin axe izolatoare — și fiecare generator este izolat față de pământ la tensiunea etajului respectiv. În alte cazuri, fiecare transformator de înaltă tensiune este alimentat printr-un transformator de izolare.

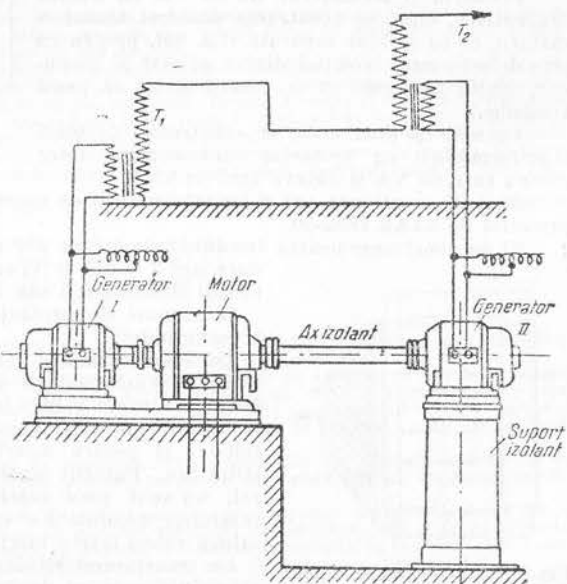


Fig. 53. Transformatori de încercări, montați în cascadă, alimentați de generatori izolați.

Deoarece transformatorii de încercări funcționează numai scurt timp, densitățile de curent în bobinaje sunt mult mai mari decât la transformatorii obișnuiți.

Alimentarea transformatorilor de încercări trebuie făcută, pe cât posibil, cu curent alternativ sinusoidal; altfel, se întâmpină dificultăți mari la măsurarea tensiunii secundare. Variația tensiunii înalte se obține alimentând primarul transformatorului cu tensiune variabilă, obținută de la un generator sincron (se variază excitația), sau de la un transformator cu reglaj de tensiune în trepte mici sau continuu.

30. Transformatori pentru schimbarea numărului de faze.

a) Transformarea curentului trifazat în curent hexafazat. În principiu, se poate realiza

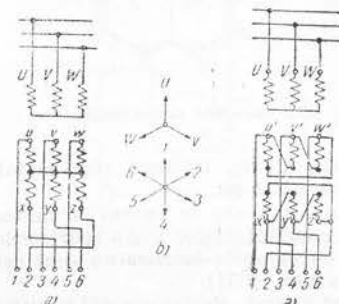


Fig. 54. Conexiunea în dublă stea, pentru transformarea curentului trifazat în curent hexafazat: a — conexiune; b — diagrama tensiunilor în gol.

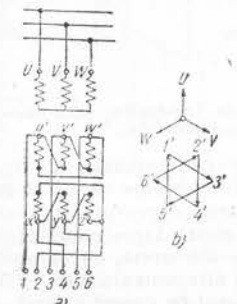


Fig. 55. Conexiunea în dublă stea, pentru transformarea curentului trifazat în curent hexafazat: a — conexiune; b — diagrama tensiunilor în gol.

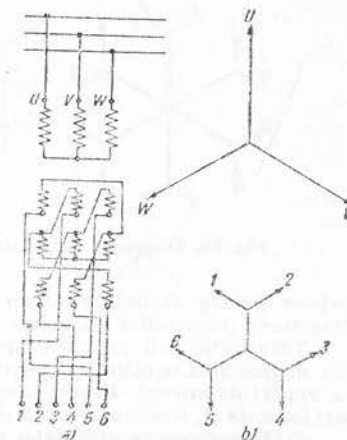


Fig. 56. Conexiune stea-furcă hexafazată, pentru transformarea curentului trifazat în curent hexafazat: a — conexiune; b — diagrama tensiunilor în gol.

un sistem hexafazat cu ajutorul a doi transformatori trifazați din grupe de conexiune inverse (12 cu 6 și 5 cu 11). În metodă, ci, prin contopirea circuitelor primare a celor doi transformatori trifazați, se realizează un transformator trifazat-hexafazat. La acești transformatori, primarul poate fi legat, fie în stea, fie în triunghi. După modul de legare al bobinelor secundare, se deosebesc conexiunile în dublă stea (fig. 54), în dublu triunghi (fig. 55) și în furcă hexafazată (fig. 56). Ultima conexiune se obține din suprapunerea a două conexiuni în zigzag, cu sensuri inverse de succesiune a fazelor.

b) Transformarea curentului trifazat în dodecafazat. În principiu, sistemul dodecafazat se poate realiza prin suprapunerea a doi transformatori hexafazați, având tensiunile secundare decalate cu 30°. Astfel, dacă pe un miez trifazat se prevăd la secundar două bobinaje, unul conectat în dublă stea, iar celălalt, în dublu triunghi, se realizează un sistem dodecafazat (fig. 57). Uneori, sistemul

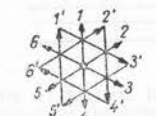


Fig. 57. Transformarea curentului trifazat în curent dodecafazat, cu ajutorul a doi transformatori: a — conexiune; b — diagrama tensiunilor în gol.

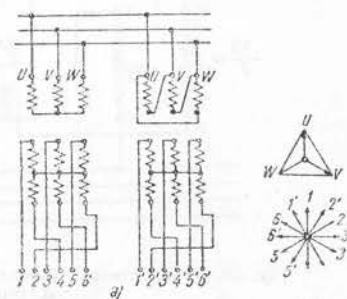


Fig. 58. Transformarea curentului trifazat în curent dodecafazat, cu ajutorul a doi transformatori: a — conexiune; b — diagrama tensiunilor în gol.

dodecafazat se realizează cu doi transformatori cu circuitele secundare conectate în dublă stea (fig. 58), sau furcă hexafazată, iar cele primare conectate în stea, la unul, și în triunghi la celălalt transformator. Există și alte conexiuni ale bobinelor.

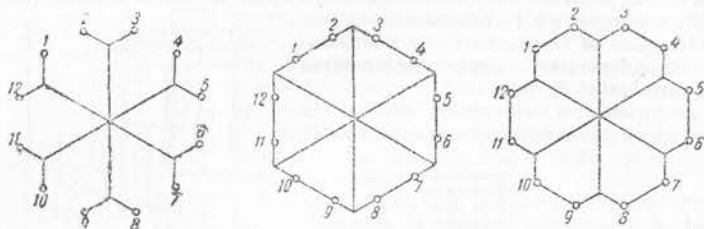


Fig. 59. Diagrame vectoriale ale tensiunilor secundare ale conexiunilor dodecafazate.

najelor pentru realizarea sistemelor dodecafazate. În fig. 59 sunt reprezentate diagramele tensiunilor secundare a trei sisteme de acest fel.

Transformatorii pentru schimbarea curentului trifazat în curent hexafazat sau dodecafazat se utilizează pentru alimentarea comutatoarelor sau a redresorilor cu vapori de mercur. Pentru aceștia din urmă, conexiunile descrise nu sunt cele mai indicate și, de aceea, se utilizează alte conexiuni (v. § 31).

γ) Transformarea curentului trifazat în curent bifazat. Pentru această transformare există o serie de scheme de conexiune, care se realizează cu doi transformatori monofazați, sau cu un transformator trifazat, ori cu un transformator bifazat. Schema cu doi transformatori monofazați este reprezentată în fig. 60, a. Capetele U și V ale primarului transformatorului II sunt

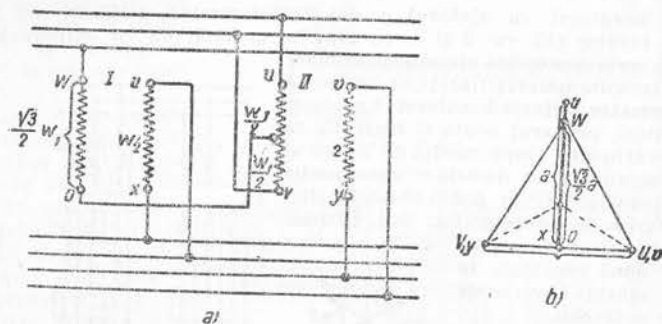


Fig. 60. Transformarea curentului trifazat în curent bifazat, cu ajutorul a doi transformatori monofazați: a — conexiune; b — diagrama tensiunilor în gol.

legate la două faze ale rețelei trifazate, iar capetele bobinajului primar al transformatorului I sunt legate, unul (W) la a treia fază a rețelei, iar celălalt (O), la mijlocul bobinajului transformatorului II. Numărul de spire ale transformatorului I este mai mic decât numărul de spire ale transformatorului II, și anume, de $\frac{\sqrt{3}}{2} = 0,866$ ori. Numerele de spire ale bobinajelor secundare ale celor doi transfor-

matori sunt egale. Fig. 60, b reprezintă diagrama vectorială a compunerii tensiunilor în gol.

Schema cu transformator trifazat este reprezentată în fig. 61, a. În acest caz, rețeaua bifazată trebuie să aibă conductor de întoarcere

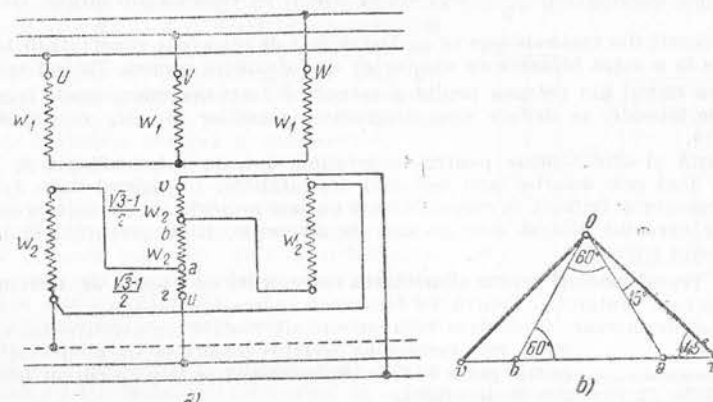


Fig. 61. Transformarea curentului trifazat în curent bifazat, cu ajutorul unui transformator trifazat: a — conexiune; b — diagrama tensiunilor în gol.

comun. Din diagrama compunerii tensiunilor în gol (fig. 61, b) se deduc ușor numerele de spire în fig. 61, a.

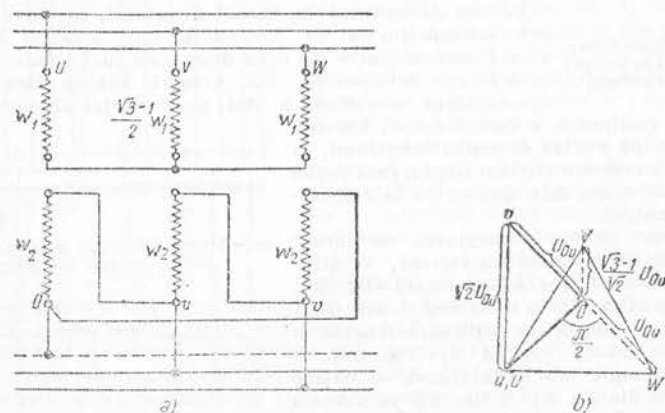


Fig. 62. Transformarea curentului trifazat în curent bifazat, cu ajutorul unui transformator bifazat: a — conexiune; b — diagrama tensiunilor în gol.

Schema cu transformator bifazat este reprezentată în fig. 62, a. Transformatorul bifazat utilizat are trei coloane, dintre care două (cele

laterale) au secțiuni egale, iar a treia coloană (cea din mijloc) are o secțiune de $\sqrt{2}$ ori mai mare decât a celorlalte două. Bobinajul trifazat care se utilizează în acest scop, constă din două bobinaje cu w_1 spire, așezate pe coloanele laterale, și dintr'un bobinaj cu $\frac{\sqrt{3}-1}{2} w_1$ spire, așezat pe coloana din mijloc. Bobinajul

bifazat constă din trei bobinaje cu același număr de spire (w_2), conectate în triunghi și legate la o rețea bifazată cu conductor de întoarcere comun. Ținând seamă de faptul că fluxul din coloana mediană este de $\sqrt{2}$ ori mai mare decât fluxul din coloanele laterale, se deduce ușor diagrama tensiunilor în gol, reprezentată în fig. 62, b.

Există și alte scheme pentru transformarea curentului trifazat în curent bifazat, însă cele descrise sunt cele mai des întâlnite. În ultimul timp, transformarea curentului trifazat în curent bifazat nu mai prezintă importanță prea mare, deoarece curentul bifazat este pe cale de dispariție, fiind pretutindeni înlocuit de curentul trifazat.

31. Transformatori pentru alimentarea redresorilor cu vapori de mercur (a se vedea și cap. Mutatori). Pentru ca tensiunea redresată, obținută de la redresorii cu vapori de mercur, să conțină componente alternative de amplitudine cât mai mică, este necesar ca acești redresori să fie alimentați cu un număr mare de faze. Alimentarea se face cu curent hexafazat sau dodecafazat.

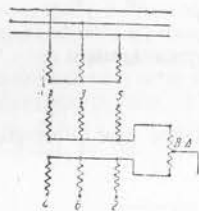


Fig. 63. Schema transformatorului hexafazat cu bobină de absorbție.

Pentru alimentarea în curent hexafazat, cea mai utilizată este schema din fig. 63. Secundarul este conectat în dublă stea. Punctele neutre ale celor două stele sunt legate între ele prin bobina de absorbție BA. Această bobină face posibilă funcționarea simultană a doi anozii vecini ai redresorului.

Astfel, se realizează o caracteristică externă $U_c = f(I_c)$, pe partea de curent continuu, la fel ca la un redresor trifazat dublu, însă curba tensiunii redresate este aceeași ca la redresorul hexafazat.

Mai rar, pentru alimentarea cu curent hexafazat a redresorilor cu mercur, se utilizează și schema în furcă hexafazată (fig. 56).

Pentru alimentarea cu curent dodecafazat a redresorilor, uneori se utilizează schema în furcă dodecafazată (prima din fig. 59). O funcționare mult mai avantajoasă se obține cu schemele din fig. 64 și fig. 65. În schema reprezentată din fig. 64 se utilizează trei bobine de absorbție și se realizează funcționarea simultană a patru anozii ai redresorului. Caracteristica externă este aceeași ca la un redresor trifazat cuadruplu, însă curba de tensiune corespunde redresorului dodecafazat. În cazul schemei din fig. 65 se obține funcționarea simultană a trei anozii.

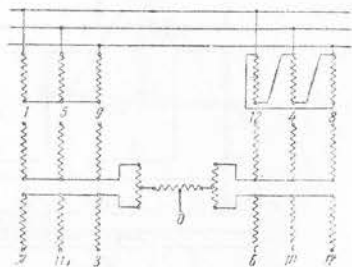


Fig. 64. Schema transformatorului dodecafazat cu trei bobine de absorbție.

La transformatorii pentru alimentarea redresorilor, puterile aparente S_1 și S_2 ale bobinajelor primare și secundare nu sunt egale. Pentru acest motiv, proiectarea acestor transformatori se face pe baza puterii aparente medii $S_m = \frac{1}{2} (S_1 + S_2)$.

Tensiunea de scurtcircuit a transformatorilor pentru alimentarea redresorilor cu mercur este de 5—8 %. Randamentul acestor transformatori este mai mic, iar greutatea lor, mai mare decât a transformatorilor obișnuți (la aceeași putere). Construcția lor, în general, trebuie să fie mai robustă, pentru a nu fi distruși în caz de aprindere inversă a redresorilor.

32. Transformatorul cu trei înfășurări. În stațiile și în centralele electrice, de cele mai multe ori există trei tensiuni diferite: tensiunea generatorilor (6—10 kV), tensiunea pentru transport la distanțe mici (35—60 kV) și tensiunea pentru transport la distanțe mari sau interconexiune (110—220 kV). Legătura dintre aceste trei tensiuni se poate face cu doi transformatori obișnuți, dar și cu unul singur, prevăzut cu trei înfășurări. În ultimul timp, transformatorii cu trei înfășurări au început să capete o răspândire largă.

Miezul transformatorilor cu trei înfășurări nu se deosebește de miezul transformatorilor obișnuți, cu două înfășurări. Pe miez însă sunt așezate trei bobine: de înaltă tensiune (IT) de medie tensiune (MT) și de joasă tensiune (JT).

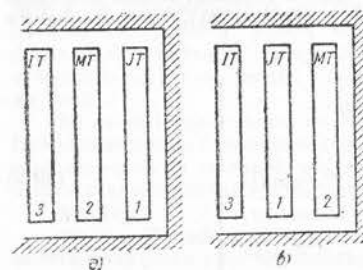


Fig. 66. Așezarea bobinelor transformatorului cu trei înfășurări.

Bobinele transformatorilor cu trei înfășurări se execută, de obicei, cilindrice. Ordinea de așezare a bobinelor poate să fie JT—MT—IT, pornind de la miez (fig. 66, a), sau MT—JT—IT (fig. 66, b). Există și alte posibilități de așezare, însă în acest caz bobinajul de înaltă tensiune s'ar afla în mijloc sau în apropierea miezului, ceea ce ar produce complicații mari la izolare.

La transformatorii cu trei înfășurări, cele trei bobine pot fi dimensionate pentru puteri diferite. Pentru acest motiv, se definește ca putere nominală a transformatorului cu trei înfășurări, puterea bobinei de cea mai mare putere. În majoritatea cazurilor, puterea bobinajului de joasă tensiune este egală cu puterea nominală a transformatorului cu trei înfășurări. Puterile celorlalte bobine se dimensionează pentru 100 % sau pentru 66,7 % din puterea nominală.

Având trei înfășurări, transformatorul are și trei raporturi de transformare diferite, corepunzător grupării înfășurărilor două câte două (k_{12} , k_{23} și k_{31}). Aceste trei raporturi de transformare nu sunt independente: dacă se cunosc două dintre ele, al treilea se deduce. În adevăr:

$$k_{12} = \frac{w_1}{w_2}; \quad k_{23} = \frac{w_2}{w_3}; \quad k_{31} = \frac{w_3}{w_1}, \text{ deci } k_{12} k_{23} k_{31} = 1.$$

Cele trei raporturi de transformare se pot deduce, ca și la transformatorii cu două înfășurări, prin încercarea în gol.

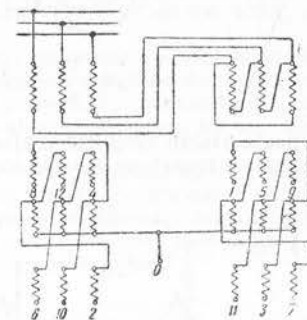


Fig. 65. Schema transformatorului dodecafazat în cascadă.

Ca și la transformatorii obișnuiți, se poate stabili un circuit echivalent și pentru transformatorii cu trei înfășurări. Raportând toate mărimile la înfășurarea primară, în același mod ca la transformatorii cu două înfășurări, adică:

$$\left. \begin{aligned} U'_2 &= \frac{w_1}{w_2} U_2; \quad I'_2 = \frac{w_2}{w_1} I_2; \quad Z'_2 = \left(\frac{w_1}{w_2}\right)^2 Z_2; \\ U'_3 &= \frac{w_1}{w_3} U_3; \quad I'_3 = \frac{w_3}{w_1} I_3; \quad Z'_3 = \left(\frac{w_1}{w_3}\right)^2 Z_3; \end{aligned} \right\} \quad (32.1)$$

se poate stabili circuitul echivalent din fig. 67. Aici, Z_0 este impedanța de magnetizare a transformatorului alimentat prin primar. Pe baza schemei echivalente se pot determina relațiile la funcționarea în sarcină și se poate construi diagrama vectorială respectivă.

Impedanțele Z_1 , Z_2 și Z_3 se pot determina experimental, prin trei încercări în scurtcircuit, alimentând transformatorul prin unul dintre bobinaje și punând în scurtcircuit altul, al treilea rămânând în gol. Notând cu:

$$Z_{k12}, Z_{k13} \text{ și } Z'_{k23} = \left(\frac{w_1}{w_2}\right)^2 Z_{k23}.$$

impedanțele de scurtcircuit măsurate (prima cifră a indicelui indică bobinajul prin care se alimentează, iar a doua, bobinajul scurtcircuitat), se pot deduce valorile impedanțelor proprii, Z_1 , Z_2 și Z_3 :

$$\left. \begin{aligned} Z_1 &= \frac{1}{2} (Z_{k12} + Z_{k13} - Z'_{k23}); \\ Z_2 &= \frac{1}{2} \left(\frac{w_2}{w_1}\right)^2 (Z_{k12} - Z_{k13} + Z'_{k23}); \\ Z_3 &= \frac{1}{2} \left(\frac{w_3}{w_1}\right)^2 (-Z_{k12} + Z_{k13} + Z'_{k23}). \end{aligned} \right\} \quad (32.2)$$

Pentru ușurarea calculelor, impedanțele (respectiv tensiunile) de scurtcircuit ale transformatorului cu trei înfășurări se exprimă procentual, raportate la înfășurarea de cea mai mare putere.

Fluxurile de scăpări corespunzătoare celor trei bobinaje au valori mult diferite: pentru bobinajul exterior (de înaltă tensiune), fluxul de scăpări este mult mai mare decât pentru bobinajele interioare. Deaceia, tensiunile de scurtcircuit dintre diferitele bobinaje, exprimate procentual, diferă mult.

În unele cazuri, una dintre reactanțele de scăpări ale bobinajelor (cea corespunzătoare bobinajului din mijloc) rezultă negativă din relațiile (32.2). Acest fapt are o interpretare fizică, dar nu se va insista aici asupra ei. Rezistențele care rezultă din relațiile (32.2) trebuie să fie chiar rezistențele înfășurărilor respective (inclusiv pierderile suplimentare, datorite curenților turbionari).

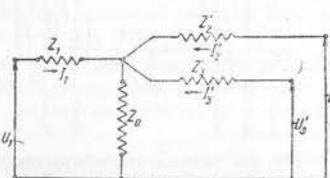


Fig. 67. Circuitul echivalent al transformatorului cu trei înfășurări.

După GOST, există două scheme de conexiuni ale bobinajelor transformatorilor cu trei înfășurări. În ambele scheme, bobinajul de joasă tensiune este conectat în triunghi, bobinajul de înaltă tensiune, în stea, cu neutrul pus la pământ, iar bobinajul de medie tensiune poate fi conectat, fie în triunghi, fie în stea, cu neutrul pus la pământ. Transformatorii cu trei înfășurări se construiesc, de obicei, numai pentru puteri mai mari, anume, între 5 600 și 31 500 kVA, ca transformatori trifazați și între 3 333 și 40 000 kVA, ca transformatori monofazați.

Deoarece tensiunile de scurtcircuit ale transformatorilor cu trei înfășurări sunt mari, căderile de tensiune în sarcină sunt de asemenea mai mari decât la transformatorii cu două înfășurări. La aceleași puteri și tensiuni, randamentul transformatorului cu trei înfășurări este același ca al transformatorului cu două înfășurări.

33. Transformatori trifazați în V. În cazul sistemelor trifazate fără fir neutru se pot utiliza și numai doi transformatori monofazați sau un transformator trifazat cu două coloane bobinate. Se obține astfel montajul în V (fig. 68). Acest montaj se poate obține și prin întreruperea unei faze de bobinaj, aceeași în primar și în secundar, a unui transformator cu conexiunea triunghi-triunghi.

Transformatorii trifazați în V la funcționarea în sarcină, chiar dacă aceasta este echilibrată, produc o deformare a tensiunilor secundare. Acest lucru se arată cu ajutorul diagramei din fig. 69, pentru tensiunile secundare.

Montajul în V este utilizat mai ales la autotransformatorii de pornire și la transformatorii cu reglaj de tensiune (pentru puteri mici), deoarece se realizează o simplificare a construcției (mai puține ploturi de contact).

În cazul transformatorilor trifazați de foarte mare putere, când se utilizează trei transformatori monofazați în loc de unul trifazat, dacă acești transformatori sunt conectați în triunghi, sistemul poate funcționa mai departe, chiar dacă unul dintre transformatori s-a defectat și este scos pentru revizie.

Montajul în V se utilizează uneori și pentru transformatorii de măsură.

33 bis. Transformatori monofazați de mică putere. În foarte multe cazuri se cere recordarea unor consumatori monofazați de mică putere la o rețea care, în general, nu are tensiunea receptorului. Acesta este cazul unor corpuri de iluminat, a mașinilor electrice de mână, etc. Pentru puteri până la 500 VA acești transformatori sunt standardizați prin STAS 3532-52, cu următoarele valori nominale:

- tensiuni primare: 120, 220, 380 și 500 V.
- tensiuni secundare: 12, 24, 42, 120 și 220 V.
- puteri nominale: 25, 60, 100, 200, 309 și 500 VA.

O categorie foarte răspândită de transformatori monofazați de mică putere este aceea utilizată la alimentarea receptorilor de radio. Acești transformatori sunt prevăzuți cu mai multe înfășurări, folosite mai frecvent cum urmează:

- primarul, prevăzut de obicei cu prize, pentru a putea fi alimentat la diferite tensiuni (120, 150 și 220 V);
- secundarul de tensiune mai înaltă (250—500 V), care înfășurare poate să fie și dedublă, cu priză mediană (pentru redresarea ambelor alternanțe);
- secundarul (unul sau mai multe) de joasă tensiune, pentru alimentarea filamentelor tuburilor aparatului de radio.

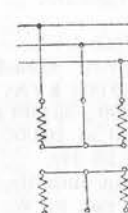


Fig. 68. Transformatorul trifazat în V.

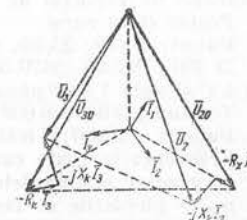


Fig. 69. Diagrama vectorială în sarcină a transformatorului în V.

H. Dimensionarea transformatorilor

34. Calculul preliminar.

α) *Observație introductivă.* La proiectarea unui transformator se dau următoarele mărimi:

S — puterea aparentă a transformatorului, în kVA;

U_1, U_2 — tensiunea primară și secundară, în V, și conexiunile înfășurărilor;

f — frecvența, în Hz;

m — numărul fazelor.

Se indică și regimul de funcționare al transformatorului.

Mărimile menționate sunt standardizate și anume:

1) Prin STAS 440-49 pentru transformatorii trifazați în ulei până la 35 kV și până la 1 800 kVA;

Pentru tipul normal

Tensiuni: 380; 500; 3 000; 6 000; 10 000; și 35 000 V

Puteri: 10; 20; 30; 50; 100; 180; 240; 320; 420; 560; 750; 1 000; 1 350 și 1 800 kVA.

Transformatorii se execută numai cu anumite puteri, specificate în standard, în funcție de raportul de transformare.

Pentru tipul rural

Puteri: 10/20; 25/50, și 50/100 kVA

2) Prin STAS 3470-52 pentru transformatorii trifazați în ulei până la 110 kV și de la 1 800 până la 10 000 kVA:

Tensiuni: 3 000; 6 000; 10 000; 35 000 și 110 000 V

Puteri: 3 200; 5 600; 7 500 și 10 000 kVA

Frecvența în toate cazurile 50 Hz.

În general, standardele impun anumite valori și pentru:

p_{Fe} — pierderile de mers în gol, în W;

p_{Cu} — pierderile în scurtcircuit, în W;

u_k — tensiunea de scurtcircuit, în %;

i_0 — curentul de mers în gol, în %.

Astfel, pentru transformatorii trifazați de construcție obișnuită, până la 1 800 kVA cu două înfășurări de cupru, în baie de ulei, STAS 1703-50 indică pentru caracteristicile electrice valorile din tabela 2.

În lipsa unor indicații precise pentru aceste mărimi valorile lor trebuie alese în mod convenabil în funcție de condițiile în care urmează să funcționeze transformatorul și de posibilitățile de a i-se asigura răcirea.

Standardele cât și condițiile de bună funcționare impun asigurarea izolației înfășurărilor și unei încălziri limitate pentru bobinaje, miezul de fier și ulei.

Dimensiunile transformatorului depind deci de pierderile de putere admise și de posibilitățile de a asigura cedarea căldurii, adică de modul de răcire.

În general, într-o primă parte, se face calculul preliminar, servind la predefinirea dimensiunilor principale ale circuitului magnetic și apoi în o a doua parte se definitivează dispoziția bobinajelor și se verifică corespondența cu datele tehnice impuse de standarde sau alese inițial.

Calculul preliminar are ca scop stabilirea dimensiunilor circuitului magnetic. El necesită, afară de datele de mai sus, alegerea solicitărilor specifice electrice și magnetice; de obicei se încheie cu verificarea pierderilor de mers în gol, a curentului de mers în gol și a pierderilor aproximative în cupru.

β) *Alegerea solicitărilor specifice electrice și magnetice.* Solicitarea specifică a conductorilor se exprimă prin densitatea de curent J (A/mm²). Valorile densității de curent depind de modul de răcire a transformatorului, de puterea lui și de modul de execuție a bobinajului.

Tabela 2. Caracteristicile electrice ale transformatorilor

Putere nominală kVA	Valoarea nominală a înaltei tensiuni între faze, până la kV	Pierderi nominale max.		Randament nominal min. %	Tensiunea de scurtcircuit față de tensiunea nominală %	Curentul de mers în gol față de curentul nominal max. %
		la mersul în gol W	la scurtcircuit W			
10	6 10	105 140	335	95,79 95,47	5,5	10
20	6 10	180 220	600	96,25 96,06	5,5	10
30	6 10	250 300	850	96,46 96,31	5,5	9
50	6 10 35	350 440 540	1 325	96,75 96,59 96,40	5,5 6,5	8 9
100	6 10 35	600 730 900	2 400	97,69 96,96 96,81	5,5 6,5	7,5 8
180	10 35	1 000 1 250	4 100 4 100	97,24 97,11	5,5 6,5	7,5 8
240	10 35	1 320 1 630	4 800 5 000	97,51 97,31	5,5 6,5	6 7
320	10 35	1 700 2 000	6 200 6 400	97,59 97,44	5,5 6,5	6 7
420	10 35	2 050 2 400	7 700 8 300	97,73 97,51	5,5 6,5	6 7
560	10 35	2 560 3 000	9 400 10 000	97,90 97,73	5,5 6,5	6 7
750	10 35	3 200 3 700	12 000 12 700	98,01 97,86	5,5 6,5	5,5 6
1 000	10 35	4 000 4 500	15 000 15 800	98,13 98,01	5,5 6,5	5 5,5
1 350	10 35	5 100 5 600	19 000 19 900	98,25 98,14	5,5 6,5	5 5,5
1 800	10 35	6 490 6 930	24 000 25 000	98,33 98,26	5,5 6,5	4,5 5

Pentru transformatori normali, cu răcire în ulei:

sub 5 kVA	$J \approx 2,5 \dots 2,8 \text{ A/mm}^2$;
până la 100 kVA	$J \approx 3 \dots 3,3 \text{ A/mm}^2$;
până la 1 800 kVA	$J \approx 3,7 \dots 4,5 \text{ A/mm}^2$;
peste 1 800 kVA	$J \approx 4,6 \dots 4,8 \text{ A/mm}^2$.

Pentru transformatori uscați, în aer, $J \approx 1,5 \dots 2 \text{ A/mm}^2$ pentru bobinele interioare, și $J \approx 2 \dots 2,5 \text{ A/mm}^2$ pentru bobinele exterioare.

Pentru transformatori cu circulație forțată a uleiului și cu răcire cu apă sau cu aer se ajunge la $J \approx 5 \dots 5,5 \text{ A/mm}^2$.

Valorile mici se întâlnesc la bobinaje care se răcesc mai greu (bobine stratificate, în galeți, etc.), iar valorile mai mari, la bobinaje care se răcesc ușor (bobine în discuri, continue, spirale, etc.).

Pierderile de putere specifice în cupru, pentru temperatura standard de calcul de 75 °C, exprimate în W/kg, sunt date de expresia:

$$p'_{Cu} = k_{sCu} \cdot 2,4 \cdot J^2, \quad (34.1)$$

iar pentru bobinaje de aluminiu:

$$p'_{Al} = k_{sAl} \cdot 13,5 \cdot J^2. \quad (34.2)$$

Coeficientul k_{sCu} ține seamă de pierderile suplimentare în bobinaje; la o dimensionare corectă, $k_{sCu} = 1 \dots 1,05 \dots 1,10$.

Solicitarea specifică a circuitului magnetic se exprimă prin inducția B (în gauși). Valorile inducției depind de calitatea tablei magnetice, de frecvență, de modul de răcire a transformatorului și de puterea lui.

Pentru tablă silicioasă puternic aliată și transformatori în ulei (la $f = 50$ Hz):

sub 100 kVA	$B = 11\,500 \dots 13\,500$ gauși,
până la 560 kVA	$B = 13\,500 \dots 14\,500$ gauși,
peste 560 kVA	$B = 14\,000 \dots 15\,000$ gauși.

Pentru transformatori uscați, în aer, valoarea inducției este, în general, sub 10 000 ... (12 000) gauși.

Pierderile de putere specifice în fier, la frecvența de 50 Hz, exprimate în W/kg, sunt:

$$p'_{Fe} = k_{sFe} p_{10} \beta^2, \quad (34.3)$$

unde:

$$\beta = B: 10\,000;$$

p_{10} sunt pierderile specifice ale tablei, în W/kg, la $B = 10\,000$ gauși și

$f = 50$ Hz. Pentru tablă E-IV STAS 673-49 de 0,35 mm grosime,

$p_{10} = 1,3$ W/kg și pentru tablă de 0,5 mm $p_{10} = 1,7$ W/kg;

k_{sFe} este un coeficient care ține seamă de pierderile suplimentare la mers în gol

(prelucrarea tolelor, buloane, cuvă). În general, $k_{sFe} = 1,05 \dots 1,15$.

La altă frecvență f_x , până la 100 Hz, se poate considera că p'_{Fe} variază proporțional cu frecvența, adică:

$$p'_{Fe x} = p'_{Fe 50} \frac{f_x}{50}. \quad (34.4)$$

γ) *Calculul secțiunii active de fier.* Calculul teoretic se face căutând valorile care dau minimul unei funcții algebrice și care realizează condițiile tehnice impuse inițial în mod optim, adică la cel mai scăzut preț al materialelor active.

Calculul practic se face folosind experiența câștigată din construcțiile executate anterior, deci prin comparație cu tipurile constructive cele mai obișnuite. Acest calcul necesită: alegerea valorilor J și B , stabilirea pierderilor în cupru și fier și a raportului lor:

$$\xi = \frac{p_{Cu}}{p_{Fe}}.$$

Secțiunea activă de fier, în cm^2 , se calculează cu formula:

$$S_{Fe} = C \sqrt{\frac{p'_{Cu}}{p'_{Fe}} 10^5} \cdot \frac{1}{\xi J B}, \quad (34.5)$$

în care S este puterea nominală a transformatorului, în kVA;

B — valoarea inducției medii din coloane și juguri;

J — valoarea densității medii de curent din primar și secundar;

C — o constantă, a cărei valoare se determină prin comparație cu tipuri executate. Astfel, pentru transformatori cu bobinaje de cupru, valoarea constantei C este cuprinsă aproximativ în limitele indicate în tabelă.

Tipul transformatorului	Monofazat	Trifazat
Transformator cu coloane rotunde	43...47	34...40
Transformator cu coloane dreptunghiulare	54...60	42...47
Transformator în manta	82...92	55...60

Miezul transformatorului se execută din table izolate. Din cauza izolației, suprafața geometrică a secțiunii coloanei S'_{Fe} este mai mare decât suprafața activă

$$S'_{Fe} = \frac{S_{Fe}}{k_{Fe}}. \quad (34.6)$$

Coeficientul de umplere k_{Fe} al secțiunii geometrice are următoarele valori, după felul izolației și grosimea tablei:

Grosimea tablei mm	Izolație	
	Hârtie	Lac
0,35	0,85	0,90
0,5	0,875	0,93

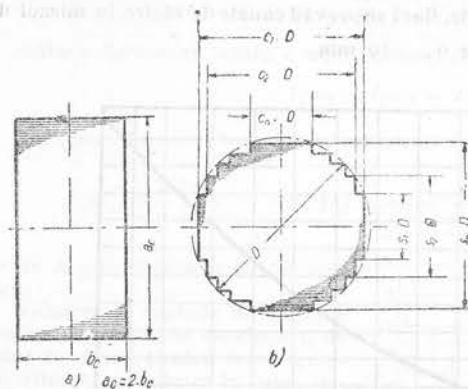


Fig. 70. Secțiunea coloanei transformatorului:
a — dreptunghiulară; b — în trepte.

una sau cu mai multe trepte înscrise într'un cerc (fig. 70).

Suprafața cercului circumscris este dată de relația:

$$\frac{\pi D^2}{4} = \frac{S'_{Fe}}{k_c}, \quad (34.7)$$

în care k_c este coeficientul de umplere al cercului.

Tabela următoare dă valorile coeficienților c_n și k_c în funcție de numărul de trepte ale secțiunii.

Numărul de trepte	k_c	c_1	c_2	c_3	c_4	c_5
1	0,636	0,707	—	—	—	—
2	0,786	0,850	0,525	—	—	—
3	0,851	0,905	0,707	0,424	—	—
4	0,886	0,935	0,800	0,600	0,355	—
5	0,908	0,950	0,847	0,707	0,532	0,312

Coeficienții s_n se deduc din relația:

$$s_n = \sqrt{1 - c_n^2}.$$

Diametrul cercului circumscris rezultă din:

$$\frac{\pi D^2}{4} = \frac{S_{Fe}}{k_{Fe_c}}, \quad (34.8)$$

în care:

$$k_{Fe_c} = k_{Fe} k_c,$$

reprezintă coeficientul total de umplere cu fier.

Valoarea lui k_{Fe_c} variază dela 0,54 la 0,85. Pentru un miez cu patru trepte, din tablă de 0,5 mm izolată cu hârtie, $k_{Fe_c} = 0,775$.

Valoarea coeficientului k_{Fe_c} scade, dacă se prevăd canale de răcire în miezul de fier. Lățimea acestor canale este de 6...10 mm.

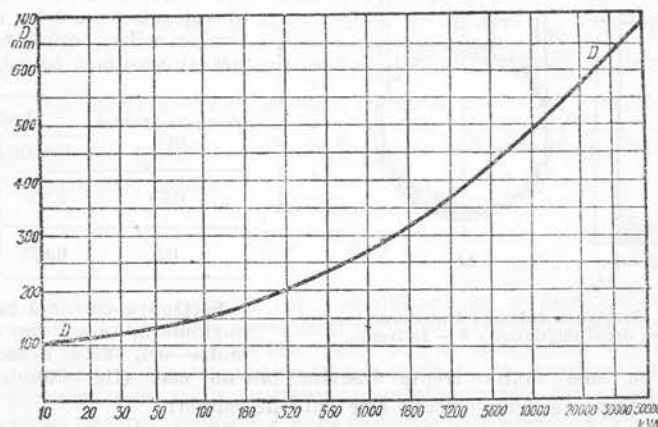


Fig. 71. Diametrul coloanei la transformatori trifazați în ulei.

Pentru transformatorii trifazați în ulei, de construcție obișnuită, diametrul coloanei se indică informativ, în funcție de putere, în fig. 71.

Secțiunea jugurilor este dreptunghiulară, sau cu una sau mai multe trepte. Suprafața ei este egală sau, de obicei, mai mare decât a coloanei, până la:

$$S_{Fe_{jug}} = (1,10 \dots 1,25) S_{Fe_{col}}. \quad (34.9)$$

Aceasta, pentru micșorarea curentului și a pierderilor de mers în gol.

δ) *Calculul spațiului necesar înfășurărilor.* Calculul electric al transformatorilor trifazați se face pentru o singură coloană; deci este identic cu cel al unui transformator monofazat. Se va ține seamă că U reprezintă tensiunea la capetele unei înfășurări (faze) și I este curentul care trece prin ea.

Cunoscând pe S_{Fe} și B , fluxul, în Wb, rezultă din:

$$\Phi = B S_{Fe} 10^{-8}. \quad (34.10)$$

Numărul de spire ale unei înfășurări (pe o fază) se calculează cu formula:

$$w_1 = \frac{U_1}{4,44 f \Phi} \quad (34.11)$$

iar pentru cea de a doua înfășurare, cu formula:

$$w_2 = w_1 \frac{U_2}{U_1}. \quad (34.12)$$

Pătura de curent totală a unei coloane, în amperi, este deci:

$$I_1 w_1 + I_2 w_2 = 2(Iw). \quad (34.13)$$

Înălțimea ferestrei transformatorului, în cm, rezultă din relația:

$$H_f = \frac{2(Iw)}{A}, \quad (34.14)$$

în care A este pătura de curent specifică.

Valoarea ei depinde de puterea transformatorului, de tensiune și de modul de răcire. Pentru transformatori trifazați, cu răcire în ulei, valorile uzuale pentru A se indică informativ în fig. 72.

Pentru transformatori cu circulație forțată de ulei, A are valori de 1,5...1,6 ori mai mari. Pentru transformatori uscați, în aer, A variază în limitele indicate în tabela următoare:

P [kVA]	0,1 ... 1	1 ... 10	10 ... 50
A [A/cm]	60 ... 90	90 ... 125	125 ... 160

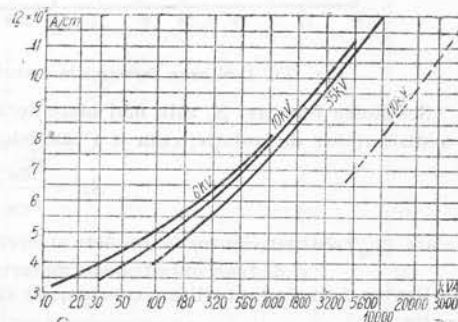


Fig. 72. Pătura de curent specifică la transformatori trifazați în ulei.

Pentru transformatori trifazați cu coloane, de construcție obișnuită în ulei, fig. 73 indică informativ înălțimea ferestrei H_f .

Pentru determinarea secțiunii ferestrei se calculează întâi secțiunea conductorilor, în mm^2 :

$$s_1 = \frac{I_1}{J_1} \quad ; \quad s_2 = \frac{I_2}{J_2} \quad (34.15)$$

Secțiunea reală, în cm^2 , ocupată de conductorii de cupru în fereastră este:

$$\left. \begin{aligned} S_{\text{Cu}} &= 2 (w_1 s_1 + w_2 s_2) 10^{-2} \text{ pentru transformatori cu coloane} \\ S_{\text{Cu}} &= (w_1 s_1 + w_2 s_2) 10^{-2} \text{ pentru transformatori în manta.} \end{aligned} \right\} \quad (34.16)$$

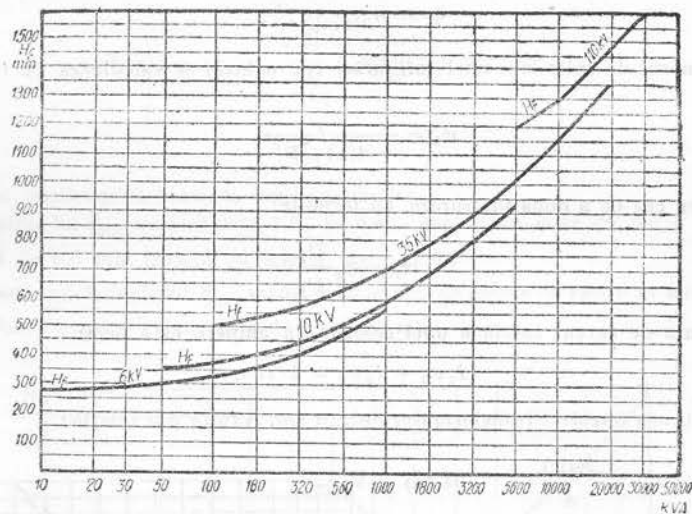


Fig. 73. Înălțimea ferestrei la transformatori trifazați în ulei.

Secțiunea ferestrei S_f este mai mare decât S_{Cu} din cauza materialelor izolante și a distanțelor de izolație, cum și a canalelor de răcire, și anume:

$$S_f = \frac{S_{\text{Cu}}}{k_{\text{Cu}}} \quad (34.17)$$

în care k_{Cu} este coeficientul de umplere al ferestrei; valoarea lui depinde de puterea și de tensiunea transformatorului, și de natura izolației și a răcirii.

Pentru transformatorii cu coloane, cu răcire în ulei, valorile lui k_{Cu} rezultă din fig. 74.

Pentru transformatorii în manta, valorile sunt cu 15...20% mai mari.

Lățimea ferestrei B_f , în cm, este:

$$B_f = \frac{S_f}{H_f} \quad (34.18)$$

Pentru transformatorii trifazați, distanța dintre axele a două coloane vecine este:

$$X = B_f + b_c, \quad (34.19)$$

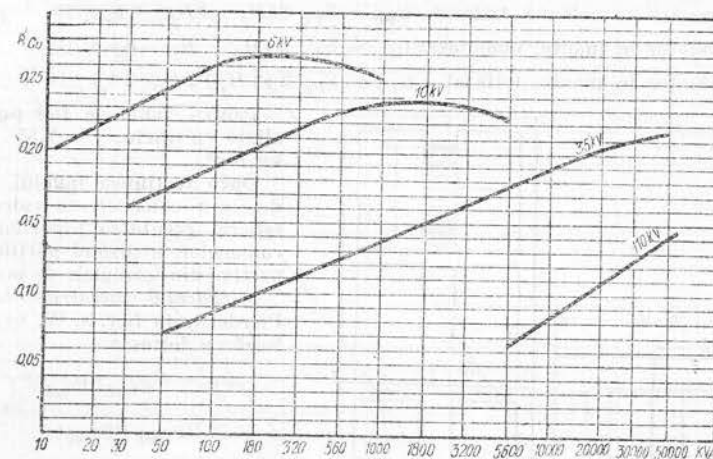


Fig. 74. Coeficientul de umplere al ferestrei la transformatori cu coloane, în ulei.

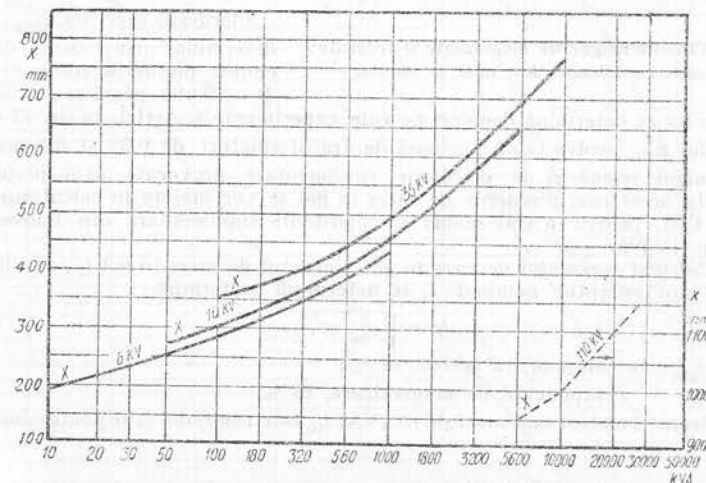


Fig. 75. Distanța dintre axe la transformatori trifazați în ulei.

b_c fiind lățimea treptei celei mai mari a coloanei, în cm. Valorile uzuale pentru X sunt indicate informativ în fig. 75.

e) *Calculul greutatei fierului.* Cu notațiile din fig. 76, și pentru $S_{Fe\text{col}} = S_{Fe\text{jug}}$ greutatea fierului, în kg, rezultă din următoarele formule:

$$\begin{aligned} \text{Transformator cu coloane, monofazat } G_{Fe} &= S_{Fe} 2 (H_f + B_f + 2 b_c) \gamma 10^{-3} \\ \text{Transformator cu coloane, trifazat } G_{Fe} &= S_{Fe} 3 (H_f + 4 B_f + 6 b_c) \gamma 10^{-3} \\ \text{Transformator în manta, monofazat } G_{Fe} &= S_{Fe} 2 (H_f + B_f + b_c) \gamma 10^{-3} \\ \text{Transformator în manta, trifazat } G_{Fe} &= S_{Fe} 2 (3 H_f + 2 B_f + 2 b_c) \gamma 10^{-3} \end{aligned} \quad (34.20)$$

Pentru tablă de fier puternic aliată cu siliciu, $\gamma = 7,55 \dots 7,6 \text{ kg/dm}^3$.

Dacă secțiunea jugului diferă de cea a coloanei, se calculează separat greutatea jugurilor și a coloanelor, utilizând părțile respective din formulele de mai sus.

ζ) *Calculul pierderilor în fier.* Pierderile în fier, în W, se calculează cu formula:

$$p_{Fe} = G_{Fe\text{col}} p'_{Fe\text{col}} + G_{Fe\text{jug}} p'_{Fe\text{jug}}, \quad (34.21)$$

iar dacă inducția este aceeași în coloane și în juguri:

$$p_{Fe} = G_{Fe} p'_{Fe}. \quad (34.22)$$

Pierderile specifice, p'_{Fe} , se pot determina prin calcul, dacă se cunosc pierderile unitare p_{10} (la $B = 10\,000 \text{ gauss}$ și $f = 50 \text{ Hz}$).

Valoarea lor se determină de obicei pe cale experimentală. Astfel, în fig. 77 se dau valorile lui p'_{Fe} pentru tablă silicioasă de transformatori de 0,35 și 0,5 mm groșime, ținând seamă și de pierderile suplimentare provocate prin prelucrarea tolelor. În acest caz, pierderile de mers în gol se vor majora în calcul numai cu 1,00...1,08, pentru a ține seamă de pierderile suplimentare din buloanele de strângere și cuvă.

η) *Calculul curentului de mers în gol.* Curentul de mers în gol i_0 , exprimat în procente din curentul nominal I , se determină cu formula:

$$i_0 = \sqrt{i_{0a}^2 + i_{\mu}^2}, \quad (34.23)$$

în care i_{0a} este componenta activă, în %;

i_{μ} — componenta de magnetizare, în %.

La transformatori mai mari de 10 kVA, i_{0a} este neglijabil și se poate considera:

$$i_0 = i_{\mu}.$$

Curentul de mers în gol, este:

$$I_0 = i_0 \frac{I}{100}, [\text{A}] \quad (34.24)$$

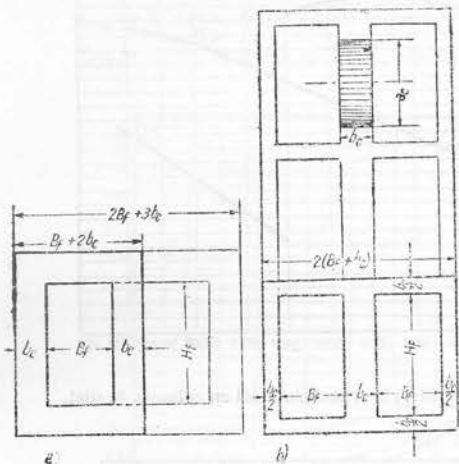


Fig. 76. Circuite magnetice monofazate și trifazate: a — miez cu coloane; b — miez în manta.

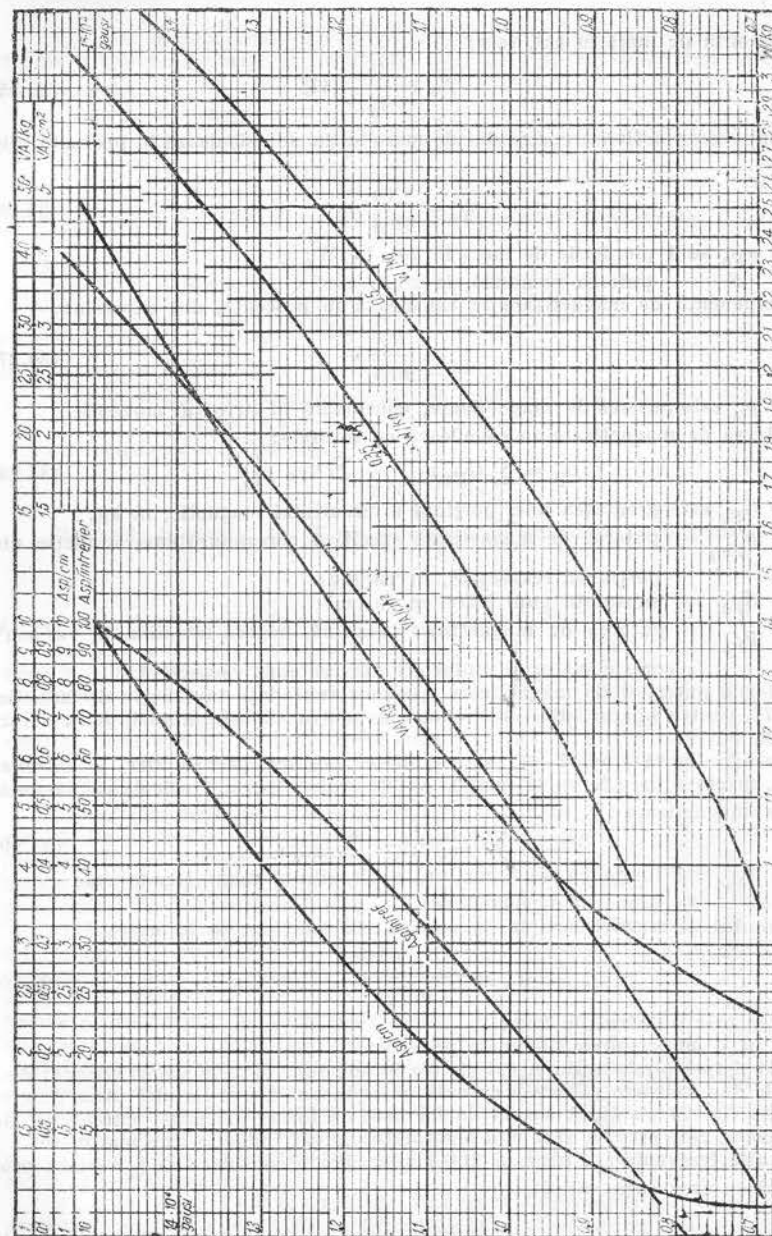


Fig. 77. Caracteristicile magnetice ale tablei silicioase pentru transformatori.

iar reactanța de mers în gol, este:

$$X_0 = \frac{U}{I_0}, [\Omega]. \quad (34.25)$$

Componenta activă a curentului de mers în gol se calculează în procente, din expresia:

$$i_{0a} = \frac{p_{Fe}}{10 S}, \quad (34.26)$$

în care p_{Fe} sunt pierderile de mers în gol, în W;

S — puterea nominală, în kVA.

Componenta de magnetizare se calculează în procente, din expresia:

$$i_{\mu} = \frac{p_{\mu}}{10 S}, \quad (34.27)$$

în care p_{μ} este puterea de magnetizare, consumată în circuitul magnetic.

Puterea de magnetizare se calculează cu formula:

$$p_{\mu} = \sum G_{Fe} p'_{Fe\mu} + \sum S_{Fe} p'_{i\mu}, \quad (34.28)$$

în care G_{Fe} este greutatea unei porțiuni a circuitului magnetic, în kg;

$p'_{Fe\mu}$ — puterea de magnetizare specifică corespunzătoare inducției din

porțiunea respectivă, în var/kg;

S_{Fe} — suprafața unui întrefier, în cm²;

$p'_{i\mu}$ — puterea de magnetizare specifică, pentru întrefier, în var/cm²,

corespunzătoare inducției din regiunea respectivă.

Valorile puterilor de magnetizare specifice sunt date în funcție de inducție, în fig. 77, pentru miezuri din table silicioase pentru transformatori, pentru frecvența de 50 Hz.

Aceeași figură indică și amperspirele unitare pentru fier și întrefier as_{Fe} (A. sp/cm) și as_i (A. sp/întrefier). Aceste valori permit calcularea amperspirelor de magnetizare (A. sp):

$$AS_{\mu} = \sum l_{Fe} as_{Fe} + \sum i as_i, \quad (34.29)$$

în care l_{Fe} este lungimea unei porțiuni a circuitului magnetic, în cm;

i — numărul de întrefieruri.

Curentul de magnetizare, în %, este dat în acest caz de formula:

$$i_{\mu} = \frac{AS_{\mu} \cdot 100}{m Iw}, \quad (34.30)$$

în care m este numărul de faze;

Iw — amperspirele nominale pe o fază.

Atât amperspirele unitare, cât și cele totale, sunt date în valori eficace; deci formulele dau valoarea eficace a curentului de magnetizare. La alcătuirea diagramelor din fig. 77 s'a ținut seamă de factorul de formă al curbei curentului de magnetizare, care este cu atât mai deformată, cu cât inducția este mai mare.

La altă frecvență f_x , până la 100 Hz, se poate considera că i_0 variază proporțional cu frecvența, adică:

$$i_{0x} = i_{050} \frac{f_x}{50}. \quad (34.31)$$

ζ) *Calculul aproximativ al greutății cuprului și al pierderilor în cupru.* Lungimea medie a spirelor primare și secundare, l_{Cu} , în cm, se determină aproximativ, cu formulele:

$$l_{Cu} = \pi \left(b_e + \frac{B_f}{2} \right) \text{ la transformatori cu miez rotund (fig. 76, a)} \quad (34.32)$$

$$l_{Cu} = 2 \left(b_e + 1,15 a_e + \frac{\pi}{2} B_f \right) \text{ la transformatori în manta (fig. 76, b).}$$

Greutatea cuprului pe o coloană, în kg, este:

$$G_{Cu\text{col}} = \gamma_{Cu} (w_1 s_1 + w_2 s_2) l_{Cu} 10^{-5}, \quad (34.33)$$

în care $\gamma_{Cu} = 8,9 \text{ kg/dm}^3$, $\gamma_{Al} = 2,7 \text{ kg/dm}^3$;

s_1 și s_2 sunt secțiunile spirelor, în mm². La p conductori în paralel de secțiune s_e , $s = p s_e$.

La transformatori trifazați:

$$G_{Cu} = 3 G_{Cu\text{col}}.$$

Pierderile în cupru, în W, se determină aproximativ cu formula:

$$P_{Cu} = G_{Cu} p'_{Cu}, \quad (34.34)$$

în care p'_{Cu} sunt pierderile specifice în cupru, în W/kg.

Calculul exact al greutății și al pierderilor în cupru se poate face numai după determinarea datelor geometrice și electrice ale bobinajelor. Calculul de mai sus verifică însă sumar dacă circuitul magnetic ales permite satisfacerea condițiilor inițiale (P_{Cu} și ζ).

36. *Calculul definitiv.* Calculul definitiv constă din proiectarea înfășurărilor, verificarea datelor inițiale referitoare la bobinaje și stabilirea condițiilor de izolație, de răcire și de solicitări mecanice.

α) *Proiectarea înfășurărilor.* Din calculul preliminar se cunosc: tensiunea și curentul pe fază, numărul de spire din înfășurarea primară și secundară și secțiunile conductoarelor. În funcție de aceste date se alege tipul de înfășurare. Înfășurările transformatorilor se execută cu bobine concentrice sau alternate. Bobinajele alternate se întrebuintează numai la transformatori speciali, în general cu miezul în manta. Bobinajele concentrice sunt de mai multe tipuri, și anume:

Bobine cilindrice (fig. 78.) Sunt întrebuintate la joasă tensiune, până la curenți de 1000 A. Ele se execută într'un strat sau în două straturi (recomandabil). Conductorul se poate subîmpărți în 2...4 conductori în paralel, între

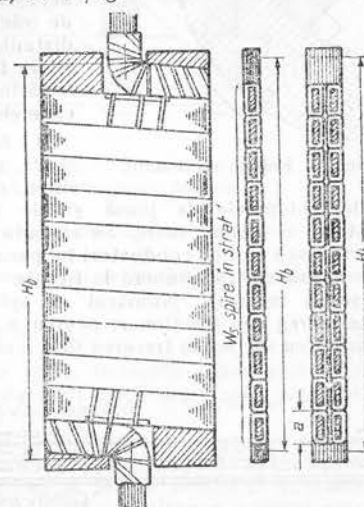


Fig. 78. Bobinaj cilindric.

straturi se lasă canale de 6...12 mm pentru bobine în ulei, și de 10...16 mm pentru bobine în aer.

Înălțimea bobinei, în mm, este dată de formula:

$$H_b = (w_s + 1) a p, \quad (35.1)$$

în care w_s este numărul de spire pe strat;

a — dimensiunea axială a conductorului izolat, în mm;

p — numărul de conductori în paralel.

Bobine secționare (în galeți) (fig. 79). Sunt întrebuințate la înaltă tensiune și la curenți sub 30 A. Se execută din sârmă rotundă, de obicei până la 8 mm² ($\varnothing$ 3,2). Galeții sunt simpli sau dubli (jumelați). Tensiunea pe un galet nu depășește 1 000 V, iar între două straturi 160V; altfel, izolația dintre straturi se întărește. Între galeți se lasă canale de 4—8 mm, obținute prin piese de distanțare cu lățimea de 30—40 mm, așezate la cel mult 100 mm distanță între ele.

Înălțimea unui galet este:

$$h_b = (w_s + 0,8)d, \quad (35.2)$$

d fiind diametrul conductorului izolat.

Bobine stratificate (fig. 80). Se preferă în locul bobinajelor secționare, la tensiuni care nu depășesc 10 kV. În general se execută cu un canal de răcire, în care se montează piese axiale de distanțare, peste care se bobinează restul straturilor. Din cauza tensiunii pe strat destul de mare, izolația dintre straturi se întărește (în special la capetele bobinei).

Bobine continue (fig. 80 a). Se utilizează (de preferință) la bobinajele de înaltă tensiune, cu un curent peste 30 A. Se pot întrebuința și la bobinajele de joasă și de medie tensiune (6—35 kV), la transformatorii de putere mare. Se execută cu un conductor sau cu doi conductori în paralel (în cazul din urmă cu transpunere la fiecare trecere de la o secție la alta). Numărul de spire pe secție este întreg sau fracționar, pentru a evita supraîngroșarea secției, la trecerea de la o secție la alta.

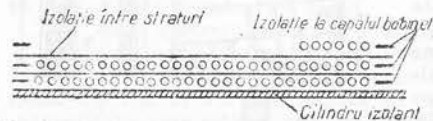


Fig. 80. Bobinaj stratificat.

Între secții se lasă canale de 4...8 mm sau de 10...14 mm, după mărimea și tensiunea transformatorului.

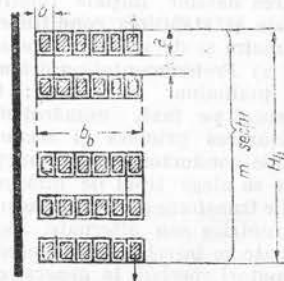


Fig. 80 a. Bobinaj continuu.

Înălțimea bobinei este dată de formula:

$$H_b = ma + (m - 1) k, \quad (35.3)$$

în care m este numărul de secții;

a — dimensiunea axială a conductorului izolat, în mm;

k — lățimea unui canal, în mm.

Bobine spirale. Se întrebuințează la bobinele de joasă tensiune cu un număr mic de spire și curent peste 1 000 A. Se execută ca bobine simple, duble sau cadruple spirale (peste 2 000 A). Bobina simplu spirală are cel puțin 6 conductori în paralel.

Bobinele multiple spirale au toate spiralele în paralel, putând avea deci, de exemplu 4 · 8 = 32 conductori în paralel.

Pentru micșorarea pierderilor suplimentare, bobinele simplu spirale se execută cu o transpunere normală a conductorilor la mijlocul bobinajului și cu două

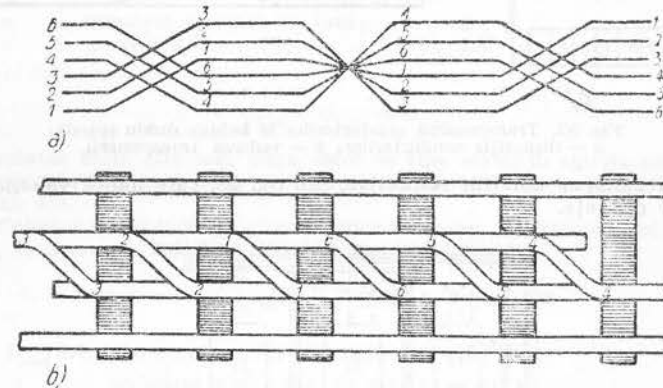


Fig. 81. Bobinaj simplu spiral:

a — schema transunerii conductorilor; b — transpunere mijlocie.

transpuneri speciale la 1/4 și 3/4 din înălțimea bobinajului, cum se indică schematic în fig. 81.

În acest caz transpunerea ocupând înălțimea unei secții și a unui canal, înălțimea bobinajului este:

$$H_b = (w + 4) a + (w + 3) k, \quad (35.4)$$

w fiind numărul de secții, egal cu numărul de spire. Bobinele dublu spirale se execută cu transpuneri tip Hobart între conductorii celor două spire alăturate (fig. 82).

Numărul transunerilor este egal cu numărul de conductori în paralel pe ambele spirale. Ele se execută, fie la un număr întreg de spire (electrice), fie la un număr fracționar, pentru ca începutul și sfârșitul bobinei să fie pe aceeași generator.

Transunerile executându-se în dreptul unui canal, înălțimea bobinei este:

$$H_b = 2(w + 1) a + (2w + 1) k, \quad (35.5)$$

w fiind numărul de spire (electrice).

Bobinele cadruple spirale se execută din două bobine spirale duble în paralel, având una față de alta începuturile (și sfârșiturile) opuse cu 180° pe periferia bobinei.

Calculând separat p_{Cu1} și p_{Cu2} , pierderile în cupru vor fi:

$$p_{Cu} = p_{Cu1} + p_{Cu2}.$$

Aceste pierderi se pot determina și cu relațiile:

$$\left. \begin{aligned} p_{Cu} &= 2,4 J^2 G_{Cu}; \\ p_{Al} &= 13,5 J^2 G_{Al}. \end{aligned} \right\} \quad (35.11)$$

În acest caz se va face calculul pentru fiecare porțiune din bobinaj în care densitatea de curent are valori diferite.

La altă temperatură Θ [°C], diferită de 75°C, pierderile în cupru se deduc cu relația:

$$p_{Cu, \Theta} = p_{Cu, 75} \frac{235 + \Theta}{310}. \quad (35.12)$$

8) *Calculul pierderilor suplimentare.* Datorită fluxului de scăpări, curenții nu se distribuie uniform în secțiunea conductorilor, ceea ce face ca pierderile reale în cupru să fie mai mari decât pierderile ohmice calculate ca mai sus. De acest lucru se ține seamă adăugând la pierderile ohmice așa numitele pierderi suplimentare. Ele se exprimă, de obicei, ca un procent din pierderile ohmice. Pierderile totale în cupru sunt deci:

$$p_{Cu_t} = p_{Cu} + p_s = p_{Cu} \left(1 + \frac{s}{100} \right),$$

pierderile suplimentare fiind:

$$p_s = s \frac{p_{Cu}}{100}.$$

Procentul pierderilor suplimentare se determină cu formula:

$$\frac{s}{100} = \frac{n^2 - 0,2}{9} \beta^4, \quad (35.13)$$

în cupru n este numărul conductorilor în sens perpendicular pe direcția fluxului de scăpări (fig. 84);

β — lățimea redusă a conductorului, în cm, se calculează cu formula

$$\beta \approx b \sqrt{\frac{f}{50}} \sqrt{\frac{ma}{H_b}}, \quad (35.14)$$

în care b este dimensiunea conductorului neizolat, în cm, în sens perpendicular pe direcția fluxului de scăpări;

m — numărul de conductori în sens paralel cu direcția fluxului de scăpări;

a — dimensiunea conductorului neizolat, în cm, în sens paralel cu direcția fluxului de scăpări;

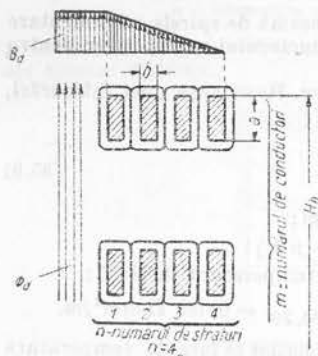


Fig. 84. Calculul pierderilor suplimentare.

H_b — dimensiunea bobinajului, în cm, în sens paralel cu direcția fluxului de scăpări.

Pentru bobinele simplu spirale cu trei transpuneri

$$n = 1; \quad \beta \approx b \sqrt{\frac{f}{50}} \sqrt{\frac{ma}{H_b}} \sqrt{\frac{k^2}{16} - 1},$$

k fiind numărul conductorilor în paralel.

Pentru bobinele multiplu spirale cu transpuneri Hobart complete se aplică formula (35.13), unde n este numărul de conductori în paralel pe o singură spirală.

Pentru bobinele continue cu mai mulți conductori în paralel, cu transpuneri, se aplică formula (35.13), unde n este numărul total de conductori pe o secție.

La altă temperatură Θ [°C], diferită de 75°C, pierderile suplimentare se determină cu formula:

$$p_{s, \Theta} = p_{s, 75} \frac{310}{235 + \Theta}. \quad (35.15)$$

9) *Calculul tensiunii de scurtcircuit și al căderii de tensiune în sarcină.* Tensiunea de scurtcircuit se exprimă de obicei în procente din tensiunea nominală a înfășurării respective. Pentru o pereche de înfășurări a unui transformator ea se calculează, în %, cu formula:

$$u_k = \sqrt{u_r^2 + u_x^2}, \quad (35.16)$$

în care u_r este căderea activă de tensiune, în %;

u_x — căderea de tensiune corespunzătoare fluxului de scăpări, dintre cele două înfășurări, sau tensiunea de scăpări, în %.

Aceste tensiuni se exprimă în volți cu ajutorul formulelor:

$$U_k = u_k \frac{U}{100}; \quad U_r = u_r \frac{U}{100}; \quad U_x = u_x \frac{U}{100}, \quad (35.17)$$

în care U este tensiunea nominală, în V, a înfășurării respective.

Rezistența și reactanța de scurtcircuit, în Ω , a perechii de înfășurări considerate sunt:

$$R_k = \frac{U_r}{I}; \quad X_k = \frac{U_x}{I}, \quad (35.18)$$

I fiind curentul nominal, în A, al înfășurării respective.

Căderea activă de tensiune, în procente, se determină din formula:

$$u_r = \frac{p_{Cu_t}}{10S}, \quad (35.19)$$

în care p_{Cu_t} sunt pierderile totale la scurtcircuit, în W;

S — puterea nominală a transformatorului, în kVA.

Tensiunea de scăpări, exprimată în procente, se calculează cu formula:

$$u_x = \frac{Iw D_{med} c}{40300 \frac{U}{f} H_b} k_p k_\sigma, \quad (35.20)$$

sau, pentru frecvența de 50 Hz:

$$u_x = \frac{Iw D_{med} c}{806 u H_b} k_p k_\sigma, \quad (35.21)$$

în care $u = \frac{U}{w}$ este tensiunea pe o spiră a înfășurării, în V;

- Iw — numărul de amperspire primare (sau secundare) al unei perechi de bobine, prin pereche de bobine înțelegându-se porțiunea de bobinaj cuprinsă între două treceri consecutive prin zero ale curbei de variație a câmpului de scăpări, și prin I , curentul nominal, în A, care traversează porțiunea primară (sau secundară) considerată;
- D_{med} — diametrul mediu al canalului principal de scăpări, la bobine concentrice, sau diametrul mediu al bobinelor, la bobine alternate, în cm;
- H_b — înălțimea bobinajului, la bobine concentrice, sau lățimea bobinei, la bobine alternate, în cm;
- c — lățimea redusă a canalului de scăpări, în cm;
- k_p — coeficientul lui Rogovski;
- k_σ — coeficientul scăpărilor suplimentare.

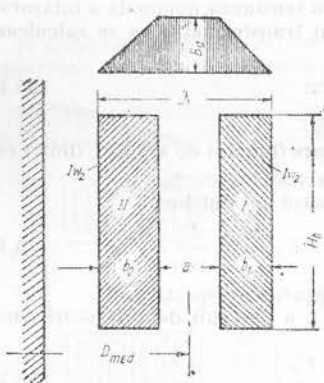


Fig. 85. Bobine simplu concentrice.

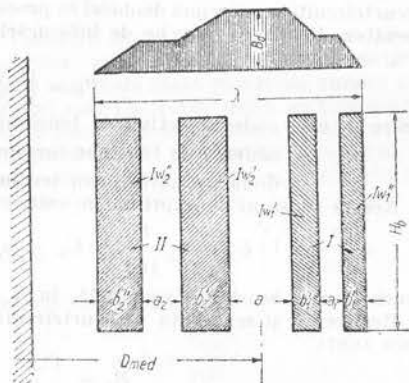


Fig. 86. Bobine concentrice diviza

La bobinele simplu concentrice (fig. 85):

$$Iw = (Iw)_1 = (Iw)_2$$

$$c = a + \frac{b_1 + b_2}{3}$$

În cazul dimensiunilor radiale mari, în locul produsului $D_{med} \cdot c$ se va introduce expresia:

$$D_{med} a + D_{med1} \frac{b_1}{3} + D_{med2} \frac{b_2}{3}$$

La bobinele concentrice divizate (fig. 86):

$$Iw = Iw_1' + Iw_1'' = Iw_1; \quad Iw = Iw_2' + Iw_2'' = Iw_2;$$

$$c = a + \frac{b_1' + b_1'' + b_2' + b_2''}{3} + a_1 \left(\frac{Iw_1''}{Iw_1'} \right)^2 + a_2 \left(\frac{Iw_2''}{Iw_2'} \right)^2$$

La bobinele dublu concentrice (fig. 87) se calculează separat tensiunile de scăpări u_x' și u_x'' pentru fiecare pereche de bobine, delimitată de trecerea prin zero a curbei câmpului de scăpări. Se va ține seamă că:

$$\frac{b_1'}{b_1''} = \frac{Iw_1'}{Iw_1''} = \frac{Iw_2'}{Iw_2''}$$

Tensiunea de scăpări a întregii înfășurări este:

$$u_x = \frac{u_x' Iw_1' + u_x'' Iw_1''}{Iw_1' + Iw_1''}$$

Pentru bobine concentrice coeficientul lui Rogovski este dat de formula:

$$k_p = 1 - \frac{1}{\pi \mu} (1 - e^{-\pi \lambda}), \quad (35.22)$$

în care $\mu = H_b / \lambda$, λ fiind lățimea geometrică a perechii de bobine.

La bobinele alternate (fig. 88), tensiunea de scăpări se determină, pentru o pereche de bobine (două semibobine), cu formula (35.20). Coeficientul lui Rogovski este dat, în acest caz de formula:

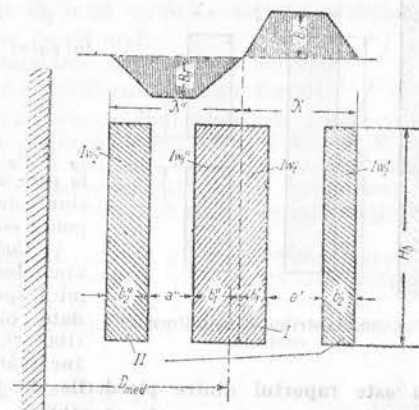


Fig. 87. Bobine concentrice.

$$k_{pA} = 1 - \frac{1}{\pi \mu} (1 - e^{-\pi \lambda}) \times [1 - 0,5 e^{-2\pi \nu} (1 - e^{-\pi \mu})], \quad (35.23)$$

în care:

$$\mu = H_b / \lambda;$$

$$\nu = \frac{h_0 + 0,03 D}{\lambda}$$

toate dimensiunile geometrice fiind în cm.

Coeficientul scăpărilor suplimentare, k_σ , este determinat de distribuția neuniformă a amperspirelor unei înfășurări pe înălțimea coloanei, sau în raport cu distribuția amperspirelor celeilalte înfășurări. Cel mai frecvent, bobinajul prevăzut cu prize de reglare are, la priza de tensiune nominală (pentru care se calculează u_x), o anumită înălțime h_b pe care lipsesc amperspire, în regiunea mijlocie (fig. 89). În acest caz:

$$k_\sigma = 1 + 0,5 \frac{h_b}{H_b} \left(1 + 0,5 \frac{\pi h_b}{\lambda} \right). \quad (35.24)$$

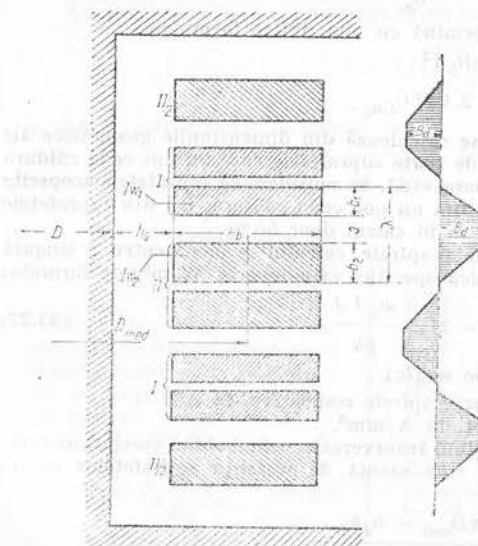


Fig. 88. Bobine alternate.

Căderea de tensiune, la sarcină și factor de putere secundar date, se determină, în procente, cu formula:

$$\Delta u = x + \frac{y^2}{200}, \quad (35.25)$$

în care:

$$x = u_r \cos \varphi_2 + u_x \sin \varphi_2;$$

$$y = u_r \sin \varphi_2 - u_x \cos \varphi_2,$$

u_r și u_x fiind calculate în procente pentru sarcina la care se determină căderea de tensiune. La tensiuni de scurtcircuit mai mici decât 4%, se poate considera $\Delta u = x$.

ζ) *Calculul încălzirii bobinajelor.* Încălzirea bobinajelor se determină calculând încărcarea termică specifică a bobinei și folosind tabele de date obținute experimental pe transformatori similari, care dau încălzirea bobinelor respective.

Fig. 89. Distribuție neuniformă centrală.

Încărcarea termică specifică se exprimă în W/m^2 și este raportul dintre pierderile de putere dintr-o bobină p_b (în W) și suprafața prin care se cedează căldura S_b (în m^2). Astfel:

$$q_b = \frac{p_b}{S_b}. \quad (35.26)$$

Pierderile dintr-o bobină se determină cu una dintre formulele:

$$p_b = R_b I^2;$$

$$p_b = 2,4 J^2 G_{Cu_b}.$$

Suprafața de cedare a căldurii se calculează din dimensiunile geometrice ale bobinei, ținând seamă, bine înțeles, de toate suprafețele care nu pot ceda căldura (acoperite de distanțori, de tuburi groase, etc.). Se consideră că suprafețele acoperite de tuburi izolante cu grosimea de 2 mm nu pot ceda căldura, iar din suprafețele acoperite de tuburi de 0,5 mm se ia în calcul doar 50%.

Pentru bobine în galeți, continue și spirale, calculul se face pentru o singură secție. În acest caz, încărcarea termică specifică este dată în W/m^2 , de formula:

$$q_b = 21,4 \frac{w_s I J}{pk}, \quad (35.27)$$

în care w_s este numărul de spire pe secție;

I — curentul care parcurge spirele respective, în A;

J — densitatea de curent, în A/mm^2 ;

p — perimetrul unei secțiuni transversale prin bobină (secție), în mm;

k — un coeficient care ține seamă de prezența suprafețelor ce nu cedează căldura:

$$k = \frac{\pi D_{med} - n_d b_d}{\pi D_{med}};$$

aici, D_{med} este diametrul mediu al secției, în mm;

n_d — numărul de distanțori pe periferie;

b_d — lățimea unui distanțor, în mm.

Încălzirea maximă admisă pentru bobinaje în ulei este de $70^\circ C$ și pentru bobinaje în aer, de $60^\circ C$.

Pentru transformatori în ulei, încălzirea medie a uleiului față de mediul ambiant este, în general, $\Theta_u = 40 \dots 45^\circ C$. În aceste condiții, încălzirea bobinajelor față de ulei trebuie să fie cel mult $\Theta_b = 25 \dots 30^\circ C$. Aceasta se obține în general, pentru încărcări termice specifice de cel mult:

$q_b = 1\,000 \dots 1\,400 \text{ W/m}^2$ la transformatori cu circulație naturală;

$q_b = 2\,000 \dots 2\,800 \text{ W/m}^2$ la transformatori cu circulație forțată.

La transformatori uscați, încărcările termice sunt mult mai reduse și nu depășesc valoarea de 600 W/m^2 , pentru suprafețele exterioare și de 280 W/m^2 , pentru cele interioare. Aceste încărcări pot fi mai mari numai cu condiția asigurării unor posibilități de ventilație cât mai bune (canale largi și numeroase). În general, numai alegerea inițială a unei densități de curent reduse permite obținerea unei încălziri care să nu depășească $60^\circ C$.

η) *Calculul forțelor mecanice.* Conductorii parcursi de curent fiind plasați în câmpul fluxului de scăpări sunt supuși la forțe mecanice. Aceste forțe ating valoarea lor maximă, când valoarea curentului este maximă, deci la scurtcircuit.

Pentru transformatori cu bobinaje concentrice forța radială se calculează, în kg, cu formula:

$$F_r = 6,4 w^2 I^2 \frac{\pi D_{med}}{H_b} 10^{-8}, \quad (35.28)$$

I fiind exprimat în A, iar D_{med} și H_b în cm.

Curentul maxim la scurtcircuit brusc este dat de formula:

$$I = I_n \left(\frac{100}{u_k} \right) \sqrt{2} k_r, \quad (35.29)$$

în care I_n este curentul nominal, în A;

u_k — tensiunea de scurtcircuit, în %;

k_r — un coeficient care ține seamă de mărimea inițială a curentului de scurtcircuit, datorită componentei sale tranzitorii. Valoarea sa variază dela 1,2 pentru $u_x/u_r = 2$, până la 1,7 pentru $u_x/u_r = 10$.

Forțele axiale sunt importante numai în cazul unor asimetrii ale bobinajelor. Pentru o situație cum este cea din fig. 90, forța axială, în kg, rezultă din formula

$$F_a = F_r \frac{h_b}{H_b} k_a \quad (35.30)$$

în care $k_a \approx 1,4$ pentru $H_b c = 50$, până la $k_a \approx 1,9$ pentru $H_b c = 10$.

Pentru o situație cum este cea din fig. 91, forța axială se consideră $1/2$ din valoarea calculată cu formula de mai sus.

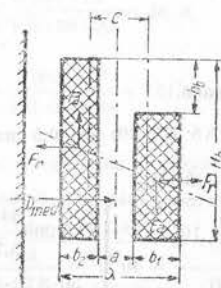


Fig. 90. Pentru calculul forței axiale.

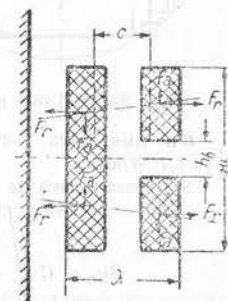


Fig. 91. Pentru calculul forței axiale.

36. Exemplu de calcul. Calculul unui transformator trifazat, cu răcire în ulei, de 3 200 kVA, $38\,500 \pm 5\%/10\,500$ V; conexiune $Y_d - 11$, 50 Hz.

Se dau următoarele date tehnice ale transformatorului:

$$P_{Fe} = 11\,500 \text{ W}; P_{Cu} = 37\,000 \text{ W}; u_k = 7\%; i_0 = 4\%.$$

Valorile pierderilor stabilesc raportul:

$$\xi = \frac{P_{Cu}}{P_{Fe}} = \frac{37\,000}{11\,500} = 3,22.$$

Se alege densitatea de curent medie:

$$J = 4,2 \text{ A/mm}^2.$$

Cu un coeficient de pierderi suplimentare $k_{sCu} = 1,05$ rezultă pierderile specifice în cupru:

$$P'_{Cu} = k_{sCu} 2,4 J^2 = 1,05 \cdot 2,4 \cdot 4,2^2 = 44,4 \text{ W/kg}.$$

Se alege inducția medie:

$$B = 14\,400 \text{ gauss}.$$

Cu coeficientul pierderilor suplimentare $k_{sFe} = 1,10$ și cu

$$\beta = \frac{B}{10\,000} = \frac{14\,400}{10\,000} = 1,44$$

rezultă pierderile specifice în fier (34.3):

$$P'_{Fe} = k_{sFe} P_{10} \beta^2 = 1,10 \cdot 1,7 \cdot 1,44^2 = 3,78 \text{ W/kg}.$$

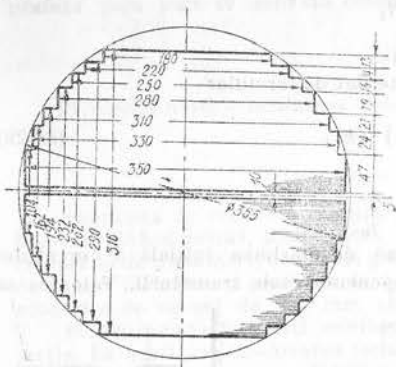


Fig. 92. Secțiune prin coloană.

S'a ales tablă E-IV (STAS 673-49) de 0,5 mm grosime, cu pierderile unitare $P_{10} = 1,7 \text{ W/kg}$.

Secțiunea activă de fier este (34.5):

$$S_{Fe} = C \sqrt{\frac{S \frac{P'_{Cu}}{P'_{Fe}} 10^5}{f \xi J B}} = 40 \sqrt{\frac{3\,200 \frac{44,4}{3,78} 10^5}{50 \cdot 3,22 \cdot 4,2 \cdot 14\,200}} = 792 \text{ cm}^2.$$

Tola fiind izolată cu hârtie $k_{Fe} = 0,87$; deci suprafața geometrică a secțiunii trebuie să fie:

$$S'_{Fe} = \frac{S_{Fe}}{k_{Fe}} = \frac{792}{0,87} = 911 \text{ cm}^2.$$

Se realizează o secțiune cu șapte trepte, înscrisă într'un cerc cu $D_c = 365 \text{ mm}$ (fig. 92).

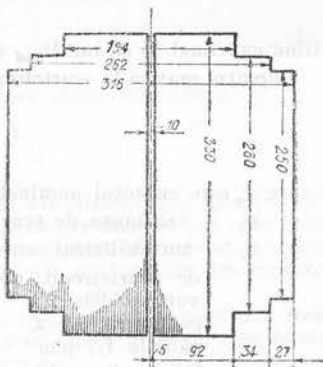


Fig. 93. Secțiune prin jug.

Suprafața geometrică se deduce din dimensiunile treptelor:

$$S'_{Fe_{col}} = 2(35 \cdot 4,7 + 33 \cdot 2,4 + 31 \cdot 2,1 + 28 \cdot 1,9 + 25 \cdot 1,5 + 22 \cdot 1,4 + 18 \cdot 1,3);$$

$$S'_{Fe_{col}} = 907,4 \text{ cm}^2.$$

Secțiunea activă a fierului este:

$$S_{Fe_{col}} = k_{Fe} S'_{Fe_{col}} = 0,87 \cdot 907,4 = 790 \text{ cm}^2.$$

Jugurile se execută din tole de aceeași lățime ca și cele folosite la coloană (fig. 93). Atât jugurile, cât și coloanele, sunt prevăzute cu un canal de răcire de 10 mm.

Secțiunea geometrică a jugului este:

$$S'_{Fe_{jug}} = 2(33 \cdot 9,2 + 28 \cdot 3,4 + 25 \cdot 2,7) = 932,4 \text{ cm}^2,$$

iar secțiunea activă:

$$S_{Fe_{jug}} = S'_{Fe_{jug}} k_{Fe} = 932,4 \cdot 0,87 = 811 \text{ cm}^2.$$

Valoarea fluxului este (34.10):

$$\Phi = B S_{Fe} 10^{-8} = 14\,400 \cdot 790 \cdot 10^{-8} = 0,1138 \text{ Wb}.$$

Tensiunea primară pe fază este:

$$U_1 = \frac{38\,500}{\sqrt{3}} = 22\,229 \text{ V},$$

iar tensiunea secundară:

$$U_2 = 10\,500 \text{ V}.$$

Numărul de spire primare este dat de relația (34.11):

$$w_1 = \frac{U_1}{4,44 f \Phi} = \frac{22\,229}{4,44 \cdot 50 \cdot 0,1138} = 880 \text{ spire pe fază}.$$

Numărul de spire secundare este:

$$w_2 = w_1 \frac{U_2}{U_1} = 880 \frac{10\,500}{22\,229} = 416 \text{ spire pe fază}.$$

Curentul nominal primar pe fază este:

$$I_1 = \frac{3\,200 \cdot 10^3}{\sqrt{3} \cdot 38\,500} = 48 \text{ A},$$

iar cel secundar:

$$I_2 = \frac{3\,200 \cdot 10^3}{\sqrt{3} \cdot 10\,500} = 101,6 \text{ A}.$$

Pătura totală de curent este:

$$2 I w = 2 \cdot 48 \cdot 880 = 84\,500 \text{ A}.$$

Alegând pătura de curent specifică $A = 940 \text{ A/cm}$, rezultă înălțimea ferestrei:

$$H_f = \frac{2 I w}{A} = \frac{84\,500}{940} = 90 \text{ cm}.$$

Densitatea de curent se stabilește, în ambele bobinaje la $J = 4,24 \text{ A/mm}^2$. Cu aceasta, secțiunile conductoarelor sunt:

$$s_1 = \frac{I_1}{J_1} = \frac{48}{4,24} = 11,3 \text{ mm}^2;$$

$$s_2 = \frac{I_2}{J_2} = \frac{101,6}{4,24} = 24 \text{ mm}^2.$$

Alegând coeficientul de umplere al ferestrei $k_{Cu} = 0,16$, se determină suprafața ferestrei:

$$S_{Cu} = 2(w_1 s_1 + w_2 s_2) 10^{-2} = 4 w_1 s_1 10^{-2} = 4 \cdot 880 \cdot 11,3 \cdot 10^{-2} = 398 \text{ cm}^2;$$

$$S_f = \frac{S_{Cu}}{k_{Cu}} = \frac{398}{0,16} = 2490 \text{ cm}^2.$$

Lățimea ferestrei rezultă:

$$B_f = \frac{S_f}{H_f} = \frac{2490}{90} = 27,6 \text{ cm}.$$

Se alege valoarea $B_f = 28 \text{ cm}$.

Greutatea fierului se determină separat pentru coloane și juguri:

$$G_{Fe_{col}} = \gamma S_{Fe_{col}} 3 H_f 10^{-3} = 7,6 \cdot 790 \cdot 3 \cdot 90 \cdot 10^{-3} = 1620 \text{ kg};$$

$$G_{Fe_{jug}} = \gamma S_{Fe_{jug}} (4 B_f + 6 b_c) 10^{-2} = 7,6 \cdot 811 (4 \cdot 28 + 6 \cdot 35) 10^{-2} = 1980 \text{ kg};$$

$$G_{Fe} = G_{Fe_{col}} + G_{Fe_{jug}} = 1620 + 1980 = 3600 \text{ kg}.$$

Calculul pierderilor în fier. Pierderile specifice se determină din fig. 77 pentru $B_{col} = 14400$ gauși și

$$B_{jug} = \frac{S_{Fe_{col}}}{S_{Fe_{jug}}} B_{col} = \frac{790}{811} 14400 = 14000 \text{ gauși}.$$

Se obțin:

$$p'_{Fe_{col}} = 3,27 \text{ W/kg și } p'_{Fe_{jug}} = 3,13 \text{ W/kg};$$

$$P_{Fe_{col}} = G_{Fe_{col}} p'_{Fe_{col}} = 1620 \cdot 3,27 = 5300 \text{ W}$$

$$P_{Fe_{jug}} = G_{Fe_{jug}} p'_{Fe_{jug}} = 1980 \cdot 3,13 = 6200 \text{ W}.$$

Pierderile în fier sunt:

$$P_{Fe} = 5300 + 6200 = 11500 \text{ W}.$$

Calculul curentului de mers în gol. Fig. 77 dă următoarele date:

$B = 14400$ gauși	14000 gauși
$p'_{Fe_{col}} = 32$ var/kg	26 var/kg
$p'_{Fe_{jug}} = 2,85$ var/cm ²	2,45 var/cm ²
$as_{Fe} = 7,6$ A.sp/cm	6,3 A.sp/cm
$as_i = 87$ A.sp/întrefier	79 A.sp/întrefier.

Puterea de magnetizare este:

$$P_{\mu} = G_{Fe_{col}} p'_{Fe_{col}} + G_{Fe_{jug}} p'_{Fe_{jug}} + 3 S_{Fe_{col}} p'_{i_{col}} + 4 S_{Fe_{jug}} p'_{i_{jug}} = 1620 \cdot 32 + 1980 \cdot 26 + 3 \cdot 790 \cdot 2,85 + 4 \cdot 811 \cdot 2,45 = 118000 \text{ var}.$$

Curentul de mers în gol rezultă:

$$i_0 \approx i_{\mu} = \frac{P_{\mu}}{10 S} = \frac{118000}{10 \cdot 3200} = 3,69\%.$$

Amperspirelele de magnetizare sunt:

$$AS_{\mu} = l_{Fe_{col}} as_{Fe_{col}} + l_{Fe_{jug}} as_{Fe_{jug}} + 3 as_{i_{col}} + 4 as_{i_{jug}};$$

cu:

$$l_{Fe_{col}} = 3 H_f = 3 \cdot 90 = 270 \text{ cm}$$

și

$$l_{Fe_{jug}} = 4 B_f + 6 b_c = 4 \cdot 28 + 6 \cdot 35 = 322 \text{ cm},$$

se obține:

$$AS_{\mu} = 270 \cdot 7,6 + 322 \cdot 6,3 + 3 \cdot 87 + 4 \cdot 79 = 4657 \text{ A.sp}$$

și curentul de magnetizare, pentru alimentare trifazată ($m = 3$) este:

$$i_{\mu} = \frac{AS_{\mu} \cdot 100}{m I_w} = \frac{4657 \cdot 100}{3 \cdot 880 \cdot 48} = 3,68\%.$$

Calculul aproximativ al curenților și al pierderilor în cupru. Lungimea medie a spirelor se poate considera:

$$l_{Cu} = \pi \left(b_c + \frac{B_f}{2} \right) = \pi \left(35 + \frac{28}{2} \right) = 154 \text{ cm}.$$

Greutatea totală a cuprului va fi aproximativ:

$$G_{Cu_t} = m \gamma_{Cu} 2 w_1 s_1 l_{Cu} 10^{-5} = 3 \cdot 8,92 \cdot 880 \cdot 11,3 \cdot 154 \cdot 10^{-5} = 816 \text{ kg}.$$

Pierderile specifice în cupru fiind:

$$p'_{Cu} = 2,4 J^2 = 2,4 \cdot 4,23^2 = 43,3 \text{ W/kg},$$

rezultă pierderile totale aproximative în cupru:

$$P_{Cu_t} = k_s G_{Cu_t} p'_{Cu} = 1,05 \cdot 43,3 \cdot 816 = 37100 \text{ W}.$$

Bobinajul de joasă tensiune. Sunt determinate:

$$w_2 = 416 \text{ spire, } U_2 = 10500 \text{ V, } I_2 = 101,6 \text{ A, } s_2 = 24 \text{ mm}^2.$$

Se alege un conductor de $9,3 \times 2,63 \text{ mm}$, având colțurile rotunjite, astfel încât să rezulte secțiunea de 24 mm^2 .

Se execută un bobinaj continuu, format din 55 de secții. Primele cinci dela fiecare capăt, au $6 \frac{5}{10}$ spire; restul, de 45, au $7 \frac{8}{10}$ spire.

Numărul de spire pe fază este deci

$$w_2 = 2 \cdot 5 \cdot 6 \frac{5}{10} + 45 \cdot 7 \frac{8}{10} = 416.$$

Conductorul este izolat BT, grosimea stratului izolant pe ambele laturi fiind $0,6 \text{ mm}$.

O secție normală de $7 \frac{8}{10}$ spire este reprezentată

în fig. 94.

Lățimea va corespunde la opt conductori și, luând în considerație un joc de $0,1 \text{ mm}$ la fiecare conductor și supraîngroșarea secției datorită impregnării, rezultă

$$b_{b_2} = 8(2,63 + 0,6 + 0,1) + 0,4 = 27 \text{ mm}.$$

Între cele 55 de secții se lasă 14 canale (câte șapte la fiecare capăt) de 6 mm ; și restul, de 40, de 4 mm .

Înălțimea bobinei este

$$H_b = 55(9,3 + 0,6 + 0,1) + 14 \cdot 6 + 40 \cdot 4 = 780 \text{ mm}.$$

S'au scăzut 14 mm care reprezintă circa 5% din înălțimea ocupată de distanțorii de carton și echivalează cu presarea acestora.

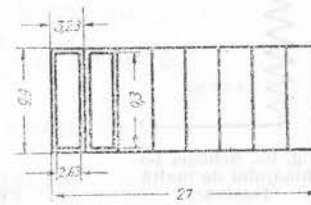


Fig. 94. Secție a bobinajului de joasă tensiune.

La galeții de intrare, între spire se montează fâșii de presspan cu grosimea de 0,5 mm astfel ca lățimea secției să rezulte tot 27 mm.

Bobinajul de înaltă tensiune. Sunt determinate

$$U_1 = 22\,229\text{ V}; \quad I_1 = 48\text{ A}; \quad s_1 = 11,3\text{ mm}^2.$$

Pentru realizarea reglării de $\pm 5\%$ a tensiunii se prevăd

$$w_1 = 880 \pm 44\text{ spire pe fază.}$$

Se alege un conductor de $7,4 \times 1,56\text{ mm}$, având colțurile rotunjite, astfel ca secțiunea să rezulte $11,3\text{ mm}^2$.

Se execută un bobinaj continuu cu 64 de secții dispuse ca în fig. 95. Sunt $2 \cdot 4$ secții de intrare, $2 \cdot 25$ secții normale și $2 \cdot 3$ secții de reglare. Secțiile de intrare au 11 spire.

Din cele 50 de secții normale, $2 \cdot 24$ au câte 15 spire fiecare și $2 \cdot 1$ au câte 14 spire. Din cele 6 secții de reglare, $2 \cdot 2$ au câte 15 spire și $2 \cdot 1$ câte 14 spire fiecare.

Numărul total de spire este deci

$$w_1 = 2 \cdot 4 \cdot 11 + 2 \cdot 24 \cdot 15 + 2 \cdot 1 \cdot 14 + 2 \cdot 2 \cdot 15 + 2 \cdot 1 \cdot 14 = 924 = 880 + 44;$$

din acestea

$$w'_1 = 2 \cdot 4 \cdot 11 = 88\text{ sunt spire de intrare.}$$

Conductorul se izolează BBT cu o grosime a stratului izolant pe ambele laturi de 0,7 mm.

O secție normală este reprezentată în fig. 96.

Admițând o supraîngroșare de 0,6 mm, datorită impregnării, lățimea unei secții este

$$b_{b1} = 15(1,56 + 0,7 + 0,1) + 0,6 = 36\text{ mm.}$$

Între cele 64 secții se lasă 12 canale (câte 6 la fiecare capăt) de 6 mm, și restul de 51, de 4 mm.

Înălțimea bobinei rezultă:

$$H_b = 64(7,4 + 0,7) + 12 \cdot 6 + 51 \cdot 4 - 14 = 780\text{ mm.}$$

S'au scăzut 14 mm, reprezentând presarea.

Secțiile de intrare se execută din conductor de $7,4 \times 1,81\text{ mm}$, cu secțiunea

$$s' = 13,3\text{ mm}^2.$$

Aici

$$J'_1 = \frac{48}{13,3} = 3,61\text{ A/mm}^2.$$

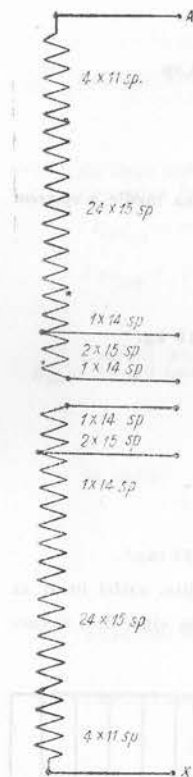


Fig. 95. Schema bobinajului de înaltă tensiune.

Acești conductori se supraizolează cu bandă de bumbac, astfel ca supraîngroșarea să fie de 0,6 mm față de izolația normală.

Lățimea acestor galeții este

$$b'_{b1} = 11(1,81 + 0,7 + 0,6 + 0,1) + 0,7 = 36\text{ mm.}$$

Ținând seamă de distanțele minime de izolație, dispoziția bobinajelor în interiorul ferestrei se face conform schiței din fig. 97.

Calculul greutateii cuprului. Din fig. 97 se determină

$$D_{med2} = 40 + 2,7 = 42,7\text{ cm};$$

$$D_{med1} = 51,8 + 3,6 = 55,4\text{ cm.}$$

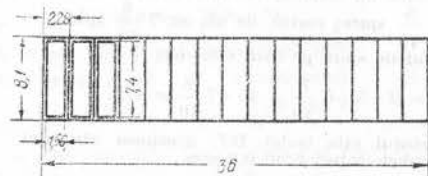


Fig. 96. Secție a bobinajului de înaltă tensiune.

Greutatea cuprului secundar este

$$G_{Cu2} = m \pi D_{med2} w_2 s_2 \gamma_{Cu} 10^{-5} = 3 \cdot \pi 42,7 \cdot 416 \cdot 24 \cdot 8,9 \cdot 10^{-5} = 357\text{ kg.}$$

Greutatea cuprului primar se calculează separat pentru conductorii de secțiune mărită și pentru cei normali

$$G'_{Cu1} = 3 \cdot \pi 55,4 \cdot 88 \cdot 13,3 \cdot 8,9 \cdot 10^{-5} = 54,5\text{ kg.}$$

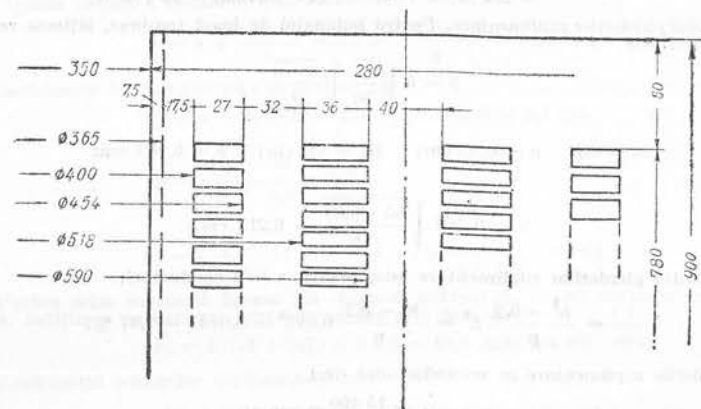


Fig. 97. Dispoziția bobinajelor.

Numărul spirelor de secțiune normală (la priza nominală de tensiune) este

$$w'_1 = w_1 - w'_1 = 880 - 88 = 792;$$

$$G''_{Cu1} = 3 \cdot \pi 55,4 \cdot 792 \cdot 11,3 \cdot 8,9 \cdot 10^{-5} = 416,5\text{ kg.}$$

Greutatea totală a cuprului este

$$G_{Cu} = 357 + 54,5 + 416,5 = 828\text{ kg.}$$

Calculul rezistențelor. Rezistența bobinajului secundar, la 75°C , este

$$R_2 = \rho \frac{w_2 \pi D_{med2}}{s_2} 10^{-2} = 0,0214 \frac{416 \cdot \pi 42,7}{24} \cdot 10^{-2} = 0,497\ \Omega.$$

Pentru bobinajul primar

$$R'_1 = 0,0214 \frac{88 \cdot \pi 55,4}{13,3} \cdot 10^{-2} = 0,247\ \Omega;$$

$$R''_1 = 0,0214 \frac{792 \cdot \pi 55,4}{11,3} \cdot 10^{-2} = 2,61\ \Omega;$$

$$R_1 = R'_1 + R''_1 = 2,857\ \Omega.$$

Rezistența totală raportată la primar este

$$R_k = R_1 + \left(\frac{w_1}{w_2}\right)^2 R_2 = 2,857 + \left(\frac{880}{416}\right)^2 \cdot 0,497 = 5,13\ \Omega.$$

Calculul pierderilor în cupru. Pentru bobinajul secundar

$$P_{Cu2} = m R_2 I_2^2 = 3 \cdot 0,497 \cdot 101,6^2 = 15\,400\text{ W,}$$

$$P_{Cu2} = 2,4 J_2^2 G_{Cu2} = 2,4 \cdot 4,24^2 \cdot 357 = 15\,400\text{ W.}$$

sau

Pentru bobinajul primar

$$p_{Cu_1} = m R_1 J_1^2 = 3 \cdot 2,857 \cdot 48^2 = 19\,700 \text{ W}$$

sau

$$p_{Cu_1} = 2,4 (J_1'^2 G'_{Cu_1} + J_1''^2 G''_{Cu_1}) = 2,4 (3,61^2 \cdot 54,5 + 4,24^2 \cdot 416,5) = 19\,700 \text{ W}.$$

Calculul pierderilor suplimentare. Pentru bobinajul de joasă tensiune, lățimea redusă a conductorului este

$$\beta = b \sqrt{\frac{f}{50}} \sqrt{\frac{m \cdot a}{H_b}},$$

cu

$$m = 55; \quad a = 0,93 \text{ cm}; \quad H_b = 78 \text{ cm}; \quad b = 0,263 \text{ cm};$$

rezultă

$$\beta = 0,263 \sqrt{\frac{55 \cdot 0,93}{78}} = 0,213 \text{ cm}.$$

Procentul pierderilor suplimentare este, pentru $n = 8$ conductori;

$$\frac{s}{100} = \frac{n^2 - 0,2}{9} \beta^4 = \frac{8^2 - 0,2}{9} 0,213^4 = 0,0147 = 1,47 \%$$

Pierderile suplimentare în secundar sunt deci

$$p_{s_2} = 1,47 \frac{15\,400}{100} \approx 230 \text{ W}.$$

Pentru primar nu se calculează pierderile suplimentare, ele fiind neglijabile, datorită dimensiunii radiale a conductorului $b_1 = 0,156 \text{ cm}$.

Pierderile în cuprul primar sunt

$$p_{Cu_1} = 19\,700 \text{ W};$$

în secundar

$$p_{Cu_{2t}} = p_{Cu_2} + p_{s_2} = 15\,400 + 230 = 15\,630 \text{ W};$$

pierderile totale în cuprul transformatorului revin la

$$p_{Cu_t} = p_{Cu_1} + p_{Cu_{2t}} = 19\,700 + 15\,630 = 35\,330 \text{ W}.$$

Calculul tensiunii de scurtcircuit. Căderea activă de tensiune, în procente, este

$$u_r = \frac{p_{Cu_t}}{10S} = \frac{35\,330}{10 \cdot 3\,200} \approx 1,1\%.$$

Tensiunea de scăpări se calculează cu formula

$$u_z = \frac{Iw \cdot D_{med} \cdot c}{806 u H_b} k_p k_\sigma$$

în care

$$Iw = 48 \cdot 880 = 42\,240 \text{ A} \cdot \text{sp};$$

$$D_{med} = \frac{45,4 + 51,8}{2} = 48,6 \text{ cm};$$

$$u = \frac{22\,229}{880} = 25,3 \text{ V/spiră};$$

$$H_b = 78 \text{ cm}.$$

Apreciind izolația unei secții la 1 mm pe ambele laturi, dimensiunile bobinelor limitate de cupru sunt:

$$b_1 = 3,6 - 0,1 = 3,5 \text{ cm};$$

$$b_2 = 2,7 - 0,1 = 2,6 \text{ cm}.$$

iar canalul de scăpări

$$a = 3,2 + 0,1 = 3,3 \text{ cm}.$$

Lățimea redusă a canalului este deci

$$c = a + \frac{b_1 + b_2}{3} = 3,3 + \frac{3,5 + 2,6}{3} = 5,33 \text{ cm}.$$

Coefficientul lui Rogovski se deduce cu

$$\lambda = a + b_1 + b_2 = 3,3 + 3,5 + 2,6 = 9,4 \text{ cm}$$

și cu

$$\mu = \frac{H_b}{\lambda} = \frac{78}{9,4} = 8,3,$$

la

$$k_p = 1 - \frac{1}{\pi \cdot \mu} (1 - e^{-\pi \cdot \mu}) \approx 1 - \frac{1}{\pi \cdot 8,3} = 0,962.$$

Pentru priza nominală lipsesc din circuitul bobinei de înaltă tensiune trei galeți de reglare. Înălțimea pe care nu sunt amperspice este deci de

$$h_b = 3 (7,4 + 0,7) + 4 \cdot 4 = 40,3 \text{ mm} \approx 4 \text{ cm}.$$

Coefficientul scăpărilor suplimentare este

$$k_\sigma = 1 + \frac{1}{2} \frac{h_b}{H_b} \left(1 + \frac{1}{2} \frac{\pi h_b}{\lambda} \right) = 1 + \frac{1}{2} \frac{4}{78} \left(1 + \frac{1}{2} \frac{\pi \cdot 4}{9,4} \right) = 1,043.$$

Cu aceste date se calculează tensiunea de scăpări

$$u_x = \frac{42\,240 \cdot 48,6 \cdot 5,33}{806 \cdot 25,3 \cdot 78} \cdot 0,962 \cdot 1,043 = 6,91\%.$$

Tensiunea de scurtcircuit este deci

$$u_k = \sqrt{u_r^2 + u_x^2} = \sqrt{1,1^2 + 6,91^2} = 7\%.$$

Calculul încălzirii bobinajelor. Încărcarea termică specifică este dată de formula

$$q_b = 21,4 \frac{w_s I J}{p k}.$$

Pentru bobinajul de joasă tensiune, o secție are

$$w_s = 7,8 \text{ spire}; \quad I = 101,6 \text{ A}; \quad J = 4,24 \text{ A/mm}^2.$$

iar perimetrul este

$$p = 2 (27 + 9,9) = 73,8 \text{ mm}.$$

Se prevăd 10 distanțori de periferie, de 30 mm lățime. Astfel

$$k = \frac{\pi D_{med} - n_d b_d}{\pi D_{med}} = \frac{\pi \cdot 427 - 10 \cdot 30}{\pi \cdot 427} = 0,85.$$

Încărcarea termică specifică este

$$q_{b_2} = 21,4 \frac{7,8 \cdot 101,6 \cdot 4,24}{73,8 \cdot 0,85} \approx 1\,150 \text{ W/m}^2.$$

ceea ce conduce la o încălzire de aproximativ

$$\theta_{b_2} = 28^\circ \text{C}.$$

Pentru bobinajul de înaltă tensiune

$$w_s = 15 \text{ spire}; \quad I = 48 \text{ A}; \quad J = 4,24 \text{ A/mm}^2; \quad p = 2(36 + 8,1) = 88,2 \text{ mm};$$

$$k = \frac{\pi \cdot 554 - 10 \cdot 30}{\pi \cdot 554} = 0,827;$$

$$q_{b_1} = 21,4 \frac{15 \cdot 48 \cdot 4,24}{88,2 \cdot 0,827} \cong 900 \text{ W/m}^2,$$

ceea ce conduce la o încălzire de aproximativ

$$\theta_{b_1} = 21,5^\circ \text{C}.$$

Determinarea forțelor mecanice. Valoarea maximă a curentului de scurtcircuit brusc este

$$I = I_n \left(\frac{100}{u_k} \right) \sqrt{2} k_r$$

cu

$$I_n = 48 \text{ A}; \quad u_k = 7\%; \quad k_r = 1,6,$$

rezultă

$$I = 48 \frac{100}{7} \cdot \sqrt{2} \cdot 1,6 = 1550 \text{ A}.$$

Forța radială maximă este

$$F_r = 6,4 w^2 I^2 \frac{\pi D_{med}}{H_b} 10^{-8} = 6,4 \cdot 880^2 \cdot 1550^2 \frac{\pi \cdot 48,6}{78} \cdot 10^{-8} = 233\,000 \text{ kg} = 233 \text{ t}.$$

Forța axială maximă (la priza nominală de tensiune) este

$$F_a = \frac{1}{2} \frac{h_b}{H_b} F_r k_a.$$

Cu

$$h_b = 4 \text{ cm}; \quad H_b = 78 \text{ cm}; \quad k_a = 1,6,$$

se obține:

$$F_a = \frac{1}{2} \frac{4}{78} \cdot 233 \cdot 1,6 = 9,55 \text{ t}.$$

A. Generalități

1. **Descriere generală**¹⁾. Satorul mașinii asincrone este analog cu acel al unui alternator cu indusul fix; rotorul, de formă cilindrică, poartă conductori dispuși de-a lungul generatoarelor cilindrului, așezați în creștături și constituind circuite deschise, care în regim de funcționare sunt legate în scurtcircuit.

În fig. 1 se dă o secțiune longitudinală printr-o mașină asincronă cu rotorul bobinat și dispozitiv de scurtcircuitare a inelelor.

Pentru a se asigura funcționarea mașinii, se aplică satorului o tensiune alternativă mono- sau polifazată, satorul având rolul unui circuit primar, iar rotorul pe acela al unui circuit secundar²⁾.

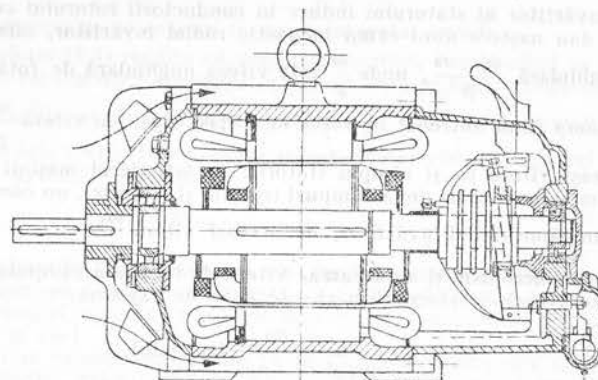


Fig. 1. Motor asincron cu rotor bobinat (secțiune longitudinală).

2. **Caracteristica principală.** Mașina asincronă este caracterizată printr-o viteză de funcționare care variază cu sarcina, frecvența curentului de alimentare fiind menținută constantă.

¹⁾ Mașina asincronă polifazată, cunoscută și utilizată în special ca motor asincron trifazat, a fost creată de renumitul inginer inginer rus M. O. Dolivo-Dobrovolschi.

Motorul asincron trifazat este o mașină simplă, robustă, ușor de manipulant, ieftină, cu randament bun și cuplu de pornire ridicat. Apariția lui, în ultima decadă a secolului trecut, a marcat un punct important în evoluția electrotehnicii. Împreună cu alte importante realizări ale lui Dolivo-Dobrovolschi în domeniul curentului trifazat de frecvență industrială, motorul asincron a contribuit, în mod decisiv, la victoria curentului alternativ asupra curentului continuu, și a avut o influență hotărâtoare asupra dezvoltării rapide a rețelelor electrice de energie, determinând aspectul actual al electrotehnicii.

²⁾ Mașina asincronă, spre deosebire de cea sincronă, este excitată cu ajutorul curentului alternativ.

Mașinile asincrone de inducție se numesc uneori mașini de inducție, altele mașini asincrone. În cele ce urmează ele vor fi denumite mașini asincrone.

3. Bobinajele sunt tratate în cap. IX al acestui volum.

B. Teoria mașinii asincrone polifazate

4. Câmpuri învârtitoare în mașina polifazată¹⁾. Dacă se aplică bobinajului statoric al unei mașini polifazate cu $2p$ poli un sistem polifazat de tensiuni, de pulsație ω_1 ²⁾, apare un câmp radial învârtitor, câmpul statoric, cu $2p$ poli, având o viteză unghiulară de rotație $\Omega_1 = \frac{\omega_1}{p}$. Într-un punct dat al întrefierului, a cărui poziție este definită prin unghiul θ față de axa de referință³⁾, valoarea câmpului radial învârtitor statoric, conform teoriei câmpurilor învârtitoare, este dată de expresia:

$$h = \frac{m_1}{2} H_m \cos(\omega_1 t - p\theta),$$

în care H_m reprezintă valoarea maximă a câmpului magnetic alternativ produs de fiecare din cele m_1 faze ale statorului.

Câmpul învârtitor al statorului induce în conductorii rotorului curenți, care la rândul lor dau naștere unui câmp magnetic radial învârtitor, câmpul rotor, de viteză unghiulară $\frac{\omega_1 - \omega}{p}$, unde $\frac{\omega}{p}$ este viteza unghiulară de rotație a rotorului. Acest câmp fiind antrenat de rotor în același sens, cu viteza $\frac{\omega}{p}$, are față de stator aceeași viteză ca și câmpul statoric. În întrefierul mașinii ia naștere astfel, prin compunerea celor două câmpuri (rotor și statoric), un câmp rezultat, care este tot un câmp radial învârtitor, de aceeași viteză $\frac{\omega_1}{p}$.

5. Viteza de sincronism și alunecarea. Viteza de rotație a câmpului din întrefier se numește viteză de sincronism și este dată de expresia:

$$n_s = 60 \frac{\omega_1}{2\pi p} = \frac{60 f_1}{p} \text{ [rot/min]},$$

f_1 fiind frecvența curentului statoric (egală cu frecvența rețelei).

Raportul:

$$s = \frac{\omega_1 - \omega}{\omega_1} = \frac{n_s - n}{n_s},$$

în care n este viteza de rotație a rotorului, se numește alunecarea mașinii asincrone. Ea se exprimă de obicei în procente.

¹⁾ A se vedea și Vol. I, Cap. I.

²⁾ În expunerea ce urmează s'au notat cu indicele 1 mărimile care se referă la stator și cu 2 cele care se referă la rotor.

³⁾ Se consideră axă de referință axa bobinajului primei faze, care produce câmpul $h_1 = H_m \cos \omega t \cos p\theta$.

6. Forța electromotoare și curentul rotoric. Dacă se notează cu:

R_2 — rezistența pe fază a rotorului;

L_{s2} — inductanța de scăpări pe fază a bobinajului rotor;

E_{s2} — forța electromotoare pe fază indusă de fluxul rezultat util în bobinajul rotoric pentru $s=1$.

Frecvența tensiunii rotorice este:

$$f_2 = \frac{(n_s - n) p}{60} = s \frac{n_s p}{60} = s f_1, \quad (6.1)$$

deci, la o frecvență dată a rețelei f_2 variază direct proporțional cu alunecarea;

Tensiunea rotorică este:

$$E_{2s} = s E_2, \quad (6.2)$$

deci forța electromotoare în rotorul în mișcare este egală cu forța electromotoare a rotorului fix, înmulțită cu alunecarea.

Curentul rotoric este:

$$I_2 = \frac{s E_2}{\sqrt{R_2^2 + (\omega_2 L_{s2})^2}} = \frac{E_2}{\sqrt{\left(\frac{R_2}{s}\right)^2 + X_{s2}^2}} \quad (X_{s2} = \omega_1 L_{s2}), \quad (6.3)$$

X_{s2} fiind reactanța de scăpări în cazul rotorului imobil.

Din relația (6.3) rezultă că mașina asincronă, funcționând la viteza n , poate fi asimilată cu o mașină asincronă în repaus, care ar avea o rezistență a circuitului rotoric variabilă cu alunecarea și egală cu $\frac{R_2}{s}$, (deci cu mult mai mare decât R_2) sau, ceea ce este același lucru, cu un transformator virtual, încărcat cu o rezistență exterioară R , dată de relația:

$$R = \frac{R_2}{s} - R_2 = R_2 \frac{1-s}{s}. \quad (6.4)$$

7. Regimurile de funcționare ale mașinii asincrone. În baza relației (6.4), mașina asincronă poate fi considerată ca un transformator de putere generalizat. Obişnuit, mașina asincronă este folosită ca motor, funcționând cu alunecări cuprinse între $s=0$ și $s=1$.

Dacă i se calează rotorul ($s=1$), mașina asincronă poate funcționa ca transformator static, dând astfel regulatorul de inducție (v. § 36: Regulatorul de inducție).

Antrenând rotorul cu o anumită viteză, înfășurarea secundară¹⁾ a mașinii asincrone poate debita curenți de frecvență corespunzătoare acelei viteze, conform relației (6.1), și mașina funcționează ca convertizor de frecvență (v. § 34: Convertizor asincron de frecvență). Odată cu frecvența se poate schimba și numărul de faze al curentului.

Ca orice mașină electrică, mașina asincronă este reversibilă: antrenată de un motor primar la viteze suprasincrone ($s < 0$), ea poate funcționa ca generator electric (v. § 35: Generatorul asincron).

Antrenată în sens invers rotirii câmpului învârtitor ($s > 1$), mașina asincronă funcționează ca frână electromagnetică, absorbind atât energie electrică, dela rețea, cât și energie mecanică, dela motorul de antrenare.

¹⁾ Aici și în cele ce urmează, înfășurarea statorică a mașinii se denumește și primară, iar înfășurarea rotorică — secundară, având în vedere imaginea transformatorului virtual echivalent.

8. **Circuitul echivalent al mașinii asincrone polifazate.** Uneori este mai comod a studia proprietățile mașinii asincrone reale, înlocuind sistemul de două circuite cuplate electromagnetic cu un circuit echivalent acestui sistem. Scriind ecuațiile de funcționare ale mașinii asincrone¹⁾:

$$\bar{U}_1 = -\bar{E}_1 + \bar{I}_1 Z_1; \quad (8.1)$$

$$\bar{E}_2' = \bar{I}_2' Z_2'; \quad (8.2)$$

$$\bar{I}_1 + \bar{I}_2' = \bar{I}_0, \quad (8.3)$$

unde Z_1 este impedanța statorului, iar Z_2' este impedanța rotorului raportată la stator, și ținând seama că $\bar{E}_2' = \bar{E}_1$, se ajunge la circuitul echivalent din fig. 2 a. (v. cap. I, § 4).

Curentul $\bar{I}_0$ este curentul de mers în gol al mașinii asincrone, funcționând ca motor. Impedanța de magnetizare:

$$Z_m = \frac{\bar{I}_0}{\bar{E}_1}, \quad (8.4)$$

este compusă din reactanța de magnetizare x_m și rezistența de pierderi în fier r_m .

Circuitul echivalent al mașinii asincrone mai poate fi reprezentat și sub forma din fig. 2 b, în care:

$$\bar{C}_1 = 1 + \frac{Z_1}{Z_m} \quad (8.5)$$

$$I_2'' = -\frac{I_2'}{C_1}$$

Fig. 2. Circuitul echivalent al mașinii asincrone polifazate:
a — normal; b — cu ramura de magnetizare scoasă în față.

În general nu se lucrează cu factorul complex $\bar{C}_1$, ci numai cu partea lui reală c_1 , fapt care simplifică mult calculele și, aproximația este foarte bună, deoarece argumentul lui $\bar{C}_1$ este foarte mic.

Din circuitul echivalent din fig. 2 a, se poate deduce expresia curentului primar I_1 :

$$\bar{I}_1 = \frac{\bar{U}_1}{Z_1 + \frac{1}{\frac{1}{Z_m} + \frac{1}{Z_2'}}} \quad (8.6)$$

O astfel de expresie, având ca parametru variabil pe s , poate fi reprezentată printr-o diagramă circulară, denumită *diagrama cercului* (locul geometric al vârfului vectorului $\bar{I}_1$, când s variază de la $-\infty$ la $+\infty$). Construirea acestei diagrame nu se face de obicei pe această cale, ci se deduce din încercarea în gol și cea în scurtcircuit ale mașinii.

¹⁾ Cu indicele (') s'au notat mărimile rotorice raportate la stator.

9. Cuplul în mașina asincronă polifazată.

a) **Caracteristica cuplului.** Dacă se notează cu P_{em} puterea electromagnetică transmisă rotorului mașinii asincrone prin intermediul câmpului învârtitor, cuplul exercitat asupra rotorului (inclusiv cuplul de pierderi prin frecări și ventilație și pierderi în cuprul rotorului) este dat de expresia:

$$M = \frac{P_{em}}{\Omega} = \frac{P_{em}}{2\pi n} \quad (9.1)$$

Pentru a obține cuplul util exercitat asupra rotorului (inclusiv pierderile prin frecări și ventilație), trebuie scăzute din P_{em} pierderile în cuprul rotorului.

Plecând de la alte considerente, și anume privind mașina asincronă ca un transformator încărcat în secundar cu sarcina $R = R_2 \left(\frac{1-s}{s} \right)$, se poate ajunge la următoarea expresie pentru cuplu:

$$M = \frac{m_1 I_2'^2 \frac{R_2'}{s}}{\Omega_1} = \frac{m_1 E_1^2 \frac{R_2'}{s}}{\Omega_1 \left[\left(\frac{R_2'}{s} \right)^2 + X_{s2}'^2 \right]}, \quad (9.2)$$

în care:

m_1 este numărul de faze al primarului;

$X_{s1} = 2\pi f_1 L_{s1}$ — reactanța de scăpări pe fază a înfășurării primare;

$X_{s2}' = 2\pi f_1 L_{s2}'$ — reactanța de scăpări pe fază a înfășurării secundare la frecvența rețelei, raportată la primar.

O expresie mai explicită a cuplului se obține considerând circuitul echivalent al mașinii asincrone:

$$M = \frac{m_1 p U_1^2 \frac{R_2'}{s}}{2\pi f \left[\left(R_1 + c_1 \frac{R_2'}{s} \right)^2 + \left(X_{s1} + c_1 X_{s2}' \right)^2 \right]} \quad (9.3)$$

În fig. 3 este reprezentată curba variației cuplului în funcție de alunecare. Pe această diagramă se deosebesc trei regimuri distincte de funcționare, în funcție de semnul cuplului și bilanțul energetic al mașinii. Aceste regimuri de funcționare sunt: motor, generator și frână electromagnetică.

Regimul de motor este caracterizat printr-o alunecare cuprinsă între 0 și 1. Mașina absoarbe energie electrică de la rețea și o transformă în energie mecanică. În regimul de generator, caracterizat printr-o alunecare negativă, cuplul este negativ, deci mașina absoarbe energie mecanică și o transformă în energie electrică. În regimul de funcționare ca frână electromagnetică, caracterizat printr-o alunecare pozitivă mai mare ca 1, mașina

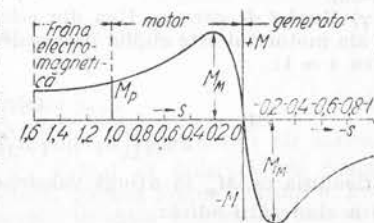


Fig. 3. Caracteristica cuplului mașinii asincrone polifazate în funcție de alunecare.

absoarbe energie electrică dela rețea și energie mecanică, și le transformă în căldură în rezistențele rotorului.

β) *Cuplul maxim.* Din fig. 3 se vede că cuplul mașinii asincrone trece printr'un maxim pozitiv și unul negativ. Alunecarea corespunzătoare acestor maxime este dată de relația:

$$s_M = \pm \frac{c_1 R_2'}{\sqrt{R_1^2 + (X_{s1} + c_1 X_{s2}')^2}}, \quad (9.4)$$

iar cuplul maxim, corespunzător acestei alunecări, este dat de expresia:

$$M_M = \pm \frac{1}{2 c_1} \frac{m_1 p U_1^2}{2 \pi f_1 [\pm R_1 + \sqrt{R_1^2 + (X_{s1} + c_1 X_{s2}')^2}]}. \quad (9.5)$$

Semnul plus al alunecării și cuplului corespund funcționării ca motor, iar semnul minus, funcționării ca generator.

Expresiile de mai sus se pot simplifica neglijând rezistența R_1 , deoarece valoarea ei este mică față de rest.

Valoarea maximă a cuplului se numește și *cuplul de desprindere* al mașinii, deoarece mașina, trecând de poziția de funcționare corespunzătoare acestui cuplu, alunecarea ei crește în valoare absolută peste alunecarea dată de expresia (9.4), numită și alunecare de desprindere, și funcționarea ei devine nestabilă.

Din expresiile de mai sus rezultă că cuplul maxim:

- este proporțional cu pătratul tensiunii, pentru frecvența dată și parametrii dați ai mașinii;
- nu depinde de rezistența circuitului rotoric;
- se obține pentru o alunecare cu atât mai mare cu cât este mai mare raportul

$$\frac{c_1 R_2'}{X_{s1} + c_1 X_{s2}'};$$

- pentru o frecvență dată este aproape invers proporțional cu suma reactanțelor $(X_{s1} + c_1 X_{s2}')$.

Valoarea cuplului maxim are o mare importanță pentru funcționarea mașinii asincrone în regim de motor. De obicei, cuplul maxim se exprimă prin raportul dintre cuplul maxim și cuplul nominal al mașinii (v. STAS 1764-50 și STAS 1893-50).

γ) *Cuplul de pornire.* Una din cele mai importante caracteristici de exploatare ale motorului este cuplul de pornire. Valoarea lui se obține din expresia (9.3) pentru $s = 1$:

$$M_p = \frac{m_1 p U_1^2 R_2'}{2 \pi f_1 [(R_1 + c_1 R_2')^2 + (X_{s1} + c_1 X_{s2}')^2]}. \quad (9.6)$$

Condiția ca M_p să atingă valoarea maximă se obține egalând cu 1 expresia (9.4) a alunecării adică:

$$(c_1 R_2')^2 = R_1^2 + (X_{s1} + c_1 X_{s2}')^2, \quad (9.7)$$

sau neglijând pe R_1^2 se obține:

$$c_1 R_2' = X_{s1} + c_1 X_{s2}'. \quad (9.8)$$

Dacă în circuitul rotoric nu sunt rezistențe suplimentare, raportul:

$$\frac{c_1 R_2'}{X_{s1} + c_1 X_{s2}'}$$

este mic (0,1—0,18). Pentru a-l mări, deci pentru ca să se producă cuplul maxim la o alunecare mai mare, trebuie introdusă în circuitul rotoric o rezistență suplimentară.

În fig. 4 se dă valoarea cuplului pentru patru rezistențe diferite, curba 3 corespunzând cazului când cuplul de pornire este maxim.

Din cele de mai sus rezultă că cuplul de pornire:

- este proporțional cu pătratul tensiunii U_1 , pentru frecvența dată și parametrii dați ai mașinii;
- este maxim când rezistența circuitului rotoric este egală cu reactanța inductivă a mașinii;
- celelalte condiții fiind neschimbate, el este cu atât mai mic, cu cât reactanța de scăpări a mașinii este mai mare.

Cuplul de pornire se exprimă, de obicei, prin raportul dintre cuplul de pornire și cuplul nominal, (v. STAS 1764-50 și STAS 1893-50).

δ) *Cuplul se poate exprima și prin altă relație.*

Plecând dela relația (9.2):

$$M = \frac{m_1 I_2'^2 \frac{R_2'}{s}}{\Omega_1} = \frac{m_1 I_2'}{\Omega_1} I_2' \frac{R_2'}{s},$$

și ținând seamă că:

$$I_2' \frac{R_2'}{s} = E_2' \cos \varphi_2,$$

în care φ_2 este unghiul de decalaj între E_2' și I_2' , iar $E_2' = 4,44 f_1 w_1 \xi_1 \Phi$, rezultă că:

$$M = \frac{1}{\sqrt{2}} p m_1 w_1 \xi_1 I_2' \Phi \cos \varphi_2, \quad (9.9)$$

sau:

$$M = C_M I_2' \Phi \cos \varphi_2, \quad (9.10)$$

în care C_M este o constantă determinată de datele constructive ale mașinii.

10. *Construirea diagramei cercului.* S'a arătat că diagrama de funcționare a mașinii asincrone este o diagramă circulară. Făcând asupra mașinii o încercare de mers în gol și o încercare de scurtcircuit, se obțin elementele necesare construirii cercului.

α) *Mersul în gol.* Mașina asincronă funcționând în gol absoarbe un curent aproape în întregime reactiv. Componenta activă a acestui curent corespunde pierderilor în fier și pierderilor mecanice, iar componenta reactivă servește la magnetizarea circuitului magnetic al mașinii. Pierderile mecanice (la care trebuie

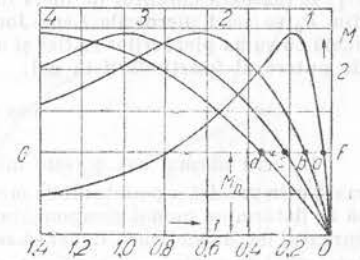


Fig. 4. Curbele $M = f(s)$ pentru $R_2' = \text{variabil}$.

adăugate atât pierderile de suprafață cât și cele pulsatorii în dinți, ambele legate de viteză) se produc în rotorul mașinii, deci puterea electromagnetică transmisă rotorului nu este nulă, din care cauză alunecarea la mersul în gol nu poate deveni nulă. La o alunecare $s = 0$ corespunde mersul în gol «ideal», care are loc atunci când mașina este antrenată de un motor auxiliar cu o putere egală cu pierderile mecanice.

La încercarea mașinii funcționând ca motor în gol, sub tensiunea nominală U_1 , se măsoară curentul de mers în gol I_0 și puterea P_0 absorbită din rețea. Dacă din P_0 se scad pierderile Lenz-Joule ale înfășurării statorice, rezultă puterea p_0 , egală cu suma pierderilor în fier și a pierderilor mecanice. De aici se deduce factorul de putere al funcționării în gol:

$$\cos \varphi_0 = \frac{P_0}{m_1 U_1 I_0} \quad (10.1)$$

În mod normal $\cos \varphi_0$ este mic, cam 0,05 până la 0,1. Pentru o determinare mai puțin precisă a punctului de mers în gol pentru diagrama cercului, este suficient să se determine numai componenta reactivă a curentului de mers în gol, și anume curentul de magnetizare I_μ , și să se ia $\cos \varphi_0 = 0$. Normal, I_μ (și la fel I_0) variază între 15 și 40 % din curentul nominal, valoarea mare referindu-se la mașini cu viteză redusă. La motoare care trebuie să funcționeze cu un cuplu de pornire ridicat, deci cu magnetizare accentuată, cum sunt de exemplu motoarele de macara, curentul de mers în gol poate ajunge până la 50 % din curentul nominal.

Din încercarea de mers în gol rezultă deci curentul I_0 și factorul de putere $\cos \varphi_0$.

β) *Încercarea în scurtcircuit.* Se aplică mașinii asincrone cu rotorul calat ($s=1$) și cu înfășurarea rotorică legată în scurtcircuit, o tensiune u_k , a cărei valoare este astfel determinată, ca în stator să circule curentul nominal I_n . În scurtcircuit fluxul rezultat este aproape nul și tensiunea de scurtcircuit u_k este dată de scăpări. În mod normal tensiunea de scurtcircuit este de circa 15–30 % din tensiunea nominală, valoarea mare referindu-se la mașini cu viteză mai mică. Curentul de scurtcircuit corespunzător tensiunii nominale U_1 este dat de relația $I_k = I_n \frac{U_1}{u_k}$; el este aproximativ de 7–3,5 ori curentul nominal (v. STAS 1764-50).

La mașini cu o saturație ridicată a dinților, curentul de scurtcircuit, măsurat direct la tensiunea nominală U_1 , este cu 20–40 % mai mare decât acela calculat prin relația de proporționalitate de mai sus.

Dacă puterea absorbită la încercarea de scurtcircuit, corespunzătoare curentului nominal statoric, este egală cu p_k , atunci:

$$\cos \varphi_k = \frac{p_k}{m_1 u_k I_n} \quad (10.2)$$

Puterea p_k reprezintă pierderile Lenz-Joule de scurtcircuit, care apar în înfășurările statorice și rotorice ale mașinii. Pierderile p_k sunt mai mari decât pierderile reale Lenz-Joule ale mașinii în mișcare, deoarece în repaus, din cauza frecvenței ridicate a curentului rotoric, apar în cuprul rotorului pierderi suplimentare.

Din încercarea în scurtcircuit rezultă deci curentul I_k și factorul de putere $\cos \varphi_k$.

γ) *Construirea cercului.* Luând ca origine de fază tensiunea statorică U_1 , în direcția axei ordonate, se construiesc, la scara aleasă pentru curenții statorici,

segmentele $\overline{OE_0} = I_0$ și $\overline{OE_k} = I_k$, decalate cu unghiurile φ_0 , respectiv φ_k (fig. 5). Astfel se obțin două puncte ale cercului, E_0 și E_k . Centrul cercului se va afla pe mediatoarea acestor puncte. Centrul M al cercului se află la intersecția mediatoarei cu dreapta MM' , paralelă cu axa absciselor. Punctul M' se află la mijlocul segmentului $\overline{E_0A}$, A fiind punctul de intersecție al paralelei dusă la axa ordonate, prin punctul E_0 , cu dreapta OE_k . Această construcție a centrului cercului presupune că impedanța de scurtcircuit a statorului este aproximativ egală, ca modul și ca argument, cu impedanța de scurtcircuit a rotorului, raportată la stator.

O altă construcție a centrului cercului este următoarea: se determină punctul de mers în gol ideal E_{0i} . Ordonata acestui punct este mai mică decât a punctului E_0 de mers în gol, cu valoarea curentului activ corespunzător pierderilor mecanice. Dreapta $E_k M$, dusă din punctul E_k și făcând un unghi de $(90^\circ - \varphi_k)$ cu dreapta $E_{0i} E_k$, intersectează mediatoarea punctelor E_0 și E_k în punctul M , centrul cercului căutat.

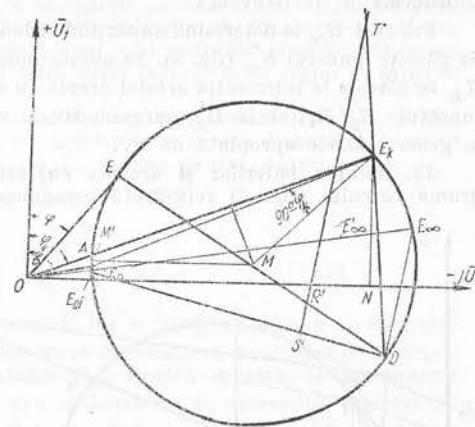


Fig. 5. Construirea diagramei cercului la mașina asincronă polifazată.

Cunoscând centrul M al cercului și un punct al cercului, E_0 sau E_k , cercul se poate trasa imediat.

Punctul E_0 corespunde unei alunecări foarte reduse, E_{0i} alunecării nule, iar E_k alunecării egală cu unitatea (rotorul calat).

11. *Regimuri de funcționare pe diagrama cercului.* Între $s = 1$ și $s = 0$ (dela punctul E_k , până la punctul E_{0i}), mașina asincronă funcționează ca motor și viteza ei variază între zero și viteza de sincronism. Pentru ca mașina să funcționeze cu viteza de sincronism ($s=0$), trebuie antrenată din exterior. Dacă mașina asincronă este antrenată de un motor primar, la o viteză superioară vitezei de sincronism, punctul de funcționare al mașinii se deplasează pe diagrama cercului în sensul negativ al axei ordonate, depășind punctul E_{0i} . Peste o anumită viteză, componenta activă a curentului statoric al mașinii devine negativă (față de sensul pozitiv ales pentru funcționare ca motor), deci mașina devine generator. Energia mecanică, transmisă de motorul primar rotorului, este transformată în energie electrică și este debitată prin stator rețelei.

În regimul de funcționare ca generator (dela punctul E_{0i} , până la E_∞ , fără a trece prin E_k), alunecarea este negativă. Rezistența de sarcină fictivă a mașinii

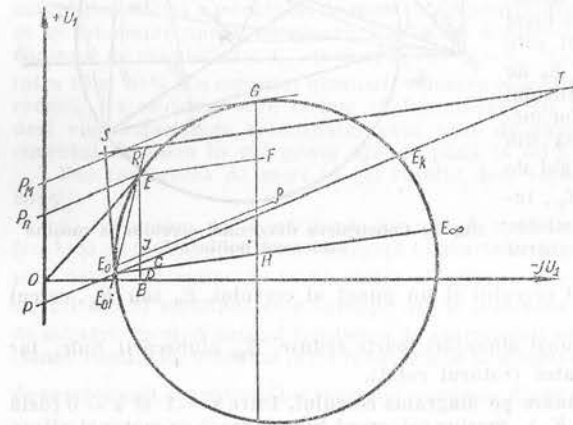
asincrone în repaus ($R = R_2 \frac{1-s}{s}$), în regimul de funcționare ca generator este negativă; rezistența fictivă de sarcină, nu consumă, ci produce energie electrică. Alunecării $s = -\infty$ (punctul E_∞) îi corespunde $R = -R_2$, ceea ce înseamnă că energia mecanică absorbită de mașină acoperă numai pierderile în cuprul rotoric. Pentru alunecarea $s = -\infty$ statorul trebuie alimentat numai cu putere corespunzătoare pierderilor Lenz-Joule statorice, pierderile în fier, în acest regim de funcționare

a mașinii asincrone, fiind cu totul neglijabile. Și pentru $s = +\infty$, $R = -R_2$. Punctele corespunzătoare alunecărilor $s = -\infty$ și $s = +\infty$ coincid (punctul E_∞).

Între punctele E_k și E_∞ alunecarea trece prin toate valorile cuprinse între $s = 1$ și $s = \infty$. Pentru a putea funcționa în acest regim, mașina asincronă trebuie antrenată în sens contrar câmpului învârtitor; ea funcționează ca frână sau ca transformator de frecvență.

Punctul E_∞ se determină împărțind ordonata punctului E_k în raportul R'_2/R_1 . Se găsește punctul E'_∞ (fig. 5). Se unește punctul E'_∞ cu originea O , iar punctul E_∞ se găsește la intersecția acestei drepte cu cercul. În cazul când nu se cunoaște raportul R'_2/R_1 , se ia E'_∞ aproximativ la mijlocul ordonatei lui E_k , R'_2 fiind în general foarte apropiată de R_1 .

12. Dreapta puterilor și dreapta cuplurilor. Ordonatele punctelor din diagrama cercului (fig. 6) reprezintă componentele active ale curenților statorici



respectivi și totodată, la altă scară, puterea la bornele statorice ale mașinii (putere absorbită sau debitată, după cum mașina funcționează ca motor sau ca generator), deoarece $P_1 = m_1 U_1 I_1 \cos \varphi_1$, și cum U_1 este constant, rezultă $P_1 = K_1 I_1 \cos \varphi_1$. Dacă se duce dreapta $E_{0i} E_k$, segmentul cuprins între un punct de funcționare pe cerc și intersecția ordonatei aceluși punct cu dreapta $E_{0i} E_k$, la aceeași scară a puterilor, este egal cu puterea mecanică totală P_m a mașinii (inclusiv frecările). Dreapta $E_{0i} E_k$ este dreapta

puterilor. Pentru punctul de funcționare E , segmentul EB (fig. 6) este proporțional cu puterea absorbită, EC cu puterea mecanică totală, iar CB cu pierderile totale ale mașinii, cu excepția pierderilor mecanice. Se observă că în punctele E_{0i} și E_k puterea mecanică totală P_m este nulă. Ducând dreapta $E_0 P$, paralelă cu $E_{0i} E_k$, ordonata EJ este proporțională cu puterea utilă la arbore, în domeniul stabil de funcționare a mașinii.

Dacă se duce dreapta $E_{0i} E_\infty$, segmentul cuprins între un punct de funcționare și intersecția ordonatei aceluși punct cu dreapta $E_{0i} E_\infty$ este proporțional cu cuplul mecanic total M al mașinii (inclusiv cuplul de frecări). Dreapta $E_{0i} E_\infty$ este dreapta cuplurilor. Pentru punctul de funcționare E , cuplul mecanic total este proporțional cu ED . În punctele E_{0i} și E_∞ cuplul mecanic total al mașinii este nul.

Între mersul în gol ($s=0$) și funcționarea în scurtcircuit ($s=1$), curentul statoric crește continuu, pe când puterea absorbită P_1 , puterea mecanică P_m și cuplul mecanic M cresc la început cu alunecarea, trec printr'un maxim, fiecare pentru o anumită alunecare, ca apoi să scadă, când alunecarea continuă să crească.

Una dintre cele mai importante mărimi ale mașinii asincrone este cuplul maxim în funcționarea ca motor, care se mai numește și *cuplu de desprindere* (M_M). Dacă motorul este încărcat cu un cuplu superior cuplului de desprindere, el se oprește. Raportul dintre cuplul maxim și cuplul nominal dă capacitatea de supraîncărcare a motorului. Acest raport, la motoarele normale, este cuprins între 2,5 și 1,7, valoarea mai mare referindu-se la motoarele mici de mare viteză, valoarea mică la motoarele de viteză redusă. Motoarele cu regim de funcționare intermitentă (de exemplu, motoarele de macara) sunt mai puternic magnetizate și au deci o capacitate de supraîncărcare mai mare decât motoarele cu regim de funcționare de durată.

13. Determinarea scărilor. Alegerea scării curenților statorici este absolut arbitrară și ea se determină în raport cu dimensiunile cerute diagramei. Notând cu a scara curenților statorici $1 \text{ mm} = a \text{ A}$, rezultă pentru puteri scara:

$$1 \text{ mm} = m_1 U_1 a 10^{-3} [\text{kW}],$$

iar pentru cupluri scara:

$$1 \text{ mm} = \frac{p_1 m_1 U_1 a}{9,81 \cdot 2 \pi f_1} = \frac{30}{\pi 9,81} \frac{m_1 U_1 a}{n_s} = 0,973 \frac{m_1 U_1 a}{n_s} [\text{kg m}],$$

p fiind numărul de perechi de poli ai mașinii, iar n_s turația sincronă în rot/min.

După determinarea scărilor, se poate trece la stabilirea punctului de funcționare nominală, adică cu puterea nominală P_n . Pentru aceasta, se prelungește dreapta $E_{0i} E_k$ și la intersecția ei cu axa ordonatei se determină punctul P . Se determină punctul P_n pe axa ordonatei, astfel ca segmentul $\overline{PP_n}$, măsurat la scara puterilor, să fie egal cu puterea nominală P_n plus pierderile mecanice (care se pot lua egale cu $E_{0i} E_0$). Ducând dreapta $P_n E$ paralelă cu $E_{0i} E_k$, se determină, la intersecția cu cercul, punctul de funcționare nominală E $\overline{OE}$, la scara curenților, reprezintă curentul nominal I_n al mașinii, iar unghiul φ_1 pe care-l face dreapta OE cu axa ordonatei, decalajul acestui curent față de tensiunea aplicată statorului.

Ducând tangenta la cerc, paralelă cu dreapta puterilor $E_{0i} E_k$, se determină punctul P_M , iar segmentul $\overline{PP_M}$, măsurat la scara puterilor, reprezintă puterea mecanică maximă a motorului asincron.

Cuplul maxim al motorului asincron se determină ducând o dreaptă paralelă la dreapta cuplurilor $E_{0i} E_\infty$, tangentă în punctul G la cerc. Segmentul $\overline{HG}$, la scara cuplurilor, este cuplul maxim M_M al motorului asincron. Ducând din E o paralelă la dreapta cuplurilor, se determină punctul F . Segmentul $\overline{HF}$, la scara cuplurilor, reprezintă cuplul mecanic nominal al motorului (inclusiv cuplul de frecări). Raportul $\overline{HG}/\overline{HF}$ este egal cu capacitatea de supraîncărcare a motorului.

14. Determinarea alunecării pe diagrama cercului. Există multe metode pentru determinarea alunecărilor, aici însă se vor da numai două, care sunt cele mai ușor de utilizat.

Prima metodă determină alunecările pe o dreaptă oarecare ST (fig. 6), paralelă cu dreapta cuplurilor, $E_{0i} E_\infty$. Originea scării alunecărilor, punctul S , se determină la intersecția dreptei ST cu tangenta în E_{0i} la cerc. Punctul T , corespunzător alunecării $s = 1$, se determină la intersecția dreptelor $E_{0i} E_k$ și ST . Pentru punctul de funcționare E , se duce dreapta $E_{0i} E$ și la intersecția ei cu ST se determină punctul R . Raportul $\overline{SR}/\overline{ST}$ este egal cu alunecarea corespunzătoare punctului E . Această metodă este convenabilă mai ales la alunecări mai mari (peste 10 %).

Altă metodă, utilizată mai ales pentru alunecări mici, până la 10%, este următoarea (fig. 5): se unește un punct arbitrar D al cercului cu E_∞ , E_k și E_{0i} . Se duce o dreaptă $S'T'$, paralelă cu dreapta DE_∞ , printr'un punct oarecare S' al dreptei DE_{0i} . T' este punctul de intersecție al dreptei $S'T'$ cu dreapta DE_k . Unind D cu un punct de funcționare E , se determină punctul R' la intersecția dreptelor DE și $S'T'$. Raportul $\overline{S'R'}/\overline{S'T'}$ reprezintă alunecarea corespunzătoare punctului de funcționare E .

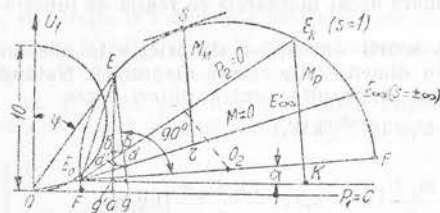


Fig. 7. Diagrama cercului corectată (M. P. Costenco).

mediatoare cu dreapta E_0F , care face unghiul α cu axa absciselor. Unghiul α este dat de relația:

$$\operatorname{tg} \alpha = 2 \frac{R_1}{c_1 x_m} = 2 \frac{I_0 R_1}{I_0 c_1 x_m} \approx 2 \frac{I_0 R_1}{U_1} \quad (15.1)$$

Formula (15.1) arată clar că această corecție, este necesară mai ales la motoarele de putere mică, la care curentul I_0 și rezistența R_1 sunt relativ mai mari decât la motoarele de putere mare.

În cazul diagramei cercului corectată, diametrul cercului curenților este egal cu $U/(c_1 X_{s1} + c_1^2 X'_{s2})$, pe când în diagrama simplificată el este puțin mai mare (de c_1 ori).

Dreapta puterilor și dreapta cuplurilor se construiesc la fel ca și în diagrama cercului necorectată. Dacă E este extremitatea vectorului curentului I_1 , $\overline{E\alpha} = P_1$ la scara puterilor. Pierderile de mers în gol sunt egale cu ag' , la scara puterilor. Pentru determinarea cuplului și a pierderilor în cupru, se duce din E o perpendiculară pe direcția diametrului cercului, și se duc proiecțiile pe verticala $E\alpha$ a punctelor de intersecție b , d și g , în punctele b' , d' și g' . Atunci, la scările respective, $\overline{b'E}$ este puterea utilă, $\overline{d'E}$ este cuplul mecanic, $\overline{g'd'}$ este egal cu pierderile în cuprul statoric, iar $\overline{d'b'}$ cu cele din cuprul rotorului.

În rest diagrama corectată nu diferă de cea clasică.

16. Relații energetice în mașina asincronă. Diagrama cercului simplificată. Puterea electromagnetică transmisă rotorului prin intermediul câmpului învârtitor este dată de relația:

$$P_{em} = P_1 - p_1 = M \frac{2\pi n_s}{60}, \quad (16.1)$$

în care P_1 este puterea absorbită de stator;

p_1 — pierderile statorice ($p_1 = p_{Cu1} + p_{Fe1}$) și

M — cuplul electromagnetic care acționează asupra rotorului.

Puterea mecanică a rotorului, P_m (inclusiv frecările) este:

$$P_m = M \frac{2\pi n}{60}$$

Diferența dintre P_{em} și P_m , adică:

$$M \cdot \frac{2\pi n_s}{60} \cdot \frac{n_s - n}{n_s} = M \frac{2\pi n_s s}{60} = P_e,$$

reprezintă puterea electrică a rotorului, egală cu pierderile în cuprul bobinajului rotorului ($P_e = p_{Cu2}$). Rezultă:

$$P_e = p_{Cu2} = s P_{em}$$

și

$$P_m = (1-s) P_{em}.$$

Din prima relație rezultă că alunecarea este egală cu raportul dintre puterea electrică (pierderile în cupru) a rotorului și puterea electromagnetică transmisă acestuia prin intermediul câmpului învârtitor. Acest fapt sugerează posibilitatea varierii alunecării, și deci a turației, prin modificarea rezistenței circuitului rotorului. Intercalarea de rezistențe în circuitul rotorului, pe lângă mărirea alunecării, are ca efect și sporirea pierderilor, deci scăderea randamentului mașinii. Scăderea randamentului este aproximativ proporțională cu creșterea alunecării.

Cuplul electromagnetic M ce se exercită asupra rotorului este dat de:

$$9,81 M = \frac{60}{2\pi n} P_m = \frac{60}{2\pi n_s} \frac{P_m}{1-s} = \frac{60}{2\pi n_s} P_{em},$$

cuplul fiind exprimat în kg·m, puterea în wați iar viteza sincronă în rot/min. Notând cu:

$E_1 = U_1 - I_{\mu} X_{s1}$ forța electromotoare indusă, la mersul în gol, în înfășurarea primară (statorică în general) de fluxul rezultat util, I_{μ} fiind curentul de magnetizare;

$\tau_1 = \frac{I_{\mu} X_{s1}}{E_1} = c_1 - 1$ factorul de scăpări al primarului;

$\tau_2 = \frac{X'_{s2}}{X_{s1}} \tau_1$ factorul de scăpări al secundarului;

$\tau = \tau_1 + \tau_2 + \tau_1 \tau_2$ factorul total de scăpări, și

$k_1 = \frac{R_1}{X_{s1}} \tau_1$ valoarea părții imaginare a factorului de scăpări primar: $C_1 = c_1 - j k_1$,

se obține pentru puterea electromagnetică expresia:

$$P_{em} = \frac{m_1 U_1^2 \frac{R'_2}{s}}{\left[(1 - \tau_2) R_1 + (1 + \tau_1) \frac{R'_2}{s} \right]^2 + \left[X_{s1} + (1 + \tau_1) X'_{s2} - k_1 \frac{R'_2}{s} \right]^2} \quad (16.2)$$

și pentru valoarea maximă a puterii electromagnetice (corespunzătoare cuplului maxim):

$$P_{emM} = \frac{\frac{m_1}{2} U_1 I_{ki1}}{(1 + \tau) + \frac{R_1 I_{ki1}}{U_1}}, \quad (16.3)$$

unde I_{ki1} este curentul primar ideal de scurtcircuit:

$$I_{ki1} = \frac{U_1 (1 + \tau_2)}{X_{s1} + (1 + \tau_1) X_{s2}}.$$

Raportul dintre puterea electromagnetice la o alunecare oarecare s și puterea electromagnetice maximă (respectiv raportul cuplurilor corespunzătoare) este:

$$\frac{P_{em}}{P_{emM}} = \frac{M}{M_M} = \frac{2 + \frac{2 I_{ki1} R_1}{(1 + \tau) U_1}}{\frac{s}{s_M} + \frac{s_M}{s} + 2 \frac{I_{ki1} R_1}{(1 + \tau) U_1}}, \quad (16.4)$$

sau:

$$\frac{M}{M_M} = \frac{2(1 + q)}{\frac{s}{s_M} + \frac{s_M}{s} + 2q}, \quad (16.5)$$

unde:

$$q = \frac{I_{ki1} R_1}{(1 + \tau) U_1}. \quad (16.6)$$

Dacă se neglijează partea imaginară k_1 din expresia factorului de scăpări $\bar{C}_1$, q devine:

$$q = \frac{R_1}{\sqrt{R_1^2 + (X_{s1} + c_1 X_{s2})^2}}.$$

Aceasta este forma cea mai utilizată a lui q . Valoarea lui q este cu atât mai redusă, cu cât pasul polar este mai mare și cu cât tensiunea este mai mică, după expresia (16.6), iar expresia (16.7) arată că rezistența primarului are o influență foarte mare asupra valorii lui q . În general q nu depășește 0,2 la mașinile asincrone mici, iar la mașinile mari, are valori mult mai mici.

Pentru alunecarea $s=1$, se poate obține raportul cuplurilor la pornire, care este o caracteristică importantă a mașinii.

Din relația (16.2) rezultă că într-o mașină asincronă cuplul este proporțional cu pătratul tensiunii la borne. Cuplul este cu atât mai mare cu cât rezistențele ohmice și inductive ale primarului și secundarului sunt mai mici. Cuplul maxim, conform relației (16.3), este totuși independent de rezistența secundară. Deci, cuplul maxim nu se schimbă, dacă pentru a regla viteza motorului se introduc rezistențe în circuitul său rotor, lucru care de altfel a fost arătat și înainte.

Dacă se neglijează rezistența ohmică a înfășurării primare, punctele E_k și E_∞ ale diagramei cercului din fig. 6 se deplasează în jos. Punctul E_∞ se plasează

pe axa absciselor și cuplurile pot fi măsurate, în acest caz, ca distanțe ale punctelor cercului față de axa absciselor. Se obține astfel diagrama simplificată a mașinii asincrone.

Din această diagramă se pot deduce câteva relații simple. Valoarea maximă a puterii electromagnetice (respectiv a cuplului de desprindere), devine:

$$P_{emM} = m_1 U_1 \frac{I_{k1} - I_\mu}{2}, \quad (16.8)$$

și raportul între cuplul maxim și cuplul nominal (capacitatea de supraîncărcare) devine:

$$\frac{M_M}{M_n} = \frac{I_{k1} - I_\mu}{2 I_n \cos \varphi_n}. \quad (16.9)$$

Valoarea maximă a factorului de putere este:

$$\cos \varphi_M = \frac{1}{1 + 2\tau} = \frac{I_{k1} - I_\mu}{I_{k1} + I_\mu}. \quad (16.10)$$

Raportul $\frac{M}{M_M}$ devine:

$$\frac{M}{M_M} = \frac{2}{\frac{s}{s_M} + \frac{s_M}{s}}. \quad (16.11)$$

Această ultimă relație necuprinzând nicio constantă a mașinii, ci numai rapoarte numerice, este valabilă pentru toate motoarele. Dacă se cunoaște pentru punctul de funcționare cuplul și alunecarea, și, în plus, cuplul maxim, se poate determina alunecarea pentru oricare alt cuplu.

Pentru cuplul de pornire al motorului ($s=1$) din relația (16.11) rezultă:

$$\frac{M_p}{M_M} = \frac{2}{\frac{1}{s_M} + s_M}. \quad (16.12)$$

La motoare al căror $\cos \varphi_k$ nu depășește valoarea de 0,2, prin urmare la toate motoarele mari, diagrama cercului simplificată dă rezultate practic utilizabile. Pentru curenți există relațiile:

$$\frac{I_2}{I_{ki2}} = \frac{1}{\sqrt{1 + \left(\frac{s}{s_M}\right)^2}}; \quad (16.13)$$

$$\frac{I_1}{I_{ki1}} = \frac{1}{\sqrt{\left(\frac{\tau}{1 + \tau}\right)^2 + \left(\frac{s}{s_M}\right)^2 + 1 + \left(\frac{s}{s_M}\right)^2}}. \quad (16.14)$$

Între factorul de scăpări τ și raportul $\frac{I_{\mu}}{I_{k1}}$ există următoarea relație:

$$\tau = \frac{\frac{I_{\mu}}{I_{k1}}}{1 - \frac{I_{\mu}}{I_{k1}}} \quad (16.15)$$

Cu ajutorul relațiilor date în prezentul paragraf, se pot construi caracteristicile de funcționare ale mașinii asincrone. În fig. 8 se dau caracteristicile de cuplu util M_2 , cuplu electromagnetic M , turație n , factor de putere $\cos \varphi$, randament η și alunecare s , în funcție de puterea utilă P_2 la arbore pentru un motor asincron tip.

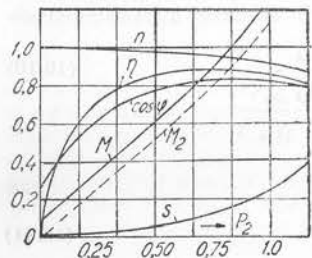


Fig. 8. Caracteristicile de funcționare ale motorului asincron.

Dacă rezistența rotorului este mărită, poziția drepte cuplurilor rămâne neschimbată, dreapta puterilor (v. fig. 6) se deplasează spre partea superioară a diagramei și puterea utilă maximă se micșorează.

Factorul de putere depinde atât de curentul de magnetizare cât și de reactanțele de scăpări.

Curentul reactiv corespunzător oricărui punct al cercului se compune din două părți: curentul de magnetizare și un curent reactiv, provocat de scăpări. Un factor de putere ridicat necesită, deci, un curent de magnetizare redus și scăpări reduse.

Un randament ridicat necesită pierderi reduse, atât în înfășurarea statorică, cât și în cea rotorică.

18. Cupluri parazite în mașina asincronă polifazăată. În afară de cuplul principal produs de fundamentală fluxului și curentului, în mașina asincronă iau naștere o serie de cupluri suplimentare sau parazite, care pot deranja, în condiții determinate, funcționarea motorului, sau s'o facă chiar imposibilă.

Se deosebesc următoarele feluri de cupluri parazite:

α) Cuplurile asincrone, produse de armonicile superioare ale forței magnetomotoare; printre acestea se numără și armonicile datorite dinților.

β) Cuplurile sincrone, care iau naștere la o anumită viteză și un anumit raport între numerele creștăturilor din stator și din rotor, Z_1 și Z_2 .

γ) Cuplurile alternative (vibratorii), provocate de asemenea de raportul nepotrivit între numerele creștăturilor Z_1 și Z_2 .

În afară de acestea, armonicile superioare ale tensiunii au o influență asupra funcționării motorului asincron, care însă poate fi neglijată, fiind mică.

În cele ce urmează, se va arăta influența acestor cupluri în cazul motoarelor cu rotorul în scurtcircuit (colivie), deoarece acestea suferă cel mai mult din cauza cuplurilor parazite.

α) **Cupluri parazite asincrone.** Armonica de ordinul v a forței magnetomotoare statorice produce un câmp învârtitor a cărui viteză este egală cu $n_v = \pm \frac{n_1}{v}$ unde n_1 este viteza câmpului învârtitor datorită fundamentalei forței magnetomotoare.

Aici semnul (+) se referă la forța magnetomotoare care se rotește în același sens ca și forța magnetomotoare principală, iar semnul (−) la forța magnetomotoare care se rotește în sens contrar.

Alunecarea corespunzătoare armonice date este:

$$s_v = \frac{\pm n_v - n}{\pm n_v} = 1 \mp \frac{n_1 - (n_1 - n)}{n_1} = 1 \mp (1 - s) v, \quad (18.1)$$

unde s este alunecarea rotorului în raport cu forța magnetomotoare principală sau, pe scurt, alunecarea principală.

Se poate calcula valoarea cuplurilor asincrone produse de armonicile superioare ale forței magnetomotoare, însă acest lucru nu prezintă o importanță deosebită, deoarece se tinde a se elimina aceste cupluri parazite.

Acțiunea cuplurilor parazite asincrone depinde de sensul de rotație al armonice forței magnetomotoare.

Considerând acțiunea armonice directe de ordinul v , a cărei viteză de rotație este $n_v = \frac{n_1}{v}$, se calculează alunecarea acestei armonice de câmp față de câmpul principal (fundamentală): $s = \frac{n_1 - n_v}{n_1} = 1 - \frac{1}{v}$. În limitele variației alunecării dela $s = 1$ până la $s = 1 - \frac{1}{v}$, rotorul se învârti cu viteză mai mică decât

armonica de câmp, iar în limitele dela $s = 1 - \frac{1}{v}$ până la $s = 0$, cu viteză mai

mare. În prima zonă, armonica considerată produce un cuplu motor, iar în zona a doua un cuplu generator, prin urmare de frânare. În fig. 9 se arată cuplul produs de fundamentală câmpului (curba 1) și cuplul armonice de câmp de ordinul 7 (curba 2).

Considerând acțiunea armonice inverse de ordinul v , prin raționamente analoge se obține că pentru toate alunecările cuprinse între $s = 0$ și $s = 1$ (cazul normal de funcționare în motor) cuplul produs de armonicile inverse de câmp dau cupluri de frânare (funcționare în regim de frână electromagnetică). Curba 3 din fig. 9 reprezintă cuplul dat de armonica 5 a forței magnetomotoare. Adunând în fig. 9 ordonatele curbelor 1, 2 și 3, se obține curba 4 a cuplului rezultat al motorului. Se vede că ea are două minime, unul pentru

$s = 1 - \frac{1}{7} = \frac{6}{7}$, celălalt pentru $s = 1 + \frac{1}{5} = 1,2$. Însemnătate deosebită are

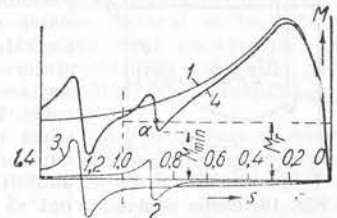


Fig. 9. Influența cuplurilor datorite armonicilor 5 și 7 ale forței magnetomotoare.

primul minim. Într-adevăr, dacă cuplul rezistent M_r este mai mare decât cuplul minim $M_{\min}$ la accelerare motorul atinge punctul a , dar nu va trece prin minimul curbei cuplului, și prin urmare va funcționa stabil la o viteză simțitor mai redusă decât cea nominală.

Armonicele provocate de dinți. Dintre armonicele statorului care produc cupluri asincrone, trebuie remarcate armonicele produse de dinți, adică armonicele ce sunt în general de ordinul $\nu_{z1} = m_{z1} \frac{Z_1}{p} \pm 1$. Aici m_{z1} este un număr întreg pozitiv. Armonica datorită dinților pentru $m_{z1} = 1$ se consideră fundamentală, iar celelalte, care în general se neglijează, armonice superioare. Analiza fenomenului arată că acțiunea armonicilor provocate de dinții statorici poate fi limitată în mare măsură printr-o judicioasă alegere a numărului de dinți rotorici Z_2 în raport cu numărul de dinți statorici Z_1 , și anume:

$$Z_2 \leq 1,25 \left(\frac{Z_1}{p} \pm 1 \right) \cdot p = 1,25 (Z_1 \pm p). \quad (18.2)$$

β) **Cupluri parazite sincrone.** În general prin cuplu sincron se înțelege cuplul care ia naștere la o viteză de rotație determinată a rotorului, ca rezultat al acțiunii reciproce dintre armonicele de același ordin ale statorului și ale rotorului, adică pentru $\nu_1 = \nu_2$. În particular, o importanță deosebită o au cuplurile sincrone care iau naștere în prezența armonicilor provocate de dinți, adică pentru $\nu_{z1} = \nu_{z2}$. Considerând $m_z = 1$, se obțin în cele din urmă următoarele relații nefavorabile între dinții rotorici și statorici:

$$Z_1 = Z_2 \quad (18.3)$$

și

$$Z_1 - Z_2 = \pm 2p. \quad (18.4)$$

Aceste rapoarte trebuie evitate. De altfel cazul $Z_1 = Z_2$ nu se întâlnește în practică, deoarece în acest caz rotorul se blochează. În fig. 10 a și 10 b, se arată curbele cuplurilor motorului cu patru poli, cu numărul de creștături $Z_1 = 24$ și $Z_2 = 24 \pm 4 = 20$ și 28.

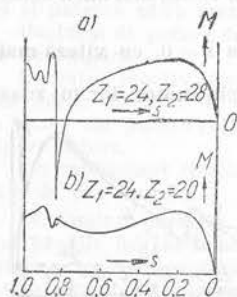


Fig. 10. Curba cuplului pentru $2p = 4$:
a) $Z_1 = 24$, $Z_2 = 28$;
b) $Z_1 = 24$, $Z_2 = 20$.

$$Z_1 - Z_2 = \pm 1 \pm 2p. \quad (18.5)$$

Unele cercetări arată că și următoarea relație dă naștere la cupluri vibratorii:

$$Z_1 - Z_2 = \pm 2 \pm 4p. \quad (18.6)$$

Deoarece $Z_1 = 2p m_1 q_1$, pentru $q_1 = \text{număr întreg}$, Z_1 este par. În acest caz, condiția (18.6) poate fi îndeplinită numai cu un număr par de creștături ale rotorului, fapt confirmat experimental. În fig. 11 a, b, c sunt arătate curbele cuplurilor vibratorii care iau naștere în motorul cu patru poli, cu numărul de dinți $Z_1 = 24$ și $Z_2 = 24 \pm 1$, $Z_2 = 24 \pm (1 + 4)$.

δ) **Metode de înlăturare a cuplurilor parazite.** Pentru înlăturarea cuplurilor parazite asincrone, cel mai simplu mijloc este slăbirea armonicilor forței magnetomotoare a bobinajului statoric (pas scurtat). În general nu se întrebuițează un număr de creștături fracționar, deoarece aceste sisteme pot duce la bobinaje repartizate nesimetric pe periferia statorului, ceea ce favorizează producerea șgomotului în motor.

Trebuie deasemenea ales în mod judicios numărul de creștături rotorice. Un mijloc foarte eficace de a înlătura cuplurile parazite asincrone este înclinarea creștăturilor statorului sau rotorului.

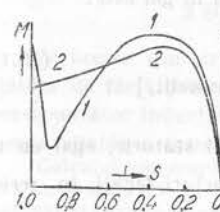


Fig. 12. Curba cuplului pentru creștături înclinate și neînclinate.

În cazul înclinării creștăturilor rotorului, înclinarea se face egală cu un pas al creștăturii statorice (τ_{e1}), sau se micșorează înclinarea până la $\frac{Z_1 \tau_{e1}}{Z_1 + p}$. În primul caz, este paralizată acțiunea primei armonice datorită dinților și armonicilor inverse de ordinul $\frac{Z_1}{p} \pm 1$, iar în al doilea caz, se distruge acțiunea primei armonice, de ordinul $\frac{Z_1}{p} + 1$, cea mai periculoasă.

În fig. 12 curba 1 reprezintă cuplul motorului fără înclinarea creștăturilor, iar curba 2 cu înclinare. Se observă influența favorabilă a înclinării creștăturilor în ceea ce privește cuplurile parazite. Mecanismul producerii acestei compensări se vede în fig. 13.

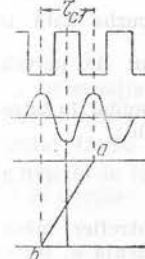


Fig. 13. Influența înclinării creștăturilor asupra armonicilor forței magnetomotoare produse de dinți.

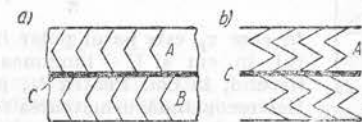


Fig. 14. Înclinarea în zig-zag a creștăturilor rotorului.

Pentru a micșora șgomotul motorului, se întrebuițează în locul creștăturilor cu înclinare continuă, creștături înclinate în zig-zag (fig. 14 a și b). În acest caz, rotorul se împarte pe lungime în două părți: A și B, așa încât creștăturile unei părți să fie deplasate față de creștăturile celeilalte părți. Capetele vecine ale celor două jumătăți al bobinajului sunt legate la inelul comun de legătură.

Se pot inclina și creștăturile statorului, în care caz înclinarea se face egală cu un pas al dintelui rotorici.

Trebuie avut în vedere că înclinarea creștăturilor este echivalentă cu o micșorare suplimentară a factorului de bobinaj. Totodată cresc scăpările din motor și, prin urmare, se înrăutățesc caracteristicile de funcționare ale motorului, în special factorul de putere și capacitatea de supraîncărcare. Acest lucru se poate vedea și în fig. 12



Fig. 11. Cupluri vibratorii pentru $2p = 4$, $Z_1 = 24$; $Z_2 = 24 + 1$ și $Z_1 = 24 \pm (1 + 4)$.

Mărirea întrefierului are o influență favorabilă asupra micșorării cuplurilor parazite. Astfel se micșorează și pierderile suplimentare în motor. Însă mărirea întrefierului duce la mărirea curentului de mers în gol și prin urmare la înrăutățirea factorului de putere al motorului. Deaceia, în mod normal nu se mărește întrefierul decât în cazul motoarelor destinate să funcționeze în condiții deosebit de grele (șocuri, schimbări de sens repetate, etc.).

Pentru a înlătura cuplurile sincrone și vibratorii trebuie alese în mod corespunzător numerele creștăturilor statorului și rotorului. În rezumat, relațiile defavorabile între numerele creștăturilor Z_1 și Z_2 sunt:

$$Z_1 - Z_2 = \pm 2p; \quad Z_1 - Z_2 = 1 \pm 2p; \quad Z_1 - Z_2 = \pm 2 \pm 4p.$$

În afară de aceasta, nu se recomandă un număr impar de creștături în rotor.

19. Calculul curentului de mers în gol.

a) *Calculul curentului de magnetizare I_μ .* Pentru determinarea curentului de magnetizare al mașinii, trebuie întâi să se cunoască amperspirele necesare magnetizării circuitului magnetic al mașinii. Trebuie deci determinate inducțiile în diversele porțiuni de circuit și deci fluxul pe pol al mașinii.

În ipoteza unui câmp sinusoidal, fluxul pe pol la mersul în gol este:

$$\Phi = \frac{U_1 - I_\mu X_{s1}}{4,44 \xi_1 w_1 f_1} 10^8 = \frac{U_1}{4,44 \xi_1 w_1 f_1} \frac{1}{1 + \tau_1} 10^8 \text{ [maxwelli,]} \quad (19.1)$$

unde w_1 este numărul de spire ale unei faze a bobinajului statoric, egal cu a $\frac{1}{2m_1}$ -a parte din numărul total de conductori legați în serie ai tuturor fazelor statorului;

ξ_1 — factorul de bobinaj pentru fundamentala câmpului statoric ($\xi_1 = \xi_{r1} \times \xi_{s1}$, unde ξ_{r1} este factorul de repartizare, iar ξ_{s1} — factorul de pas scurtat pentru fundamentala câmpului statoric). (A se vedea Cap. I, § 25).

Într-o primă aproximație factorul $k_E = \frac{1}{1 + \tau_1}$ se poate lua din curba dată în fig. 15, în funcție de numărul de perechi de poli.

Amplitudinea câmpului sinusoidal în întrefier B_δ se calculează din relația:

$$\Phi = \frac{2}{\pi} B_\delta \tau_p l_i, \quad (19.2)$$

în care τ_p este pasul polar în întrefier, măsurat în cm și l_i — lungimea ideală a întrefierului, în cm. Pentru l_i , proiectanții sovietici recomandă următoarea formulă simplă:

$$l_i = l - \frac{1}{2} n_v b_v, \quad (19.3)$$

unde l este lungimea totală a fierului, inclusiv canalele de ventilație, n_v este numărul canalelor de ventilație, iar b_v este lățimea unui canal de ventilație.

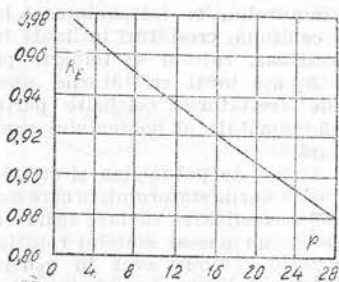


Fig. 15. Factorul k_E în funcție de numărul de perechi de poli p .

Inducția în dinte este dată de expresia:

$$B_d = \frac{B_\delta \tau_c l_i \psi}{k_{Fe} b_d l_{Fe}}, \quad (19.4)$$

unde: τ_c — este pasul creștăturii (măsurat în întrefier), în cm;
 b_d — grosimea dintelui, în cm;
 $l_{Fe} = l - n_v b_v$ — lungimea fierului mașinii, în cm;
 ψ — un factor care ține seama de scăpările de flux dealungul dintelui, și
 k_{Fe} — un factor care ține seama de izolația cu hârtie sau cu lac a tolelor.

Amperspirele pentru dinte sunt date de expresia:

$$2 \Theta_d = 2 H_d l_d,$$

iar amperspirele pentru întrefier sunt:

$$2 \Theta_\delta = 2 \cdot 0,795 \cdot k_c \delta B_\delta = 1,59 k_c \cdot \delta \cdot B_\delta. \quad (19.5)$$

În aceste din urmă relații, k_c este un factor care ține seama de contracția liniilor de forță provocată de deschiderile creștăturilor, H_d este câmpul în dinte corespunzător inducției B_d , în A.sp/cm, l_d lungimea dintelui, în cm, iar δ grosimea simplă a întrefierului, în cm.

Calculul amperspirelor întrefierului și dinților cu inducțiile date de expresiile (19.1), (19.2), (19.4), conduce, în general, la valori prea mari, deoarece din cauza saturației curba câmpului nu mai este sinusoidală, ci are o formă aplatisată. Factorul

$\alpha_1 = \frac{2}{\pi} = 0,637$ din ecuația (19.1), fixat la această valoare în ipoteza unei distribuții sinusoidale a câmpului în întrefier, devine prea mic. Aplatisarea câmpului și valoarea factorului α_i crește cu saturația dinților, adică cu raportul:

$$k_s = \frac{\Theta_\delta + \Theta_{d1} + \Theta_{d2}}{\Theta_\delta}. \quad (19.6)$$

În ecuația (19.6), Θ_{d1} reprezintă amperspirele dinților statorului și Θ_{d2} ale dinților rotorului. Curba 1 din fig. 16 dă variația lui α_i în funcție de factorul de saturație k_s . Ecuația (19.2) devine:

$$\Phi = \alpha_i B_\delta \tau_p l_i. \quad (19.7)$$

Aplatisarea câmpului în întrefier, provocată de saturația dinților, modifică și valoarea fluxului dată de ecuația (19.1). În locul coeficientului numeric 4,44 delat numeratorul expresiei (19.1), fixat la această valoare în ipoteza unui câmp sinusoidal, apare un alt coeficient $4 \cdot f_B$, mai mic ca 4,44. Factorul f_B este dat în fig. 16 în funcție de factorul de saturație k_s .

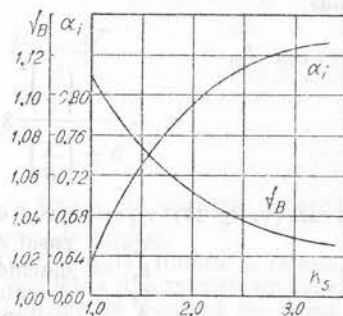


Fig. 16. α_i și f_B în funcție de factorul de saturație k_s .

Expresia fluxului devine:

$$\Phi = \frac{U_1}{4 l_B \xi_1 w_1 f_1} \frac{1}{1 + \tau_1} 10^8 [\text{maxwelli.}] \quad (19.8)$$

Calculul amperspirelor întrefierului și ale dinților, ținând seama de aplatizarea curbei câmpului, se face prin aproximații succesive, precum urmează.

Mai întâi se determină cu valorile B_δ și B_d , date de expresiile (19.1), (19.2) și (19.4), amperspirele întrefierului, ale dinților statorici și ale dinților rotorici, ca și cum curba câmpului ar fi sinusoidală, și se calculează din ecuația (19.6) coeficientul de saturație k_s . Acestui coeficient îi corespunde pe curbele din fig. 16 câte o valoare pentru f_B și α . Cu aceste valori, introduse în expresiile (19.7) și (19.8), se calculează din nou valoarea inducției în întrefier B_δ și a inducțiilor în dinții statorului B_{d1} și în dinții rotorului B_{d2} . Cu noile inducții se determină amperspirele Θ_δ , Θ_{d1} și Θ_{d2} corespunzătoare și se calculează din nou factorul de saturație k_s . Se repetă calculul până când se obține același factor de saturație. În general două operații sunt suficiente, și numai la mașini foarte saturate ar putea fi necesară o a treia operație.

Factorul ψ se ia pentru stator egal cu $(1 + \tau_1)$ la piciorul dintelui, $(1 + \frac{2}{3} \tau_1)$ la mijlocul dintelui și $(1 + \frac{1}{3} \tau_1)$ la capătul dintelui, τ_1 fiind factorul de scăpări al statorului; pentru rotor ψ se ia egal cu 1.

Factorul k_{Fe} se ia pentru tole izolate cu hârtie 0,9, iar pentru lac 0,95.

Factorul de contracție k_c este dat de expresia:

$$k_c = k_{c1} \cdot k_{c2} \quad (19.9)$$

unde:

$$k_{c1} = \frac{\tau_{c1}}{\tau_c - \frac{\left(\frac{b_1}{\delta}\right)^2}{5 + \left(\frac{b_1}{\delta}\right)}} \quad ; \quad k_{c2} = \frac{\tau_{c2}}{\tau_c - \frac{\left(\frac{b_2}{\delta}\right)^2}{5 + \left(\frac{b_2}{\delta}\right)}} \quad (19.10)$$

în care (v. fig. 17): τ_{c1} este pasul dinților statorului;

τ_{c2} — pasul dinților rotorului;

b_1 — deschiderea creștăturilor statorului;

b_2 — deschiderea creștăturilor rotorului;

δ — grosimea întrefierului.

Dacă într'un punct al dinților inducția depășește 18 000 gauss, trebuie să se țină seama de faptul că o parte a fluxului trece și prin creștătură. În acest caz, ecuația (19.4) dă inducția ideală în dinte, B_{di} , adică inducția care ar fi în acel punct al dintelui, dacă nu ar trece prin creștătură niciun flux. Inducția reală a dintelui în acest punct este:

$$B_{dr} = B_{di} - 1,25 k_a H_r, \quad (19.11)$$

unde k_a reprezintă raportul între secțiunea de aer și secțiunea de fier, iar H_r câmpul în aer, în A·sp/cm:

$$k_a = \frac{\tau_c l_i - k_{Fe} l_{Fe} b_d}{k_{Fe} l_{Fe} b_d} = \frac{\tau_c l_i}{k_{Fe} l_{Fe} b_d} - 1, \quad (19.12)$$

τ_c și b_d referindu-se aici la același punct al dintelui. În ecuația (19.10) se cunoaște B_{di} , k_a și, cu ajutorul curbei de magnetizare a tolei utilizate, legătura dintre B_{dr} și H_r . Dacă în fig. 18, care reprezintă curba de magnetizare a tolei, se duce $OA = B_{di}$

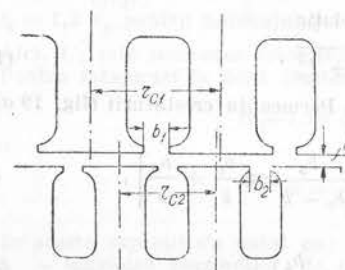


Fig. 17. Schema întrefierului în mașinile asincrone.

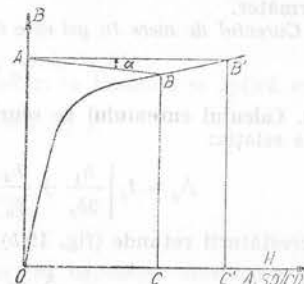


Fig. 18. Construcție grafică pentru aflarea inducției reale în dinți.

și $\alpha = \arctg 1,25 k_a$, dreapta AB taie curba de magnetizare în B , așa încât $BC = B_{dr}$ și OC reprezintă valoarea respectivă a câmpului H_d . Este suficient să se determine valoarea lui H_d pentru trei puncte ale dintelui, și anume pentru capul dintelui $H_{d \max}$ sau $H_{d \min}$, pentru mijlocul dintelui $H_{d \text{ med}}$ și pentru piciorul dintelui $H_{d \min}$ sau $H_{d \max}$; amperspirele pentru dinte se obțin prin formula de cuadratură aproximativă:

$$\Theta_d = h_d \frac{H_{d \max} + 4 H_{d \text{ med}} + H_{d \min}}{6}, \quad (19.13)$$

h_d fiind înălțimea dintelui, în cm.

Unii autori recomandă formula mai simplă:

$$\Theta_d = h_d H_d \frac{1}{3},$$

unde H_d este câmpul în dinte în A·sp/cm la o treime din înălțime, socotită dela baza mică a trapezului (dacă dinte are formă de trapez).

Determinarea amperspirelor necesare magnetizării jugului statoric și rotoric, nu prezintă nicio dificultate, acest calcul făcându-se la fel ca și la mașinile sincrone.

Adunând amperspirele necesare magnetizării diverselor porțiuni ale circuitului magnetic al mașinii, se obține suma $\Theta_T = 2 \Theta_\delta + 2 \Theta_{d1} + 2 \Theta_{d2} + \Theta_{j1} + \Theta_{j2}$, care reprezintă amperspirele totale necesare magnetizării mașinii. Curentul de magnetizare este dat în acest caz de expresia:

$$I_\mu = \frac{p \Theta_T}{2 \sqrt{2} \pi m_1 \xi_1 w_1} \quad (19.14)$$

β) *Calculul curentului activ de mers în gol.* Pentru determinarea componentei active a curentului de mers în gol, trebuie cunoscute pierderile în fier. Presupunând aceste pierderi cunoscute și totodată calculând pierderile mecanice (frecări și ventilație) ale mașinii și pierderile în cuprul statoric datorite curentului de mers în gol, curentul activ de mers în gol este dat de relația:

$$I_{0a} = \frac{P_{Fe} + P_m + P_{Cu0}}{m_1 U_1}. \quad (19.15)$$

Calculul pierderilor în fier și al pierderilor mecanice este dat într'un paragraf următor.

γ *Curentul de mers în gol* este dat de relația:

$$I_0 = \sqrt{I_{0a}^2 + I_{0l}^2}. \quad (19.16)$$

20. *Calculul curentului de scurtcircuit.* Permeanța creștăturii (fig. 19 a) este dată de relația:

$$\Lambda_c = l_i \left[\frac{h_1}{3b_c} + \frac{h_2}{b_c} + 2,3 \frac{h_3}{b_c - b} \log \frac{b_c}{b} + \frac{h_4}{b} \right], \quad (20.1)$$

iar a creștăturii rotunde (fig. 19 b):

$$\Lambda_c = l_i \left(0,623 + \frac{h_4}{b} \right). \quad (20.2)$$

Dacă creștăturile sunt închise, ecuațiile (20.1) și (20.2) dau valori prea mici pentru Λ_c , deoarece ultimul termen al sumelor din paranteză, care corespunde scăpărilor între capetele dinților, este mai mare la creștăturile închise, și anume este dat de relația: $\frac{22\,000\,2l_{Fe}k_{Fe}h_4}{3,56\,I_k N_c}$ (fig. 19 c), în care pentru puntea dintre dinți, care chiar la curenți mici se saturează, s'a luat o inducție de 22 000 gauși. Aici I_k este curentul de scurtcircuit în A iar N_c este numărul de conductori pe creștătură, la partea considerată a mașinii (stator sau rotor).

La înfășurările în două straturi cu pas scurtat,

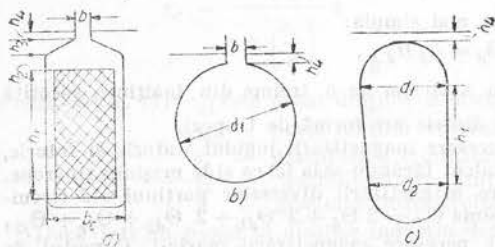


Fig. 19. Forme caracteristice de creștături.

Λ_c este mai mic decât îl dă ecuația (20.1). Dacă se notează cu S pasul bobinei, factorul de corecție k_β , pentru înfășurarea trifazată este dat în fig. 20 ($\beta = \frac{S}{\tau_p}$).

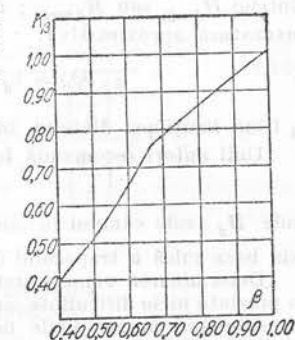


Fig. 20. Factorul de corecție k_β al permeanței de scăpări, în funcție de scurtarea $\beta = S/\tau_p$.

Permeanța fluxului de scăpări la capetele de bobină este:

$$\Lambda_k = 0,67 (l_k - 0,64 \tau_p') q \text{ pentru înfășurări în două etaje,} \quad (20.3)$$

$$\Lambda_k = 0,47 (l_k - 0,64 \tau_p') q \text{ pentru înfășurări în trei etaje,}$$

în care l_k reprezintă lungimea capătului de bobină; q — numărul de creștături pe pol și fază și τ_p' — pasul polar măsurat la mijlocul creștăturii. Pentru lungimea capetelor de bobină se poate lua aproximativ:

$$l_k = 1,7 \tau_p + 2 U_1' + 5 \text{ până la } 15 \text{ cm pentru înfășurări în două și în trei etaje;}$$

$$l_k = 1,2 \tau_p \text{ pentru bobinajul rotorului.}$$

Aici, U_1' este tensiunea între fazele statorului, în kV.

Pentru înfășurări în două straturi (înfășurări în tambur) se aplică expresia:

$$\Lambda_k = 1,13 \xi_{s1}^2 (h + 0,5 m) q, \quad (20.4)$$

unde:

$$m = \frac{z}{2} \frac{\tau_c' a}{\sqrt{\tau_c'^2 - a^2}}.$$

În aceste expresii s'a notat cu:

h — lungimea porțiunilor de conductor ce depășește creștătura până la cotul unde încep capetele de bobină;

z — numărul dinților din cuprinsul unei spire;

τ_c' — pasul creștăturii la mijlocul dintelui;

$\xi_{s1} = \sin\left(\frac{\pi}{2} \cdot \frac{S}{\tau}\right)$ factorul de pas scurtat al înfășurării, corespunzător fundamentalei câmpului;

$a = b_c + i$ (b_c fiind lărgimea creștăturii).

Pentru i , spațiul de aer dintre două mănunchiuri așezate în creștături vecine, se ia după mărimea tensiunii, dela 2 mm (2 000 V) până la 10 mm (10 000 V). Pentru lungimea capetelor de bobină la înfășurările în două straturi se poate lua:

$$l_k = \frac{z \tau_c'^2}{\sqrt{\tau_c'^2 - a^2}} + 2h + \left(2r + \frac{1}{2} h_c\right) \frac{\pi}{2}, \quad (20.5)$$

în care h_c reprezintă adâncimea creștăturii și r raza de îndoire a buclei.

Permeanța scăpărilor dublu înălțuite (datorite armonicilor forței magnetomotoare) este:

$$\Lambda_d = \frac{3}{\pi^2} \frac{\tau_p l}{k_c k_s \delta} q \sum_v \left(\frac{1}{v} \xi_v \right)^2 \text{ pentru înfășurările trifazate} \quad (v = 5, 7, 11 \dots) \quad (20.6)$$

$$\Lambda_d = \frac{2}{\pi^2} \frac{\tau_p l}{k_c k_s \delta} q \sum_v \left(\frac{1}{v} \xi_v \right)^2 \text{ pentru înfășurările bifazate} \quad (v = 3, 5, 7 \dots). \quad (20.7)$$

Valorile sumelor din expresiile (20.6) și (20.7) sunt date pentru diverși q și diverși $\beta = \frac{S}{\tau_p}$, în tabelele 1, 2 și 3. La valorile mai mari ale lui q , β_{min} respectiv

Fluxul de scăpări prin creștături este independent de numărul creștăturilor deoarece reluctanța magnetică a acestui flux scade cu creșterea numărului de creștături în aceeași măsură ca și forța magnetomotoare. De asemenea și scăpările la capetele bobinelor sunt independente de numărul de creștături. Scăpările dublu înălțuite (scăpări în zig-zag) cresc, până la o anumită limită, cu numărul de creș-

tături. Reactanțele de scăpări ale înfășurării statorului și cele ale înfășurării rotorului la frecvența rețelei, sunt date de expresiile:

$$\left. \begin{aligned} X_{s1} &= 2 \pi f_1 L_{s1} = 1,6 \pi^2 f_1 \frac{w_1^2}{pq_1} (\Lambda_{e1} + \Lambda_{k1} + \Lambda_{d1}) 10^{-8} [\Omega]; \\ X_{s2} &= 2 \pi f_1 L_{s2} = 1,6 \pi^2 f_1 \frac{w_2^2}{pq_2} (\Lambda_{e2} + \Lambda_{k2} + \Lambda_{d2}) 10^{-8} [\Omega]; \end{aligned} \right\} \quad (20.9)$$

În locul lui Λ_{d1} și Λ_{d2} se pune, eventual, $\frac{\Lambda_z}{2}$. Factorul de raportare la primar al reactanței de scăpări secundare, respectiv al rezistenței secundare, este:

$$k = \frac{m_1}{m_2} \left(\frac{w_1 \xi_1}{w_2 \xi_2} \right)^2,$$

astfel că:

$$X'_{s2} = X_{s2} \frac{m_1}{m_2} \left(\frac{w_1 \xi_1}{w_2 \xi_2} \right)^2. \quad (20.10)$$

Factorii de scăpări ai statorului și ai rotorului sunt dați de expresiile:

$$\tau_1 = \frac{X_{s1} I_{\mu}}{U_1 - X_{s1} I_{\mu}}; \quad \tau_2 = \frac{X'_{s2}}{X_{s2}} \tau_1.$$

Reactanța de scurtcircuit este:

$$X_k = X_{s1} + (1 + \tau_1) X'_{s2} \quad (20.11)$$

și deci:

$$I_{k1} = \frac{U_1 (1 + \tau_2)}{X_k}. \quad (20.12)$$

Rezistența ohmică a unei faze a înfășurării primare este:

$$R_1 = \rho \frac{(l + l_{k1}) 2 w_1}{s_1}, \quad (20.13)$$

s_1 fiind secțiunea conductorului de bobinaj, în cazul unei singure căi de curent, și suma secțiunilor conductorilor puși în paralel, în cazul mai multor căi de curent.

Pentru ρ , rezistivitatea materialului, se ia valoarea corespunzătoare la temperatura de 75°C. Afară de aceasta se mai adaugă 20 până la 30 % pentru acoperirea pierderilor suplimentare în cupru. Rezistența bobinajului rotoric este:

$$R_2 = \rho \frac{(l + l_{k2}) 2 w_2}{s_2}; \quad R_2 = R_2 \frac{m_1}{m_2} \left(\frac{w_1 \xi_1}{w_2 \xi_2} \right)^2. \quad (20.14)$$

Rezultă:

$$R_k = R_1 + (1 + \tau_1) R_2; \quad I_k = \frac{U_1 (1 + \tau_2)}{\sqrt{R_k^2 + X_k^2}} \text{ și } \cos \varphi_k = \frac{R_k}{\sqrt{R_k^2 + X_k^2}}. \quad (20.15)$$

La motoarele cu rotorul în scurtcircuit, reactanța de scăpări secundară, respectiv rezistența ohmică secundară, se calculează în modul următor:

Se notează cu:

Z_2 — numărul total de bare (numărul de creștături) al rotorului în scurtcircuit;
 R_b — rezistența la cald a unei bare;
 R_i — rezistența la cald a segmentului de inel cuprins între două bare;
 b_i — grosimea
 h_i — înălțimea } inelului de scurtcircuitare.

Reactanța de scăpări pe fază este dată de relația:

$$X_{s2} = 0,8 \pi^2 f_1 (\Lambda_{e2} + \Lambda_{k2} \Lambda_{d2}) \cdot 10^{-8} \Omega. \quad (20.16)$$

Λ_{e2} se calculează din relațiile (20.1) sau (20.2). Λ_{k2} este dat de:

$$\Lambda_{k2} = \frac{Z_2}{2 m_1 p} \tau_p g. \quad (20.17)$$

Valorile lui g în funcție de τ_p/x și x/ρ sunt date de curbele din fig. 21 b. Înțelesul lui x reiese din fig. 21 a. ρ este egal cu 0,2235 ($b_i + h_i$). Valoarea lui Λ_{d2} este dată de:

$$\Lambda_{d2} = \frac{Z_2}{2 m_1 p} \frac{m_1}{\pi^2} \frac{\tau_p l_{Fe}}{k_c k_s \delta} \sum_v \left(\frac{1}{2 \frac{Z_2}{2p} v \pm 1} \right)^2 (v = 1, 2, 3 \dots). \quad (20.18)$$

Valorile sumei din ecuația (20.18), în funcție de $Z_2/2p$, sunt date de tabela 4.

Tabela 4. Rotor în scurt circuit

$\frac{Z_2}{2p_1} =$	3	4	5	6	7	8	9	10
$\sum_v \left(\frac{1}{2 \frac{Z_2}{2p} v \pm 1} \right)^2$	0,097	0,053	0,036	0,023	0,017	0,013	0,010	0,0083
$\frac{Z_2}{2p} =$	12	15	20	25	30	40	50	∞
$\sum_v \left(\frac{1}{2 \frac{Z_2}{2p} v \pm 1} \right)^2$	0,0057	0,0036	0,0021	0,0013	0,0009	0,0005	0,0003	0,0000

În cazul rotorului în scurtcircuit:

$$m_2 = Z_2; \quad w_2 = \frac{1}{2}; \quad \xi_2 = 1.$$

Factorul de raportare devine:

$$k = \frac{4 m_1 (w_1 \xi_1)^2}{Z_2}$$

Expresiile reactanței de scăpări rotorice și ale rezistenței rotorice raportate la primar devin:

$$X'_{s2} = 1,6 \pi^2 \frac{m_1 (w_1 \xi_1)^2}{Z_2} f_1 (\Lambda_{c2} + \Lambda_{d2} + \Lambda_{k2}) \cdot 10^{-8} \Omega; \quad (20.19)$$

$$R'_2 = \frac{4 m_1 (w_1 \xi_1)^2}{Z_2} \left(R_b + \frac{R_t}{2 \sin^2 \frac{\pi p}{Z_2}} \right) \Omega. \quad (20.20)$$

Calculul reactanței de scăpări și cel al rezistenței rotorilor cu bare înalte și cu dublă colivie sunt date în subcapitolul privind pornirea mașinilor asincrone

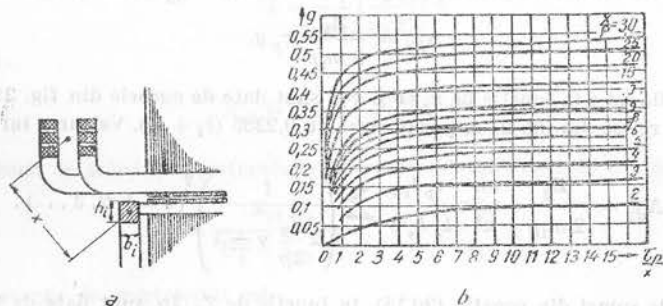


Fig. 21. Determinarea coeficientului g în funcție de τ_p/x și x/p .

21. Calculul curentului rotorice și al alunecării. Forța electromotoare rotorică la frecvența rețelei este:

$$E_2 = (U_1 - I_{\mu} X_{s1}) \frac{w_2 \xi_2}{w_1 \xi_1} = \frac{U_1}{1 + \tau_1} \frac{w_2 \xi_2}{w_1 \xi_1}, \quad (21.1)$$

și curentul rotorice pe fază este:

$$I_2 = \frac{1000 P_2 + p_m}{m_2 E_2 (1 - \varepsilon) (1 - s)} \text{ A}. \quad (21.2)$$

În această expresie s'a notat cu:

P_2 — puterea utilă la arbore, în kW;

p_m — pierderile mecanice (frecări și ventilație), în W;

ε — căderea inductivă de tensiune în înfășurarea rotorului.

ε poate varia între 3—7%.

Alunecarea este dată de relația:

$$s = \frac{I_2 R_2}{E_2}, \quad (21.3)$$

în care se ia pentru R_2 rezistența la cald, s variază între 8 și 0,8%, valorile mici referindu-se la mașinile mari, iar valorile mari la mașini mici. Produsul $(1 - \varepsilon) (1 - s)$ se poate lua, aproximativ, egal cu 0,92.

La rotoarele în scurtcircuit tensiunea și curentul pe bară sunt date de relațiile:

$$E_b = (U_1 - I_{\mu} X_{s1}) \frac{1}{2 w_1 \xi_1} = \frac{U_1}{1 + \tau_1} \frac{1}{2 w_1 \xi_1} [\text{V}]. \quad (21.4)$$

$$I_b = \frac{1000 P_2 + p_m}{Z_2 E_b (1 - \varepsilon) (1 - s)} [\text{A}] \quad (21.5)$$

iar alunecarea:

$$s = \frac{I_b}{E_b} \left[R_b + \frac{2 R_t}{\left(2 \sin \frac{\pi p}{Z_2} \right)^2} \right]. \quad (21.6)$$

C. Funcționarea motoarelor asincrone polifazate

a) Pornirea

22. Motoare cu rotorul bobinat (și cu inele colectoare). Pornirea acestor motoare se face cu ajutorul reostatelor rotorice. Scopul acestor reostate este de a mări, în momentul pornirii, rezistența rotorului. Se reduce astfel curentul de pornire a mașinii și se mărește cuplul de pornire. Variind valoarea rezistențelor rotorice se variază dependența dintre cuplu și alunecare. La aceeași valoare a cuplului, cu cât rezistența rotorului este mai mare, cu atât crește și alunecarea. În fig. 4 se arată variația cuplului în funcție de alunecare pentru diverse valori ale rezistenței rotorice. Curba 3 corespunde rezistenței care dă cuplul maxim de pornire (cuplul de pornire egal cu cuplul de desprindere).

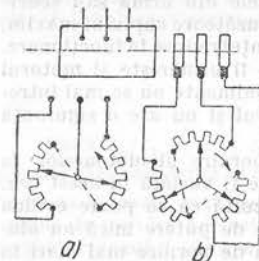


Fig. 22. Schema reostatelor de pornire:

a — reostat asimetric;
b — reostat simetric.

Montarea reostatelor în circuitul rotorice poate fi făcută în două feluri: reostat simetric și asimetric (fig. 22). Montarea asimetrică a reostatului duce la scăderea cuplului de pornire, însă reprezintă o economie importantă de material.

Valoarea rezistenței de pornire, corespunzătoare unui anumit cuplu de pornire, se determină ținând seama de faptul că alunecarea este direct proporțională cu rezistența rotorică. Fie s_1 alunecarea corespunzătoare unui anumit cuplu, în funcționarea normală a mașinii (rotorul scurtcircuitat). Dacă același cuplu trebuie să fie obținut și la alunecarea s_2 , rezistența totală a unei faze R_t este dată de:

$$\frac{R_t}{R_2} = \frac{s_2}{s_1}, \quad (22.1)$$

iar rezistența care trebuie inserată în circuitul rotorice (rezistența reostatului) este:

$$R_p = R_t - R_2 = R_2 \frac{s_2 - s_1}{s_1}. \quad (22.2)$$

La pornire, când $s_2 = 1$,

$$R_p = R_2 \frac{1 - s_1}{s_1}. \quad (22.3)$$

Dacă motorul trebuie să pornească cu cuplul său nominal $s_1 = s_n$ și

$$R_p = R_2 \frac{1 - s_n}{s_n} \quad (22.4)$$

Dacă motorul trebuie să pornească cu cuplul său maxim:

$$R_p = R_2 \frac{1 - s_M}{s_M} \quad (22.5)$$

Pentru ca un motor cu o alunecare nominală de 2% să pornească cu cuplul său nominal, trebuie să se insereze în circuitul rotoric o rezistență de 49 ori mai mare decât rezistența rotorului; dacă motorul trebuie să pornească cu cuplul maxim, rezistența de intercalat în rotor este de 9–10 ori rezistența rotorului.

Pentru a evita uzura periilor și pentru a micșora pierderile prin frecare în timpul funcționării, motoarele asincrone cu inele colectoare sunt prevăzute deseori cu un dispozitiv de scurtcircuitare a inelelor și ridicare a periilor. La terminarea operației de pornire, cu ajutorul acestui dispozitiv se poate pune rotorul în scurtcircuit. La oprirea motorului trebuie însă lăsate din nou periile pe inele și adus reostatul de pornire la valoarea lui maximă, pentru a evita scurtcircuitul în cazul unei noi porniri.

S'au făcut încercări pentru automatizarea comutării rezistențelor de pornire. Pentru aceasta, reostatul de pornire este așezat pe arborele motorului, astfel încât la pornire (când motorul stă pe loc) el este în circuit în întregime, iar apoi, pe măsura creșterii vitezei motorului, un dispozitiv centrifugal comutează automat 1–2 trepte intermediare ale reostatului, pentru ca în cele din urmă să-l scurtcircuiteze complet, când viteza a depășit valoarea corespunzătoare cuplului maxim. Aceste metode de pornire nu s'au răspândit din cauza siguranței reduse în funcționare.

Același scop — automatizarea operației de pornire — îl urmărește și motorul cu cuplare inversă (schema lui C. I. S e n f e r), însă actualmente nu se mai întrebuințează această schemă din cauză că scumpește motorul și nu are o siguranță deplină în funcționare.

23. Motoare cu rotorul în scurtcircuit. Cuplul de pornire al motoarelor în scurtcircuit depinde de rezistența rotorului, care nu poate fi variată în acest caz. Alunecarea fiind proporțională cu această rezistență, rezultă că se poate evalua cuplul de pornire din alunecarea lor nominală. Motoarele de putere mică au alunecare mai mare decât cele de putere mare, deci cupluri de pornire mai mari în raport cu cuplurile nominale. O majorare arbitrară a rezistenței rotorului, în scopul măririi cuplului de pornire, este îngrădită, atât de pericolul încălzirii prin suplimentul de pierderi Lenz-Joule în rotor, cât și din motive de randament și de viteză la plină sarcină. În timpul accelerării, cuplul motorului crește până la cuplul maxim, pentru ca apoi să scadă la cuplul corespunzător sarcinii externe. Cuplurile produse în timpul accelerării sunt independente de sarcina externă, aceasta din urmă având influență numai asupra duratei de pornire.

Valoarea curentului statoric la pornire este, de asemenea, independentă de sarcina externă. La pornire ($s=1$), curentul absorbit de motor este curentul de scurtcircuit, care scade, după ce motorul a intrat în viteză, la acela corespunzător sarcinii externe. Scăderea curentului se face încet, la alunecarea corespunzătoare cuplului maxim el putând fi încă de 71% din curentul de scurtcircuit.

Valorile cuplurilor de pornire și ale curenților de pornire ale motoarelor asincrone cu rotorul în scurtcircuit (multipli ai cuplurilor nominale și ai curenților nominali) sunt fixate prin STAS 1764-50 și STAS 1893-50.

Curenții de pornire a motoarelor asincrone au o valoare foarte ridicată (motoare cu rotorul în scurtcircuit) și, totodată, au o componentă inductivă importantă. De aceea cuplarea acestor motoare la rețele cu ajutorul întrerupătoarelor simple

nu este permisă decât pentru motoarele mici. La motoarele asincrone de mare putere, cu rotorul în scurtcircuit, pentru a reduce curentul de pornire, se întrebuințează mai multe metode:

α) Pornirea stea-triunghi. Înfășurarea statorului, care în serviciu normal este legată în triunghi, se leagă la pornire în stea. Curentul de pe linie și cuplul de pornire se reduc la 1/3 din valoarea pe care o au la cuplajul în triunghi. Astfel, se reduce șocul de curent care are loc la cuplarea motorului la rețea. Pornirea stea-triunghi se întrebuințează la motoare până la puteri de circa 150 kW și tensiuni până la 3 000 V. Procedeu nu se recomandă pentru tensiuni mai mari de 3 000 V, din cauza numărului mare de spire cerut de cuplajul în triunghi, care reduce calitățile motorului.

β) Transformator de pornire. Se utilizează un autotransformator de pornire, montat între rețea și motor, cu ajutorul căruia se reduce tensiunea aplicată motorului la pornire, până la 50–70% din tensiunea nominală, după valoarea curentului, respectiv a cuplului de pornire, dorit. Cuplul de pornire scade cu pătratul tensiunii de pornire, iar curentul motorului, adică curentul din secundarul transformatorului de pornire, scade proporțional cu tensiunea de pornire, pe când curentul din primarul transformatorului, curentul absorbit din rețea, scade proporțional cu pătratul tensiunii de pornire. La o pornire cu 70% din tensiunea rețelei, atât cuplul cât și curentul de pornire absorbit din rețea scad la 49% din cuplul, respectiv curentul de pornire corespunzător tensiunii nominale a rețelei.

γ) Intercalarea de rezistențe între stator și rețea (reostat de pornire în stator). Din cauza decalajului ridicat dintre tensiune și curentul de pornire, rezistențele intercalate înaintea statorului trebuie să fie destul de mari, pentru a se obține o reducere importantă a curentului de pornire. Pentru un anumit curent de pornire I_p , valoarea rezistențelor de intercalat, pe fiecare fază, este dată de relația:

$$R = \sqrt{\left(\frac{U_1}{I_p}\right)^2 - X_p^2} - R_k \quad (23.1)$$

Dacă $I_p/I_k = 1/a$, cuplul de pornire este de a^2 ori mai mic decât cuplul de pornire fără rezistențe în circuitul statoric. Dacă se alege R astfel încât $I_p = 1/3 I_k$, la fel ca în cazul cuplajului în stea a motorului funcționând normal în triunghi, cuplul de pornire cu rezistența R în stator, este 1/9 din cuplul de pornire corespunzător cazului când motorul s'ar conecta la rețea fără rezistența R , în vreme ce la conexiunea stea-triunghi cuplul de pornire este de 1/3 din acela corespunzător curentului de scurtcircuit (când motorul s'ar conecta direct în triunghi). Deci, când se urmărește obținerea unui curent de pornire cu mult mai redus decât cel de scurtcircuit, cuplul de pornire devine foarte mic. De aceea această metodă de pornire se aplică numai atunci când motorul poate porni fără sarcină. Un alt dezavantaj al metodei de intercalare de rezistențe în stator, față de transformatorul de pornire, dezavantaj care se resimte mai ales la motoarele cu porniri frecvente, îl constituie pierderile ridicate în reostatul de pornire. La un motor de 10 kW și 1 500 rot/min, al cărui curent de pornire trebuie să fie egal cu de două ori curentul nominal, căderea de tensiune în rezistență se ridică la 88% din tensiunea nominală a motorului și pierderile în rezistență sunt de circa 22 kW adică de 2,2 ori puterea nominală a motorului. În timpul accelerării, curentul și pierderile scad. Dacă în locul rezistenței ohmice se întrebuințează o bobină de inducție, condițiile de pornire din cazul rezistenței ohmice se mențin, înafară de pierderi, care dispar.

δ) Motoare în scurtcircuit de construcție specială. Aceste construcții speciale permit motorului să pornească cu un cuplu mai ridicat și cu un curent de pornire mai redus decât construcțiile obișnuite (cu bare rotunde, dreptunghiulare sau ovale). Asemenea motoare sunt examinate în paragrafele 24 și 25.

24. Rotor cu bare înalte. Rotorul este prevăzut cu creștături înguste și adânci, cu un raport între adâncime și grosime de 15–40. La pornire, atât timp cât frecvența curenților rotorici este destul de ridicată, se produce o refulare a curentului spre marginile exterioare ale coliviei, datorită fluxului de scăpări transversal prin creștătură. Acest fenomen are ca urmare o micșorare a secțiunii de circulație a curentului, deci o mărire aparentă a rezistenței rotorice, calitățile motorului la pornire¹⁾.

În fig. 23 se arată fenomenul îndesirii curentului spre periferia barei înalte, din cauza fluxului de scăpări în creștătură. Mărirea rezistenței rotorului depinde de înălțimea barei, de numărul conductoarelor suprapuși, de frecvența curentului și de rezistivitatea materialului. Pentru cupru se ia rezistivitatea la cald $\rho = 0,02 \Omega \text{ mm}^2/\text{m}$. Se notează cu ξ coeficientul dat de expresia:

$$\xi = 2\pi h \sqrt{\frac{b_{\text{Cu}}}{b_c} \frac{f}{\rho}} 10^{-5}, \quad (24.1)$$

Fig. 23. Refularea curentului în barele înalte

în care: b_{Cu} este lățimea barei de cupru;
 b_c — lățimea creștăturii și
 h — înălțimea barei de cupru;

Acest coeficient (ξ) se numește coeficientul de adâncime al creștăturii. Notându-se cu R_{2a} rezistența porțiunii de bară îngropată în fier²⁾ și cu R_{2b} rezistența restului barei rotorului, rezistența mărită a barei, ținând seama de fenomenul îndesirii liniilor de curent, este dată de expresia:

$$R_2 = k_r R_{2a} + R_{2b}. \quad (24.2)$$

Coeficientul k_r este dat în fig. 24 a, în funcție de ξ .

Pe lângă mărirea rezistenței ohmice a barei, refularea curentului produce și o reducere a inductanței de scăpări a barei rotorului. Dacă se notează cu x_{2a} reactanța de scăpări a porțiunii de bară îngropată în fier (neținând seama de fenomenul refulării curentului) și cu x_{2b} — reactanța restului barei, reactanța de scăpări a barei devine:

$$X_{s2b} = k_x x_{2a} + x_{2b}. \quad (24.3)$$

Coeficientul k_x este dat în fig. 24 b în funcție de ξ .

Rotoarele cu bare înalte se construiesc de obicei cu un singur conductor pe creștătură.

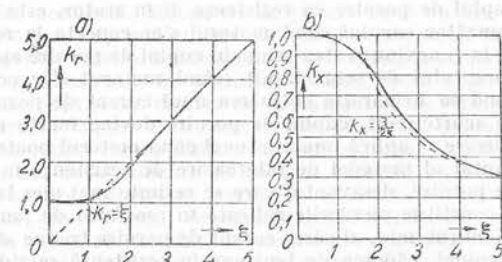


Fig. 24. Coeficienții de majorare a rezistenței și micșorare a reactanței de scăpări în funcție de ξ .

¹⁾ O variantă a acestui tip de motor și anume cu bare înalte în creștături deschise, a fost creată de inginerul Vasile Lazaroniu, unul dintre primii constructori de mașini electrice din țară.

²⁾ Presupunând curentul uniform distribuit în secțiune.

Circuitul echivalent al motorului cu rotor în scurtcircuit și bare înalte se poate stabili în mod analog cu acela al motoarelor cu rotorul bobinat. Din cauză că rezistența fictivă de sarcină a transformatorului echivalent nu variază liniar cu alunecarea, diagrama de funcționare a motorului nu va mai fi un cerc.

Construirea diagramei de funcționare a motorului asincron cu bare înalte se poate face numai prin puncte. În general însă, nu interesează întreaga diagramă de funcționare, ci numai porțiunea funcționării stabile și punctul de scurtcircuit (pentru pornire). În această ipoteză se consideră două cercuri, care fac parte din diagrama completă a motorului: cercul în care nu se ține seama de influența fenomenului de refulare a curentului și care poate fi considerat ca aproximând situația de funcționare stabilă, și cercul în care se consideră rezistența și reactanța rotorului, ținând seama de fenomenul de refulare a curentului, la alunecarea $s = \pm \infty$. Acest din urmă cerc servește la stabilirea punctului E_∞ .

Fig. 25 reprezintă diagrama de funcționare a motorului asincron cu bare înalte. Diametrul cercului mare este dat de expresia:

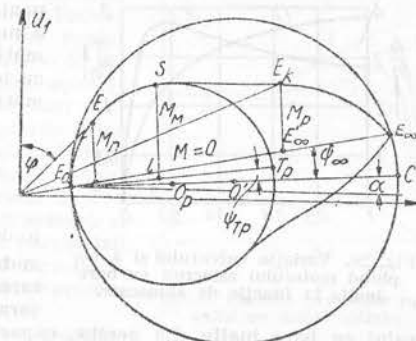


Fig. 25. Diagrama de funcționare a motorului asincron cu bare înalte.

$$D_0 = \frac{U_1}{c_1 X_{s1} + c_1^2 x'_{2b}}, \quad (24.4)$$

în care $c_1 = 1 + \frac{x_1}{x_m}$ (v. Diagrama cercului corectată, datorită lui M. P. Costenco).

Centrul cercului mare se construiește ducând din punctul E_0 , determinat de curentul de mers în gol, segmentul $\overline{E_0 O'} = \frac{D_0}{2}$ și înclinat față de axa absciselor cu unghiul α , din construcția datorită lui M. P. Costenco (§ 15). Cercul mic se construiește în mod analog, ducând $\overline{E_0 O_p} = \frac{D_p}{2}$ unde:

$$D_p = \frac{U_1}{c_1 X_{s1} + c_1^2 X'_{s2}}. \quad (24.5)$$

Ducând curentul de scurtcircuit $\overline{OE_k}$, se determină încă un punct al diagramei curentului motorului cu bare înalte. Punctul E_∞ se determină ducând dreapta $E_0 E_\infty$ înclinată cu unghiul $\Psi_\infty = \arctg \frac{R_1}{X_{s1} + c_1 x'_{2b}}$.

În comparație cu motoarele în scurtcircuit de execuție normală, pentru același curent de pornire, motoarele cu bare înalte au un cuplu de pornire mai mare. Curentul de pornire al acestor motoare este de 4–7 ori curentul nominal, iar cuplul de pornire, de 1–1,6 ori cuplul nominal.

Variația curentului statoric și a cuplului motorului asincron cu bare înalte sunt arătate în fig. 26. Randamentul motorului cu bare înalte nu diferă practic de randamentul motoarelor de execuție normală, deoarece în funcționarea normală fenomenul îndesirii liniilor de curent dispăre aproape complet și deci rezistența aparentă a rotorului se reduce la valori normale.

Factorul de putere al motorului cu bare înalte este mai mic decât al motoarelor de execuție normală. Acest lucru se poate vedea și din diagrama de funcționare a motorului din fig. 25. Determinarea aproximativă a factorului de putere a motorului cu bare înalte se poate face cu formula aproximativă (empirică):

$$\cos \varphi = \frac{6 \cos \varphi_{\text{norm}} - 1}{5}, \quad (24.6)$$

Fig. 26. Variația curentului și a cuplului motorului asincron cu bare înalte în funcție de alunecare.

unde $\cos \varphi_{\text{norm}}$ este factorul de putere al motorului de execuție normală. De micșorarea factorului de putere este legată și micșorarea capacității de supraîncărcare a motorului cu bare înalte. La acesta, capacitatea de supraîncărcare k_M este:

$$k_M = 1,8 \dots 2,5.$$

Cu toate aceste neajunsuri, motorul cu bare înalte a luat în ultimul timp o răspândire foarte largă.

Între metodele de determinare a locului geometric al curentului motorului cu bare înalte după date experimentale, trebuie menționată metoda originală a lui B. I. Cuznețov. Această metodă constă, în principiu, în încercarea motorului

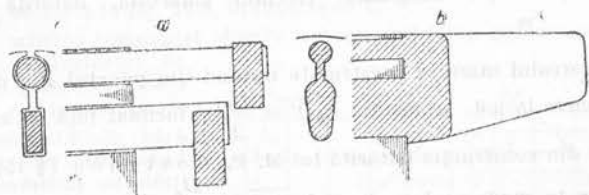


Fig. 27. Rotor în dublă colivie.

la proba de scurtcircuit cu o frecvență coborâtă, de ordinul 5–10 Hz. Încercările motoarelor cu bare înalte, făcute la fabrica «Electrosila», au arătat că această metodă dă rezultate foarte bune.

25. Rotor tip Dolivo-Dobrovolschi (dublă colivie¹⁾. Rotorul are o înfășurare în dublă colivie (fig. 27). Fig. 27 a reprezintă o dublă colivie executată cu bare de cupru, iar fig. 27 b, tipul de dublă colivie în bare de aluminiu, obținută prin turnare. Crestăturile celor două înfășurări sunt legate împreună prin șanțuri înguste sau prin punți subțiri de fier. Înfășurarea exterioară de pornire are scăpări reduse și o rezistență mai ridicată decât înfășurarea inte-

¹⁾ Un turbomotor cu dublă colivie, de mare putere și tensiune înaltă, a fost executat la noi, pentru prima dată, după proiectul prof. ing. Alex. Nicolau, unul dintre primii noștri constructori de mașini electrice.

rioră. Existența șanțurilor înguste și a punților de fier are ca scop de a asigura înfășurării interioare, în momentul pornirii, un flux de scăpări foarte mare.

În momentul pornirii, rotorul stând pe loc, frecvența curentului rotoric este maximă, și anume egală cu frecvența rețelei. Din cauza scăpărilor mari, reactanța coliviei interioare este cu mult mai mare decât reactanța coliviei exterioare și aproape întreg curentul rotoric este refulat în colivia exterioară. Aceasta din urmă având o rezistență mare, dă naștere unui cuplu de pornire ridicat. După puterea și viteza motorului, cuplul de pornire al motoarelor de tip Dolivo-Dobrovolschi poate atinge până la circa 3 ori cuplul nominal, la un curent de pornire de 4–5 ori curentul nominal. La motoarele de putere mare și cu viteză ridicată, cuplul de pornire este mai mic.

În fig. 28 sunt reprezentate cuplurile celor două colivii ale motorului tip Dolivo-Dobrovolschi, în funcție de alunecare. Curba 1 reprezintă cuplul coliviei superioare, iar curbele 2 și 3 reprezintă cuplul produs de colivia inferioară și cuplul rezultant al motorului. Variind parametrii celor două colivii, se pot obține curbe caracteristice de diverse forme, de exemplu cele reprezentate de curbele 4 și 5.

Pe când motorul cu bare înalte are o caracteristică a cuplului la fel cu aceea a motorului cu rotorul în colivie obișnuită (cuplul de desprindere pronunțat), motorul cu dublă colivie are o caracteristică mult mai aplatizată, și cuplul de pornire poate chiar să întrecă valoarea cuplului de desprindere (curba 5, fig. 28).

Construirea diagramei curentului la motorul cu dublă colivie nu prezintă dificultăți prea mari. Notând cu r'_e rezistența coliviei exterioare, cu x'_e reactanța de scăpări corespunzătoare ansamblului de bare (exterioară și interioară) parcursă de curentul total, și cu r'_i și x'_i rezistența și reactanța de scăpări a coliviei interioare, toate raportate la stator, și se notează:

$$r'_E = c_1^2 r_i + \frac{c_1^2 r_e}{c_1^2 r_e + c_1^2 r_i} = c_1^2 r_i \frac{r_e}{r_e + r_i}; \quad (25.1)$$

$$x'_E = c_1^2 x_i \left(\frac{c_1^2 r_e}{c_1^2 r_e + c_1^2 r_i} \right)^2 = c_1^2 x_i \left(\frac{r_e}{r_e + r_i} \right)^2, \quad (25.2)$$

diametrul cercului de bază al diagramei de funcționare (fig. 29) este dat de relația:

$$D_p = \frac{U_1}{c_1 x_1 + c_1^2 x'_e + x'_E}. \quad (25.3)$$

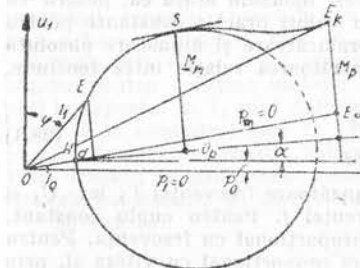


Fig. 29. Diagrama de funcționare a motorului cu dublă colivie (tip Dolivo-Dobrovolschi).

Construcția diagramei rezultă din fig. 29. Unghiul α are aceeași semnificație ca și în cazul diagramei corectate a lui M. P. Costenco (§ 15).

Construcția diagramei motorului cu dublă colivie după date experimentale se face după aceeași metodă a lui B. I. Cuznețov, ca și pentru motoarele cu bare înalte, adică pe baza încercărilor experimentale în scurtcircuit cu frecvența redusă, sau pentru o precizie mai mare, pentru câteva frecvențe mai mici decât cea nominală.

b) Reglajul vitezei

26. Reglajul vitezei prin rezistențe în circuitul rotoric. Prin alegerea rezistenței circuitului rotoric se poate obține, la un cuplu dat, orice viteză sub cea de sincronism (v. fig. 4).

Puterea absorbită de stator variază insensibil cu viteza, și depinde numai de cuplu, în timp ce puterea utilă la cuplu constant, este direct proporțională cu viteza. Diferența între puterea absorbită din stator și puterea utilă se consumă aproape integral în rezistențele intercalate în rotor. Rezultă că randamentul motorului scade odată cu scăderea vitezei, și anume aproximativ cu același procent cu care este redusă viteza. Deoarece alunecarea nu depinde numai de rezistența rotorică ci și de sarcină, reglajul vitezei prin rezistențe în circuitul rotoric nu se poate realiza decât în sarcină.

27. Reglajul vitezei prin variația tensiunii aplicate. S'a arătat mai înainte că la motorul asincron cuplul este proporțional cu pătratul tensiunii aplicate, și aproximativ proporțional cu alunecarea, pe porțiunea stabilă de funcționare a motorului. Rezultă că la variația tensiunii aplicate, dacă se menține cuplul constant, va corespunde o variație a alunecării și, deci, a vitezei. Într-o primă aproximație, se poate considera că alunecarea variază invers proporțional cu pătratul tensiunii aplicate statorului.

În cazul utilizării acestei metode de reglaj al vitezei, transformatorul de reglaj al tensiunii se face de obicei sub formă de autotransformator, și poate servi și la pornirea motorului.

Metoda de reglaj al vitezei motoarelor prin variația tensiunii aplicate nu este eficace (v. § 38) și are numai un domeniu restrâns de aplicare.

28. Reglajul vitezei prin variația frecvenței primare. Această metodă de reglaj al vitezei este posibilă numai când motorul este alimentat prin instalații speciale. Până a intra în amănunte, se poate menționa că variația frecvenței în limite largi se poate realiza cu ajutorul mașinilor, după schema Iapolschi - Costenco, sau în instalații cu redresoare ionice, după schema D. A. Zavalishin.

Există următoarele cazuri principale de reglaj al vitezei: la cuplu constant, la putere constantă și la cuplu proporțional cu pătratul frecvenței.

Studiul făcut de M. P. Costenco în acest domeniu arată că, pentru ca motorul să funcționeze la diversele frecvențe cu valori practice constante pentru randament, factor de putere, capacitate de supraîncărcare și alunecare absolută constantă, în cazul fierului nesaturat există următoarea relație între tensiune, frecvență și cuplu:

$$\frac{U_1'}{U_1} = \frac{f'}{f} \sqrt{\frac{M'}{M}}, \quad (28.1)$$

unde U_1' și M' sunt tensiunea și cuplul corespunzătoare frecvenței f' , iar U_1 și M — tensiunea și cuplul corespunzătoare frecvenței f . Pentru cuplu constant, tensiunea aplicată motorului trebuie să varieze proporțional cu frecvența. Pentru putere constantă, cuplul motorului variază invers proporțional cu viteza și, prin urmare, cu frecvența; rezultă că tensiunea aplicată trebuie să varieze proporțional cu rădăcina pătrată a frecvenței. Dacă cuplul trebuie să varieze proporțional cu pătratul frecvenței, rezultă că tensiunea aplicată motorului trebuie să varieze proporțional cu pătratul frecvenței. În practică nu se pot aplica riguros aceste concluzii, în primul rând pentru că fierul mașinii este totdeauna saturat într-o oarecare măsură, iar în al doilea rând deoarece condițiile de răcire ale mașinii se schimbă cu variația vitezei.

Reglajul vitezei motoarelor asincrone prin variația frecvenței primare nu se întrebuintează decât în cazuri cu totul speciale, din cauza complicației mari a instalației de alimentare sub frecvență variabilă.

29. Reglajul vitezei prin variația numărului de poli. Viteza sincronă de rotație a motorului asincron este dată de relația:

$$n_s = \frac{60 f}{p}. \quad (29.1)$$

Dacă frecvența f este dată, variind p , variază viteza de sincronism n_s și, deci, viteza de rotație a motorului. În acest caz, reglajul vitezei se face în trepte, nu continuu. De obicei, reglajul se face în două trepte, cu raportul vitezelor 2 : 1. Aceste motoare se numesc cu două viteze ¹⁾. În prezent se execută și motoare cu trei și patru viteze, ele nu sunt încă fabricate în serie.

Schimbarea numărului perechilor de poli pe stator se poate face în trei feluri:

- așezând pe stator un bobinaj și variind numărul de poli prin combinarea elementelor sale;
- executând pe stator două bobinaje independente unul de altul;
- executând pe stator două bobinaje independente, fiecare putându-și schimba numărul de poli.

Prima metodă este cea mai simplă și mai ieftină. A doua și a treia sunt neeconomice, deoarece la un moment dat poate funcționa numai unul din bobinajele statorului.

Dacă motorul este cu rotor bobinat, schimbarea numărului de poli trebuie să se facă simultan în stator și în rotor, ceea ce complică construcția rotorului. Deaceia motoarele cu schimbarea numărului perechilor de poli au de obicei rotorul în scurtcircuit. Un astfel de rotor poate funcționa, fără niciun fel de schimbare a legăturilor, pentru orice număr de perechi de poli în stator. Se vor trata numai motoarele de acest tip.

Există mai multe metode de schimbare a numărului perechilor de poli. Mai des se întrebuintează metoda inversării sensului curentului în diferitele jumătăți de fază a fiecărui bobinaj, sau, pe scurt, în semibobinaje. Schemele principale de schimbare a legăturilor semibobinajelor pentru a obține variația numărului perechilor de poli în raportul 2 : 1, sunt date în fig. 30 a, b și c. Efectuarea legăturilor ca în fig. 30 b se numește legare în serie, iar efectuarea legăturilor ca în fig. 30 c, în paralel. În afară de aceasta, bobinajele fazelor pot fi conectate în stea sau triunghi. Prin urmare, la schimbarea numărului de poli variază în general toate caracteristicile bobinajului și, deci, inducția în întrefier.

Se știe că:

$$E_1 = 4,44 f_1 w_1 \xi_1 \Phi.$$

Dacă inducția este repartizată sinusoidal în întrefier, atunci:

$$\Phi = \frac{2}{\pi} B \tau_p \cdot l_i = B \cdot \frac{D}{p} \cdot l_i,$$

unde: B este inducția maximă în întrefier; D — diametrul interior al statorului; l_i — lungimea ideală a statorului și p — numărul perechilor de poli. Dacă se notează

¹⁾ Un motor cu două viteze în raportul 4:1, de putere mare, cu două bobinaje statorice și două bobinaje rotorice, s'a executat la noi pentru prima dată după proiectul prof. ing. Alex. Nicolau.

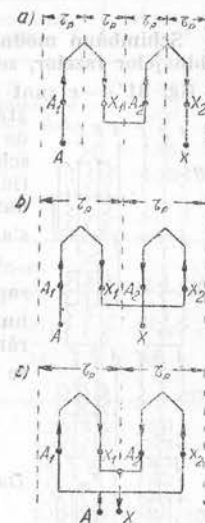


Fig. 30. Scheme principale de schimbare a numărului de poli.

cu indicele «I» valorile corespunzătoare numărului minim de poli și cu indicele «II» valorile corespunzătoare numărului dublu de poli, se obține:

$$\frac{E_{1I}}{E_{1II}} = \frac{w_{1I} \xi_{1I} B_I p_I}{w_{1II} \xi_{1II} B_{II} p_{II}}, \quad (29.2)$$

de unde:

$$\frac{B_{II}}{B_I} = \frac{E_{1II} p_I w_{1I} \xi_{1I}}{E_{1I} p_{II} w_{1II} \xi_{1II}}. \quad (29.3)$$

Schimbând modul de conexiune al semibobinajelor și modul de legătură al bobinajelor fazelor, se poate realiza variația raportului B_{II}/B_I în limite largi. În fig. 31 a-e sunt date cinci scheme de schimbare a conexiunilor bobinajelor statorice mai des întrebuintate. Trecând de la un număr mare de perechi de poli la un număr mai mic, trebuie neapărat schimbate legăturile între sfârșiturile fazelor, pentru a menține sensul anterior de învârtire a motorului. Valorile obținute pentru B_{II}/B_I în acest caz, sunt date în tabela 5, unde s'a considerat pentru simplificare $\xi_{1I} = \xi_{1II}$.

Valoarea raportului B_{II}/B_I este strâns legată de valoarea raportului cuplurilor M_{II}/M_I dezvoltate de motor, pentru numărul de perechi de poli dublu și simplu. Considerând $\xi_{1II} = \xi_{1I}$ și neglijând diferența dintre $\cos \varphi_{2I}$ și $\cos \varphi_{2II}$ se obține:

$$\frac{M_{II}}{M_I} = \frac{w_{1II} I'_{2II} p_{II} \Phi_{II}}{w_{1I} I'_{2I} p_I \Phi_I}.$$

Dar:

$$p_{II} \Phi_{II} = p_{II} B_{II} \frac{D}{p_{II}} l_i = B_{II} D l_i$$

și:

$$p_I \Phi_I = p_I B_I \frac{D}{p_I} l_i = B_I D l_i.$$

În afară de aceasta:

$$w_{1II} I'_{2II} \approx w_{1I} I'_{2I}.$$

Fig. 31. Scheme de schimbare a numărului de poli.

În orice caz, deoarece numărul fazelor statorului și diametrul interior al statorului nu depind de numărul polilor, fiecare din produsele $w_{1II} I'_{2II}$ și $w_{1I} I'_{2I}$ este proporțional cu densitatea de curent liniară (pătura de curent) care se poate considera mărime dată. Rezultă că:

$$\frac{M_{II}}{M_I} \approx \frac{B_{II}}{B_I}. \quad (29.4)$$

Motoarele cu schimbarea numărului de poli se execută de cele mai multe ori ca motoare cu cuplu constant pentru ambele viteze de rotație, adică $M_{II} = M_I$. În acest caz trebuie ca $B_{II} \approx B_I$. Din tabela 5 se vede că unor asemenea tipuri de motoare le corespund schemele 2 și 3.

Dacă motorul cu schimbarea numărului de poli se construiește pentru o putere constantă, atunci $\frac{M_{II}}{M_I} \approx \frac{B_{II}}{B_I} \approx 2$. În acest caz, se aplică schemele 4 și 5 din

tabela 5.

Tabela 5. Raportul $\frac{B_I}{B_{II}}$ la schimbarea numărului de poli de la simplu la dublu

Nr. crt.	Număr dublu de poli ($2 \times 2p$) Indicele II		Număr simplu de poli ($2p$) Indicele I		Raportul B_I/B_{II}
	Conexiunea semibobinelor	Conexiunea fazelor	Conexiunea semibobinelor	Conexiunea fazelor	
1	serie	Y	Paralel	Δ	0,58
2	serie	Y sau Δ	Paralel	corespunzător YY sau $\Delta\Delta$	1,00
3	serie sau paralel	Y	Ca la numărul dublu de poli	Δ	1,16
4	serie	Δ	Paralel	YY	1,73
5	serie sau paralel	Y sau Δ	Ca la numărul dublu de poli	Y sau Δ	2

Tabela 6. Caracteristicile unor motoare cu două viteze

P kW	n_s rot/min	s %	$\cos \varphi$	η %	$\frac{I_k}{I_n}$	$\frac{M_p}{M_n}$	$\frac{M_M}{M_n}$
4	750	2,4	0,778	80,5	4,2	1,3	2,0
4,5	1 500	3,1	0,92	79,0	4,6	1,4	1,9
10,8	750	2,6	0,79	83,5	5,0	1,5	2,3
10,8	1 500	3,1	0,935	82,5	5,5	1,5	2,2
46	750	1,4	0,825	90,0	6,4	1,5	2,8
46	1 500	2,1	0,935	88,5	5,3	1,0	2,3

Schema 1 corespunde valorii minime a raportului cuplurilor și poate fi utilizată în acționările ventilatoarelor.

La construirea motoarelor cu schimbarea numărului de poli trebuie dată o atenție deosebită alegerii tipului de bobinaj, astfel ca pentru ambele numere de poli curbele forțelor magnetomotoare să fie cât mai apropiate de sinusoidă. În acest scop, trebuie alese în mod corespunzător tipul bobinajului și caracterul execuției sale, în special scurtarea pasului. Studiul amănunțit arată că bobinajele într'un singur strat dau curbe ale forței magnetomotoare mai rele decât cele în două straturi, dar factorii lor de bobinaj și deci gradul de utilizare sunt mai mari decât ai celor în două straturi. Avantajul bobinelor în două straturi constă în faptul că ele permit alegerea unui pas scurtat mai bun și prin aceasta se influențează asupra curbei forței magnetomotoare. În tabela 6 se indică datele tehnice principale ale motoarelor asincrone trifazate cu două viteze, cu rotorul în scurtcircuit, din seria MA-200 pentru 1 500/750 rot/min la tensiunea de 380 V, executate la fabrica electromagnetică din Harcov.

Din tabelă se vede că motoarele dezvoltă o putere constantă pentru ambele numere de perechi de poli și randamentul motoarelor este ceva mai mic pentru viteza mai mică decât pentru cea mai mare, dar $\cos \varphi$ este simțitor redus. Celelalte caracteristici diferă puțin una de alta.

Motoarele cu schimbarea numărului de poli se execută în special ca motoare cu două viteze și mai rar ca motoare cu trei sau patru viteze (la putere mică). În unele cazuri, în instalații importante, se execută motoare cu schimbarea numărului de poli pentru puteri însemnate. Astfel, sunt instalații înzestrate cu motoare cu schimbarea numărului de poli dela $2p=22$ la $2 \times 2p=44$, de putere 2 250/5 500 CP la $U=5$ kV și $n=317/162$ rot/min. Rotorii motoarelor au câte două bobinaje, unul legat în scurtcircuit, iar celălalt bobinaj cu legături la inele.

Inercările de a construi motoare cu un număr de trepte de viteză mai mare, de patru n'au izbutit din cauza construcției complicate atât a motorului cât și a sistemului de schimbare a conexiunilor.

30. Montajul în cascadă al motoarelor asincrone. Acest montaj constă în realizarea unui dublu cuplaj, electric și mecanic, între două mașini asincrone. Cuplajul mecanic se execută direct sau prin intermediul unor transmisii. La vehicule se întrebuințează numai cuplaje rigide. Cuplajul electric se realizează prin legarea rotorului primei mașini cu rotorul sau cu statorul celei de a doua mașini. La acționarea de ventilatoare, în scopul de a se obține un câmp mai larg de viteze, a doua mașină, se execută cu rotorul în scurtcircuit și înfășurarea statorică cu număr variabil de poli.

Dacă a doua mașină trebuie să lucreze din când în când singură, și în acest scop este conectată la o rețea de înaltă tensiune, se leagă cei doi rotorii împreună și reostatul de pornire se pune pe statorul celei de a doua mașini. Între înfășurarea statorică și reostatul de pornire trebuie montat, în acest caz, un transformator, sau înfășurarea statorică trebuie să fie ea însăși cu poli comutabili. Pentru ca cei doi rotorii să se învârtască în același sens, trebuie ca legăturile a două faze ale rotorilor să se poată inversa.

Dacă cel de al doilea motor are rotorul în scurtcircuit, pornirea se face numai cu prima mașină și, în vecinătatea vitezei sincrone a cascadei, statorul celei de a doua mașini este decuplat și reostatul de pornire șuntat.

Viteza sincronă a cascadei depinde de suma $p_1 + p_2$ a perechilor de poli ai celor două mașini. La cuplaj rigid (direct) ea este:

$$n_s = \frac{60 f_1}{p_1 + p_2}, \quad (30.1)$$

iar la cuplaj prin transmisie cu raportul u , este:

$$n_c = \frac{60 f_1}{p_1 + p_2 u}. \quad (30.2)$$

La un grup în cascadă, în care prima mașină are 16 poli, iar cea de a doua are rotorul în scurtcircuit și înfășurarea statorică cu comutarea numărului de poli dela 2 la 4 poli și este antrenată de arborele primei mașini prin curea cu raportul de transmisie 1:2 se obțin, la $f_1 = 50$ Hz următoarele viteze sincrone:

$$\text{Primul motor singur} \quad \frac{60 \cdot 50}{8} = 375 \text{ rot/min};$$

$$\text{Cascada} \quad \left\{ \begin{array}{l} \frac{60 \cdot 50}{8 + \frac{1}{2} \cdot 1} = 353 \text{ rot/min}; \\ \frac{60 \cdot 50}{8 + \frac{1}{2} \cdot 2} = 333 \text{ rot/min}. \end{array} \right.$$

Sarcina mecanică a cascadei se împarte, între ambele mașini, în raportul numărului lor de poli; în exemplul precedent în raportul 8:1 și 8:1.

Cascada formată din două motoare asincrone are un neajuns esențial. Din rețea este absorbit prin statorul primului motor curentul de magnetizare necesar pentru a produce fluxurile în ambele motoare. Deaceia curentul de mers în gol al cascadei este simțitor mai mare decât curentul de mers în gol al unui singur motor. Pe de altă parte motorul II fiind legat în serie cu motorul I, curentul de scurtcircuit al cascadei va fi mai mic decât curentul de scurtcircuit al motorului I. Locul geometric al curentului primar al cascadei se găsește în interiorul cercului curentului motorului care funcționează individual. El este reprezentat în diagramă sub formă de cerc, deși un studiu mai amănunțit arată că este o curbă de gradul IV, apropiată de cerc.

Din comparația celor două cercuri rezultă că la o cascadă caracteristicile sunt simțitor mai rele decât caracteristicile corespunzătoare ale motoarelor funcționând individual. Deaceia, motoarele asincrone în cascadă se folosesc numai în cazuri speciale, mai ales la căile electrificate în curent trifazat.

31. Motor asincron cu dublă alimentare. Dacă în afară de stator se alimentează și rotorul, mașina asincronă poate funcționa cu orice viteză dorită, având caracter de mașină sincronă. Dacă frecvența curentului de alimentare a statorului este f_1 și a rotorului f_2 , viteza mașinii este:

$$n = \frac{60 (f_1 \mp f_2)}{p}; \quad (31.1)$$

semnul de sus se aplică atunci când câmpul învârtitor al rotorului are față de stator același sens de rotație ca și câmpul învârtitor statoric, iar semnul de jos în cazul celălalt.

Dacă $f_1 = f_2$ și circuitul rotoric este astfel alimentat, încât câmpul său învârtitor să se rotească față de stator invers decât câmpul învârtitor al statorului, viteza rotorului este:

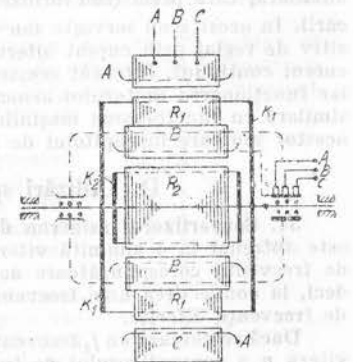
$$n = \frac{2 \cdot 60 f_1}{p},$$

adică rotorul se învârtiște cu dublul vitezei de sincronism. Puterea disponibilă la arborele mașinii corespunde sumei puterilor electrice absorbite de statorul și rotorul mașinii.

Printr-o dublă alimentare dintr'una și aceeași rețea, se poate obține un reglaj al vitezei în raportul 1:2. Desavantajul procedurii constă în faptul că motorul nu poate atinge dublul vitezei de sincronism, ci trebuie lansat de un alt motor.

32. Motoare speciale pentru reglajul vitezei în trepte

a) Motorul cu rotor dublu. Schema principială a unui astfel de motor este reprezentată în fig. 32. Aici C este statorul mașinii; A — bobinajul trifazat așezat pe el cu p_A perechi de poli; R_1 este rotorul intermediar; K_1 — colivia așezată pe suprafața exterioară a rotorului R_1 și legată inductiv cu bobinajul A; B — bobinajul trifazat cu p_B perechi de poli, așezat pe suprafața interioară a rotorului R_1 și alimentat dela aceeași rețea ca și statorul prin intermediul unor inele colectoare; K_2 este colivia așezată pe rotorul interior R_2 și legată inductiv cu bobinajul B.



Rotorii R_1 și R_2 se pot roti și în același sens și în sensuri opuse, independent unul de celălalt, ceace dă patru trepte de viteză. Dacă $p_A = 3$ și $p_B = 1$, se pot obține: 1 000 sau 3 000 rot/min pentru funcționarea numai a unui din cei doi rotorii și 2 000 sau 4 000 rot/min pentru funcționarea ambilor rotorii. Numărul treptelor de viteză poate fi mărit dacă se execută bobinajele A și B cu număr variabil de poli. Neajunsul motorului constă în construcția sa complicată și siguranța redusă în funcționare.

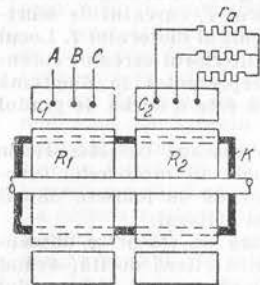


Fig. 33. Motor în cascadă.

β) *Motorul cuplat.* Acesta diferă de motorul cu rotor dublu numai prin faptul că al doilea motor este așezat în linie cu el, pe același arbore, în loc să fie concentric cu el. Condițiile reglajului vitezei sunt aceleași ca și în cazul motorului cu rotor dublu, dar în comparație cu acesta din urmă, motorul cuplat are un diametru mai mic și o lungime mai mare.

γ) *Motoare în cascadă.* Schema motoarelor în cascadă este dată în fig. 33. Aici C_1 este statorul primului motor, legat la rețea; C_2 — al doilea stator cărui i se leagă rezistența exterioră constantă r_A ; R_1 și R_2 — două secțiuni ale rotorului, așezate pe același arbore și legate prin bobinajul comun K, de tipul coliviei. În comparație cu motorul de execuție

normală, motorul în cascadă are un moment de inerție mai mic și este destinat deservirii acționărilor cu număr mare de porniri și schimbări ale sensului de rotație, de exemplu, benzile pe role.

33. *Reglajul vitezei prin dispozitive speciale.* Pentru a se realiza economic un reglaj continuu al vitezei, lucru care nu poate fi realizat cu dispozitivele date mai sus, se utilizează dispozitive speciale în care intervine totdeauna o mașină auxiliară, care preia (sau furnizează) puterea $P_e = sP_{em}$ corespunzătoare alunecării. În acest scop servește sau o mașină de curent alternativ cu colector (dispozitiv de reglaj prin curent alternativ), sau o comutatrice (dispozitiv de reglaj în curent continuu). Intrucât aceste dispozitive auxiliare sunt descrise în alt capitol, iar funcționarea motorului asincron cu mașină auxiliară în circuitul rotoric este similară cu funcționarea mașinilor asincrone cu colector, nu se va insista asupra acestor motoare în capitolul de față.

D. Utilizări speciale ale mașinii asincrone

34. *Convertizorul asincron de frecvență.* Dacă rotorul unei mașini asincrone este antrenat la o anumită viteză, înfășurarea sa secundară poate debita curenți de frecvență corespunzătoare acelei viteze. Mașina asincronă poate fi utilizată, deci, la convertirea unei frecvențe în alta, sau la legarea între ele a două rețele de frecvențe diferite.

Dacă se notează cu f_1 frecvența rețelei primare și cu f_2 aceea a rețelei secundare, viteza n a convertizorului de frecvență și a mașinii de antrenare cuplate cu el trebuie să aibă valoarea:

$$n = \frac{60(f_1 - f_2)}{p}, \quad (34.1)$$

Puterea electrică transmisă de convertizor rețelei secundare este:

$$P_e = P_{em} \frac{f_2}{f_1}, \quad (34.2)$$

iar puterea mecanică a convertizorului:

$$P_m = P_{em} \frac{f_1 - f_2}{f_1}, \quad (34.3)$$

în care P_{em} este puterea transmisă de stator rotorului. Dacă $f_2 < f_1$, P_m este pozitiv și mașina lucrează ca generator.

După condițiile celor două rețele se poate utiliza ca motor de antrenare o mașină sincronă, o mașină de curent alternativ cu colector, o mașină asincronă sau o mașină de curent continuu. Dacă rețeaua secundară este alimentată numai de convertizorul de frecvență, poate servi ca motor de antrenare oricare din cele patru tipuri.

Studiul amănunțit al condițiilor de funcționare a convertizorului asincron de frecvență este dat în alt capitol.

35. *Generatorul asincron.* Dacă o mașină asincronă cuplată la o rețea de tensiune constantă U și frecvență constantă f este antrenată de un motor primar la o viteză superioară vitezei de sincronism (alunecarea să devină negativă), din diagrama cercului sau din caracteristica cuplului se vede că cuplul mașinii devine negativ, adică mașina devine generator. Funcționarea mașinii asincrone în regim de generator poate fi studiată pe diagrama cercului, construită ca pentru motoare asincrone. Se vede (fig. 6) că dacă decalajul curentului față de tensiune devine mai mare decât φ_0 și mai mic decât 90° , mașina absoarbe putere atât dela rețea, cât și dela motorul primar, astfel că suma puterilor absorbite să fie egală cu pierderile în gol ale mașinii. Dacă decalajul curentului devine mai mare decât 90° , mașina devine generator, absorbind putere mecanică prin arbore și debitând putere electrică în rețea. Este de remarcat faptul că mașina asincronă funcționând ca generator absoarbe din rețea puterea reactivă necesară magnetizării circuitului magnetic. Din acest motiv, generatorul asincron nu poate funcționa singur pe o rețea, fără mașini sincrone sau baterii de condensatori, care să-i furnizeze energia reactivă necesară magnetizării sale.

α) *Funcționarea generatorului asincron în paralel cu rețeaua.* S'a arătat că fluxul magnetic al generatorului asincron este produs de curentul de magnetizare absorbit din rețea. Acest curent este de circa 20—25 % din curentul nominal, ceace reprezintă unul din dezavantajele esențiale ale generatorului asincron.

Cuplarea generatorului asincron la rețea nu prezintă greutate. Rotorul se pune în mișcare cu o viteză cât mai apropiată de cea sincronă, în același sens în care se învârt fluxul. La cuplarea generatorului la rețea iau naștere aceleași fenomene tranzitorii ca și la cuplarea transformatorilor și a motoarelor asincrone cu circuitul rotoric deschis. Variația puterii active furnizată rețelei de generator se realizează, ca și în cazul generatorilor sincroni, prin variația puterii mecanice furnizate generatorului la arbore, însă în acest caz turația generatorului nu se menține constantă, ea trebuind să crească odată cu creșterea puterii debitate. Randamentul generatorului asincron nu este mai mic decât al celui sincron. În practică se întrebuițează generatori asincroni numai în centralele de mică putere, ca hidrocentrale mici și instalații eoliene.

β) *Generatorul asincron cu autoexcitație.* Dacă generatorul asincron trebuie să funcționeze independent pe o rețea exterioară, curentul magnetizant trebuie să-l primească printr'un proces de autoexcitație. Pentru aceasta este necesar să se cupleze la bornele statorului său o baterie de condensatori aleși în mod corespunzător (fig. 34) și să se aducă rotorul la viteza necesară. O con-

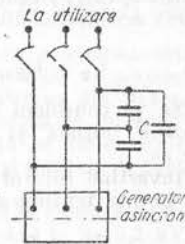


Fig. 34. Generator asincron cu autoexcitație.

diție indispensabilă pentru autoexcitația generatorului asincron este prezența magnetismului remanent în fierul rotorului. Dacă circuitul exterior al statorului este deschis, fluxul magnetismului remanent produce în bobinajul statorului o forță electromotoare oarecare, sub acțiunea căreia prin bateria de condensatori va circula un curent, amplificând fluxul. Mai departe procesul se petrece ca și în cazul autoexcitației generatorilor cu excitație în derivație. Au fost făcute în repetate rânduri încercări de a utiliza generatorul asincron cu autoexcitație. O instalație foarte interesantă, permițând să se regleze în limite foarte largi frecvența generatorului asincron cu autoexcitație, a fost elaborată și verificată experimental în ultimul timp de către A. T. Golovan și A. A. Dubenschii.

36. Regulatorul de inducție.

α) *Regulatorul de inducție* este o mașină asincronă cu rotorul calat; se folosește la reglarea tensiunii rețelelor. Însemnătatea principală o au regulatorii de inducție trifazați; cei monofazați se întâlnesc relativ rar, deoarece vor fi studiați numai sumar.

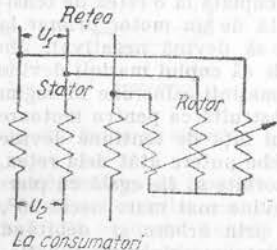


Fig. 35. Schema regulatorului de inducție trifazat.

Schema regulatorului de inducție trifazat este dată în fig. 35. Din considerente constructive, bobinajul rotorului servește drept bobinaj primar, putând fi rotit cu ajutorul unui dispozitiv oarecare, de exemplu printr-o transmisie cu șurub fără fine, iar bobinajul secundar este pe stator. Principiul de funcționare a regulatorului de inducție este următorul: tensiunile trifazate aplicate bobinajului primar produc fluxul învârtitor Φ care se rotește în sensul succesiunii fazelor cu viteza $n_s = \frac{60 f_1}{p}$. Dacă axele bobinajelor rotorului și axele bobinajelor statorului coincid, fluxul Φ întâlnește simultan bobinajele ambelor părți ale mașinii și induce în ele forțele electromotoare E_1 și E_2 având aceeași fază. Deoarece cele trei faze de bobinaj se găsesc în condiții identice, este suficient să se studieze numai una din ele. În condițiile de mai sus, se vede că forța electromotoare E_2 acționează în același sens cu tensiunea E_1 . Rezultă că tensiunea U_2 la bornele rețelei secundare este egală cu suma aritmetică dintre U_1 și E_2 , adică (fig. 36):

$$U_2 = U_{2\max} = \overline{OA_1} = U_1 + E_2.$$

Se va considera această poziție a rotorului drept poziție inițială și se vor socoti unghiurile față de ea.

Învârtind rotorul cu unghiul electric $\alpha = \pm 180^\circ$, se obține tensiunea:

$$U_2 = U_{2\min} = \overline{OA_2} = U_1 - E_2.$$

În general se poate învârti rotorul cu un unghi oarecare. Considerând unghiurile pozitive în sensul de rotație al fluxului, și ținând seama de faptul că pentru o tensiune și frecvență dată fluxul învârtitor nu variază ca valoare, va rezulta că pentru rotirea rotorului cu unghiul electric α , vectorul forței electromotoare $E_2 = AA_1$ nu variază ca mărime dar se rotește cu unghiul α în sensul pozitiv de rotație al vectorilor. Rezultă că locul geometric al vârfului vectorului forței electromotoare E_2 și deci și al tensiunii U_2 este cercul descris din punctul A ca

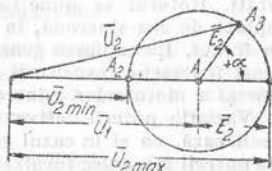


Fig. 36. Diagrama forțelor magnetomotoare ale regulatorului de inducție.

centru cu raza $E_2 = \overline{AA_1}$. Tensiunea rezultantă a regulatorului de inducție este:

$$\overline{U_2} = \overline{U_1} + \overline{E_2},$$

de unde rezultă:

$$U_2 = \sqrt{U_1^2 + E_2^2 + 2 U_1 E_2 \cos \alpha}. \quad (36.1)$$

β) *Diagrama curenților regulatorului de inducție.* Pentru simplificarea raționamentelor se neglijează curentul de magnetizare și căderile de tensiune în bobinele primare și secundare ale regulatorului de inducție.

În fig. 37 sunt arătate sensurile curenților I_1 și I_2 în rotor și în stator pentru $\alpha = 0$, adică în poziția inițială a regulatorului. Cele două forțe magnetomotoare produse sunt îndreptate în sens contrar, ca și în transformatorul obișnuit. Condiția echilibrului forțelor magnetomotoare în cazul neglijării curentului de magnetizare, devine:

$$\overline{I_1} w_1 \xi_1 + \overline{I_2} w_2 \xi_2 = 0. \quad (36.2)$$

Neglijând armonicile superioare, cele două forțe magnetomotoare F_1 și F_2 pot fi reprezentate prin două sinusoidale care se rotesc în același sens, cu aceeași viteză și echilibrându-se în fiecare punct din întreg. În realitate aceste două forțe magnetomotoare sunt defazate una față de alta, pentru că forța magnetomotoare rezultantă să fie suficientă pentru producerea fluxului învârtitor. Se poate arăta că acest lucru este valabil și în cazul când rotorul este învârtit cu un unghi oarecare față de poziția anterioară.

Regulatorul de inducție permite reglarea continuă sub sarcină a tensiunii în limite destul de largi. Dacă el deserveste o rețea de distribuție, reglajul se face numai automat. Condițiile izolației bobinajelor statorice și rotorice în creșterea limitează utilizarea regulatorilor de inducție la rețelele cu tensiuni de 6–12 kV, dar în unități separate ei se întâlnesc pentru tensiuni până la 19 kV și chiar mai mari.

În cazul regulatorului de inducție se deosebesc două puteri aparente: exterioară și interioară. Puterea exterioară a regulatorului de inducție se numește puterea pe care el o absoarbe sau puterea pe care o furnizează. Partea din puterea exterioară care este transformată de regulator se numește puterea sa interioară. Ea determină dimensiunile regulatorului. De obicei pe plăcuță se scriu ambele puteri ale regulatorului și înafară de aceasta, tensiunea reglată și limitele de reglaj ale tensiunii.

Regulatorii de inducție trifazați pentru rețele de distribuție se execută pentru puteri exterioare până la 12 kVA și pentru puteri interioare până la 2–2,2 kVA cu un reglaj al tensiunii în limitele $\pm (10-15)\%$. În comparație cu așa numiții transformatori de reglaj, regulatorul de inducție are greutatea mai mare, curent de magnetizare mai mare și pierderi mai mari. De altfel, de curând s'a reușit să se ușureze greutatea regulatorului de inducție cu aproximativ 20–30%, trecând de la execuția obișnuită cu 4 poli, la cea cu doi poli, utilizând calități mai bune de oțel și mărind într-o oarecare măsură încărcările electromagnetice ale regulatorului.

O însemnătate deosebită o au condițiile de răcire ale regulatorului de inducție. Pentru puteri mici și tensiuni joase, regulatorii se execută cu răcire naturală în aer, sau cu răcire naturală în ulei. Regulatorii de puteri mijlocii și mari, pentru

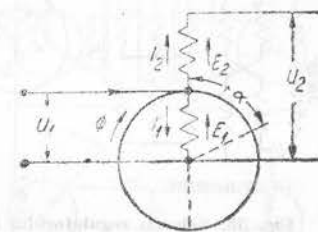


Fig. 37. Forțele magnetomotoare și curenții în regulatorul de inducție.

rețele de distribuție și mutatori, se execută de obicei cu răcire în ulei. Cuva acestor regulatori are aceeași formă ca și la transformatorii normali. Regulatorul de inducție se așază în cuvă cu axul vertical, deoarece în acest caz automatul care comandă regulatorul se poate pune pe capacul cuvei.

γ) **Regulatorul de inducție cuplat.** Regulatorul descris anterior se numește independent. Tensiunile U_1 și U_2 ale acestui regulator se deosebesc una de alta atât ca mărime, cât și ca fază. Deaceia, procesul reglării nu este posibil pentru funcționarea în paralel a regulatorului cu un transformator obișnuit. În afară de

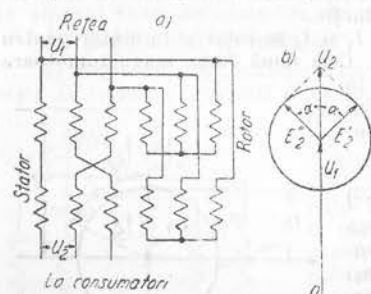


Fig. 38. Schema regulatorului de inducție cuplat.

în sensuri opuse (fig. 38 b): dacă se neglijează căderile de tensiune în regulatorul de inducție, atunci tensiunea rezultantă U_2 corespunde, în fază, cu tensiunea U_1 . Cuplurile corespunzătoare fiecărui rotor al regulatorului fiind de sensuri contrare și egale, cuplul rezultant care se exercită pe arborele regulatorului cuplat este nul.

δ) **Regulatorul de fază.** Regulatorul de fază, numit și decalator de fază, este o mașină asincronă cu rotorul calat, executată după schema din fig. 39. Rotind rotorul față de stator, se variază continuu faza forței electromotoare a rotorului fără a schimba mărimea forței electromotoare rotorice. Regulatorul de fază se întrebuițează pe scară largă în lucrări de laborator, de exemplu în montaje de etalonare cu surse separate.

ε) **Regulatorul de inducție monofazat.** Spre deosebire de regulatorii de inducție polifazați la regulatorii de inducție monofazați forța electromotoare indusă în secundar depinde de poziția înfășurării secundare față de înfășurarea primară. Dacă cele două înfășurări sunt coaxiale, înfășurarea secundară dă tensiunea maximă, iar tensiunea minimă (nulă) corespunde cazului când înfășurarea secundară are axul ei perpendicular pe acela al înfășurării primare. Deoarece, cu excepția poziției în care cele două înfășurări sunt coaxiale, înfășurarea secundară a regulatorului de inducție monofazat acționează asupra rețelei întocmai ca o inductanță, partea primară a regulatorului de inducție monofazat are, în afară de înfășurarea de excitație (înfășurarea primară), o a doua înfășurare, decalată de aceasta cu 90° electrice și legată în scurtcircuit (înfășurare de amortizare).

Din cauza forțelor magnetice alternative, regulatorul de inducție monofazat produce în exploatare vibrații care, în special la frecven-

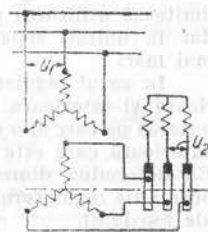


Fig. 39. Schema regulatorului de fază.

țele scăzute, pot duce la slăbirea înfășurărilor și a pachetelor de tole. Dacă se dispune de curent trifazat, se recomandă și la regulatori de inducție monofazați utilizarea acestui curent pentru excitație; înfășurarea de amortizare devine în acest caz inutilă.

37. **Utilizarea mașinii asincrone în sistemele de cuplaj sincron (arbore electric).** Prin sistemul de cuplaj sincron se înțelege legătura electrică dintre două sau mai multe mașini, dintre care una este transmițător, iar cealaltă sau celelalte — receptor. O astfel de legătură asigură aceeași viteză de rotație transmițătorului și receptorului, independent de sarcina pe axul acestora, de unde vine și denumirea de arbore electric. O răspândire mai largă au luat sistemele inductive de cuplaj sincron, cu folosirea mașinii trifazate sau monofazate, funcționând în regim de dublă alimentare.

În fig. 40 este reprezentat cel mai simplu sistem de cuplaj sincron, constituind legătura dintre două mașini asincrone trifazate I și II, dintre care una este generator, iar cealaltă receptor. Bobinajele primare ale mașinilor sunt legate la rețea, iar bobinajele secundare sunt legate în opoziție; din această cauză forțele electromotoare secundare ale mașinilor se echilibrează între ele, deasemenea curenții în circuitul secundar al sistemului, deci mașinile se află în repaus.

Deplasând unul din motoare față de celălalt cu unghiul θ , se deplasează respectiv cu unghiul electric θ forțele electromotoare secundare ale primei mașini față de forțele electromotoare secundare ale celei de a doua mașini. Presupunând rotorul primei mașini rotit în sensul de rotație al câmpului învârtitor cu unghiul θ , forța electromotoare E_{2I} a primei mașini va fi deplasată în urmă cu unghiul electric θ față de forța electromotoare E_{2II} a celei de a doua mașini (fig. 41). Diferența de potențial ce se naște astfel va produce un curent:

$$\bar{I}_2 = \frac{E_{2I} - E_{2II} e^{j\theta}}{Z_{2I} + Z_{2II}},$$

unde Z_{2I} și Z_{2II} sunt impedanțele secundare totale ale mașinilor I și II. Dacă mașinile sunt identice — cazul cel mai frecvent — rezultă: $Z_{2I} = Z_{2II} = Z_2$ și $\bar{E}_{2I} = \bar{E}_{2II} = E_2$ și deci:

$$\bar{I}_2 = \bar{E}_2 \frac{1 - e^{\pm j\theta}}{2 Z_2}.$$

Expresia curentului secundar raportat la primar are forma:

$$\bar{I}_2' = \bar{E}_1 \frac{1 - e^{\pm j\theta}}{2 Z_2'}.$$

Fig. 41. Diagrama forțelor electromotoare secundare ale cuplajului sincron trifazat.

Pentru simplificare, neglijând rezistențele ohmice, curentul $\bar{I}_2'$ se obține defazat cu 90° față de $\Delta \bar{E}$ (fig. 41).

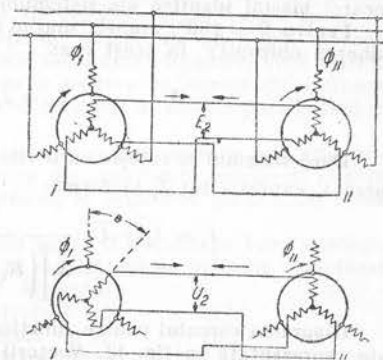


Fig. 40. Cuplaj sincron trifazat.

Dacă se neglijează căderea de tensiune datorită curentului de mers în gol în bobinajul primar, se poate scrie:

$$\bar{I}_1 = \bar{I}_0 + \bar{I}_2' = \bar{U}_1 \frac{1 - e^{\pm j\theta}}{2 [(R_1 + R_2') + j(X_{s1} + X_{s2}')] } + \bar{I}_0. \quad (37.1)$$

Această expresie poate fi reprezentată grafic printr-o diagramă circulară, care poate fi construită cu datele încercărilor de mers în gol și în scurtcircuit ale fiecărei mașini identice ale sistemului cuplajului sincron.

Pentru $\theta = 180^\circ$, ambele mașini sunt în regimul de scurtcircuit al motorului asincron obișnuit; în acest caz:

$$\bar{I}_k = \bar{I}_0 + \frac{\bar{U}_1}{R_k + jX_k}.$$

Dacă sistemul se rotește cu o viteză oarecare stabilă, caracterizată prin alunecarea s , expresia lui $\bar{I}_1$ ia forma:

$$\bar{I}_1 = \bar{I}_0 + \bar{U}_1 \frac{1 - e^{\pm j\theta}}{2 \left[\left(R_1 + \frac{R_2'}{s} \right) + j(X_{s1} + X_{s1}') \right]}.$$

Diagrama cercului pentru funcționarea în cuplaj sincron al celor două mașini este reprezentată în fig. 42. Vectorii curenților generatorului și receptorului, în cazul rotirii relative a rotorilor cu un unghi oarecare θ , se deplasează în sensuri opuse pe diagrama cercului cu același unghi electric θ .

În fig. 42 sunt reprezentate, de asemenea, diagrama unei mașini consi-

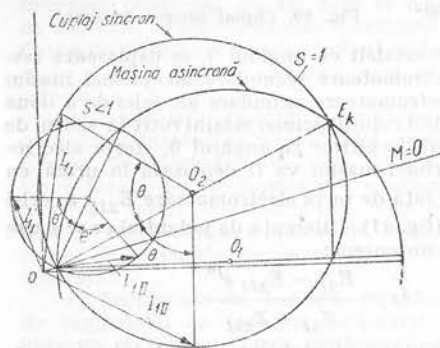


Fig. 42. Diagrama circulară a cuplajului sincron trifazat.

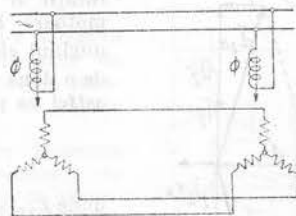


Fig. 43. Schema selsinului.

derate ca asincronă și diagrama cuplajului sincron pentru o viteză de rotație oarecare cu alunecarea $s < 1$.

Diametrul cercului diagramei cuplajului sincron la alunecarea dată s (cercul mic) este vectorul curentului secundar al acestor mașini, considerate asincrone pentru aceeași alunecare.

Fig. 43 reprezintă schema unui sistem de inducție monofazat, care a obținut denumirea de selsin, datorită proprietăților prețioase de autosincronizare¹⁾.

¹⁾ Teoria cea mai simplă și mai clară a selsinului a fost elaborată de G. I. Sturman, care a dat relațiile referitoare la parametrii secundari și de D. V. Vasiliev, care a obținut relațiile pentru curenți și cuplu, ținând seama de influența parametrilor primari și a celor secundari.

Sistemul indicat a luat o largă răspândire în diverse instalații de comandă automată, în special ca sistem de transmitere a indicațiilor la distanță, sau pentru acționarea organelor de comandă: regulatori, ventile, sisteme de control, etc.

Mașinile monofazate se execută de obicei de tipul mașinilor asincrone cu bobinajul primar monofazat și cel secundar trifazat. Fluxul alternativ monofazat produs de bobinajul primar induce în bobinajele secundare trei forțe electromotoare care coincid ca fază, dar sunt diferite ca mărime, după poziția fiecărui bobinaj secundar al mașinii față de bobinajul primar. Pentru aceleași poziții ale rotorilor transmițătorului și receptorului, forțele electromotoare secundare ale unei mașini echilibrează forțele electromotoare secundare ale celeilalte și nu există curent în circuitul secundar. Decalând rotorii unul față de celălalt cu un unghi oarecare θ , valorile forțelor electromotoare în bobinajele secundare respective sunt diferite ca mărime (dar coincid ca fază), prin urmare ia naștere un curent de egalizare, care produce un cuplu care are tendința să aducă rotorii în aceeași poziție față de bobinajul statorului.

Bobinajul primar monofazat (pe stator sau rotor) se așează pe poli aparenti, pentru a obține cele mai favorabile caracteristici ale cuplului în funcție de unghiul de decalaj. Dacă bobinajul primar este repartizat, se utilizează un bobinaj transversal în scurtcircuit.

Expresia curentului secundar al selsinului poate fi dedusă pe baza analogiei dintre procesele electromagnetice în selsin și în regulatorul de inducție monofazat, în regimul de scurtcircuit al bobinajului secundar. Pentru a obține regulatorul monofazat echivalent selsinului, bobinajul secundar trifazat este înlocuit cu un bobinaj monofazat echivalent. Raportul dintre parametrii bobinajului monofazat echivalent raportat la bobinajul primar și parametrii unei faze a bobinajului trifazat al selsinului are forma:

$$Z_2' = Z_2 \frac{2}{3} \left(\frac{\xi_1 w_1}{\xi_2 w_2} \right)^2,$$

unde ξ_1 , ξ_2 , w_1 , w_2 , sunt factorii de bobinaj și numărul de spire ale bobinajelor selsinului, iar Z_2' — impedanța totală a bobinajului secundar, raportată la cel primar.

Ținând seama, de asemenea, de faptul că unghiul de rotire a rotorului regulatorului de inducție este egal cu jumătatea unghiului de decalaj al sistemului θ ,

adică $\alpha = \frac{\theta}{2}$, se poate scrie, pentru componentele longitudinală și transversală ale curentului secundar (fig. 44):

$$\bar{I}_q = \bar{I}_2' \cos \alpha;$$

$$\bar{I}_d = \bar{I}_2' \sin \alpha.$$

Curentul $\bar{I}_2'$ se poate determina scriind ecuația forței electromotoare pentru bobinajul secundar în scurtcircuit:

$$-j c \bar{\Phi} \sin \alpha = \bar{I}_2' Z_2' + \bar{I}_2' X_{aq}' \cos^2 \alpha,$$

de unde:

$$\bar{I}_2' = -j c \bar{\Phi} \frac{\sin \alpha}{Z_2' + X_{aq}' \cos^2 \alpha}.$$

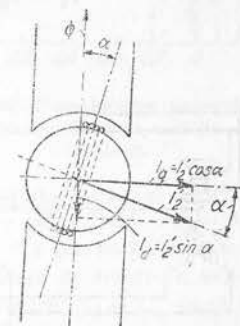


Fig. 44. Diagrama componentelor curentului secundar al selsinului.

Aici c este coeficientul expresiei $E = c \Phi$, iar X'_{aq} este reactanța de scăpări transversală, raportată la primar.

Exprimând unghiul α prin θ , se obține pentru componenta $\bar{I}_2''$ a curentului primar, compensată de componenta longitudinală a curentului secundar:

$$\bar{I}_2'' = -\bar{I}_d' = -j c \Phi \frac{1 - \cos \theta}{2 Z_2' + X'_{aq} (1 + \cos \theta)} \quad (37.2)$$

În expresie pot fi introduși și parametrii primari.

În acest caz, dacă se neglijează căderea de tensiune în bobinajul primar, datorită curentului de mers în gol, se obține:

$$\bar{I}_2'' = \frac{(1 - \cos \theta) \bar{U}_1}{2 Z_2' + X'_{aq} (1 + \cos \theta) + Z_1 (1 - \cos \theta)} \quad (37.3)$$

Dacă se notează $\frac{X'_{aq}}{Z_2} = k_q$ și $Z_1/Z_2 = m$, expresia lui $\bar{I}_2''$ poate fi pusă și sub forma:

$$\bar{I}_2'' = \bar{I}_{2k}'' \frac{1 + m}{2 + k_q + m} \cdot \frac{1 - \cos \theta}{1 + \frac{k_q - m}{2 + k_q + m} \cos \theta}$$

Expresia:

$$r = \frac{1}{1 + \frac{k_q - m}{2 + k_q + m} \cos \theta}$$

este ecuația elipsei în coordonate polare, iar expresia:

$$d = \frac{\cos \theta}{1 + \frac{k_q - m}{2 + k_q + m} \cos \theta}$$

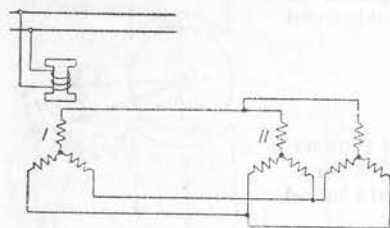


Fig. 45. Schema selsinului cu mașină cu dublă alimentare, alimentată dintr-o singură parte.

este proiecția razei vectoriale a elipsei pe axa sa, coincidând cu vectorul curentului de scurtcircuit $\bar{I}_{2k}''$.

Situațiile arătate permit să se obțină o interpretare grafică simplă a expresiei lui $\bar{I}_{2k}''$.

Există câteva variante de cuplare a mașinilor monofazate în sistemele de cuplaj sincron. Printre acestea, trebuie remarcată schema alimentării dintr-o singură parte a mașinii cu dublă alimentare, propusă de D. V. Vasiliev (fig. 45). Una din mașini (de exemplu generatorul) este o mașină trifazată cu dublă alimentare II, cuplată la bobinajul secundar trifazat al mașinii monofazate obișnuite I (receptor de exemplu) de tipul selsinului. Bobinajele statorului mașinii II sunt cuplate unul față de celălalt în diferite ordine de succesiune a fazelor și pot fi legate între ele atât în derivație cât și în serie. Sistemul are caracteristica $M = f(\theta)$, mai favorabilă decât în celelalte sisteme monofazate.

Într-o serie de cazuri, este avantajoasă folosirea așa numitelor «selsine fără contacte», având bobinajul primar și cel secundar nemișcate, iar rotorul cu miez magnetic de o formă specială (elaborat de A. G. Iosifian și D. V. Svecarnic). Principiul de funcționare al selsinului fără contacte este același ca și al selsinelor monofazate obișnuite.

E. Regimurile particulare ale mașinii asincrone

38. Funcționarea motorului asincron în cazul variației tensiunii. Se consideră curba 1 din fig. 46 care dă $M = f(s)$ pentru $U_1 = U_n$. Se presupune cuplul rezistent (de sarcină) dat și nedepinzând de viteza de rotație, adică $M_r = \text{const.}$ Acestui cuplu îi corespunde punctul b pe curba 1 și alunecarea $s = \bar{ab}$. Dacă tensiunea aplicată motorului se micșorează de x ori, cuplul de pornire și cuplul maxim ale motorului se micșorează de x^2 ori (formula 9.5 și 9.6). Pentru diverse tensiuni, în fig. 46 se obțin curbele 2 și 3, care au maximum pentru aceeași alunecare s_M ca și mai înainte. Dacă se neglijează căderea de tensiune din bobinajul statorului, $U_1 \approx E_1 = k\Phi$. Prin urmare, micșorând tensiunea de x ori, forța contraelectromotoare E_1 și fluxul Φ se micșorează în aceeași proporție. Deoarece conform convenției cuplul $M = C_M I_2' \Phi$ trebuie să rămână constant, alunecarea motorului trebuie să crească astfel, încât curentul I_2' să varieze în raport invers cu fluxul Φ , adică să crească de x ori. Dar $s = \frac{P_{Cu2}}{P_{em}} = \frac{m_1 I_2'^2 r_2'}{M \omega_1}$. Deoarece

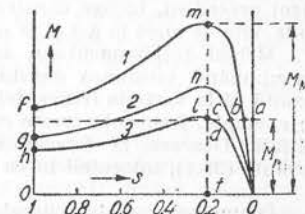


Fig. 46. Funcționarea motorului asincron în cazul variației tensiunii.

M este constant, alunecarea s va crește de x^2 ori (în realitate ceva mai mult), și viteza de rotație a motorului va deveni $n = n_1 (1 - sx^2)$. Dacă $M_r = M_n$ și $k_M = M_M/M_n = 2$, atunci x nu trebuie să depășească 1,4 (curba 3), deoarece motorul se va opri. De obicei $s \approx 0,04$; prin urmare, viteza de rotație a motorului se micșorează de la $n = n_s (1 - 0,04) = 0,96 n_s$ pentru $U_1 = U_n$ până la $n = n_s (1 - 0,04 \cdot 1,4^2) = 0,92 n_s$ pentru $U_1 = 0,7 U_n$. Astfel, influența micșorării tensiunii asupra vitezei de rotație a motorului este foarte mică.

Factorul de putere are tendința să crească la scăderea tensiunii, lucru care se observă mai ales la sarcini mici. În ce privește randamentul, micșorarea tensiunii influențează în modul următor: pierderile mecanice rămân practic invariabile; — pierderile în fier variază aproximativ proporțional cu pătratul tensiunii; — pierderile în bobinajul rotorului cresc proporțional cu $I_2'^2$; — pierderile în bobinajul statorului depind de raportul dintre curentii I_0 și I_2' , dintre care primul scade, iar al doilea crește. În întregime, randamentul motorului crește într-o oarecare măsură pentru sarcini mici ($\leq 40\%$), iar după aceea începe să scadă repede.

Pentru a studia caracteristicile motorului la diverse tensiuni U_1 , se poate utiliza diagrama cercului. Pentru aceasta trebuie datele de mers în gol și în scurtcircuit, corespunzătoare noii tensiuni. Adeseori nu există decât datele pentru tensiunea nominală. Atunci, dacă nu se cere o prea mare exactitate, se poate admite că curentul de scurtcircuit variază proporțional cu tensiunea. Determinarea curentului de mers în gol corespunzător noii tensiuni este o problemă mai

Aici c este coeficientul expresiei $E = c \Phi$, iar X'_{aq} este reactanța de scăpări transversală, raportată la primar.

Exprimând unghiul α prin θ , se obține pentru componenta $\bar{I}_2''$ a curentului primar, compensată de componenta longitudinală a curentului secundar:

$$\bar{I}_2'' = -\bar{I}_d' = -j c \Phi \frac{1 - \cos \theta}{2 Z_2' + X'_{aq} (1 + \cos \theta)} \quad (37.2)$$

În expresie pot fi introduși și parametrii primari.

În acest caz, dacă se neglijează căderea de tensiune în bobinajul primar, datorită curentului de mers în gol, se obține:

$$\bar{I}_2'' = \frac{(1 - \cos \theta) \bar{U}_1}{2 Z_2' + X'_{aq} (1 + \cos \theta) + Z_1 (1 - \cos \theta)} \quad (37.3)$$

Dacă se notează $\frac{X'_{aq}}{Z_2'} = k_q$ și $Z_1/Z_2 = m$, expresia lui $\bar{I}_2''$ poate fi pusă și sub forma:

$$\bar{I}_2'' = \bar{I}_{2k}'' \frac{1 + m}{2 + k_q + m} \cdot \frac{1 - \cos \theta}{1 + \frac{k_q - m}{2 + k_q + m} \cos \theta}$$

Expresia:

$$r = \frac{1}{1 + \frac{k_q - m}{2 + k_q + m} \cos \theta}$$

este ecuația elipsei în coordonate polare, iar expresia:

$$d = \frac{\cos \theta}{1 + \frac{k_q - m}{2 + k_q + m} \cos \theta}$$

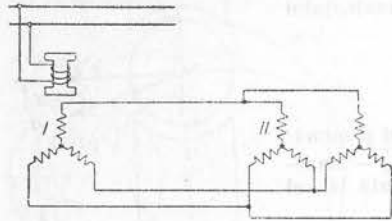


Fig. 45. Schema selsinului cu mașină cu dublă alimentare, alimentată dintr-o singură parte.

este proiecția razei vectoriale a elipsei pe axa sa, coincidând cu vectorul curentului de scurtcircuit $\bar{I}_{2k}''$.

Situațiile arătate permit să se obțină o interpretare grafică simplă a expresiei lui $\bar{I}_{2k}''$.

Există câteva variante de cuplare a mașinilor monofazate în sistemele de cuplaj sincron. Printre acestea, trebuie remarcată schema alimentării dintr-o singură parte a mașinii cu dublă alimentare, propusă de D. V. Vasiliev (fig. 45). Una din mașini (de exemplu generatorul) este o mașină trifazată cu dublă alimentare II, cuplată la bobinajul secundar trifazat al mașinii monofazate obișnuite I (receptor de exemplu) de tipul selsinului. Bobinajele statorului mașinii II sunt cuplate unul față de celălalt în diferite ordine de succesiune a fazelor și pot fi legate între ele atât în derivație cât și în serie. Sistemul are caracteristica $M = f(\theta)$, mai favorabilă decât în celelalte sisteme monofazate.

Într-o serie de cazuri, este avantajoasă folosirea așa numitelor « selsine fără contacte », având bobinajul primar și cel secundar nemișcate, iar rotorul cu miez magnetic de o formă specială (elaborat de A. G. Iosifian și D. V. Svecarnic). Principiul de funcționare al selsinului fără contacte este același ca și al selsinelor monofazate obișnuite.

E. Regimurile particulare ale mașinii asincrone

38. Funcționarea motorului asineron în cazul variației tensiunii. Se consideră curba 1 din fig. 46 care dă $M = f(s)$ pentru $U_1 = U_n$. Se presupune cuplul rezistent (de sarcină) dat și nedepinzând de viteza de rotație, adică $M_r = \text{const.}$ Acestui cuplu îi corespunde punctul b pe curba 1 și alunecarea $s = \overline{ab}$. Dacă tensiunea aplicată motorului se micșorează de x ori, cuplul de pornire și cuplul maxim ale motorului se micșorează de x^2 ori (formula 9.5 și 9.6). Pentru diverse tensiuni, în fig. 46 se obțin curbele 2 și 3, care au maximum pentru aceeași alunecare s_M ca și mai înainte. Dacă se neglijează căderea de tensiune din bobinajul statorului, $U_1 \approx E_1 = k\Phi$. Prin urmare, micșorând tensiunea de x ori, forța contraelectromotoare E_1 și fluxul Φ se micșorează în aceeași proporție. Deoarece conform convenției cuplul $M = C_M I_2' \Phi$ trebuie să rămână constant, alunecarea motorului trebuie să crească astfel, încât curentul I_2' să varieze în raport invers cu fluxul Φ , adică să crească de x ori. Dar $s = \frac{P_{Cu2}}{P_{em}} = \frac{m_1 I_2'^2 r_2'}{M \omega_1}$. Deoarece

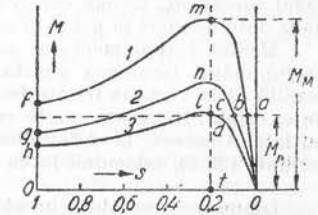


Fig. 46. Funcționarea motorului asineron în cazul variației tensiunii.

M este constant, alunecarea s va crește de x^2 ori (în realitate ceva mai mult), și viteza de rotație a motorului va deveni $n = n_1 (1 - sx^2)$. Dacă $M_r = M_n$ și $k_M = M_M/M_n = 2$, atunci x nu trebuie să depășească 1,4 (curba 3), deoarece motorul se va opri. De obicei $s \approx 0,04$; prin urmare, viteza de rotație a motorului se micșorează de la $n = n_s (1 - 0,04) = 0,96 n_s$ pentru $U_1 = U_n$ până la $n = n_s (1 - 0,04 \cdot 1,4^2) = 0,92 n_s$ pentru $U_1 = 0,7 U_n$. Astfel, influența micșorării tensiunii asupra vitezei de rotație a motorului este foarte mică.

Factorul de putere are tendința să crească la scăderea tensiunii, lucru care se observă mai ales la sarcini mici.

În ce privește randamentul, micșorarea tensiunii influențează în modul următor: pierderile mecanice rămân practic invariabile; — pierderile în fier variază aproximativ proporțional cu pătratul tensiunii; — pierderile în bobinajul rotorului cresc proporțional cu $I_2'^2$; — pierderile în bobinajul statorului depind de raportul dintre curenții I_0 și I_2' , dintre care primul scade, iar al doilea crește. În întregime, randamentul motorului crește într-o oarecare măsură pentru sarcini mici ($\leq 40\%$), iar după aceea începe să scadă repede.

Pentru a studia caracteristicile motorului la diverse tensiuni U_1 , se poate utiliza diagrama cercului. Pentru aceasta trebuie datele de mers în gol și în scurtcircuit, corespunzătoare noii tensiuni. Adeseori nu există decât datele pentru tensiunea nominală. Atunci, dacă nu se cere o prea mare exactitate, se poate admite că curentul de scurtcircuit variază proporțional cu tensiunea. Determinarea curentului de mers în gol corespunzător noii tensiuni este o problemă mai

complicată, deoarece variază gradul de saturație a fierului. În acest caz se poate folosi următoarea relație empirică:

$$I_0 = \frac{0,18 + 0,16 u_1}{1 - 0,66 u_1} I_{0n}, \quad (38.1)$$

unde:

I_0 este curentul de mers în gol căutat.

u_1 — tensiunea exprimată în fracțiuni din tensiunea nominală $\left(u_1 = \frac{U_1}{U_n}\right)$;

I_{0n} — curentul de mers în gol pentru tensiunea nominală.

Formula (38.1) este stabilită după date experimentale pentru saturații normale ale motoarelor și dă rezultate satisfăcătoare pentru variații ale tensiunii în limitele dela 0,6 la 1,25 U_n .

39. Funcționarea motorului asincron în cazul variației frecvenței. Ca și în cazul precedent, trebuie construită o nouă diagramă pentru noua frecvență, după noile date de mers în gol și în scurtcircuit.

Mersul raționamentului se apropie mult de cazul precedent. Într'adevăr, presupunând tensiunea constantă și căderile de tensiune statorice neglijabile, rezultă că la variația frecvenței fluxul variază în raport invers cu frecvența. Dacă, de exemplu, frecvența crește cu 20%, fluxul scade până la 1/1,2 din valoarea sa inițială. Deaceia, la determinarea curentului de mers în gol I_0 se poate utiliza formula (38.1), înlocuind în ea pe u_1 prin raportul f_n/f .

Diametrul cercului curentului, determinat prin raportul $\frac{U_1}{x_1 + x_2'}$, variază invers proporțional cu frecvența.

Pentru determinarea curentului de scurtcircuit și a fazei sale, se poate considera că, în motoarele care nu utilizează principiul îndesirii curentului, rezistențele rămân constante și $X_k = X_{kn} \frac{f}{f_n}$, unde X_k și X_{kn} sunt reactanțele de scurtcircuit corespunzătoare frecvențelor f și f_n . Atunci:

$$I_k = \frac{U_1}{\sqrt{R_k^2 + \left(X_{kn} \frac{f}{f_n}\right)^2}} \quad (39.1)$$

și

$$\cos \varphi_k = \frac{R_k}{\sqrt{R_k^2 + \left(X_{kn} \frac{f}{f_n}\right)^2}} \quad (39.2)$$

În cazul când cuplul este constant, curentul I_2 variază aproape proporțional cu frecvența. Din expresia alunecării se vede că și ea variază proporțional cu frecvența.

Factorul de putere are tendința să crească odată cu creșterea frecvenței și tinde să scadă cu scăderea frecvenței. Răspunsul exact se obține din diagrama cercului.

Influența frecvenței asupra randamentului este destul de complicată. Astfel, pierderile mecanice cresc cu frecvența. Pierderile în fier sunt influențate, pe de o parte de creșterea frecvenței, iar pe de altă parte de scăderea fluxului și deci a inducției; ultima cauză este predominantă. Pentru calitățile obișnuite de tolă

silicioasă, pierderile în fier se pot considera, în primă aproximație, proporționale cu $\sqrt{\frac{I_n}{f}}$. Pierderile în bobinajul rotorului cresc proporțional cu pătratul frecvenței, iar pierderile în bobinajul statorului depind de relația dintre curenții I_0 și I_2 , dintre care primul scade, iar al doilea crește.

Pierderile în motor cresc în totalitatea lor, dar simultan crește și puterea utilă dezvoltată. Deaceia, randamentul motorului variază puțin în funcție de frecvență.

Cuplul maxim al motorului variază invers proporțional cu pătratul frecvenței.

De un deosebit interes practic este cazul când frecvența variază proporțional cu tensiunea, adică $\frac{U_1}{f} = \text{const.}$ Acest caz a fost tratat la § 28.

40. Funcționare motorului la tensiunea nesinusoidală. În acest caz, se descompune tensiunea nesinusoidală în serie Fourier și se cercetează acțiunea fiecărei armonice în parte, adică se consideră o serie de motoare asincrone cuplate pe același arbore, rotindu-se cu aceeași viteză n , dar alimentate dela rețele cu diverse tensiuni, $U_1, U_3 \dots U_v$ și de frecvențe diferite $f_1, f_3 = 3 f_1 \dots f_v = v f_1$, unde v este ordinul armonicii.

Armonicilor de tensiune le corespund armonicile de curent $I_1, I_3 \dots I_v$, fiecare din ele producând o undă fundamentală și armonice superioare ale forței magnetomotoare. Dacă se consideră numai fundamentală forței magnetomotoare, viteza ei de rotație este $v n_1$, n_1 fiind viteza forței magnetomotoare produsă de curentul I_1 . Prin urmare, alunecarea corespunzătoare armonicii de curent de ordinul v este:

$$s_v = \frac{v n_1 \mp n}{v n_1} \approx 1 \mp \frac{1}{v}.$$

Semnul minus corespunde forțelor magnetomotoare care se rotesc în sensul forței magnetomotoare principale, iar semnul plus corespunde celor care se rotesc în sens contrar.

Pentru fiecare motor alimentat cu armonicile de tensiune se poate da un circuit echivalent, care diferă numai prin parametri față de circuitul echivalent pentru fundamentală. În motoarele care nu utilizează principiul refurării curentului, se poate considera că:

$$R_1 = R_1'; \quad R_{2v}' = R_2'; \quad X_{s1v} = v X_{s1}; \quad X_{s2v}' = v X_{s2}';$$

$$r_{mv} \approx 0 \quad \text{și} \quad x_{mv} \approx v x_m.$$

Dacă se neglijează influența ramurii de magnetizare, atunci se poate scrie:

$$\cos \varphi_v = \frac{R_1 + \frac{v}{v \pm 1} R_2'}{\sqrt{\left(R_1 + \frac{v}{v \pm 1} R_2'\right)^2 + v^2 (X_{s1} + X_{s2}')^2}} \quad (40.1)$$

După cum se vede din această formulă, $\cos \varphi_v$ este foarte mic, deci curenții produși de armonicile superioare ale tensiunii sunt aproape complet inductivi. Deci, se poate considera că influența armonicilor superioare de tensiune este echivalentă cu o mărire a reactanțelor X_{s1} și X_{s2}' , cu toate urmările ce decurg: micșorarea lui $\cos \varphi$, η și M_M . Printre altele, influența tensiunii nesinusoidale se mani-

festă, relativ slab, chiar pentru deformări însemnate ale curbei tensiunii. Astfel, dacă amplitudinile armonicilor de tensiune de ordinul 5 și 7 sunt de 20 și 13 % din amplitudinea fundamentalei, $\cos \varphi_M$ scade cu aproximativ 2,6 %, în comparație cu $\cos \varphi_M$ pentru tensiunea sinusoidală. În practică, deformarea curbei tensiunii și influența sa asupra caracteristicilor motorului sunt mult mai mici.

41. Funcționarea motorului cu tensiuni U_1 nesimetrice. În acest caz se descompun tensiunile în componente simetrice și se poate trata motorul ca descompus în trei motoare, cuplate pe același arbore și având aceeași viteză, alimentat fiecare de la sistemul respectiv de tensiuni: direct, invers și homopolar. În general, cel de al treilea motor, alimentat cu tensiuni homopolare, nu există, căci la motoare nu se folosește sistemul cu 4 fire. Astfel, funcționarea motorului la tensiuni nesimetrice se poate reduce la situația unui motor alimentat cu componentele directe ale tensiunii, care antrenează un motor funcționând în regim de frână și alimentat cu componentele inverse ale tensiunii.

Un caz particular al funcționării motorului la tensiuni nesimetrice este acela când dispăre tensiunea pe o fază (se rupe firul); în acest caz, se cade peste motorul monofazat, care este studiat într-un paragraf următor.

F. Mașina asinronă monofazată

42. Mașina asinronă monofazată poate fi considerată, din punct de vedere al studiului proprietăților ei, ca o mașină asinronă trifazată, căreia i se deconectează o fază de la rețea, de pildă faza A (fig. 47). În acest caz, $\bar{U}_{BC} = \bar{U}_1$, $\bar{I}_A = 0$ și $\bar{I}_B = -\bar{I}_C$. Un astfel de sistem de curenți se poate descompune în două sisteme simetrice: sistemul direct $\bar{I}_{A1}, \bar{I}_{B1}, \bar{I}_{C1}$ și sistemul invers $\bar{I}_{A2}, \bar{I}_{B2}, \bar{I}_{C2}$ (fig. 48). Aceste două sisteme de curenți produc două forțe magnetomotoare, care se rotesc în sens contrar (fundamentalele). Forța magnetomotoare directă

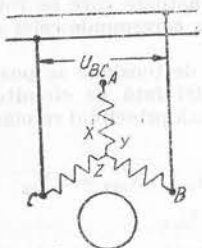


Fig. 47.
Conectarea monofazată
a motorului trifazat.

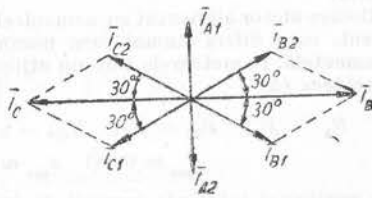


Fig. 48.
Componentele simetrice ale curenților
motorului monofazat.

induce în rotor curenți de frecvență $f_{21} = s f$, iar forța magnetomotoare inversă curenți de frecvență $f_{22} = (2-s) f$. Se poate deci raționa asupra ansamblului format de două mașini asincrone trifazate cuplate pe același arbore și legate în sens invers, astfel ca una să funcționeze ca motor, iar cealaltă ca frână electromagnetică.

43. Circuitul echivalent al mașinii asinrone monofazate. Notând cu $Z_1 = R_1 + j X_{s1}$ impedanța unei faze a statorului (mașina presupusă trifazată ca în fig. 47), cu $Z_m = r_m + j x_m$ impedanța de magnetizare, cu $Z_{21} = \frac{R_2'}{s} + j X_{s2}'$ impedanța

fazei rotorului pentru curenți de frecvență $s f$ și cu $Z_{22} = \frac{R_2'}{2-s} + j X_{s2}'$ impedanța fazei rotorului pentru curenți de frecvență $f(2-s)$, curențul primar se poate scrie sub forma:

$$\bar{I}_1 = \frac{\bar{U}_{BC}}{\left(Z_1 + \frac{1}{\frac{1}{Z_m} + \frac{1}{Z_{21}}} \right) + \left(Z_1 + \frac{1}{\frac{1}{Z_m} + \frac{1}{Z_{22}}} \right)} \quad (43.1)$$

Pentru această expresie corespunde circuitul echivalent din fig. 49, care reprezintă legarea în serie a două circuite dintre care primul poate fi denumit obișnuit a motorului trifazat, iar cel de al doilea — circuitul de frână, deoarece corespunde funcționării în regim de frână.

Pe baza scurtcircuitului echivalent se pot deduce relațiile dintre curenții corespunzători funcționării în trifazat și în monofazat, pentru a face comparația între cele două tipuri de motoare asincrone. Astfel, se găsește că curențul de mers în gol la motorul monofazat, I_{01} este de circa $\sqrt{3}$ ori mai mare decât curențul de mers în gol al motorului trifazat, iar pentru curențul de

scurtcircuit rezultă: $I_{k1} = \frac{\sqrt{3}}{2} I_{k3}$.

Același raport se găsește și pentru curenții pentru $s = \pm \infty$.

Încercările făcute asupra unui motor de 3,7 kW, 115 V, 1 500 rot/min, 50 Hz au dat următoarele rezultate:

$$\begin{aligned} \frac{I_{01}}{I_{03}} &= \frac{11,5}{7,0} = 1,64 \text{ în loc de } 1,73; \\ \frac{I_{k1}}{I_{k3}} &= \frac{107,5}{121} = 0,89 \text{ în loc de } 0,866. \end{aligned}$$

Se vede că datele experimentale confirmă concluziile teoretice deduse mai înainte.

Deoarece $I_{01} > I_{03}$, factorul de putere al motorului monofazat este mai scăzut cu aproximativ 10–12 % decât al motorului trifazat.

44. Caracteristicile motorului monofazat

a) **Cuplul motorului monofazat** este $M = M_1 - M_2$, unde M_1 este cuplul motor produs de sistemul direct al curenților, iar M_2 — cuplul de frână produs de sistemul invers al curenților. Curbele cuplurilor M_1 și M_2 sunt date în fig. 50 în funcție de alunecare. Pentru $s=1$, cele două sisteme ale curenților acționează în mod egal asupra rotorului. Deaceia, la pornire $M_1 = M_2$ și $M=0$, adică motorul monofazat nu poate porni singur.

Curba cuplului rezultat este simetrică de ambele părți față de $s=1$. Aceasta înseamnă că motorul monofazat poate să se rotească în orice sens, în funcție de sensul în care i s'a dat primul impuls. Astfel, motorul monofazat n'are un sens de rotație stabilit și, prin urmare, nu poate funcționa în regim de frână.

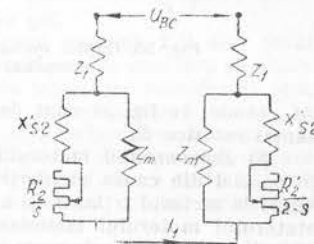


Fig. 49. Circuitul echivalent al
mașinii asinrone monofazate.

Din caracteristica cuplului (fig. 50) se vede că motorul monofazat are o capacitate de supraîncărcare mai mică decât motorul trifazat.

Spre deosebire de motorul trifazat, cuplul maxim M_M al motorului monofazat depinde de mărimea rezistenței rotorice. Dacă se mărește R_2 , valoarea cuplului de frânare crește și deci valoarea cuplului de desprindere

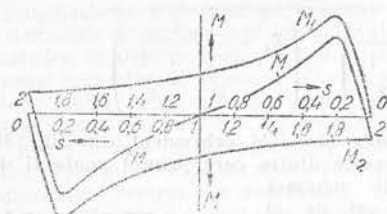


Fig. 50. Cuplul motorului asincron monofazat.

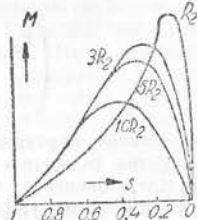


Fig. 51. $M = f(s)$ la motorul asincron monofazat.

M_M scade. În fig. 51 sunt date curbele $M = f(s)$ pentru diferite valori ale rezistenței rotorice R_2 .

β) Randamentul motorului monofazat este mai mic decât al celui trifazat, în special din cauza pierderilor în cuprul rotorului, care sunt simțitor mai mari decât la motorul trifazat, și anume aproximativ de două ori. Pierderile în cuprul statorului motorului monofazat sunt, de asemenea, ceva mai mari, din cauza curentului mai mare de mers în gol. În sfârșit, fluxul invers produce pierderi suplimentare în fierul rotorului. Pentru orientare, se poate considera că randamentul motorului monofazat, având aceleași dimensiuni ca și cel trifazat, este cu 2–4% mai mic.

γ) Alunecarea motorului monofazat este mai mare decât a celui trifazat, datorită pierderilor mai mari în cuprul rotorului.

δ) Reglajul vitezei de rotație a motorului monofazat prin variația rezistenței circuitului rotoric se poate face numai în limite foarte restrânse, din cauză că scade mult cuplul de desprindere când crește rezistența (fig. 51).

45. Diagrama de funcționare. Dacă se dezvoltă expresia (43.1) care dă valoarea curentului primar, se poate arăta că locul geometric al extremității vectorului curentului primar este un cerc și se poate, deci, construi diagrama de funcționare a motorului monofazat cu datele dela încercarea de mers în gol și scurtcircuit. Determinarea cercului se face la fel ca la motoarele polifazate (fig. 52): se duce $OE_0 = I_0$ înclinat cu unghiul φ_0 față de OU_1 .

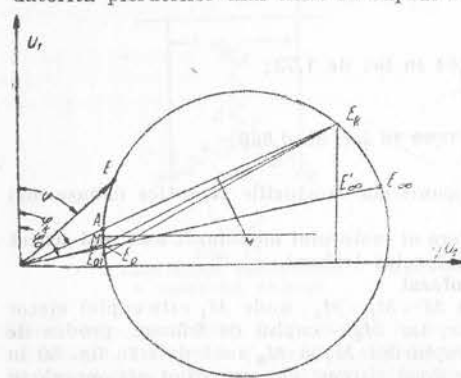


Fig. 52. Diagrama cercului la mașina asincronă monofazată.

$OE_k = I_k$, făcând unghiul φ_k cu OU_1 . Determinarea unui al treilea punct al cercului se face ca în cazul motoarelor polifazate (v. fig. 4). De asemenea aflarea

punctelor E_∞ și E_{0i} se face la fel ca la motoarele polifazate. Puterea absorbită este reprezentată și aici, la o anumită scară, de distanțele punctelor cercului la axa absciselor. Dreapta puterii mecanice (inclusiv frecările) este dreapta $E_{0i} E_k$. Aici însă nu există o dreaptă a cuplurilor, căci cuplul se anulează în trei puncte: E_{0i} , E_k și E_∞ . Cuplurile se deduc, deci, din putere și viteză.

46. Calculul curentului de mers în gol și al curentului de scurtcircuit. Calculul curentului de magnetizare I_μ se face la fel ca la motorul polifazat. Componenta reactivă a curentului de mers în gol este:

$$I_{0r} = \frac{1 + c_2}{c_2} I_\mu,$$

unde: $c_2 = 1 + \frac{I_\mu X'_{s2}}{E_1}$ este factorul de scăpări secundar. Cum $c_1 = 1,02 \dots 1,06$, rezultă că $I_{0r} \approx 1,95 I_\mu$. Componenta activă a curentului de mers în gol se calculează la fel ca la motorul polifazat, din pierderile în gol.

Înfășurarea primară a motorului monofazat ocupă obișnuit 2/3 din pasul polar, creștăturile rămase libere fiind folosite pentru înfășurarea unei faze auxiliare de pornire. Înfășurarea primară poate fi executată ca înfășurare monofazată sau, dacă motorul este utilizat și pe distribuții trifazate, ca înfășurare trifazată. În primul caz, se prevede pentru faza auxiliară o a doua înfășurare monofazată, decalată față de înfășurarea principală cu 90° electrice; în al doilea caz, două faze ale înfășurării trifazate sunt utilizate ca înfășurare primară, iar a treia ca fază auxiliară. Abstracție făcând de lungimea capetelor de bobină, ambele construcții sunt echivalente din punct de vedere electric și magnetic.

Calculul curentului de scurtcircuit se face la fel ca la motorul polifazat. Pentru scăpările în creștătură și pentru cele în zig-zag sunt valabile relațiile (20.1), (20.2) și (20.8). În calculul scăpărilor la capetele de bobină cu relațiile (20.3) sau (20.4), precum și în cazul scăpărilor dublu înălțate, se ia q_1 , numărul de creștături pe pol și fază, la fel ca la mașina trifazată, deci $q_1 = \frac{\text{numărul de creștături statorice}}{6p}$.

Factorul de raportare pentru rezistențe și reactanțe la rotor trifazați este $\left(\frac{w_1}{w_2}\right)^2$, unde w_1 reprezintă numărul de spire ale unei faze a înfășurării trifazate sau jumătate din numărul de spire ale înfășurării monofazate și w_2 numărul de spire ale unei faze a înfășurării secundare.

Dacă se notează cu R_1 jumătatea rezistenței înfășurării primare (egală cu rezistența unei faze în cazul unei înfășurări trifazate) și cu R_2 rezistența unei faze rotorice, rezistența rotorică raportată este:

$$R'_2 = R_2 \left(\frac{w_1}{w_2}\right)^2,$$

iar rezistența de scurtcircuit este:

$$R_k = 2 (R_1 + R'_2). \quad (46.1)$$

În mod analog se găsește pentru reactanțe:

$$X_k = 2 (X_{s1} + X'_{s2}), \quad (46.2)$$

unde X_{s1} este reactanța de scăpări a jumătății înfășurării monofazate primare și X'_{s2} reactanța de scăpări a fazei secundare raportată la primar. La aceste rezultate se poate ajunge și dacă se consideră circuitul echivalent al motorului monofazat și se neglijează ramura de magnetizare.

Când rotorul este în colivie, la calculul rezistenței de scurtcircuit și al reactanței de scurtcircuit se ține seama numai de barele și de segmentii de inel care se găsesc sub arcul polar acoperit de înfășurarea primară.

47. Pornirea motorului asincron monofazat. Pentru ca motorul asincron monofazat să producă cuplu la pornire, se utilizează o înfășurare auxiliară, decalată cu 90° electrice față de înfășurarea principală, care se alimentează cu un curent decalat față de curentul principal. Decalarea curentului din înfășurarea auxiliară se poate realiza cu ajutorul unei reactanțe sau unei rezistențe, sau cu ambele în același timp. Se produce, în felul acesta, un câmp învârtitor bifazat și un cuplu de pornire suficient de mare pentru a pune mașina în mișcare. De îndată ce motorul a intrat în viteză, se poate întrerupe alimentarea înfășurării auxiliare și motorul continuă să funcționeze în monofazat.

La motoare foarte mici, cu rotorul în scurtcircuit (cam până la 0,5 kW), este suficient să se monteze pe faza auxiliară o rezistență ohmică sau să se execute bobinajul fazei auxiliare dintr-un material rezistent. La un curent de pornire (curent total în înfășurarea principală și cea auxiliară) de circa 5–6 ori mai mare decât curentul nominal al motorului, se obține un cuplu de pornire egal aproximativ cu cuplul nominal. Pentru a limita curentul de pornire, se pune în serie cu bobinajul principal o bobină de self. Reducerea curentului este legată totodată și de reducerea cuplului de pornire.

În afara acestor scheme, care sunt destul de imperfecte, în ultimul timp au luat o mare răspândire motoarele așa numite cu condensator de pornire, după schema din fig. 53 a. Aici, A este bobinajul principal, B — bobinajul auxiliar, iar C condensatorul de pornire cuplat prin intermediul întrerupătorului K în serie cu bobinajul B. Potrivind parametrii circuitelor de funcționare și de pornire, se

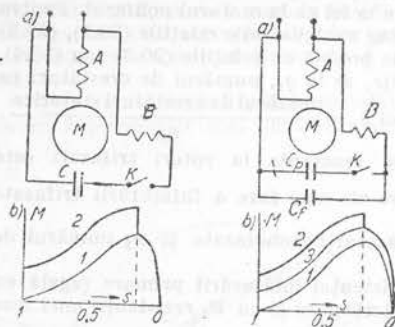


Fig. 53. Motorul asincron monofazat cu condensator de pornire și cuplul său.

Fig. 54. Motorul asincron monofazat cu condensator și cuplul său.

pot obține caracteristici de pornire relativ favorabile și, mai ales, un cuplu de pornire M_p bun (curba 2, fig. 53 b). De obicei, condensatorul C se deconectează când motorul atinge o viteză determinată (circa 80 % din cea nominală).

Dacă bobinajul B și condensatorul C sunt calculați în așa fel, încât să poată rămâne cuplați în continuare și după sfârșitul pornirii, se obține motorul monofazat cu condensatori. Deoarece, totuși, la pornire și în funcționare sunt necesare capacități diferite, motorul monofazat poate fi executat cu doi condensatori: C_p pentru pornire și C_f pentru funcționare (fig. 54 a). Un astfel de motor, pe lângă ameliorarea caracteristicilor de pornire (curba 2 din fig. 54 b), are caracteristici de func-

ționare mai bune, în special capacitate de supraîncărcare mai mare decât motorul monofazat obișnuit (curbele 1 și 3 din fig. 54 b) și $\cos \varphi$ mai ridicat.

Pentru a asigura condiții mai bune de funcționare pentru motorul cu condensatori, trebuie să se producă în el un câmp învârtitor circular. Pentru aceasta, trebuie cuplată în circuitul bobinajului B o capacitate C_B , astfel ca forțele magnetomotoare F_A și F_B , produse de fazele A și B, să formeze un sistem bifazat simetric, adică să fie egale ca mărime și decalate în spațiu și timp cu 90° . Decalarea în spațiu se obține prin așezarea corespunzătoare a bobinajului, iar în timp — prin capacitatea C.

Condițiile de producere a câmpului învârtitor circular sunt deci:

$$\left. \begin{aligned} -\bar{U}_A &= j \bar{U}_B \frac{w_A \xi_A}{w_B \xi_B}; \\ \bar{I}_A w_A \xi_A &= -j \bar{I}_B w_B \xi_B. \end{aligned} \right\} \quad (47.1)$$

De aici se poate deduce, că puterile aparente ale celor două bobinaje trebuie să fie egale, și cum cele două forțe magnetomotoare F_A și F_B se află în condiții egale față de rotor, rezultă că și puterile active dezvoltate de cele două bobinaje vor fi egale, deci, în cele din urmă, și $\varphi_A = \varphi_B$. Diagrama vectorială corespunzătoare este construită în fig. 55. De aici rezultă și tensiunea la bornele condensatorului C_B : $U_C = \sqrt{U_A^2 + U_B^2}$. Dacă se neglijează pierderile în condensator, vectorul U_C va fi perpendicular pe vectorul curent I_B ; prin urmare, $U_C \sin \varphi_B = U_B$.

Capacitatea necesară producerii câmpului circular se determină din relația:

$$I_B = \frac{U_C}{X_C} = \frac{U_B}{\sin \varphi_B} \omega C_B,$$

de unde rezultă:

$$C_B = \frac{I_B \sin \varphi_B}{\omega U_B} \quad (47.2)$$

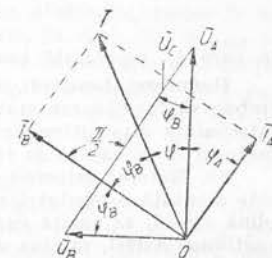


Fig. 55. Diagrama vectorială a motorului cu condensator pentru obținerea câmpului învârtitor circular.

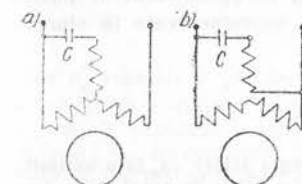


Fig. 56. Schema conectării motoarelor asincrone trifazate ca motoare monofazate cu condensator.

Puterea condensatorului va fi:

$$P_C = U_C I_B = \frac{U_B I_B}{\sin \varphi_B} \quad (47.3)$$

Pe de altă parte, puterea totală absorbită de motor din rețea este egală cu:

$$P_a = U_A I = U_C I \cos \varphi_B = \frac{U_B I_B}{\sin \varphi_B} \quad (47.4)$$

adică puterea condensatorului este egală cu puterea aparentă a motorului.

Din diagramă se vede că:

$$\varphi = 90^\circ - 2 \varphi_B = 90^\circ - 2 \varphi_A,$$

deci:

$$\cos \varphi = \cos (90^\circ - 2 \varphi_A) = \sin 2 \varphi_A. \quad (47.5)$$

Rezultă că, factorul de putere $\cos \varphi$ al motorului cu condensator este foarte apropiat de unitate.

De asemenea, trebuie avut în vedere, că pentru o valoare dată a lui C_B , fluxul circular este produs de o singură valoare a curentului I . Pentru alte încărcări, condițiile de funcționare a motorului cu condensator se înrăutățesc. Pentru a le menține la nivelul dorit, se poate regla capacitatea, ceea ce complică însă schema motorului. În fig. 56 a și 56 b sunt arătate schemele de cuplare a motoarelor trifazate obișnuite ca motoare monofazate cu condensatori.

Neajunsul principal al motorului cu condensator constă în faptul că bateria de condensatori este relativ mare și scumpă.

G. Îmbunătățirea factorului de putere la mașinile asincrone

48. Îmbunătățirea factorului de putere prin schimbarea tensiunii. La sarcini reduse, factorul de putere al mașinii asincrone se îmbunătățește apreciabil prin micșorarea tensiunii de alimentare. Cu cât sarcina motorului este mai mică, cu atât mai mult trebuie redusă tensiunea pentru a obține un factor de putere optim. Dacă se notează cu P puterea cu care trebuie să funcționeze motorul, se obține factorul de putere optim (păstrându-se aceeași capacitate de supraîncărcare) dacă tensiunea la borne este dată de expresia:

$$U'_1 = U_1 \sqrt{\frac{P}{P_n}} \quad (48.1)$$

în care U_1 reprezintă tensiunea nominală și P_n sarcina nominală.

Reducerea tensiunii se obține prin autotransformator. Dacă puterea la care trebuie să funcționeze motorul este de 15–16% din puterea nominală, se poate întrebuința dispozitivul triunghi-stea. Acesta presupune că la tensiunea nominală motorul funcționează în triunghi.

49. Motorul asincron sincronizat. În circuitul rotoric al motorului asincron este montată o excitatrice de curent continuu, în serie cu o fază a rotorului. La plină viteză, se excită excitatricea și se alimentează bobinajul rotoric în curent continuu. Astfel, mașina asincronă devine o mașină sincronă cu poli înnecați și trece în sincronism, pentru a funcționa mai departe ca motor sincron. Condițiile de pornire, precum și capacitatea de supraîncărcare în asincron sunt aproximativ aceleași ca și la motorul asincron normal; din contră, capacitatea de supraîncărcare în sincron este mai mică decât la motorul sincron cu poli aparenti. Dacă se notează cu $k = I_k/I_n$ raportul de scurtcircuit al mașinii și cu $\cos \varphi_n$ factorul de putere corespunzător curentului nominal I_n , capacitatea de supraîncărcare în sincron este dată aproximativ de expresia:

$$\sigma = \frac{k}{\cos \varphi_n}$$

Excitația motorului asincron sincronizat se poate regla astfel ca, la o anumită sarcină, factorul de putere să fie unitar. La sarcini superioare factorul de putere va fi inductiv, iar la sarcini inferioare, capacitiv.

Cuplul de sincronizare, adică cuplul cu care motorul asincron sincronizat poate trece în sincronism după conectarea excitației, este ceva mai mic decât cuplul de desprindere sincron.

Mașina asincronă sincronizată poate fi utilizată, ca și motorul sincron, ca mașină generatoare de energie reactivă.

Alte mijloace de îmbunătățire a factorului de putere la mașinile asincrone, sunt date în capitolul VIII.

H. Pierderile și randamentul mașinilor asincrone

50. Observație generală. Pierderile mașinii asincrone se împart în pierderi în fier, în cupru și mecanice (frecări și ventilație).

51. Pierderile în fier constau din pierderile prin histereză și prin curenți turbionari (Foucault), produse de câmpul resultant, și din pierderile de suprafață și pulsatorii (pierderi suplimentare în fier), provocate de pulsațiile câmpului. Frecvența de magnetizare a fierului statorului este egală cu frecvența de alimentare (rețea), iar aceea a fierului rotoric este egală cu frecvența curentului rotoric (frec-

vența de alunecare). În mod normal, pierderile prin histereză și curenți turbionari, datorite câmpului principal, sunt neglijabile în fierul rotorului. Pierderile de suprafață și pulsatorii sunt proporționale cu puterea 1,5-a a vitezei și nu apar la mașinile fixe (regulatorii de inducție).

Pierderile în fier produse de câmpul resultant se calculează cu formula:

$$p_{Fe} = \left(a + b \frac{f_1}{100} \right) \frac{f_1}{100} \left[V_d \left(\frac{B_{dmed}}{10000} \right)^2 + V_j \left(\frac{B_j}{10000} \right)^2 \right] [W], \quad (51.1)$$

Tabela 7. Constantele a și b în funcție de cifra de pierderi

Cifra de pierderi W/kg	a	b
3,6	37,7	37
3,0	36,8	21
2,3	30,1	12
1,55	21,5	6

în care V_d și V_j reprezintă volumul de fier al dinților statorului, respectiv al jugului statoric, în dm^3 , iar B_{dmed} și B_j reprezintă inducția mijlocie în dinții statorului, respectiv inducția în jugul statoric. Constantele a și b sunt date în tabela 7, în funcție de cifra de pierderi a materialului (pierderile pe kg la 50 Hz și 10 000 gauși).

Pierderile suplimentate în fier constă, la creștături închise, 30–50%, iar la creștături deschise, 130–180% din pierderile în fier calculate cu expresia (51.1). Calculul mai exact se poate face cu expresiile de mai jos.

Pierderile de suprafață se calculează cu expresia:

$$p'_{sf} = 0,5 k_0 \left(\frac{\tau_c B_0}{1000} \right)^2 \left(\frac{Zn}{1000} \right)^{1,5}, \quad (51.2)$$

unde p'_{sf} reprezintă pierderile de suprafață în W/dm^2 de suprafață a dinților în întrefier; τ_c , pasul dinților în cm; Z numărul dinților; n , turația rotorului în rot/min; k_0 , un coeficient ($k_0 = 81,1$ pentru tablă obișnuită de 0,5 mm grosime), iar B_0 , amplitudinea pulsației câmpului în întrefier;

$$B_0 = \beta k_c B_\delta. \quad (51.3)$$

β este dat în fig. 57 în funcție de $\frac{b}{\delta}$, b fiind deschiderea creștăturii, iar δ — grosimea întrefierului, k_c — factorul de contracție (formula 19.10), iar B_δ — inducția maximă în întrefier în gauși. Se deosebesc pierderi de suprafață pentru dinții statorici și pentru cei rotorici. Pentru pierderile referitoare la dinții statorici, toate constantele τ_c , B_0 și Z (respectiv β și k_c) se vor lua referitoare la dinții rotorici și invers. Notând cu S_1 și S_2 suprafața în dm^2 a dinților statorici, respectiv rotorici, în întrefier și cu p'_{sf1} și p'_{sf2} pierderile specifice referitoare la stator, respectiv rotor, pierderile de suprafață vor fi:

$$p_{sf} = p'_{sf1} S_1 + p'_{sf2} S_2. \quad (51.4)$$

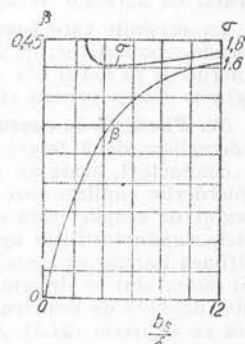


Fig. 57. Factorii β și σ în funcție de $\frac{b}{\delta}$.

Pierderile pulsatorii în dinți se calculează cu expresiile:

$$\left. \begin{aligned} p_{p1} &= 0,5 \sigma_f \left(\frac{B_{p1}}{10000} \right)^2 \left(\frac{Z_2 n}{1000} \right)^2 G_{z1}; \\ p_{p2} &= 0,5 \sigma_f \left(\frac{B_{p2}}{10000} \right)^2 \left(\frac{Z_1 n}{1000} \right)^2 G_{z2}, \end{aligned} \right\} \quad (51.5)$$

unde: p_{p1} și p_{p2} sunt pierderile pulsatorii în W; σ_f — un coeficient de pierderi egal cu 15,6 în cazul tolelor obișnuite de 0,5 mm; Z_1 și Z_2 — numărul de dinți statorici, respectiv rotorici; n — turația mașinii în rot/min; iar B_{p1} și B_{p2} — amplitudinile pulsațiilor inducției în dinți:

$$B_{p1} = \frac{k_{c1} \gamma_2 \delta}{2\tau_{c1}} B_{med1}; \quad B_{p2} = \frac{k_{c2} \gamma_1 \delta}{2\tau_{c2}} B_{med2}; \quad (51.6)$$

$$\gamma_1 = \frac{\left(\frac{b_1}{\delta}\right)^2}{5 + \frac{b_1}{\delta}} \quad \text{și} \quad \gamma_2 = \frac{\left(\frac{b_2}{\delta}\right)^2}{5 + \frac{b_2}{\delta}}, \quad (51.7)$$

în care: k_{c1} și k_{c2} sunt factorii de contracție (formula 19.10), iar B_{med1} și B_{med2} sunt inducțiile în mijlocul dinților statorici, respectiv rotorici, în gași.

Obșnuit, se întrebuințează tole de 0,5 mm grosime cu o cifră de pierderi de 3,0—3,6 W/kg. Dacă se urmărește un randament bun sau o încălzire redusă, sau dacă creștăturile sunt deschise, se utilizează tole de 0,5 mm grosime cu o cifră de pierderi de 2,3—2,6 W/kg, rareori tole de 0,3 mm, cu 1,5—1,6 W/kg.

La mașinile care funcționează cu mult peste sau sub viteza de sincronism (cascade, convertizori de frecvență, regulatori de inducție, etc.), trebuie calculate și pierderile în fierul din secundarul (obișnuit rotorul) mașinii. Acestea pot fi calculate la fel ca pentru stator, cu expresia (51.1).

52. Pierderile în cupru (prin efect Lenz-Joule). În bobinajele mașinii asincrone se deosebesc două feluri de pierderi: pierderile Lenz-Joule, datorite curentului din conductorii, egale cu $R_c I^2$, R_c fiind rezistența măsurată în curent continuu, și pierderile suplimentare, datorite efectului de refulare a curentului din cauza fluxului de scăpări prin creștătură. Aceste din urmă pierderi se manifestă mai ales la conductorii din apropierea întrefierului și sunt cu atât mai mari cu cât înălțimea barelor este mai mare. Majorarea pierderilor în cupru prin efectul refulării curentului se determină cu ajutorul curbelor din fig. 24 a. Majorarea rezistenței depinde de numărul u al conductorilor suprapuși în creștătură. ξ se calculează cu expresia (24.1).

Totalul pierderilor Lenz-Joule atinge un minim când înălțimea conductorului unitar nu a depășit înălțimea critică dată de relația:

$$k_{cr} = \sqrt{\frac{50 b_c \sqrt{3}}{f b_{Cu} u}}. \quad (52.1)$$

Pierderile suplimentare în cupru se ridică, în acest caz, la 1/3 din pierderile normale. La înălțimi mai mari ale conductorului, se utilizează conductori cablați

au conductori compuși (bare lamelateși transpuneri). Adesea este suficient să se execute sub formă de cablu numai conductorul din apropierea deschiderii creștăturii. Din relația (52.1) rezultă că pentru $f=50$, la o înfășurare cu o bară pe creștătură, înălțimea barei nu trebuie să depășească circa 15 mm, iar la o înfășurare cu 2 bare pe creștătură, aceeași înălțime nu trebuie să depășească circa 12 mm.

Pierderile totale în cupru vor fi deci:

$$p_{Cu} = R_{c1} I_1^2 \left[1 + \frac{l_i}{l_1} (k_{r1} - 1) \right] + R_{c2} I_2^2 \left[1 + \frac{l_i}{l_2} (k_{r2} - 1) \right], \quad (52.2)$$

l_i fiind lungimea ideală a mașinii, l_1 și l_2 lungimea unei jumătăți de spirală din stator, respectiv rotor, iar k_{r1} și k_{r2} se determină după fig. 24 a.

STAS 1893-50 recomandă să se ia pierderile suplimentare în cupru ca un procent din puterea mașinii (0,5%).

53. Pierderile mecanice. Pierderile mecanice (frecări și ventilație) se determină, aproximativ, în % din puterea motorului, cu ajutorul expresiei:

$$p'_m = (0,7 \dots 0,9) \sqrt[3]{\frac{n}{1000}} \sqrt[4]{\frac{1000}{P_2}}, \quad (53.1)$$

în care P_2 se exprimă în kW și n în rot/min. La $n=3000$ rot/min, pierderile mecanice sunt cu circa 30—60 % mai mari decât cele determinate cu formula (53.1).

Pentru motoarele cu inele colectoare, care funcționează tot timpul cu perile lăsate (de exemplu pentru reglajul vitezei prin variația rezistenței circuitului rotor), pierderile prin frecări sunt mărite. Pierderile prin frecare se pot majora astfel cu maximum 3 % din putere la motoarele mici (3 kW) și circa 0,5 % la motoare mai mari (100 kW).

54. Randament. STAS 1893-50 prevede drept pierderi în fier și pierderi mecanice ale mașinilor asincrone, pierderile în gol, adică puterea absorbită la mersul în gol, din care se scad pierderile ohmice corespunzătoare curentului de mers în gol. Drept pierderi Lenz-Joule se iau pierderile ohmice propriu zise și se ține seama de pierderile suplimentare în cupru, determinându-le separat, ca un procent de 0,5 % din puterea absorbită. Pierderile în cuprul rotorului pot fi determinate din alunecare prin relația:

$$p_{Cu2} = (P_1 - p_{Cu1} - p_{Fe}) s \text{ la mașinile polifazate}; \quad (54.1)$$

$$p_{Cu2} = (P_1 - p_{Cu1} - p_{Fe}) 2s \text{ la mașinile monofazate}.$$

Randamentul este dat de relația:

$$\eta = \frac{\text{puterea utilă}}{\text{puterea absorbită}} = \frac{P_2}{P_2 + \sum p}, \quad (54.2)$$

unde $\sum p$ este suma pierderilor în mașină la funcționarea corespunzătoare puterii utile P_2 .

55. Încălzirea mașinilor asincrone este tratată în alt capitol, privind încălzirea mașinilor electrice în general.

I. Mașini asincrone speciale

56. Mașina asincronă cu statorul în formă de arc. Mașina asincronă cu statorul în formă de arc, propusă de P. A. Fridkin, este reprezentată schematic în fig. 58. Aici 1 este statorul, executat ca un stator obișnuit de motor asincron, dar acoperind numai o parte a rotorului, 2 este partea rotitoare a mașinii acționate (tambur, volant, etc.), servind drept rotor al motorului cu stator în formă de arc, iar 3 este lagărul pe care se sprijină rotorul. Unghiul α , sub care statorul cuprinde rotorul, poate varia în limite largi. Astfel, tipurile de stator în formă de arc pentru mașini de cardat au $\alpha = 18^\circ$, iar la cele pentru morile de cărbuni unghiul α ajunge până la 70° . Pentru unghiuri mai mari, statorul se secționează, adică se împarte în părți care funcționează independent.

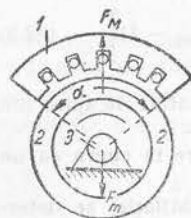


Fig. 58. Stator în formă de arc.

Statorul în formă de arc are o serie de particularități, care-i permit să deservească mașini cu caracteristici foarte diferite. Se remarcă, în primul rând, posibilitatea realizării de viteze care nu sunt submultipli ai vitezei de 3 000 rot/min la 50 Hz, lucru care în mașinile asincrone obișnuite nu este posibil. Se demonstrează că, dacă statorul în formă de arc are p perechi de poli și cuprinde un unghi α , f_1 fiind frecvența curentului de alimentare, viteza sincronă a rotorului va fi:

$$n_s = \frac{60 f_1 \alpha}{p \cdot 2 \pi} \quad (56.1)$$

α fiind exprimat în radiani.

A doua particularitate a statorului în formă de arc este aceea că el permite reglarea vitezei n_s în trepte mici, variind pasul polar pe stator. Expresia (56.1) se mai poate scrie, D_1 fiind diametrul interior al rotorului:

$$n_s = \frac{60 f_1 \alpha D_1}{p \cdot 2 \pi D_1} = \frac{60 f_1}{\pi D_1} 2 \tau_p,$$

τ_p fiind pasul polar. Dar $\tau_p = m_1 q_1 \tau_{c1}$, unde m_1 este numărul fazelor, q_1 — numărul de creștături pe pol și fază și τ_{c1} — pasul creștăturii statorului. Considerând dimensiunea τ_{c1} dată, se poate varia pasul polar și deci viteza n_s , prin schimbarea valorii lui q_1 (schimbând legăturile bobinajului cu ajutorul unui comutator special).

Altă particularitate a statorului în formă de arc este forța de atracție magnetică unilaterală între stator și rotor, care în motoarele de execuție normală se echilibrează. Aceste forțe în mașinile cu stator în formă de arc sunt relativ mari și pot fi utilizate de exemplu pentru a micșora presiunea asupra palierului.

Trebuie dată atenție și construcției rotorului, care de fapt face parte din mașina antrenată de motorul asincron cu statorul în formă de arc. Dacă conductibilitatea electrică a rotorului nu este suficientă, se așază pe rotor o colivie obișnuită sau se acoperă rotorul cu un strat de cupru. Prin aceste măsuri se ameliorează simțitor caracteristicile de pornire și de funcționare ale statorului în formă de arc.

Printre neajunsurile statorului în formă de arc se menționează: $\cos \varphi$ relativ scăzut, pierderi suplimentare însemnate, mai ales cele care iau naștere la capetele statorului (« efect de margine »); aceste neajunsuri coboară simțitor randamentul instalației și deci conduc la condiții grele de răcire. La cel mai bun prototip de stator în formă de arc executat în Uniunea Sovietică s'a reușit să se obțină $\cos \varphi = 0,72$ și $\eta = 0,64$, la o putere de 1,5 kW.

57. Motorul asincron cu întrefier radial. Motorul asincron cu întrefier radial (fig. 59) nu a putut fi executat în mod economic decât atunci când progresele tehnice au permis soluționarea principalelor dificultăți inerente acestui tip de construcție. Cea mai importantă dintre dificultăți este așezarea tolelor în formă de inel, creștăturile trebuind să rămână aliniate. O altă greutate o prezintă deformarea în timpul sudării. Deasemenea, rulmenții trebuie să fie de un tip special, pentru a prelua forțe axiale importante. Atracția magnetică, de circa 1 kg/cm^2 de suprafață a întrefierului, nu scurtează însă în mod apreciabil viața rulmenților.

Lungimea acestui motor este cam jumătate din aceea a unui motor asincron normal, de aceeași caracteristici: diametrul este mai mare, însă numai cu câțiva centimetri. Volumul și greutatea lui sunt de $4/5 - 2/3$ din acelea ale unui motor normal, avantaj care compensează în parte dificultățile de fabricație. Diametrul rotorului fiind mare, răcirea se face în condiții mai bune ca la motoarele normale, iar randamentele sunt aproape egale.

Având un GD^2 mare, cam de trei ori mai mare ca acela al motoarelor asincrone normale, motorul cu întrefier radial este avantajos în unele cazuri, spre exemplu la antrenarea mașinilor de ștanțat, dar dă rezultate rele în servicii unde pornirile și schimbările de sens de rotire sunt dese. Motorul cu întrefier radial se construiește pentru puteri mici și medii, în special pentru mașini unelte, unde forma și greutatea sa prezintă avantaje, mai cu seamă când motorul este așezat în consolă sau cu axul vertical.

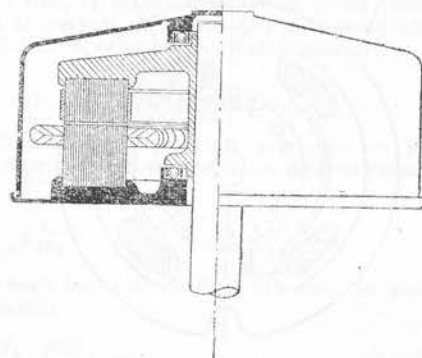


Fig. 59. Motorul asincron cu întrefier radial.

58. Cuplaj electromagnetic cu alunecare. Cuplajul electromagnetic cu alunecare este folosit drept cuplaj elastic între un motor primar și un mecanism acționat. Cuplajul se compune din: — partea condusă, de obicei partea interioară, reprezentând practic rotorul mașinii asincrone bobinat, sau, mai adeseori în scurtcircuit; — partea conducătoare exterioară, având poli aparenti excitați prin curent continuu. Partea condusă a cuplajului este legată mecanic cu mecanismul acționat, iar partea conducătoare cu motorul primar. În rotație, partea conducătoare excitată acționează electromagnetic partea condusă și o antrenează cu o alunecare oarecare s . Fenomenul care are loc este absolut analog cu cel din motorul asincron cu singura diferență că, aici câmpul învârtitor nu este creat cu ajutorul curentilor alternativi polifazați, ci prin rotirea mecanică a unui câmp continuu. În regim stabil de funcționare, alunecarea cuplei electromagnetice este de $s = 1 \dots 2\%$. Reglând excitația polilor se poate cupla și decupla partea condusă de partea conducătoare. Pe lângă aceasta, pentru fiecare excitație dată, cupla electromagnetică are un cuplu de desprindere determinat și, deci, constituie o siguranță care protejează motorul primar de supraîncălziri prea mari. Executând partea condusă cu dublă colivie, se poate obține o cuplă ce poate desvolta cupluri de pornire însemnate. Principalul domeniu de utilizare a cuplelor electromagnetice sunt instalațiile elicelor vapoarelor. În ultimul timp aceste cuple se utilizează și în instalațiile aerodinamice. Puterea unei instalații de acest fel este de 8 800 kW.

58 bis. Micromotoare asincrone. Pentru motoarele asincrone de foarte mică putere (de ordinul waților sau zecilor de wați) construcția obișnuită ar da dificultăți deosebit de mari, pentru care motiv aceste motoare se execută altfel decât

cele de puteri mici, medii și mari. De asemenea, spre deosebire de motoarele de puteri mai mari, la micromotoare nu se cere cuplu de pornire mare, randament și factor de putere ridicat, ci mai ales o construcție simplă și posibilitatea de a le racorda la o rețea monofazată.

Din aceste motive, cea mai largă răspândire o are micromotorul asincron monofazat cu pol ecranat (fig. 59 a). În esență acest motor are statorul S prevăzut cu poli aparenti, pe cari este așezat bobinajul B . O parte din suprafața polului este ecranată cu ajutorul unei spire scurtcircuitate E . În acest mod se realizează un decalaj în timp și spațiu între fluxul porțiunii neecranate a polului și fluxul ce străbate spira scurtcircuitată. Acest lucru este necesar pentru ca motorul să pornească singur. Rotorul R al micromotorului este de obicei prevăzut cu colivie din bare rotunde. Uneori colivia poate fi înlocuită cu un cilindru gol din cupru (sau aluminiu) care acoperă suprafața exterioară a rotorului. Dacă se cere ca rotorul micromotorului să aibă un moment de inerție foarte mic, fierul rotorului se face fix și în întrefier se rotește numai cilindru gol, confecționat de obicei din aluminiu. În aceeași ordine de idei, în

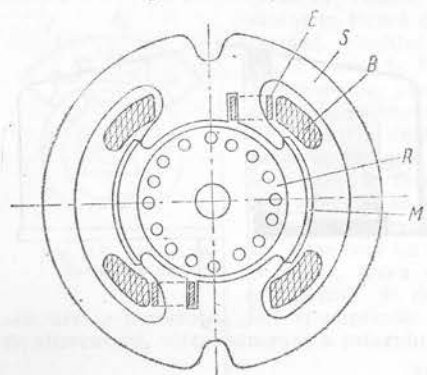


Fig. 59 a. Micromotor asincron monofazat cu rotor în colivie.

cazul când se cer turații mici, rotorul poate să fie executat sub forma unui disc (de cupru sau aluminiu) ce se rotește între polii unui electromagnet excitat în curent alternativ, prevăzut cu spiră în scurtcircuit (fig. 59 b).

În toate cazurile sensul de învârtire al rotorului este dinspre porțiunea neecranată a polului spre cea ecranată. Pentru a obține un cuplu de pornire maxim, raportul dintre suprafața porțiunii ecranate a polului și suprafața totală a polului ar trebui să fie de circa 2:3. În mod curent însă acest raport se ia de circa 1:3, întrucât de obicei nu se cere un cuplu de pornire ridicat și totodată se realizează o economie de cupru în bobinaj.

Din cauza numărului redus de creștături ale rotorului (în cazul rotorului cu colivie), cuplurile parazite pot avea valori importante în cazul unui întrefier mic. Pentru a evita acest fenomen supărător, micromotoarele asincrone monofazate cu pol ecranat se execută cu întrefier relativ mare (0,35–0,5 mm, uneori chiar mai mult). Prin mărirea întrefierului se micșorează însă eficacitatea ecranării. Pentru a compensa acest fenomen, porțiunea ecranată a polului se leagă cu porțiunea neecranată a polului vecin printr'un șunt magnetic (M în fig. 59 a) de anumită reluctanță.

Datorită întrefierului relativ mare și a șuntării polilor, fluxul de scăpări al acestor motoare este foarte mare. Din aceleași motive, factorul de putere este foarte mic (0,1–0,5). Randamentul acestor micromotoare este de asemenea mic (20–70%), iar cuplul de pornire este de 30–70% din cuplul nominal. Mai trebuie adăugat că aceste motoare au și o alunecare mare (până la 15%). Fiind însă vorba de puteri foarte mici, caracteristicile slabe ale micromotoarelor asincrone mono-

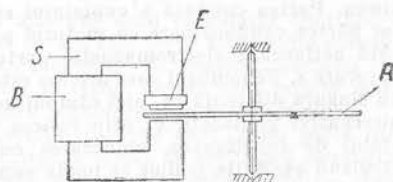


Fig. 59 b. Micromotor asincron monofazat cu rotor în formă de disc.

fazate nu prezintă nici un neajuns practic, aceste deficiențe fiind compensate integral prin simplitatea extremă a construcției lor.

Domeniul de utilizare al micromotoarelor asincrone monofazate cu pol ecranat este foarte vast. Între altele, ele se utilizează la acționări casnice, ventilatoare mici, patefoane, etc. Micromotoarele asincrone mai au o întrebuințare foarte largă și la servosisteme, ca servomotoare. Mărind mult rezistența rotorică a acestor motoare, se poate realiza o caracteristică cuplu-viteză aproape liniară, care prezintă avantaje mari în servosisteme. În fine, la aceste motoare se poate realiza și schimbarea sensului de rotație, dacă se prevăd pe fiecare pol câte două spire (câte una pentru fiecare sens de rotație) care se scurtcircuitează succesiv.

J. Dimensionarea mașinilor asincrone

59. **Relații pentru dimensionare.** Dimensionarea mașinii asincrone se pornește ca la celelalte categorii de mașini de la constanta mașinii. În locul constantei obișnuite:

$$C = \frac{S_1}{D^2 \ln s},$$

G. N. Petrov propune o constantă mult mai convenabilă, din care se poate determina direct pasul polar τ_p și anume:

$$\tau_p = C_\tau \left(\frac{S_1}{p^{1,5}} \right)^{0,29} [\text{cm}], \quad (59.1)$$

unde S_1 este puterea aparentă absorbită de motor, în kVA, p numărul de perechi de

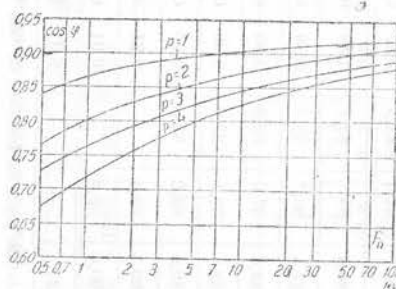


Fig. 60. Factorul de putere al motoarelor asincrone normale până la 100 kW.

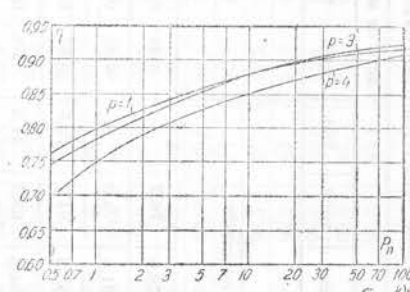


Fig. 61. Randamentul motoarelor asincrone normale până la 100 kW.

poli, iar C_τ este constanta pasului polar al mașinii care are următoarele valori, pentru orice mașină asincronă normală:

$C_\tau = 8,9-7,9$ la mașini lungi și mai ieftine (caracteristici mai slabe);

$C_\tau = 9,9-8,9$ la mașini scurte, cu $\cos \varphi$ și randament ridicat.

Puterea aparentă se determină din expresia:

$$S_1 = \frac{P_2}{\eta \cos \varphi}; \quad (59.2)$$

η și $\cos \varphi$ se iau din STAS 1764-50 (tabelele 8 și 9) sau din curbele din fig. 60, 61, 62 și 63.

Tabela 8. Motoare asincrone trifazate cu rotorul în scurtcircuit
(conform STAS 1764-50)

Puterea nominală kW	Viteze de sincronism, rot/min									
	3000	1500—750	3000	1500	1000	750	3000	1500	1000	750
	Intrefier normal minimum, mm.	η % minimum	$\cos \varphi$ minimum				$\frac{M_p}{M_n}$ min.	$\frac{M_M}{M_n}$ minimum	$\frac{I_p}{I_n}$ maximum	
1	0,35	78,5	76,7	—	0,86	0,788	0,72	—	—	—
1,7	0,35	81,5	79,6	—	0,86	0,818	0,754	—	1,6	—
2,8	0,40	83,2	81,7	79,5	0,87	0,831	0,773	0,71	—	—
4,5	0,40	84,7	83,3	81,8	0,88	0,845	0,793	0,75	—	—
7	0,50	86	84,9	83,5	0,89	0,856	0,81	0,778	2	1,6
10	0,65	86,5	86,8	85	0,89	0,864	0,82	0,795	—	—
14	0,65	87	87,5	86,7	0,89	0,87	0,829	0,808	1,2	—
20	0,80	87,5	88,8	87,6	0,90	0,876	0,838	0,820	—	—
28	0,80	88	89	88,4	0,90	0,88	0,845	0,829	—	—
40	0,80	89	89,6	89,2	0,90	0,884	0,852	0,838	—	—
55	1,00	89,5	90,1	89,8	0,91	0,886	0,857	—	0,9	6,5
75	1,00	90	90,6	90,4	0,91	0,888	0,863	—	—	—
100	1,25	90,5	91	—	0,91	0,889	—	—	—	—

Observații. Valorile sunt valabile până la tensiuni de 600 V pe fază.

Tabela 9. Motoare asincrone trifazate cu rotorul bobinat

Puterea nominală kW	Viteze de sincronism, rot/min									
	3000	1500—750	3000	1500	1000	750	600	3000	1500	1000
	Intrefier normal minimum, mm	η % minimum	$\cos \varphi$ minimum				$\frac{M_M}{M_n}$ minimum	$\frac{M_M}{M_n}$ minimum		
1	0,35	0,30	—	—	—	—	—	—	—	—
1,7	0,35	0,30	—	—	—	—	—	—	—	—
2,8	0,40	0,35	—	—	76,8	74,4	—	0,746	0,688	—
4,5	0,40	0,35	80	81,8	80,2	76,8	—	0,857	0,725	—
7	0,50	0,40	81,4	83,5	82,1	80,5	—	0,867	0,748	—
10	0,65	0,40	82,6	84,6	83,4	82,1	—	0,871	0,762	—
14	0,65	0,40	83,8	85,5	84,6	83,5	—	0,878	0,773	—
20	0,80	0,50	85,5	86,5	85,7	84,8	—	0,883	0,812	—
28	0,80	0,50	86,8	87,3	86,6	85,8	—	0,884	0,867	—
40	0,80	0,50	87,6	88,1	87,6	87	86,5	0,885	0,871	0,81
55	1,00	0,65	88,2	88,7	88,3	88,2	87,4	0,886	0,875	0,819
75	1,00	0,65	88,8	89,2	89,2	89,2	88,9	0,888	0,878	0,83
100	1,25	0,80	89,3	89,9	89,8	89,5	89,2	0,892	0,882	0,853
125	1,25	0,80	—	91,3	91	90,7	90,5	—	0,887	0,863
150	1,25	0,80	—	91,7	91,4	91,2	91	—	0,891	0,867
200	1,5	1,00	—	92,2	92	91,7	91,6	—	0,894	0,872
250	1,5	1,00	—	92,5	92,3	92,1	92	—	0,896	0,876
300	—	—	—	92,8	92,7	92,5	92,4	—	0,898	0,879
400	—	—	—	93,2	93,1	92,9	92,8	—	0,883	0,869

Observații. Valorile pentru motoare până la 100 kW cu excepția celor de 600 rot/min sunt conform STAS 1764-50. Valorile sunt valabile pentru tensiuni până la 600 V/fază.

Pentru dimensionare este mai bine să se plece de la valorile η și $\cos \varphi$ din fig. 60, 61, 62 și 63, pentru a nu supradimensiona mașina. Caracteristicile mașinilor definitive trebuie însă să satisfacă obligatoriu cerințele STAS 1764-50.

În fig. 60 și 61 sunt date η și $\cos \varphi$ pentru motoarele până la 100 kW, fără

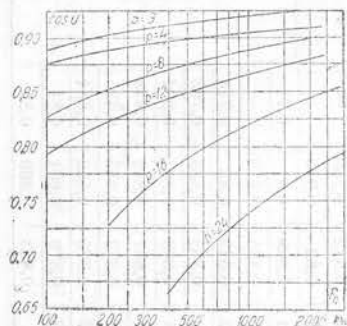


Fig. 62. Factorul de putere al motoarelor asincrone normale cu inele colectoare, de 100-3000 kW.

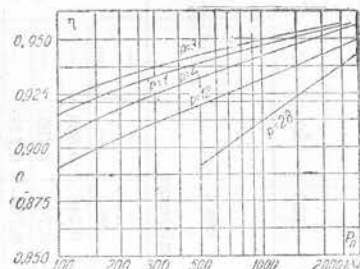


Fig. 63. Randamentul motoarelor asincrone normale cu inele colectoare, de 100-3000 kW.

ințele colectoare, iar în fig. 62 și 63 sunt date η și $\cos \varphi$ pentru motoare de 100-3000 kW cu ințele colectoare.

Numărul de perechi de poli p se determină din expresia cunoscută:

$$p = \frac{60 f_1}{n_s},$$

unde n_s este turația sincronă a motorului, în rot/min, iar f_1 frecvența rețelei de alimentare, în Hz.

Diametrul interior al statorului se determină din expresia:

$$\pi D = 2p \tau_p. \quad (59.3)$$

Pentru alegerea definitivă a diametrului interior este necesară cunoașterea diametrului exterior al statorului D_e ; acesta se poate determina aproximativ prin formula:

$$D_e \approx D + (0,8 \dots 1,0) \tau_p. \quad (59.4)$$

Pentru mașini cu ventilație radială, de putere cuprinsă între 1-100 kW, se pot utiliza și următoarele expresii:

$$\left. \begin{aligned} D_e &= (1,59 \dots 1,56) D \text{ pentru } 2p = 4; \\ D_e &= (1,43 \dots 1,41) D \text{ pentru } 2p = 6; \\ D_e &= (1,39 \dots 1,33) D \text{ pentru } 2p = 8. \end{aligned} \right\} \quad (59.5)$$

Se impune însă ca, în aceste cazuri, diametrul exterior să nu depășească mărimea maximă $D_{e \max} = 990$ mm. La diametre superioare, statorul mașinii nu se poate face dintr-o bucată, ci din segmente.

După determinarea diametrului exterior, din expresiile (59.4) sau (59.5), se alege diametrul normal cel mai apropiat și se recalculează diametrul interior.

Lungimea ideală a mașinii se determină din relația:

$$l_i = \frac{6,1 S_1 10^{11}}{\alpha_i f_B \xi_1 A B_8 D^2 n_s} [\text{cm}], \quad (59.6)$$

unde:

- S_1 este puterea aparentă absorbită în kVA;
- α_i — factorul de acoperire ideală a polului;
- f_B — factorul de formă al câmpului;
- ξ_1 — factorul de bobinaj statoric;
- A — pătura de curent a statorului în A/cm;
- B_8 — inducția maximă în întrefier în gauss;
- D — diametrul interior al statorului în cm;
- n_s — turația sincronă a motorului în rot/min.

Pentru abordarea calculului, se ia $\alpha_i \approx 0,68 \dots 0,70$; $f_B \approx 1,09 \dots 1,10$ și $\xi_1 \approx 0,92 \dots 0,96$. A și B_8 se determină din fig. 64 în funcție de pasul polar τ_p și numărul de perechi de poli. Statorul se face obișnuit din pachete de tole de 40-55 mm lungime și se lasă canale de ventilație de 10 sau

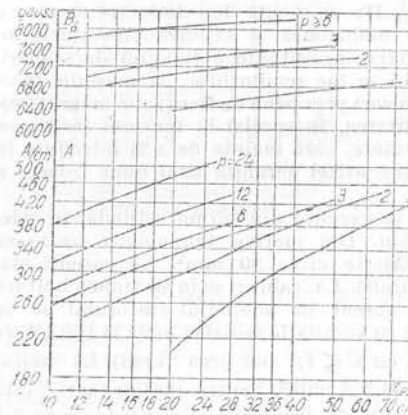


Fig. 64. B_8 și A în funcție de pasul polar τ_p și numărul de perechi de poli p .

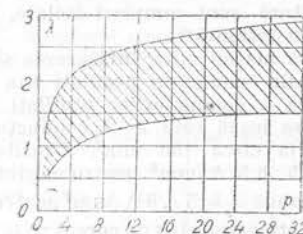


Fig. 65. $\lambda = \frac{l_i}{\tau_p}$ în funcție de numărul de perechi de poli p .

12 mm lățime. Până la lungimi de stator de 180-200 mm, nu se fac canale de ventilație.

După determinarea lungimii ideale a mașinii, se verifică raportul $\lambda = \frac{l_i}{\tau_p}$ cu diagrama din fig. 65.

Pentru determinarea numărului de spire ale bobinajului statoric, se calculează fluxul pe pol cu expresia (19.7):

$$\Phi = \alpha_i B_8 \tau_p l_i.$$

Iuând într-o primă aproximație $\alpha_i = 0,68 \dots 0,70$; apoi din expresia (19.8) se calculează numărul de spire:

$$w_1 = \frac{1}{\frac{1 + \tau_1}{4 f_B \xi_1 / 1} \Phi} U_1 10^3.$$

Factorul $k_E = \frac{1}{1 + \tau_1}$ se ia după fig. 15, iar f_B și ξ_1 se aproximează $f_B \approx 1,09 \dots 1,10$ și $\xi_1 \approx 0,92 \dots 0,96$ (pentru mașini trifazate).

Numărul de spire care rezultă se rotunjește la o valoare multiplă a numărului de creștături pe fază și se recalculează noile valori pentru flux și inducție în întrefier. Numărul de creștături pe pol și fază q_1 se ia între 2 și 8, după pasul polar și tensiune. La tensiuni mai mari, pentru realizarea unei utilizări mai bune a spațiului, se ia q_1 mai mic decât la tensiunile mai mici. Pasul creștăturii statorice este de 20–45 mm, valorile ridicate referindu-se la mașini cu pasul polar mare. Raportul între lățimea creștăturii și grosimea dintelui se alege astfel încât:

$$B_{d \text{ mediu}} = 13\,000 \dots 17\,000 \text{ gauși};$$

$$B_{d \text{ maxim}} \leq 22\,000 \text{ gauși}.$$

La mașini cu frecvența de 25 și 16 $\frac{2}{3}$ Hz se poate lua inducția medie cu circa 15–20% mai mare. Raportul între adâncimea și lățimea creștăturii nu trebuie să treacă de 4–6, din cauza creșterii accentuate a fluxului de scăpări.

La mașinile mici creștăturile statorului se fac semiînchise; la mașinile mari ele se fac semiînchise sau deschise, închise uneori prin pene de fier (pene magnetice). Utilizarea creștăturilor deschise dă posibilitatea, în special la tensiuni înalte, să se folosească bobine lucrate pe șablon, netăiate, care înainte de a fi introduse în creștătură sunt complet izolate, prezentând astfel garanția unei bune izolații a întregii înfășurări.

La mașini mici, înfășurarea statorică se execută din sârmă rotundă, la celelalte, din conductori profilați sau din cablu. Din motive tehnologice secțiunea unitară a conductorilor profilați nu depășește circa 30 mm². La curenți mai mari se leagă câte 2–4 conductori în paralel. La cabluri se ia secțiunea unitară până la circa 150 mm². Densitatea de curent în bobinajul statorului se ia $J_s = 4,5 \dots 6,5 \text{ A/mm}^2$ pentru mașini normale cu ventilație radială; până la 100 kW se recomandă $J_s = 5 \dots 6 \text{ A/mm}^2$ pentru mașini cu $\lambda \leq 1,1$ (nu prea lungi). La mașini capsulate densitatea de curent se ia $J_s = 3,5 \dots 4,5 \text{ A/mm}^2$. Pentru mașini mari, peste 100 kW, cu ventilație radială, cu pachete de 40–53 mm lungime, se ia $J_s = 4,5 \dots 5,5 \text{ A/mm}^2$.

Distanțele înfășurării față de fier (a), a capetelor de bobină față de capetele de bobină alăturate (b), și depășirile manșoanelor (c) sunt date, aproximativ, de

$$a = 10 + 3 U_1 \text{ mm};$$

$$b = 10 + 2 U_1 \text{ mm};$$

$$c = 10 + (5 \dots 8) u_1 \text{ mm},$$

în care U_1 este tensiunea între faze, în kV.

Inducțiile în fierul mașinii se alege în limitele date în tabela 10.

Tabela 10. Inducții în mașinile asincrone

Jug stator		10 000 – 15 000 gauși
Dinți stator	{ pentru secțiunea cea mai îngustă	16 000 – 21 000 gauși
	{ pentru mijlocul dintelui	13 000 – 17 000 gauși
Dinți rotor	{ pentru secțiunea cea mai îngustă	16 000 – 22 000 gauși
	{ pentru mijlocul dintelui	14 000 – 18 000 gauși
Jug rotor		10 000 – 16 000 gauși

La frecvența 25 și 16 $\frac{2}{3}$ Hz se pot lua valorile mărite cu 15–20%. Valorile mari din tabelă se referă la mașinile mici și rapide, iar cele mici la mașini mari și lente.

Grosimea întrefierului se ia din curbe și tabele, sau se calculează cu formula empirică:

$$\delta = 3 (4 + 0,7 \sqrt{Dl_1}) 10^{-2} [\text{mm}],$$

D și l_1 fiind diametrul interior al statorului și lungimea totală a statorului în cm. În fig. 66 și 67 sunt date curbe pentru determinarea întrefierului. Întrefierul se mai poate lua și conform tablei 11, sau din STAS 1764-50.

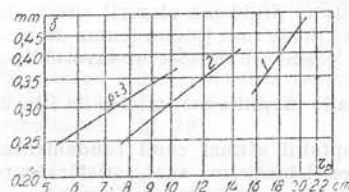


Fig. 66. Întrefierul mașinilor asincrone normale.

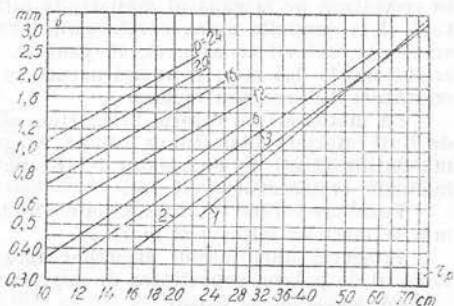


Fig. 67. Întrefierul mașinilor asincrone normale.

Tabela 11

Puterea kW	0–0,2	0,2–1	1–2,5	2,5–5	5–10	10–20	20–50	50–100	100–200	200–300
δ în mm pentru 3 000 rot/min	0,25	0,3	0,35	0,4	0,5	0,65	0,8	1,0	1,25	1,5
δ în mm pt. 1500–500 rot/min	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,4	0,5	0,65	0,8	1,0

Pentru a avea un curent de magnetizare cât mai mic, întrefierul se reduce atât cât este posibil din punct de vedere mecanic. Dacă grosimea întrefierului este neuniformă, apare o atracție magnetică laterală. La o excentricitate de ε mm, această atracție laterală este dată aproximativ de expresia:

$$F = \frac{2}{3} \pi D l_1 \frac{\varepsilon}{1,15 \delta} [\text{kg}]. \quad (59.7)$$

În mod curent, numărul de creștături pe pol și fază la rotor se ia diferit decât la stator. Se evită adoptarea unor numere egale de creștături pe pol și fază la stator și la rotor, cum și raportul 1:2 între aceste numere, pentru a nu se produce câmpuri locale.

La motoarele cu rotorul bobinat, numărul de creștături pe pol și fază în rotor q_2 , se ia în funcție de pasul polar τ_p și de numărul de creștături pe pol și fază statorice q_1 , precum urmează:

$$\begin{aligned} \tau_p = 15 - 25 \text{ cm}; & \quad q_2 = (1,15 \dots 1,3) q_1; \\ \tau_p = 25 - 35 \text{ cm}; & \quad q_2 = (0,7 \dots 0,9) q_1 \text{ sau } (1,15 \dots 1,3) q_1; \\ \tau_p > 35 \text{ cm}; & \quad q_2 = (0,7 \dots 0,9) q_1. \end{aligned}$$

Numărul de faze rotorice, în mod normal, se ia egal cu 3. Tensiunea rotorică, pe fază, se ia cuprinsă între 40–100 V, pentru puteri până la 10 kW, 120–250 V până la 100 kW. Densitatea de curent în bobinajul rotoric se ia $J_r = 5 \dots 7 \text{ A/mm}^2$; la motoarele capsulate se ia cu 10–15 % mai mică.

Bobinajul rotorilor cu inele ai mașinilor până la circa 10 kW se execută în formă de bobine, iar până la 50 kW cu două bare pe creștătură. Izolația rotorilor cu bobine se execută la fel ca la înfășurarea statorică. La bobinajul cu două bare pe creștătură, fiecare bară este izolată cu bandă albă sau hârtie lăcuită și introdusă în creștătură pe la capătul mașinii; la înfășurările cu mai multe bare pe creștătură și la mașinile mari, barele sunt introduse prin deschiderea creștăturii. În acest caz, rotorii se execută, în general, cu creștături semilinchise (deschiderea creștăturii 1–1,5 mm) și numai uneori, în special la rotoarele în scurtcircuit, cu creștături deschise sau închise.

La motoarele cu rotorul în scurtcircuit (colivie) problema alegerii numărului de dinți rotorici este destul de dificilă. Alegerea se poate face ținând seama de recomandările făcute în paragraful 18. Se va ține seama și de efectul favorabil al înclinării creștăturilor (v. § 18).

Pasul creștăturii rotorului se ia de 7–12 mm la mașinile mai mici și de 12–25 mm la mașinile mijlocii și mari.

Proiectul unei mașini asincrone este acceptabil atunci când randamentul, factorul de putere, capacitatea de supraîncărcare și încălzirea sunt satisfăcătoare.

60. Exemplu de calcul.

a) *Datele.* Calculul unui motor asincron trifazat, cu rotorul în scurtcircuit, cu bare înalte. Motorul funcționează în condiții normale (temperatura mediului ambiant maximum 35°C) și este protejat numai contra stropilor de apă. Funcționarea de durată (100 %).

Datele nominale ale motorului:

Puterea nominală $P_n = P_2 = 28 \text{ kW}$;

Tensiunea nominală $U_n = 380/220 \text{ V}$;

Turația sincronă $n_s = 750 \text{ rot/min}$;

Frecvența rețelei $f_1 = 50 \text{ Hz}$.

b) *Stabilirea dimensiunilor principale ale mașinii.* Din diagramele fig. 60 și fig. 61 se găsește pentru $P_n = 28 \text{ kW}$ și $p = \frac{60 f_1}{n_s} = \frac{60 \cdot 50}{750} = 4$:

$$\cos \varphi \approx 0,86 \text{ și } \eta = 0,875.$$

Puterea aparentă absorbită de motor, conform relației (59.2) este:

$$S_1 = \frac{P_2}{\eta \cos \varphi} = \frac{28}{0,875 \cdot 0,86} = 37,2 \text{ kVA}.$$

Mașina fiind de putere relativ mică și turație mijlocie, caracteristicile de funcționare se pot lua mai slabe. Deaceia, pentru determinarea pasului polar cu ajutorul relației (59.1), se ia $C_r = 7,9$. Rezultă:

$$\tau_p = C_r \left(\frac{S_1}{p^{1,5}} \right)^{0,29} = 7,9 \left(\frac{37,2}{4^{1,5}} \right)^{0,29} = 12,35 \text{ cm}.$$

Diametrul interior al statorului va fi, conform (59.3):

$$D = \frac{2p \tau_p}{\pi} = \frac{2 \cdot 4 \cdot 12,35}{3,14} = 31,5 \text{ cm}.$$

Diametrul exterior al statorului conform (59.5), este:

$$D_e = 1,36 D = 1,36 \cdot 31,5 = 42,8 \text{ cm}.$$

Diametrul normal cel mai apropiat este:

$$D_e = 423 \text{ mm} = 42,3 \text{ cm}.$$

Diametrul interior al statorului, se ia:

$$D = 300 \text{ mm} = 30 \text{ cm}.$$

Rezultă:

$$\tau_p = \frac{\pi D}{2p} = \frac{\pi \cdot 30}{2 \cdot 4} = 11,78 \text{ cm}.$$

Lungimea ideală a mașinii rezultă din expresia (59.6). Materialul mașinii fiind bine utilizat, mașina va lucra saturată și cu o pătură de curent mai mare decât cea indicată în fig. 64. Considerând un factor de saturație k_s de circa 2, rezultă din fig. 16:

$$\alpha_i = 0,79 \text{ și } f_B = 1,05.$$

Inducția în întrefier se ia $B_\delta = 6600$ gaussi, mai mică decât cea indicată în fig. 64, însă pătura de curent se ia mai mare $A = 360 \text{ A/cm}$. Evaluând $\xi_1 \approx 0,9$, se obține:

$$l_i = \frac{6,1 S_1 10^{11}}{\alpha_i f_B \xi_1 A B_\delta D^2 n_s} = \frac{6,1 \cdot 37,2 \cdot 10^{11}}{0,79 \cdot 1,05 \cdot 0,9 \cdot 360 \cdot 6600 \cdot 30^2 \cdot 750} = 19 \text{ cm}.$$

Raportul $\lambda = \frac{l_i}{\tau_p} = \frac{19}{11,78} = 1,61$ se încadrează în domeniul dat în fig. 65, deci lungimea ideală nu este prea mare. Cum lungimea ideală a mașinii nu întrece 22 cm, se poate face mașina fără canale de ventilație, adică $l = l_{Fe} = l_i = 19 \text{ cm}$.

Fluxul pe pol este:

$$\Phi = \alpha_i B_\delta \tau_p l_i = 0,79 \cdot 6600 \cdot 11,78 \cdot 19 = 1,17 \cdot 10^6 \text{ maxwelli}.$$

Din fig. 15 se determină, pentru $p = 4$, $k_E = \frac{1}{1 + \tau_1} = 0,96$. Numărul de spire pe fază va fi deci:

$$w_1 = \frac{\frac{1}{1 + \tau_1} U_1 10^8}{4 f_B \xi_1 f_1 \Phi} = \frac{0,96 \cdot 220 \cdot 10^8}{4 \cdot 1,05 \cdot 0,9 \cdot 50 \cdot 1,17 \cdot 10^6} = 95,7 \approx 96 \text{ spire}.$$

Se alege numărul de creștături pe pol și fază $q_1 = 3$. Pasul creștăturii statorice este:

$$\tau_{\sigma 1} = \frac{\pi D}{2 m_1 p q_1} = \frac{\pi \cdot 30}{2 \cdot 3 \cdot 4 \cdot 3} = 1,31 \text{ cm}.$$

Numărul de spire determinat $w_1 = 96$ este divizibil prin numărul de creștături pe fază $2 p q_1 = 24$, deci bobinajul se poate executa.

Se execută 24 semibobine pe fază; cu două căi de curent în paralel, vor fi 12 semibobine, a câte 8 spire fiecare, în serie pe o fază.

Curentul pe fază de bobinaj, la sarcina nominală, este:

$$I_1 = \frac{S_1}{3 U_1} = \frac{37200}{3 \cdot 220} = 56,4 \text{ A},$$

iar pe o cale de curent este pe jumătate (28,2 A).

Se execută fiecare semibobină din trei sârme de 1,45 mm diametru, în paralel. Secțiunea unei sârme este de 1,65 mm², deci densitatea de curent statorică este:

$$J_s = \frac{56,4}{3 \cdot 2 \cdot 1,65} = 5,7 \text{ A/mm}^2,$$

valoare care este cuprinsă în limitele recomandate.

Sârma de bobinaj este izolată cu dublu strat de bumbac (BB). Grosimea izolației este de 0,3 mm (creșterea diametrului), deci sârma izolată va avea un diametru de 1,75 mm.

Crestătura statorică are formă trapezoidală, astfel ca dintele să aibă secțiune constantă. Forma și dimensiunile crestăturii și aranjamentul conductorilor în crestătură sunt date în fig. 68. Crestătura este izolată cu două straturi de preșpan de 0,2 mm grosime și un strat de pânză uleiată de 0,2 mm grosime, așezată între cele două foi de preșpan. Restul detaliilor se văd în fig. 68.

Bobinajul statoric se face cu pas scurtat $S = 7 \tau_c$ (pasul diametral ar fi de 9 crestături), cu scurtarea:

$$\beta = \frac{S}{\tau_p} = \frac{7}{9} = 0,778.$$

Coefficientul de bobinaj statoric va fi:

$$\xi_1 = \xi_{r1} \cdot \xi_{s1} = \frac{\sin \beta \frac{\pi}{2}}{2 q_1 \sin \frac{\pi}{6 q_1}} = \frac{\sin \frac{7 \pi}{9 \cdot 2}}{2 \cdot 3 \sin \frac{\pi}{6 \cdot 3}} = 0,902.$$

Acum se poate recalcula fluxul și inducția în întrefier:

$$\Phi = \frac{1}{1 + \tau_1} U_1 \cdot 10^8 = \frac{0,96 \cdot 220 \cdot 10^8}{4 \cdot 1,05 \cdot 0,902 \cdot 50 \cdot 96} = 1,163 \cdot 10^6 \text{ maxwelli},$$

$$B_{\delta} = \frac{\Phi}{\alpha_i l_i \tau_p} = \frac{1,163 \cdot 10^6}{0,79 \cdot 19 \cdot 11,78} = 6580 \text{ gaussi}.$$

În rotor se alege $Z_2 = 58$ crestături, după tabela 12.

Tensiunea pe bară, după relația (21.4) este:

$$E_b = \frac{U_1}{1 + \tau_1} \frac{1}{2 \xi_1 w_1} = 220 \cdot 0,96 \frac{1}{2 \cdot 0,902 \cdot 96} = 1,22 \text{ V}.$$

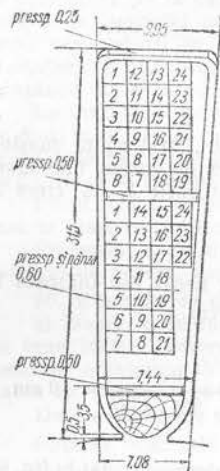


Fig. 68. Crestătura statorică, izolația și aranjamentul conductorilor.

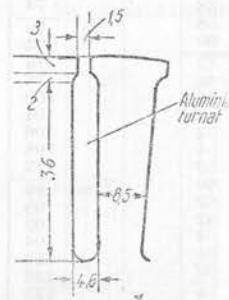
Tabela 12. Numărul de crestături rotorice (rotor în scurtcircuit) în funcție de crestăturile statorice din experiența de până acum în diverse construcții

p	Z ₁	Z ₂	p	Z ₁	Z ₂	p	Z ₁	Z ₂	p	Z ₁	Z ₂	p	Z ₁	Z ₂
1	18	12 16 22 24	2	24	18 30 36	3	36	20 22 26 28 44 46	4	48	26 30 34 36 38 58 60	5	60	48 52 58 68 72 74
	24	18 20 22 28 30		48	30 36 38 40 58 60		54	34 36 38 40 44 46 64 68		72	42 46 48 50 52 54 58 60 62 82 84 86 90		90	72 74 76 78 102 104 106 108 112
	30	18 22 24 34 36		60	36 42 48 50 70 72 74		72	44 46 50 52 54 56 58 60 62 82 86 90		96	54 58 60 62 66 70 72 74 78 82 110 114 118 120		120	96 98 102 104 136 138 142 144 146 148
	36	24 28 30 46		72	42 48 54 58 60 62 82 86 90		90	50 52 54 56 58 62 64 68 70 72 74 76 94 98 100 104 106 110 112		120	98 102 138 142 146 150		150	122 124 126 128 172 174 176 178 182 184 186 188
	42	24 30 34 36 48 52		84	48 54 60 66 70 72 90 94 96 98 102		108	86 88 92 94 122 124 128 130 134		144	118 122 126 162 166 170 174 178		180	144 146 148 152 154 156 158 204 206 208 212 214 216 218 222 224
	48	30 36 40 58 60		96	78 110 114 118		126	104 106 110 112						
	54	30 36 46 48 60 64 66												
	60	36 48 50 52 70 72												
	72	48 52 54 60 66 76 82 90												

Curentul în bară este (după 21.5):

$$I_b = \frac{1000 P_2 + P_m}{Z_2 E_b (1 - \varepsilon) (1 - s)} = \frac{28000 + 600}{58 \cdot 1,22 \cdot 0,96} = 421 \text{ A.}$$

Colivia rotorului se face din aluminiu (turnată). Crestătura rotorică este reprezentată în fig. 69. Secțiunea barei este de:



$$s_b = (36 + 2) 4,6 + 3 \cdot 1,5 + \left(\frac{\pi}{4} - 1\right) 4^2 = 176 \text{ mm}^2.$$

Rezultă o densitate de curent:

$$J_b = \frac{421}{176} = 2,4 \text{ A/mm}^2,$$

care, pentru aluminiu, este normală.

Curentul în inelul de scurtcircuitare este:

$$I_i = \frac{I_b}{2 \sin \frac{p}{2} \pi} = \frac{421}{2 \sin \frac{4}{2} \pi} = 985 \text{ A.}$$

Se presupune că turnarea coliviei din aluminiu se face sub presiune. În acest caz, secțiunea inelului de scurtcircuitare se face dreptunghiulară. La turnarea prin centrifugare, secțiunea inelului de scurtcircuitare se face eliptică, având diametrul mare [mai lung decât înălțimea barelor.

Inelul de scurtcircuitare are secțiunea de $50 \times 12 \text{ mm}$ adică:

$$s_i = 50 \times 12 = 600 \text{ mm}^2.$$

Rezultă:

$$J_i = \frac{985}{600} = 1,64 \text{ A/mm}^2.$$

Mai rămân de determinat secțiunile de trecere a fluxului și diametrul axului motorului.

Înălțimea jugului statorului este:

$$h_{j1} = \frac{D_e - D - 2 h_c}{2} = \frac{42,3 - 30,0 - 2 \cdot 3,15}{2} = 3 \text{ cm.}$$

Grosimea dintelui statoric (constantă) este:

$$b_{d1} = \frac{\pi D}{Z_1} - b_{cmin} = \frac{\pi 30}{72} - 0,708 = 0,6 \text{ cm.}$$

Pasul crestăturii la rotor este:

$$\tau_{c2} = \frac{\pi (D - 2 \delta)}{Z_2} = \frac{\pi (30 - 2 \cdot 0,05)}{58} = 1,623 \text{ cm.}$$

Intrefierul δ s'a luat după fig. 67, rotunjind la valoarea 0,5 mm (în loc de 0,45 mm).

Grosimea dintelui rotoric la $1/3$ dela bază este:

$$b_{d1/3} = \frac{\pi \left(D - 2 \delta - \frac{2}{3} 2 h_{d2} \right)}{Z_2} - b_{c2} = \frac{\pi \left(30 - 2 \cdot 0,05 - \frac{2}{3} \cdot 2 \cdot 4,1 \right)}{58} - 0,46 = 0,86 \text{ cm.}$$

Diametrul axului motorului D_a se alege din considerente mecanice de 85 mm. Tolele rotorului se așează direct pe ax. Astfel, înălțimea jugului rotorului va fi:

$$h_{j2} = \frac{D - 2 \delta - 2 h_{d2} - D_a}{2} = \frac{30 - 2 \cdot 0,05 - 2 \cdot 4,1 - 8,5}{2} = 6,6 \text{ cm.}$$

γ) Calculul curentului de magnetizare (v. § 19). Amperspirele pentru întrefier: $B_8 = 6580$ gauși (calculat înainte)

$$k_c = k_{c1} k_{c2} = \frac{\tau_{c1}}{\tau_{c1} - \frac{\left(\frac{b_1}{\delta}\right)^2}{5 + \frac{b_1}{\delta}}} \cdot \frac{\tau_{c2}}{\tau_{c2} - \frac{\left(\frac{b_2}{\delta}\right)^2}{5 + \frac{b_2}{\delta}}} = \frac{13,1}{13,1 - \frac{\left(\frac{3,5}{0,5}\right)^2}{5 + \frac{3,5}{0,5}}} \cdot \frac{16,23}{16,23 - \frac{\left(\frac{1,5}{0,5}\right)^2}{5 + \frac{1,5}{0,5}}} = 1,227;$$

$$2 \Theta_8 = 2 \cdot 0,8 \cdot \delta \cdot k_c \cdot B_8 = 2 \cdot 0,8 \cdot 0,05 \cdot 1,227 \cdot 6580 = 645 \text{ A.sp.}$$

Amperspirele pentru dinții statorici:

$$B_{d1} = \frac{B_8 \tau_{c1} (1 + \tau_1)}{k_{Fe} b_{d1}} = \frac{6580 \cdot 1,31 \cdot 1,04}{0,9 \cdot 0,6} = 16600 \text{ gauși.}$$

Rezultă (v. fig. 71) $H_{d1} = 65 \text{ A.sp/cm}$

$$2 \Theta_{d1} = 2 h_{d1} H_{d1} = 2 \cdot 3,15 \cdot 65 = 410 \text{ A.sp}$$

Amperspirele pentru dinții rotorici:

$$B_{d2/3} = \frac{B_8 \tau_{c2}}{k_{Fe} b_{d2/3}} = \frac{6580 \cdot 1,623}{0,9 \cdot 0,86} = 14000 \text{ gauși.}$$

Corespunde (v. fig. 71) $H_{d2/3} = 13 \text{ A.sp/cm}$:

$$2 \Theta_{d2} = 2 h_{d2} H_{d2/3} = 2 \cdot 4,1 \cdot 13 = 107 \text{ A.sp.}$$

Se poate calcula deci factorul de saturație (v. 19.6):

$$k_s = \frac{\Theta_8 + 2 \Theta_{d1} + 2 \Theta_{d2}}{\Theta_8} = \frac{645 + 410 + 107}{645} = 1,81,$$

care dă $\alpha_i = 0,78$ și $I_B = 1,06$ (v. fig. 16), valori destul de apropiate de cele presupuse, pentru a nu reface calculul.

Amperpirele pentru jugul statoric:

$$B_{j1} = \frac{\Phi (1 + \tau_1)}{2 k_{Fe} h_{j1} l_{Fe}} = \frac{1,17 \cdot 10^6 \cdot 1,04}{2 \cdot 0,9 \cdot 3 \cdot 19} = 11\,820 \text{ gauși.}$$

Corespunde $H_{j1} = 5,5$ A. sp/cm.

Lungimea liniei medii de câmp este:

$$l_{j1} = \frac{\pi D_e}{2 p} = \frac{\pi \cdot 42,3}{2 \cdot 4} = 16,6 \text{ cm.}$$

Deci:

$$\Theta_{j1} = l_{j1} H_{j1} = 16,6 \cdot 5,5 = 92 \text{ A. sp.}$$

Amperpirele pentru jugul rotoric:

$$B_{j2} = \frac{\Phi}{2 k_{Fe} h_{j2} l_{Fe}} = \frac{1,17 \cdot 10^6}{2 \cdot 0,9 \cdot 6,6 \cdot 19} = 5\,170 \text{ gauși.}$$

Corespunde $H_{j2} = 1,4$ A. sp/cm.

Lungimea liniei medii de câmp este:

$$l_{j2} = \frac{\pi D}{2 p} = \frac{\pi \cdot 30}{2 \cdot 4} = 11,78 \text{ cm.}$$

Deci:

$$\Theta_{j2} = l_{j2} H_{j2} = 11,78 \cdot 1,4 = 17 \text{ A. sp.}$$

Amperpirele totale de magnetizare a mașinii sunt:

$$\Theta_T = 2 \Theta_\delta + 2 \Theta_{d1} + 2 \Theta_{d2} + \Theta_{j1} + \Theta_{j2} = 645 + 410 + 107 + 92 + 17 = 1\,271 \text{ A. sp.}$$

Curentul de magnetizare (19.14) este:

$$I_\mu = \frac{p \Theta_T}{2\sqrt{2} \frac{\pi}{m_1 w_1 \xi_1}} = \frac{4 \cdot 1\,271}{0,9 \cdot 3 \cdot 96 \cdot 0,902} = 21,8 \text{ A;}$$

$$\frac{I_\mu}{I_n} = \frac{21,8}{56,4} = 0,387 \text{ sau } 38,7 \%.$$

8) Calculul curentului de scurtcircuit I_K . Permeanța creștăturii statorice (v. relația 20,1):

$$\begin{aligned} \Lambda_{c1} &= l_i \left(\frac{h_1}{3b_c} + \frac{h_2}{b_c} + 2,3 \frac{h_3}{b_c - b_1} \log \frac{b_c}{b_1} + \frac{h_4}{b_1} \right) = \\ &= 19 \left(\frac{26}{3 \cdot 7,44} + \frac{0,5}{7,44} + 2,3 \frac{3,5}{7,44 - 3,5} \log \frac{7,44}{3,5} + \frac{0,5}{3,5} \right) = 38,9 \text{ cm.} \end{aligned}$$

Permeanța la capetele de bobină statorice (v. relația 20,4):

$$\begin{aligned} \Lambda_{k1} &= 1,13 \xi_{s1}^2 \left(h + 0,5 \frac{z_1 \tau'_e a}{2 \sqrt{\tau_e'^2 - a^2}} \right) q_1 = \\ &= 1,13 \cdot 0,94^2 \left(3 + 0,5 \frac{7 \cdot 1,446 \cdot 1,07}{2 \sqrt{1,446^2 - 1,07^2}} \right) 3 = 17,4 \text{ cm,} \end{aligned}$$

unde:

$$z_1 = \frac{Z_1}{2p} \beta = \frac{72}{2 \cdot 4} \cdot \frac{7}{9} = 7;$$

$$\tau'_e = \frac{D + h_{d1}}{D} \tau_e = \frac{300 + 31,5}{300} 1,31 = 1,446 \text{ cm;}$$

$$a = b_{c1} + l = \frac{0,995 + 0,744}{2} + 0,2 = 1,07 \text{ cm.}$$

Permeanța scăpărilor statorice dublu înălțuite (relația 20,6 și tabela 1):

$$\Lambda_{d1} = \frac{3}{\pi^2} \frac{\tau_p l_i q_1}{k_c k_s \delta} \sum_v \left(\frac{\xi_v}{v} \right)^2 = \frac{3}{\pi^2} \frac{11,78 \cdot 19 \cdot 3}{1,23 \cdot 1,81 \cdot 0,05} 0,009 = 16,64 \text{ cm.}$$

Reactanța de scăpări a înfășurării statorului (relația 20,9) este:

$$\begin{aligned} X_{s1} &= 1,6 \pi^2 f_1 \frac{w_1^2}{p q_1} (\Lambda_{c1} + \Lambda_{j1} + \Lambda_{d1}) 10^{-8} = \\ &= 1,6 \cdot 3,14^2 \cdot 50 \cdot \frac{96^2}{4 \cdot 3} (38,9 + 17,4 + 16,64) 10^{-8} \\ X_{s1} &= 0,434 \Omega. \end{aligned}$$

Cunoscând I_μ și X_{s1} se calculează τ_1

$$\tau_1 = \frac{I_\mu X_{s1}}{U_1 - I_\mu X_{s1}} = \frac{21,8 \cdot 0,434}{220 - 21,8 \cdot 0,434} = 0,045,$$

valoare destul de apropiată de cea presupusă, pentru a nu necesita refacerea calculelor.

Permeanța creștăturii rotorice este:

$$\begin{aligned} \Lambda_{c2} &= \frac{l_i}{(b_{c2} h_1 + b_2 h_4)^2} \left[(b_{c2} h_1)^2 \left(\frac{h_1}{3b_{c2}} + \frac{h_4}{b_2} \right) + (b_2 h_4)^2 \frac{h_4}{3b_2} + 2b_{c2} h_1 b_2 h_4 \frac{h_4}{2b_2} \right] = \\ &= \frac{19}{(4,6 \cdot 38 + 1,5 \cdot 3)^2} \left[(4,6 \cdot 38)^2 \left(\frac{38}{3 \cdot 4,6} + \frac{3}{1,5} \right) + (1,5 \cdot 3)^2 \frac{3}{3 \cdot 1,5} + \right. \\ &\quad \left. + 2 \cdot 4,6 \cdot 38 \cdot 1,5 \cdot 3 \frac{3}{2 \cdot 1,5} \right] = 86,5 \text{ cm.} \end{aligned}$$

Expresia de mai sus se aplică în cazul unei creștături de forma din fig. 69. Făcând anumite aproximații, ea se poate simplifica (dacă $b_2 h_4$ este mic față de $b_{c2} h_1$):

$$\Lambda_{c2} = l_1 \left[\frac{h_1}{3b_{c2}} + \frac{h_4}{b_2} - \frac{h_4}{b_{c2}} \left(\frac{h_4}{h_1} + \frac{2}{3} \frac{b_2}{b_{c2}} \right) \right].$$

Această expresie dă în acest caz $\Lambda_{c2} = 86,7$ cm, adică foarte aproape de prima, deci se poate aplica cu succes.

Permeanța la inelul de scurtcircuitare se calculează cu expresia (20.17):

$$\Lambda_{k2} = \frac{Z_2}{2m_1 p} \tau_p g = \frac{58}{2 \cdot 3 \cdot 4} \cdot 11,78 \cdot 0,22 = 6,26 \text{ cm},$$

unde g se ia din fig. 21 b pentru $x = 107$ mm și $\rho = 0,2235 (50 + 12) = 13,8$ mm, adică:

$$\frac{\tau_p}{x} = \frac{11,78}{10,7} = 1,1 \quad \text{și} \quad \frac{x}{\rho} = \frac{107}{13,8} = 7,75.$$

Permeanța scăpărilor rotorice dublu înălțate sunt date de relația (20.18) și tabela 4, pentru $\frac{Z_2}{2p} = \frac{58}{2 \cdot 4} = 7,25$:

$$\Lambda_{d2} = \frac{Z_2}{2m_1 p} \frac{m_1}{\pi^2} \frac{\tau_p I_{Fe}}{k_c k_s \delta} \sum \frac{1}{\left(2 \frac{Z_2}{2p} \sqrt{\pm 1} \right)^2} =$$

$$= \frac{58}{2 \cdot 3 \cdot 4} \cdot \frac{3}{3,14^2} \cdot \frac{11,78 \cdot 19}{1,23 \cdot 1,81 \cdot 0,05} \cdot 0,016 = 23,6 \text{ cm}.$$

Reactanța de scăpări a rotorului, redusă la stator, este (20.19):

$$X'_{s2} = 1,6 \cdot \pi^2 \frac{2m_1 (w_1 \xi_1)^2}{Z_2} f_1 (\Lambda_{c2} + \Lambda_{k2} + \Lambda_{d2}) \cdot 10^{-8} =$$

$$= 1,6 \cdot 3,14^2 \cdot \frac{2 \cdot 3 (96 \cdot 0,902)^2}{58} 50 (86,5 + 6,26 + 23,6) \cdot 10^{-8} = 0,712 \Omega.$$

Reactanța totală raportată la stator, va fi (20.11):

$$X_k = X_{s1} + (1 + \tau) X'_{s2} = 0,434 + 1,045 \cdot 0,712 = 1,179 \Omega.$$

Rezistența unei faze din stator (relația 20.13) este:

$$R_1 = \frac{(l + l_{k1}) 2 \cdot w_1}{s_1} \rho = \frac{(0,19 + 0,21) 2 \cdot 96}{6 \cdot 1,65} 0,0216 = 0,1674 \Omega,$$

unde lungimea capătului de bobină, l_{k1} este dată de (20.5):

$$l_{k1} = \frac{Z_1 \tau_c^2}{\sqrt{\tau_c^2 - a^2}} + 2h + \left(2r + \frac{h_c}{2} \right) \frac{\pi}{2} =$$

$$= \frac{7 \cdot 1,45^2}{\sqrt{1,45^2 - 0,95^2}} + 2,2 + \left(2 \cdot 3 + \frac{2}{2} \right) \frac{\pi}{2} = 21 \text{ cm}.$$

Rezistența rotorică, raportată la stator, este conform relației (20.20):

$$R'_2 = \frac{4m_1 (w_1 \xi_1)^2}{Z_2} \left(R_b + \frac{R_i}{2 \sin^2 \frac{\pi p}{Z_2}} \right) =$$

$$= \frac{4 \cdot 3 \cdot (96 \cdot 0,902)^2}{58} \left(0,379 + \frac{0,0078}{2 \sin^2 \frac{\pi \cdot 4}{58}} \right) 10^{-4},$$

$$R'_2 = 0,0716 \Omega,$$

unde:

$$R_b = \rho \frac{l}{s_b} = 0,0347 \frac{0,19}{174} = 0,379 \cdot 10^{-4} \Omega.$$

În cazul inelelor de scurtcircuitare de secțiune eliptică, se ia ca lungime de calcul grosimea dintelui la jumătatea înălțimii creștăturii, iar secțiunea de calcul se ia 80 % din secțiunea reală a inelului de scurtcircuitare. La inelele de secțiune dreptunghiulară, lungimea de calcul se ia egală cu pasul creștăturii rotorice la jumătatea dintelui, iar secțiunea de calcul egală cu cea reală:

$$R_i = \rho \frac{\pi (D - 2\delta - h_i)}{Z_2 s_i} = 0,0347 \frac{3,14 (300 - 2 \cdot 0,5 - 50)}{58 \cdot 600} 10^{-3} = 0,0078 \cdot 10^{-4} \Omega.$$

Rezistența totală raportată la stator, va fi (20.15):

$$R_k = R_1 + (1 + \tau_1) R'_2 = 0,1674 + 1,045 \cdot 0,0716 = 0,2423.$$

Curentul de scurtcircuit va fi:

$$I_k = \frac{U_1 (1 + \tau_2)}{\sqrt{R_k^2 + X_k^2}} = \frac{220 (1 + 0,074)}{\sqrt{0,2423^2 + 1,179^2}} = 196 \text{ A} = 3,48 I_n;$$

unde:

$$\tau_2 = \frac{X'_{s2}}{X_{s1}} \tau_1 = \frac{0,712}{0,434} \cdot 0,045 = 0,074.$$

Factorul de putere în scurtcircuit este:

$$\cos \varphi_k = \frac{R_k}{\sqrt{R_k^2 + X_k^2}} = \frac{0,2423}{\sqrt{0,2423^2 + 1,179^2}} = 0,201.$$

ε) Calculul pierderilor și al curentului de mers în gol. Pierderile în fier (relația 51.1), cu tablă de 3 W/kg, sunt:

$$P_{Fe} = \left(a + b \frac{f_1}{100} \right) \frac{f_1}{100} \left[V_{d1} \left(\frac{B_{d \text{ med}}}{10\,000} \right)^2 + V_{j1} \left(\frac{B_{j1}}{10\,000} \right)^2 \right] =$$

$$= \left(36,8 + 21 \frac{50}{100} \right) [2,23 \cdot 1,66^2 + 6,34 \cdot 1,182^2] = 344 \text{ W},$$

unde:

$$V_{d1} = Z_1 l_{Fe} k_{Fe} b_{d1} h_{d1} = 72 \cdot 1,9 \cdot 0,9 \cdot 0,06 \cdot 0,315 = 2,33 \text{ dm}^3;$$

$$V_{j1} = \pi (D_e - h_{j1}) h_{j1} l_{Fe} k_{Fe} = \pi (4,23 - 0,3) 0,3 \cdot 1,9 \cdot 0,9 = 6,34 \text{ dm}^3.$$

Pierderile suplimentare în fier (datorită prelucrării, pierderilor de suprafață și de pulsație) se iau de 80 %, deci totalul pierderilor în fier va fi:

$$p_{Fe} = 1,8 \cdot 344 = 620 \text{ W.}$$

Pierderile în cuprul bobinajului statoric:

$$p_{Cu1} = 3 R_1 I_1^2 = 3 \cdot 0,1674 \cdot 56,4^2 = 1600 \text{ W.}$$

Pierderile în rotor (aluminiiu):

$$p_{Al2} = Z_2 R_2 I_2^2 + 2 Z_2 R_i I_i^2 = 58 \cdot 0,379 \cdot 10^{-4} \cdot 421^2 + 2 \cdot 58 \cdot 0,78 \cdot 10^{-6} \cdot 985^2 = 478 \text{ W.}$$

Pierderile suplimentare în cupru după STAS 1893-50 se iau de 0,5 % din puterea mașinii, adică:

$$p_s = \frac{P_2}{100} 0,5 = \frac{28000}{100} 0,5 = 140 \text{ W.}$$

Totalul pierderilor prin efect Lenz-Joule va fi:

$$p_{Cu} = p_{Cu1} + p_{Al2} + p_s = 1600 + 478 + 140 = 2220 \text{ W.}$$

Pierderile mecanice sunt date de relația (53.1):

$$p'_m = 0,74 \sqrt{\frac{n}{1000}} \sqrt{\frac{1000}{P^2}} = 0,74 \sqrt{\frac{750}{1000}} \sqrt{\frac{1000}{28}} = 1,64 \%$$

deci:

$$p_m = \frac{P_2}{100} p'_m = \frac{28000}{100} 1,64 = 460 \text{ W.}$$

Suma pierderilor în sarcină este:

$$\sum p = p_{Fe} + p_{Cu} + p_m = 620 + 2220 + 460 = 3300 \text{ W} = 3,3 \text{ kW.}$$

Suma pierderilor la mers în gol este:

$$\sum p_0 = p_{Fe} + p_m + p_{Cu0} = 620 + 460 + 240 = 1320 \text{ W,}$$

unde:

$$p_{Cu0} = p_{Cu1} \left(\frac{I_0}{I_1} \right)^2 = 1600 \left(\frac{21,87}{56,4} \right)^2 = 240 \text{ W.}$$

Componenta activă a curentului de mers în gol (19.15) este:

$$I_{0a} = \frac{p_{Fe} + p_m + p_{Cu0}}{3 U_1} = \frac{1320}{3 \cdot 220} = 2,00 \text{ A.}$$

Curentul de mers în gol este:

$$I_0 = \sqrt{I_{0a}^2 + I_{0r}^2} = \sqrt{2,0^2 + 21,8^2} = 21,87 \text{ A.}$$

Factorul de putere de mers în gol este (19.16):

$$\cos \varphi_0 = \frac{I_{0a}}{I_0} = \frac{2}{21,87} = 0,0915.$$

ζ) Diagrama de funcționare. Cu aceste date se poate construi diagrama cercului (fig. 70). Mașina fiind de putere relativ mică, s'a construit diagrama după metoda lui M. P. Costenco (v. § 15). Din (15.1) rezultă:

$$\tan \alpha = 2 \frac{R_1 I_0}{U_1} = 2 \frac{0,1674 \cdot 21,87}{220} = 0,0333,$$

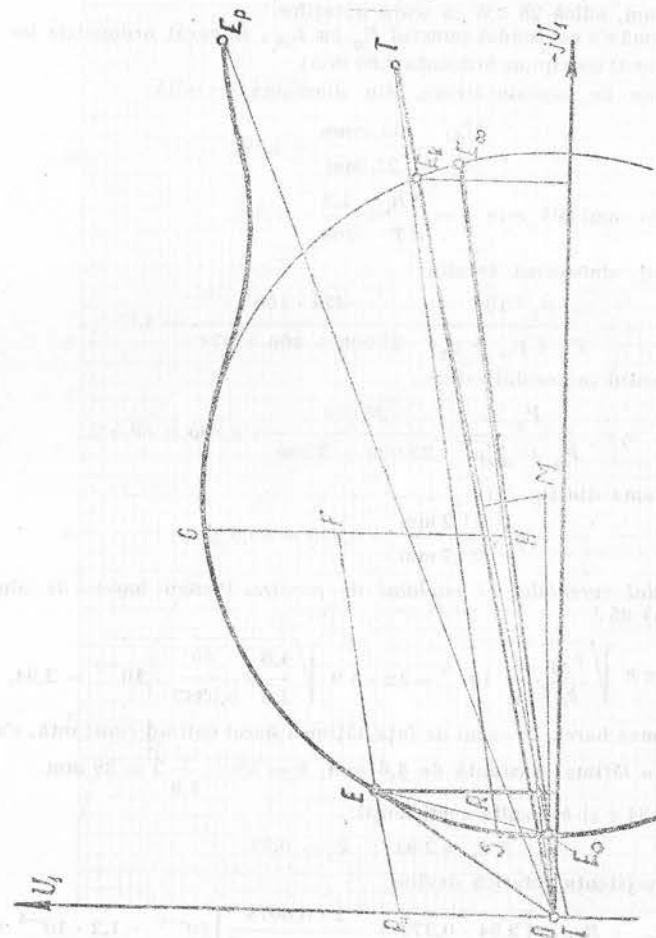


Fig. 70. Diagrama de funcționare a motorului de 28 kW, 750 rot/min

adică unghiul α este relativ mic ($\alpha \approx 2^\circ$). Deaceia puterile și cuplurile se vor putea măsura direct pe verticalele coborite din punctele de funcționare.

Diagrama din fig. 70 are următoarele scări:

Curenți statorici	1 mm = 2 A;
Puteri	1 mm = 1,32 kVA (sau kW, kvar);
Cupluri	1 mm = 1,715 kgm.

Din diagramă rezultă valorile nominale:

$$I_n = 57,6 \text{ A};$$

$$\cos \varphi_n = 0,815,$$

în punctul de funcționare nominal E , construit cu ajutorul segmentului $PP_n = 21,2 \text{ mm}$, adică 28 kW la scara puterilor.

În diagramă s'a confundat punctul E_0 cu E_{0i} , întrucât ordonatele lor diferă puțin (la E_{0i} ar fi corespuns ordonata $0,65 \text{ mm}$).

Capacitatea de supraîncărcare, din diagramă, rezultă:

$$\frac{M_M}{M_n} = \frac{39,4 \text{ mm}}{22 \text{ mm}} = 1,79,$$

$$\text{iar alunecarea nominală este } s = \frac{SR}{ST} = \frac{1,8}{100} = 1,8\%.$$

Din calcul, alunecarea rezultă:

$$s = \frac{P_2 \cdot 100}{P_2 + P_m + P_2} = \frac{478 \cdot 100}{28\,000 + 460 + 478} = 1,65\%.$$

Randamentul motorului este:

$$\eta = \frac{P_2}{P_2 + \sum P} = \frac{28\,000}{28\,000 + 3\,300} = 0,895 = 89,5\%,$$

iar din diagrama din fig. 70:

$$\eta = \frac{21,2 \text{ mm}}{23,7 \text{ mm}} = 0,895 = 89,5\%.$$

η) Calculul curentului și cuplului de pornire. Pentru barele de aluminiu, formula (24.1) dă:

$$\xi = 2\pi h \sqrt{\frac{b_{\Delta 1}}{b_c} \cdot \frac{I}{\rho}} \cdot 10^{-5} = 2\pi \cdot 3,9 \sqrt{\frac{4,6}{4,6} \cdot \frac{50}{0,0347}} \cdot 10^{-5} = 2,94,$$

h fiind înălțimea barei. În cazul de față, lățimea barei nefiind constantă, s'a redus înălțimea la o lățime constantă de $4,6 \text{ mm}$, $h = 38 + \frac{1,5}{4,6} \cdot 3 \approx 39 \text{ mm}$.

Din fig. 24 a și b rezultă coeficienții:

$$k_r = 2,94; \quad k_x = 0,51.$$

Astfel, rezistența rotorică devine:

$$R_2 = k_r R_{2c} + R_{2b} = \left[2,94 \cdot 0,379 + \frac{2 \cdot 0,0078}{\left(2 \sin \frac{\pi \cdot 4}{58} \right)^2} \right] 10^{-4} = 1,2 \cdot 10^{-4} \Omega,$$

iar rezistența rotorică, raportată la stator, este:

$$R'_2 = \frac{4 m_1 (w_1 \xi_1)^2}{Z_2} R_2 = \frac{4 \cdot 3 (96 \cdot 0,902)^2}{58} 1,2 \cdot 10^{-4} = 0,185 \Omega.$$

Permeanța de scăpări rotorice devine:

$$\Lambda_2 = k_x \Lambda_{c2} + \Lambda_{d2} + \Lambda_{l2} = 0,51 \cdot 86,5 + 23,6 + 6,26 = 73,96 \text{ cm},$$

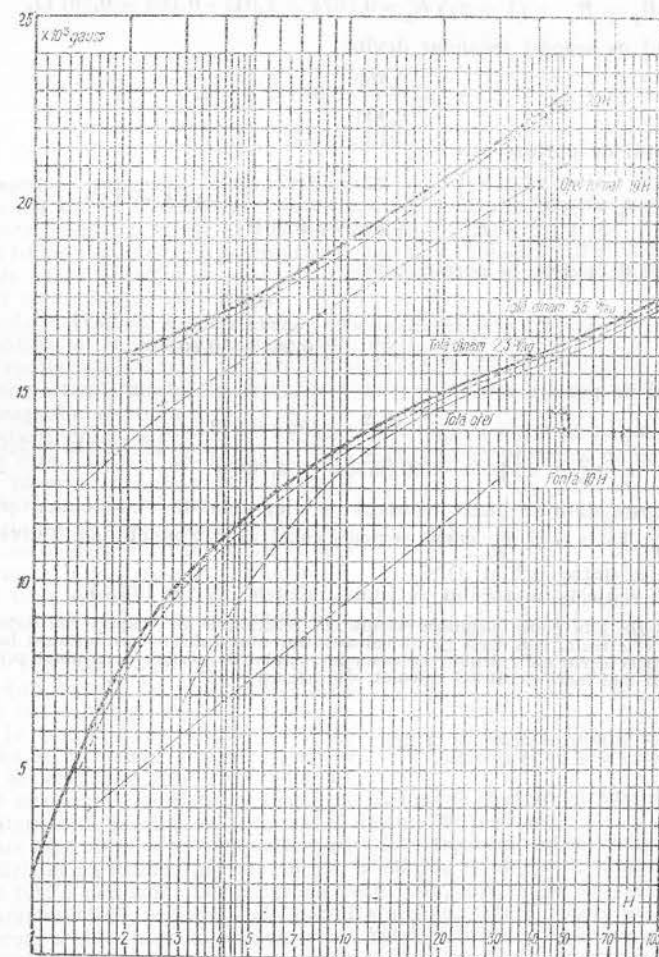


Fig. 71. Curbele de magnetizare ale diferitelor metale feroase utilizate în construcția de mașini.

iar reactanța de scăpări rotorice, raportată la stator este:

$$X'_{s2} = 1,6\pi^2 \frac{2m_1 (w_1 \xi_1)^2}{Z_2} / \Lambda_2 = 1,6 \cdot \pi^2 \cdot \frac{2 \cdot 3 (96 \cdot 0,902)^2}{58} 50 \cdot 73,96 = 0,450 \Omega.$$

Rezultă reactanța și rezistența la pornire:

$$X_p = X_{s1} + (1 + \tau_1) X'_{s2} = 0,434 + 1,045 \cdot 0,450 = 0,904 \, \Omega;$$

$$R_p = R_1 + (1 + \tau_1) R'_2 = 0,1674 + 1,045 \cdot 0,185 = 0,361 \, \Omega,$$

iar factorul de scăpări secundar devine:

$$\tau_2 = \frac{0,450}{0,434} \cdot 0,045 \approx 0,047.$$

Curentul de pornire este:

$$I_p = \frac{U_1 (1 + \tau_2)}{\sqrt{R_p^2 + X_p^2}} = \frac{220 \cdot 1,047}{\sqrt{0,361^2 + 0,904^2}} = 244 \, \text{A} = 4,23 \, I_n,$$

iar factorul de putere la pornire este:

$$\cos \varphi_p = \frac{R_p}{\sqrt{R_p^2 + X_p^2}} = \frac{0,361}{\sqrt{0,361^2 + 0,904^2}} = 0,371.$$

Cuplul de pornire este:

$$M_p = \frac{m_1 U_1^2 R'_2 0,973}{n_s (R_p^2 + X_p^2)} = \frac{3 \cdot 220^2 \cdot 0,185 \cdot 0,973}{750 (0,361^2 + 0,904^2)} = 36,7 \, \text{kg m} = 1,03 \, M_n.$$

Cu aceste date se poate construi pe diagrama de funcționare punctul de pornire E_p . Între G și E_p curba se poate construi prin puncte, dând diverse valori alunecării s (între 0,2 și 1).

Caracteristicile motorului satisfac cerințele STAS 1764-50.

Observație. Din cauza neglijării saturației, reactanțele de scăpări calculate sunt mai mari decât cele reale. Din acest motiv valoarea curentului de pornire măsurat la platformă va fi mai mare decât cel calculat. De asemenea, cuplul de pornire determinat prin încercări directe va fi mai mare decât cel calculat, din același motiv.

IV. MAȘINI SINCRONE

A. Generalități

1. Descriere generală. Mașina sincronă se compune dintr-o parte fixă, statorul, care poartă o înfășurare de curent alternativ, și dintr-o parte mobilă, rotorul, care poartă o înfășurare de excitație alimentată în curent continuu.

După forma inductorului, se deosebesc mașini cu poli aparenti și mașini cu poli înecați, la care bobinajul de excitație este repartizat (fig. 1). De obicei, rotorul este situat în interiorul statorului.

În mod excepțional, se construiesc și mașini cu poli exteriori, la care, în scopul de a se obține un moment de inerție mare, poli se rotesc la exteriorul statorului.

Construcția mașinii sincrone care, datorită largii sale aplicări, este una dintre cele mai importante mașini electrice, este descrisă amănunțit în capitolul «Construcția mașinilor electrice».

Mașinile sincrone se construiesc ca generatoare, motoare și compensatori de fază. Teoria lor este identică. Se deosebesc prin faptul că la generator cuplul la arbore are sens invers celui dela motor, iar la compensator este practic nul.

Funcțiunea de bază a mașinii sincrone este însă cea de generator, în special pentru curent trifazat de frecvență industrială.

Inductorul cuprinde perechi de poli alternând Nord și Sud. Pentru urmărirea funcționării este suficient să se considere numai o pereche de poli. Acest interval are 360 grade electrice. (un număr de grade geometrice este egal cu numărul gradelor electrice, împărțit la numărul perechilor de poli).

Bobinajul indusului mașinii sincrone trifazate se compune din trei bobinaje de curent alternativ, decalate în spațiu cu 120 grade electrice și parcurse de trei curenți alternativi decalati în timp cu o treime de perioadă.

Fiecare fază produce un câmp alternativ. Cele trei câmpuri se compun într-un câmp învârtitor cu viteza sincronă, adică, la mașina cu doi poli, câmpul parcurge 360 grade într-o perioadă; la mașina cu patru poli, numai 180 grade, etc.

2. Caracteristicile principale ale mașinii sincrone. Viteza rotorului unei mașini sincrone, cum arată și numele, este sincronă, adică identică cu a câmpului învârtitor al statorului. Viteza mașinii sincrone depinde numai de frecvența rețelei și rămâne constantă la orice sarcină:

$$n = \frac{60 f}{p}, \quad (2.1)$$

unde: n este viteza de sincronism, în rot/min;

f — frecvența rețelei, în Hz;

p — numărul perechilor de poli.

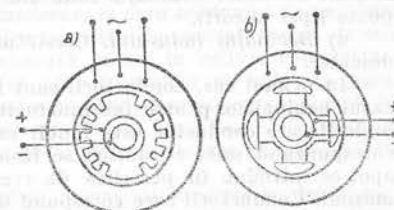


Fig. 1. Schemele mașinii sincrone cu poli înecați și cu poli aparenti.

Încărcarea mașinii, adică sarcina, se manifestă prin decalarea cu un unghi β a axei câmpului învârtitor rezultat din întrefier față de axa polilor inductorilor. Acest unghi se schimbă cu sarcina mașinii. În gol, axa polilor coincide cu axa câmpului învârtitor rezultat. Dacă mașina funcționează ca generator la o sarcină activă, axa polilor se găsește decalată înainte față de axa câmpului rezultat, iar dacă mașina funcționează ca motor, axa polilor se găsește decalată înapoi (β crește cu sarcina activă). Sarcina activă este maximă când cele două axe sunt decalate la 90 grade electrice, adică atunci când axa polului se găsește la mijloc, între două axe ale câmpului învârtitor. Există, de asemenea, o sarcină maximă, numită de desprindere, și care depinde de caracteristicile mașinii. Dacă această sarcină este depășită, echilibrul intern al mașinii este rupt și mașina își pierde sincronismul și nu mai poate satisface relația (2.1).

O altă caracteristică a mașinii sincrone este aceea că, la mersul în paralel, rotorul pendulează mecanic în jurul vitezei de sincronism. Acest lucru se explică prin dependența care există între sarcina activă și decalajul β . Odată cu creșterea sarcinii active, trebuie să crească proporțional și cuplul rezistent, care tinde să rețină mașina la poziția de zero, adică la poziția de mers în gol. Această caracteristică face posibil ca peste mișcarea uniformă a masei în rotație să se suprapună o mișcare liberă de oscilație în direcția tangențială a acelorași mase.

Aceste trei fenomene (relația de sincronism, existența unei sarcini maxime sincrone și posibilitatea de oscilație la mersul în paralel) formează caracteristicile principale ale mașinilor sincrone.

3. Bobinaje. Teoria generală a bobinajelor și tehnica execuției lor fiind expuse într'un capitol separat, care se referă la toate mașinile electrice, se vor menționa mai departe numai câteva elemente caracteristice ale celor trei bobinaje ale mașinii sincrone: bobinajul indusului, al inductorului și cel de amortizare (care poate lipsi uneori).

a) Bobinajul indusului. Crestăturile mașinii sincrone se fac semiînchise sau deschise.

În primul caz, conductorii sunt îngropați în crestătură rând pe rând sau, în cazul bobinajelor pentru tensiuni înalte, se execută așa numitele jumătăți de bobine, unde fiecare conductor este îndoit în formă de U. Mănușchiurile de conductori corespunzând unei crestături se izolează în comun, eventual se impregnează și apoi se introduc în perechea de crestături corespunzătoare, pe la un capăt al mașinii. Conductorii care corespund unei spire se îndoaie apoi pe rând și se unesc între ei prin cositorire.

În cazul crestăturilor deschise, procedeul este mai simplu, folosindu-se bobine întregi. Aici se utilizează bobinele gata confecționate, care se introduc radial în crestături și se fixează în acestea, închizându-se crestăturile prin pene izolante. Este bine ca la crestături deschise să se aleagă un întrefier mai mare decât în cazul crestăturilor semiînchise; de asemenea, de foarte multe ori este necesar ca polii să fie executați lamelați, pentru a se reduce astfel pierderile de suprafață în piesele polare, provocate de armonicele de câmp, provenite din cauza crestăturilor deschise. Este necesar de asemenea să se ia măsuri pentru diminuarea armonicelor superioare din curba de tensiune, provenite din cauza crestăturilor. Pentru aceasta, de foarte multe ori piesa polară este înclinată în linie dreaptă sau în scară, cu pasul unei crestături, sau se mărește mult întrefierul către marginile piesei polare.

Mașinile mari se execută cu una sau cu două bare pe crestătură. Pentru micșorarea pierderilor suplimentare în cupru, aceste bare se execută lamelate, iar lamelele sunt răsucite pe înălțimea crestăturii. De multe ori, în special la crestături deschise și late, se impune și o răsucire în direcția lățimii crestăturii, deoarece în bara lată se produc pierderi suplimentare, datorite câmpului radial principal din crestătură.

În cazul crestăturilor deschise, barele se introduc prin deschiderea crestăturii, iar în cazul crestăturilor semiînchise, barele se introduc în crestătură pe la un capăt

al mașinii. Legăturile la borne se execută prin piese speciale, care după montare, se solidarizează de bare, de obicei cu ajutorul șuruburilor.

β) Bobinajul inductorilor. Rotorii cu poli înnecați, pentru turbogeneratori, au bobinele de excitație introduse în crestături și sunt confecționate, la mașini mai mari, din bandă de cupru neizolată. Izolația dintre spire se face cu fâșii de mică sau de micanită.

Bobinele de excitație ale mașinilor cu poli aparenti se execută, pe cât posibil, din bandă de cupru neizolată, într'un singur strat. Cu acest sistem, conform STAS 1893-50, sunt admisibile limite de încălziri mai mari căci bobinajul poate elimina mai bine căldura sa. Astfel, cuprul este utilizat mult mai bine. Acest fel de construcție este totuși limitat, din cauza dificultăților îndoirii pe muchie a benzii de cupru la dimensiuni mai mari.

γ) Bobinajele de amortizare. Prin bobinaj de amortizare se înțelege orice fel de bobinaj care este în permanență legat în scurtcircuit și care este plasat în anumite crestături din piesa polară.

După aspectul exterior se deosebesc:

- colivie completă, în care caz se amortizează atât câmpul longitudinal, cât și cel transversal;

- colivie parțială numai pentru piesa polară, fără legătură între poli, în care caz se amortizează numai câmpul longitudinal.

La mașinile cu poli înnecați se folosește numai prima construcție, iar la mașinile cu poli aparenti se folosesc ambele construcții. În ultimul timp însă, se folosește aproape exclusiv prima construcție, adică colivia completă.

După scopul urmărit, bobinajele de amortizare se împart în:

- Bobinaje necesare anihilării anumitor câmpuri dăunătoare, provocate de bobinajul indusului. Printre acestea se numără bobinajele de amortizare ale mașinilor monofazate, sau chiar trifazate moderne, la care bobinajul de amortizare lucrează în cazul încărcărilor trifazate nesimetrice sau, în special, în caz de scurtcircuite nesimetrice. Aceste bobinaje se execută numai în colivie completă.

- Bobinaje de amortizare, care au ca scop înlesnirea mersului în paralel, prin micșorarea pendulațiilor rotorului, mai ales când se produce rezonanță între impulsurile mașinii de antrenare și frecvența proprie de oscilație. Aici, de asemenea, bobinajele de amortizare sunt mai eficiente, dacă sunt executate cu legătură între poli.

- Bobinajele pentru pornirea în asincron a mașinii sincrone se deosebesc de cele descrise mai înainte, mai ales prin faptul că au o rezistență ohmică mai mare, care este necesară pentru a se putea obține un cuplu suficient pentru pornire. În acest caz este indispensabilă folosirea coliviei complete.

B. Teoria mașinii sincrone

a) Câmpul inductor

4. Mașini cu poli înnecați. Distribuția crestăturilor pe periferia inductorului este făcută astfel, încât porțiunea unde valoarea câmpului este maximă rămâne nebobinată. În felul acesta se obține o formă a câmpului, foarte apropiată de a unei trapeze (fig. 2).

5. Mașini cu poli aparenti. În acest caz, forma curbei câmpului este foarte apropiată de cea a unui dreptunghi (fig. 3). Pentru a se obține o curbă de tensiune mai apropiată de sinusoidă, se dă piesei polare o formă potrivită, măbind întrefierul către marginile lui sau rotunjind mult aceste margini. Astfel, colțurile dreptunghiului sunt rotunjite, câmpul căpătând o formă mult mai convenabilă. Deseori însă, se ia în considerare, pentru calcul, forma dreptunghiulară de câmp, deoarece aceasta poate fi mai ușor analizată din punct de vedere matematic.

6. Fundamentala câmpurilor în formă de trapez și în formă de dreptunghi. Dacă valoarea maximă a câmpului este 1, amplitudinea sinusoidei reprezentând fundamentala câmpului este:

în cazul trapezului;

$$k_1 = \frac{3 \cos \gamma \frac{\pi}{2}}{\pi^2 (1 - \gamma)}, \quad (6.1)$$

în cazul dreptunghiului:

$$k_1 = \frac{4}{\pi} \sin \gamma \frac{\pi}{2}. \quad (6.2)$$

În aceste formule, γ reprezintă factorul de acoperire al polului (v. fig. 2 și 3).

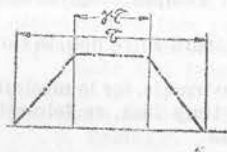


Fig. 2. Câmp inductor în formă de trapez, la o mașină sincronă cu poli înecați.

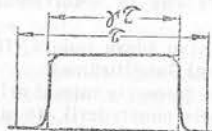


Fig. 3. Câmp inductor în formă de dreptunghi, la o mașină sincronă cu poli aparenti.

7. Armonicele superioare ale câmpurilor în formă de trapez și în formă de dreptunghi. Amplitudinea armonice de ordinul ν este:

$$k_\nu = \frac{8 \cos \nu \gamma \frac{\pi}{2}}{\pi^2 (1 - \gamma) \nu^2}; \quad (7.1)$$

în cazul dreptunghiului:

$$k_\nu = \frac{4}{\pi \nu} \sin \nu \gamma \frac{\pi}{2} \sin \nu \gamma \frac{\pi}{2}. \quad (7.2)$$

b) Forța electromotoare

8. Valoarea eficace a forței electromotoare. Dacă se notează cu Φ_s fluxul corespunzător fundamentalei câmpului, cu ξ_{s1} factorul datorit scurtării, în cazul bobinajului cu pas scurtat, considerat pentru fundamentala câmpului, cu ξ_{r1} factorul de repartizare al fundamentalei, în cazul bobinajului repartizat (v. capitolul «Bobinaje») și cu w numărul de spire pe fază, valoarea eficace a fundamentalei forței electromotoare pe fază va fi:

$$E_1 = 4,44 \xi_{s1} \cdot \xi_{r1} \cdot w \cdot \Phi_1 \cdot f \cdot 10^{-8} \quad [\text{V}], \quad (8.1)$$

unde $\xi_{s1} = \sin \frac{\pi \beta}{2}$, β fiind raportul dintre pasul scurtat și pasul diametral.

(Valorile lui ξ_{r1} sunt cuprinse în tabelele corespunzătoare, din capitolul «Bobinaje»).

Valoarea eficace a fundamentalei forței electromotoare este egală cu valoarea eficace a curbei reale de tensiune, cu o aproximație de câteva procente, din cauza armonicelor superioare.

Fluxul Φ_1 al fundamentalei câmpului se poate deduce din fluxul real Φ , cu ajutorul coeficienților k_1 de mai sus.

Dacă se notează cu B_δ inducția maximă în întrefier, cu l_i lungimea de calcul a câmpului în întrefier și cu τ_p pasul polar, fluxul total din întrefier este:

în cazul trapezului:

$$\Phi = B_\delta \tau_p l_i \frac{1 + \gamma}{2};$$

în cazul dreptunghiului;

$$\Phi = B_\delta \tau_p l_i \gamma.$$

Fluxul datorit fundamentalei câmpului este:

$$\Phi_1 = B_\delta \tau_p l_i k_1 \frac{2^*}{\pi},$$

astfel încât, pentru trapez:

$$\Phi_1 = \frac{4}{\pi} \frac{k_1}{1 + \gamma} \Phi = \frac{32}{\pi^3} \frac{\cos \gamma \frac{\pi}{2}}{1 - \gamma^2} \Phi; \quad (8.2)$$

iar pentru dreptunghi:

$$\Phi_1 = \frac{2}{\pi \gamma} k_1 \Phi = \frac{8}{\pi^2} \frac{\sin \gamma \frac{\pi}{2}}{\gamma} \Phi. \quad (8.3)$$

Forța electromotoare rezultantă a unei faze se poate exprima prin relația:

$$E = 2 K w \Phi f 10^{-8} \quad [\text{V}], \quad (8.4)$$

unde, pentru trapez:

$$K = \frac{\pi}{\sqrt{2}} \xi_{s1} \frac{32}{\pi^3} \frac{\cos \gamma \frac{\pi}{2}}{1 - \gamma^2}; \quad (8.5)$$

pentru dreptunghi;

$$K = \frac{\pi}{\sqrt{2}} \xi_{s1} \frac{8}{\pi^2} \frac{\sin \gamma \frac{\pi}{2}}{\gamma}, \quad (8.6)$$

iar $\xi_{s1} = \xi_{s1} \xi_{r1}$ este factorul de bobinaj al fundamentalei.

Tabelele 1 și 2 cuprind valorile lui K , pentru bobinaje cu pas diametral ($\xi_{s1} = 1$) și diferite valori ale factorului de acoperire γ .

9. Armonicele superioare. Fundamentala forței electromotoare este dată de relația (8.1). Pentru a se obține armonicile superioare ale forței electromotoare trebuie să se determine întâi armonicile superioare ale fluxului, cu ajutorul relațiilor (7.1), respectiv (7.2):

$$\Phi_\nu = B_\delta \frac{\tau_p}{\nu} l_i k_\nu \frac{2}{\pi},$$

sau, folosind valoarea fluxului total Φ , se obține:

*) $\frac{2}{\pi}$ este raportul între valoarea medie și cea maximă a sinusoidelor.

Tabela 1. K pentru câmpurile în formă de trapez (bobinaj cu pas diametral)

Curent alternativ trifazat Numărul creștăturilor pe pol și fază q	Curent alternativ monofazat Numărul creștăturilor pe pol Q_b	$\gamma = 0,3$	$\gamma = 0,4$	$\gamma = 0,5$	$\gamma = 0,6$
2	—	2,32	2,13	2,08	2,03
3	—	2,31	2,12	2,07	2,02
> 3	—	2,29	2,10	2,06	2,01
—	4	2,01	1,84	1,80	1,77
—	6	2,00	1,83	1,79	1,75
—	> 6	1,98	1,82	1,78	1,74

Tabela 2. K pentru câmpurile în formă de dreptunghi (bobinaj cu pas diametral)

q	Q_b	$\gamma = 0,6$	$\gamma = 0,7$	$\gamma = 0,8$
2	—	2,35	2,22	2,07
3	—	2,33	2,21	2,06
> 3	—	2,32	2,19	2,05
—	4	2,03	1,92	1,79
—	6	2,02	1,91	1,78
—	> 6	2,01	1,90	1,77

în cazul câmpului în formă de trapez:

$$\Phi_v = \frac{4}{\pi} \frac{k_v}{(1 + \gamma) \gamma} \Phi; \quad (9.1)$$

în cazul câmpului în formă de dreptunghi:

$$\Phi_v = \frac{2k_v}{\pi \gamma \gamma} \Phi, \quad (9.2)$$

iar forțele electromotoare corespunzătoare sunt:

$$E_v = 4,44 \xi_{sv} \xi_{rv} w \Phi_v f 10^{-8} \quad [\text{V}], \quad (9.3)$$

sau, analog cu formula (8.4):

$$E_v = 2K_v w \Phi f 10^{-8} \quad [\text{V}], \quad (9.4)$$

unde, în cazul câmpului în formă de trapez:

$$K_v = \frac{16 \sqrt{2} \cos \gamma \gamma \frac{\pi}{2}}{\pi^2 \gamma^2 (1 - \gamma^2)} \xi_v, \quad (9.5)$$

în cazul câmpului în formă de dreptunghi

$$K_v = \frac{4\sqrt{2} \sin \gamma \frac{\pi}{2} \sin \gamma \gamma \frac{\pi}{2}}{\pi \gamma \gamma} \xi_v, \quad (9.6)$$

iar $\xi_v = \xi_{sv} \xi_{rv}$ este factorul de înfășurare al armonice de ordinul γ .

În cazul bobinajului în două straturi, cu raportul de pas scurtat β :

$$\xi_{sv} = \sin \left(\gamma \frac{\pi \beta}{2} \right).$$

Raportul $\frac{K_v}{K} 100$ [K_v după (9.5) sau (9.6), iar K după (8.5) sau (8.6)] indică valoarea procentuală a fiecărei armonice a forței electromotoare.

În fig. 4 și 5 sunt date valorile armonice 5 și 7 pentru un bobinaj trifazat, respectiv monofazat, în funcție de factorul de acoperire γ . Factorul de bobinaj

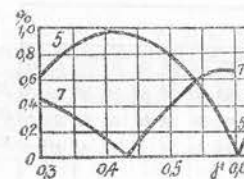


Fig. 4. Valoarea armonicilor 5 și 7 ale forței electromotoare, în procente din valoarea eficace, în funcție de factorul de acoperire (bobinaj trifazat).

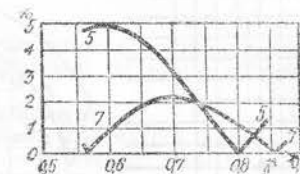


Fig. 5. Valoarea armonicilor 5 și 7 ale forței electromotoare, în procente din valoarea eficace, în funcție de factorul de acoperire (bobinaj monofazat).

ξ_v este considerat în ipoteza unui bobinaj diametral, cu foarte multe creștături pe pol și fază. Pentru bobinajul monofazat s'a considerat că și acesta este uniform repartizat și că acoperă numai 2/3 din pasul polar. În cazul bobinajului cu pas scurtat, trebuie luată în considerare și influența factorului ξ_{sv} .

10. Influența armonicilor câmpului asupra forței electromotoare. Este interesant să se examineze în ce proporție se manifestă armonicile câmpului, în armonicile forței electromotoare.

De exemplu, în cazul bobinajului trifazat cu câmp dreptunghiular și pentru $\gamma = 0,7$, valorile procentuale ale armonicilor forței electromotoare și ale câmpului sunt:

Ordinul armonice	Armonica forței electromotoare	Armonica câmpului
5	3 %	15,9 %
7	2,2 %	15,8 %
11	0,42 %	4,6 %

(Curba forței electromotoare nu corespunde însă prescripțiilor STAS 1893-50).

În realitate, armonicile superioare ale câmpului nu sunt atât de pronunțate cum arată calculul în ipoteza făcută, a unui câmp perfect dreptunghiular. O ameliorare importantă se obține rotunjindu-se colțurile dreptunghiului, ca în fig. 3. Un procedeu foarte des folosit și care dă un efect și mai mare, constă în a mări

progresiv întrefierul, către marginile piesei polare. Într'un astfel de caz, trebuie trasată forma câmpului în întrefier, pentru o cât mai mare apropiere de realitate *).

În cazul rotorului cu poli înecați, bobinajul inductor este introdus în creștături, astfel încât, după parcurgerea fiecărui pas de creștătură, va apărea o treaptă și deci o armonică — în curba câmpului în formă de trapez. Valoarea armonicilor depinde de raportul dintre mărimea întrefierului δ și deschiderea creștăturii. Dacă:

$$\delta \geq 0,3 \tau_c, \quad (10.1)$$

(τ_c fiind pasul creștăturii) și dacă în plus se închid parțial creștăturile cu pene de fier, valoarea armonicilor menționate se reduce foarte mult.

Metoda descrisă, care permite să se determine cu formulele (9.3), (9.4), (9.5) și (9.6), cum și cu ajutorul curbelor din fig. 4 și 5, valoarea armonicilor forței electromotoare, nu ține seamă de faptul că indusul este creștat.

11. Trasarea câmpului în întrefier se poate face cu ajutorul metodei moderne sovietice a lui G o v o r c o v, care, față de vechea metodă grafică, este mai simplă și mai exactă, comportând un calcul numeric. În acest scop se acoperă câmpul cu o

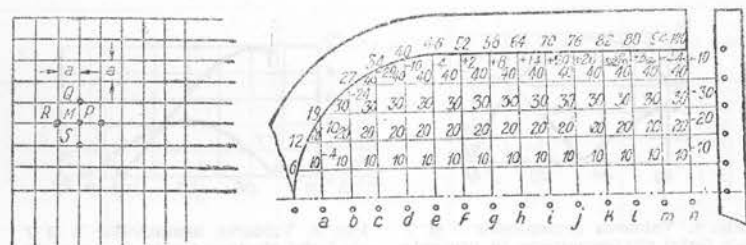


Fig. 6. Trasarea câmpului prin metoda rețelelor potențiale.

rețea de pătrate, limitată de marginile câmpului, ale căror potențiale sunt cunoscute. Se numerează liniile rețelei, asemănător celor ale unei table de șah și se afectează liniilor orizontale (după caz verticale), potențiale arbitrare 10, 20, 30, etc., astfel încât considerând, într-o primă aproximație, aceste orizontale ca echipotențiale, punctele de intersecție vor avea potențialele din fig. 6 b.

G o v o r c o v demonstrează, în spațiul cu două dimensiuni, pe baza ecuației diferențiale generale a câmpurilor potențiale:

$$\Delta \varphi = \frac{\partial^2 \varphi}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 \varphi}{\partial y^2} = 0,$$

că în fiecare punct M al spațiului considerat, există relația:

$$4\varphi_M - (\varphi_P + \varphi_Q + \varphi_R + \varphi_S) = \Delta = 0,$$

unde φ_M , φ_P , φ_Q , φ_R , φ_S sunt potențialele, respectiv în punctele M, P, Q, R, S, conform fig. 6 a. În punctele b2, c2, d2, etc., din fig. 6 b se vede că ecuația este satisfăcută, deoarece:

$$4 \times 20 - (30 + 20 + 10 + 20) = \Delta = 0.$$

*) V. Bunea. Mașini electrice cu întrefier neuniform. Revistele ASIT, Electrotehnica nr. 5/1953.

Ecuația nu va fi satisfăcută, în general, în punctele limitrofe. Acolo unde condiția $\Delta = 0$ nu este satisfăcută, se trece în dreapta punctului considerat, valoarea restului Δ . În sfârșit, se schimbă în mod corespunzător valorile potențiale ale punctelor considerate din aproape în aproape, până când, în toate punctele spațiului Δ este egal cu 0 sau este neglijabil. Metoda G o v o r c o v ușurează calculul în punctele limitrofe, dând relații pentru cazul când rețeaua numai este pătratică, ci dreptunghiulară și când, pentru mărirea exactității calculului, se face tranziția la o rețea cu ochiuri mai mici. Metoda este dezvoltată pe larg în «Electri-cestvo» nr. 3—1949.

Curba câmpului astfel obținută trebuie descompusă în armonice, iar valorile lui Φ_v , astfel obținute, trebuie introduse în relația (9.3).

12. Influența creștăturilor se manifestă prin amplificarea anumitor armonice ale câmpului. Dacă însă curba câmpului este sinusoidală, creștăturile nu deformează forma curbei forței electromotoare. Ordinul armonicilor în special amplificate de prezența creștăturilor indusului, este dat de relația:

$$v = x \frac{Z}{p} \pm y, \quad (12.1)$$

unde:

v este numărul de ordine al armonice din curba câmpului;

x — un număr întreg, reprezentând numărul de ordine al armonice de câmp, datorită dinților;

Z — numărul total al creștăturilor statorice și;

y — un număr întreg, impar, astfel încât v să devină impar.

Cu cât y este mai mic, cu atât armonica v iese mai mult în evidență.

O valoare periculoasă a armonice v este cea care satisface relația (12.1), când y este egal cu 1. În relația (12.1) x este luat arbitrar. Se poate admite însă că armonicile provocate de dinți, de ordin mai mare decât 3 ($x > 3$), nu mai sunt periculoase, astfel încât, cercetarea poate să se mărginească la valorile lui x cuprinse între 1 și 3. Trebuie în special distrusă prima armonică de câmp datorită dinților ($x = 1$); cu alte cuvinte, după relația (12.1), trebuie ca $\frac{Z}{p}$ să fie frac-

ționar (bobinaj cu număr fracționar de creștături pe pol și fază). Foarte eficace este și înclinarea cu un pas de creștătură a laturilor piesei polare. Dacă nu se pot înclina laturile polului, este suficientă și o deplasare în formă de scară a acestor laturi, bineînțeles, cu eficacitate mai redusă.

c) Circuitul magnetic

13. Caracteristica de mers în gol. Dacă se excită o mașină sincronă mergând în gol, adică în indusul căreia nu circulă nici un curent, și dacă se citește valoarea curentului de excitație i_e și valoarea corespunzătoare a tensiunii la borne U , care este în același timp egală cu forța electromotoare, se poate trasa caracteristica de mers în gol a mașinii (fig. 7). În abscisă se trec valorile curentului de excitație i_e , iar în ordonată valorile tensiunii la borne. Această curbă se mai numește și caracteristica magnetică a mașinii.

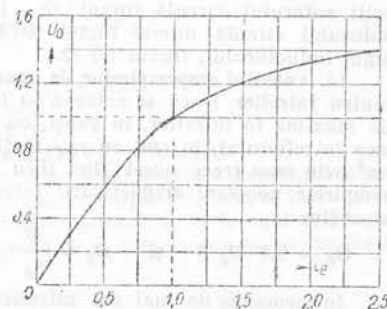


Fig. 7. Caracteristica de mers în gol a unei mașini sincrone.

De cele mai multe ori însă, în abscisă se trec amperspirele corespunzătoare unei perechi de poli $2 i_e \frac{w_e}{2p}$, unde w_e reprezintă numărul de spire al bobinajului de excitație.

Porțiunea inițială a acestei curbe este o linie dreaptă, ea reprezentând amperspirele necesare magnetizării întrefierului, deoarece, la tensiuni mici, amperspirele de magnetizare ale fierului sunt neglijabile în comparație cu cele ale întrefierului. Deaceia, dreapta tangentă la porțiunea inițială a curbei este numită «linia întrefierului». Diferența dintre această linie a întrefierului și partea superioară a curbei este provocată de saturația fierului. Pentru calcularea caracteristicii magnetice a mașinii, este necesar să se cunoască curbele de magnetizare (de saturație) ale fierului întrebuintat.

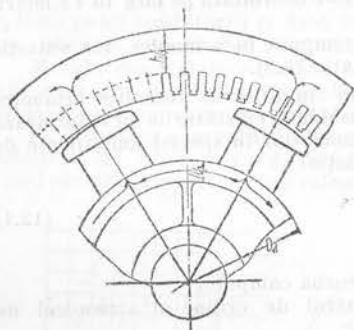


Fig. 8. Circuitul magnetic pentru o pereche de poli, la o mașină sincronă.

Circuitul magnetic este împărțit de obicei în cinci părți: întrefier, dinți, jugul indusului, poli și jugul rotorului. În calculul circuitului magnetic se poate considera, cu foarte mare exactitate, numai fundamentală fluxului. La o tensiune pe fază E_1 la mers în gol, fluxul pe pol Φ este determinat de relația:

$$\Phi = \frac{E_1 10^8}{4,44 \xi_{s1} \xi_{r1} w_f} [\text{maxwelli}]. \quad (13.1)$$

Pentru a se obține fluxul Φ_i în miezul polului, trebuie să se adauge scăpările de flux ale inductorului, care se vor arăta mai departe.

Intr-o primă aproximație, se poate admite că scăpările de flux ale inductorului reprezintă aproximativ 25% din fluxul total.

Circuitul magnetic al unei mașini sincrone este reprezentat în fig. 8.

În întrefier și în dinții indusului, circulă fluxul Φ calculat cu formula de mai sus. În polii rotorului circulă fluxul Φ_r . În jugul indusului circulă numai fluxul $\Phi/2$, iar în jugul inductorului, fluxul $\Phi_i/2$.

14. Calculul amperspirelor de magnetizare pentru întrefier. Dacă se notează cu B_δ inducția maximă în întrefier, în gaussi, cu δ grosimea întrefierului, în cm, cu s_δ , secțiunea în cm^2 prin care trece acest flux și cu Θ_δ , amperspirele necesare magnetizării întrefierului, se obține:

$$\Theta_\delta = 0,8 B_\delta \delta \quad \text{și} \quad B_\delta = \frac{\Phi}{s_\delta}. \quad (14.1)$$

În formulele de mai sus întrefierul δ nu este determinat, deoarece el are valori diferite; în dreptul dintelui este mai mic, iar în dreptul creștăturii este mult mai mare. Deasemenea, la unele mașini piesa polară nu este concentrică cu golul statotului, ci este de forma celei din fig. 9, în scopul obținerii unui câmp cât mai apropiat de sinusoidal. Deaceia, la mijlocul polului, întrefierul este mai mic decât la

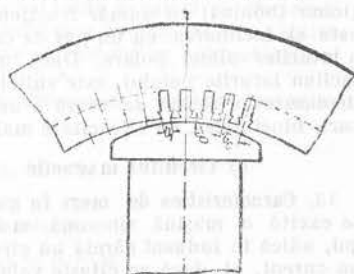


Fig. 9. Forma piesei polare a unei mașini cu poli aparenti, pentru a se obține un câmp sinusoidal.

margini. Pentru calculul amperspirelor de magnetizare ale întrefierului, se va lua în considerare tubul de forță care trece pe la mijlocul polului, astfel încât, în calcule va intra întrefierul minim dela mijloc, din fața unui dinte (δ din fig. 9).

Acestui întrefier δ i se face o corecție, pentru a se ține seama de influența creștăturilor indusului. În formulă, în loc de δ se va introduce valoarea unui întrefier δ' denumit de calcul, dedus din formula:

$$\delta' = k_{c1} \delta, \quad (14.2)$$

k_{c1} se poate determina cu una din relațiile:

$$k_{c1} = \frac{\tau_c}{\tau_c - \left(\frac{b_1}{\delta}\right)^2 \delta}; \quad (14.3)$$

$$k_{c1} = \frac{\tau_c + 10\delta}{b_{d1} + 10\delta}. \quad (14.3')$$

Semnificațiile literelor sunt cele care rezultă din fig. 9. În aceste condiții, formula corectă devine:

$$\Theta_\delta = 0,8 \delta' B_\delta = 0,8 k_{c1} \delta B_\delta. \quad (14.4)$$

Valoarea secțiunii de trecere a fluxului în întrefier s_δ , este, deasemenea destul de greu de determinat, datorită faptului că indusul este de obicei prevăzut cu canale de ventilație. Deasemenea, în cazul unui întrefier neuniform (fig. 9), trebuie să se cunoască valoarea de calcul a lățimii polului, dacă întrefierul ar fi peste tot constant și egal cu δ . Deaceia, s'a convenit să se admită pentru câmpul indusului, o lungime de calcul l_i și o lățime de calcul b_i , astfel încât:

$$\Phi = B_\delta l_i b_i. \quad (14.5)$$

Calcularea exactă a lui l_i este destul de complicată; deaceia se admite formula:

$$l_i = l_a + \frac{1}{2} n_v b_v = \frac{l + l_a}{2}, \quad (14.6)$$

unde: l_a este lungimea însumată a pachetelor de tole;

n_v — numărul canalelor de ventilație;

b_v — lățimea unui canal de ventilație;

l — lungimea mașinii (inclusiv canalele de ventilație).

Formula aceasta, propusă de proiectanții sovietici, prezintă avantajul că poate fi foarte ușor aplicată și elimină folosirea de abace complicate, cum se făcea înainte.

La mașini cu poli aparenti și cu întrefier uniform, b_i se ia egal cu lungimea arcului polar al tălpiei polului. Dacă se notează cu α_i factorul de acoperire ideală a polului, care este raportul:

$$\alpha_i = \frac{b_i}{\tau_p}, \quad (14.7)$$

se obține:

$$b_i = \alpha_i \tau_p. \quad (14.8)$$

Pentru mașini cu întrefier neuniform, pentru obținerea unui câmp sinusoidal, sau pentru mașini sincrone cu poli înecați, calcularea lui α , se face mai greu. În acest scop, este necesară trasarea câmpului în întrefier. Pentru diferite cazuri uzuale, se pot folosi unele diagrame care ușurează calculul.

În felul acesta, se cunosc toate elementele și se pot determina astfel amperspirele necesare magnetizării întrefierului.

15. **Calculul amperspirelor de magnetizare pentru dinții indusului.** Cunoșcând inducția în întrefier, inducția în dinți se calculează cu formula:

$$B_d = B_\delta \frac{\tau_c}{b_d} \frac{1}{k_{Fe}} \frac{l_i}{l_a},$$

unde b_d este grosimea dintelui în punctul considerat, iar k_{Fe} este coeficientul de umplere al tolelor. De multe ori, grosimea dintelui nu este uniformă, caz în care se ia în considerare grosimea dintelui la o distanță radială egală cu $1/3$ dela vârf (fig. 10).

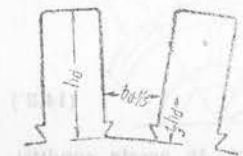


Fig. 10.
Schiță pentru calculul amperspirelor de magnetizare a dinților.

Dacă se obțin inducții mai mari decât 18 000 — 19 000 gauși, se produc două fenomene de care trebuie să se țină seamă:

- o parte din fluxul din dinți trece prin creștură (aer);
- la mașinile cu poli înecați și la cele cu poli aparenti cu întrefier neuniform și, într-o măsură mai mică, chiar la mașinile cu poli aparenti și întrefier uniform, distribuția câmpului în întrefier se deformează și trebuie să se țină seamă de aceasta, atât la calcularea amperspirelor pentru întrefier, cât și la cele pentru dinți.

În acest caz, valorile găsite trebuie corectate pe baza examinării spectrului câmpului sau pe bază de abace, date pentru anumite cazuri uzuale *).

16. **Calculul amperspirelor de magnetizare pentru jugul indusului.** Inducția în jugul indusului este (fig. 8):

$$B_{j1} = \frac{\Phi}{2 k_{Fe} l_a h_{j1}}; \quad (16.1)$$

lungimea tubului de forță se ia:

$$l_{j1} = \frac{\pi D_e}{2p}; \quad (16.2)$$

(D_e este diametrul exterior al statorului), iar amperspirele sunt:

$$\Theta_{j1} = l_{j1} H_{j1} \text{ [A.sp.]}, \quad (16.3)$$

H_{j1} fiind câmpul în A.sp./cm, corespunzător inducției B_{j1} pentru materialul jugului indusului.

În cazul când inducțiile în jug depășesc valoarea de 12 000 gauși formula 16.3 dă valori care se îndepărtează de realitate cu atât mai mult cu cât inducția este mai mare și cu cât numărul de poli $2p$ este mai mare.

*) Electrotehnica, nr. 5 — 1953.

Formula 16.3 necesită un coeficient de corecție care depinde în afară de factorii de mai sus și de raportul:

$$\frac{h_{j1}}{\tau_p}.$$

Cele spuse aci sunt valabile și pentru jugul inductorului.

17. **Calculul amperspirelor pentru magnetizarea polilor.** Inducția în poli este, într-o primă aproximație:

$$B_p = \frac{1,25 \Phi}{s_p} = \frac{\Phi_i}{s_p}, \quad (17.1)$$

unde s_p este secțiunea polului, în cm^2 . Pentru simplificare se consideră că piesa polară are aceeași secțiune. Amperspirele sunt:

$$\Theta_p = l_p H_p, \quad (17.2)$$

H_p fiind câmpul, în A.sp./cm, corespunzător inducției B_p pentru materialul polilor.

18. **Calculul amperspirelor de magnetizare pentru jugul inductorului.** Inducția în jug este:

$$B_{j2} = \frac{\Phi_i}{2 s_{j2}} = \frac{1,25 \Phi}{2 s_{j2}}, \quad (18.1)$$

unde s_{j2} este secțiunea acestui jug. Lungimea liniei de forță medii se calculează cu formula:

$$l_{j2} = \frac{\pi D_2}{2p}, \quad (18.2)$$

unde D_2 reprezintă diametrul exterior al jugului roții polare (fig. 8). Amperspirele magnetizării jugului rotorului sunt:

$$\Theta_{j2} = l_{j2} H_{j2}, \quad (18.3)$$

H_{j2} fiind câmpul, în A.sp./cm, corespunzător inducției B_{j2} pentru materialul jugului inductorului.

Din cele descrise mai sus se pot calcula amperspirele necesare magnetizării fiecărei porțiuni din circuitul magnetic reprezentat în fig. 8.

19. **Amperspirele totale Θ_T ,** necesare întregului circuit, în care întrefierul, dinții și poli intervin de două ori, sunt date de relația:

$$\Theta_T = 2 \Theta_\delta + 2 \Theta_d + 2 \Theta_p + \Theta_{j1} + \Theta_{j2}.$$

Dacă se face această operație pentru diferite fluxuri, adică pentru diferite tensiuni la borne, se va putea trasa prin puncte caracteristica magnetică a mașinii, cum este reprezentată în fig. 7.

20. **Inducții admisibile.** În mașinile normale construite în ultimul timp, inducțiile admisibile sunt:

jugul indusului	10 000 — 13 000 gauși;
dinții indusului la $1/3$ din înălțimea	18 000 gauși;
miezul polului din tablă, oțel forjat sau turnat ..	10 000 — 14 000 gauși;
jugul inductorului	10 000 — 12 000 gauși;
întrefier	6 000 — 10 000 gauși;

La, mașinile moderne economice de construcție sovietică inducțiile în juguri sunt mult mai mari 16 000—20 000 gauși, în special la mașinile cu 2 și 4 poli.

d) Reacția indusului

21. Generalități. Dacă o mașină sincronă polifazăată, de exemplu trifazăată, funcționează în sarcină, în bobinajul indusului circula un curent trifazat, care produce, ca și la motoarele asincrone, un câmp învârtitor. Acest câmp învârtitor se rotește exact cu aceeași viteză ca și rotorul, adică cu viteza de sincronism. În întregul există deci două câmpuri învârtitoare, fixe unul în raport cu celălalt. Aceste două câmpuri se compun și produc un câmp învârtitor rezultat. Această influență a curentului indus asupra câmpului inductor se numește *reacția indusului*. Deci, pentru a se putea studia compunerea acestor două câmpuri existente în întregul, este necesar să se studieze în mod separat și câmpul produs de curentul din indus, cum s'a studiat câmpul produs de inductor. În realitate, nu se compun câmpurile, ci forțele magnetomotoare și f.m.m. rezultantă dă naștere câmpului rezultat. Deaceia, se va studia forța magnetomotoare a indusului, iar după aceea, compunerea acestei forțe magnetomotoare cu forța magnetomotoare a inductorului.

22. Forța magnetomotoare a indusului. Curentul care circula prin bobinajul indusului produce o forță magnetomotoare care este funcție atât de timp cât și de spațiu.

În cele mai multe cazuri, curentul care circula în bobinaj este practic sinusoidal și deaceia, forța magnetomotoare este o funcție sinusoidală de timp. În ce privește variația în spațiu, ea este diferită, după felul bobinajului.

Astfel, în cazul unui bobinaj monofazat concentrat, într'un singur strat, cu pas diametral ($m = 1$, $q = 1$ și $S = \tau_p$), variația în spațiu este dreptunghiulară.

În toate cazurile forța magnetomotoare a bobinajelor monofazate ocupă o poziție constantă în spațiu. În mașina cu m faze sunt m bobinaje, decalate în spațiu cu unghiul electric $\frac{2\pi}{m}$. Cazul obișnuit este al mașinilor trifazate, cu $m = 3$.

În asemenea mașini sunt trei forțe magnetomotoare pulsatorii, decalate în spațiu și în timp una față de cealaltă cu un unghi de 120° .

Forța magnetomotoare rezultantă constituie o undă învârtitoare în spațiu, cu o anumită viteză, și a cărei amplitudine este puțin variabilă, sau chiar constantă. Această curbă se descompune, prin analiză armonică, într-o fundamentală și în armonice de ordin impar (din cauza simetriei nu apar armonice de ordin par).

Unda fundamentală învârtitoare se caracterizează prin următoarele: amplitudinea ei este egală cu $3/2$ *) din amplitudinea fundamentalei fiecărei forțe magnetomotoare care compun unda rezultantă; este o funcție sinusoidală de timp și spațiu; se rotește în sensul succesiunii fazelor cu viteza:

$$n_s = \frac{60f}{p} \quad (22.1)$$

În momentul când curentul într-o fază atinge valoarea maximă, axa fundamentală forței magnetomotoare rezultante coincide cu axa acestui bobinaj.

Întregul calcul al mașinii sincrone se bazează pe considerarea fundamentalelor atât a forțelor magnetomotoare cât și a câmpurilor. Este deci important să se cunoască amplitudinea fundamentalei forței magnetomotoare de reacție a diferitelor tipuri de bobinaje.

Dacă I este valoarea eficace a curentului din bobinajul indusului, forța magnetomotoare maximă pe pol a unei faze este $\frac{Iw}{2p} \sqrt{2}$, w fiind numărul de spire al

unei faze. Amplitudinea fundamentalei forței magnetomotoare învârtitoare, în cazul unui bobinaj polifazat, va fi proporțională deci cu $\frac{Iw}{2p}$, și anume:

$$\Theta_a = k_a \frac{Iw}{2p}, \quad (22.2)$$

unde:

$$k_a = \frac{2\sqrt{2}}{\pi} \cdot m \cdot \frac{\sin \frac{\pi}{2m}}{q \sin \frac{\pi}{2mq}} \sin \beta \frac{\pi}{2}, \quad (22.3)$$

m fiind numărul de faze, q numărul de creștături pe pol și fază, iar β raportul de pas scurtat al bobinajului.

În cazul bobinajului trifazat, expresia (22.3) devine:

$$k_a = 1,35 \frac{\sin \beta \frac{\pi}{2}}{q \sin \frac{\pi}{6q}} \quad (22.4)$$

În cazul bobinajului monofazat, amplitudinea fundamentalei forței magnetomotoare de reacție a indusului este dată tot de expresia (22.2), cu:

$$k_a = \frac{4\sqrt{2}}{\pi} \frac{\sin \lambda \frac{\pi}{2}}{Q_b \sin \lambda \frac{\pi}{2Q_b}}, \quad (22.5)$$

unde Q_b este numărul de creștături pe pol, iar λ factorul de acoperire al indusului;

în general $\lambda = \frac{2}{3}$, în care caz (22.5) devine:

$$k_a = 1,56 \frac{1}{Q_b \sin \frac{\pi}{3Q_b}} \quad (22.6)$$

În tabela 3 sunt cuprinse valorile lui k_a pentru diverse bobinaje.

Afară de fundamentală Θ_a , la toate bobinajele apar și o serie de armonice superioare de ordin impar, cu efecte secundare, perturbatoare, de a căror prezență nu se poate scăpa din motive constructive. Dacă din valorile instantanee ale curbei forței magnetomotoare se scad valorile respective ale unde fundamentale, a cărei valoare maximă este dată de relația (22.2), rămâne reziduu câmpului, care variază în timp și în spațiu.

Acest reziduu al câmpului învârtitor este produs de armonicile forței magnetomotoare. Analizând componența acestui reziduu pentru curent trifazat, se pot stabili următoarele:

*) În cazul mașinilor trifazate; în general $m/2$

Tabela 3. Valoarea lui k_a pentru diverse bobinaje

Nr. crt.	Tipul bobinajului	$\frac{Z}{2pm} = q$	k_a
1	Bobinaj trifazat diametral într'un singur strat, fiecare fază ocupând 1/3 din pasul polar	$\begin{cases} 2 \\ 3 \\ > 3 \end{cases}$	$\begin{cases} 2,608 \\ 2,600 \\ 2,580 \end{cases}$
2	Bobinaj trifazat în două straturi, diametral	$\begin{cases} 2 \\ 3 \\ > 3 \end{cases}$	ca la punct 1
3	Cu pas scurtat (raport de pas scurtat β)	—	$\begin{cases} \text{ca la punct 1} \\ \times \sin \beta \end{cases}$
4	Bobinaj monofazat, acoperind 2/3 din pasul polar	$Q_b > 3$	1,49

— armonicile de ordin multiplu de 3 se anulează astfel încât nu se pot manifesta în niciunul din punctele întrefierului *);

— armonicile de ordinul $\nu = 6x - 1$, unde $x = 1, 2, 3, \dots$, dau câmpuri învârtitoare care se rotesc în sens invers succesiunii fazelor cu viteza:

$$n_\nu = \frac{n_1}{\nu}, \quad (22.7)$$

n_1 fiind viteza de rotație a fundamentalei câmpului;

— armonicile de câmp de ordinul $\nu = 6x + 1$, unde $x = 1, 2, 3, \dots$, dau câmpuri învârtitoare care se rotesc în sensul succesiunii fazelor cu viteza dată de expresia (22.7).

În cazul bobinajului în două straturi, alegând un pas scurtat potrivit, se pot reduce mult armonicile de câmp. Acest lucru poate fi urmărit în fig. 11, unde se poate vedea că cel mai favorabil raport de scurtare β este de circa 0,83. Reducerea armonicilor superioare are o importanță deosebită pentru micșorarea pierderilor suplimentare (subcapitolul D).

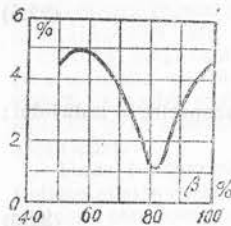


Fig. 11. Valoarea procentuală a armonicilor superioare ale forței magnetomotoare, în funcție de pasul bobinei.

23. Reacția indusului mașinilor sincrone cu câmp învârtitor. La mașina sincronă care funcționează în sarcină, în întrefierul mașinii se găsesc în prezență două forțe magnetomotoare, una activă, a inductorului, alta de reacție, a indusului. Din compunerea acestor două forțe magnetomotoare rezultă în întrefier o forță magnetomotoare rezultantă, care produce câmpul rezultat, util, al mașinii sincrone; deasemenea, din cauza cuplajului imperfect între indus și inductor, rezultă și fluxuri de scăpări, atât în indus, cât și în inductor.

Pentru studiul reacției indusului mașinilor sincrone cu câmp învârtitor, trebuie considerată în primul rând compunerea forțelor magnetomotoare în întrefier, în vederea stabilirii forței magnetomotoare rezultante. Pentru aceasta trebuie analizate trei cazuri limită:

— cazul când curentul I din indus este în fază ($\Psi = 0$) cu forța electromotoare activă E_0 , care ar fi produsă de fluxul inductor, dacă nu ar exista reacția indusului;

*) În mașinile trifazate. În mașinile m -faze, același lucru este valabil pentru armonica de ordinul m și multiplu lui m .

această sarcină se consideră interior-activă, sarcina exterior-activă corespunzând cazului când curentul I este în fază cu tensiunea la borne U ($\varphi = 0$);

— cazul când curentul I este decalat în urma forței electromotoare E_0 cu 90° ($\Psi = 90^\circ$), adică o sarcină interior-inductivă;

— cazul când curentul I este decalat înaintea forței electromotoare E_0 cu 90° ($\Psi = -90^\circ$), adică o sarcină interior-capacitivă.

În primul caz (fig. 12, a), axa forței electromotoare a indusului este decalată în urma axei forței magnetomotoare a inductorului cu 90° . Dacă forța magnetomotoare a indusului ar acționa independent de forța magnetomotoare a inductorului, ea ar produce un flux care se închide transversal pe poli inductor, din care cauză

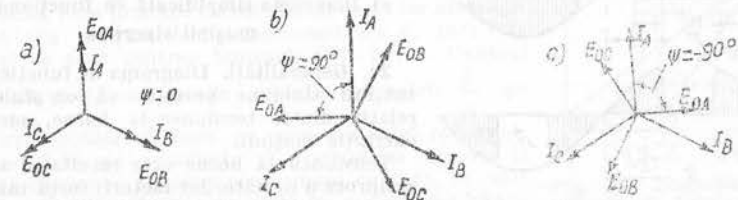


Fig. 12. Sarcinile limită ale mașinii sincrone:

a — sarcină activă, $\Psi = 0$; b — sarcină inductivă, $\Psi = 90^\circ$; c — sarcină capacitivă, $\Psi = -90^\circ$.

se numește forța magnetomotoare de reacție transversală a indusului. Axa forței magnetomotoare rezultante, și deci axa câmpului rezultat, se va găsi decalată în urma forței magnetomotoare a inductorului cu un unghi anumit, mai mic decât 90° , deci repartitia câmpului în întrefier va fi diferită față de repartitia la mersul în gol.

Reacția transversală a indusului mașinii sincrone ($\Psi = 0$) este analogă cu reacția indusului mașinii de curent continuu cu perile așezate pe axa neutră.

În cazul al doilea ($\Psi = 90^\circ$), cele două forțe magnetomotoare sunt în opoziție (fig. 12, b), deci forța magnetomotoare a indusului este antagonistă forței magnetomotoare a inductorului, lucrând în lungul polilor inductor. O astfel de reacție a indusului se numește reacție longitudinală, demagnetizantă.

În sfârșit, în cazul al treilea ($\Psi = -90^\circ$), cele două forțe magnetomotoare sunt în fază (fig. 12, c), deci efectele lor se adună. O astfel de reacție a indusului se numește reacție longitudinală, magnetizantă.

În mod normal sarcina are un caracter mixt, care însă poate fi redus, prin descompunere, la două din cazurile limită considerate mai sus. În fig. 13 s'a reprezentat această descompunere pentru două situații: sarcină inductivă (Ψ_L) și sarcină capacitivă (Ψ_C). În această figură F_0 reprezintă vectorul forței magnetomotoare inductoare, respectiv a fluxului Φ_0 produs de ea, E_0 este vectorul forței electromotoare indusă în stator de fluxul Φ_0 , $OB = I \cos \Psi$ și $OC = I \sin \Psi$ sunt componentele interior-actives și reactive ale curentului din indus $I = OA$, care produce forța magnetomotoare de reacție transversală și longitudinală.

În cazul mașinii sincrone cu poli înecați, cele două forțe magnetomotoare de reacție, longitudinală și transversală, se găsesc practic în aceleași condiții față

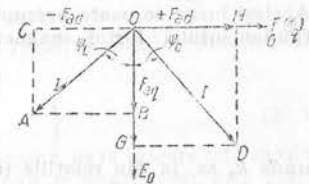


Fig. 13. Componentele forței magnetomotoare de reacție a indusului mașinii sincrone.

de inductor. Nu aceeași situație este în cazul mașinilor cu poli aparenti. Aici reluctanța circuitelor — transversal și longitudinal — nu este aceeași. În fig. 14, *a* s'a reprezentat forma câmpului produs în întrefier de o forță magnetomotoare longitudinală de formă sinusoidală (hașurată), iar în fig. 14, *b* pentru forța magnetomotoare transversală. Pentru a reduce situația reală la una fictivă — mașină sincronă cu întrefier uniform, amperspirele de reacție reale ar trebui înlocuite cu niște amperspire fictive, care să aibă aceeași repartiție în spațiu ca și câmpul în întrefierul mașinii cu poli aparenti.

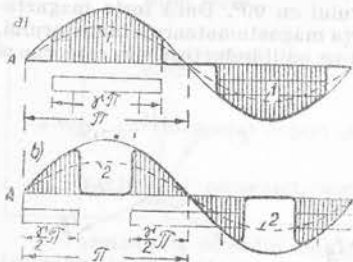


Fig. 14. Forța magnetomotoare longitudinală (1) și transversală (2) a mașinii sincrone cu poli aparenti.

fluxul de scăpări al indusului, creat de forța magnetomotoare a indusului, care în general fiind mică, se poate neglija.

Prin măsurători directe asupra mașinii sincrone nu se pot scoate în evidență factorii de mai sus. În întrefierul mașinii există în realitate un singur câmp magnetic resultant, care produce forțe electromotoare în bobinajul indusului. Pentru a putea însă exprima matematic fenomenele ce se petrec în mașina sincronă, este necesară descompunerea în modul amintit.

Desvoltarea amănunțită a teoriei și verificările experimentale au arătat că în tratarea problemei reacției indusului — pentru diagrama de funcționare în sarcină — este suficient a se lua numai fundamentalele câmpurilor și armonicile se pot neglija. Același lucru se poate presupune și pentru forțele magnetomotoare. Amplitudinea fundamentalei forței magnetomotoare a inductorului Θ_0 este dată de relația

$$\Theta_0 = k_1 \frac{w_e i_e}{2p}, \quad (24.1)$$

unde k_1 se ia din relațiile (6.1) sau (6.2), iar a plitudinea fundamentalei forței magnetomotoare de reacție a indusului este dată de relația (22.2).

După fixarea acestor principii fundamentale și înainte de tratarea problemei complexe, se va examina diagrama simplificată de funcționare a mașinii sincrone, în care se neglijează atât căderea de tensiune ohmică RI a indusului, cât și cea inductivă $X_s I$ (datorită fluxului de scăpări al indusului).

Teoria mașinii sincrone fără rezistență și fără inductanță de scăpări dă posibilitatea de a examina mai ușor comportarea mașinii la diferite sarcini.

Pentru calcule mai exacte, ca de exemplu, determinarea amperspirelor de excitație necesare la o anumită sarcină, nu este suficientă această teorie.

Se va trata în primul rând cazul mașinii sincrone trifazate și apoi acela al mașinii sincrone monofazate.

c) Diagrama simplificată de funcționare a mașinii sincrone

24. Generalități. Diagrama de funcționare a mașinii sincrone permite să se stabilească relația dintre tensiunea la borne, sarcină și excitația mașinii.

Tensiunea la borne este rezultatul acțiunii reciproce a următorilor factori: forța magnetomotoare inductoare sau a polilor, care produce câmpul, respectiv fluxul inductor, forța magnetomotoare de reacție a indusului, care produce câmpul, respectiv fluxul de reacție,

25. Mașina sincronă trifazată

a) Considerații preliminare. Axele celor două forțe magnetomotoare, ale inductorului și ale indusului, în general nu coincid, ci formează un unghi, care nu se schimbă atât timp cât nu variază sarcina (depinde numai de sarcină).

Compunând vectorial aceste forțe magnetomotoare, se obține forța magnetomotoare rezultantă. Aceasta magnetizează mașina, ceea ce înseamnă că, în cazul tensiunii constante la borne, forța magnetomotoare rezultantă este constantă. În fig. 15 se poate vedea triunghiul amperspirelor și compunerea celor două forțe magnetomotoare. U este direcția tensiunii la borne, Θ_0 forța magnetomotoare rezultantă, care produce fluxul resultant Φ , iar acesta la rândul său produce forța electromotoare E , care este egală și de sens contrar tensiunii U la borne. Unghiul β între Θ_0 și Θ_e corespunde unghiului geometric $\frac{\beta}{p}$, pe

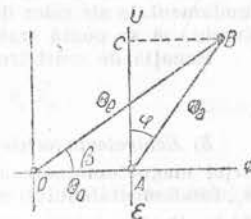


Fig. 15. Diagrama simplificată de funcționare a mașinii sincrone. Compunerea forțelor magnetomotoare. Cazul general.

care axa polilor îl face cu axa câmpului resultant. Unghiul β se mai numește și unghiul de sarcină al mașinii sincrone. El este acel unghi cu care, în sarcină, axa polilor rămâne în urmă (la motor) sau avansează (la generator) față de mersul în gol. Acest unghi este caracteristic fiecărei sarcini active a mașinii și poate fi măsurat (de exemplu, optic). Determinarea unghiului β pe diagrama din fig. 15 este, bineînțeles, aproximativă, deoarece diagrama se referă la mașina fără rezistență și fără reactanță de scăpări. φ este unghiul de fază dintre tensiunea la borne și curent. Proiecția AC a lui Θ_0 pe axa U este proporțională cu sarcina activă, iar proiecția CB , perpendiculară pe U , este proporțională cu sarcina reactivă.

β) Mașina sincronă în gol. În cazul când mașina nu primește și nici nu dă putere activă, adică $AC = 0$, atunci $\beta = 0$; deci axa polilor și axa câmpului resultant coincid. Această poziție corespunde unei sarcini pur reactive (inductive). Triunghiul OAB se transformă într-o dreaptă în prelungirea lui OA (fig. 16). Porțiunea AB (Θ_e) este proporțională cu sarcina reactivă. Mașina funcționează ca generator de putere reactivă.

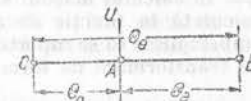


Fig. 16. Diagrama simplificată de funcționare a mașinii sincrone, în cazul unei sarcini pur inductive.

$$\left. \begin{aligned} \Theta_a &= 0 \text{ înseamnă mersului în gol,} \\ \Theta_0 &= \Theta_e \text{ reprezintă ecuația mersului în gol.} \end{aligned} \right\} \quad (25.1)$$

γ) Mașina sincronă în scurtcircuit. La mașina sincronă, ca la oricare altă mașină electrică, forța electromotoare a mașinii funcționând în scurtcircuit este foarte mică, deoarece singurii consumatori ai acesteia sunt căderea de tensiune ohmică RI și căderea de tensiune inductivă $X_s I$, proprie indusului. Pentru a se putea produce o forță electromotoare atât de mică, în întrefier nu este nevoie decât de un câmp extrem de redus și, în adevăr, în întrefier va exista un câmp resultant foarte redus. Totuși, dacă în indus circulă curentul nominal, câmpul de reacție al indusului este foarte mare și egal cu cel la mersul normal al mașinii. Pentru a contrabalansa acest câmp foarte mare, trebuie deci excitat și inductorul, pentru a putea produce un câmp care va trebui să fie antagonist și de același ordin de mărime. Deci, în cazul scurtcircuitului, vor exista două forțe magnetomotoare aproape egale și de sens contrar, iar forța electromotoare va fi produsă de un câmp mic, care va fi rezultanta celor două câmpuri. Acest rest poate fi neglijat fără

ca eroarea să fie mare, ceea ce echivalează cu ipoteza inițială dela pag. 234 adică, cu considerarea mașinii fără rezistență și fără reactanță de scăpări. În acest fel se poate obține o imagine foarte simplă a comportării mașinii sincrone în scurt-circuit. În mod practic, mașina are două forțe magnetomotoare, egale și de sens contrar. Însă, deoarece cele două forțe magnetomotoare nu au aceeași formă, echivalența de mai sus nu poate exista în mod perfect, în absolut toate punctele periferiei.

Această complicație se poate evita, mărginindu-se echivalența numai la undele fundamentale ale celor două forțe magnetomotoare. Astfel, este posibil ca, în mod simplu, să se poată trata matematic acțiunea indusului asupra inductorului.

Ecuția de scurtcircuit este:

$$\Theta_a = \Theta_e. \quad (25.2)$$

8) *Echivalența forțelor magnetomotoare.* În relațiile de mai sus, Θ_a , fundamentală forței magnetomotoare a inductorului este determinată de relația (22.2), iar Θ_e , fundamentală forței magnetomotoare a inductorului este determinată de relația (24.1). Pentru compunerea corectă a acestor forțe magnetomotoare, trebuie considerate cele trei tipuri principale de mașini sincrone mai des întâlnite în practică:

- mașină sincronă cu poli înecați (întrefier uniform);
- mașină sincronă cu poli aparenti și întrefier uniform;
- mașină sincronă cu poli aparenti și întrefier neuniform.

În calculul mașinii sincrone de obicei se folosește caracteristica de mers în gol calculată în funcție de amperspirele de pe inductor. Deci este necesar ca toate amperspirele să se raporteze la bobinajul de excitație, adică este necesară o formulă de transformare de forma:

$$\frac{i'_e w_e}{2p} = C \frac{Iw}{2p}, \quad (25.3)$$

în care:

i'_e este curentul de excitație (în bobinajul inductor) echivalent curentului I din indus;

w_e — numărul total de spire al circuitului de excitație;

I și w — valoarea eficace a curentului și numărul de spire pe fază de bobinaj al indusului, iar;

C — factorul de transformare a amperspirelor de reacție a indusului.

Astfel, raportând toate amperspirele la polii inductor, studiul este mult ușurat.

Determinarea factorului C se face pe baza ipotezei menționată anterior, că se compun numai fundamentalele forțelor magnetomotoare, deci înlocuind în (25.3) valorile lui Iw și $i'_e w_e$ din (22.2) și (24.1) se obține valoarea lui C .

În cazul mașinilor cu poli înecați, factorul de transformare a amperspirelor de reacție a indusului este:

$$C = \frac{k_a}{k_1}, \quad (25.4)$$

k_a fiind dat de expresia (22.3) și următoarele, iar k_1 , de expresia (6.1).

În cazul mașinilor cu poli aparenti, factorul de transformare C este diferit pentru amperspirele de reacție longitudinală față de cele de reacție transversală, din cauza reluctanței diferite a celor două direcții de acțiune a forței magnetomotoare. Deaceia se definesc doi factori de transformare: C_l pentru forța magneto-

motoare de reacție longitudinală, și C_p pentru forța magnetomotoare de reacție transversală.

La mașinile sincrone cu poli aparenti și cu întrefier uniform sub acești poli, acești factori sunt dați de expresiile:

$$C_l = \frac{\gamma\pi + \sin \frac{\gamma\pi}{2}}{4 \sin \frac{\gamma\pi}{2}} k_a = k_l k_a; \quad (25.5)$$

$$C_p = \frac{\gamma\pi - \sin \gamma\pi + \frac{2}{3} \cos \gamma \frac{\pi}{2}}{4 \sin \gamma \frac{\pi}{2}} k_a = k_p k_a, \quad (25.6)$$

γ fiind factorul de acoperire al polului inductor (raportul dintre lățimea polului și pasul polar), iar k_a fiind dat de (22.3).

De multe ori la mașinile sincrone cu poli aparenti se face întrefierul neuniform, pentru a se obține o curbă de câmp mai apropiată de sinusoidală. Practic, întrefierul variabil se obține dând piesei polare altă rază de curbura decât ar rezulta din diametrul roții polare.

Construcții sovietici fac întrefierul la marginea piesei polare de 1,5 — 2 ori mai mare ca la mijlocul polului. Alți constructori recomandă ca la o distanță de $0,33\tau_p$ măsurată dela axa polului, întrefierul să fie de două ori mai mare ca în dreptul axei polului.

În acest caz, se consideră că inducția în întrefier variază practic sinusoidal. Coeficienții de transformare în acest caz, devin:

$$C_l = \frac{4}{3} \frac{\left(3 - \sin^2 \gamma \frac{\pi}{2}\right) \sin \gamma \frac{\pi}{2}}{\gamma\pi + \sin \gamma\pi} k_a = k_l k_a; \quad (25.7)$$

$$C_p = \frac{4}{3} \frac{\sin^3 \gamma \frac{\pi}{2} + \frac{1}{2} \cos \gamma \frac{\pi}{2}}{\gamma\pi + \sin \gamma\pi} k_a = k_p k_a. \quad (25.8)$$

În fig. 17 și 18 sunt date curbele de variație ale factorilor k_l și k_p în funcție de γ , pentru cele două cazuri: întrefier constant sub pol și întrefier variabil, pentru obținerea câmpului sinusoidal.

Factorii de echivalență dați în expresiile (25.4 — 25.8) sunt valabili și pentru mașinile sincrone monofazate, în care caz, k_a se va lua după expresia (22.5) sau (22.6).

Observație. Se poate defini și un factor de transformare C' , pentru a se compune direct curenții în locul forțelor magnetomotoare, adică se poate defini un curent inductor i'_e echivalent curentului I din indus:

$$i'_e = C' I.$$

Comparând această relație cu (25.3) se obține imediat:

$$C' = \frac{w}{w_e} C.$$

ε) *Mașina sincronă în sarcină.* Mersul în gol și în scurtcircuit sunt cazuri speciale ale sarcinii oarecare, care rezultă din triunghiul OAB (fig. 15):

$$\Theta_e = \Theta_0 + \Theta_a. \quad (25.9)$$

Este important să se cunoască funcționarea mașinii, în cazul când tensiunea

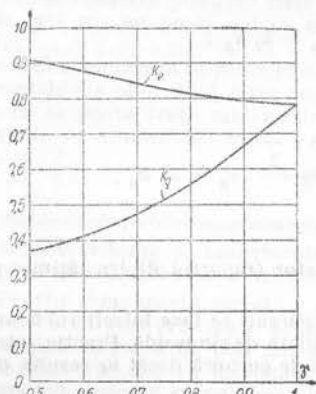


Fig. 17. Variația factorilor k_l și k_g în funcție de γ , pentru mașini cu poli aparenti cu întrefier constant sub pol.

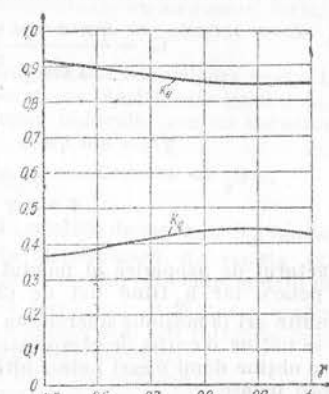


Fig. 18. Variația factorilor k_l și k_g în funcție de γ , pentru mașini cu poli aparenti cu întrefier variabil (pentru obținerea câmpului sinusoidal).

la borne U este constantă, $U = U_n$, acesta fiind regimul normal de funcționare a mașinii sincrone. Rezultă imediat că $\Theta_0 = \text{const}$.

Se disting două cazuri importante:

- funcționarea cu sarcină activă constantă, $\Theta_a \cos \varphi = \text{const}$ (fig. 19),
- funcționarea cu excitație constantă $\Theta_e = \text{const}$. (fig. 21).

Funcționarea cu sarcină activă constantă. Triunghiul OAB se schimbă după mărirea excitației. Totodată variază unghiul φ , de asemenea

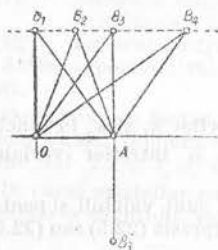


Fig. 19. Funcționarea mașinii sincrone la o sarcină activă constantă și tensiune constantă la borne.

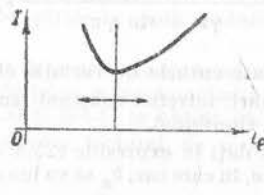


Fig. 20. Curba de funcționare a mașinii sincrone după fig. 19.

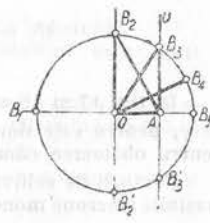


Fig. 21. Funcționarea mașinii sincrone la excitație constantă și tensiune constantă la borne.

și valoarea Θ_e , adică curentul de excitație i_e . Dacă se trasează curba curentului I în funcție de excitație i_e , se va obține o curbă în V (fig. 20). Punctul unde I este minim, corespunde triunghiului OAB_3 , $\cos \varphi = 1$. Excitația mai mare (supraexcitație) înseamnă producere de energie reactivă, iar excitație mai mică

(subexcitație) înseamnă absorbție de energie reactivă pentru menținerea lui Θ_0 . Curentul de sarcină I crește de asemenea. Cea mai mică excitație cu care mașina mai poate să funcționeze este determinată de relația:

$$\Theta_e \min = \Theta_a \cos \varphi, \quad (25.10)$$

ceea ce înseamnă că forța magnetomotoare a inductorului trebuie să fie cel puțin tot atât de mare cât forța magnetomotoare a indusului corespunzând componentei active a curentului indusului.

Dacă se micșorează excitația mai departe, mașina nu va mai putea să producă cuplul corespunzător sarcinii active și va ieși din sincronism, adică se va desprinde *).

Dacă o mașină merge singură într-o rețea, de exemplu debitând curent pe o rezistență pur ohmică, triunghiul OAB nu își mai schimbă forma, iar variația curentului, în sensul fig. 20, nu mai poate avea loc, deoarece de data aceasta $\cos \varphi$ este constant.

În acest caz, U este variabil și se va micșora odată cu micșorarea excitației. Triunghiurile se vor micșora, însă vor rămâne asemenea.

Observație importantă este aceea că, în cazul tensiunii constante la borne, sarcina activă nu poate fi influențată de variația excitației. Numai o variație a cuplului la arbore poate influența sarcina activă, deci este necesar să se acționeze asupra regulatorului mașinii de antrenare.

Funcționarea mașinii ca motor este exprimată în diagrama din fig. 19, prin punctul B'_3 , situat sub axa OA . Acest regim de funcționare va fi tratat detaliat mai departe.

Funcționarea cu excitație constantă. În cazul când excitația este constantă, toate punctele de funcționare B se găsesc pe un cerc cu raza $\Theta_e = \text{const}$ (fig. 21). Deoarece s'a presupus că și $U = \text{const}$, rezultă că și $\Theta_0 = \text{const}$.

O schimbare a sarcinii, care aici se va manifesta printr-o deplasare a punctului B pe cerc, se produce prin modificarea corespunzătoare a sarcinii active respective și a cuplului de antrenare. Totodată se schimbă și sarcina reactivă.

Punctul B_3 (fig. 21) corespunde unei sarcini pur active ca generator iar B'_3 , ca motor ($\cos \varphi = 1$).

În punctul B_2 , mașina poate produce cea mai mare putere activă; pentru B_4 puterea mașinii care funcționează ca motor este maximă (sarcină de desprindere). În ambele cazuri, mașina nu mai este independentă din punct de vedere magnetic, ci trebuie să absoarbă curent magnetizant dela rețea, pentru a putea menține forța magnetomotoare Θ_0 .

În punctul B_5 mașina dă cea mai mare putere reactivă. B_5 este trecerea mașinii din starea de generator în cea de motor. Punctul opus, B_1 , corespunde unei sarcini pur capacitive. Aici, unghiul β dintre pol și câmp este de 180° , din care cauză funcționarea este labilă și deci nu prezintă interes practic.

Atât în funcționarea ca motor cât și ca generator, pentru fiecare sarcină activă există două puncte de funcționare cu puteri reactive diferite. Dintre aceste două puncte, numai unul se găsește în regiunea stabilă. Regiunea stabilă este pentru $|\beta| \leq 90^\circ$ și este cuprinsă între B_2 și B'_2 , prin B_5 .

Dela B_2 , prin B_5 , până la B'_2 , mașina este supraexcitată, dela B_2 până la B_5 pe de o parte, și B'_2 la B'_5 pe de altă parte, ea este subexcitată, cu toate că excitația în sine este menținută constantă. Cauza constă în variația sarcinii active.

* Acest lucru este adevărat în mod riguros numai la mașina sincronă cu poli înecați. Mai departe (v. paragraful 56) se arată un tip de mașină sincronă, cu poli aparenti, care funcționează stabil fără excitație pe rotor. În general însă se cere ca condiția de stabilitate mai sus dată să fie îndeplinită și la mașinile sincrone cu poli aparenti.

26. Mașina sincronă monofazăată*). Spre deosebire de mașina sincronă trifazăată, unde există două forțe magnetomotoare care se rotesc în spațiu cu viteză sincronă și au între ele o poziție relativă bine determinată, în cazul mașinii sincrone monofazate numai o singură forță magnetomotoare se rotește și anume, cea a inductorului, în timp ce forța magnetomotoare a indusului este fixă în spațiu, variind pe loc, cu frecvența curentului. Modul de compunere al forțelor magnetomotoare diferă mult după amortizarea plasată pe inductori.

Mașina neamortizată, care la mersul în gol produce o forță electromotoare sinusoidală, posedă în curbele de tensiune și curent la sarcină, o serie întreagă de armonice superioare, de ordin impar.

Fenomenele pot deveni mai clare, dacă se descompune unda fundamentală a forței magnetomotoare a indusului, în două forțe magnetomotoare care se învârtesc cu viteză sincronă în sensuri contrare, cu amplitudinea pe jumătate, $\frac{\Theta_{ai}}{2}$. Compo-

nența Θ_{ai} , care se rotește în același sens cu inductorul, intră în compunere cu o parte egală, corespunzătoare, din excitație și completează astfel triunghiul undelor fundamentale ale forțelor magnetomotoare, ca și la mașina trifazăată. Jumătatea rămasă, Θ_{ai} , se rotește în sens invers față de inductor, cu dublul vitezei de sincronism, iar câmpul produs de acesta induce în bobinele de excitație ale inductorilor forțe electromotoare — și deci curenți — de frecvență dublă. Forța magnetomotoare produsă de acești curenți de frecvență dublă este alternativă, însă fixă față de inductor. Dacă se descompune și această forță magnetomotoare în două componente învârtitoare în sensuri contrare, una din ele, Θ_{e2i} , se va roti în sens contrar inductorului, cu viteză sincronă, și va putea compensa Θ_{ai} . Partea cealaltă, Θ_{e2d} se rotește în același sens cu inductorul, cu o viteză de trei ori mai mare decât viteza sincronă (față de indus). O parte din aceasta, Θ_{03} , va produce o forță electromotoare E_3 , de frecvență de trei ori mai mare, iar partea care rămâne va compensa o forță magnetomotoare învârtitoare a indusului Θ_{a3d} de frecvență de trei ori mai mare, provenită dintr-un curent indus cu o frecvență de trei ori mai mare. Dar la această forță magnetomotoare Θ_{a3d} care se rotește în același sens, va mai corespunde și una Θ_{a3i} rotindu-se în sens contrar, deoarece indusul nu poate produce decât forțe magnetomotoare alternative, monofazate.

Θ_{a3i} rămâne în plus și acționează din nou asupra inductorului, întocmai ca Θ_{ai} : produce o forță magnetomotoare Θ_{e4i} , etc. Cercul acțiunilor și reacțiunilor nu se încheie. În indus apare o serie infinită de armonice superioare de ordin impar, iar în inductor o serie de armonice de ordin par. Ecuațiile care urmează concretizează relațiile descrise dintre forțele magnetomotoare disponibile pentru magnetizare Θ_{01} , Θ_{03} , etc., și forțele magnetomotoare legate între ele și care se compensează reciproc.

$$\left. \begin{aligned} \Theta_e &= \Theta_{01} + \Theta_{a1d} & \text{și rămâne în plus } \Theta_{a1i}; \\ \Theta_{a1i} &= \Theta_{e2i} & \text{și rămâne în plus } \Theta_{e2d}; \\ \Theta_{e2d} &= \Theta_{03} + \Theta_{a3d} & \text{și rămâne în plus } \Theta_{a3i}; \\ \Theta_{a3i} &= \Theta_{e4i} & \text{și rămâne în plus } \Theta_{e4d}; \\ \Theta_{e4d} &= \Theta_{05} + \Theta_{a5d} & \text{și rămâne în plus } \Theta_{a5i}; \\ & \text{etc.} \end{aligned} \right\} \quad (26.1)$$

*) Mașina sincronă monofazăată se folosește rareori, dar regimul de funcționare monofazat este posibil și la generatorul trifazat, anume în cazul sarcinilor nesimetrice sau în cazul scurtcircuitului monofazat, din care motiv prezintă interes pentru a fi examinat.

Cu totul altfel se comportă mașina sincronă monofazăată cu bobinaj de amortizare. Amortizorii formează o colivie completă, deoarece interesează în primul rând amortizarea câmpului transversal, ceea ce nu este posibil la mașinile cu colivie incompletă. Amortizarea câmpului longitudinal este dată în parte de însuși bobinajul de excitație.

Și la o mașină al cărei inductor este prevăzut cu amortizori, Θ_a trebuie să fie imaginat descompus în cele două componente învârtitoare.

În acest caz se obține:

$$\Theta_{ad} = \frac{\Theta_a}{2} = \Theta_{ai} \quad (26.2)$$

și

$$\Theta_e = \Theta_0 + \Theta_{ad} \quad (26.3)$$

Θ_{ai} rămâne. Bobinajul de amortizare însă poate reacționa aici foarte bine împotriva lui Θ_{ai} , deoarece va produce o forță magnetomotoare învârtitoare egală și de sens contrar, anihilând-o. În felul acesta, nu se amorsează cercul acțiunilor și reacțiunilor exprimat prin (26.1); mașina are numai un câmp produs de Θ_0 și numai o forță magnetomotoare alternativă în indus. În curentul indusului nu se vor produce din această cauză armonice superioare. În colivia completă de amortizare circulă un curent de frecvență dublă față de frecvența curentului indus, iar în bobinajul de excitație circulă numai curent continuu. (dacă amortizarea este «perfectă»).

La această mașină, se poate aplica teoria dezvoltată la mașina sincronă trifazăată, cu remarcă de a lua ca forță magnetomotoare de reacție Θ_{am} jumătate din fundamentală forței magnetomotoare produse de indus, adică

$$\Theta_{am} = \frac{\Theta_a}{2} = \frac{k_a}{2} \frac{I_w}{2p}, \quad (26.4)$$

iar colivia rotorului trebuie dimensionată astfel, încât să distrugă componenta forței magnetomotoare ce se rotește în sens invers inductorilor.

f) Fluxurile de scăpări în mașina sincronă

27. Generalități. Fluxul util al mașinii sincrone este creat de forța magnetomotoare rezultantă în întregul, cu multă aproximație de fundamentală forței magnetomotoare rezultante. Însă forța magnetomotoare a indusului pe de o parte și forța magnetomotoare a inductorului pe de altă parte, mai crează și fluxuri care nu străbat ambele înfășurări, a inductorului și a indusului. Aceste fluxuri, împreună cu fluxul armonicilor de câmp ale indusului, formează fluxurile de scăpări ale mașinii sincrone. Ele pot fi localizate în două părți ale mașinii: în indus și în inductor.

Fluxul de scăpări al indusului se poate împărți în patru categorii, după locul unde se produce: fluxul de scăpări transversal prin creștătură, fluxul de scăpări la capetele dinților, fluxul de scăpări la capetele de bobină și fluxul de scăpări diferențial, produs de armonicele superioare ale forței magnetomotoare de reacție a indusului.

Dacă mașina nu este prea saturată și fluxurile de scăpări sunt relativ mici față de fluxul principal, se poate considera acțiunea fluxurilor de scăpări ale indusului independentă de acțiunea fluxului principal. În acest caz se poate defini o inductanță, respectiv o reactanță de scăpări a indusului, care va fi independentă de regimul de funcționare al mașinii.

Fluxurile de scăpări ale indusului, fiind fluxuri alternative, pot produce pierderi suplimentare în conductorii de cupru, iar la capetele de bobină pot produce curenți turbionari în piesele masive de fixare a bobinajului, ceea ce poate provoca puternice încălziri locale, deci efecte dăunătoare funcționării mașinii.

Pe de altă parte, fluxurile de scăpări ale indusului limitează curentul de scurt-circuit, mai ales în primul moment al scurtcircuitului brusc, ceea ce este un avantaj; deaceia, în multe cazuri la mașinile sincrone de putere mare se măresc în mod artificial scăpările.

Un fenomen similar se produce și la inductorii. Nu tot fluxul inductor străbate indusul, ci o parte se închide transversal, între poli, sau prin creștături la mașinile cu poli înnecați. Acest flux are ca efect saturarea circuitului magnetic al inductorilor în mod inutil, deci constituie un fenomen supărător. Fluxul de scăpări al inductorilor, fiind un flux învârtitor, poate induce în piesele masive aflate în repaus (frete, carcasă, etc.), curenți turbionari, și deci poate provoca încălziri locale. Acest efect poate fi înlăturat micșorând fluxul de scăpări frontal al inductorilor (un mijloc destul de eficace este executarea inductorului cu câțiva milimetri mai scurt decât indusul) și păstrând distanțe destul de mari până la piesele masive aflate în repaus.

28. Fluxul de scăpări al indusului. Se deosebesc patru categorii de fluxuri de scăpări ale indusului:

- fluxul de scăpări transversal prin creștătură;
- fluxul de scăpări la capetele dinților;
- fluxul de scăpări la capetele de bobină;
- fluxul de scăpări diferențial.

De obicei se definește o inductanță, respectiv o reactanță de scăpări, mărimea ei fiind mai comodă în calcule, relația dintre inductanța de scăpări L_s și fluxul de scăpări Φ_s fiind:

$$L_s I = w \Phi_s, \quad (28.1)$$

I și w fiind curentul și numărul de spire al bobinajului considerat.

Pentru calculul inductanței de scăpări L_s , respectiv al reactanței de scăpări $X_s = 2\pi f L_s$, este necesară cunoașterea permeanței Λ a drumului fiecărui flux.

Permeanța scăpărilor transversale prin creștătură. La bobinajele într'un singur strat, cu pas diametral, permeanța transversală a creștăturii este (cu notațiile conform fig. 22, a).

$$\Lambda_c = \left(\frac{h_1}{3b_c} + \frac{h_2}{b_c} + \frac{2h_3}{b_c + b_4} + \frac{h_4}{b_4} \right) l_i, \quad (28.2)$$

l_i fiind lungimea de calcul a indusului, în cm.

La bobinajele în două straturi, cu pas diametral (cu notații conform fig. 22, b):

$$\Lambda_c = \left(\frac{h_1}{3b_c} + \frac{h_2}{b_c} - \frac{h_x}{12b_c} + \frac{2h_3}{b_c + b_4} + \frac{h_4}{b_4} \right) l_i. \quad (28.3)$$

În cazul bobinajelor în două straturi cu raport de pas scurtat β mai mare decât 0,67, permeanța Λ_c se înmulțește cu un factor:

$$\Lambda_{cs} = \Lambda_c \frac{3\beta + 1}{4}, \quad (28.4)$$

Λ_{cs} fiind adevărata permeanță, ținând cont de scurtarea pasului.

La creștături rotunde (conform fig. 22, c):

$$\Lambda_c = \left(0,66 + \frac{h_4}{b_4} \right) l_i. \quad (28.5)$$

Permeanța scăpărilor la capetele dinților. Cu notațiile din fig. 23, permeanța scăpărilor la capetele dinților este dată de expresia (28.6) pentru mașini sincrone cu poli înnecați;

$$\Lambda_d = 1,1 \frac{1 + \gamma}{16} \frac{\tau_{s1} - b_{4s} - \frac{1 - \gamma}{1 + \gamma} b_{4r}}{\delta} l_i, \quad (28.6)$$

δ fiind grosimea simplă a întrefierului, iar γ factorul de acoperire al polului (raportul

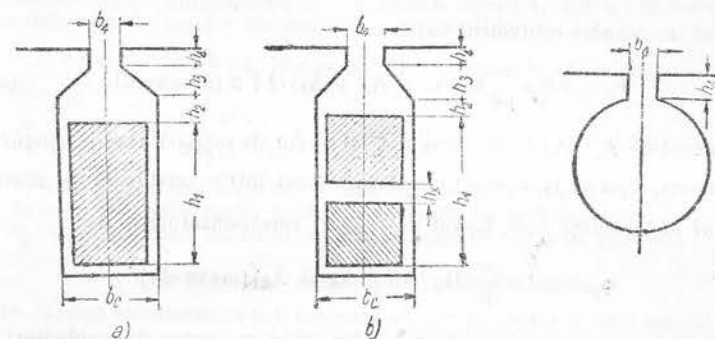


Fig. 22. Tipuri caracteristice de creștături pentru determinarea permeanței de scăpări transversale.

dintre porțiunea mediană în care inducția este constantă și $\frac{1}{2}$ pasul polar). În cazul polilor aparenti, cu aceleași notații:

$$\Lambda_d = 1,2 \frac{\gamma}{8} \frac{\tau_{s1} - b_{4s}}{\delta}, \quad (28.7)$$

iar în cazul polilor aparenti cu întrefier uniform (pentru obținerea câmpului sinusoidal) se ia:

$$\Lambda_d = 0,9 \frac{\gamma}{8} \frac{\tau_{s1} - b_{4s}}{\delta}. \quad (28.8)$$

Dacă bobinajul este cu pas scurtat permeanța devine:

$$\Lambda_{ds} = \Lambda_d (0,4 \beta + 0,6). \quad (28.9)$$

Permeanța de scăpări la capetele de bobină. Această permeanță se calculează pentru mașini trifazate cu expresia:

$$\Lambda_k = C_b q (l_k - 0,64 \tau_p \beta), \quad (28.10)$$

unde q este numărul de creștături pe pol și fază, l_k lungimea medie a capetelor de bobină, în cm, iar τ_p pasul polar măsurat la jumătatea creștăturilor, în cm; C_b este o constantă care depinde de tipul bobinajului:

bobinaj într'un singur strat, în două etaje... $C_b = 0,67$;

bobinaj într'un singur strat, în trei etaje,
sau bobinaj în două straturi... $C_b = 0,33$.

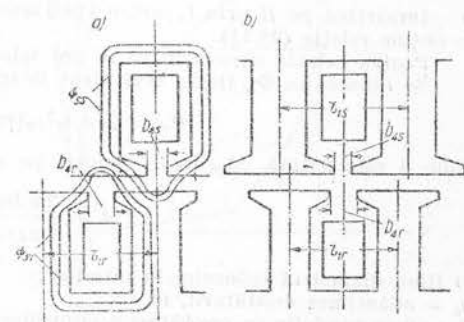


Fig. 23. Întrefierul mașinii cu poli înnecați.

Influența fluxului de scăpări diferențial (datorită armonicelor superioare ale forței magnetomotoare a indusului) se obișnuiește la mașinile sincrone să se aprecieze procentual. Pentru turbogeneratori se ia un factor de majorare $k_d = 1,03$, iar pentru hidrogeneratori după caz $k_d = 1,08 \dots 1,17$, astfel că reactanța totală de scăpări a mașinii sincrone se exprimă prin relația:

$$X_s = 1,58 \frac{w^2}{pq} f \cdot k_d (\Lambda_c + \Lambda_d + \Lambda_k) \cdot 10^{-7} [\Omega \text{ fază}]. \quad (28.11)$$

Fluxul de scăpări echivalent este:

$$\Phi_s = 0,8 \pi \frac{w}{pq} k_d (\Lambda_c + \Lambda_d + \Lambda_k) \cdot I \sqrt{2} [\text{maxwelli}]. \quad (28.12)$$

Permeanțele Λ_c , Λ_d și Λ_k se referă la fluxul de scăpări al unui singur grup de conductori, așezați în aceeași creștătură. Cum într-o creștătură se găsesc $\frac{w}{pq}$ conductori ai acelorași faze, fluxul de scăpări corespunzătoare este:

$$\Phi_s = 0,4 \pi \frac{w}{p} I k_d (\Lambda_c + \Lambda_d + \Lambda_k) [\text{maxwelli}].$$

Ținând cont de faptul că o fază are $2w$ astfel de grupe de conductori și că tensiunea indusă este $E = 2\pi f \sum w\phi$, rezultă:

$$E = 2\pi f \sum w\phi = 2\pi f \cdot 2w \cdot 0,4 \pi \frac{w}{pq} I k_d (\Lambda_c + \Lambda_d + \Lambda_k) 10^{-8} [\text{V}].$$

Împărțind pe E prin I , pentru a găsi reactanța de scăpări și aranjând termenii, se obține relația (28.11).

Pentru calcule aproximative se pot folosi și formulele de mai jos.

Se notează cu Φ_{sc} fluxul echivalent de scăpări al conductorilor din creștături:

$$\Phi_{sc} = \zeta_n A h_c I_{Fe} [\text{maxwelli}], \quad (28.13)$$

unde A este pătura de curent (amperi pe centimetru);

$$A = \frac{2m I w}{\pi D}, \quad (28.14)$$

D fiind diametrul indusului în întrefier;

h_c — adâncimea creștăturii, în cm;

$\zeta_n = 9$ la mașinile cu creștături semiînchise;

$\zeta_n = 7$ la mașinile cu creștături deschise.

Fluxul echivalent de scăpări dela capetele de bobină, Φ_{sk} , se determină cu ajutorul relației:

$$\Phi_{sk} = \zeta_s A \tau_p^2 [\text{maxwelli}], \quad (28.15)$$

unde $\zeta_s = 1,2$ la bobinajele într'un singur strat;

$\zeta_s = 1,1$ la bobinajele în două straturi.

Fluxul total de scăpări Φ_s este:

$$\Phi_s = \Phi_{sc} + \Phi_{sk}. \quad (28.16)$$

Experimental, fluxul de scăpări poate fi determinat alimentând indusul mașinii cu curentul nominal, inductorul fiind scos. În acest caz se măsoară suma $\Phi_s + \Phi_\Omega$, Φ_Ω fiind un flux suplimentar, dat de expresia:

$$\Phi_\Omega = 1,1 \tau_p I_i A [\text{maxwelli}]. \quad (28.17)$$

Forța electromotoare E_s datorită fluxului de scăpări Φ_s se calculează cu formula:

$$E_s = 4,44 w \Phi_s / 10^{-8} [\text{V}], \quad (28.18)$$

29. Fluxul de scăpări al inductorului. Se poate calcula în mod acoperitor (considerând Θ_i = amperspirele pe pol pentru întrefier, dinți, jug indus, mărite cu amperspirele de reacție ale indusului) cu relațiile:

$$\Phi_{si} = 20 \frac{h_c}{\tau_p} I \Theta_i [\text{maxwelli}], \text{ la mașini cu poli înnecați} \quad (29.1)$$

$$\Phi_{si} = (7,5 h_l + 1,6 h_p) \frac{2l + \tau_p \gamma}{2\tau_p (1 - \gamma)} \Theta_i [\text{maxwelli}], \text{ la mașini cu poli aparenti}, \quad (29.2)$$

unde: h_c este adâncimea creștării la mașinile cu poli înnecați;

h_l — înălțimea piesei polare la mașinile cu poli aparenti;

h_p — înălțimea miezului polului la mașinile cu poli aparenti.

g) Diagrama completă a mașinii sincrone

30. Mașina cu rotorul cu poli înnecați. Pentru proiectarea unei mașini sincrone, sau examinarea precisă a comportării ei la anumite sarcini, se cer relații cantitative exacte. Aceste relații se stabilesc cu ajutorul diagramei complete a mașinii sincrone. Și această diagramă comportă oarecare aproximație: neglijarea armonicelor forței electromotoare și ale câmpurilor, aproximație care în practică a fost găsită satisfăcătoare așa cum s'a mai menționat înainte.

Cazul cel mai simplu este acela al mașinii cu întrefier uniform (poli inductori înnecați).

Se pornește dela curba de magnetizare. Aceasta se calculează ca la orice mașină, pentru diferitele părți ale mașinii. Se consideră, pe de o parte, caracteristica de gol pentru întrefier, dinți și jugul indusului:

$$E = f_a (\Theta_{dj1}) \quad (30.1)$$

și, pe de altă parte, caracteristica de gol pentru polii inductori și jugul rotorici;

$$E = f_i (\Theta_{pj2}). \quad (30.2)$$

Această considerare separată a celor două porțiuni ale circuitului magnetic este necesară pentru a se putea ține seama de creșterea inducțiilor în poli și jugul rotorului, datorită scăpărilor de flux ale inductorului.

Diagrama din fig. 24 arată cum se determină excitația necesară la o anumită sarcină, pentru o tensiune dată.

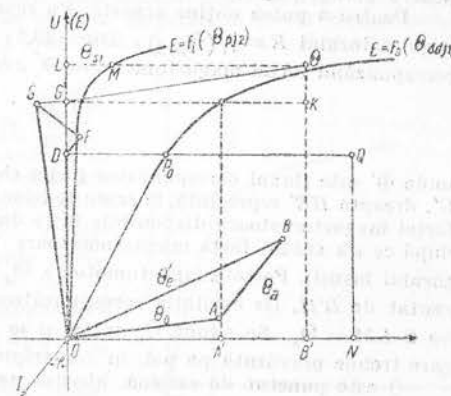


Fig. 24. Diagrama completă de funcționare a mașinii sincrone cu poli înnecați.

În această diagramă este reprezentată caracteristica $f_a(\Theta_{\delta \text{ di}})$ pentru întrefier, dinți și jugul indusului. În figură:

$\overline{OD}$ este tensiunea la borne U , pe fază (de bobinaj);

$\overline{DF}$ — căderea de tensiune ohmică RI , pe fază, paralelă cu I ;

$\overline{FG}$ — căderea de tensiune inductivă $X_s I = E_s$, pe fază, perpendiculară pe I ;

$\overline{OG}$ — reprezintă deci, forța electromotoare, care trebuie produsă de fluxul principal Φ' , care străbate bobinajul indusului.

Din caracteristica de gol rezultă amperspirele Θ_0 corespunzătoare forței electromotoare $\overline{OG}$. Acestea sunt reprezentate în $\overline{OA}$, perpendicular pe $\overline{OG}$, deoarece Θ_0 este în avans cu 90° față de forța electromotoare, reprezentată prin vectorul $\overline{OG}$; $\overline{AB}$ se ia egală ca forța magnetomotoare a indusului Θ'_a . În acest caz, Θ'_a nu reprezintă valoarea maximă a fundamentalei, conform relației (22.2) ci amperspirele echivalente de pe polul inductorului, (v. § 25, 8); după relația (25.3) și (25.4):

$$\Theta'_a = \frac{k_a}{k_1} \frac{Iw}{2p} [\text{A.sp.}] \quad (30.3)$$

Forța magnetomotoare Θ'_a este paralelă cu I .

Triunghiul OAB corespunde triunghiului forțelor magnetomotoare din fig. 15. $\overline{OB} = \overline{OB'} = \Theta'_e$ dă excitația necesară magnetizării întrefierului, a dinților și a jugului indusului, ținând seamă de reacția indusului. Mai lipsește excitația pentru poli și jugul rotorului.

Pentru a putea obține aceasta, s'a reprezentat și caracteristica pentru poli și jugul rotorului $E = f_i(\Theta_{pj2})$. Din (29.1) se poate calcula fluxul de scăpări Φ_s , corespunzând forței magnetomotoare Θ'_e . $\overline{HK}$ se va determina folosind proporția:

$$\frac{\overline{HK}}{\overline{KB'}} = \frac{\Phi_s}{\Phi'}$$

unde Φ' este fluxul corespunzător forței electromotoare $\overline{OG}$. Dacă se unește H cu G' , dreapta HG' reprezintă, la scara tensiunilor, fluxul din inductor, corespunzător forței magnetomotoare disponibile între doi poli în întrefier (adică cea rămasă după ce s'a scăzut forța magnetomotoare folosită pentru magnetizarea inductorului însuși). Forței magnetomotoare Θ'_e îi corespunde un flux inductor reprezentat de $B'H$, iar excitația corespunzătoare, necesară magnetizării inductorului, va fi $LM = \Theta'_s$. Se adună Θ_e cu Θ'_s și se obține în $ON = \Theta''_e$, excitația totală care trebuie prevăzută pe pol, în amperspire.

Q este punctul de sarcină, abscisa sa este excitația totală, iar ordonata, tensiunea la borne.

31. Mașina cu poli aparenti. Compunerea vectorială a forțelor magnetomotoare Θ'_e și Θ'_s , sub un unghi oarecare, nu este admisibilă la mașinile cu poli aparenti, din cauză că întrefierul nu este egal peste tot.

Din această cauză Θ_a se descompune în două componente, perpendiculară una pe alta: o componentă în direcția axei polului, ca o forță magnetomotoare longitudinală, și alta, în direcția golului între poli, ca o forță magnetomotoare transversală.

Forța magnetomotoare de reacție longitudinală se poate aduna algebric cu forța magnetomotoare de pe inductor, având aceeași axă, pe când forța mag-

netomotoare de reacție transversală are un efect de distorsionare a câmpului sub poli, pe de o parte, iar pe de alta, produce un flux care se închide transversal pe poli, producând o forță electromotoare de natura unei forțe electromotoare de scăpări.

Notând cu Ψ unghiul de fază dintre curentul din indus I și forța electromotoare E_0 de mers în gol, corespunzătoare aceleiași poziții a inductorilor, cele două componente ale fundamentalei forței magnetomotoare de reacție Θ_a , longitudinală Θ_{al} și transversală Θ_{aq} , sunt date de:

$$\left. \begin{aligned} \Theta_{al} &= \Theta_a \cos \Psi; \\ \Theta_{aq} &= \Theta_a \sin \Psi. \end{aligned} \right\} \quad (31.1)$$

Amperspirele echivalente de pus pe poli inductorilor, care ar produce aceleași fundamentale ale câmpurilor ca și forța magnetomotoare Θ_{al} și Θ_{aq} sunt date de relațiile:

$$\left. \begin{aligned} \Theta'_{al} &= k_l \Theta_a \cos \Psi; \\ \Theta'_{aq} &= k_q \Theta_a \sin \Psi. \end{aligned} \right\} \quad (31.2)$$

unde k_l și k_q sunt dați de fig. 17 și fig. 18.

Relația dintre amperspirele echivalente Θ'_{al} și forța electromotoare longitudinală corespunzătoare este dată de curba de magnetizare, cum se va arăta la construirea diagramei complete.

Amperspirele de reacție transversală produc un flux care, practic, este independent de starea de saturație a mașinii. Din această cauză, există două metode de determinare a fluxului produs de acestea, respectiv a forței electromotoare corespunzătoare: cu ajutorul «liniei întrefierului» și prin calcul direct.

Prima metodă se bazează pe faptul că porțiunea inițială liniară, a curbei de magnetizare a mașinii, este dată de amperspirele necesare magnetizării întrefierului, din care cauză dreapta tangentă la porțiunea inițială a caracteristicii este numită «linia întrefierului» (fig. 25). Ducând în abscisă amperspirele Θ'_{aq} (fig. 25), se găsește în ordonată forța electromotoare transversală E_q , pe linia întrefierului. În fig. 25 s'a exagerat mărimea forței magnetomotoare Θ'_{ab} , pentru a arăta că relația dintre E_q și Θ'_{aq} este dată de linia întrefierului.

A doua metodă calculează direct fluxul transversal Φ_q , în funcție de amperspirele transversale Θ'_{aq} :

$$\Phi_q = 0,8 k_1 \tau_p l_i \frac{\Theta'_{aq}}{\delta} = \frac{2}{5m} k_1 C_q A \tau_p^2 \frac{l_i}{\delta} \cos \Psi [\text{maxwelli}]. \quad (31.3)$$

Aici, k_1 este dat de (6.1) în cazul întrefierului constant sub poli; δ este grosimea întrefierului (la mijlocul polului), în cm; C_q este dat de (25.6) sau (25.8); τ_p este lungimea pasului polar, în cm; l_i este lungimea de calcul a mașinii, în cm; A este

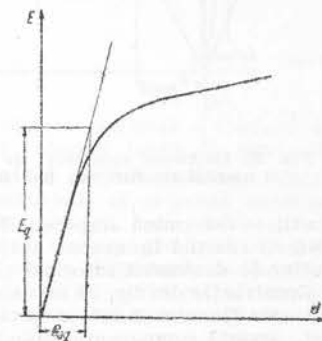


Fig. 25. Determinarea forței electromotoare transversale E_q .

pătura de curent (28.13), iar m , numărul de faze al bobinajului. În cazul întrefierului neuniform sub pol, pentru obținerea unui câmp sinusoidal, k_1 este dat de relația:

$$k_1 = \gamma + \frac{\sin \gamma \pi}{\pi} \quad (31.4)$$

Relația dintre forța electromotoare E_q și fluxul Φ_q este:

$$E_q = \frac{2\pi}{\sqrt{2}} \xi_{ri} \xi_{si} w \Phi_q f 10^{-8} \text{ [V]}. \quad (31.5)$$

Dacă se face $\Psi' = 0$, se obțin valorile maxime ale fluxului ($\Phi_{q \max}$) și a forței electromotoare transversale ($E_{q \max}$).

Construirea diagramei complete de funcționare a mașinii sincrone cu poli aparenti se face ca în fig. 26. Și aici s'au reprezentat curbele de magnetizare parțiale $E = f_a(\Theta_{sdj1})$ și $E = f_i(\Theta_{pj2})$. Construirea conturului $ODFG$ se face ca și la mașina cu poli inecați: $OD = \bar{U}$, $DF = \bar{RI}$, $FG = \bar{E}_s = jX_s \bar{I}$. OG va reprezenta forța electromotoare în sarcină a mașinii (creată de fluxul rezultat în întrefier). Dacă se duce în prelungirea lui FG valoarea $GR = E_{q \max}$ (E_q pentru $\Psi' = 90^\circ$) se unește R cu O și se duce GS perpendicular pe OR , rezultată $GS = E_q = E_{q \max} \cos \Psi'$, deoarece $\angle ORG = \frac{\pi}{2} - \Psi'$. OS este

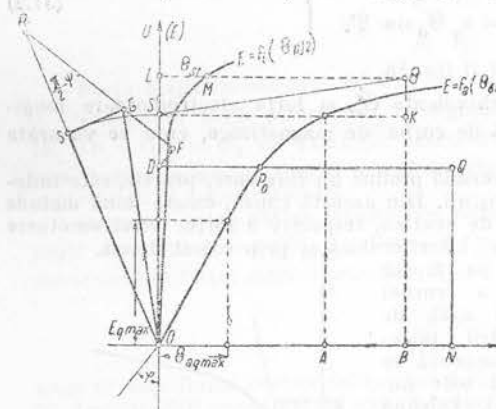


Fig. 26. Diagrama completă de funcționare a mașinii sincrone cu poli aparenti.

noscut, se determină amperispirile totale OB necesare magnetizării indusului și învingerii reacției indusului. Amperspirele necesare magnetizării polilor și jugului inductor se determină întocmai ca la mașina cu poli inecați.

Construcția din fig. 26 nu este chiar exactă. Ea neglijează influența pe care o are asupra fluxului inductor forța magnetomotoare transversală. Din cauza saturației, această componentă slăbește câmpul pe o parte a polului, mai mult decât îl poate întări pe cealaltă parte. În cazul unor forțe magnetomotoare transversale mai puternice, se poate corecta, cu aproximație, această situație, prin multiplicarea forței electromotoare OS cu factorul:

$$\beta = \frac{1}{1 - k_1 k_v \frac{\Theta_{aq}}{\Theta_{ri}}} \quad (31.6)$$

astfel încât se va lua în considerare în curba de magnetizare $\beta \cdot OS$ în loc de OS (în cazul mașinilor normal saturate, k_v este cuprins între $1/8$ și $1/10$). Cu ajutorul valorii $\beta \cdot OS$ se va putea afla pe curba de magnetizare valoarea corectată a forței magnetomotoare Θ_{ri}' , în loc de Θ_{ri} . Cu cât $\cos \varphi$ este mai aproape de 1, cu atât influența componentei Θ_{aq}' este mai mult simțită.

În fig. 27 este arătată o metodă mai simplă pentru aflarea excitației unei mașini cu poli aparenti. Ea este foarte des folosită și dă rezultate exacte, cu toate că nu poate fi perfect justificată.

Se determină în primul rând, ca în fig. 24, excitația mașinii la sarcină complet inductivă, $\cos \varphi = 0$, obținându-se valoarea ON . Pe ordonata trecând prin P_0 se ia în sus $1,25 \Theta_a' = P_0 R$. Prin punctele R și N se duce un cerc cu centrul X pe axa absciselor ON . O rază $P_0 S$, făcând unghiul φ cu ordonata, taie cercul în punctul S . Numărul de amperspire căutat, necesar excitației la sarcina decalată cu φ , este OS .

32. Variația de tensiune. Prin variația de tensiune se înțelege creșterea de tensiune, care se produce când o mașină excitată la tensiunea nominală și dând puterea nominală, este descărcată brusc. Mărimea acestei variații se poate determina cu ajutorul curbei de magnetizare $E = f(\Theta_{sd}, i_1, p, i_2)$ și a mărimii excitației în sarcină, valoare găsită prin relațiile anterioare. Conform fig. 28:

$$\Delta U = \frac{QT}{QN} 100 \% \quad (32.1)$$

Prescripțiile STAS 1893-50 prevăd, pentru valoarea maximă a creșterii de tensiune ΔU , 50 % din valoarea tensiunii nominale.

33. Circuitul echivalent al mașinii sincrone. Pentru anumite scopuri este foarte util să se poată examina funcționarea mașinii sincrone pe baza unui circuit electric echivalent. Pentru a putea găsi ușor un astfel de circuit electric, se folosesc diagramele de funcționare din fig. 24 și 26. Circuitul echivalent al mașinii sincrone cu poli aparenti este ceva mai complicat, din care cauză nu va fi tratat aici.

Diagrama mașinii cu poli inecați din fig. 24 are două părți distincte: o compunere de tensiuni, reprezentată de conturul $ODFG$, și o compunere de amperspire, reprezentată de triunghiul OAB . Se va înlocui în primul rând compunerea de amperspire printr-o compunere proporțională de tensiuni. În triunghiul OAB se știe că $OA = \Theta_a'$ (A.sp.), corespunde forței electromotoare $E = OG$. La aceeași proporție se va transforma și $OB = \Theta_a'$ și $AB = \Theta_a'$. În aceste condiții rezultă,

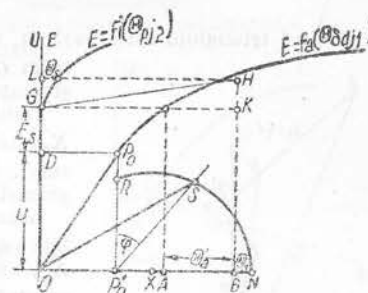


Fig. 27. Diagrama pentru aflarea excitației de sarcină, la o mașină sincronă cu poli aparenti.

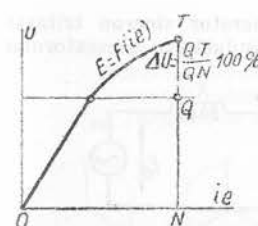


Fig. 28. Determinarea variației de tensiune a unei mașini sincrone.

notând cu E_0 tensiunea corespunzătoare lui Θ'_e și cu E_A cea corespunzătoare lui Θ'_a :

$$E_0 = E \frac{\Theta'_e}{\Theta_0}; \quad (33.1)$$

$$E_A = E \frac{\Theta'_a}{\Theta_0}. \quad (33.2)$$

Dacă triunghiul astfel refăcut, notat cu $OA'B'$, este rotit acum cu 90° , astfel încât OA' să coincidă cu OG' , A' va veni exact în G , și diagrama va avea aspectul din fig. 29.

Tensiunea E_A se poate pune sub forma $X_l I$, unde X_l este reactanța produsă de câmpul propriu al indusului. Circuitul echivalent, care ar corespunde diagramei din fig. 29, este redat în fig. 30.

Reactanța echivalentă X_l nu este chiar comparabilă cu o reactanță obișnuită de scăpări, cum este X_s , care nu depinde de saturația indusului. Dimpotrivă, reactanța X_l depinde de saturația indusului, saturație legată de valoarea câmpului rezultat în întrefier. Într-o primă aproximație se poate considera că X_l este constant, caz în care se poate introduce o noțiune nouă și anume, reactanța totală X a indusului:

$$X = X_l + X_s. \quad (33.3)$$

Fig. 29. Diagrama de funcționare a mașinii cu poli înecați folosită la construirea circuitului echivalent.

În felul acesta, circuitul echivalent se simplifică (fig. 31).

Mașina sincronă poate fi deci imaginată ca un generator ideal fără reacția indusului, fără rezistență și fără reactanță, care produce o tensiune E_0 și are în serie o rezistență și o inductanță.

h) Scurtcircuitul

34. Scurtcircuit permanent simetric. Dacă unui generator sincron trifazat excitat i se scurtcircuitază brusc bornele, în indusul și inductorul generatorului

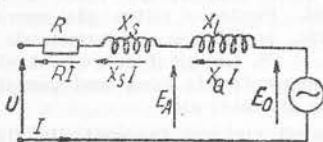


Fig. 30. Circuitul echivalent al mașinii sincrone cu poli înecați.

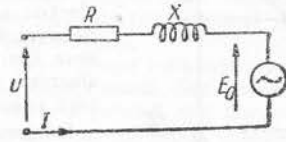


Fig. 31. Circuitul echivalent simplificat al mașinii sincrone cu poli înecați.

se produce un fenomen tranzitoriu. După trecerea unui timp relativ scurt, se ajunge la o stare de regim, și în cele trei faze ale indusului se stabilesc trei curenți egali și decalați în timp cu o treime de perioadă, adică scurtcircuitul este simetric. La

aceeași situație se poate ajunge și dacă generatorul neexcitat este scurtcircuitat și apoi este excitat treptat.

În cazul generatorului funcționând în scurtcircuit, fluxul resultant în întrefier este mic, fiind necesar numai producerii forței electromotoare care să contrabalanseze căderea de tensiune $RI + jX_s I$. În general primul termen, căderea de tensiune ohmică, se neglijează, ceea ce ușurează mult calculele și practic nu influențează precizia rezultatelor. În acest caz forța magnetomotoare de reacție a indusului va fi în întregime longitudinală, demagnetizantă.

Pentru magnetizarea mașinii este necesară o forță magnetomotoare Θ_{k0} , a cărei mărime se determină din curba de magnetizare, corespunzător tensiunii de scăpări $E_s = X_s I$ (valoarea OA din fig. 32). Ecuația echilibrului forțelor magnetomotoare se scrie (conf. fig. 32):

$$\Theta'_e = \Theta_{k0} + \Theta'_a, \quad (34.1)$$

sau:

$$\Theta'_e = \frac{i_e w_e}{2p} = \Theta_{k0} + C \frac{I w}{2p}, \quad (34.2)$$

unde C este dat de relația (24.5) în cazul mașinii cu poli înecați, și de (25.5) sau (25.7) în cazul mașinii cu poli aparenti.

Dar $I = I_k$, curentul de scurtcircuit în stator:

$$I_k = \frac{i_e w_e - 2p \Theta_{k0}}{C w} \quad (34.3)$$

În formula de mai sus trebuie introdusă, pentru fiecare caz în parte, excitația de mers în gol, respectiv cea de sarcină.

Valoarea curentului de scurtcircuit dedusă din relația de mai sus se deosebește de cea dedusă din relația (25.2), prin introducerea termenului Θ_{k0} . Dar, deoarece Θ_{k0} este de cele mai multe ori mic față de Θ_a , se poate admite în prima aproximație:

$$I_k = i_e \frac{w_e}{C w}. \quad (34.4)$$

Se deosebesc:

- curentul permanent de scurtcircuit în cazul excitației de mers în gol I_{k0} ;
- curentul permanent de scurtcircuit în cazul excitației de sarcină I_{ke} .

I_{k0} , curentul de scurtcircuit la excitația de mers în gol, este egal cu curentul de magnetizare absorbit din rețea la tensiunea nominală, dacă inductorul nu este excitat.

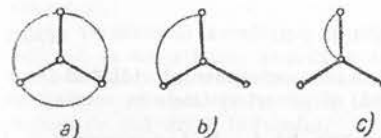


Fig. 33. Scurtcircuitul tri-bi și monofazat

(fig. 33). Fenomenele care se produc în generatorul sincron trifazat, legat în stea, în cazul scurtcircuitelor nesimetrice se studiază prin descompunerea

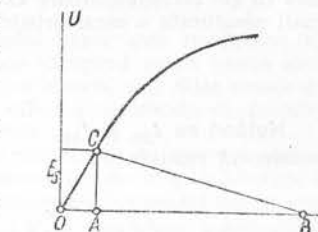


Fig. 32. Aflarea excitației disponibile, în cazul mașinii în scurtcircuit.

sistemului de curenți nesimetrice de scurtcircuit în componente simetrice constituind cele trei sisteme: direct, invers și homopolar *).

Ca și la scurtcircuitul trifazat simetric, se pot neglija rezistențele bobinajelor, față de reactanțe.

Metoda componentelor simetrice (v. Vol. I, cap. III, § 378–387), prezintă marele avantaj că pentru calculul curenților de scurtcircuit, nu trebuie cunoscute decât cele trei reactanțe caracteristice ale mașinii sincrone: reactanța directă X_d , inversă X_i și homopolară X_h . Calculul acestora va fi arătat la punctul 48.

Notând cu I_{k3} curentul de scurtcircuit trifazat simetric și cu E_0 tensiunea de mers în gol corespunzătoare excitației, pe «linia întrefierului» (prelungirea porțiunii nesaturate a caracteristicii), rezultă *):

$$I_{k3} = \frac{E_0}{X_d}. \quad (35.1)$$

Notând cu I_{k2} și I_{k1} , curenții de scurtcircuit bifazat și monofazat, se demonstrează relațiile:

$$I_{k2} = \frac{\sqrt{3} E_0}{X_d + X_i} \quad (35.2)$$

$$I_{k1} = \frac{3E_0}{X_d + X_i + X_h} \quad (35.3)$$

Este important de cunoscut care este raportul $I_{k3} : I_{k2} : I_{k1}$, deoarece el determină raportul dintre diversele reactanțe simetrice. La generatorii trifazați foarte bine amortizați, cum este cazul turbogeneratorilor cu rotorul masiv, acest raport se apropie foarte mult de valoarea sa limită, când reactanța inversă x_i și homopolară x_h sunt nule:

$$I_{k3} : I_{k2} : I_{k1} = 1 : \sqrt{3} : 3. \quad (35.4)$$

La mașinile cu poli aparenti, prevăzuți cu amortizori, acest raport este aproximativ egal cu:

$$I_{k3} : I_{k2} : I_{k1} = 1 : 1,5 : 2,5. \quad (35.5)$$

În Uniunea Sovietică s'au construit mașini sincrone, în special motoare, care nu sunt prevăzute cu amortizori, iar polii inductori sunt masivi. Prin realizarea acestora s'au putut face mari economii de cupru și, mai ales, de manoperă. Cu toată lipsa bobinajului de amortizare, aceste motoare au arătat în exploatare calități foarte bune, atât la suprasarcini, cât și în ce privește siguranța în funcționare, calități datorite masivității polilor inductori. La aceste mașini raportul curenților de scurtcircuit se apropie de:

$$I_{k3} : I_{k2} : I_{k1} = 1 : 1,25 : 2. \quad (35.6)$$

Determinarea reactanțelor simetrice se poate face experimental, ridicând caracteristica de mers în gol (porțiunea nesaturată) și caracteristicile în scurtcircuit

*) În această direcție sunt de menționat lucrările lui L. A. Lomonosova și V. I. Ivanov.

**) Din circuitul echivalent, § 33, stabilit pentru sarcini simetrice, se obține:

$$I_{k3} = \frac{E_0}{X}$$

Însă $X = X_d$, deci rezultă expresia (35.1).

mono-, bi- și trifazat. Apoi, cu ajutorul formulelor (35.1), (35.2) și (35.3), se pot calcula X_d , X_i și X_h .

36. Scurtcircuit brusce.

α) *Observații introductive.* În cazul unui scurtcircuit brusc la bornele generatorului sincron, în bobinajele acestuia se produc curenți foarte mari, care însă se amortizează într'un timp relativ scurt (fracțiuni de secundă), și se ajunge într-o stare de regim permanent. Regimul de trecere dela funcționarea în gol (sau sarcină) la regimul permanent de scurtcircuit, se numește regimul tranzitoriu al scurtcircuitului.

Studiul regimului tranzitoriu al scurtcircuitului brusce este important, din cauză că în decursul acestuia, curenții din bobinaje atingând valori foarte mari, se produc forțe electrodinamice foarte mari, care pot avaria, sau chiar scoate din funcțiune, generatorul sincron. Deasemenea, pot suferi și aparatele de manevră care ar lucra (întrerupe) în această perioadă.

Ceeace deosebește esențial regimul tranzitoriu al scurtcircuitului brusce de regimul permanent, este cuplajul mutual strâns dintre bobinajul statoric și bobinajele de excitație și amortizare. Din această cauză trebuie introduși parametri noi în acest studiu: reactanța longitudinală supratranzitorie (X'_d), reactanța longitudinală tranzitorie (X''_d), și constantele de timp ale amortizării fenomenului.

Pentru simplificare, înainte de scurtcircuit generatorul se consideră funcționând în gol, sarcina anterioară scurtcircuitului neavând prea mare influență asupra comportării generatorului în regimul tranzitoriu. Deasemenea, se studiază numai comportarea unei singure faze din cele trei, iar concluziile se extind apoi și la celelalte.

Notând cu Ψ_0 fluxul care străbate bobinajul fazei considerate, există două momente caracteristice în care se produce scurtcircuitul:

- fluxul Ψ_0 este nul, deci forța electromotoare E_0 este maximă;
- fluxul Ψ_0 este maxim, deci forța electromotoare E_0 este nulă.

Orice situație intermediară poate fi redusă la aceste două situații caracteristice, prin descompunerea fluxului Ψ_0 , respectiv a forței electromotoare E_0 , din momentul scurtcircuitului, în două componente decalate în timp cu un sfert de perioadă.

β) *Scurtcircuit trifazat brusce în momentul când $\Psi_0 = 0$, $E_0 = E_0 \text{ max}$.* În primul moment al scurtcircuitului, fluxul Ψ_0 nu poate să varieze, din cauza inductanței bobinajelor de excitație și de amortizare. Din această cauză forța magnetomotoare de reacție a indusului nu poate provoca o scădere a fluxului inductor până la valoarea de scurtcircuit permanent, deci fluxul propriu al indusului, egal și de sens contrar cu Ψ_0 , va trebui să se închidă pe calea scăpărilor de flux ale indusului și pe drumul scăpărilor mutuale dintre indus și inductori (inclusiv amortizorii). Reluctanța acestui drum fiind foarte mare, va rezulta un curent foarte mare în bobinajul indusului.

În momentele următoare scurtcircuitului brusce, din cauză că circuitele de excitație și amortizare posedă o rezistență ohmică, forța magnetomotoare de reacție a indusului va putea micșora fluxul inductor și fluxul propriu al indusului va putea traversa și circuitul amortizorilor, micșorându-se astfel reluctanța fluxului de scăpări a indusului.

În acest timp, în circuitul amortizorilor apare un curent care tinde să mențină starea anterioară de flux și deasemenea și în circuitul de excitație.

Observând că fluxul de reacție al indusului este unidirecțional în raport cu inductorul (se rotește sincron cu rotorul), curenții de răspuns ai circuitelor de excitație și amortizare vor fi tot unidirecționali, și se vor amortiza după o lege exponențială, mai rapid în circuitul amortizorilor și mai încet în circuitul de excitație (din cauza constantelor de timp diferite).

În fig. 34 este reprezentat curentul din indus (a), din inductori (b) și din amortisori (c).

Considerând cele trei bobinaje (indus, inductori, amortisori) cuplate între ele electromagnetic*, cu inductanță mutuală constantă, ceea ce este cazul în mașina sincronă trifazată, se poate stabili forma relației dintre procesele de amortizare a curenților din stator și rotor.

Astfel, curentul de scurtcircuit brusc se poate considera ca suma a trei curenți, dintre care doi se amortizează, cei datorți acțiunii curenților tranzitorii din circuitele de excitație și de amortizare, și unul care nu se amortizează, datorit excitației permanente a indusului.

Curentul datorit acțiunii amortizorilor se amortizează cu constanta de timp T_{ad}'' și se numește componenta supratranzitorie a curentului de scurtcircuit brusc (fig. 35, a). Curentul datorit acțiunii tranzitorii a circuitului de excitație se amortizează cu constanta de

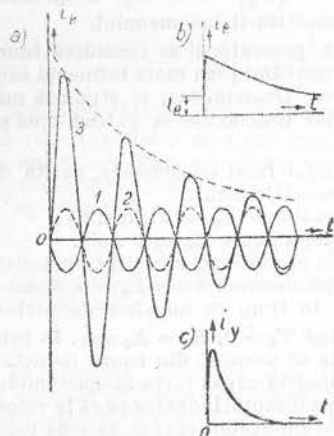


Fig. 34. Curenții de scurtcircuit brusc ai mașinii sincrone, pentru scurtcircuit în momentul când $\Psi_0 = 0$ ($E_0 = E_0 \max$)

timp T_{ad}' și se numește componenta tranzitorie a curentului de scurtcircuit brusc (fig. 35, b). În fine, curentul de scurtcircuit este rezultatul acțiunii permanente a inductorului (fig. 35, c).

Prelungind înfășurătorile maximelor curbelor din fig. 35 a, b și c, se obțin la intersecția cu axa ordonatelor ($t = 0$) amplitudinile inițiale ale curenților respectivi: I_{m0}' , I_{m0}'' și $I_{m0} = I_m$.

Adunând ordonatele curbelor a, b, și c din fig. 35, se obține curba 1 a curentului rezultat de scurtcircuit brusc, numit și componenta periodică sau

* Cuplajul electromagnetic dintre curentul statoric și curenții rotorici este între un curent alternativ, sinusoidal și curenți unidirecționali, realizat prin intermediul învârtirii rotorului, sincron cu forța magnetomotoare învârtitoare a statorului.

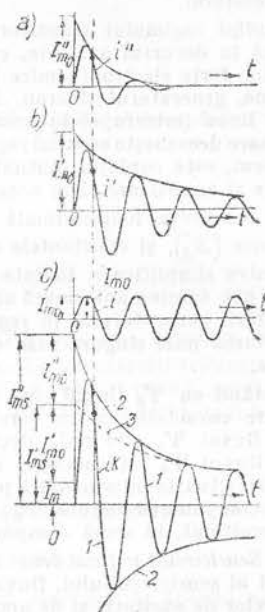


Fig. 35. Componentele curentului de scurtcircuit brusc al mașinii sincrone, pentru scurtcircuit în momentul când $\Psi_0 = 0$ ($E_0 = E_0 \max$)

simetrică a curentului tranzitoriu de scurtcircuit. Înfășurătoarea 2 a maximelor acestei curbe, determină pe axa ordonatelor curentul $I_{ms}'' = I_m + I_{m0}' + I_{m0}''$, amplitudinea inițială a curentului simetric tranzitoriu de scurtcircuit brusc.

Dacă generatorul nu are bobinaj de amortizare, $I_{m0}'' = 0$, și înfășurătoarea maximelor coboară mai jos (curba 3 fig. 35, d), iar intersecția ei cu axa ordonatelor determină $I_{ms}' = I_m + I_{m0}'$, amplitudinea inițială a curentului tranzitoriu de scurtcircuit brusc.

Înfășurătorile curbelor din fig. 35 a și b sunt asemenea curbelor de variație a curenților tranzitorii din circuitul amortizorilor și circuitul de excitație (au aceleași constante de timp).

γ) Scurtcircuit trifazat brusc în momentul când $\Psi_0 = \Psi_0 \max$ ($E_0 = 0$). Fenomenul se petrece în același mod ca și la scurtcircuit în momentul când $\Psi_0 = 0$, cu singura diferență că fluxul în bobinajul indusului nu trebuie să rămână nul, ci este egal cu $\Psi_0 \max$. Acest flux nu poate fi produs decât de un curent unidirecțional, ceea ce duce la apariția unui curent neperiodic în bobinajul indusului care se amortizează cu o constantă de timp T_{a3} .

Deasemenea, curentul periodic din indus este decalat în timp cu un sfert de perioadă față de cazul anterior studiat (fig. 36). Cum în momentul scurtcircuitului curentul în indus nu poate lua brusc o valoare finită, valoarea inițială a componentei

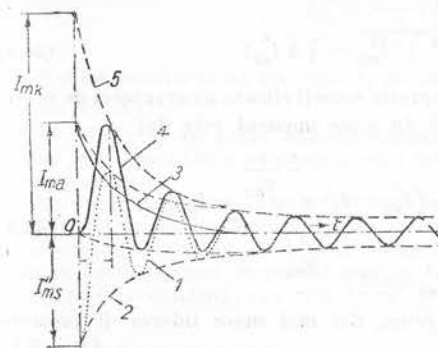


Fig. 36. Curentul de scurtcircuit brusc al mașinii sincrone, pentru scurtcircuit în momentul când $\Psi_0 = \Psi_0 \max$ ($E_0 = 0$)

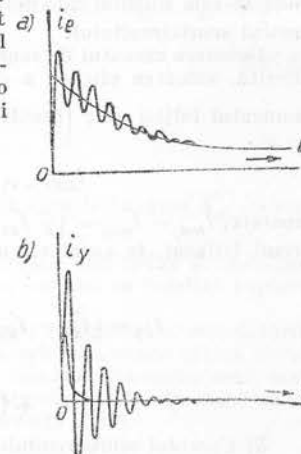


Fig. 37. Curentul în bobinajele de excitație (a) și amortizare (b), pentru scurtcircuit în momentul când $\Psi_0 = \Psi_0 \max$ ($E_0 = 0$)

aperiodice a curentului de scurtcircuit, I_{ma} , va fi egală și de semn contrar amplitudinii inițiale a componentei periodice a curentului, I_{ms} .

În fig. 36 este reprezentată curba rezultantă a curentului de scurtcircuit în indus (curba 4) rezultată din suprapunerea componentei periodice a curentului (curba 1) și a componentei aperiodice (curba 3). Se observă că amplitudinea inițială a curentului de scurtcircuit (I_{mk} , determinată de înfășurătoarea 5), în acest caz este de două ori mai mare ca în cazul când scurtcircuitul se produce în momentul de maxim al tensiunii.

În fig. 37 sunt reprezentate curbele curenților din circuitul de excitație (a) și circuitul amortizorilor (b). Forma dințată a acestor curenți este datorită acțiunii

fluxului fix și unidirecțional față de stator, creat de componenta aperiodică a curentului din indus.

În cazul general, când scurtcircuitul se produce în momentul când $\Psi_0 = \Psi_{0\max} \sin \Theta$ ($E_0 = E_{0\max} \cos \Theta$), componenta periodică a curentului i_s'' va fi în fază cu fluxul, deci în momentul inițial $i_{s0}'' = I_{ms}'' \sin \Theta$, I_{ms}'' fiind amplitudinea inițială a componentei periodice a curentului de scurtcircuit; componenta aperiodică a curentului de scurtcircuit va avea valoarea inițială egală și de sens contrar cu i_{s0}'' , $i_{a0}'' = -I_{ms}'' \sin \Theta$.

Luând ca origine de fază momentul când $\Psi_0 = 0$, curentul de scurtcircuit, în cazul cel mai general, este dat de expresia:

$$i_k = \left[(I_{ms}' - I_{ms}'') e^{-\frac{t}{T_{d3}}} + (I_{ms}' - I_m) e^{-\frac{t}{T_{d3}}} + I_m \right] \sin(\omega t - \Theta) + I_{ms} \sin \Theta e^{-\frac{t}{T_{d3}}}, \quad (36.1)$$

unde Θ este unghiul care determină valoarea fluxului $\Psi_0 = \Psi_{0\max} \sin \Theta$, în momentul scurtcircuitului:

Deoarece curentul de scurtcircuit este compus din doi curenți de periodicitate diferită, valoarea eficace a curentului rezultat al scurtcircuitului trifazat în momentul inițial este (pentru $\varphi = \frac{\pi}{2}$):

$$I_{k3}(t=0) = \sqrt{(I_{s3}'')^2 + I_{ma}^2} = \sqrt{3} I_{s3}'', \quad (36.2)$$

deoarece, $I_{ma} = I_{ms3}'' = \sqrt{2} I_{s3}''$. Astfel, expresia valorii eficace a curentului de scurtcircuit trifazat, în cazul cel mai general, în orice moment este de:

$$I_{k3} = (I_{s3}'' - I_{s3}') e^{-\frac{t}{T_{d3}}} + (I_{s3}' - I_3) e^{-\frac{t}{T_{d3}}} + I_3 + (\sqrt{3} - 1) I_{s3}'' \sin \Theta e^{-\frac{t}{T_{d3}}}. \quad (36.3)$$

8) *Curentul scurtcircuitului trifazat brusc.* Cel mai mare interes îl prezintă curentul din momentul inițial ($t=0$), în cazul cel mai defavorabil ($\Theta = \frac{\pi}{2}$). Conform relației (36.2), acesta este:

$$I_{k3}(t=0) = \sqrt{3} I_{s3}''.$$

Indicele 3 arată că valoarea se referă la scurtcircuit trifazat.

Curentul I_{s3}'' se determină din relația:

$$I_{s3}'' = \frac{E_0}{X_d'}, \quad (36.4)$$

unde X_d'' este reactanța directă (longitudinală) supratranzitorie*).

În generatorul fără bobinaj de amortizare $I_{s3}'' = I_{s3}'$, cu:

$$I_{s3}' = \frac{E_0}{X_d'}, \quad (36.5)$$

X_d' fiind reactanța directă (longitudinală) tranzitorie).

Valoarea instantanee maximă a curentului de scurtcircuit trifazat brusc se numește *curentul de vârf de scurtcircuit*. Conform STAS 1893-50, în cazul generatorilor sincroni de puteri peste 2 000 kVA, la mersul în gol sub tensiune și frecvență nominală, valoarea acestui curent nu trebuie să depășească de 15 ori valoarea amplitudinii curentului nominal al generatorului.

e) *Curentul scurtcircuitului brusc monofazat și bifazat.* Formulele care dau curenții în acest caz sunt identice cu cele dela scurtcircuitul trifazat, însă se înlocuiesc indicii 3 (din expresiile 36.2 și 36.3) cu indicii 1 sau 2, după felul scurtcircuitului. Componentele simetrice I_{s2}'' și I_{s1}'' ale curenților de scurtcircuit brusc bifazat și monofazat se determină ca și curenții respectivi în cazul scurtcircuitului permanent. În acest caz, în locul reactanței directe X_d , se introduce reactanța directă supratranzitorie X_d'' , reactanțele inversă și homopolară, X_i și X_h *, putând fi considerate constante. Astfel, expresiile curenților I_{s2}'' și I_{s1}'' sunt:

$$I_{s2}'' = \frac{E_0 \sqrt{3}}{X_d'' + X_i}; \quad (36.6)$$

$$I_{s1}'' = \frac{3E_0}{X_d'' + X_i + X_h}. \quad (36.7)$$

Dacă generatorul nu are bobinaj de amortizare, în ambele formule X_d'' trebuie înlocuit cu X_d' .

37. *Cuplurile în cazul scurtcircuitului brusc.* Curenții din indus și inductor produc forțe mari între bobinajele celor două sisteme, care au ca rezultat cupluri foarte puternice.

Un cuplu de frânare, care se produce pe toată durata fenomenului, este datorit pierderilor ohmice din indus. Acesta nu depășește de cele mai multe ori, în cazul scurtcircuitului la borne, de trei ori valoarea cuplului nominal. Un cuplu mult mai mare se produce dacă în circuit sunt și alte rezistențe adiționale. În cazul unui scurtcircuit la distanță, cea mai mare putere se dezvoltă când:

$$r = X_s,$$

r reprezentând rezistența totală din circuitul indusului. Dacă aceasta este egală cu reactanța de scăpări, valoarea cuplului maxim M_b , imediat după scurtcircuit, este:

$$M_b = \frac{I_k}{2I_n} M_n, \quad (37.1)$$

M_n reprezentând cuplul nominal, I_k curentul de scurtcircuit și I_n , curentul nominal.

În afară de acest cuplu unidirecțional, produs de pierderile ohmice, se mai produce și un cuplu alternativ, datorit interacțiunii electrodinamice dintre forța

* v. § § 44 și 45

* v. § 40,

magnetomotoare a indusului și cea a inductorului. Amplitudinea cuplului alternativ se calculează tot din valoarea cuplului nominal și raportul de scurtcircuit al curenților, cu ajutorul relației:

$$M_w = \frac{I_k}{I_n} M_n; \quad (37.2)$$

M_b are acțiune asupra fundației, pe când M_w nu are aceleași efecte, deoarece fiind alternativ, solicitările lui pot fi preluate de masa carcusei. M_w poate însă deveni periculos pentru ax, în special când intră în rezonanță cu frecvența proprie de oscilație a arborelui.

Energia de frânare provine în cea mai mare parte din energia cinetică a maselor în mișcare și numai o mică parte provine din energia câmpului. Din această cauză, orice scurtcircuit este însoțit de o scădere a turației.

În cazul punerii greșite în paralel, în opoziție de fază, valorile cuplurilor M_b și M_w devin de patru ori mai mari decât valorile date de relațiile de mai sus.

Formulele date sunt valabile fără să se ținut seamă de slăbirea câmpului indusului în prima perioadă și dau, deaceia, valori maxime, care în practică nu sunt atinse.

i) Reactanțele mașinii sincrone

38. Generalități. Unul dintre fenomenele care intervine destul de des în rețele și care a fost examinat în paragraful 36, este scurtcircuitul brusc. Acesta poate avea loc uneori chiar la bornele generatorului, de cele mai multe ori însă, mai departe, în rețea. Calcularea curenților de scurtcircuit brusc, care intervin în rețea, formează un capitol important în determinarea elementelor rețelelor.

În mod obișnuit generatorii trifazați și rețelele funcționează în regim simetric, adică tensiunile celor trei faze sunt egale și egal defazate între ele; deasemenea curenții.

În cazul unui scurtcircuit într-o rețea trifazată simetrică, regimul simetric în general nu se mai menține.

Studiul scurtcircuitelor și în general al regimurilor nesimetrice impune folosirea componentelor simetrice, adică descompunerea sistemului trifazat nesimetric în trei sisteme trifazate perfect simetrice și anume:

— într'un sistem trifazat cu o aceeași succesiune a fazelor ca și a mașinilor sincrone din rețea constituind sistemul de secvență directă;

— într'un sistem trifazat cu succesiunea fazelor inversă, constituind sistemul de secvență inversă și

— într'un sistem trifazat de elemente în fază, deci de succesiune zero, constituind sistemul de secvență zero sau homopolar.

Calculul curenților de scurtcircuit se face prin substituția rețelei reale, prin trei rețele fictive:

— rețeaua de secvență directă, identică cu rețeaua reală, cuprinzând deci f.e.m. a generatorilor, reactanțele și rezistențele generatorilor și liniilor.

— rețeaua de secvență inversă cuprinzând pentru linii și transformatori aceleași rezistențe și reactanțe, ca și în cazul precedent, precum și reactanțele, generatorilor corespunzătoare sistemului de secvență inversă;

— rețeaua de secvență nulă cuprinzând impedanțele liniilor și transformatorilor, care au neutrul la pământ, cum și reactanțele generatorilor corespunzătoare sistemului de secvență zero.

S'a arătat (v. § 36) că în cazul scurtcircuitului brusc, apare un regim supratranzitoriu, urmat apoi de cel tranzitoriu, după care se stabilește regimul scurtcircuitului permanent.

Disjonctorii întrerup curenții tranzitorii pentru a proteja rețeaua și mașinile; deci acești curenți trebuie să fie cunoscuți pentru alegerea potrivită a disjonctorilor,

aceasta deoarece în general disjonctorii au nevoie pentru întrerupere de un interval de timp egal cu mai multe perioade și curențul supratranzitoriu a dispărut înainte de a se face separarea circuitului.

Curenții supratranzitorii trebuie însă și ei cunoscuți, deoarece servesc pentru a determina curențul de vârf, cu ajutorul căruia se pot calcula forțele electro-dinamice maxime exercitate asupra barelor generale.

Pentru studiul curenților în toate cazurile mai sus arătate este nevoie să se cunoască reactanțele mașinii sincrone care au valori diferite dela un caz la altul.

Explicațiile valorilor diferite sunt următoarele:

1) Anumite reactanțe se comportă în mod diferit în perioada scurtă, tranzitorie, a scurtcircuitului brusc, față de aceea a scurtcircuitului întreținut (permanent). Motivele acestei comportări diferite se explică prin efectele circuitelor de amortizare.

2) Faptul că reluctanța circuitului magnetic care se închide prin axa polilor, este diferită de cea care se închide pe axa dintre poli, face ca cele mai multe reactanțe să aibă două valori, una longitudinală și una transversală. La calculele precise se folosesc aceste două reactanțe, spre deosebire de teoria «rotorului neted», care presupune egală valoarea celor două reactanțe.

3) Utilizarea componentelor simetrice, care este indispensabilă, face necesar ca reactanțele mașinilor sincrone să fie descompuse în componentele simetrice, de secvență directă, inversă și homopolară.

4) În sfârșit, foarte multe reactanțe sunt influențate de saturația mașinii.

În general, s'a convenit că indicele ('') (prim) să fie folosit pentru reactanțele tranzitorii și indicele (') (secund) pentru reactanțele supratranzitorii.

Când reactanța este afectată de indicele d , i sau h , ea este o reactanță de secvență directă, inversă sau homopolară. Indicele q reprezintă reactanța transversală și d sau l , reactanța după axa polilor, sau longitudinală. Alți indici folosiți sunt, s pentru scăpări, e pentru exterior, și p pentru Potier.

Calculul aproximativ al reactanțelor se tratează în paragraful 48.

Metoda cea mai simplă și mai expresivă de a imagina reactanțele este de a le considera ca produsul unui factor κ cu o permeanță de scăpări Λ . Permeanța de scăpări Λ depinde numai de dimensiunile geometrice ale circuitelor în fier și cupru și nu depinde de sarcină, iar factorul κ depinde de tensiunea și curențul mașinii. El este în același timp factorul care transformă permeanța în reactanță calculată în procente și este constant la aceeași mașină, pentru toate reactanțele ei. Înainte de a trece la calcularea aproximativă a reactanțelor, se vor trece în revistă, pe scurt, cele mai folosite.

39. Reactanța de scăpări X_s este reactanța fluxului de scăpări în creștături, al bobinajului indusului, la care se adaugă scăpările dela capetele de bobină. Această reactanță este cunoscută din paragraful 28.

40. Reactanța supratranzitorie X_d'' , este egală cu reactanța de scăpări X_s plus reactanța fluxului care străbate întrefierul și pătrunde în rotor până la bobinajul în colivie, la mașini cu poli aparenti, sau până la curenții amortizanți superficiali, la turbogeneratorii cu rotor masiv. Dacă o mașină cu poli aparenti nu are bobinaj de amortizare, iar poli sunt executați din tole laminate, variația inițială de flux va putea pătrunde și în bobinajul de excitație, încât reactanțele tranzitorii și supratranzitorii sunt cu mare aproximație identice. Pentru frecvența 50 Hz, regimul supratranzitoriu durează 1 — 5 perioade, de cele mai multe ori trei perioade.

41. Reactanța tranzitorie X_d' determină comportarea mașinii în intervalul de timp după scăderea curenților din circuitul amortizor, însă înainte de stingerea curenților tranzitorii din bobinajul de excitație. În acest fel, reactanța tranzitorie este egală cu reactanța de scăpări, la care se adaugă reactanța fluxului indusului

care pătrunde în rotor până la bobinajul de excitație. La o frecvență de 50 Hz, regimul tranzitoriu durează 10...100 și chiar 200 perioade.

42. **Reactanța sincronă** X_d este reactanța de regim (statică), după ce s'a stins regimul tranzitoriu. Efectul acestei reactanțe asupra condițiilor de funcționare este considerat mai mult ca un efect de demagnetizare decât ca unul de reactanță, forța magnetomotore fiind de fapt opusă direct polilor.

43. **Reactanțele transversale** X''_d , X'_q și X_q sunt similare celor longitudinale X''_d , X'_d , X_d , cu diferența că cele transversale sunt determinate de permeanța transversală a rotorului, când fluxul statorului pătrunde în rotor pe la o extremitate a polului și iese din rotor pe la cealaltă extremitate a polului (permeanța este longitudinală, când fluxul pătrunde în rotor pe la centrul unui pol și iese pe la centrul polului următor).

Deoarece între poli fluxul nu întâlnește niciun fel de bobinaj de excitație, nu există nici componente tranzitorii, astfel încât, reactanța tranzitorie X'_q este identică cu reactanța transversală sincronă X_q .

44. **Reactanța inversă** X_i este reactanța întâmpinată de o tensiune de secvență inversă, când este aplicată statorului mașinii în funcțiune, dar cu bobinajul de excitație în scurtcircuit. Deoarece fluxul de secvență inversă se rotește cu viteză sincronă în sens opus rotorului, față de rotor se rotește cu dublul vitezei de sincronism, și, prin urmare, reactanța inversă este în realitate o reactanță supratranzitorie, în ce privește rotorul, deoarece curenții din circuitul amortizor, sau dela suprafața rotorului masiv, împiedecă pătrunderea fluxului mai departe. Reactanța de secvență inversă este luată deobicei ca media reactanțelor supratranzitorii, longitudinale și transversale. Reactanța inversă poate fi pusă și sub forma:

$$X_i = X_s + X'_r.$$

în care X_s este reactanța de scăpări a indusului, iar X'_r este o reactanță echivalentă, corespunzând câmpului invers.

În cazul unei amortizări puternice a mașinii, câmpul invers dispare și deci $X'_r \approx 0$ și $X_i \approx X_s$. Această situație este practic realizată la turbogeneratorii cu rotor masiv, cu amortizare bună.

În cazul generatorilor cu poli aparenti și cu bobinaj de amortizare, nu se pot realiza condițiile de mai sus, astfel încât X'_r are anumite valori, diferite de zero.

În sfârșit, în cazul generatorilor cu poli aparenti, dar fără bobinaj de amortizare, în condiții limită, reactanța inversă este egală cu reactanța directă: $X_i \approx X_d$.

45. **Reactanța homopolară** X_h se poate pune în evidență aplicând statorului, ale cărei faze sunt legate în serie o tensiune monofazată U_0 de frecvență nominală; bobinajul de excitație se pune în scurtcircuit, iar rotorul se rotește cu viteză de sincronism — sau stă în repaus. În cazul bobinajului într'un singur strat, $X_h = X_s$, iar în cazul bobinajului în două sau mai multe straturi, X_h este cu atât mai mic, cu cât scurtarea pasului este mai mare.

46. **Reactanța Potier** X_p este o reactanță a cărei valoare numerică se află cuprinsă între cea a reactanței tranzitorii și cea a reactanței supratranzitorii. Nu este o reactanță constantă, ci variabilă cu curentul și cu tensiunea. Nu este folosită la calcularea sistemelor, cum este cazul la cea mai mare parte a celorlalte reactanțe, ci la calcularea curenților de excitație, când nu se dispune decât de curbele de magnetizare (mersul în gol) și caracteristica în sarcină la $\cos \varphi = 0$. Calculul după această metodă se numește metoda Potier.

47. **Saturația reactanțelor.** Reactanțele mașinii sincrone variază cu tensiunea, curentul și sarcina. Reactanțele cărora li se aplică deobicei un factor de saturație, sunt reactanțele tranzitorii și reactanțele longitudinale (directe).

Cele dintâi se reduc, în cazul unei mașini normal saturate, cu 5 până la 20 %, și cele din urmă, când sunt saturate, reprezintă numai 50 — 80 % din valoarea lor nesaturată și sunt numite reactanțe longitudinale saturate. Reactanțele tranzitorii nesaturate sunt numite uneori « valori nominale ale reactanței tranzitorii pentru tensiune » și « valorile nominale ale reactanței tranzitorii pentru curent », indicându-se prin aceasta că ele sunt valorile care sunt efective, când o mașină este scurtcircuitată, respectiv la tensiunea nominală sau la o tensiune destul de joasă pentru a limita curentul tranzitoriu la curentul nominal al mașinii. Alte reactanțe au și ele valori saturate, dar mai apropiate de valorile nesaturate și mai puțin utilizate.

48. **Calcularea aproximativă a reactanțelor.** Formulele aproximative care urmează sunt aplicabile mașinilor normale trifazate, conectate în stea, cu trei creștături pe pol și fază. La mașinile conectate în triunghi, se pot folosi aceleași date, cu deosebirea că trebuie înmulțit curentul nominal al statorului cu $1/\sqrt{3}$, pentru a căpăta curentul din bobinajul mașinii.

Factorii care intră în aceste calcule sunt:

- curentul nominal al statorului, I_n , în A;
- puterea aparentă nominală, S_n , în kVA;
- adâncimea creștăturii statorice, h_c , în cm;
- pasul creștăturii statorice τ_{cl} , în cm;
- lățimea creștăturii statorice b_c , în cm;
- pasul polar, τ_p , în cm;
- numărul de poli, $2p$;
- viteza nominală, n , în rot/min;
- pasul bobinei statorului, S , în cm;
- întrefierul minim, δ , în cm;
- spire pe bobină de stator, w_b ;
- numărul de circuite paralele în stator, a ;
- distanța dela întrefier la partea superioară (latura) a bobinei superioare, H_b , în cm;
- lungimea geometrică a indusului dela un capăt la altul, exclusiv degetele finale, l , în cm;
- diametrul interior al statorului, D , în cm.

În subcapitolele precedente s'au dat relații mai exacte pentru X_d și X_q . Se determină în primul rând următoarele valori:

$$\frac{1}{1000} \frac{I_n w_b}{a \tau_p} \sin \left(\frac{S}{\tau_p} \cdot \frac{\pi}{2} \right) = \frac{1}{1000} A \xi_{s1},$$

$$\frac{S_n \cdot 10^5}{D^2 \cdot l \cdot n} = 10^5 \cdot C,$$

unde C este numită constanta mașinilor sincrone, v. subcapitolul G.

După ce s'au determinat valorile de mai sus, se deduce factorul α din relația:

$$\alpha = 0,075 \frac{\left[\frac{1}{1000} A \xi_{s1} \right]}{10^5 C},$$

cum și următoarele permeanțe:

— Λ_i , permeanța creștăturii, determinată din fig. 38 (a = înălțimea creștăturii + lățimea creștăturii + distanța dela întrefier la partea superioară a bobinei/pasul polar; b = lățimea creștăturii/pasul creștăturii);

Λ_e permeanța capului de bobină, determinată conform diagramei din fig. 39 (a = înălțimea creștăturii + lățimea creștăturii + distanța dela întrefier la partea superioară a bobinei/pasul polar; b = lungimea fierului/pasul bobinei);

Λ'' permeanța circuitului de amortizare 3...6;

Λ_a permeanța întrefierului, $\Lambda_a = 2,03 \frac{\tau_p}{\delta}$;

Λ' permeanța tranzitorie, determinată din diagrama reprezentată în fig. 40;

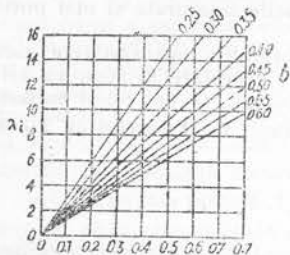


Fig. 38. Diagramă pentru determinarea lui Λ_i .

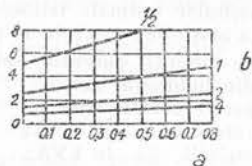


Fig. 39. Diagramă pentru determinarea lui Λ_e .

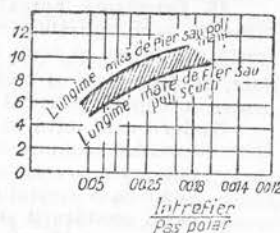


Fig. 40. Diagramă pentru determinarea lui Λ' .

reactanța de scăpări $X_s = x (\Lambda_i + \Lambda_e)$;

reactanța supratranzitorie ... $X_d' = x (\Lambda_i + \Lambda_e + \Lambda')$;

reactanța tranzitorie $X_d'' = x (\Lambda_i + \Lambda_e + \Lambda'')$;

reactanța directă $X_d = x (\Lambda_i + \Lambda_d + \Lambda_a)$.

În tabela 4 sunt cuprinse valorile cele mai obișnuite ale reactanțelor la diferite feluri de generatoare (în unități relative).

Tabela 4. Reactanțele mașinilor sincrone (în unități relative)

Tipul mașinii	X_d	X_q	X_d'	X_q'	X_d''	X_q''	X_i	X_h *)
Turbogeneratori cu doi poli înecați . . .	1,1	1,05	0,16	1,05	0,09	0,09	0,09	0,015—0,05
Turbogeneratori cu patru poli înecați . .	1,2	1,15	0,22	1,15	0,14	0,14	0,14	0,03—0,09
Compensatori de fază	1,8	1,10	0,40	1,10	0,27	0,30	0,28	0,05—0,20
Generatori și motoare cu poli aparenti, având 16 poli	1,1	0,65	0,37	0,65	0,27**)	0,30**)	0,28**)	0,05—0,22
Generatori și motoare cu poli aparenti, cu mai puțin de 16 poli	1,15	0,63	0,32	0,63	0,22**)	0,25**)	0,24**)	0,05—0,20

*) Variaza mult cu pasul bobinei. Valorile cele mai mici se referă la 2/3 din pasul polar.

**) Dacă inelele scurtcircuitoare ale coliviei nu sunt continue, aceste valori se măresc. Dacă bobinajul de amortizare lipsește, reactanța supratranzitorie este egală cu cea tranzitorie.

În tabela 5 sunt cuprinse constantele de timp.

T'_{d0} este timpul de stabilire al curentului de excitație, când statorul este în circuit deschis, și rezistența exterioară a circuitului de excitație este mare.

T'_{d3} este constanta de timp a componentei tranzitorii a curentului de scurt-circuit trifazat brusc (direct la borne).

T''_{d3} este constanta de timp a componentei supratranzitorii a curentului în aceleași condiții.

T_{d3} este constanta de timp a indusului și reprezintă constanta de timp a componentei aperiodice a curentului din indus, în aceleași condiții.

Tabela 5. Constantele de timp (în secunde), pentru diferiți generatori (rezistența exterioară egală cu zero)

	T_{d3}	T'_{d0}	T'_{d3}	T''_{d3}
Turbogeneratori				
50 000 kVA	0,20	6	0,8	0,04
5 000 kVA	0,05	3,5	0,5	0,04
500 kVA	0,03	1,7	0,3	0,04
Generatori cu poli aparenti				
50 000 kVA	0,20	8,5	2,0	0,04
5 000 kVA	0,10	3,5	1,0	0,04
500 kVA	0,05	2,5	0,5	0,04
50 kVA	0,02	1,0	0,2	0,04

C. Funcționarea mașinii sincrone

a) Funcționarea în paralel a mașinii sincrone

49. **Cuplarea unei mașini sincrone la o rețea.** Cuplarea la rețea a unei mașini sincrone, motor sau generator, impune îndeplinirea prealabilă a următoarelor condiții:

- să se aducă mașina la viteza de sincronism, corespunzătoare frecvenței rețelei;
- tensiunea la borne a generatorului să fie egală cu tensiunea rețelei;
- în momentul cuplării, să fie opoziție de fază între tensiunea rețelei și tensiunea generatorului;

— în cazul mașinilor sincrone trifazate mai este necesar ca succesiunea fazelor indusului să fie aceeași cu a rețelei.

Dacă una dintre cele patru condiții nu este îndeplinită, conectarea nu va reuși, și mașina sincronă poate să se ardă sau poate fi distrusă. De cele mai multe ori însă, există un automat de protecție, care în cazul unei manevre necorespunzătoare, adică atunci când una dintre condiții nu este îndeplinită, decuplează mașina.

Cuplarea la rețea a mașinii sincrone se face în modul următor:

a) Mașina sincronă se aduce la viteza de sincronism, fie cu ajutorul motorului de antrenare, în cazul generatorului, fie așa cum se va arăta în cazul motorului sincron, la paragraful 55. Se verifică dacă s'a ajuns la frecvența rețelei, cu ajutorul a două frecvențmetre, dintre care unul indică frecvența rețelei, iar altul, frecvența mașinii care trebuie conectată la rețea.

b) Mașina sincronă se excită astfel, încât să indice aceeași tensiune cu a rețelei. Verificarea se face cu voltmetrul (conectat pe rând la bornele mașinii și pe barele rețelei), cu două voltmetre așezate aproape unul de celălalt, astfel încât să poată fi observată în același timp sau, mai bine, cu un voltmetru dublu cu două echipaje de măsură, cu două ace și o singură scală.

c) Verificarea succesiunii fazelor se poate face în mai multe feluri, ca de exemplu:

- cu un aparat special, care indică sensul succesiunii fazelor;
- cu un mic motor asincron cu același număr de faze, care se leagă odată la rețea, și apoi la generator, în ambele cazuri motorul trebuind să se rotească în același sens.

Verificarea succesiunii fazelor trebuie făcută numai la prima punere în funcțiune a mașinii.

d) Aparatul cel mai important pentru cuplare este însă sincronoscopul.

Cel mai simplu se compune din lămpi de fază instalate pe fiecare fază, în derivație cu întrerupătorul generatorului.

Conectarea lămpilor se poate face pentru mașinile monofazate cum se vede în fig. 41 a, b, iar pentru mașinile trifazate, ca în fig. 42 a, b.

Dacă frecvența rețelei diferă de aceea a mașinii, lămpile vor fi supuse unei tensiuni rezultante a cărei frecvență este egală cu jumătatea sumei frecvențelor rețelei și mașinii, iar amplitudinea ei variază cu jumătatea diferenței frecvențelor; în consecință, lămpile vor prezenta oscilații în intensitatea lor luminoasă. Aceste oscilații sunt cu atât mai lente, cu cât frecvențele sunt mai apropiate.

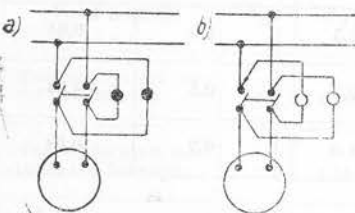


Fig. 41. Conectarea lămpilor de fază la mașina monofazată.

În cazul montajului din fig. 41 a — montaj prin stingere — sincronismul este atins când lămpile sunt stinse, pe când în cazul montajului din fig. 41, b — montaj prin aprindere — sincronismul este atins când lămpile ard cu cea mai mare intensitate.

Întrerupătorul se închide în momentul când este atins sincronismul.

În cazul montajului prin stingere se poate folosi și un voltmetru de nul, iar în cazul montajului prin aprindere, un voltmetru de tensiune dublă, montate la fel ca și lămpile.

Un montaj prin aprindere, ca la sistemul monofazat, nu este aplicabil în trifazat, deoarece maximul de intensitate luminoasă (respectiv de tensiune) este atins când tensiunile generatorului sunt decalate cu 60° față de tensiunile corespunzătoare ale rețelei.

În cazul sistemelor trifazate, montajul din fig. 42, a este prin stingere, iar cel din fig. 42, b, mixt.

La primul montaj succesiunea fazelor este justă, dacă lămpile se aprind și se sting simultan, în caz contrar, lămpile se sting și se aprind pe rând.

La al doilea montaj succesiunea fazelor este aceeași dacă aprinderile și stingerile sunt succesive: dacă lămpile se montează la vârfurile unui triunghi, prin stingerea și aprinderea lor succesivă dau impresia unui foc învârtitor. Dacă aprinderile și stingerile sunt simultane pentru toate lămpile, succesiunea fazelor este diferită. Sensul focului învârtitor este pozitiv sau negativ, după cum viteza mașinii este prea mică sau prea mare. În vederea cuplării trebuie să se ajungă la o aprindere și stingere cât mai înecată a lămpilor, în cazul primului montaj, sau la un foc învârtitor cât mai înecet, în cazul ultimului montaj.

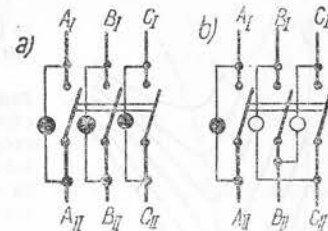


Fig. 42. Conectarea lămpilor de fază la mașina trifazată.

Închiderea întrerupătorului se face când toate lămpile sunt stinse în primul montaj, iar în celălalt, când lampa de pe puntea directă este stinsă. Se folosesc și sincronoscoape de altă construcție decât cel indicat mai sus. Foarte des se folosesc aparate automate pentru punere în paralel a mașinilor sincrone.

50. Regimurile de funcționare în paralel a generatorilor sincroni. Dacă se consideră un generator sincron care funcționează în paralel cu o rețea de putere foarte mare în raport cu puterea generatorului considerat («rețea de putere infinită»), având tensiunea U și frecvența f constantă, se disting două regimuri caracteristice de funcționare ale generatorului sincron:

— menținând constant curentul de excitație i_e , se variază admisia agentului motor, deci cuplul M_1 aplicat la arborele generatorului, adică:

$$i_e = \text{constant}, \quad M_1 = \text{variabil};$$

— menținând constantă admisia agentului motor, deci cuplul la arbore M_1 , se variază curentul de excitație i_e , adică

$$M_1 = \text{constant}, \quad i_e = \text{variabil}.$$

În primul caz variază puterea activă debitată de generatorul sincron, variația puterii reactive fiind numai un fenomen secundar.

În al doilea caz, variază numai puterea reactivă debitată de generator (dacă se neglijează rezistența indusului generatorului).

În consecință:

— puterea activă debitată de un generator sincron poate fi variată numai prin variația puterii mecanice și deci a cuplului, aplicate la arbore, iar

— puterea reactivă debitată de un generator sincron poate fi modificată prin variația excitației.

Posibilitatea redistribuirii puterii reactive este o caracteristică importantă a funcționării în paralel a generatorilor sincroni*). Datorită acestei proprietăți, mașina sincronă poate fi folosită ca generator de putere reactivă (compensator de fază).

*) Problema generală a repartiției puterilor active și reactive, la mersul în paralel al generatorilor sincroni, a fost studiată de Acad. prof. I. S. Gheorghiu, care într-un articol publicat în Revue générale de l'électricité din 11 aprilie 1931 a indicat pentru prima oară o metodă pentru înlocuirea unităților dintr-o centrală printr-un generator echivalent.

În cazul când generatorul sincron este supraexcitat, el debitează energie reactivă, iar când este subexcitat, absoarbe energie reactivă. Deoarece, în general, rețelele electrice au nevoie de energie reactivă, generatorii sincroni trebuie să funcționeze supraexcitați. Uneori, sunt folosite motoare sincrone care merg în gol, pentru furnizarea energiei reactive (compensatori de fază).

Curbele în V. În cazul regimului de funcționare cu i_e variabil, se pot trasa curbele în V din fig. 43, pentru diferite sarcini active.

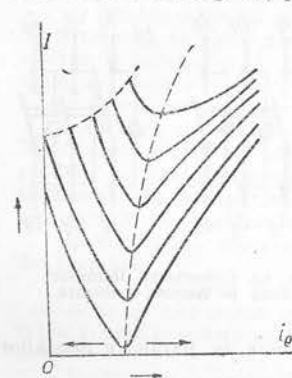


Fig. 43. Curbele în V.

Rezultă și din acestea că prin variația excitației se produce o variație a curentului reactiv; minimul curbelor în V corespunde la $\cos \varphi = 1$.

51. Puterea electromagnetică și puterea sincronizantă specifică la mașina sincronă. O mașină sincronă, care alimentează singură o rețea electrică, la creșterea sarcinii își micșorează turația până ce regulatorul motorului de acționare restabilește echilibrul; în cazul scăderii sarcinii, turația crește până la restabilirea echilibrului.

Prin urmare, turația și frecvența generatorului singur variază cu sarcina.

La funcționarea în paralel, fenomenele nu se mai produc la fel, deoarece frecvența mașinilor este egală cu aceea a rețelei. O variație a frecvenței se poate produce numai dacă toate mașinile cuplate în paralel își schimbă simultan viteza.

Orice mașină sincronă este supusă unui cuplu electromagnetic și unui cuplu mecanic (care la motor este rezistent, iar la generator este activ). Cuplul mecanic tinde să mărească unghiul de sarcină β , iar cel electromagnetic, să-l micșoreze.

La descărcare, sub influența cuplului electromagnetic, mașina tinde să atingă $\beta = 0$, deaceia, motorul este accelerat scurt timp, pe când generatorul este frânat, pentru a se menține viteza de sincronism.

Fără această proprietate de menținere în sincronism, în mod automat, mersul în paralel al mașinilor sincrone nu ar fi posibil, chiar dacă ar fi folosite cele mai precise regulatoare.

Pentru a lămurii mai bine această problemă se va exprima puterea electromagnetică P_{em} a mașinii sincrone în funcție de unghiul de sarcină β (fig. 44), neglijând căderile de tensiune RI și $X_s I$. În adevăr,

$$\begin{aligned} P_{em} &= m U I \cos \varphi = m U I \cos (\Psi - \beta) = \\ &= m U I \cos \Psi \cos \beta + m U I \sin \Psi \sin \beta = \\ &= m U I_q \cos \beta + m U I_d \sin \beta. \end{aligned} \quad (51.1)$$

în care:

- φ este unghiul dintre vectorul V și al curentului I ;
- Ψ — unghiul dintre vectorul f. c. m E_0 și al curentului I ;
- unghiul dintre vectorul f. c. m E_0 și al tensiunii V .

Dar:

$$I_q X_q = U \sin \beta$$

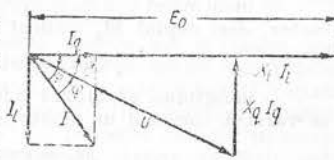


Fig. 44. Determinarea puterii electromagnetice.

și

$$I_l X_l = E_0 - U \cos \beta, \quad (51.2)$$

de unde:

$$I_q = \frac{U}{X_q} \sin \beta$$

și

$$I_l = \frac{E_0 - U \cos \beta}{X_d} \quad (51.3)$$

Înlocuind în expresia puterii, rezultă:

$$P_{em} = m \frac{U E_0}{X_d} \sin \beta + m \frac{U^2 (X_d - X_q)}{2 X_d X_q} \sin^2 \beta. \quad (51.4)$$

Din expresia puterii, împărțind cu viteza unghiulară $\frac{\omega}{p}$, se deduce expresia cuplului.

În cazul mașinii cu poli înecați $X_d = X_q$ și deci,

$$P_{em} = m \frac{U E_0 \sin \beta}{X_d}. \quad (51.5)$$

Dacă i_e = constant, E_0 este constant, X_d putând fi considerat de asemenea constant, rezultă că P_{em} variază sinusoidal cu β .

La o creștere a cuplului aplicat arborelui generatorului, se mărește unghiul β , ceea ce are ca urmare o sporire de putere.

Acest proces continuă până când cuplul de frânare egalează cuplul activ. Ca urmare, generatorul va continua să funcționeze la aceeași viteză ca și mai înainte, dar cu un unghi β diferit, și cu sarcină diferită.

Regimul stabil este numai pentru β cuprins între 0 și 90°.

În cazul mașinilor cu poli aparenti $X_d > X_q$, și curba de variație a cuplului este ca în fig. 45, suma a două sinusoides. Se observă că maximum cuplului este atins pentru $\beta < 90^\circ$. Curba de variație a cuplului electromagnetic nu mai este o sinusoidă, și maximum cuplului este mai mare decât al unei mașini cu poli înecați, cu aceeași valoare a lui X_d . Funcționarea este stabilă numai pe porțiunea ascendentă a curbei cuplului.

Ca măsură a proprietății sincronizante servește cuplul sincronizant specific.

Dacă în urma unui șoc mecanic de scurtă durată, generatorul avansează cu un unghi $\Delta \beta$, variația de cuplu ΔM tinde să aducă mașina în situația inițială, la unghiul β . Cuplul sincronizant specific este definit ca raportul dintre variația cuplului electromagnetic și variația unghiului β , adică *):

$$M_s = - \frac{dM}{d\beta} \quad (51.6)$$

*) Cuplul de sincronizare este egal cu diferența dintre cuplul mecanic util și cuplul electromagnetic. Cum cuplul mecanic este independent de unghiul β , cuplul sincronizant specific va fi dat numai de derivata, în raport cu β a cuplului electromagnetic.

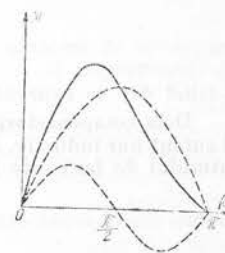


Fig. 45. Curba variației cuplului electromagnetic la mașinile sincrone cu poli aparenti.

La mașinile sincrone cu poli înnecați, puterea sincronizantă specifică este:

$$P_s = \frac{mUE_0 \cos \beta}{X_d}, \quad (51.7)$$

iar cuplul sincronizant specific se deduce prin împărțirea puterii sincronizante specifice, cu viteza unghiulară a rotorului, $\frac{\omega}{p}$.

52. Funcționarea generatorului la sarcină capacitivă. Acest fel de sarcină are loc când un generator lucrează pe o linie lungă, care nu este încărcată sau are o sarcină redusă. Mașina acționează, în acest caz, ca o inductanță, cu alte cuvinte curentul său de magnetizare este luat dela rețea. Mașina își menține deci tensiunea nominală la o excitație care va fi mai mică decât excitația corespunzătoare mersului în gol. Limita este dată de excitația nulă. Excitația negativă nu este admisibilă deoarece în acest caz nu poate avea loc un mers stabil. Cel mai mare curent capacitiv care poate fi debitat este dat de raportul dintre tensiune și reactanța sincronă:

$$I_{c\max} = \frac{U}{X_d} = I_{h0}. \quad (52.1)$$

Dacă o mașină trebuie să satisfacă sarcini capacitive mari, este necesar ca X_d să fie mic și deci I_{h0} trebuie să fie mare. Dacă I_{h0} este mare, înseamnă că întrefierul este mare.

În diagrama simplificată din fig. 46, $I_{c\max}$ corespunde aproximativ dreptei $\overline{OA}$. Curentul inductiv maxim este $I_{l\max} = \overline{AC}$. Suma acestor doi curenți este $\overline{CO}$; curentul de excitație redus la stator $\overline{OB}$ este:

$$I' = \frac{w_e}{Cw} i_e. \quad (52.2)$$

C fiind dat de expresiile (24.4 – 24.8), după caz.

Dela compensatorii de fază se poate pretinde atât curent pur capacitiv, cât și curent pur inductiv, după starea de încărcare a rețelei. Pentru mărirea compensatorului de fază este hotărîtoare suma curenților.

$$I_{l\max} + I_{c\max}.$$

b) Funcționarea mașinii sincrone ca motor și compensator de fază

53. Generalități. Funcțiunea de bază a mașinii sincrone este aceea de generator. Principiul general al reversibilității se aplică și generatorilor sincroni: mașina sincronă poate funcționa și ca motor sincron.

Folosirea motorului sincron a întâmpinat mult timp dificultăți din cauza condițiilor speciale de pornire. În prezent, metodele de pornire fiind destul de bine puse la punct, motorul sincron, în unități până la puteri foarte mari, are din ce în ce mai mare utilizare.

Fără de motorul asincron, motorul sincron prezintă avantajul că funcționarea lui poate îmbunătăți factorul de putere general al rețelei; mai este de observat că întrefierul mare aduce o siguranță sporită în exploatare și că variația cuplului în funcție de tensiune este liniară, iar nu pătratică, ca la motorul asincron, ceea ce

uneori poate reprezenta un avantaj. În sfârșit, prin îmbunătățirea factorului de putere randamentul lui poate ajunge mai mare decât al motorului asincron *).

Dintre dezavantaje, afară de acela bine cunoscut al vitezei fără posibilități de variație, trebuie semnalate: necesitatea unei instalații de excitație și pornire, apoi tendința de pendulare în cazul sarcinilor neuniforme și ca urmare influența asupra rețelei de alimentare.

În general utilizările cele mai frecvente ale motorului sincron sunt la convertitori de mare viteză, la compresori centrifugali, la compresori cu piston, la acționarea electrică a vapoarelor.

Pentru ca un motor sincron să producă și energie reactivă pe lângă cea activă, în scopul ameliorării factorului de putere al rețelei, trebuie să funcționeze supraexcitat (cu $\cos \varphi \approx 0,9$).

Compensatorii de fază sincroni sunt motoare sincroane funcționând în gol, care servesc pentru a produce energie reactivă, inductivă sau capacitivă.

Această energie este procurată prin variația excitației; absorbirea sau furnizarea de energie depinde de gradul de subexcitare sau de supraexcitare, deci depinde de raportul $\frac{E_0}{U}$.

Factorul de putere al unei asemenea mașini este practic $\cos \varphi = 0$. Puterea reactivă (inductivă) absorbită este maximă pentru excitație nulă. Această stare nu se poate realiza decât pentru mașini cu poli aparenti, deoarece numai acestea pot funcționa ca mașini reactive, fără excitație. Cea mai mare putere reactivă furnizată (capativă) la supraexcitare este limitată de încălzirea bobinajului polilor și de creșterea de tensiune admisibilă la descărcare bruscă.

Funcționarea motorului sincron a fost studiată în general la paragraful 25. Rămâne să se mai examineze cuplul maxim și pornirea.

54. Cuplul maxim (de desprindere). Stabilitatea mersului ca motor impune ca:

$$M < M_M,$$

dacă se notează cu M cuplul care trebuie dat la un anumit moment de motor, iar cu M_M cuplul maxim. O măsură a stabilității mersului o dă capacitatea de supraîncărcare:

$$\sigma = \frac{M_M}{M_n}.$$

Pentru a aprecia în mod acoperitor mărirea σ , se poate folosi teoria simplificată dela paragraful 25.

La tensiune constantă și la excitație constantă, la mersul ca motor se aplică jumătatea inferioară a cercului din fig. 21.

*) În Uniunea Sovietică motorul sincron este foarte mult utilizat, folosindu-se toate avantajele pe care le prezintă. Datorită faptului că nu înrăutățește factorul de putere al rețelei, ci poate chiar să-l îmbunătățească, nu se instalează motoare asincrone de putere mare decât numai când, în urma examinării condițiilor date, se constată că nu este posibilă instalarea de motoare sincrone.

Fabrica «Electrosila» din Leningrad a construit și a dat în exploatare seria de motoare sincrone G și GM, pentru puteri de 200 – 6 000 kVA. Încă din 1934 aceste motoare sunt în funcțiune și au dovedit calități foarte bune.

Este caracteristic acestei serii, că motoarele nu au un bobinaj special de amortizare. Acest rol îl preiau piesele polare masive, bobinajul de excitație și bandajele.

Tot fabrica «Electrosila» a realizat seria motoarelor sincrone verticale M C 395, dintre care numeroase exemplare lucrează în perfecte condiții la antrenarea pompelor cu elice.

Această jumătate de cerc a fost reprezentată în fig. 46, rabătată în sus. În loc de forțe magnetomotoare s'au trecut curenții.

Se iau:

$$\overline{AB} = I,$$

$$\overline{AB'} = I \cos \varphi;$$

(în cazul din fig. 46, unghiul φ este în avans, deci mașina este supraexcitată).

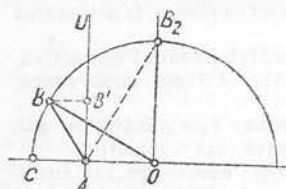


Fig. 46. Diagrama simplificată a motorului sincron.

Cel mai mare curent activ corespunde punctului B_2 ; cuplul maxim care se dezvoltă acolo, este

$$M_M = \sigma M,$$

unde:

$$\sigma = \frac{\overline{OB_2}}{\overline{AB'}} = \frac{\overline{OB}}{\overline{AB'}} = \frac{i_e}{I \cos \varphi} \frac{w_e}{Cw} = \frac{I_k}{I \cos \varphi} \quad (54.3)$$

și, ținând seamă de (54.2):

$$M_M = 2,92 \frac{U}{n} i_e \frac{w_e}{Cw} = 2,92 \frac{U}{n} I_k \text{ [kgm]}. \quad (54.4)$$

Din aceste relații rezultă că cuplul maxim este proporțional cu tensiunea U și cu curentul de excitație i_e . Din relația (54.3) și fig. 46, se poate vedea cum variază capacitatea de supraîncărcare cu poziția punctului B pe cerc. Cu cât B se găsește mai la stânga, în jos, cu atât σ crește, iar mersul este mai stabil. Din această cauză, motoarele sincrone supraexcitate (pe lângă puterea activă absorbită din rețea, debitează puterea reactivă) sunt foarte insensibile la suprasarcini. Un motor care la o excitație, pentru $\cos \varphi = 1$ permite o suprasarcină de 50 % ($\sigma = 1,5$), în caz de supraexcitare, pentru factori de putere capacitivi permite următoarele suprasarcini:

$$\text{la } \cos \varphi = 0,9, \quad \sigma \approx 1,9;$$

$$\text{la } \cos \varphi = 0,8, \quad \sigma \approx 2,1.$$

Pentru valoarea de capacității supraîncărcare σ este de mare importanță forța magnetomotoare disponibilă θ_0 , care, în fig. 46, este proporțională cu $\overline{AO}$. Cu cât aceasta este mai mare, cu atât σ devine mai mare pentru același $\cos \varphi$. Prin alegerea la proiectarea mașinii a unui întrefier de mărime corespunzătoare, se poate ajunge la o anumită stabilitate.

STAS 1893-50 prevede că la tensiunea, frecvența și curentul de excitație nominale, valoarea cuplului maxim al motorului sincron, funcționând cu un factor de putere 0,8 în regim supraexcitat (capacitiv), trebuie să fie de cel puțin 1,65 ori cuplul nominal.

Relația (54.4) poate arăta ce se întâmplă în cazul unei scăderi de tensiune, ceea ce este foarte frecvent în exploatare. Dacă ε_u este căderea de tensiune procentuală M_M scade la valoarea:

$$M'_M = M_M \cdot \frac{100 - \varepsilon_u}{100}, \quad (54.5)$$

iar

$$\sigma' = \sigma \frac{100 - \varepsilon_u}{100}. \quad (54.6)$$

Trebuie remarcat că este posibil ca, odată cu căderea de tensiune, să aibă loc și o urcare a frecvenței, deoarece în cazul scurtcircuitelor grele care au loc după stingerea scurtcircuitului brusc, sarcina activă scade, astfel încât turația crește după ce s'a restabilit tensiunea. Cuplul disponibil al motorului va scădea cu cantitatea necesară accelerării maselor.

Dacă se înseamnă cu ε_f variația procentuală a frecvenței, cuplul necesar accelerării este:

$$M_a = \frac{\pi}{2 \cdot 9,81} G D^2 \frac{I}{p} \frac{\varepsilon_f}{100} \text{ [kgm]}. \quad (54.7)$$

Cuplul maxim disponibil, ținând seamă de scăderea de tensiune și de urcarea de frecvență, este:

$$M''_M = M_M \cdot \frac{100 - \varepsilon_u}{100} - M_a. \quad (54.8)$$

Pentru un mers stabil:

$$M''_M \geq M_n.$$

Cel mai stabil mers împotriva influențelor amintite, este mersul ca simplu compensator de fază. Acesta are de accelerat numai masa proprie, din care cauză M_a este relativ mic; afară de aceasta, cuplul M_a fiind în acest caz datorit numai pierderilor, reprezintă abia câteva procente din cuplul nominal corespunzător mașinii, dacă ar merge încărcată la plină sarcină (ca motor). Din această cauză, M''_M nu trebuie să fie prea mare.

55. Pornirea motorului sincron. Motorul sincron și compensatorul de fază pot fi pornite ca motoare asincrone, sau cu ajutorul unui motor separat de lansare.

În primul caz, care este cel mai frecvent, mașina sincronă se alimentează obișnuit cu o tensiune redusă, obținută de la un transformator cu prize sau de la un autotransformator special de pornire.

Valoarea tensiunii de pornire este de obicei: $U_p = (0,3 \dots 0,5) U_n$. În câmpul învârtitor, care se produce în acest fel, rotorul se va roti întocmai ca indusul în scurtcircuit al unui motor asincron. În acest scop, la mașini mai mici este suficientă numai acțiunea pieselor polare masive; la mașini mai mari se construiește o colivie specială (dispusă în piesele polare, care sunt lamelate). Cuplul dezvoltat depinde de rezistența coliviei de pornire; valoarea cea mai mare se obține când rezistența coliviei, redusă la numărul de spire w al indusului, este aproximativ egală cu reactanța de scăpări X_s . Însă pentru ca la funcționarea ca motor asincron alunecarea să nu fie prea mare înainte de trecerea în sincronism, iar la funcționarea ca mașină sincronă colivie să producă o amortizare suficientă a pendulațiilor, se recomandă ca rezistența redusă a coliviei să se aleagă mai mică decât X_s , în orice caz însă, mai mare decât în cazul unui simplu bobinaj de amortizare.

Cuplul care se poate obține la tensiunea de pornire de mai sus, cu ajutorul unui bobinaj în colivie, este de circa $0,3 M_n$.

Puterea aparentă luată de la rețea la începutul pornirii, este, pentru toate trei fazele, aproximativ:

$$S_p = 3 \frac{U_p^2}{cX_s}, \quad (55.1)$$

c variind între 1 și 1,4.

Transformatorul de pornire, care de obicei este de tip autotransformator, trebuie dimensionat astfel încât să poată da un timp scurt puterea S_p .

Metodele de calcul al pornirii în asincron propuse de diferiți autori dau rezultate suficiente de precizie, dar sunt excesiv de greoaie; pe de altă parte, prin metode simplificate s-au obținut rezultate foarte puțin precise. Constructorul sovietic G. I. Sturman a analizat nesimetria magnetică și electrică a motorului sincron și a dat formule de calcul mai simple, dar totuși precise, pentru determinarea curentului și caracteristicilor de pornire. Rezultatele de calcul, după formulele propuse, comparate cu datele încercării la platformă, au dat o coincidență satisfăcătoare, ceea ce dovedește justetea metodei Sturman (v. L. M. Piontovski, *Mașini electrice*, Editura Energetică de Stat 1953).

O deosebită atenție trebuie să se dea fenomenului care se produce la intrarea în sincronism, în cazul pornirii în asincron.

Motorul asincron, care se rotește având alunecarea s , este excitat și urmează să intre de la sine în sincronism. Cuplul este aproximativ proporțional cu s și accelerează motorul în tot timpul pornirii. Cuplul sincron, care apare prin conectarea excitației, se suprapune celui asincron și are o acțiune de accelerare în timpul unei jumătăți de perioadă, iar în cealaltă jumătate, o acțiune de frânare. Dacă se reușește să se aducă masele în rotație din viteza asincronă în cea sincronă, în timpul jumătății de perioadă de accelerare, trecerea la sincronism reușește. Dacă acest lucru nu reușește, se produc pendulații în viteza de rotație, care rămâne tot timpul mai mică decât viteza de sincronism. Aceste pendulații se manifestă și prin pendulații ale curentului. Aducerea la sincronism este cu atât mai grea cu cât masele (GD^2), pe care motorul le pune în mișcare, sunt mai mari și cu cât sarcina activă

este mai mare, deoarece pentru accelerare rămâne disponibil numai restul dintre cuplul motor și cel rezistent. O influență deosebită asupra fenomenului o are alegerea momentului în care se conectează excitația. Dacă aceasta se face în acea poziție a rotorului, când începe semiperioada de accelerare, mașina va intra mult mai ușor în sincronism decât dacă se face conectarea în momentul când începe semiperioada de frânare.

Din curbele reprezentate în fig. 47 se poate deduce excitația necesară în funcție de σ , cunoscând GD^2 și sarcina P . În abscisă sunt trecute valorile:

$$\frac{GD^2}{P} \left(\frac{100 s}{p} \right)^2 \left(\frac{f}{50} \right)^3, \quad (55.2)$$

s fiind alunecarea în procente, înainte de excitare.

Valorile din ordonată dau cel mai mic σ , care trebuie obținut prin excitare. Curba I este valabilă în cazul când excitația se conectează în momentul cel mai favorabil, iar curba II, în momentul cel mai defavorabil. Cunoscând valoarea σ , se poate calcula, (cu ajutorul relației 54.3), excitația i_e . În cazul unei alunecări de 3–4%, observând cu atenție un ampermetru introdus în circuitul rotorului, se poate nimeri, cu oarecare exercițiu, momentul cel mai potrivit pentru a conecta excitația.

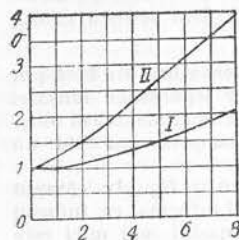


Fig. 47. Diagramă pentru calcularea excitației motorului sincron.

La pornirea în asincron bobinajul excitației trebuie să fie scurtcircuitat, căci altfel apar în el tensiuni foarte periculoase pentru mașină și pentru cei care o manevrează. Deoarece scurtcircuitarea îngreunează pornirea, este mai bine ca excitația să fie închisă printr-o rezistență mare, care rămâne tot timpul legată în paralel.

D. Mașini sincrone speciale

56. Motorul reactiv. Pentru motoarele sincrone de putere mică ansamblul instalației de excitație este o complicație. De aceea în asemenea cazuri este mai indicat motorul sincron reactiv, fără bobinaj de excitație.

Principiul de funcționare rezultă din următoarele.

Dacă un generator sincron trifazat, învârtit cu viteza nominală este legat la rețea, dar curentul de excitație $i_e = 0$, prin bobinajul statorului va circula totuși un curent care produce forța magnetomotoare de reacție a indusului. Aceasta se descompune într-o componentă longitudinală și în alta, transversală. Lipsind fluxul principal, căci $i_e = 0$, rotorul este magnetizat de componenta longitudinală a forței magnetomotoare de reacție.

Posibilitatea funcționării motorului sincron cu poli aparenti și fără excitație rezultă și din relația (51.4), căci $X_a \neq X_q$.

Generatorul reactiv nu se întrebuințează, motorul reactiv are însă numeroase aplicații în instalații de fizică, cinematograf sonor, telemecanică. Puterea motoarelor trifazate reactive este limitată la 1–2 kW. Desavantajele lor sunt: factorul de putere redus (0,5) și randamentul mai mic decât al motoarelor asincrone.

56 a. Generatori de frecvență mijlocie și înaltă. Frecvențele până la circa 100 Hz pot fi considerate ca joase, între 100 și 10 000–20 000 Hz ca frecvențe mijlocii, iar peste aceste valori ca frecvențe înalte.

Generatorii de frecvență mijlocie și înaltă s-au dezvoltat din tipurile normale de joasă frecvență.

Pentru obținerea frecvențelor mari sunt două mijloace:

- mărirea numărului polilor;
- mărirea vitezei periferice a rotorului.

Cu ambele aceste mijloace se ajunge însă repede la o limită.

Pasul polar nu poate fi redus prea mult, iar viteza periferică nu poate întrece anumite valori din cauza rezistenței materialelor.

Până la frecvența de circa 500 Hz generatorii se construiesc în modul arătat în paragrafele anterioare, atât rotorul cât și statorul având bobinaje. Generatorii pentru frecvențe de peste 500 Hz se fac aproape totdeauna de tipul homopolar. Variația de flux se obține prin variația reluctanței. Rotorul a cărui viteză este mare, nu poartă nici un fel de înfășurare. Până la circa 5 000 Hz turația este de circa 3 000 rot/min, iar peste aceste frecvențe turația obișnuită este de 6 000 rot/min și chiar mai mult. Se pot face în felul acesta generatori până la circa 30 000 Hz.

Sunt numeroase tipuri de astfel de generatori. Se vor arăta două din cele mai tipice. Fig. 47a reprezintă tipul Alexanderson. Rotorul este o șaibă de oțel, având forma unui corp de egală rezistență pentru a rezista mai bine la forțele centrifuge. La marginea șaibe sunt frezate de ambele părți, circa 100 creștături, care se umplu cu material nemagnetic pentru a micșora pierderile

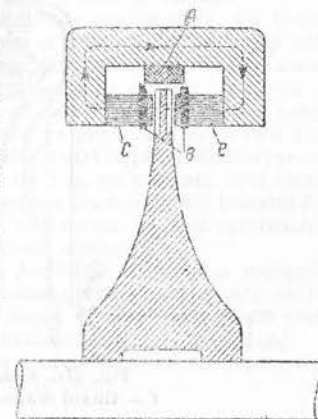


Fig. 47a. Secțiune printr-un generator de înaltă frecvență tip Alexanderson (schematic).

prin frecare cu aerul. Intrefierul este de 1 mm de o parte și de alta. În fig. 47a se arată cum se închide circuitul magnetic. Pe stator se află bobinajul de excitație *A*, a cărui alimentare se face de la o sursă separată de curent continuu. Circuitul magnetic este în mare parte masiv, în afară de porțiunile *C*, care se fac din tole cu grosime de 0,1–0,3 mm, după caz. Bobinajul de lucru *B*, se introduce în creștături și anume câte un conductor pe creștătură. Fig. 47 b arată dispoziția creștăturilor bobinate și a creștăturilor rotorului, de unde rezultă și modul cum se produce frecvența înaltă. Toți conductorii sunt legați în serie, iar cele două înfășurări *B*, deoparte și de alta a roții polare, se leagă obișnuit în paralel. Conductorii sunt formați din fire subțiri izolate și răsucite pentru a micșora pierderile suplimentare. Se preferă construcția pentru tensiune joasă pentru a avea o izolație subțire care să nu ocupe mult loc. În acest caz conductorul poate fi format din mai multe secțiuni în paralel. La tipul Alexanderson raportul creștăturilor dintre stator și rotor este 2:1, iar intrefierul este axial.

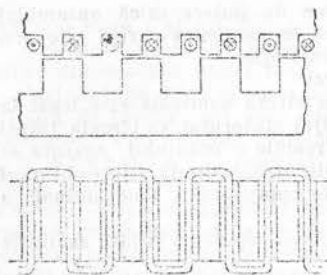


Fig. 47b. Schema bobinajului mașinii Alexanderson.

Dacă rotorul are 300 dinți și este antrenat cu 6 000 rot/min se obține frecvența de 30 000 Hz.

Un tip diferit de cel de mai sus, este cel din fig. 47c.

Se pot executa generatoare de înaltă frecvență până la o putere de 500 kVA și chiar mai mult. La ambele tipuri de generatoare descriși, variația de flux este

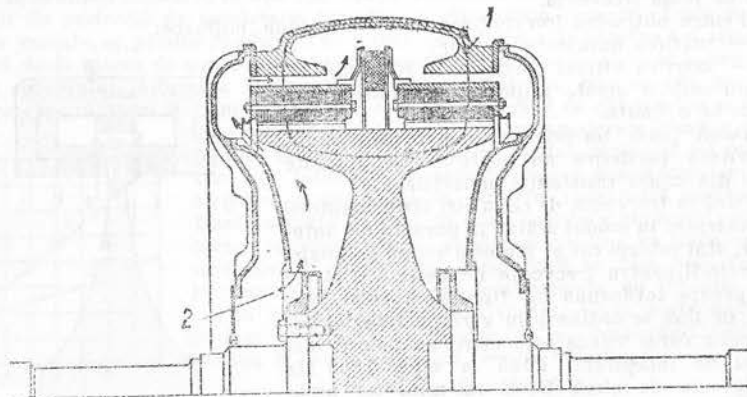


Fig. 47c. Generator de înaltă frecvență Latour:
1 — fluxul magnetic; 2 — curent de aer pentru răcire.

de 0...Φ. Sunt tipuri tot cu variație de reluctanță, unde fluxul variază ca și la alternatorii normali de la -Φ la +Φ.

Generatoarele de înaltă frecvență, 20 000–30 000 Hz, se foloseau înainte foarte mult în radiotelegrafie. Azi oscilatorul cu lămpi înlocuiește tot mai mult acest tip de generator. În schimb generatoarele pentru 1 000–12 000 Hz se folosesc mult la cuploarele electrice de înaltă frecvență și la laboratoarele de încercări. Gene-

ratorii până la 500–1 000 Hz se folosesc pentru frecvențe muzicale sau pentru alimentarea unor tipuri de motoare de mare turație folosite în unele industrii mai ales în industria lemnului. Astfel se pot cita grupurile sovietice de 200 Hz folosite la alimentarea ferăstraelor electrice pentru tăiat arborii.

56 b. Micromotoare sincrone monofazate. Sunt folosite în deosebi pentru acționarea ceasurilor electrice. În cazul cel mai simplu un asemenea motor este constituit dintr'un rotor nesimetric din oțel, nebobinat, instalat în câmpul alternativ al unui electromagnet; el se învârtă cu turația de 3 000 rot/min, dacă bobina este alimentată cu curent alternativ de 50 Hz.

Un tip mai nou de motor sincron se compune dintr'un rotor dințat cu 30–40 dinți, cuprins între piesele polare ale statorului, care sunt și ele dințate. Bobinajul de excitație al statorului este constituit din multe spire din conductori subțiri.

La fiecare jumătate de perioadă rotorul înaintază cu un dinte, deci într'o secundă cu 2 *f* dinți.

Dacă rotorul are *z* dinți rezultă turația:

$$n = \frac{2f}{z} \cdot 60 \text{ [rot/min]}$$

Deoarece asemenea motoare nu pot porni singure, sunt echipate cu un dispozitiv de lansare, de exemplu, un arc.

E. Fenomene de pendulație

57. Gradul de iregularitate al mașinii funcționând singură. Una dintre caracteristicile mașinii sincrone este pendulația mecanică a rotorului în jurul vitezei de sincronism.

Aceste oscilații sunt de două feluri: libere sau proprii și forțate.

Oscilațiile libere sunt datorite acțiunii cuplului de sincronizare. La trecerea de la o sarcină activă la alta, trebuie să se schimbe și unghiul de decalaj β dintre axa polilor și axa câmpului învârtitor rezultat din intrefier. Pentru aceasta, rotorul mașinii trebuie accelerat un scurt timp (căci viteza inițială și finală este aceeași — cea de sincronism). În perioada de accelerare masele în rotație acumulează o anumită energie cinetică suplimentară, care va produce o deplasare a axei rotorului dincolo de noua poziție de echilibru. Intervenția cuplului de sincronizare, care tinde să aducă rotorul în noua poziție de echilibru, va produce deci oscilații în jurul acestei poziții de echilibru. Oscilațiile libere se produc numai în cazul funcționării în paralel cu o rețea de putere foarte mare, căci numai în acest caz tensiunea la borne rămâne constantă (atât ca fază, cât și ca mărime).

Oscilațiile forțate sunt produse de variația periodică a cuplului mecanic și determină deci variația puterii electromagnetice a mașinii sincrone. Aceste oscilații apar numai în cazul motoarelor de antrenare cu cuplu variabil (mașini cu piston) sau la acționarea unor mecanisme cu cuplu variabil (pompe cu piston).

Bunul mers al mașinilor impune ca gradul de iregularitate să nu depășească o anumită valoare. Gradul de iregularitate este definit prin:

$$\delta = \frac{\omega_{\max} - \omega_{\min}}{\omega_{\text{med}}} \quad (57.1)$$

și depinde de fluctuațiile forțelor tangențiale ale mașinii de antrenare, care apar în formula de mai jos prin valoarea constantei *c*, prin puterea activă (*S* cos φ, kW), momentul de inerție (*GD*², kg.m²) și prin turație.

Din aceste mărimi se deduce:

$$\delta = c \frac{S \cos \varphi}{GD^2 n^2 \eta} \quad (57.2)$$

unde c este egal cu $3,5 \cdot 10^6$ la mașinile cu abur, cu un cilindru și în tandem; cu $1,25 \cdot 10^6$ până la $2 \cdot 10^6$ la mașinile cu abur cu doi cilindri și manivele opuse; cu $0,7 \cdot 10^6$ la mașinile cu abur, cu trei cilindri. La motoarele cu ardere internă, c urmează să fie determinat pentru fiecare caz în parte, cu ajutorul relației:

$$c = 45 \cdot 10^6 \frac{x}{\eta_m} (0,75 + \rho), \quad (57.3)$$

unde η_m este randamentul mecanic al mașinii și variază după mărimea motorului, între 0,7 și 0,9; x și ρ se pot lua din tabelele de mai jos.

Valori pentru x

Numărul cilindrilor	în patru timpi	în doi timpi	Aprinderi pe o rotație
1	—	0,1	1
2	0,4	0,4	1
3	0,23	—	1,5
4	0,084	—	2

Valori pentru ρ

0,25 — 0,35	pentru motoare cu gaz sărac	0,30 — 0,20	pentru motoare cu benzină
0,35 — 0,45	pentru motoare cu gaz metan	0,25 — 0,32	pentru motoare cu spirt
0,10 — 0,40	pentru motoare cu petrol,	0,48 — 0,52	pentru motoare Diesel

Gradul de iregularitate nu trebuie să depășească anumite valori maxime, pentru a asigura un mers satisfăcător. La lămpile cu incandescență, fluctuațiile încă admisibile ale tensiunii sunt redată în curba reprezentată în fig. 48, în funcție de frecvența impulsului; se observă că cea mai mare sensibilitate se găsește la frecvența 7,5 Hz a impulsului și la 0,5 % fluctuație. Acesta corespunde unui grad de iregularitate de 1/200. La o frecvență a impulsurilor mai mare sau mai mică, sunt admisibile valori mai mari pentru δ . De obicei nu se depășește valoarea de 1/150. În cazul mersului în paralel, nu sunt valabile valorile obținute mai sus pentru δ , deoarece în acest caz trebuie să se țină seama de mărimea gradului de iregularitate, datorită posibilității de oscilație a inductorului.

Fig. 48. Fluctuații admisibile ale tensiunii.

58. Gradul de iregularitate la mersul în paralel. La mersul în paralel există un cuplu electromagnetic M_{em} care forțează inductorul să meargă la fel ca și câmpul învârtitor. Acesta a fost determinat în paragraful 51. Pentru simplificare se va considera cazul unei mașini cu poli înecați. Formula (51.5) se poate pune sub forma:

$$P = S \cos \varphi = S_{\max} \sin \beta. \quad (58.1)$$

În această relație $S_{\max}$ este puterea maximă:

$$S_{\max} = m U I_k 10^{-3} [\text{kVA}]; \quad (58.2)$$

cuplul maxim este:

$$M_M = \frac{60 \cdot 10^3 S_n I_k}{2 \pi 9,81 n I_n} [\text{kgm}], \quad (58.3)$$

iar:

$$M_{em} = \frac{60 \cdot 10^3 S_n I_k}{2 \pi 9,81 n I_n} \sin \beta [\text{kgm}]. \quad (58.4)$$

Cuplul electromagnetic M_{em} tinde să mențină $\beta = 0$. Dacă β nu este prea mare, se poate înlocui cu aproximație:

$$\sin \beta \approx \beta,$$

astfel încât, din ecuația de echilibru a mișcării de oscilație se deduce formula de oscilație:

$$I \frac{d^2 \beta_r}{dt^2} + M_s \beta_r = 0, \quad (58.5)$$

în care I este momentul de inerție al inductorului;

β_r — unghiul geometric de abatere din poziția de zero $\beta_r = \frac{\beta}{p}$;

M_s — cuplul sincronizant specific, pentru $\beta \approx 0$

Soluția ecuației (58.5) este:

$$\beta_r = A \sin Bt, \quad (58.6)$$

iar $B = \sqrt{\frac{M_s}{I}}$. Se deduce că pulsația de oscilație, dacă se notează cu T_e perioada proprie de oscilație, este:

$$\omega_e = \frac{2\pi}{T_e} = \sqrt{\frac{M_s}{I}}; \quad (58.7)$$

rezultă:

$$T_e = 2\pi \sqrt{\frac{I}{M_s}} [\text{s}]. \quad (58.8)$$

Dacă se introduc valorile:

$$I = \frac{GD^2}{4},$$

$$M_s = M_{\beta_r=1} = -\frac{60 S I_k p}{2 \pi I_n} 10^3 [\text{jouli}]$$

în expresia (58.8), se obține:

$$T_e = \frac{n}{240} \sqrt{\frac{GD^2}{S \frac{I_k}{I_n}}} [\text{s}]. \quad (58.9)$$

Trebuie evitat ca perioada impulsului T_a să fie în rezonanță cu perioada proprie de oscilație, adică trebuie ca :

$$T_a \neq T_e. \quad (58.10)$$

În cazul când :

$$T_e < T_a, \quad (58.11)$$

trebuie avut în vedere că I_k este funcție de excitația existentă, care se schimbă sau poate fi schimbată cu sarcina. Dacă la excitația de plină sarcină, de exemplu $\frac{I_k}{I_n}$ este circa 2,5, la gol acest raport $\frac{I_{k0}}{I_n}$ poate deveni aproximativ 1, ceea ce

înseamnă că $\frac{I_k}{I_n}$ este foarte variabil cu sarcina. La sarcini mici se poate deci ca T_e să devină mult mai mare. Prin aceasta este posibilă la o sarcină redusă apropierea de rezonanță. Deasemenea, trebuie evitat ca T_a să fie un multiplu întreg de T_e . Dacă $T_e < T_a$, T_e trebuie să fie situat între două regiuni de rezonanță, cu alte cuvinte nu trebuie să se apropie nici de T_a și nici de $2T_a$, $3T_a$, etc. Cel mai sigur mers se va obține când :

$$T_e > T_a. \quad (58.12)$$

Această situație nu este totdeauna ușor de realizat, deoarece, printre altele, s'ar putea să fie necesar un moment de inerție mult prea mare.

Dacă $T_e > T_a$, apropierea de rezonanță se produce numai în caz de supra-sarcină.

Trebuie să nu se piardă din vedere că în toate cazurile la mers în paralel, gradul de iregularitate este mai mare decât cel calculat din relația (57.2), pentru cazul generatorului funcționând singur. Raportul dintre amplitudinea de oscilație, la mersul în paralel și amplitudinea în cazul mersului singur, se numește factorul de mărire și se notează cu ζ . Se poate arăta că :

$$\zeta = \frac{T_e^2}{T_e^2 - T_a^2}, \text{ când } T_e > T_a, \text{ respectiv } \zeta = \frac{T_e^2}{T_a^2 - T_e^2}, \text{ când } T_a > T_e \quad (58.13)$$

Gradul de iregularitate la mersul în paralel este deci :

$$\zeta \delta \quad (58.14)$$

și trebuie să corespundă curbei din fig. 48; cu alte cuvinte, valorile ordonatelor nu trebuie să depășească fluctuațiile admisibile pentru iluminat.

Dacă mai multe generatoare, acționate de mașini de antrenare diferite sau care au turații diferite, merg în paralel, este periculoasă chiar o rezonanță între impulsurile oricărei mașini de antrenare și oscilația proprie a unui generator. Acest lucru se explică prin faptul că, pentru oscilația propriu zisă, este indiferent din care parte vin impulsurile (cele mecanice din partea inductorului sau cele electrice prin intermediul indusului). În astfel de cazuri, se alege pentru valoarea T_e a fiecărui generator, o valoare care să fie mai mare decât oricare perioadă T_a a impulsului oricărei mașini de antrenare, dintre cele care merg în paralel :

$$T_{e \min} > T_{a \max}. \quad (58.15)$$

Cu factorul de mărire ζ încă permis, se poate determina $\frac{T_e}{T_a}$ și la un anumit T_a se poate stabili GD^2 , care rezultă. De obicei nu este bine să se admită ζ mai mare decât 2. Din relația (58.13) se găsește în acest caz că $\frac{T_e}{T_a}$ este $\sqrt{2}$.

T_a este determinat de turația și de felul mașinii de antrenare: $T_a = \frac{60}{n}$ la mașinile cu

abur sau la motoarele în doi timpi, iar la motoarele în patru timpi, $T_a = 2 \frac{60}{n}$.

S'a presupus că la mașinile cu abur cu dublu efect și la motoarele cu mai mulți cilindri, diferitele curse care corespund unui ciclu de lucru nu sunt identice.

În aceste ipoteze și în presupunerea că $T_e > T_a$, rezultă :

$$GD^2 = \frac{4,2 \frac{S}{I_n} I_k}{\left(\frac{n}{100}\right)^4} [\text{kgm}^2]. \quad (58.16)$$

Pentru $\frac{I_k}{I_n} = 2,5$ și la o frecvență de 50 Hz se obține pentru mașinile cu abur cu dublu efect și pentru motoarele în doi timpi :

$$GD^2 = 525 \frac{S}{\left(\frac{n}{100}\right)^4} [\text{kgm}^2], \quad (58.17)$$

iar pentru motoarele în patru timpi :

$$GD^2 = 2100 \frac{S}{\left(\frac{n}{100}\right)^4} [\text{kgm}^2]. \quad (58.18)$$

Existența unui bobinaj de amortizare, plasat pe inductor, are ca efect micșorarea oscilațiilor mecanice ale inductorului. În ce privește oscilațiile puterii active, bobinajul de amortizare le micșorează dacă $\zeta > 2$, și le mărește dacă $\zeta < 2$. Când $\zeta = 2$, bobinajul de amortizare nu are niciun efect asupra mărimilor oscilațiilor puterii active.

F. Pierderile și randamentul mașinii sincrone

59. Pierderile în cuprul indusului. Se deosebesc :

a) Pierderile ohmice, $R I^2$.

β) Pierderile suplimentare în cuprul activ din creștătură, datorite fluxului de scăpări transversal din creștătură, care provoacă o repartizare neuniformă a curentului în secțiunea conductorilor.

Aceste pierderi în părțile active ale bobinajului, datorite curenților turbionari provocați de fluxurile de scăpări, pot fi determinate exact.

Pierderile suplimentare se raportează de obicei la pierderile ohmice, astfel încât acestea se pot exprima prin :

$$(k - 1) R_a I^2,$$

unde R_a este rezistența ohmică a porțiunii de bobinaj îngropată în fier.

Dacă în creștătură este numai o bară :

$$k = \xi \frac{\text{sh } 2 \xi + \sin 2 \xi}{\text{ch } 2 \xi + \cos 2 \xi}, \quad (59.1)$$

iar dacă în creștătură sunt mai multe bare suprapuse, k se mărește cu numărul barelor astfel încât, în stratul q socotit de la fundul creștăturii:

$$k = \xi \frac{\operatorname{sh} 2\xi + \sin 2\xi}{\operatorname{ch} 2\xi + \cos 2\xi} + (q^2 - q) 2\xi \frac{\operatorname{sh} \xi - \sin \xi}{\operatorname{ch} \xi + \cos \xi}. \quad (59.2)$$

Factorul ξ , denumit înălțimea raportată a barei, pentru cazul barelor de cupru se determină cu expresia:

$$\xi = h \sqrt{\frac{b_{Cu} f}{b_c 50}} \text{ cm}, \quad (59.3)$$

unde h este înălțimea barei în sensul înălțimii creștăturii;

b_{Cu} — lățimea barei, iar

b_c — lățimea creștăturii.

Valorile lui k pentru bara din stratul q , se pot lua din curbele reprezentate în fig. 49.

Aceste pierderi suplimentare, datorite câmpului de scăpări din creștătură, se pot micșora foarte mult, în special în cazul secțiunilor mari de cupru, dacă se execută barele din mai multe benzi.

Benzile sunt izolate între ele și sunt astfel răsucite, încât totdeauna fluxul total de scăpări cuprins de două dintre ele să fie zero. Dacă divizarea barei în benzi este împinsă suficient de departe, curentul este egal repartizat. Pierderile suplimentare care mai rămân sunt cele corespunzătoare înălțimii unei benzi și se determină din curbele fig. 49.

Înălțimile-limită ale barelor, care pot fi admise fără a se face lame-larea și răsucirea, se determină din înălțimea critică h_k , dată aproximativ de formula:

$$h_k = \frac{1,7 b_c}{b_{Cu} h_t}, \quad (59.4)$$

Fig. 49. Diagramă pentru calcularea pierderilor suplimentare în cuprul indusului.

unde prin h_t s'a notat înălțimea tuturor conductorilor din creștătură. Divizarea barei în benzi trebuie împinsă atât de departe, încât înălțimea unei benzi să fie mai mică sau egală cu h_k . Pierderile totale $k R_a I^2$ în cuprul din creștătură pentru aceste bare sunt minime, cu $k = 1,33$ (33 % pierderi suplimentare).

De multe ori, în cazul secțiunilor mijlocii, când bare masive ar depăși înălțimea critică, este suficientă numai o simplă divizare a cuprului în mai multe benzi suprapuse, izolate între ele și răsucite la capul de bobine cu 180° .

Afară de pierderile suplimentare datorite fluxului transversal de scăpări din creștătură, dacă lățimea benzii de cupru este suficient de mare, mai pot interveni pierderi suplimentare și din cauza fluxului radial care trece prin creștătură și care se pot manifesta și la mersul în gol, cu mașina excitată. În cazul creștăturilor semînchise, pierderile suplimentare în cupru sunt neglijabile. În cazul creștăturilor deschise și dacă barele de cupru sunt late, trebuie divizate și răsucite în special cele din apropierea deschiderii creștăturii.

Pierderile care se produc în straturile superioare ale creștăturii se pot stabili aproximativ, dacă se calculează acoperitor densitatea medie j a curenților turbionari cu formula:

$$j = K_\omega b_c / B_0 10^{-6} [\text{A/mm}^2], \quad (59.5)$$

unde

K_ω	19	9	4	2
$\frac{y}{b_{Cu}}$	0,25	0,5	0,75	1,0

y fiind distanța radială de la mijlocul conductorului la deschizătura creștăturii, iar b_{Cu} , lățimea tangențială a conductorului. Formula dă rezultate apropiate dacă

$$1 \leq \frac{b}{\delta} \leq 4.$$

γ) **Pierderile suplimentare la capetele de bobină.** La capetele de bobină se produc, deasemenea pierderi suplimentare, datorite scăpărilor magnetice ale capetelor de bobină. Aceste pierderi sunt importante la turbogeneratori, căci câmpurile de scăpări ale capetelor de bobină sunt foarte intense, din cauza forțelor magnetomotoare mari.

60. **Pierderile în fier.** Se calculează separat pentru dinți și jug. În acest scop se pornește de la curba de pierderi specifice a tolelor. În mod obișnuit, astăzi se folosesc tole cu pierderi specifice $p_{10} = 3 \dots 2,3 \text{ W/kg}$ (la 50 Hz și 10 000 gauși).

La pierderile în fier calculate astfel, mai trebuie adăugate pierderile suplimentare de mers în gol, care se produc în piesele masive de presare a pachetelor de tole constituind statorul.

Practica a dovedit că valoarea acestor pierderi este cuprinsă între 60 și 80 % din valoarea pierderilor în fier, calculate conform primului aliniat. Aceste pierderi sunt provocate în parte de armonicile superioare ale curbei câmpului. Odată cu măsurarea pierderilor în fier se măsoară și pierderile care se calculează cu formula (59.5).

61. **Pierderile suplimentare în fier** sunt provocate de forța magnetomotoare a indusului. În această categorie sunt cuprinse pierderile în piesele de presare a pachetelor de tole ale statorului, în scuturi, iar în cazul polilor masivi, pierderile de la suprafața superioară a pieselor polare.

Primele se manifestă și în piesele de fixare ale capetelor de bobină (la turbogeneratori) și pot fi menținute în limite acceptabile, prin folosirea de materiale nemagnetice.

Pierderile de la suprafața pieselor polare sunt de două feluri:

— pierderi datorite armonicilor de câmp create de forța magnetomotoare nesinusoidală a bobinajului indusului, care pot fi combătute destul de bine printr'un bobinaj cu pas scurtat potrivit (pasul = $0,815 \tau$);

— pierderi datorite faptului că forța magnetomotoare a indusului nu este uniform repartizată, ci este concentrată în creștături. Din această cauză, diagrama amperspirelor se prezintă cu trepte fixe în spațiu, care provoacă armonice superioare alternative. Acestea sunt cu atât mai mari, cu cât raportul dintre întrefier δ și pasul creștăturii statorice τ_{c1} este mai mic. Din această cauză, la mașinile mari, cu poli masivi, este necesar ca:

$$\frac{\delta}{\tau_{c1}} \geq 0,4, \quad (61.1)$$

În caz contrar se impune folosirea polilor lamelați.

Pierderile menționate în paragraful 59 (excluziv cele provocate de fluxul principal, la creștături deschise), sunt aproximativ egale cu cele care se produc în mașina în scurtcircuit. Pierderile de la suprafața piesei polare se obțin scăzând din pierderile în scurtcircuit, pierderile din indus, când se scoate rotorul. Experimental, la mașina sincronă, pierderile suplimentare se determină prin metoda scurtcircuitului și metoda lansării.

62. Pierderile în excitație. Se determină cunoscând excitația în sarcină i_e , prin măsurare directă sau prin construcțiile indicate la paragrafele 30 și 31, și din rezistența inductorului. Ele sunt:

$$\frac{i_e^2 r_e}{\eta_e}, \quad (62.1)$$

în care η_e este randamentul excitatricei.

63. Pierderile mecanice. Se compun din pierderile prin frecări (în lagăre și la inele) și prin ventilație (frecarea aerului). Ultimele sunt preponderente la mașinile cu turație înaltă.

Pierderile totale prin frecare la hidrogenatorii mari sunt cuprinse între 0,8 și 1% din puterea mașinii. La turbogeneratori, aceste valori sunt puțin mai mari, putând fi însă reduse prin folosirea ventilației separate, deoarece ventilația proprie la turație înaltă se face cu un randament redus. Pierderile prin frecare la mașinile cu turație redusă sunt sub valorile susmenționate.

64. Randamentul mașinii sincrone. Dacă se notează cu Σp suma tuturor pierderilor menționate în paragrafele 59, 60, 61, 62 și 63, randamentul mașinii sincrone generatoare va fi:

$$\eta = \frac{S_n \cos \varphi}{S_n \cos \varphi + \Sigma p} (S_n \text{ în kVA}),$$

iar al motorului sincron:

$$\eta = \frac{P_n}{P_n + \Sigma p} (P_n - \text{puterea la arbore, în kW}).$$

G. Dimensionarea mașinii sincrone

65. Relații pentru dimensionare. Datele pentru construcția unui alternator sunt:

- puterea nominală aparentă S_n , în kVA;
- numărul fazelor m ;
- tensiunea nominală la borne U_n , în V;
- factorul de putere nominal $\cos \varphi_n$;
- tensiunea de excitație U_e , în V;
- frecvența nominală f , în Hz;
- turația n , în rot/min.

Ca în orice mașină electrică, între puterea mașinii și produsul turației cu volumul rotorului $D^2 l_i$, există relația fundamentală:

$$S = CD^2 l_i n. \quad (65.1)$$

Dacă se exprimă D și l_i în m, n în rot/min și S în kVA, se obțin pentru C , la mașinile moderne, valori cuprinse între 2 și 5, după mărimea și viteza periferică a mașinii.

Dacă se dau S și n , apreciind pe C , se pot deduce, folosind relația de mai sus, valorile produsului $D^2 l_i$, D poate fi ales în mod liber. La mașini cu viteză mare,

D se alege după vitezele periferice permise din punctul de vedere al rezistenței mecanice, iar la mașini cu turație redusă, după momentul de inerție GD^2 cerut. La turbogeneratori, vitezele periferice nu trebuie să depășească 140 – 150 m/s la mersul normal (proba de supraviețuire 1,25 n), iar la hidrogenatori, cel mult 65 – 75 m/s (proba de supraviețuire 1,8 n). Din relația:

$$v = \frac{\pi D n}{60 \cdot 100} \text{ [m/s]}, \quad (65.2)$$

D fiind exprimat în cm, pentru o viteză periferică dată, se poate calcula D și deci, l_i din relația de mai sus. Această lungime totală se împarte în pachete de circa 5 cm lățime, cu canale de ventilație între ele, de 1 cm lățime. Lungimea activă l_a va fi deci:

$$l_a = \frac{l}{1,2} \text{ [cm]}, \quad (65.3)$$

iar lungimea efectivă l_{Fe} a fierului, ținând seamă de factorul de umplere, este:

$$l_{Fe} \approx 0,9 l_a \approx 0,75 l. \quad (65.4)$$

Factorul de acoperire al polului γ , la mașinile cu poli aparenti se ia aproximativ 0,75. Secțiunea de flux pentru întrefier este, conform formulei (14.6):

$$S_\delta = l_i \tau_p \gamma = \frac{l + l_a}{2} \tau_p \gamma = 0,92 l \tau_p \gamma. \quad (65.5)$$

unde:

$$\tau_p = \frac{\pi D}{2p}. \quad (65.6)$$

Se alege inducția B_δ , în întrefierul de sub piesa polară, de obicei în jurul a 8 000 gauși, și se poate calcula fluxul:

$$\Phi = 0,92 l \tau_p \gamma B_\delta, \text{ la mașinile cu poli aparenti,} \quad (65.7)$$

$$\Phi = 0,92 l \tau_p \frac{1 + \gamma}{2} B_\delta, \text{ la mașinile cu poli înecați.} \quad (65.8)$$

Pe baza tensiunii nominale U_n pe fază, se poate determina, cu ajutorul formulei (8.1), numărul de spire w și, în felul acesta, se poate proiecta bobinajul. Numărul de creștături pe pol și fază se alege ținând seamă de pasul polar. O dințare fină este avantajoasă la răcirea bobinajului. Ea ameliorează forma curbei forței electromotoare și micșorează pierderile la suprafața piese polare; necesită însă mai mult material izolant, ceea ce este foarte important la mașini pentru tensiunea înaltă. În niciun caz nu se iau mai puțin de șase creștături pe pol, și, dacă este posibil, nouă creștături. La mașini mai mari se recomandă să se folosească bobinajul cu număr fracționar de creștături pe pol și fază $\left(\frac{Z}{p} = \text{număr impar, } Z \text{ fiind numărul total de creștături}\right)$.

τ_c , pasul creștăturii, se ia între 2,5 și 5 cm.

Odată stabilit numărul de creștături, va rezulta și numărul de conductori din creștături. Secțiunea conductorului rezultă din curentul I și densitatea J . I este curentul care circulă în conductor.

Pentru alegerea densității J , se pornește de la produsul JA , A fiind pătura de curent, exprimată de (28.14). Acest produs este o măsură a cantității de căldură desvoltate de bobinaj pe centimetru pătrat de suprafață interioară a coroanei statorului, deoarece aceste pierderi sunt:

$$\frac{2,1 JA}{10^4} [\text{W/cm}^2]. \quad (65.9)$$

Produsul JA poate fi ales între 800 și 1 400, ținând seamă de încălzirile admisibile și de ventilația mașinii. Valorile mari sunt valabile pentru mașini mari, cu viteză periferică mare.

Pătura de curent fiind

$$A = \frac{2 m I w}{\pi D},$$

rezultă că se va putea deduce densitatea de curent $J = \frac{(JA)}{A}$ și de aici și secțiunea de cupru a conductorului, s .

Lățimea creștăturii trebuie să fie într'un raport corect față de pasul creștăturii, astfel încât, în dinți inducția care rezultă din fluxul Φ să nu depășească 19 000 sau cel mult 20 000 gaussi.

Cunoscând lățimea creștăturii, secțiunea conductorului și numărul acestora pe creștătură, se poate deduce adâncimea h_c a creștăturii, ținându-se, bineînțeles, seamă de izolația necesară.

Înălțimea h_{j1} a jugului tolei indusului se poate determina admitând în jug o inducție cuprinsă între 10 000 și 13 000 gaussi.

Diametrul exterior D_e al pachetului de tole al statorului va rezulta din D , din adâncimea h_c a creștăturii și din înălțimea h_{j1} a jugului indusului.

Alegerea întrefierului este legată de mulți factori: mărimea sarcinii, stabilitatea la oscilații, cuplul maxim la motoare, o curbă favorabilă a forței electromotoare, pierderi suplimentare, etc.

Când pasul polar este mic sau foarte mic, întrefierul poate fi de câțiva milimetri; în cazul când pasul polar este mare, ca, de exemplu, la turbogeneratori, unde pasul poate fi de 150 cm, întrefierul trebuie să fie mult mai mare (circa 30 – 40 mm).

Forța magnetomotoare pe pol, necesară la mersul în gol, se calculează în mod obișnuit cu ajutorul curbei de magnetizare. Determinarea excitației în sarcină i_e se face cum s'a indicat la paragraful 30 sau 31.

Secțiunea conductorului necesară excitației se calculează, dacă se cunoaște tensiunea U_e de excitație, din relația:

$$s_e = \frac{\Theta_e l_m 2p\rho}{U_e} [\text{mm}^2]. \quad (65.10)$$

În această formulă Θ_e sunt de data aceasta amperspirele pe pol determinate în ipoteza că mașina funcționează cu o suprasarcină de 25 %, menționându-și tensiunea la borne (conform STAS 1893-50), l_m — lungimea spirei medii, în m, iar ρ — rezistivitatea la cald a conductorilor, care pentru cupru se ia de 0,0216 $\Omega \text{ mm}^2/\text{m}$. După ce se alege densitatea de curent J_e în conductor, cu ajutorul formulei

$$J_e s_e = i_e,$$

se poate deduce valoarea curentului de excitație i_e , iar din relația:

$$\frac{\Theta_e}{i_e} = \frac{w_e}{2p}, \quad (65.11)$$

se deduce numărul de spire pe pol.

Alegerea lui J_e se verifică prin încercări, astfel încât cantitatea de căldură degajată de bobinajul de excitație să poată fi transmisă aerului de ventilație prin suprafața inductorului.

La turbogeneratori, adoptând încălzirile după normele STAS 1893-50, se poate admite, în cazul unei ventilații bune, un coeficient de transmisie a căldurii de 0,6 – 1,0 W/cm^2 de suprafață exterioară a inductorului. Valoarea superioară este valabilă pentru unitățile cele mai mari. Construcțiile sovietice au ajuns chiar la valori mai mari. La mașinile cu poli aparenti, coeficientul de cedare a bobinelor polilor depinde de viteza periferică v . Acest coeficient de cedare mai depinde și de felul bobinajului, dacă este executat cu sârmă izolată sau cu bandă de cupru neizolată, îndoită pe dungă. Luând în considerație încălzirile preserise de STAS 1893-50, sunt admisibili următorii coeficienți de transmisie a căldurii [W/cm^2]:

v , în m/s	20	40	60	70
Bobină de cupru neizolat	0,23	0,6	0,85	1
Bobină de cupru izolat	0,15	0,25	0,35	0,45

Cantitatea de aer necesară turbogeneratorilor se ia de la 2 până la 2,5 m^3/min , pentru fiecare kilowatt de pierderi, iar la mașini cu poli aparenti, de la 3 până la 3,5 m^3/min , pentru fiecare kilowatt de pierderi.

66. Exemplu de calcul

Generator sincron trifazat cu poli aparenti:

puterea nominală, $S_n = 400 \text{ kVA}$;

factorul de putere, $\cos \varphi = 0,8$ inductiv;

tensiunea nominală la borne, $U_n = 6300 \text{ V}$;

frecvența, $f = 50 \text{ Hz}$;

turația, $n = 750 \text{ rot/min}$.

Generatorul este antrenat de un motor Diesel cu patru cilindri, în patru timpi, prevăzut cu un volant care asigură un grad de iregularitate de 1/250. Generatorul va trebui să funcționeze în paralel pe o rețea având o putere mult mai mare. Pentru excitația generatorului se dispune de o sursă separată de curent continuu, de 110 V.

Generatorul fiind de înaltă tensiune, este indicat ca bobinajul statorului să fie legat în stea. În acest fel, fiecărei faze îi revine tensiunea:

$$U = \frac{6300}{\sqrt{3}} = 3640 \text{ V.}$$

Curentul pe fază va fi:

$$I = \frac{400 \cdot 10^3}{\sqrt{3} \cdot 6300} = 36,6 \text{ A.}$$

Numărul de poli este:

$$p = \frac{60 f}{n} = \frac{60 \cdot 50}{750} = 4; \quad 2p = 8.$$

Pentru a se putea alege diametrul interior al statorului, se admite o viteză periferică de 36 m/s, obișnuită la astfel de mașini.

Din formula (65.2) rezultă diametrul rotorului:

$$D_r = \frac{60 \cdot 100 \cdot v}{\pi n} = \frac{60 \cdot 100 \cdot 36}{3,14 \cdot 750} = 918 \text{ mm.}$$

Se admite, după alte mașini executate, un întrefier uniform de 3,5 mm. Diametrul interior al statorului va fi:

$$D = 918 + 2 \cdot 3,5 = 925 \text{ mm.}$$

Pentru a putea calcula lungimea l_i a mașinii, se va folosi formula fundamentală (65.1), unde este necesar să se aprecieze în primul rând C , care este cuprins între 2 și 5.

O valoare mai mare pentru C reprezintă o utilizare mai accentuată a materialului, ceea ce se întâmplă la mașini mari, de turație înaltă (1 500 – 3 000 rot/min). Generatorul fiind relativ mic și de tensiune mare, având o turație nu prea înaltă, este recomandabil să se aleagă $C = 2,5$.

În general, când este dubiu în alegerea unui anumit parametru, de exemplu v sau C , este bine să se facă un prim calcul cu valori alese arbitrar. Desfășurarea în continuare a calculului va indica dacă parametrii trebuie schimbați sau nu. Dacă se impune această modificare, trebuie să se reînceapă calculul pe baza altor valori ale parametrilor, mai potrivite.

Aplicarea formulei fundamentale (65.1) dă:

$$l_i = \frac{F_n}{CD^2 n} = \frac{400}{2,5 \cdot 0,925^2 \cdot 750} = 0,25 \text{ m.}$$

Se aleg cinci pachete active, de 50 mm, despărțite între ele prin câte un canal de ventilație de 10 mm lățime.

Se admit tole normale de siliciu cu 2,3 W/kg, conform STAS 673-49, grosimea 0,5 mm, izolate cu lac. Factorul de umplere este de 0,92.

În aceste condiții se obține:

$$\begin{aligned} l &= 5 \cdot 5 + 4 = 29 \text{ cm,} \\ l_a &= 5 \cdot 5 = 25 \text{ cm,} \\ l_{Fe} &= 25 \cdot 0,92 = 23 \text{ cm,} \\ l_i &\text{ lungimea efectivă de fier} \\ l_i &\text{ lungimea de calcul } l_i \text{ după practica sovietică, cu} \end{aligned}$$

ajutorul formulei (14.6)

$$l_i = \frac{29+25}{2} = 27 \text{ cm,}$$

pasul polar după formula (65.6)

$$\tau_p = \frac{925 \cdot 3,14}{8} = 36,3 \text{ cm.}$$

Se admite un factor de acoperire al polului $\gamma = 0,7$.

Generatorul fiind relativ mic și cu tensiune înaltă, se va alege un bobinaj în etaje, care permite o izolație sigură și o ușoară executare a capetelor de bobină. Numărul de perechi de poli fiind egal cu 4, deci par, se poate executa un bobinaj în două etaje, cu pas diametral, fiecare fază având $4/2 = 2$ grupuri de bobine lungi și $4/2 = 2$ grupuri de bobine scurte. Se aleg 4 creștături pe pol și fază, adică $4 \cdot 3 = 12$ creștături de pol. Odată aceste elemente fixate rezultă:

numărul total de creștături $Z = 4 \cdot 3 \cdot 8 = 96$,

$$\text{pasul creștăturii } \tau_c = \frac{\pi D}{Z} = \frac{3,14 \cdot 925}{96} = 30,2 \text{ mm,}$$

factorul de scurtare $\varepsilon_{s1} = 1$.

Factorul de repartizare după tabelele dela capitolul Bobinaje, este $\varepsilon_{r1} = 0,958$.

Pasul creștăturii de 30,2 mm este admisibil, deoarece este de dorit ca acesta să fie cuprins între 25 și 50 mm.

Secțiunea de flux în întrefier se calculează cu ajutorul formulei (65.5):

$$S_g = l_i \tau_p \gamma = 27 \cdot 36,3 \cdot 0,7 = 685 \text{ cm}^2.$$

Se admite în întrefier o inducție de circa 7 000 gaussi, potrivită unei mașini relativ mici și se va găsi fluxul cu formula (65.7):

$$\Phi = 685 \cdot 7 000 = 4,8 \cdot 10^6 \text{ maxwelli.}$$

Numărul de spire pe fază se calculează cu ajutorul formulei (8.1), neglijându-se armonicele superioare

$$\Phi_1 \approx \Phi; E_1 \approx E.$$

$$4,44 \varepsilon_{s1} \varepsilon_{r1} w 50 \Phi = E 10^4.$$

de unde rezultă:

$$w = \frac{3 640 \cdot 10^6}{4,44 \cdot 1 \cdot 0,958 \cdot 50 \cdot 4,8 \cdot 10^4} = 359 \text{ spire pe fază.}$$

În creștătură ar urma să revină:

$$\frac{2 \cdot 3 \cdot 359}{96} = 22,4 \text{ conductori.}$$

Se vor admite 22 de conductori în creștătură, în care caz urmează să se facă următoarele rectificări:

numărul total de conductori, $22 \cdot 96 = 2 112$,

$$\text{numărul de spire pe fază, } w = \frac{2 112}{6} = 352 \text{ spire,}$$

$$\text{fluxul } \Phi = \frac{3 640 \cdot 10^6}{4,44 \cdot 1 \cdot 0,958 \cdot 50 \cdot 352} = 4,85 \cdot 10^6 \text{ maxwelli} = E \cdot 1 330 [E \text{ în V}].$$

Inducția maximă în întrefier conform relației (65.7) este:

$$B_g = \frac{4,85 \cdot 10^6}{685} = 7 080 \text{ gaussi} = \frac{E}{0,514} [E \text{ în V}].$$

Pătura de curent este:

$$A = \frac{2\pi I w}{\pi D} = \frac{2 \cdot 3 \cdot 36,6 \cdot 352}{3,14 \cdot 925} = 266 \text{ A/cm.}$$

Pentru a se putea determina dimensiunile conductorului, se folosește formula (65.9)

Cu o ventilație potrivită, se poate admite $JA = 1 000$.

În aceste condiții, densitatea J va fi:

$$J = \frac{1 000}{266} = 3,76 \text{ A/mm}^2.$$

Secțiunea conductorului rezultă:

$$s = \frac{36,6}{3,76} = 9,74 \text{ mm}^2.$$

Conductorul se va alege conform GOST 434/41, ținând seamă de considerațiile expuse la § 59 privitor la lățimea creștăturii. Se alege un conductor 9,3 · 1,08, cu o secțiune $s = 9,8 \text{ mm}^2$.

Cu această valoare se rectifică:

$$J = \frac{36,6}{9,8} = 3,73 \text{ A/mm}^2, \quad JA = 3,73 \cdot 266 = 994.$$

Conductorul va fi izolat cu dublă învelitură de bum-bac. După STAS 541-49/F 31, se iau acoperitor dimensiunile conductorului după izolare, de 9,7 · 1,48.

Pentru ca între spire să nu existe o tensiune exagerată, conductorii vor fi dispuși în creștătură unul peste altul (fig. 50).

Izolația față de corp: teacă de micanită de 2,5 mm grosime. Creștătura este deschisă.

Dimensiunile creștăturii sunt următoarele:

Lățimea creștăturii b :

conductor izolat	9,70 mm
teacă de micanită 2 · 2,5	5,00 mm
preșpan de protecție 2 · 0,25	0,50 mm
joc și toleranță	0,40 mm
Total lățime	15,60 mm

Înălțimea creștăturii h_g :

22 conductori izolați a 1,48	32,60 mm
teacă de micanită 2 · 2,5	5,00 mm
preșpan de protecție 3 · 0,25	0,75 mm
pană	5,00 mm
joc și toleranță	0,65 mm
Total	44,00 mm

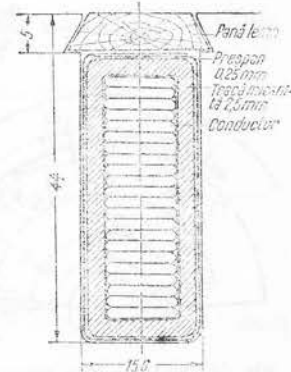


Fig. 50. Creștătura statorului alternatorului de 400 kVA, 750 rot/min, 6 300 V.

În cazul de față:

$$\zeta_n = 7; \zeta_s = 1,2; h_c = 4,4 \text{ cm}; l_a = 25 \text{ cm}; \tau_p = 36,3 \text{ cm}; A = 266 \text{ A/cm}.$$

$$\Phi_s = (7 \cdot 4,4 \cdot 25 + 1,2 \cdot 36,3^2) 266 = 0,625 \cdot 10^6 \text{ maxwelli}.$$

Tensiunea de reacție corespunzătoare, se calculează cu formula (28.18):

$$E_s = 4,44 \cdot 352 \cdot 0,625 \cdot 10^6 \cdot 50 \cdot 10^{-8} = 490 \text{ V}.$$

Fluxul de scăpări al inductorului. După formula (29.2):

$$\Phi_{si} = (7,5 h_t + 1,6 h_p) \frac{2l + \tau_p \gamma}{2\tau_p (1 - \gamma)} \Theta [\text{maxwelli}].$$

După fig. 42: $h_t = 1,8 \text{ cm}; h_p = 11,6 \text{ cm}; l = 29 \text{ cm}; \gamma = 0,7$.

$$\Phi_{si} = (7,5 \cdot 1,8 + 1,6 \cdot 11,6) \frac{2 \cdot 29 + 36,3 \cdot 0,7}{2 \cdot 36,3 (1 - 0,7)} \Theta = 121 \Theta \text{ maxwelli}. \quad (66.6)$$

Căderea de tensiune ohmică. Lungimea medie a conductorului statorului se poate lua după desenul preliminar al mașinii, sau se poate calcula, cu multă aproximație, cu ajutorul formulei:

$$L_c = l + 1,8 \tau_p + 2 = 29 + 1,8 \cdot 36,3 + 2 = 96 \text{ cm} = 0,96 \text{ m}.$$

Rezistența ohmică la 75°C a unei faze a statorului este:

$$R = 0,0216 \frac{2 \cdot 352 \cdot 0,96}{9,8} = 1,49 \Omega;$$

și

$$RI = E_r = 1,49 \cdot 36,6 = 54,5 \text{ V}.$$

Diagrama de funcționare a mașinii și calcularea forței magnetomotoare în sarcină. Se aplică cele expuse în § 31.

După tabela 3, din § 22, pentru $q = 4$, $k_a = 2,58$.

$$\text{După (6.2)} \quad k_1 = \frac{4}{\pi} \sin \gamma \frac{\pi}{2} = \frac{4}{3,14} \sin 0,7 \frac{\pi}{2} = 1,134.$$

După fig. 17, pentru $\gamma = 0,7$ rezultă

$$k_l = 0,845;$$

$$k_q = 0,475.$$

Fluxul maxim transversal este:

$$\Phi_{q \max} = 1,46 \cdot 10^6 \text{ maxwelli};$$

iar tensiunea rezultă după formula (31.5):

$$E_{q \max} = 4,44 \cdot 0,958 \cdot 352 \cdot 1,46 \cdot 10^6 \cdot 50 \cdot 10^{-8} = 1 090 \text{ V}.$$

După ce s'au calculat aceste elemente, se trasează caracteristica $E = f_a(2\Theta_s + 2\Theta_d + \Theta_{j1})$ din fig. 52, în felul următor:

Dând diferite valori lui E , după formulele (66.1), (66.2) și (66.3) se obține $2\Theta_s$; $2\Theta_d$; Θ_{j1} . În mod analog, folosind formulele (66.4) și (66.5), se trasează $E = f_i(2\Theta_p + \Theta_{j2})$.

Diagrama de funcționare se execută fără nicio dificultate, conform celor descrise la punctul 31 (fig. 26). Se observă că în abscisă sunt trecute amperspărele Θ , pe pereche de poli, deoarece se calculează mai ușor:

$$OD = 3 640 \text{ V}, \quad DF = 54,5 \text{ V}, \quad FG = 490 \text{ V}, \quad GR = 1 090 \text{ V}.$$

Rezultă că forța electromotoare în sarcină are valoarea de 3 900 V, iar excitația de gol corespunzătoare $OA' = 6 200 \text{ A.sp.}$ Deoarece aceasta este forța magnetomotoare pe doi poli, se va combina cu $2\Theta_a = AC$.

În conformitate cu formula (31.2) se deduce:

$$AC = 2\Theta_a' = 2K_a k_l \frac{I_w}{2p} = 2 \cdot 2,58 \cdot 0,845 \frac{36,6 \cdot 352}{2 \cdot 4} = 7 050 \text{ A.sp.}$$

$$\text{cum și } AB = 2\Theta_{al}' = 2k_l K_a \frac{I_w}{2p} \sin \Psi'.$$

Din diagramă se obține $OB' = 11 800 = \Theta_e'$.

Fluxul de scăpări se calculează cu ajutorul relației (66.6):

$$\Phi_s = 121 \cdot 11 800 = 1,43 \cdot 10^6 \text{ maxwelli},$$

Φ , corespunzând lui $E = 3 900 \text{ V}$, $\Phi' = 1 330 \cdot 3 900 = 5,19 \cdot 10^6 \text{ maxwelli}$.

$$\frac{HK}{KB'} = \frac{\Phi_s}{\Phi'} = \frac{1,43}{5,19} = 0,276; \quad HK = 3 900 \cdot 0,276 = 1 080 \text{ V}$$

și după diagramă se găsește $LM = B'N = 500$.

Amperspărele totale de excitație pe pereche de poli sunt $ON = 12 300$. Ținând seama că, în conformitate STAS 1893-50, mașina trebuie să poată fi supraîncărcată cu 25%, urmează ca excitația mașinii să fie dimensionată acoperitor pentru:

$$\frac{i_e \cdot w_e}{2p} = \frac{15 000}{2} = 7 500 \text{ A.sp/pol.}$$

După fig. 53 se poate determina lungimea medie a spirei de excitație. Se obține $l_m = 1,18 \text{ m}$.

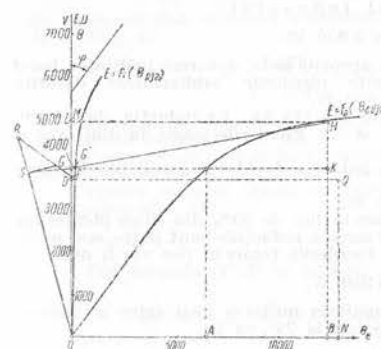


Fig. 52. Diagrama de funcționare a alternatorului de 400 kVA, 6 300 V.

Din formula (65.10) se deduce:

$$s_e = \frac{\Theta_e \cdot l_m \cdot 2 \cdot p \cdot \rho}{U_e} = \frac{7 500 \cdot 1,18 \cdot 8 \cdot 0,0216}{110} = 13,9 \text{ mm}^2.$$

Sub rezerva verificării încălzirii roții polare, se admite o densitate de curent de $J_e = 3,02 \text{ A/mm}^2$;

$$i_e = 3,02 \cdot 13,9 = 42 \text{ A},$$

iar numărul de spire pe pol va fi, după formula (65.11):

$$\frac{w_e}{2p} = \frac{7 500}{42} = 178 \text{ spire pe pol.}$$

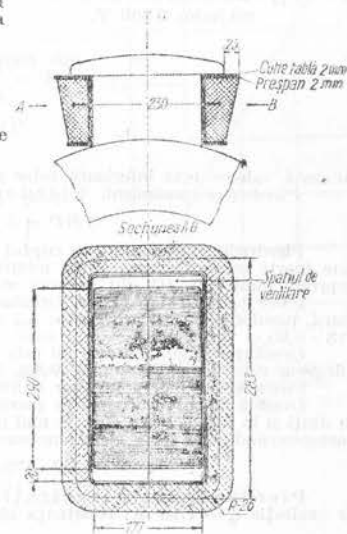


Fig. 53. Secțiunea prin roata polară și prin bobina de excitație.

Se admite după GOST 434-41 sârmă pătrată de cupru de $3,8 \times 3,8$, cu secțiunea de $13,9 \text{ mm}^2$. Considerând acoperitor o izolație cu dublă învelitură de fir de bumbac impregnat, dimensiunea conductorului va fi (după GOST 434-41) de $4,3 \times 4,3 \text{ mm}$. În aceste condiții, bobina de excitație va avea aspectul din fig. 53.

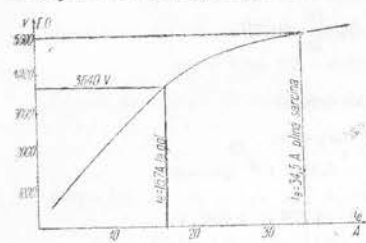


Fig. 54. Caracteristica de mers în gol $E = I_e (i_e)$ a generatorului 400 kVA; 750 rot/min; 6300 V.

Pe baza diagramei mașinii, din fig. 52, se poate trasa caracteristica de mers în gol reprezentată în fig. 54.

Din această caracteristică se deduce valoarea excitației la mersul în gol la $E = 3640 \text{ V}$, $i_e = 16,7 \text{ A}$.

La plină sarcină:

$$\Theta_e / \text{pol} = \frac{12\,300}{2} = 6\,150 \text{ A. sp/pol}$$

$$i_e = \frac{6\,150}{178} = 34,5 \text{ A.}$$

La această valoare a excitației, corespunde, pe caracteristica de mers în gol din fig. 54, $E = 5\,000 \text{ V}$. Creșterea de tensiune de la plină sarcină la gol este:

$$5\,000 - 3\,640 = 1\,360 \text{ V.}$$

După formula (32.1)

$$\Delta U = \frac{1\,360}{3\,640} \cdot 100 = 37,5\%.$$

$$e_i = \frac{6\,150}{178} = 34,5 \text{ A.}$$

Această valoare este inferioară celor maxime admise de STAS 1893-50.

Pierderi și randament. Pierderi în cuprul indusului:

$$3RI^2 = 3 \cdot 1,49 \cdot 36,6^2 = 5\,950 \text{ W.}$$

Pierderile suplimentare în cuprul indusului sunt aproape nule, deoarece înălțimea barei este foarte mică. De aceea se va admite, pentru toate pierderile suplimentare datorite cuprului indusului, 1% din puterea mașinii, adică 4 000 W.

Pierderile în fier. Greutatea dinților este de 118 kg. La inducția de 16 100 gauși, pierderile pe kilogram sunt $2,3 \times 1,61^2 = 5,95 \text{ W/kg}$. Pierderile totale în dinți vor fi $118 \cdot 5,95 = 704 \text{ W}$.

Greutatea jugului indusului este de 593 kg. La inducția de 11 000 gauși, pierderile pe kilogram sunt $2,3 \cdot 1,1^2 = 2,8 \text{ W/kg}$.

Pierderile totale în jug vor fi $593 \cdot 2,8 = 1\,660 \text{ W}$.

După § 60 se vor considera pierderile suplimentare în fier de 80% din suma pierderilor în dinți și în jug, aceasta cu atât mai mult cu cât în sarcină inducțiile sunt puțin mai mari, corespunzând unei forțe electromotoare de 3 900 V. Pierderile totale în fier vor fi deci:

$$1,8 \cdot (704 + 1\,660) = 4\,250 \text{ W.}$$

Pierderile prin excitație. S'a găsit lungimea medie a unei spire a bobinei de excitație $l_e = 1,18 \text{ m}$; rezistența ohmică a roții polare la 75° va fi:

$$r_e = 0,216 = \frac{8 \cdot 178 \cdot 1,18}{13,9} = 2,61 \Omega.$$

Pierderile de excitație vor fi:

$$261 \cdot 34,5^2 = 3\,110 \text{ W.}$$

Pierderile prin frecare și ventilație. Conform celor specificate la § 63, se admit 1% pierderi prin ventilație și frecare, adică 4 000 W.

Randament (după paragraful 64). Pierderile totale găsite sunt:

$$P_t = 5\,950 + 4\,000 + 4\,250 + 3\,110 + 4\,000 = 21\,310 \text{ W.}$$

Puterea debitată de generator la $\cos \varphi = 0,8$ va fi:

$$400 \cdot 0,8 = 320 \text{ kW,}$$

iar randamentul va fi:

$$\eta = \frac{320\,000}{320\,000 + 21\,300} = 0,937.$$

Verificarea încălzirii roții polare (după paragraful 65, ultimul aliniat). Suprafața exterioră a unei bobine de excitație este de $1\,500 \text{ cm}^2$.

Suprafața totală de răcire este de $8 \cdot 1\,500 = 12\,000 \text{ cm}^2$.

Pierderile de excitație au fost găsite de $3\,110 \text{ W}$.

Disipația specifică a bobinelor de excitație este deci:

$$\frac{3\,100}{12\,000} = 0,259 \text{ W/cm}^2.$$

Viteza periferică a rotorului este $v = 36 \text{ m/s}$. La această viteză, cifra de transmisie a căldurii prescrisă este $0,24 \text{ W/cm}^2$ după datele din paragraful 65.

Prin adaptarea de aripi de ventilator pe rotor, se poate asigura însă ușor o disipația de $0,259 \text{ W/cm}^2$, care este necesară.

Verificarea mersului în paralel (după subcapitolul K). Verificarea mersului în paralel necesită cunoașterea curenților de scurtcircuit, adică curentul în statorul scurtcircuitat, în funcție de curentul de excitație i_e . Această caracteristică este o dreaptă care trece prin origine. Este necesar să se calculeze curentul de excitație i_e , când în statorul scurtcircuitat trece curentul nominal de $36,6 \text{ A}$ pe fază. Pentru aceasta, se vor folosi formulele (34.1), (34.2) și (34.3). Tensiunea provocată de fluxul de scăpări și de rezistența ohmică, este:

$$\sqrt{490^2 + 54,5^2} = 494 \text{ V}$$

(se putea admite 490 V , neglijând căderea ohmică).

La această tensiune corespunde, pe caracteristica din fig. 54, $i_e = 1,75 \text{ A}$.

$$\Theta_{h0} = 2 \cdot 178 \cdot 1,75 = 623 \text{ A. sp.}$$

Din formula (34.1) se deduce:

$$\Theta'_e = 623 + 7\,050 = 7\,673 \text{ A. sp.}$$

de unde rezultă valoarea curentului de excitație pentru $I_k = 36,6 \text{ A}$:

$$i_e = \frac{7\,673}{2 \cdot 178} = 21,5 \text{ A.}$$

Cu această valoare se poate trasa caracteristica de scurtcircuit redată în fig. 55.

Deoarece nu se cunoaște volantul motorului Diesel de antrenare, se va aprecia după formula (57.2).

Pentru motorul Diesel cu datele fixate, după tabelele din paragraful 57:

$$\rho = 0,5; \quad x = 0,084; \quad \eta_m = 0,8; \quad \eta = 0,957.$$

Din formula (57.3) se deduce:

$$c = 45 \cdot 10^6 \frac{x}{\eta_m} (0,75 + \rho) = 45 \cdot 10^6 \frac{0,084}{0,8} (0,75 + 0,5) = 0,59 \cdot 10^6.$$

Aplicând formula (57.2) se deduce:

$$GD^2 = c \frac{S_n \cos \varphi}{8 \eta n^2} = 0,59 \cdot 10^6 \cdot \frac{300 \cdot 0,8}{\frac{1}{250} \cdot 0,957 \cdot 750^2} = 8,8 \cdot 10^4 \text{ kgm}^2.$$

Se va calcula valoarea perioadei proprii de oscilație T_e , în următoarele trei ipoteze, la sarcină nominală; $P = 400 \text{ kVA}$; $\cos \varphi = 0,8$:

$$1) \text{ excitație constantă} \quad i_e = 34,5 \text{ A;}$$

$$2) \text{ excitație constantă, egală cu excitația la mers în gol} \quad i_e = 16,7 \text{ A;}$$

$$3) \text{ excitație constantă mărită (supraexcitație)} \quad i_e = 42 \text{ A.}$$

Cazul 1. Pe caracteristica în scurtcircuit, pentru $i_e = 34,5$ se obține $I_k = 58,6 \text{ A}$.

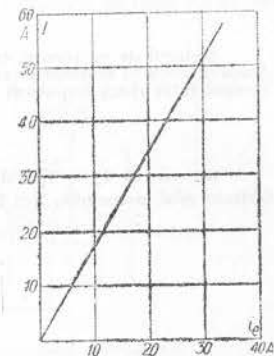


Fig. 55. Caracteristica de scurtcircuit a generatorului sincron 400 kVA; 750 rot/min; 6300 V.

Din formula (58.9) se deduce:

$$T_e = \frac{n}{240} \sqrt{\frac{GD^3}{S \frac{I_k}{I_n} f}} = \frac{750}{240} \sqrt{\frac{3,8 \cdot 10^4}{400 \frac{58,6}{36,6} 50}} = 5,2 \text{ s.}$$

Cazul 2. Pentru $i_e = 16,7 \text{ A}$, $I_k = 28,4 \text{ A}$:

$$T_e = \frac{750}{240} \sqrt{\frac{8,8 \cdot 10^4}{400 \frac{28,4}{36,6} 50}} = 7,4 \text{ s.}$$

Cazul 3. Mașina supraexcitată. Pentru $i_e = 42 \text{ A}$, $I_k = 71,5 \text{ A}$:

$$T_e = \frac{750}{240} \sqrt{\frac{8,8 \cdot 10^4}{400 \frac{71,5}{36,6} 50}} = 4,7 \text{ s.}$$

Motorul de antrenare, cu patru cilindri în patru timpi, are două aprinderi pe rotație. Arborele cotit al motoarelor cu patru cilindri are atacurile la 180° , câte două în același timp. Timpul între două impulsuri este deci o rotație.

$$T_a = \frac{60}{750} = 0,08 \text{ s.}$$

Se vede că $T_a < T_e$ și deci mersul în paralel este asigurat. Micșorarea gradului de iregularitate este insensibilă, $\zeta \approx 1$.

V. MAȘINI DE CURENT CONTINUU

A. Generalități

1. **Principiul funcționării mașinilor de curent continuu.** În înfășurarea unui indus care se rotește într-un câmp magnetic, astfel încât conductorii să taie liniile de forță, se induce o forță electromotoare; dacă cele două capete ale înfășurării sunt legate la două inele colectoare, se poate culege de la aceste inele un curent alternativ (fig. 1 și 3). Legând capetele la două jumătăți de inele izolate între ele, tensiunea culeasă de periile care freacă pe aceste jumătăți de inele nu-și mai

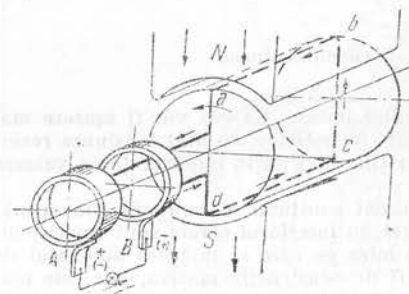


Fig. 1. Principiul mașinii electrice de curent alternativ;
a-b-c-d—bobină în indus; A, B—peri; N, S—polii inductorului.

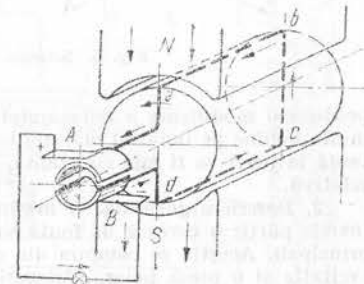


Fig. 2. Principiul producerii curentului pulsator;
a-b-c-d—bobină în indus; A, B—peri; N, S—polii inductorului.

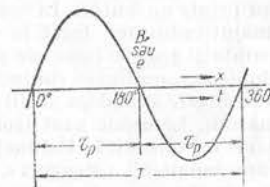


Fig. 3. Curba f.e.m. a unei mașini de curent alternativ.

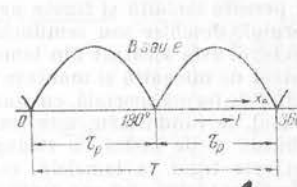


Fig. 4. Curba unei f.e.m. pulsatorii.

schimbă sensul, dar variază, ca și f.e.m. (fig. 2 și 4), între o valoare maximă și zero. O astfel de tensiune se numește pulsatorie.

Jumătățile de inele și periile schimbă (comută) în circuitul exterior sensul tensiunii, respectiv al curentului, ori de câte ori se schimbă sensul f.e.m. în bobină. În acest fel, sensul tensiunii în circuitul exterior rămâne neschimbat, independent de schimbările de sens ale forței electromotoare (f.e.m.) din bobină în timpul rotației indusului. Acest dispozitiv se numește colector, (uneori, comutator).

În fig. 5 este reprezentată schematic o mașină al cărei rotor poartă o înfășurare închisă, formată din patru bobine legate la patru sferturi de inel izolate între ele. Periile împart acest bobinaj închis în două căi de curent; fiecare cale cuprinde două bobine, decalate în spațiu una față de alta cu 90° . F.e.m. induse în cele două bobine ale fiecărei căi se însumează între ele, dând între perii o tensiune rezultantă, cum se vede în diagramă. O deplasare în spațiu a celor două bobine ale unei căi

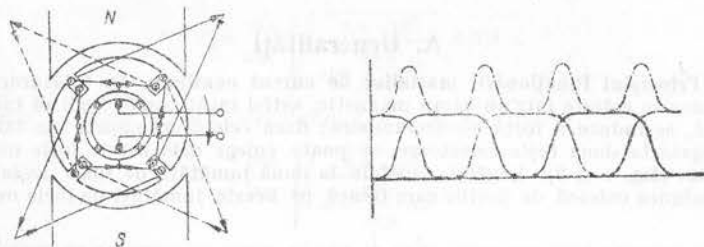


Fig. 5. Schema mașinii de curent continuu.

produce o modificare a defazajului tensiunilor induse. Cu cât vor fi așezate mai multe bobine pe indus și mai multe segmente pe colector, cu atât tensiunea rezultantă la perii va fi mai constantă, iar pulsațiile mai puțin importante ca valoare relativă.

2. Descriere generală. O mașină de curent continuu se compune din următoarele părți: o carcasă de fontă sau de oțel, în interiorul căreia sunt fixați poli principali. Aceștia se compun din câte un miez pe care se înfășură bobinajul de excitație și o piesă polară. Miezurile pot fi de construcție masivă, dar cele mai adeseori sunt din tole. Piese polare se construiesc din tole. Dacă și miezurile sunt din tole, ele pot forma o singură bucată cu piesele polare respective. Adesea, între poli principali se găsesc și poli auxiliari sau de comutație. De carcasă sunt fixate prin buloane cele două scuturi care poartă lagărele; la mașinile mai mari, arborele rotorului este susținut de lagăre separate de carcasă. Rotorul este făcut din tole presate laolaltă și fixate pe arbore direct sau printr'un butuc. În creștăturile rotorului, deschise sau semiînchise, se află bobinajul indusului, legat la colector. Colectorul este alcătuit din lamele de cupru, separate și izolate între ele prin câte un strat de micanită și montate în coadă de rândunică pe un butuc (butucul colectorului) de formă specială, cu ajutorul unui inel de strângere având un profil adecvat. Butucul, la rândul său, este fixat pe arborele mașinii. Lamelele sunt izolate față de butuc și de inelul de strângere prin manșoane de micanită. Bobinajul rotorului este legat la lamelele colectorului prin așa numitele «steaguri». Periile, confecționate din cărbune grafitat, uneori din cupru grafitat sau din bronz grafitat, sunt montate în portperii și apăsate cu ajutorul unor arcuri pe suprafața lamelelor. Portperiiile sunt fixate într'un suport de portperii, prin intermediul câte unui ax paralel cu axul mașinii. Suportul de portperii poate fi rotit, împreună cu ansamblul periiilor, în jurul axului mașinii. În general, sunt atâtea rânduri de perii câți poli are mașina. În acest caz, distanța dintre rândurile de perii este egală cu un pas polar. Polaritatea rândurilor de perii alternează. Toate periile pozitive, respectiv cele negative, sunt conectate între ele prin câte un inel colector. Legătura acestor două inele la bornele mașinii se stabilește prin legături flexibile.

Fig. 6 reprezintă o secțiune printr'o mașină de curent continuu de putere mijlocie.

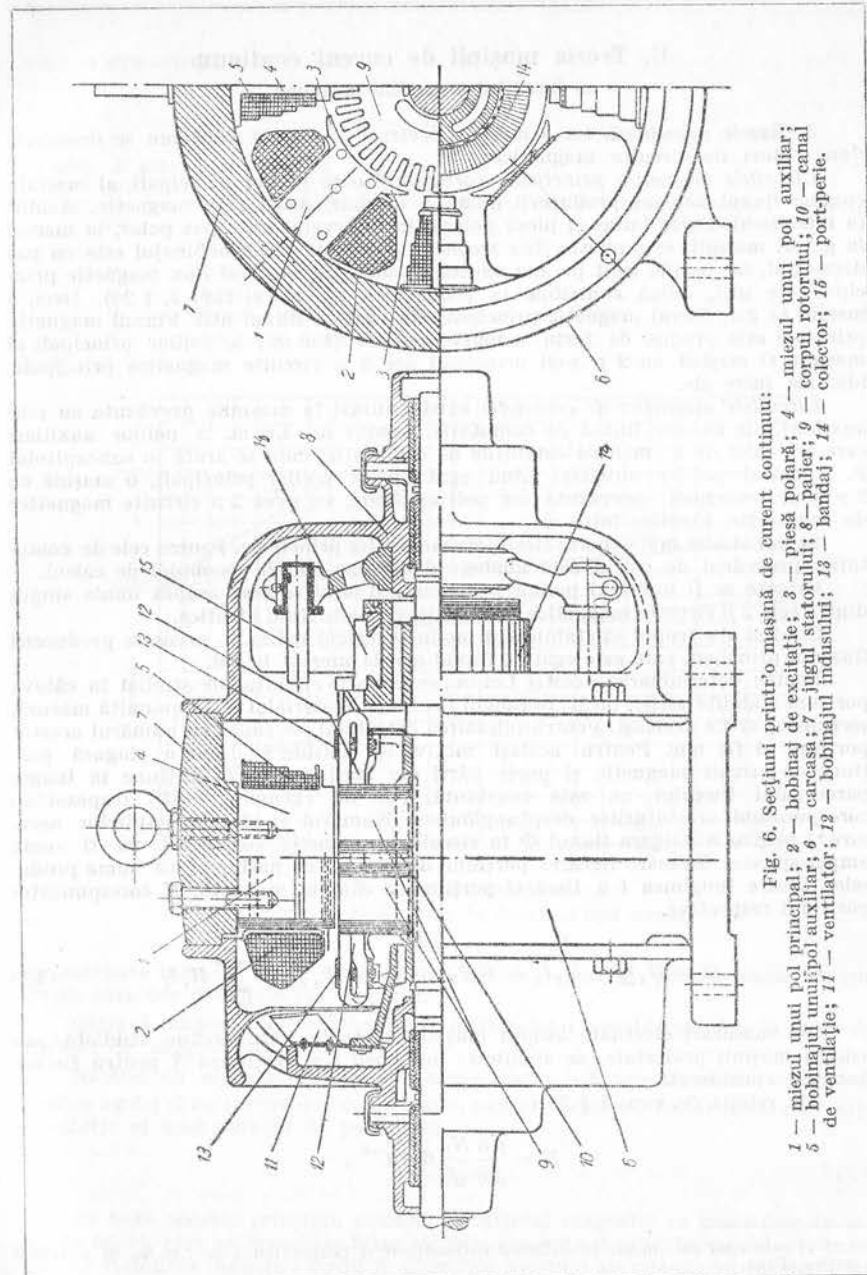


Fig. 6. Secțiune printr'o mașină de curent continuu:

1 — miezul unui pol principal; 2 — bobinaj de excitație; 3 — piesă polară; 4 — miezul unui pol auxiliar; 5 — bobinajul unui pol auxiliar; 6 — carcasă; 7 — jugul statorului; 8 — palier; 9 — jugh statorului; 10 — canal de ventilație; 11 — ventilator; 12 — bobinajul indusului; 13 — bandaj; 14 — colector; 15 — port-perie.

B. Teoria mașinii de curent continuu

a) Circuitul magnetic principal

3. Bazele calculului. La o mașină electrică de curent continuu se deosebesc două feluri de circuite magnetice.

Circuitele magnetice principale, corespunzătoare polilor principali ai mașinii, conduc fluxul necesar producerii f.e.m. a mașinii. Acest flux magnetic, stabilit în întregul dintre indus și piesa polară, în intervalul unui pas polar, la mersul în gol al mașinii, se numește *flux magnetic principal*. Dacă bobinajul este cu pas diametral, iar perile sunt pe axa neutră geometrică, întregul flux magnetic principal este util, adică contribuie la producerea f.e.m. (v. cap. I, § 20). Deci, a mersul în gol, fluxul magnetic principal este egal cu fluxul util. Fluxul magnetic principal este produs de forța magnetomotoare (f.m.m.) a polilor principali ai mașinii. O mașină cu $2p$ poli principali are $2p$ circuite magnetice principale, identice între ele.

Circuitele magnetice de comutație există numai la mașinile prevăzute cu poli auxiliari. Ele conduc fluxul de comutație, produs de f.m.m. a polilor auxiliari care are rolul de a ameliora condițiile de comutație, cum se arată în subcapitolul F. Numărul polilor auxiliari fiind egal cu al polilor principali, o mașină cu $2p$ poli principali, prevăzută cu poli auxiliari, va avea $2p$ circuite magnetice de comutație, identice între ele.

Se vor studia mai departe circuitele magnetice principale. Pentru cele de comutație, procedeul de calcul este analog; detalii, se dau în exemplul de calcul.

Oricare ar fi numărul polilor principali, studiul se face asupra unui singur dintre cele $2p$ circuite magnetice principale, celelalte fiind identice.

Studiul are scopul să stabilească modul de calcul al f.m.m. necesare producerii fluxului principal, care este egal cu fluxul util la mersul în gol.

Pentru determinarea acestei f.m.m., se împarte circuitul de studiat în câteva porțiuni stabilite astfel, încât, în lungul fiecăruia, materialul și, în anumite măsuri, secțiunea, să fie aceleași. Pentru înlesnirea calculului, se caută ca numărul acestor porțiuni să fie mic. Pentru același motiv, se consideră drept o singură porțiune de circuit magnetic și unele părți ale mașinii a căror secțiune în lungul parcursului fluxului nu este constantă, ca, de exemplu, dinții trapezoidali corespunzând creștăturilor dreptunghiulare. Numărul Θ al amper-spirelor necesare *) pentru a asigura fluxul Φ în circuitul magnetic considerat va fi suma amper-spirelor necesare fiecărei porțiuni de circuit în parte, adică suma produselor dintre lungimea l a fiecărei porțiuni și câmpul magnetic H corespunzător porțiunii respective.

$$\Theta = H_1 l_1 + H_2 l_2 + H_3 l_3 + \dots + H_n l_n = \sum_{i=1}^n H_i l_i. \quad (3.1)$$

Din măsurări efectuate asupra mașinii existente care trebuie studiată sau asupra mașinii proiectate, se stabilesc: lungimea l și secțiunea S pentru fiecare porțiune considerată.

Din relația (v. cap. I § 20):

$$E = \frac{pn}{60a} \Phi 10^{-8},$$

*) Θ este egal cu f.m.m. în sistemul raționalizat și proporțional cu f.m.m. în sistemul neraționalizat.

cum și din relația:

$$B = \frac{\Phi}{S},$$

în care E este f.e.m., în V;

- $\frac{N}{2a}$ — numărul conductorilor activi ai unei căi de curent, conectați în serie;
 p — numărul perechilor de poli;
 n — turația în rot/min;
 Φ — fluxul circuitului magnetic, în maxwelli;
 S — secțiunea porțiunii respective, în cm^2 ;

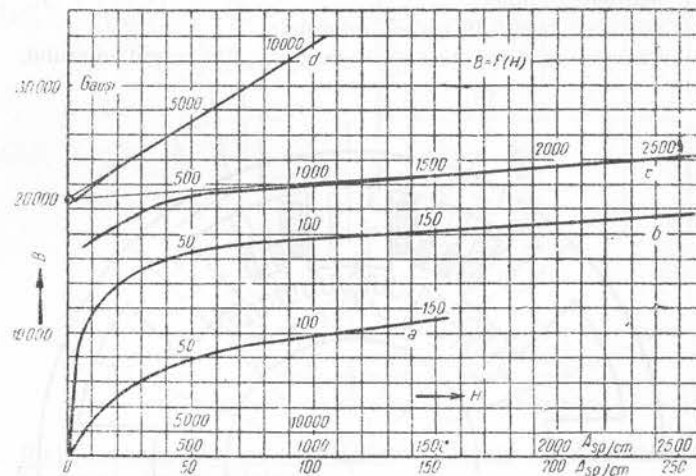


Fig. 7. Curbe de magnetizare:

a — font; b, c, d — tole de dinam și oțel turnat.

se stabilește inducția B , în gaussi pentru fiecare porțiune, ținând seamă de condițiile care vor fi expuse mai departe.

Câmpul magnetic H corespunzător materialului considerat (fig. 7) se ia din curbele de magnetizare $B=f(H)$.

Notând cu w_p numărul spirelor uneia dintre bobinele de excitație (sunt $2p$ bobine egale) și cu i_e curentul de excitație, numărul amper-spirelor pentru circuitul magnetic al unei perechi de poli este:

$$\Theta = 2 w_p i_e. \quad (3.2)$$

Pe baza acestor principii, calculul circuitului magnetic se poate face în mai multe feluri, care se deosebesc între ele prin anumite detalii. În special, formulele pentru stabilirea inducției medii în diferitele porțiuni ale circuitului magnetic pot

să difere de la o metodă la alta. În cele ce urmează se dă acest calcul, după o metodă foarte răspândită în practică, împărțind circuitul magnetic în porțiunile indicate în tabela 1 și în fig. 8.

4. Corpul rotorului (fig. 9) Se notează cu:

- r_e — raza exterioară a rotorului;
- r_i — raza interioară a rotorului (se va lua raza ideală ținând seamă de canale, găuri, etc.);
- l — lungimea fierului (geometrică);
- l_{Fe} — lungimea efectivă a fierului $= l - n_v s_v$;
- s_v — lățimea unui canal radial de ventilație (de obicei 1 cm);
- n_v — numărul canalelor radiale de ventilație;
- k_{Fe} — factorul de umplere (la izolație cu lac sau cu hârtie $k_{Fe} \cong 0,9 \dots 0,95$);
- h_d — înălțimea dinților;
- l_{jr} — parcursul mediu în corpul rotorului;
- S_{jr} — secțiunea porțiunii de circuit magnetic din corpul rotorului.

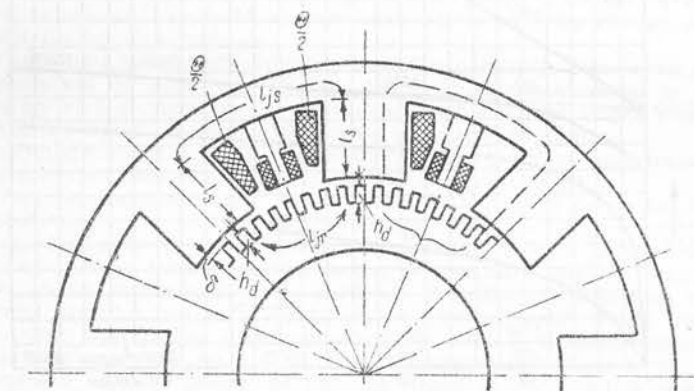


Fig. 8. Circuitul magnetic principal.

Secțiunea acestei porțiuni de circuit magnetic este:

$$S_{jr} = (r_e - h_d - r_i) k_{Fe} l_{Fe}. \quad (4.1)$$

Rezultă inducția respectivă:

$$B_{jr} = \frac{\Phi}{2S_{jr}}. \quad (4.2)$$

Lungimea l_{jr} este aproximativ:

$$l_{jr} \approx \frac{1}{2} \frac{r_i \pi}{p} \text{ până la } \frac{2}{3} \frac{r_i \pi}{p}, \quad (4.3)$$

în care parcursul notat în fig. 9 cu z este neglijat, deoarece B și H au valori foarte reduse în această porțiune.

F.m.m. necesară pentru magnetizarea jugului rotorului este:

$$\Theta_{jr} = H_{jr} l_{jr} [\text{A.sp}], \quad (4.4)$$

unde câmpul H_{jr} corespunde inducției B_{jr} pe curba de magnetizare.

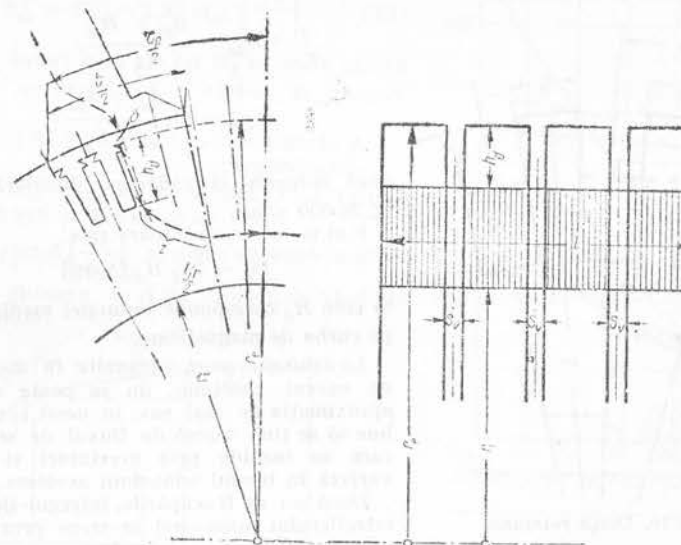


Fig. 9. Linia de forță medie în corpul rotorului.

5. Dinții indusului. Se execută, în general, de formă trapezoidală, iar creștăturile, de formă dreptunghiulară.

Se notează cu:

Z — numărul creștăturilor;

$\alpha = \frac{b}{\tau_p}$ — factorul de acoperire al polului (fig. 9);

b_e — lățimea dintelui la exterior;

b_i — lățimea dintelui la rădăcină;

τ_e — pasul creștăturii la exterior;

τ_i — pasul creștăturii la interior;

h_d — înălțimea dinților;

$$\gamma = \frac{b_i}{\tau_i}; \quad \beta = \frac{b_e}{b_i}; \quad \lambda = k_{Fe} \frac{l_{Fe}}{l}.$$

Secțiunea dinților corespunzătorii unui pol, la fundul creștăturii (rădăcina dinților), este:

$$S_{ai} = \frac{Z b_i k_{Fe} l_{Fe} \alpha}{2p}. \quad (5.1)$$

Deasemenea, secțiunea dinților la exterior (capul dintelui) corespunzând unui pol este:

$$S_{de} = \frac{Z b_e k_{Fe} l_{Fe} \alpha}{2p} \quad (5.2)$$

La saturații mici se poate determina inducția medie în dinți, fără eroare importantă, cu ajutorul formulelor:

$$B_{dm} = \frac{B_{di} + B_{de}}{2} \quad (5.3)$$

$$B_{dm} = \Phi \frac{S_{di} + S_{de}}{2S_{di}S_{de}} \quad (5.4)$$

dacă inducția la rădăcina dinților $B_{di} \ll 20\,000$ gauși.

F.m.m. corespunzătoare este:

$$\Theta_d = 2h_d H_d [\text{A} \cdot \text{sp}]$$

în care H_d corespunde inducției medii B_{dm} pe curba de magnetizare.

La saturații mari, obișnuite în mașinile de curent continuu, nu se poate aplica aproximația de mai sus; în acest caz trebuie să se țină seamă de fluxul de scăpări care se închide prin creștături și care variază în lungul adâncimii acestora.

Dacă nu ar fi scăpările, întregul flux al întrefierului unui pol ar trece prin secțiunea dinților corespunzători.

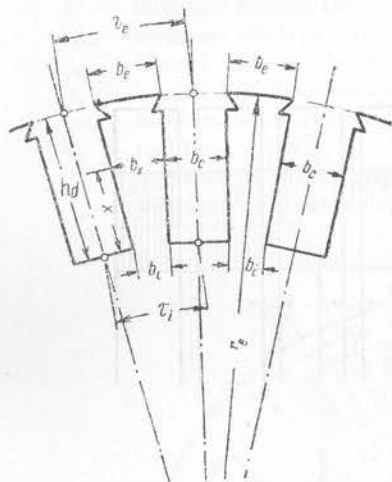


Fig. 10. Dinții rotorului.

Inducția dedusă astfel:

$$B'_{di} = \frac{\Phi}{S_{di}} \quad (5.5)$$

se numește *inducție aparentă* în dinte.

Din ea se deduce *inducția reală* B_{di} , astfel:

Dacă S_c este secțiunea creștăturii, iar B_c inducția corespunzătoare, se poate scrie:

$$B'_{di} S_{di} = B_{di} S_{di} + B_c S_c$$

Dar:

$$B_c = 1,25 H_c$$

și deci, rezultă:

$$B'_{di} = B_{di} + 1,25 \frac{S_c}{S_{di}} H_c \quad (5.6)$$

Această relație se poate rezolva grafic cu ajutorul curbei de magnetizare (fig. 11).

Se ia $\overline{OA} = B'_{di}$ și se duce $\overline{AC}$ astfel, încât unghiul $\widehat{CAB}$ să fie $\alpha = \arctg 1,25 \frac{S_c}{S_{di}}$; punctul C de intersecție cu curba de magnetizare împarte

segmentul $\overline{BD}$ în două: $\overline{DC} = B_{di}$ și $\overline{CB} = H_{di} \tg \alpha = 1,25 \frac{S_c}{S_{di}} \cdot H_{di}$, căci $H_c = H_{di}$. Se obține astfel inducția reală B_{di} , cum și câmpul respectiv H_{di} .

Pentru o secțiune a dintelui la distanță x dela fundul creștăturii:

$$B'_{dx} = B_{dx} + 1,25 H_{dx} \left(\frac{S_c}{S_d} \right)_x \quad (5.7)$$

La valori mari ale lui B_d se poate utiliza ecuația aproximativă a curbei de magnetizare:

$$B = 1,25 H + 4 \pi J \quad (J = \text{intensitate de magnetizare}).$$

Pentru tole silicioase de dinam, $4 \pi J$ variază între 19 500 și 20 600 gauși.

Raportul $\left(\frac{S_c}{S_d} \right)_x$ se poate exprima în funcție de distanța x și de elementele indicate mai înainte:

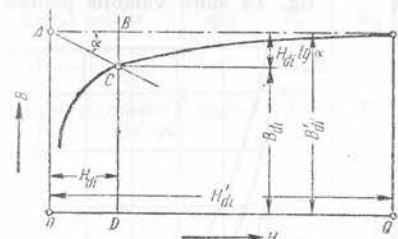


Fig. 11. Determinarea grafică a inducției în dinți.

$$\left(\frac{S_c}{S_d} \right)_x = \frac{1}{\lambda} \left[\frac{(1-\gamma)/\gamma}{1 + \frac{x}{h_d} (\beta-1)} + 1 - \lambda \right] \quad (5.8)$$

Rezultă:

$$B'_{dx} = B_{dx} + 1,25 \frac{H_{dx}}{\lambda} \left[\frac{(1-\gamma)/\gamma}{1 + \frac{x}{h_d} (\beta-1)} + 1 - \lambda \right] \quad (5.9)$$

Dacă se repetă calculul pentru mai multe valori ale lui x (de exemplu $\frac{h_d}{4}$, $\frac{2h_d}{4}$, $\frac{3h_d}{4}$) se poate obține H_d mediu pentru parcursul în dinte, făcând media tuturor valorilor H_{dx} (fig. 12):

$$H_d = \frac{1}{h_d} \int_0^{h_d} H_{dx} dx \quad (5.10)$$

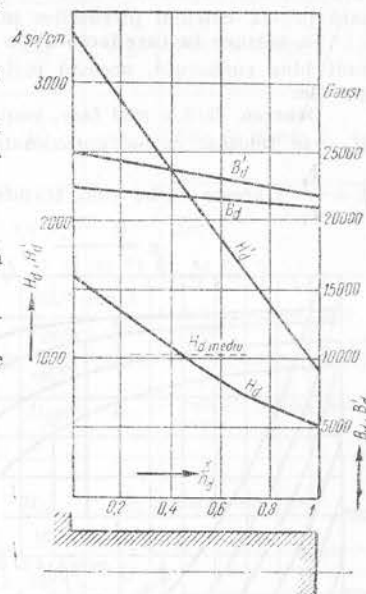


Fig. 12. Curbe B_d și H_d în dinți în funcție de distanța relativă $\frac{x}{h_d}$ dela fundul dinților.

Se deduce apoi f.m.m. necesară magnetizării dinților:

$$\Theta_d = 2h_d H_d \text{ [A.sp.]} \quad (5.11)$$

Se poate obține apoi ușor valoarea medie a inducției reale B_d , dacă este necesară pentru calculul pierderilor în dinți.

În măsura în care factorul de umplere k_{Fe} și curba de magnetizare $B = f(H)$ sunt bine cunoscute, această metodă dă rezultate bune, dar în practică ea este greoaie.

Deaceia, fără a mai face, pentru fiecare caz în parte, calculele pentru B_d și H_d , se folosesc curbe aproximative care dau pe H_d în funcție numai de

$\beta = \frac{b_e}{b_i}$; aceste curbe sunt trasate pentru diferite valori medii ale parame-

trilor γ și λ . Aceștia sunt aproape aceiași pentru diferite categorii de mașini, astfel încât este nevoie numai de un număr redus de familii de curbe.

De exemplu, curbele din fig. 13 sunt valabile pentru

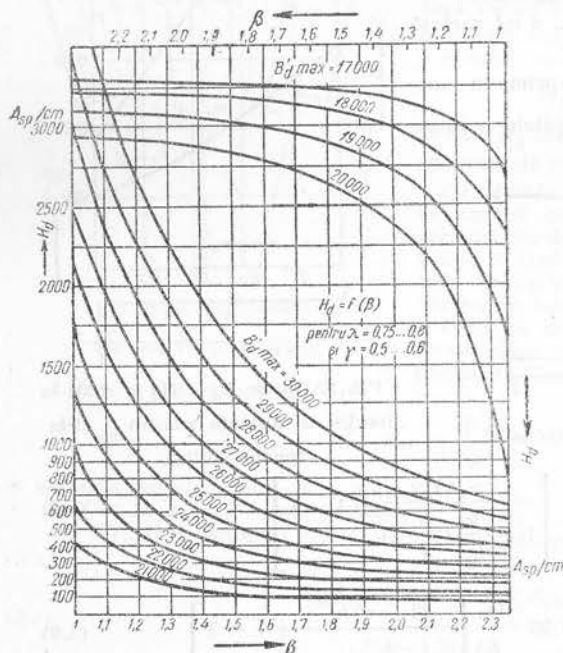


Fig. 13. Curbe $H_d = f(\beta)$ pentru tole obișnuite de dinam.

mașini normale cu $\lambda \approx 0,75 \dots 0,8$ și $\gamma \approx 0,5 \dots 0,6$, folosind tole obișnuite de dinam, iar curbele din fig. 14 sunt valabile pentru aceeași categorie de mașini, dar cu tole de calitate superioară, care se folosesc în cazuri de înaltă frecvență.

6. Intrefierul. În spațiul intrefierului, mărginit de suprafața piesei polare și de fața exterioară a rotorului, inducția B_δ nu este distribuită uniform. Ea variază în sensul axial, din cauza canalelor de ventilație radiale și a influenței marginilor, iar în sensul radial și tangențial, din cauza creștăturilor și a deformării liniilor de

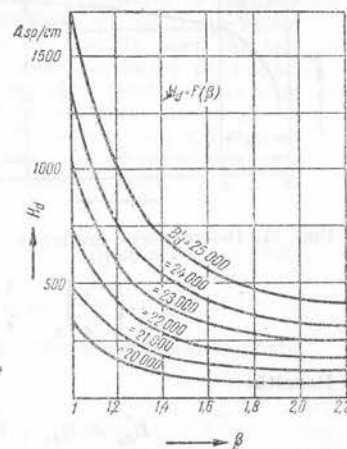


Fig. 14. Curbe $H_d = f(\beta)$ pentru tole superioare.

Tabela 1. Porțiunile circuitului magnetic

Porțiunea	Flux, max-welli	Secțiune, cm ²	Inducția, gauși	Lungime, cm	Câmpul, A.sp/cm	A.sp	Materialul
Corpul (jugul) rotorului	$\Phi/2$	S_{jr}	B_{jr}	l_{jr}	H_{jr}	Θ_{jr}	Tole de dinam
Dinții rotorului	Φ	S_d	B_d	$2h_d$	H_d	Θ_d	Tole de dinam
Intrefier	Φ	S_δ	B_δ	2δ	$0,8 B_\delta$	Θ_δ	Aer
Dinții piesei polare	$\Phi \sigma'$	S_{cp}	B_{cp}	$2h_{cp}$	H_{cp}	Θ_{cp}	Tole și uneori, oțel masiv
Miezul polilor	$\Phi \sigma$	S_p	B_p	l_s	H_p	Θ_p	Tole și, uneori, oțel masiv
Jugul statorului	$\Phi \sigma/2$	S_{js}	B_{js}	l_{js}	H_{js}	Θ_{js}	Fontă sau oțel
Total = Θ							

forță spre exteriorul piesei polare la extremitatea coarnelor polare. Datorită acestui fapt, reluctanța globală a intrefierului se mărește. O determinare foarte exactă a distribuției inducției în intrefier ar fi anevoioasă și, în cele mai multe cazuri, inutilă.

Pentru calcul, se consideră un intrefier ideal, în care fluxul este uniform repartizat pe întreaga suprafață a polului (inducția B_δ constantă) și ale cărei dimensiuni sunt astfel alese, încât fluxul și reluctanța să fie aceleași ca și în cazul intrefierului real. Dimensiunile reale ale intrefierului se modifică deci înainte de a fi introduse în calcule, fiind înlocuite prin dimensiuni ideale.

Pentru a ține seamă de deformarea liniilor de forță la extremitatea coarnelor polare, se înlocuiește arcul polar real b_δ printr-un arc polar de calcul b'_δ , astfel ales, încât la o distribuție uniformă a inducției B_δ , suprafața delimitată de dreptunghiul reprezentativ al inducției să fie egală cu suprafața delimitată de curba reprezentativă a inducției reale (neținând seamă de creștături). Pe baza datelor practice existente se recomandă să se ia:

$$b'_\delta = \alpha \tau_p + 2\delta = \alpha \frac{\pi r_e}{p} + 2\delta \text{ [cm]}, \quad (6.1)$$

unde δ este grosimea intrefierului.

Lui b'_δ îi corespunde un factor de acoperire de calcul $\alpha' = \frac{b'_\delta}{\tau_p}$ diferit de factorul de acoperire real α . Ca dată practică:

$\alpha' = 0,7 \dots 0,8$ la mașini fără poli auxiliari;

$\alpha' = 0,62 \dots 0,71$ la mașini cu poli auxiliari.

În mod analog se ține seama de prezența canalelor de ventilație și de influența marginilor, înlocuind lungimea axială a indusului l , printr-o lungime de calcul l'

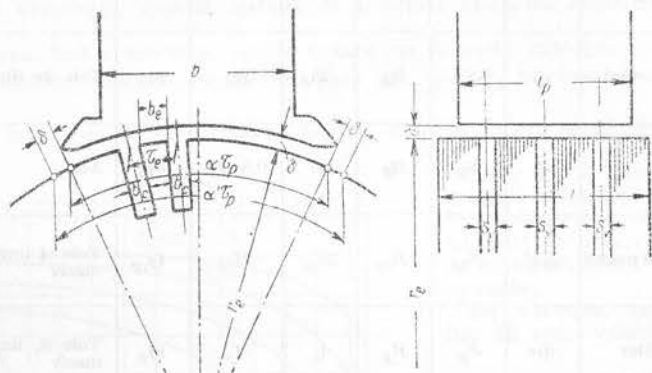


Fig. 15. Dimensiunile întrefierului.

care se determină pe baza acelorași principii. O formulă practică pentru aceasta este:

$$l' = \frac{l + l_{Fe} + 2l_p}{4} \text{ [cm]}, \quad (6.2)$$

unde l_p este lungimea polului, în sens axial.

Rezultă secțiunea ideală a întrefierului

$$S_\delta = b'_\delta l' \text{ [cm}^2\text{]}, \quad (6.3)$$

iar valoarea medie a inducției de introdus în calcul este:

$$B_\delta = \frac{\Phi}{S_\delta} = \frac{\Phi}{\alpha' \tau_p l'} \text{ [gaus]}. \quad (6.4)$$

Se ține seama de influența creștăturilor și de mărirea corespunzătoare a reluctanței prin introducerea unui coeficient care determină un întrefier de calcul δ' , mai mare decât cel real: $\delta' = k_\delta \cdot \delta$. Coeficientul k_δ se numește «coeficientul lui Carter». Pentru acest coeficient s'au dat mai multe expresii practice, cum sunt:

$$k_\delta = \frac{\tau_e + 10\delta}{b_e + 10\delta} \text{ sau } k_\delta = \frac{\tau_e}{\tau_e - \frac{(b_e \delta)^2}{5 + b_e \delta}}; \text{ folosind prima relație, rezultă:}$$

$$\delta' = \delta \frac{\delta + \frac{\tau_e}{10}}{\delta + \frac{b_e}{10}} \text{ [cm]}; \quad (6.5)$$

b_e și τ_e reprezintă, ca și mai înainte, lățimea dintelui, respectiv pasul creștăturii la exterior, iar b_δ , lățimea creștăturii, la creștăturile deschise, sau lățimea istmului de arc, la cele semiînchise. În consecință, f.m.m. corespunzătoare întrefierului va fi (cu $H = \frac{1}{0,4 \pi} \cdot \frac{B_\delta}{\delta}$):

$$\Theta_\delta \approx 1,6 B_\delta \delta' \text{ [A.sp]}. \quad (6.6)$$

sau

$$\Theta_\delta = 1,6 \Phi \frac{\delta'}{S_\delta} \text{ [A.sp]}. \quad (6.7)$$

În unele cazuri, pentru calculul lui Θ_δ este suficientă aproximația: δ în loc

de δ' ; $S_\delta = \alpha \tau_p l_{Fe} k_{Fe}$ în loc de $S_\delta = (\alpha \tau_p + 2\delta) \left(\frac{l + l_{Fe} + 2l_p}{4} \right)$.

În acest caz, se obține:

$$\Theta_\delta = 1,6 k_\delta \Phi \frac{\delta}{\alpha \tau_p l_{Fe}} = 1,6 k_\delta \delta B \text{ [A.sp]}, \quad (6.8)$$

scriind $\frac{\Phi}{\alpha \tau_p l_{Fe}} = B$ în loc de B_δ ; k_δ este coeficientul lui Carter, prin care se ține seama de repartitia inegală a fluxului în întrefier produsă de dinții rotorului și care se poate stabili cu ajutorul formulelor indicate mai înainte.

De cele mai multe ori, această simplificare este foarte utilă; practic, greșelile de aproximare se anulează, iar calculul amper-spirelor făcut în acest mod este suficient.

Adevărată formă a câmpului $B = f(x)$, de care ar fi nevoie la determinarea tensiunii între lamele și pentru studiul comutației, se obține prin trasarea grafică a liniilor de forță, pe baza unei rețele în care liniile de nivel se întretaie ortogonal cu liniile de forță (metoda Govorcov), (fig. 16).

Dacă în punctul x se determină lungimea medie δ_x a unei linii de forță, rezultă:

$$B_x = B_\delta \frac{\delta_i}{\delta_x} \quad (6.9)$$

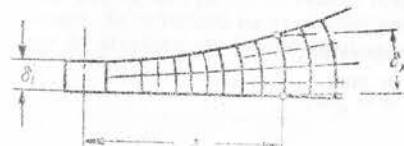


Fig. 16. Liniile de forță și linii de nivel în întrefier.

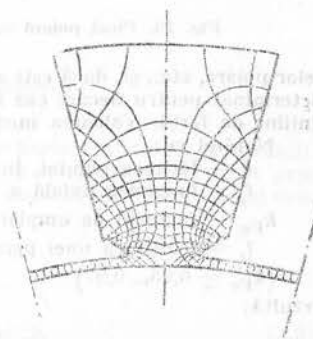


Fig. 17. Distribuția fluxului de scăpări între poli.

unde B_δ este componenta normală a inducției la mijlocul polului.

7. Poli. Miezul polului conduce, pe lângă fluxul util Φ , și fluxul de scăpări Φ_σ , care se închide prin aer sau prin miezul polilor de comutație, fără a mai trece prin fierul rotorului și care crește continuu dela carcasă spre piesele polare (fig. 17).

Pentru calculul amper-spirelor, se înlocuiește distribuția reală care ar trebui stabilită pe cale grafică, prin trasarea liniilor de forță, cu una convențională, concentrând întregul flux de scăpări la extremitățile piesei polare și dând astfel miezului, pe întreaga lui lungime, fluxul maxim produs, inclusiv cel de scăpări:

$$\Phi_s = \sigma \Phi. \quad (7.1)$$

Factorul de dispersiune σ are, de obicei, valori cuprinse între 1,15 și 1,25; el depinde de factorul de acoperire α , de lățimea polilor de comutație, de forma pie-

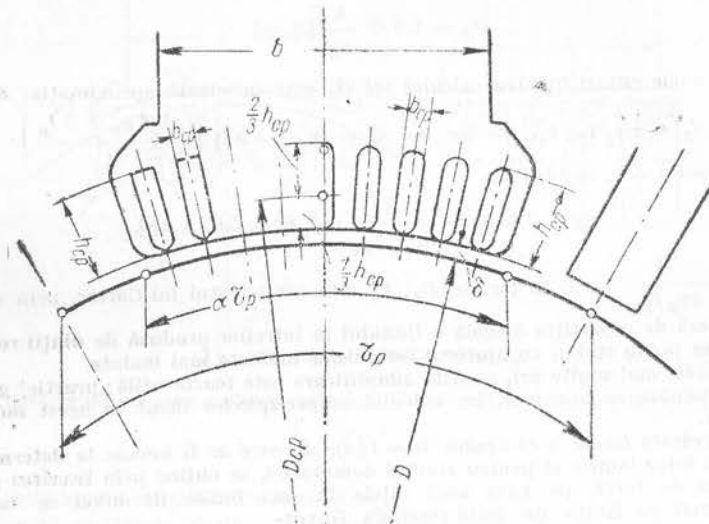


Fig. 18. Piesă polară cu creștături pentru bobinajul de compensație.

selor polare, etc., și, dacă este nevoie să fie cunoscut cu mai multă precizie, trebuie determinat pentru fiecare caz în parte, prin aplicarea metodei grafice a desenării liniilor de forță. Valoarea medie pentru cazuri normale poate fi luată: $\sigma = 1,20$.

Notând cu:

b — lățimea polului, în cm (fig. 15);

l_p — lungimea axială a polului, în cm;

k_{Fe} — factorul de umplere al tolelor respective;

l_s — înălțimea unei perechi de poli, în cm;

($k_{Fe} \approx 0,95 \dots 0,97$);

rezultă:

$$S_p = b l_p k_{Fe} [\text{cm}^2]; \quad (7.2)$$

$$B_p = \frac{\Phi_s}{S_p} = \sigma \frac{\Phi}{S_p} [\text{gauși}]; \quad (7.3)$$

$$\Theta_p = H_p l_s [\text{A.sp.}] \quad (7.4)$$

Dacă piesele polare au creștături (pentru bobinaje de compensație), la stabilirea amper-spirelor trebuie să se țină seamă de saturația, de obicei foarte mare,

a dinților piesei polare. Amper-spirele corespunzătoare acestora trebuie calculate separat.

Secțiunea dinților este (fig. 18):

$$S_{cp} = \left(\frac{\pi D_{cp} \pi \alpha}{2p} - Z_{cp} b_{cp} \right) l_p k_{Fe} [\text{cm}^2], \quad (7.5)$$

unde Z_{cp} este numărul de creștături pentru bobinajul de compensație și b_{cp} lățimea creștăturii.

Inducția este:

$$B_{cp} = \sigma' \frac{\Phi}{S_{cp}} \text{ gauși}; \quad (1,05 < \sigma' < 1,10). \quad (7.6)$$

Rezultă:

$$\Theta_{cp} = 2H_{cp} h_{cp} [\text{A.sp.}] \quad (7.7)$$

8. Jugul statorului. Carcasa mașinilor deschise are de obicei o secțiune profilată, pentru mărirea rezistenței mecanice, nervurile exterioare având un rol neînsemnat în conducerea fluxului prin jug (uneori, la unele mașini capsulate, de

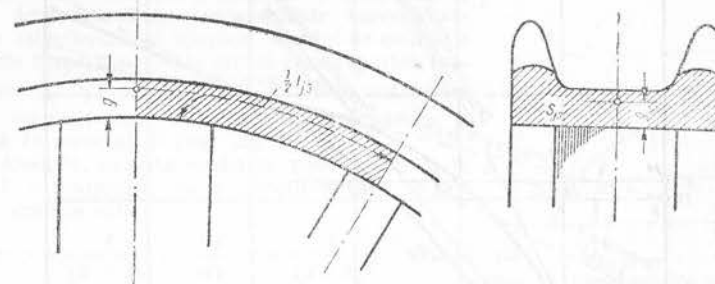


Fig. 19. Secțiuni prin jugul statorului.

exemplu la motoarele de tracțiune, jugul formează o parte din locașul motorului). Partea activă, din punct de vedere magnetic, este greu de stabilit altfel decât prin încercări. Se consideră cu aproximație drept drum al liniei medii de forță, locul centrelor de greutate ale fiecărei secțiuni și se obține:

$$B_{js} = \sigma \frac{\Phi}{2S_{js}} [\text{gauși}] \quad (8.1)$$

$$\Theta_{js} = H_{js} l_{js} [\text{A.sp.}] \quad (8.2)$$

9. Valorile inducției. Pentru o primă aproximație se pot lua, pentru B , valorile indicate în tabela 2. Alegerea valorilor pentru inducții în diferitele părți ale mașinii depinzând de multe circumstanțe ca: mod de construcție, mărime, viteză, condiții de funcționare, etc., nu se pot formula reguli generale.

10. Caracteristica magnetică. Prin însumarea tuturor amper-spirelor parțiale calculate, se obțin amper-spirele totale Θ . Dacă se repetă calculul pentru mai

Tabela 2. Valorile inducției

Saturație	B în fier, gauși			B în întrefier, gauși
	Redusă	Medie	Intensă	
Corpul rotorului	10 000	12 000	15 000	5 000 ... 7 000 la mașini mici și mașini închise 7 000 ... 9 000 la mașini mijlocii normale 9 000 ... 11 000 la mașini mari, cu inducție mare.
Dinții rotorului	18 000	21 000	25 000	
Miezul polului	12 000	14 000	16 000	
Dinții piesei polare	16 000	18 000	20 000	
Jugul statorului { oțel	11 000	13 500	15 000	
turnat fontă				
(carcasă)	5 000	6 000	7 000	

multe valori ale fluxului Φ , de exemplu $0,5 \Phi_n$, $0,75 \Phi_n$... $1,25 \Phi_n$, și se reprezintă rezultatele sub formă de curbă,

$$\Phi = f(\Theta) \text{ sau } \Phi = f(i_a), \quad (10.1)$$

se obține *caracteristica magnetică* a mașinii.

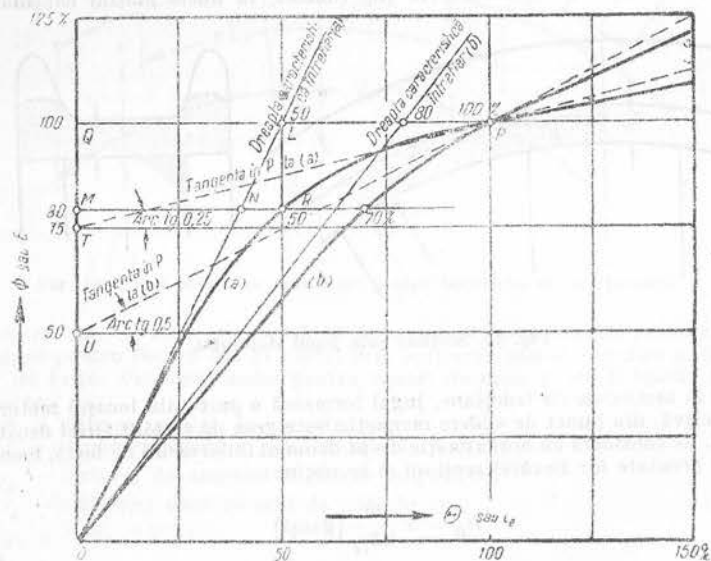


Fig. 20. Caracteristica magnetică a unei mașini electrice: (a) mașină puternic saturată; (b) mașină slab saturată.

Deoarece f.e.m. a mașinii este direct proporțională cu fluxul Φ , ecuațiile de mai sus se mai pot scrie astfel:

$$E = f(\Theta) \text{ sau } E = f(i_a), \quad (10.2)$$

Această curbă de magnetizare reprezintă deci, în același timp, prin schimbarea scării, și *curba tensiunii* sau *caracteristica în gol* a mașinii.

11. *Gradul de exactitate.* Curba măsurată se deosebește, în cele mai multe cazuri, de cea calculată. Erorile pot ajunge până la $\pm 10\%$ din valoarea reală a lui Θ .

Ele provin, în primul rând, din defectele materialului întrebuințat, ca: lipsa de omogenitate a fontei și, mai ales, a tolelor, care pot avea abateri dela grosimea prescrisă și mari diferențe în stratul de oxid care le acoperă. O altă cauză o formează erorile de execuție, secțiuni în fontă executate puțin diferit de cele calculate și, în special, mici diferențe la întrefier, care dau diferențe apreciabile între curba calculată și cea măsurată. În sfârșit, trebuie amintite toate aproximațiile făcute la determinarea amperspirelor parțiale. Din cauza celor arătate mai sus, bobinajul de excitație trebuie prevăzut totdeauna cu un surplus de siguranță, deosebit de cel corespunzător creșterii de rezistență datorită încălzirii. Nu servește să se împingă prea departe exactitatea calculului, folosind formule mai complicate și mai exacte decât cele indicate și împărțind circuitul magnetic în multe porțiuni mai mici, deoarece, o serie de mașini fabricate la fel, după aceleași planuri, dau totuși caracteristici destul de diferite. Dacă trebuie însă ca mașina executată să aibă exact fluxul calculat, ceace se întâmplă rareori, aceasta se realizează modificând întrefierul prin adăugare de plăcuțe subțiri (0,5 mm) între miezul polilor și carcasă.

12. *Forma caracteristicii magnetice.* Curba este aproape dreaptă, aproximativ până la nivelul lui $E/2$. De aici, ea se încovoiește, formând «cotul» caracteristicii, care constituie porțiunea de funcționare a mașinii. Mai departe, curba se apropie din nou de o dreaptă. Forma curbei este determinată de amperspirele corespunzătoare întrefierului și dinților. Gradul de saturație sau de magnetizare este arătat prin raportul lungimilor QL/QP și MN/MR sau prin segmentul OT , respectiv OU , determinat de tangenta la curbă în punctul P (fig. 20).

Analitic, această curbă se poate asimila, în primă aproximație, cu o hiperbolă (fig. 21) a cărei ecuație este

$$y = a \frac{x}{(b+x)}; \quad \frac{dy}{dx} = a \frac{b}{(b+x)^2}. \quad (12.1)$$

În unele cazuri, de exemplu pentru mărirea stabilității la autoexcitație, este indicat să se coboare cotul curbei în regiunea excitației mici. Aceasta se obține printr'un «istm», adică o tăietură executată de obicei în miezul polului (fig. 22). Prin

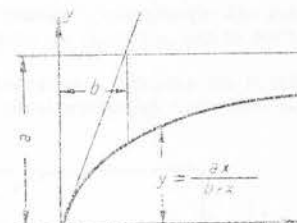


Fig. 21. Caracteristica magnetică asimilată cu un arc de hiperbolă.

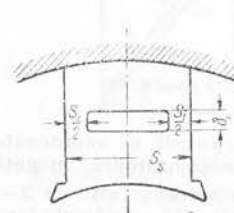


Fig. 22. Miez polar prevăzut cu istm.

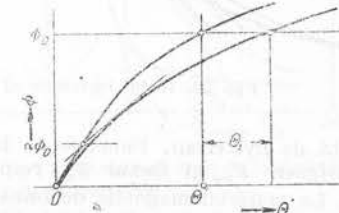


Fig. 23. Efectul istmului asupra caracteristicii magnetice.

aceasta, caracteristica, care altfel ar fi fost aproape dreaptă în porțiunea inițială, este curbată (fig. 23), iar locul curbării este determinat de secțiunea «istmului».

În cazul când cotul, adică curbura maximă, trebuie să se afle la $\Phi_i = \alpha \Phi_0$ (fig. 23), raportul secțiunilor va fi:

$$\frac{S_i}{S_s} = \alpha \frac{B_s}{4\pi J}, \quad (12.2)$$

unde B_s este inducția normală pentru secțiunea S_s , și J este intensitatea de magnetizare a materialului întrebuitat (circa 1650).

Lungimea δ_i a istmului rezultă din suplimentul de amper-spire disponibil pentru acest istm, Θ_i :

$$\delta_i = \frac{\Theta_i}{1,6(1-\alpha)B_i} [\text{cm.}] \quad (12.3)$$

La excitații mai mari, fluxul trece, în majoritate, prin spațiul de aer care se află în paralel cu istmul prea saturat și care are astfel rolul unui întrefier.

13. Magnetismul remanent. Curba de magnetizare nu este unică, ci depinde de antecedente, astfel încât ramura care urcă a curbei este mai joasă decât cea care coboară (fig. 24). La o variație a f.m.m. dela $+\Theta_{max}$ la $-\Theta_{max}$ se obține

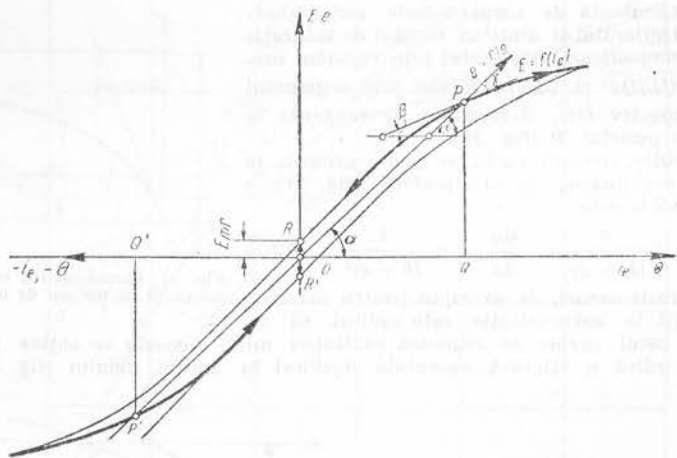


Fig. 24. Ciclu histeresis al caracteristicii magnetice.

o suprafață de hysteresis. Punctele de întretăiere cu axele de coordonate determină tensiunea E_{mr} și fluxul Φ_{mr} respectiv, corespunzătoare magnetismului remanent. La material magnetic de bună calitate, remanența este de 2-4%, iar la oțel nerecept și la fontă ordinară, până la 6%. Remanența este foarte importantă pentru stabilitate; fără ea nu ar exista autoexcitație; dar în unele cazuri, de exemplu, la sistemul pentru reglajul vitezei prin agregat generator-motor, remanența este dăunătoare. Predeterminarea nu poate fi făcută decât în mod aproximativ, din cauza valorilor nesigure ale forței coercitive și a dependenței sale de tehnologia prelucrării materialului.

Un mijloc foarte eficace pentru reducerea remanenței, îl constituie punțile de remanență (fig. 25), care dau posibilitatea majorității fluxului remanent să se închidă fără a trece prin rotor. Dar circuitul magnetic derivat prin aceste punți trebuie întrerupt prin intercalarea de materiale nemagnetice între poli și jug, de exemplu: plăci și buloane de alamă.

b) Moduri de excitație.

14. Excitația separată este acel mod de excitație la care curentul care produce f.m.m. $\Theta = 2w_p i_e$ este furnizat de o sursă străină (baterie, rețea, excitatrice, etc.). Caracteristica magnetică este cea stabilită la § 10. La viteză variabilă, E variază liniar cu n , curba $E = f(n)$ este o dreaptă care trece prin origine.

15. Autoexcitația este modul de excitație la care curentul de excitație este furnizat de f.e.m. proprie a mașinii. Circuitul de excitație poate fi conectat în serie cu circuitul principal al mașinii (excitație serie) sau în derivație cu acesta (excitație derivație); se mai poate realiza o combinație din aceste două moduri de excitație prin montarea a două bobine de excitație, una în serie, și alta în derivație (excitație compund).

Pentru înțelegerea fenomenelor legate de autoexcitație, aceasta nu prezintă însă importanță. În cele ce urmează se studiază cazul excitației derivației. Celelalte cazuri se pot studia analog.

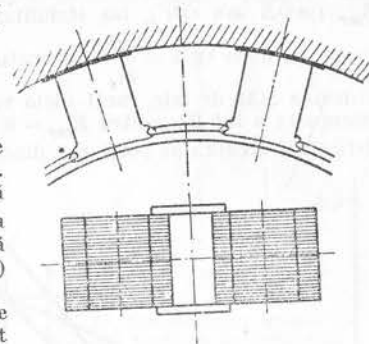


Fig. 25. Punți de remanență.

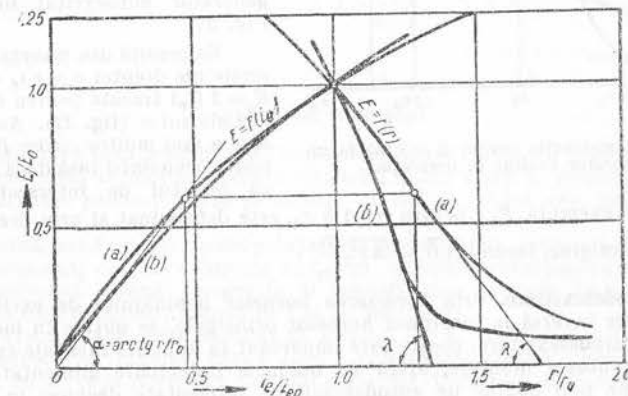


Fig. 26. Curbe $E = f(i_e)$ și $E = f(r)$ la generatori excitați în derivație: (a) mașină saturată; (b) mașină slab saturată.

Mărimea f.e.m. E produse depinde, în acest caz, numai de valoarea rezistenței r a circuitului de excitație. Pentru un punct real de funcționare trebuie ca ambele ecuații: $E = f(i_e)$ și $e = i_e r$ să fie satisfăcute simultan, adică trebuie ca E să fie egal cu e ; deci f.e.m. $PQ = E$ (fig. 24) se găsește la intersecția P a curbei caracteristice

cu dreapta rezistenței inductorilor care trece prin origine și face cu abscisa unghiul $\alpha = \arctg r$, pentru a se obține $\overline{PQ} = E = e$.

Polaritatea mașinii (sensul f.e.m.) depinde de semnul tensiunii de reamantă E_{mr} ($=\overline{OR}$ sau $\overline{OR'}$), iar stabilitatea valorii tensiunii, de mărimea unghiului

$\gamma = \alpha - \beta$, unde $\tg \beta = \frac{\partial E}{\partial i_e}$ în punctul P. La saturație mică și reamantă slabă,

γ devine atât de mic, încât nicio variație a lui r nu poate atrage o modificare însemnată a lui E ; pentru $E_{mr} = 0$ nici nu există punct de întretăiere a caracteristicii cu dreapta pe porțiunea dintre origine și cotul curbei; tensiunea este instabilă.

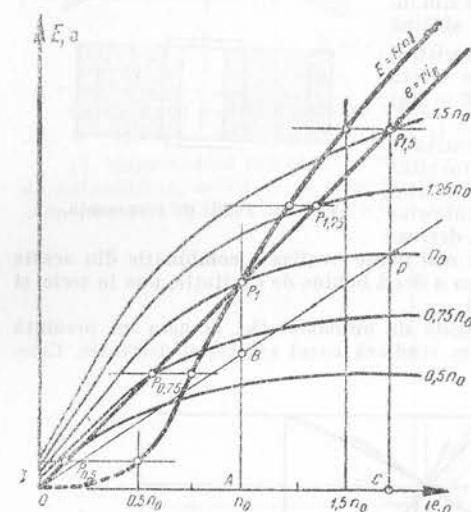


Fig. 27. Construcția curbei $E = f(n)$ la un generator excitat în derivație.

un n dat, de exemplu $P_{1,5}$ pentru $n = 1,5 n_0$, este determinat și prin dreapta $\overline{OBD}$ trecând prin origine, făcând $\overline{AB} = \overline{AP_1} \frac{n_0}{n}$.

16. Autodesexcitare. Prin inversarea bornelor bobinajului de excitație, deci prin conectare inversă la tensiunea bornelor principale, se obține în loc de autoexcitare, o autodesexcitare, ceea ce este important în anumite montaje cu excitație separată. În aceste montaje, afară de bobinele inductoare alimentate separat, mai există pe poli bobine de autodesexcitare, alimentate de obicei în derivație. Metoda de determinare a lui E , descrisă în § 15, rămâne aceeași, dar trebuie să se țină seama că linia rezistenței inductorului pentru autodesexcitare trebuie trasă cu $\alpha' = -\alpha$, unde $r = \tg \alpha$. De exemplu, în fig. 28, AP fiind curba de mers în gol, $E = f(\Theta)$, $\overline{OQ} = \Theta$, o excitație separată, $\overline{PQ} = E$, f.e.m. respectivă, $r = \tg \alpha' = -\tg(-\alpha)$ rezistența bobinajului de desexcitare, punctul R dă f.e.m. rezultantă $E' = RS = \overline{P'Q}$. Repetând operația pentru diverse valori Θ , se obține curba $E' = f(\Theta) = \overline{A'P'}$, mai joasă și mai puțin curbată.

Cea mai importantă și mai obișnuită aplicare o are autodesexcitarea la reducerea tensiunii remanente, care trebuie micșorată pe cât posibil după întreruperea excitației separate; această reducere a tensiunii remanente este foarte necesară în unele cazuri, de exemplu, în cazul agregatului generator-motor. În acest scop

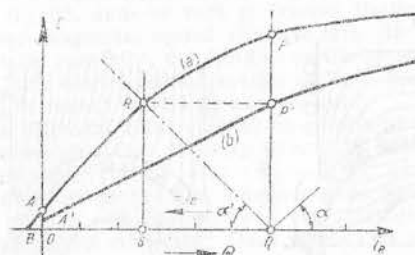


Fig. 28. Efectul autodesexcitării asupra caracteristicii în gol:

a) — curba $E = f(i_e)$ fără autodesexcitare;
b) — curba $E = f(i_e)$ cu autodesexcitare.

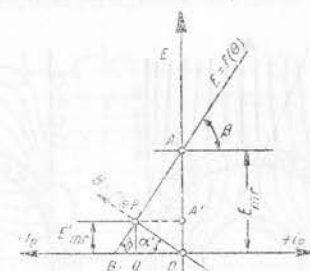


Fig. 29. Determinarea grafică a reducerii tensiunii de reamantă prin autodesexcitare.

se conectează bobina de excitație invers f.e.m. E_{mr} ($=\overline{OA}$) (fig. 29). Prin aceasta se produce un curent de slăbire a forței coercitive ($\overline{BO}$). Cu notațiile din fig. 29, tensiunea de reamantă scătută este:

$$E'_{mr} = \overline{OA'} = \overline{PQ} = \frac{\overline{OA}}{1 + \frac{\tg \beta}{\tg \alpha'}} = \frac{E_{mr}}{1 + p/r} \quad (16.1)$$

unde $p = \tg \beta$ și $r = \tg \alpha'$.

c) Reacția indusului

17. Descrierea fenomenului. În timpul funcționării în gol a mașinii de curent continuu, nu există în mașină decât o singură f.m.m., aceea a polilor principali (a inductorului) care produce fluxul principal; acesta, la rândul său, produce f.e.m. în gol.

În sarcină, când circulă curent prin bobinajul indusului, apare o a doua f.m.m., aceea a indusului, care se compune cu f.m.m. a inductorului pentru a produce o f.m.m. rezultantă. Fluxul magnetic al mașinii, care produce f.e.m. în sarcină este deci un flux resultant, produs de f.m.m. rezultantă.

Acest efect al indusului mașinii în sarcină, de a modifica f.m.m., având ca urmare modificarea fluxului, deci a f.e.m., se numește *reacția indusului*.

În fig. 30 se vede repartitia fluxului principal (inductor), în cazul unei mașini bipolare.

În fig. 31 este arătată repartitia fluxului produs de indusul aceleiași mașini funcționând ca generator, adică având sensul curentului același cu sensul f.e.m., în cazul perilor situate pe linia neutră geometrică.

În fig. 32 se vede repartitia fluxului produs de f.m.m. rezultantă, care poate fi considerat, în primă aproximație, ca rezultat al suprapunerii celor două fluxuri. Se menționează că această suprapunere nu este valabilă decât dacă mașina nu este saturată; ea rămâne valabilă numai ca o primă aproximație la mașinile saturate.

Din aceste figuri se constată că la generator câmpul, deci inducția, este slăbită sub jumătatea de intrare a polilor și întărită sub jumătatea de ieșire. La motor, curentul are un sens contrar f.e.m.; la același sens de rotație, sensul curentului și al fluxului indusului se schimbă, iar lucrurile se petrec invers; inducția este întărită sub jumătatea de intrare a polilor și slăbită sub jumătatea de ieșire.

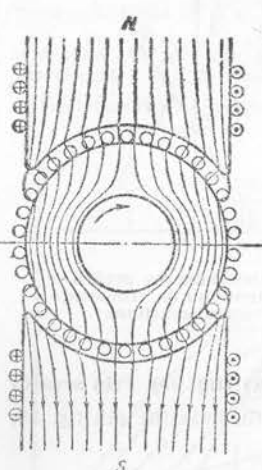


Fig. 30. Repartiția fluxului inductor la o mașină bipolară.

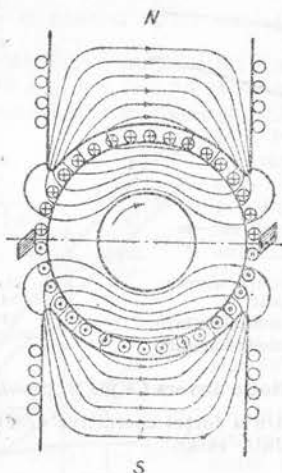


Fig. 31. Repartiția fluxului produs de indus la un generator bipolar.

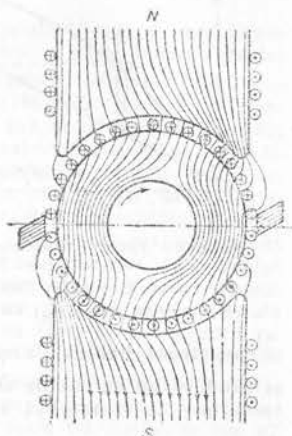


Fig. 32. Repartiția fluxului rezultat la un generator bipolar.

Rezultă de aici că efectul principal al reacției indusului constă într-o răsuire a câmpului și o deplasare a axei neutre a fluxului, în sensul rotației, la generator, și în sens contrar rotației, la motor (distorsiunea fluxului).

Datorită fenomenului saturației, reacția indusului mai are și un al doilea efect, anume o slăbire generală a inducției, chiar dacă se mențin periile pe linia neutră geometrică. Acest fenomen se mai accentuează prin faptul că, pentru a aduce periile pe noua linie neutră, deplasată, ele trebuie îndepărtate de pe linia neutră geometrică.

18. **Densitatea de curent liniară a indusului.** Pentru a determina f.m.m. a indusului, se asimilează indusul real cu un indus neted, având conductorii uniform repartizați la periferia sa. Dacă N este numărul total de conductori ai bobinajului indusului, și I curentul într-un conductor (într-o cale de curent) și dacă se notează cu D diametrul indusului, curentul total care circulă pe unitatea de lungime a periferiei indusului este:

$$A = \frac{NI}{\pi D} = \frac{NI_a}{2\pi aD} \text{ [A/cm]}, \quad (18.1)$$

deoarece $I = \frac{I_a}{2a}$, $2a$ fiind numărul căilor de curent.

Mărimea A este densitatea de curent liniară a indusului sau pătura de curent una dintre mărimile care caracterizează o mașină electrică din punct de vedere constructiv. La mașinile de curent continuu, densitatea de curent

liniară a indusului variază de la 100 A/cm. la mașinile de mică putere, până la 600 A/cm și chiar mai mult, la mașinile de mare putere.

19. **Forța magnetomotoare a indusului.** Urmează calculul f.m.m. a indusului $\Theta_x = f(x)$ pentru o pereche de poli, în ipoteza că pasul bobinajului $y_1 = \tau_p$ și că periile se găsesc pe linia neutră geometrică. Indusul poate fi reprezentat cum se arată în fig. 33, unde se vede și traseul liniilor de câmp magnetic, așezat simetric față de axa polului respectiv, dat fiind că periile se găsesc pe linia neutră geometrică, iar mijlocul fiecărei căi de curent se află pe axa polului.

Curentul total cuprins în interiorul conturului unei linii de câmp situate la distanța x de axa polului este: $\Theta_x = A \cdot 2x$ amper-conductorii pe pol sau amperspire pe pereche de poli; el este egal cu forța magnetomotoare a conturului respectiv. Dacă se convine să se dea un sens pozitiv câmpului și inducției care ies din rotor, curba f.m.m. este cea indicată în fig. 33 (curba 1). Maximul f.m.m. se află la mijlocul distanței dintre poli și are valoarea:

$$\Theta_a = A \cdot 2 \frac{\tau_p}{2} = A \tau_p \quad (19.1)$$

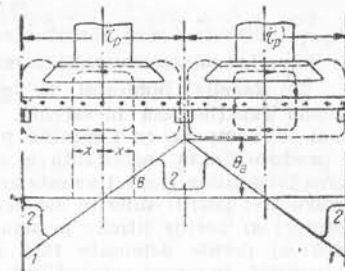


Fig. 33. Repartiția câmpului de reacție a indusului:
1 — curba $\Theta_x = f(x)$;
2 — curba $B_x = f(x)$.

Inducția respectivă se poate determina cunoscând reluctanța circuitului magnetic considerat. Se poate neglija reluctanța porțiunii de traseu din interiorul fierului față de reluctanța porțiunii din întrefier și se obține, pentru porțiunea din interiorul arcului polar:

$$B_x = \mu_0 \frac{\Theta_x}{2\delta} = \mu_0 \frac{Ax}{\delta}, \quad (19.2)$$

unde μ_0 este permeabilitatea întrefierului.

Alegând o scară potrivită, curba $B_x = f(x)$ coincide cu curba $\Theta_x = f(x)$ în cuprinsul arcului polar.

În spațiul dintre poli, inducția scade repede, din cauza creșterii lungimii aeriene a traseului. Curba inducției (curba 2), arătată în fig. 33, are deaceia o formă de șea.

În fig. 34 se vede polaritatea fluxului produs de indus. Examinând figura se constată că fluxul total produs de indus și care străbate o cale de curent, adică spațiul dintre două periile, este nul. Prin urmare, f.e.m. produsă de fluxul indusului este nulă. Acest lucru este valabil oricare ar fi poziția periiilor, deoarece, dacă se deplasează periile de pe axa neutră geometrică, se deplasează totodată și căile de curent, cum și câmpul indusului.

Astfel, dacă periile sunt deplasate de pe linia neutră geometrică cu unghiul β , respectiv cu arcul b , direcția f.m.m. a indusului urmează poziția periiilor, fiind îndreptată după direcția acestora. Electromagnetul echivalent indusului poate fi considerat ca fiind format prin suprapunerea a doi electromagneți, dintre care unul, după direcția axei polilor, și al doilea, perpendicular pe această direcție

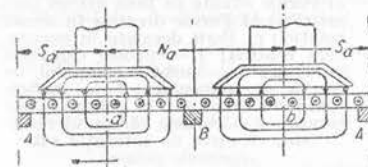


Fig. 34. Polaritatea fluxului produs de indus.

(fig. 35). F.m.m. a indusului poate fi deci considerată ca fiind formată din două f.m.m.: una după axa polilor, a cărei valoare este:

$$\Theta_{ad} = 2Ab, \quad (19.3)$$

și a doua perpendiculară pe axa polilor, având valoarea:

$$\Theta_{aq} = A(\tau_p - 2b). \quad (19.4)$$

Θ_{ad} se numește f.m.m. longitudinală a indusului, iar Θ_{aq} , f.m.m. transversală a indusului.

20. Reacția indusului la generator. Dacă mașina funcționează în sarcină, f.m.m. a indusului se compune cu f.m.m. a polilor principali și produce f.m.m. rezultantă a mașinii. Compunerea inducțiilor respective este arătată în fig. 36, pentru trei poziții diferite ale periiilor, la un generator: a) periiile situate pe axa neutră geometrică; b) periiile deplasate față de axa neutră geometrică în sensul rotației indusului; c) periiile deplasate în sens contrar rotației indusului.

Dacă periiile sunt situate pe axa neutră geometrică, f.m.m. a indusului este pur transversală; dacă reluctanța circuitului magnetic nu depinde de sarcină (mașina nesaturată — $\mu = \text{constant}$), curba inducției rezultante (curba 3) este rezultatul suprapunerii curbei inducției produse de polii principali (curba 1) și a curbei inducției produse de f.m.m. a indusului (curba 2). Examinând fig. 36 a, rezultă că inducția sub cornul polar de intrare crește prin efectul reacției;

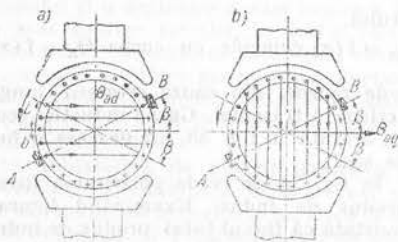


Fig. 35. Forța magnetomotoare longitudinală a) și transversală b) a indusului.

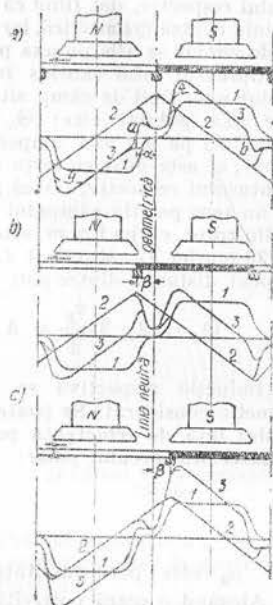


Fig. 36. Compunerea câmpurilor produse de inductor și indus la generator:

a) Periiile situate pe linia neutră geometrică; b) Periiile decalate în sensul rotației; c) Periiile decalate în sens invers rotației; 1 — curbele câmpului inductor; 2 — curbele câmpului de reacție a indusului; 3 — curbele câmpului rezultat la mașini nesaturate; 4 — curbele câmpului rezultat, cu efect de saturație sub coarneaule polare.

indusului. Dacă mașina este nesaturată, cele două efecte se compensează, iar fluxul total rămâne neschimbat, suferind numai o deformare.

Punctele a și b în care inducția își schimbă sensul și care în gol se aflau pe axa neutră geometrică se deplasează în sarcină, sub efectul reacției indusului, cu un unghi oarecare α în sensul rotației; poziția lor determină axa neutră reală a mașinii în sarcină.

Dacă reluctanța circuitului magnetic depinde de sarcină, adică dacă mașina este saturată, acțiunea demagnetizantă de sub cornul polar de intrare, a f.m.m.

transversale a indusului, este mai puternică decât acțiunea magnetizantă de sub cornul polar de ieșire; dinții indusului din această regiune se saturează intens, reluctanța sa crește, și inducția scade (fig. 36 a, curba 4). Consecința este o scădere a fluxului rezultat.

Calculul acestei micșorări a fluxului sub efectul reacției indusului se face ținând seamă numai de partea f.m.m. inductoare necesară pentru magnetizarea întrefierului și a dinților indusului de sub un singur pol: $\frac{1}{2}(\Theta_s + \Theta_d)$, unde se

suprapun cele două inducții, cea principală și cea produsă de f.m.m. a indusului. Porțiunea din interiorul coarnelor polare, mai puțin saturată, se neglijează (fig. 37).

Cu alte cuvinte, se folosește caracteristica parțială: $\Phi = f\left(\frac{\Theta_s + \Theta_d}{2}\right)$, sau, la altă scară, caracteristica $B_s = f\left(\frac{\Theta_s + \Theta_d}{2}\right)$, reprezentată în fig. 38.

F.m.m. a indusului, care acționează sub piesa polară, este: Ab' , unde b' este lungimea ideală a arcului polar; jumătate din aceasta, adică $\frac{1}{2}Ab'$, are o acțiune demagnetizantă asupra cornului polar de intrare, și cealaltă jumătate, o acțiune magnetizantă asupra cornului polar de ieșire.

Fie A un punct de funcționare de pe caracteristica parțială $B_s = f\left(\frac{\Theta_d + \Theta_s}{2}\right)$, unde $B_s = \overline{AP}$

și $\frac{1}{2}(\Theta_d + \Theta_s) = \overline{OP}$ (fig. 38). Se iau segmentele $\overline{aP} = \overline{Pd} = \frac{1}{2}Ab'$. $\overline{Oa}$ și $\overline{Od}$ sunt f.m.m. rezultante

sub cornul de intrare, respectiv cel de ieșire. Segmentele $\overline{ab_1}$ și $\overline{dc_1}$ reprezintă inducțiile respective. Curba b_1Ac_1 reprezintă repartiția inducției sub piesa polară, în sarcină. Fluxul în gol este măsurat de suprafața dreptunghiului $abcd$, iar fluxul în sarcină, de suprafața ab_1Ac_1d . Se duc dreptele $\overline{Am}$ și $\overline{Ar}$, astfel încât suprafața triunghiului Abm să fie egală cu a triunghiului curbiliniu Abb_1 , iar suprafața triunghiului Acr , cu a triunghiului curbiliniu Acc_1 . Dacă se prelungește segmentul $\overline{Ar}$ până în n , se obține măsura scăderii de flux relative:

$$\frac{\Delta\Phi}{\Phi} = \frac{\text{suprafața } Anm}{\text{suprafața } abcd} = \frac{\overline{mn}}{4ab}, \quad (20.1)$$

unde Φ este fluxul de mers în gol.

În fig. 39, segmentul $\overline{BG}$ reprezintă suplimentul de f.m.m. necesar pentru a compensa scăderea de flux $\Delta\Phi = \overline{GH}$, datorită reacției indusului. Dacă $\frac{\Delta\Phi}{\Phi} \leq 0,1$, porțiunea $\overline{BH}$ a caracteristicii poate fi considerată o porțiune de

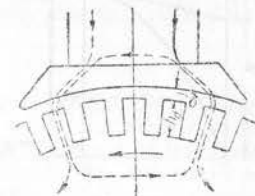


Fig. 37. Suprapunerea fluxurilor produse de inductor și indus în dinți și întrefier.

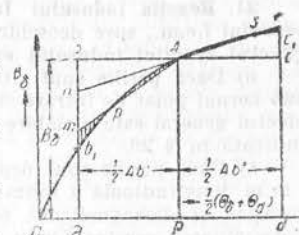


Fig. 38. Determinarea micșorării relative a fluxului, produsă de reacția transversală a indusului.

— gradul 3, scânteii puternice la toate perile, nepermise la o funcționare de durată.

Gradele 1, 1 $\frac{1}{4}$ și 1 $\frac{1}{2}$ corespund unei comutații practic fără scânteii.

Gradul 2 se admite la suprasarcini de scurtă durată, la variații brusce de sarcină și la inversarea sensului curentului.

Gradul 3 corespunde scânteilor periculoase și se permite numai la introducerea mașinii în circuit fără reostat sau la inversarea sensului de rotație al mașinii.

În această scară nu sunt cuprinse formele de scânteieri complet inadmisibile, în formă de limbă de foc și în formă de arc, care distrug repede colectorul și perile și produc diverse feluri de avarii grele.

Un criteriu pentru aprecierea unei bune comutații îl formează și aspectul suprafeței lamelor colectorului, care, după un mers de câteva zile la plină sarcină, trebuie să prezinte o suprafață brună sau albastruie, uniform lucioasă, fără adâncituri pe unele lamele sau părți de lamă. Suprafața de contact a periiilor nu trebuie să fie absolut perfectă, ca oglinda, dar nici nu trebuie să prezinte dungi adânci sau arsuri.

Cauzele principale ale scânteierii pot fi împărțite în două categorii: mecanice și electromagnetice.

Primele sunt determinate de defectuoșități ale colectorului și ale părților rotitoare (excentricitatea colectorului, reaua echilibrare a părților în mișcare, suprafața ondulată a colectorului, ieșirea izolantului înafara lamelor, etc.), cum și de defectuoșități ale portperiiilor și ale suportului lor (fixarea slabă a portperiiilor, distanța lor mare de colector, presiune a periei aleasă necorespunzător, etc.).

În ce privește cauzele cu caracter electromagnetic, ele vor fi stabilite pe baza considerațiilor teoretice din paragrafele următoare.

24. Observații preliminare. Notății. O determinare exactă, prin calcul, a condițiilor de comutare, nu este posibilă din cauza complexității fenomenelor. Calculul dă, totuși, posibilitatea de a înțelege principiul fizic al procesului de comutație și de a-i formula caracteristicile sale principale. Prin introducerea anumitor simplificări, se reușește chiar să se stabilească, deși foarte aproximativ, condițiile necesare unei bune comutații.

O aproximație simplificatoare constă în faptul că se consideră constantă rezistența specifică de contact a periiilor ρ_p , în $\Omega \cdot \text{cm}^2$, deși aceasta depinde de densitatea medie a curentului la perie, de variația în timp a tensiunilor, de temperatură și de mulți factori; se neglijează, de asemenea, influența zonelor de comutație învecinate asupra celei cercetate, se consideră nulă grosimea izolației lamelei, etc. Pentru ușurință, demonstrațiile se fac asupra unui rotor în inel, în loc de rotor în tobă cu creștături, care poate avea diferite feluri de bobinaje (ondulată, buclată, cu pas scurtat, în trepte).

În expunerea care urmează asupra comutației, s'a notat cu:

- b_p — lățimea periei (respectiv a rândului de perii), în cm;
- l — lungimea periei (respectiv a rândului de perii) în cm;
- S_p — suprafața periei (respectiv a rândului de perii), în cm^2 ;
- τ_k — pasul la colector (egal cu lățimea lamelei, grosimea izolației fiind considerată zero), în cm;
- β — coeficientul de acoperire al periei
- $= b_p / \tau_k$ la bobinaje buclate și la inel;
- $= b_p / \tau_k + 1 - a/p$ la bobinaje ondulate cu $2p$ rânduri de perii;
- v — viteza periferică a colectorului $\setminus$ la diametru egal;
- $=$ viteza periferică a rotorului; $\setminus$ în cm/s;
- I — curentul din bobine, în A (curentul mașinii: $I_a = 2aI$);
- J — densitatea de curent la suprafața de contact a periei, în A/cm 2 ;
- i — curentul de comutație, în A;
- ρ_p — rezistența specifică de contact a periei, în $\Omega \cdot \text{cm}^2$;

- $R_p = \frac{\rho_p}{S_p}$ — rezistența de contact a periei (respectiv a unui rând de perii), în Ω ;
- $e_p = 2R_p I$ — tensiunea de contact a unei perii (respectiv a unui rând de perii), în V;
- r_s — rezistența unei bobine a rotorului, în Ω ;
- r_f — rezistența steagului (legătura bobinei la colector), în Ω ;
- $\mu = \frac{r_s + 2r_f}{R_p}$ — rezistența relativă a bobinajului scurtcircuitat de perie;
- L — inductanța proprie a unei bobine din rotor, în H;
- M — inductanța mutuală a două bobine din rotor, în H;
- $T_k = \frac{b_p}{v}$ — durata de scurtcircuitare sau de comutare a unei bobine, în s;
- t — timpul, în s;
- x — deplasarea poziției de scurtcircuitare sub perie a secțiunii în comutare, în cm;
- $y = \frac{t}{T_k} = \frac{x}{b_p}$ — coordonata relativă de timp și spațiu.

În toate cazurile reale $\beta > 1$, deoarece o perie scurtcircuitază mai multe secțiuni (adesea până la 5 sau 6). Pentru stabilirea condițiilor de comutație, este necesară examinarea acestor condiții pentru câteva valori întregi ale lui β . În teorie, cea mai importantă valoare a lui β , deși nerealizată în practică, este $\beta = 1$, care permite rezolvarea cea mai comodă a problemei, și la care mecanismul inversării curentului este același ca în cazul $\beta > 1$. Se va începe deci studiul cu cazul $\beta = 1$.

Fenomenul comutației constă, în esență, în următoarele (fig. 40).

În momentul când peria se găsește pe lamela 2, curentul $i_2 = 2I$, iar curentul $i_1 = 0$. În secțiunea cuprinsă între cele două conexiuni la colector circula curentul $i = I$. După timpul T_k , peria se va găsi numai pe lamela 1; în acest moment, $i_1 = 2I$, $i_2 = 0$, iar în secțiunea considerată va circula un curent $i = -I$.

Deci, în timpul T_k , curentul i variază de la $+I$ la $-I$, adică cu $2I$. În aceasta constă fenomenul de bază al comutației.

În momentele intermediare, între 0 și T_k , peria se va găsi parțial pe lamela 2 și, parțial, pe lamela 1. În acest timp se formează un circuit închis, constituit de secțiunea considerată, de lamele și perie.

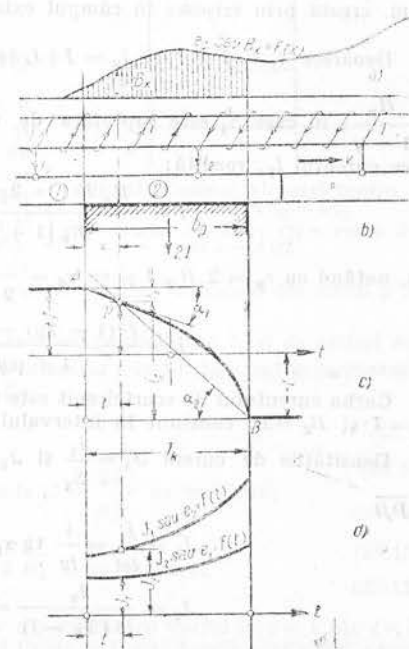


Fig. 40. Fenomenul comutației pentru un inel cu $\beta = 1$:
 (a) curba câmpului $B_x = f(x)$; (b) schema circuitului de comutare; (c) curba $i = f(t)$;
 (d) curbe J_1 și $J_2 = f(t)$.

Pentru studierea fenomenului comutației este important să se cerceteze cum variază curentul comutat în funcție de timp, adică $i = F(t)$.

În acest scop, se va studia comutația în câteva ipoteze.

25. Comutația în cazul vitezei infinite mici la periferia indusului, peria acoperind o singură lamelă adică $v \approx 0$ și $\beta = 1$. Cazul $v \approx 0$ nu se întâlnește în realitate, dar el permite examinarea procesului de comutație în condițiile cele mai simple, adică neglijând f.e.m. de autoinducție, ceea ce este posibil dacă viteza este foarte mică. Bobinarea buclată are două zone de comutație, iar cea ondulată, $2p$ zone de comutație pentru fiecare perie; bobinajul în inel, având o singură latură de bobină de fiecare spirală și o singură zonă de comutație pentru fiecare perie, prezintă cea mai comodă reprezentare.

La timpul t , mijlocul secțiunii a parcurs $x = vt = b_p \frac{t}{T_k}$; valoarea instantanee a curentului de scurtcircuit care în timpul T_k trece de la $+I$ la $-I$, este i. f. e. m. de autoinducție $L \frac{di}{dt}$, fiind neglijabilă, pentru că $v \approx 0$, rezultă ecuația:

$$\gamma_1 i_1 - (r_s + 2r_f) i - r_2 i_2 = e_c, \quad (25.1)$$

unde r_1 și r_2 sunt rezistențele de contact ale periei cu cele două lamele, iar e_c este f.e.m. creată prin mișcare în câmpul exterior B_x în poziția x la timpul t .

Deoarece $i_1 = I - i$ și $i_2 = I + i$, iar $r_1 = \frac{\rho_p}{S_1} = \frac{\rho_p}{S_p y} = \frac{R_p}{y}$; tot astfel $r_2 = \frac{R_p}{1-y}$, în care S_1 este suprafața de contact variabilă a periei, prin care trece curentul i_1 , rezultă:

$$i = \frac{R_p I (1 - 2y) - e_c y (1 - y)}{R_p [1 + \mu y (1 - y)]}, \quad (25.2)$$

sau, notând cu $e_p = 2 R_p I$ și cu $\eta_c = \frac{e_c}{2 R_p I} = \frac{e_c}{e_p}$, se poate scrie mai departe:

$$i = \frac{I [(1 - 2y) - 2\eta_c y (1 - y)]}{1 + \mu y (1 - y)}. \quad (25.3)$$

Curba curentului de scurtcircuit este reprezentată în fig. 40 (c), pentru $\mu = 5$; $\eta_c = 1$ și $B_x = B_c$ constant în intervalul b_p .

Densitățile de curent $J_1 = \frac{i_1}{S_1}$ și $J_2 = \frac{i_2}{S_2}$, sunt date prin dreptele $\overline{AP}$ și $\overline{PB}$.

$$J_1 = \frac{i_1}{lv} = \frac{1}{lv} \operatorname{tg} \alpha_1 [\text{A/cm}^2] \quad (25.4 a)$$

$$J_2 = \frac{i_2}{lv (T_k - t)} = \frac{1}{lv} \operatorname{tg} \alpha_2 [\text{A/cm}^2]. \quad (25.4 b)$$

Se vor examina mai multe variante pentru diferite valori ale lui η_c ; totodată, se vor stabili și căderile de tensiune la perii e_1 și e_2 .

$$l_1 = r_1 i_1 = J_1 \rho_p [\text{V}]; \quad (25.5 a)$$

$$l_2 = r_2 i_2 = J_2 \rho_p [\text{V}]. \quad (25.5 b)$$

Influența rezistenței înfășurării $r_s + 2r_f$ este mică (obișnuit $\mu \approx 0,2$); fără o prea mare eroare se poate considera practic $\mu = 0$;

$\alpha) \eta_c = 0$, adică $e_c = 0$ și $B_c = 0$ (v. fig. 41). Conform ecuațiilor de mai sus:

$$i = I (1 - 2y), \quad (25.6)$$

iar

$$J_1 = J_2 = \frac{2I}{S_p} = J, \quad (25.7)$$

deoarece:

$$i_1 = I - i = 2Iy; \quad (25.8 a)$$

$$i_2 = I + i = 2I(1 - y); \quad (25.8 b)$$

$$J_1 = \frac{i_1}{S_1} = \frac{i_1}{S_p y} = \frac{2I}{S_p} = J; \quad (25.9 a)$$

$$J_2 = \frac{i_2}{S_2} = \frac{i_2}{S_p (1 - y)} = \frac{2I}{S_p} = J. \quad (25.9 b)$$

Deoarece $J_1 = J_2$, unghiurile α_1 și α_2 sunt, deasemenea, egale.

În sfârșit,

$$e_1 = e_2 = \rho_p J = e_p \quad (25.10)$$

Curba de inversare a curentului este o dreaptă ($\overline{AB}$). Densitatea de curent și căderile de tensiune ale ambelor lamele de colector sunt egale și constante. Acest caz al comutației liniare, care nu depinde decât de rezistențele de contact al periiilor r_1 și r_2 , prezintă o mare importanță. El nu înfățișează cele mai favorabile condiții de comutare, dar reprezintă punctul de plecare pentru calculele din cazul $\beta > 1$ și din cazul rotorului cu creștături.

$\beta) \eta_c = 1$, adică $e_c = 2 R_p I$ și B_c constant pe porțiunea b_p și de același semn cu inducția polului principal care urmează în sensul rotației (în cazul generatorului). Ca în cazul precedent, urmează (fig. 42 I):

$$i = I (1 - 4y + 2y^2), \quad (25.11)$$

$$J_1 = J (2 - y), \quad (25.12 a)$$

$$J_2 = J (1 - y); \quad \left. \begin{array}{l} \text{unde } J = \frac{2I}{S_p}, \text{ ca mai sus;} \\ \end{array} \right\} \quad (25.12 b)$$

$$e_1 = e_p (2 - y); \quad (25.13 a)$$

$$e_2 = e_p (1 - y); \quad \left. \begin{array}{l} \text{unde } e_p = 2 R_p I, \text{ ca mai sus.} \\ \end{array} \right\} \quad (25.13 b)$$

Curba de inversare a curentului este o parabolă cu vârful în $y = 1$ sau $t = T_k$; densitățile și căderile de tensiune variază liniar în timp. Acesta este cazul « comutației accelerate » (i variază la început accelerat). Acest caz este avantajos, deoarece la timpul T_k ($y = 1$), adică la sfârșitul comutației, J_2 și e_2 sunt egali cu zero, comutația propriu zisă este aproape terminată înainte ca muchia din urmă a lamelei (2) să părăsească muchia periei. Pentru oricare altă valoare a lui η_c , condițiile se

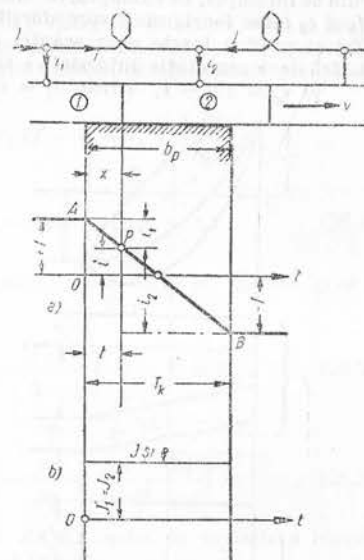


Fig. 41. Comutația liniară pentru $\beta = 1$, $v \approx 0$, $\eta_c = 0$:
(a) - curba $i = f(t)$; (b) - curba J sau $e = f(t)$.

înăutătesc. Pentru $\eta_c > 1$, i_2 și J_2 se inversează prea timpuriu, de exemplu, pentru $\eta_c = 2$ (fig. 42, II), inversarea completă se produce aproape la timpul $t = T_k/2$. Pentru $\eta_c < 0$, adică în cazul câmpului de comutație cu polaritate inversată, cum se întâmplă, de exemplu, în cazul unui prea mare câmp transversal al indusului, J_2 și e_2 cresc foarte mult spre sfârșitul perioadei de comutație (în preajma timpului T_k) și produc foarte ușor scântei de ruptură (fig. 42, III pentru $\eta_c = -1$). O astfel de « comutație întârziată » trebuie evitată.

γ) $\eta_c = 2y - 1$, adică $e_c = e_p(2y - 1)$ și $B_x = B_c(2y - 1)$. Pentru un astfel de câmp de comutație, liniar ascendent și simetric față de axa neutră, corespund (fig. 43):

$$i = I(1 - 6y^2 + 4y^3); \quad (25.14)$$

$$J_1 = Jy(3 - 2y); \quad (25.15 a)$$

$$J_2 = J(1 + y - 2y^2); \quad (25.15 b)$$

$$e_1 = e_p y(3 - 2y); \quad (25.16 a)$$

$$e_2 = e_p(1 + y - 2y^2). \quad (25.16 b)$$

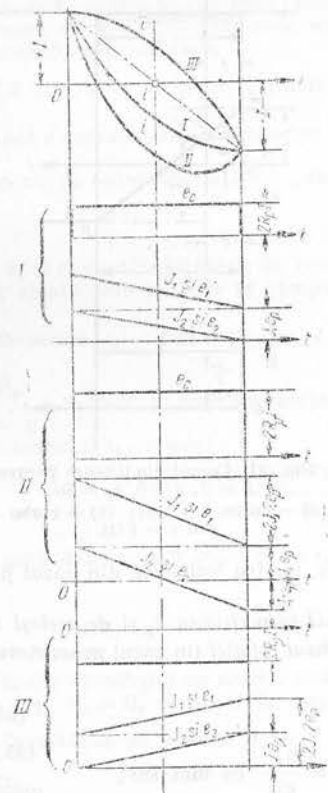


Fig. 42. Diagrame de comutație pentru $\beta = 1$, $v = 0$:
I — $\eta_c = 1$; II — $\eta_c = 2$;
III — $\eta_c = -1$.

Acest caz poate fi considerat drept un caz ideal, deoarece dacă cele mai favorabile condiții de comutație. Curba de inversare are o formă aproape sinusoidală și se racordează tangențial în punctele $t = 0$ și $t = T_k$. Inversarea curentului se efectuează lent și progresiv la începutul și la sfârșitul perioadei de comutație, prezentând totodată un caracter de simetrie față de axa neutră. Se obține astfel $e_1 = 0$ și $J_1 = 0$ la timpul $t = 0$ și $e_2 = 0$ și $J_2 = 0$ la timpul $t = T_k$.

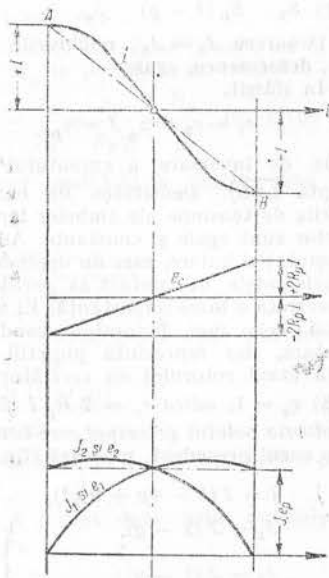


Fig. 43. Diagrama de comutație pentru $\beta = 1$, $v \approx 0$, $\eta_c = 2y - 1$.

26. Comutația în cazul vitezei finite la periferia indusului, peria acoperind o singură lamelă (adică $v > 0$ și $\beta = 1$). Aproximația făcută pentru simplificare, și anume că tensiunea de autoinducție $L \frac{di}{dt}$ a bobinei scurtcircuitate ar fi negli-

jabilă, nu este nici pe departe justă în practică; chiar la colectori mici și lenți, această tensiune este de obicei mai mare decât căderea de tensiune de contact a periiilor. Dacă se ține seamă de tensiunea de autoinducție, ecuația comutației (25.1) devine:

$$-i(r_s + 2r_f) - r_2(I + i) + r_1(I - i) = e_c + L \frac{di}{dt}$$

sau

$$L \frac{di}{dt} + i(r_s + 2r_f) + i(r_1 + r_2) - I(r_1 - r_2) = -e_c; \quad (26.1)$$

întrebuințând aceleași înlocuiri ca în § 25 și notând $\frac{R_p \cdot T_k}{L} = m$, pentru $\mu = 0$ rezultă expresia

$$\frac{di}{dy} + im \left(\frac{1}{y} + \frac{1}{1-y} \right) - Im \left(\frac{1}{y} - \frac{1}{1-y} \right) = -e_c m R_p, \quad (26.2)$$

a cărei integrală:

$$i = m \left(\frac{1-y}{y} \right)^m \cdot \int_0^y \left(\frac{y}{1-y} \right)^m \cdot \left(-\frac{e_c}{R_p} + I \frac{1-2y}{y(1-y)} \right) dy \quad (26.3)$$

se poate calcula ușor prin dezvoltare în serie. Ea dă curba de variație a curentului între limitele $i = +I$ ($y = 0$) și $i = -I$ ($y = 1$).

Dacă $m \leq 1$, pentru un e_c oarecare, adică dacă $\frac{L}{R_p}$ este egal sau mai mare decât durata de comutație a bobinei scurtcircuitate, T_k , atunci $\left(\frac{di}{dt} \right)_{T_k} = \infty$;

deasemenea și $e_x = L \frac{di}{dt}$, cum și $J_2 = J \frac{di}{dt} \frac{dt}{T_k}$ capătă valori infinite pentru $t = T_k$, adică pentru $y = 1$. Practic, aceasta înseamnă o foarte mare tensiune de rupere însoțită de scântei, deci o comutație defectuoasă.

Pentru ca e_x și J_2 să rămână finiți către sfârșitul perioadei T_k , trebuie ca $m > 1$, dacă e_c este oarecare, sau ca $e_c = f(y)$ să aibă o astfel de formă, pentru m oarecare, încât în orice moment să se anuleze tensiunea de autoinducție e_x .

Determinarea lui e_c pentru $i = If(y)$. Dacă se urmărește obținerea unei anumite forme a curbei de inversare a curentului $i = If(t)$, formă care să fie favorabilă comutației, este necesar ca și e_c să varieze în timp după o anumită curbă. În practică, nu este posibil să se realizeze o asemenea condiție pentru e_c , decât în mod cu totul aproximativ. Teoretic, curba de variație a f.e.m. e_c , necesară pentru obținerea unei anumite curbe de inversare a curentului, se poate determina însă după cum urmează:

Când curba de inversare a curentului trebuie să urmeze condiția de timp

$$i = If(y), \quad (26.4)$$

de exemplu, dacă ea trebuie să fie o linie dreaptă sau o anumită curbă determinată, pentru $L=0$, tensiunea e_c produsă de câmpul exterior de comutație trebuie să îndeplinească condiția

$$e'_c = 2 R_p I \frac{1 - 2y - f(y)}{2y(1-y)}, \quad (26.5)$$

care rezultă din:

$$i = If(y) = \frac{R_p I (1 - 2y) - e_c y (1 - y)}{R_p [1 + \mu y (1 - y)]}, \quad (25.2)$$

unde μ este egal cu zero.

Afară de aceasta, pentru $L > 0$, se adaugă componenta necesară compensării f.e.m. de autoinducție (de comutație):

$$e''_c = \frac{R_p I}{m} f'(y) = \frac{LI}{T_k} f'(y). \quad (26.6)$$

Relația:

$$e'_c + e''_c = e_c \quad (26.7)$$

schimbă ecuația (26.3) în identitate ($i = If(y)$ ca valoare a integralei). Ea reprezintă condiția care trebuie îndeplinită de e_c , pentru ca i să satisfacă relația (26.4).

Se dau ca exemplu, pentru cazurile calculate în paragraful 25, următoarele curbe pentru tensiunile induse de polii de comutație (tabela 3 și fig. 44).

Insușirile curbei tensiunii induse de polii de comutație, cerute prin relația $e_c = e'_c + e''_c$, și cu ele cele ale câmpului de comutație $B_x = f(y)$ nu se pot obține printr-o formă specială dată polilor de comutație sau prin diferite combinații de bobinaje. Există totdeauna câmpuri incomplet compensate și tensiuni suplimentare cu efect foarte vătămător către sfârșitul perioadei T_k (di/dt foarte mare). De altfel, nici teoria nu este întru totul corectă, deoarece valorile pentru L și R_p luate în calcul drept constante, sunt în practică variabile; L scade sub influența amortizării produse de curenți turbionari, iar R_p , respectiv e_p , crește la variații de tensiune rapide, astfel încât, în momentul critic ($t \approx T_k$), m poate deveni mai mare decât 1, chiar dacă teoretic se constată că $m < 1$.

De fapt, atât teoria, cât și practica arată că o comutație mulțumitoare se poate realiza greu pentru $b_p = \tau_k$ ($\beta = 1$); pentru o comutație mulțumitoare este necesar $\beta > 1$, adică trebuie ca peria să fie mai lată decât o lamelă.

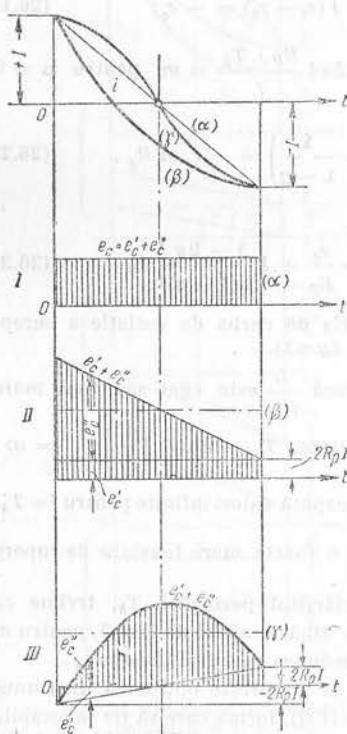


Fig. 44. Diagrame de comutație pentru $\beta = 1$, $v > 0$:
(I) - $n_c = 0$; (II) - $n_c = 1$;
(III) - $n_c = 2y - 1$.

greu pentru $b_p = \tau_k$ ($\beta = 1$); pentru o comutație mulțumitoare este necesar $\beta > 1$, adică trebuie ca peria să fie mai lată decât o lamelă.

Tabela 3

Cazul	$i = If(y)$	e'_c	e''_c	e_c
α	$I(1 - 2y)$	0	$-2I \frac{L}{T_k}$	$-2I \frac{L}{T_k}$ (fig. 44 I),
β	$I(1 - 4y + 2y^2)$	$-2IR_p$	$-4I \frac{L}{T_k}(1 - y)$	$-2IR_p - 4I \frac{L}{T_k}(1 - y)$ (fig. 44 II)
γ	$I(1 - 6y^2 + 4y^3)$	$-2IR_p(2y - 1)$	$-2I \frac{L}{T_k}(1 - y)6y$	$-2IR_p(2y - 1) - 2I \frac{L}{T_k}(1 - y)6y$ (fig. 44. III)

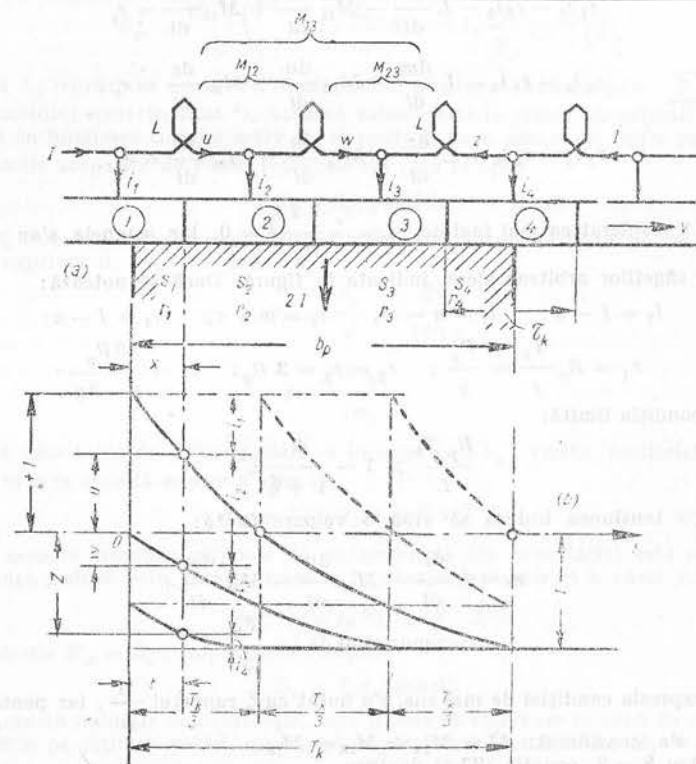


Fig. 45. Diagrame de comutație pentru $\beta = 3$, $v > 0$:
(a) schema circuitelor de comutație; (b) diagrama curenților de comutație pentru $n_c = \frac{1}{2}$, $L \frac{d}{dt} = M \frac{d}{dt} = 0$.

27. Comutația în cazul vitezei finite la periferia indusului și peria acoperind mai multe lamele ($\beta > 1$). În acest caz, se scurtcircuitază mai multe bobine rotorice în același timp. Aceasta aduce o ușurare a comutației, deoarece bobina care tocmai iese din scurtcircuitare are în bobina vecină, încă scurtcircuitată, un circuit de amortizare, care-i reduce f.e.m. de autoinducție prin f.e.m. de inducție mutuală. Dar introducerea termenilor $M \frac{di}{dt}$ îngreunează calculul atât de mult, încât trebuie să se renunțe la soluții exacte, rămânând numai câteva condiții limită.

Valori limită. Ca exemplu, pentru $\beta=3$ și o inducție $B_x = B_c$ constantă în spațiul de comutație (e_c : constant în timp), se vor scrie trei ecuații simultane

pentru durate $t = 0$ până la $t = \frac{T_k}{3}$ (v. fig. 45, a):

$$r_1 i_1 - r_2 i_2 - L \frac{du}{dt} - M_{12} \frac{dw}{dt} + M_{13} \frac{dz}{dt} = e_c \quad (27.1)$$

$$r_2 i_2 - r_3 i_3 - L \frac{dw}{dt} - M_{12} \frac{du}{dt} + M_{23} \frac{dz}{dt} = e_c; \quad (27.2)$$

$$r_3 i_3 - r_4 i_4 + L \frac{dz}{dt} - M_{13} \frac{du}{dt} - M_{23} \frac{dw}{dt} = e_c, \quad (27.3)$$

unde s'a considerat ca mai înainte, $\mu = \frac{r_s + 2r_f}{R_p} = 0$, iar semnele s'au stabilit conform săgeților arbitrar alese, indicate în figură. Dacă se notează:

$$i_1 = I - u; \quad i_2 = u - w; \quad i_3 = w + z; \quad i_4 = I - z;$$

$$r_1 = R_p \frac{T_k}{t} = \frac{R_p}{y}; \quad r_2 = r_3 = 3 R_p; \quad r_4 = \frac{3 R_p}{1 - 3y},$$

rezultă condiția limită:

$$\frac{R_p T_k}{L} > 1 - \frac{2}{1 + \xi} \xi^2, \quad (27.4)$$

pentru ca tensiunea indusă să aibă o valoare finită:

$$e_x = L \frac{dz}{dt} - M_{13} \frac{du}{dt} - M_{23} \frac{dw}{dt}, \quad (27.5)$$

$$\text{corespunzând la } t = \frac{T_k}{3}.$$

În expresia condiției de mai sus, s'a notat cu ξ raportul $\frac{M}{L}$, iar pentru simplificare s'a considerat: $M = M_{12} = M_{23} = M_{13}$.

Pentru $\beta = 2$, ecuația (27.4) devine:

$$\frac{R_p T_k}{L} > 1 - \xi^2. \quad (27.6)$$

Deoarece pentru $\beta = 1$, condiția limită este $\frac{R_p T_k}{L} > 1$, rezultă, din relațiile de mai sus, că în condiții egale (curenții turbionari, variabilitatea lui ρ_p , etc.), comutația se îmbunătățește, când β crește, deoarece membrul din dreapta al condiției de inegalitate se micșorează, aceasta cu atât mai mult cu cât ξ este mai mare. Fig. 45, b arată variația curenților pentru $\eta_c = 1/2$, considerând $L \frac{d}{dt} = 0$ și $M \frac{d}{dt} = 0$.

28. Tensiunea mijlocie de comutație. Pentru calculul practic al mașinilor nu este necesară cunoașterea tuturor detaliilor comutației decât numai în cazurile limită. Pentru stabilirea limitei de scânteiere, este în general de ajuns să se cunoască valoarea mijlocie a tensiunilor de autoinducție în timpul perioadei de scurtcircuitare T_k . Această f.e.m. mijlocie de autoinducție, numită și f.e.m. mijlocie de comutație, este:

$$E_m = \frac{10^{-8}}{T_k} \int_{-I}^{+I} -L_i \frac{di}{dt} dt = 2 L_i \frac{I}{T_k} 10^{-8} [\text{V}], \quad (28.1)$$

în care L_i reprezintă o valoare ideală medie a tuturor inductanțelor $\sum (L + M)$ ale circuitului scurtcircuitat (*). Această valoare este în primă aproximație proporțională cu lungimea fierului activ l_{Fe} și poate fi deci, pentru w_k spire pe secțiune și β lamele acoperite de perie, reprezentată prin relația:

$$L_i = 2 l_{Fe} w_k^2 \beta \zeta, \quad (28.2)$$

unde ζ este o constantă reprezentând numărul de linii de forță pe cm și A , iar l_{Fe} se exprimă în cm. Deoarece

$$T_k = \frac{b_p}{v} = \frac{\beta \tau_k}{100 v_a} \quad (28.3)$$

și

$$I = \frac{A \tau_k}{2 w_k}, \quad (28.4)$$

A fiind densitatea de curent liniară a indusului, și v_a , viteza periferică a rotorului, în m/s, rezultă expresia simplă:

$$E_m = 2 l_{Fe} w_k v_a A \zeta 10^{-6} [\text{V}]. \quad (28.5)$$

Dacă această tensiune mijlocie de autoinducție (de comutație) este egalată de tensiunea indusă prin rotația spirelor în câmpul exterior și a cărei valoare este

$$E_c = 2 B_c l_{Fe} w_k v_a 10^{-6} [\text{V}], \quad (28.6)$$

rezultă, din $E_m = E_c$, importanta relație:

$$B_c = \zeta A [\text{gauși}]. \quad (28.7)$$

Această inducție de comutație, care trebuie să acționeze în zona de comutație, cel puțin pe lățimea periei, este produsă de f.m.m. rezultantă: $\Theta_c = A \tau_p$, $A \tau_p$ fiind f.m.m. a indusului.

*) De obicei, peria acoperind 2-3 lamele de colector, comută câteva bobine, ale căror laturi sunt în aceeași creștătură sau în creștături diferite. Fiecare latură acționează inductiv asupra celorlalte.

Deci trebuie ca:

$$\frac{\Theta_c - A\tau_p}{2\delta_c} 0,4 \pi = \zeta A,$$

de unde rezultă f.m.m. relativă a polilor de comutație raportată la f.m.m. a rotorului

$$\eta = \frac{\Theta_c}{A\tau_p} = 1 + \frac{\zeta \delta_c p}{D}. \quad (28.8)$$

În aceste relații, Θ_c este f.m.m. a polului de comutație, δ_c este întrefierul respectiv, D este diametrul rotorului, exprimat în cm (cu aproximația $\frac{10}{\pi^2} \approx 1$), iar p este numărul de perechi de poli.

Cercetările făcute de K. I. Senfer duc la concluzia că formula dată pentru E_m poate fi folosită atât timp cât numărul de lamele acoperite de perie este mai mic sau cel mult egal cu numărul bobinelor din creștătură. Când numărul de lamele acoperite de perie este superior numărului de bobine din creștătură, trebuie introdus în formulă un coeficient k_{se} , dat de relația:

$$k_{se} = 0,7 \frac{\tau_d}{b_p} + 0,3. \quad (28.9)$$

Când lățimea periei b_p depășește valoarea pasului dintelui τ_d , coeficientul k_{se} scade la valori mai mici decât unitatea, și valoarea medie a f.e.m. de comutație E_m scade.

Ecuatiile (28.5), (28.7) și (28.8) care dau pe E_m , B_c și Θ_c sunt foarte folosite în practică, pentru că ele nu conțin detalii de bobinare, ci numai parametri de bază. Ele determină pe E_m și B_c , fără a fi nevoie să se calculeze în prealabil întreaga mașină. În special, ζ are însușirile unei constante bine definite în limite strânse pentru diferite clase de mașini, care poate fi ușor măsurată la oricare mașină cu poli de comutație.

Valori experimentale pentru constanta ζ . Pentru anteproiecte și pentru aprecierea calității comutației sau a probabilității scânteierii pe baza ecuațiilor ce determină pe E_m și Θ_c (28.5) și (28.8), este suficient să se adopte valoarea medie $\zeta=5$. Pentru dimensionarea polilor de comutație și a întrefierului respectiv δ_c , este însă adesea nevoie de o mai mare exactitate. Dacă se înseamnă cu h_d adâncimea creștăturii, cu b_c lățimea creștăturii, cu l_{F_0} lungimea fierului activ, cu $l_f = \frac{l_s}{2} - l_{F_0}$ lungimea legăturilor frontale, în cm, unde l_s este lungimea desfășurată a unei bobine, cu w_k numărul spirelor unei secțiuni, se poate adopta, cu o aproximație de $\pm 20\%$:

$$\zeta = 0,6 \frac{h_d}{b_c} + \frac{l_f}{l_{F_0}} + \frac{25 \cdot 10^4}{Al_{F_0} w_k v_a}, \quad (28.10)$$

în care w_k este numărul de spire ale unei secțiuni,

v_a — viteza periferică a rotorului,

A — încărcarea liniară a indusului.

În această ecuație se ține seamă de principalele particularități constructive ale creștăturii și ale bobinajului, cum și de viteză, dar nu și de influența destul de importantă a curenților turbionari, a variației inductanțelor și a rezistențelor, a variației lui β , etc., din care cauză trebuie să ne așteptăm la diferențe sensibile între rezultatele calculului și cele măsurate, mai cu seamă pentru valori mari a lui E_m .

În practică se pot folosi următoarele valori:

Mașini mici și medii bobinate cu conductori flexibili.....	($w_k > 1$) $\zeta = 6...7$	pentru $\delta_c = 2...5$ mm
Mașini medii bobinate cu bare.....	($w_k = 1$) $\zeta = 5...6$	„ $\delta_c = 4...8$ „
Motoare pentru tracțiune și macarale ..	$\zeta = 5...6$	„ $\delta_c = 4...8$ „
Mașini lente cu lungime mică	$\zeta = 6...8$	„ $\delta_c = 6...10$ „
Mașini lente cu lungime mare	$\zeta = 3,8...4,5$	„ $\delta_c = 10...25$ „
Mașini mari și rapide	$\zeta = 4...5$	„ $\delta_c = 12...30$ „

29. Concluzii asupra comutației. Lucrările făcute de S. B. Judițchi duc la următoarele concluzii asupra cauzelor electrice ale scânteierii:

— Dacă în procesul comutației sunt determinante rezistențele ohmice din circuitul comutat, prin urmare, dacă acest circuit poate fi considerat ca având o inductanță neglijabilă, nu apar scânteii nici la închiderea lui prin scurtcircuitare de către perie, nici la deschidere.

— Dacă însă, în circuitul comutat predomină f.e.m. de autoinducție, procesul de comutație depinde de valoarea f.e.m. $E_m - E_c = \Delta E_m$, și anume: cât timp aceasta este mai mică decât o anumită valoare critică, comutația se va produce fără scânteieri; dar dacă ΔE_m este mai mare decât valoarea critică, în momentul ieșirii periei de pe lamela colectorului, se mai păstrează în bobina comutată o rezervă de energie electromagnetică, a cărei descărcare la deschiderea circuitului produce scânteiere la muchia de ieșire a periei.

— Dacă în procesul comutației este dominantă f.e.m. indusă de câmpul exterior care se găsește în zona de comutație, se poate produce scânteierea la muchia de intrare a periei, ca urmare a unei comutații accentuat accelerate; curentul se stabilește din primul moment cu o mare intensitate, deși suprafața de contact dintre lamelă și perie este încă foarte mică; rezultă o densitate mare de curent, care produce scânteii la marginea de intrare a periiilor.

e) Mijloace pentru ameliorarea comutației

a) Condiții electrice

30. Observații generale. Condițiile unei bune comutații se realizează destul de ușor pentru mașini puțin solicitate (cu E_m mic). La mașini mult solicitate, în special la cele mari și rapide (E_m mare), condițiile unei bune comutații sunt adesea destul de greu de realizat.

Din concluziile de mai înainte rezultă că mijlocul esențial pentru asigurarea unei bune comutații este micșorarea sumei algebrice $E_m + E_c$.

Metoda care se folosește în acest scop este de a produce în zona de comutație un câmp exterior cu o astfel de valoare și sens, încât f.e.m. E_c indusă de câmpul exterior în bobina aflată în curs de comutație, să echilibreze f.e.m. de autoinducție (de comutație) E_m a acesteia sau să o micșoreze.

Aplicarea acestei metode duce la deplasarea periilor din zona neutră geometrică sau la introducerea unor poli suplimentari, numiți *poli auxiliari* sau *poli de comutație*.

Pentru deplasarea periilor, trebuie să se țină seamă de cele ce urmează:

Dacă periile se găsesc în zona neutră geometrică, în spirele scurtcircuitate se induce și o f.e.m. datorită rotației acestor spire în câmpul indusului.

Această f.e.m. acționează în același sens ca și f.e.m. de autoinducție (de comutație), și anume întârziind comutația.

Dacă periile se deplasează din zona neutră geometrică astfel încât spirele scurtcircuitate să ajungă într'un câmp rezultat opus câmpului indusului, se induce o f.e.m. contrară f.e.m. de comutație, ceea ce are ca urmare o accelerare a comutației.

La funcționarea mașinii ca generator, axa neutră se deplasează în sensul rotației indusului cu un unghi α ; periile trebuie deplasate, de asemenea, în sensul rotației, cu un unghi β , mai mare decât α .

În cazul funcționării mașinii ca motor, deplasarea perii trebuie făcută în sens invers rotației.

Metoda ameliorării comutației prin deplasarea perii nu este comodă, mai ales la mașinile cu sarcină variabilă; uneori ea este imposibil de aplicat, de exemplu la motoare reversibile. De aceea, în general, mașinile se construiesc cu poli auxiliari (de comutație).

31. Poli auxiliari trebuie nu numai să anuleze câmpul magnetic al indusului în zona de comutație, ci să și creeze în această zonă un câmp care să inducă în spirele scurtcircuitate o f.e.m. opusă f.e.m. de comutație. Este deci necesară o supracompensare a câmpului magnetic al indusului.

Circuitul polilor de comutație este decalat cu o jumătate de pas polar față de circuitul magnetic al polilor principali.

Proportionalitatea dintre câmpul de comutație B_c și curentul indusului I este condiția de bază a unei bune comutații, cum rezultă din relația:

$$B_c = \zeta A. \quad (28.7)$$

Aceasta înseamnă că bobinajul polilor auxiliari trebuie conectat în serie cu al indusului, iar circuitul magnetic al polilor de comutație trebuie să fie foarte puțin saturat; deci secțiunea miezului polilor și a jugului trebuie să fie mari, dar mai cu seamă este necesar ca întrefierul să fie larg dimensionat.

La mașini mari și sensibile se merge din această cauză cu δ_c atât de departe cât permite spațiul disponibil pentru bobinajul polilor auxiliari, limita fiind $\delta_c \approx 40$ mm.

Forma curbei de repartitie a câmpului de comutație are, de asemenea, o foarte mare importanță. Distanța până la vârfurile pieselor polare ale polilor principali trebuie să fie totdeauna destul de mare, pentru ca acest câmp de comutație să se poată desvolta nestânjenit de scăpările de flux ale polilor principali. De aceea, la mașini care funcționează în condiții grele, trebuie să se prevadă pasul polar

$$\tau_p = \frac{\pi D}{2p} \geq 45 \text{ cm și } \alpha \leq 0,7, \text{ din care cauză, numărul polilor va fi limitat.}$$

Rolul câmpului produs de poli auxiliari este, în primul rând, acela de a compensa câmpul transversal al indusului în zona neutră geometrică.

Prin componenta transversală a câmpului indusului, câmpul rezultat este rotit, iar axa neutră reală este decalată în sensul rotației la generator și în sens opus rotației la motor.

Deci, în zona neutră geometrică apare, la generator, un câmp care are aceeași polaritate ca aceea a polului principal precedent.

Acest câmp trebuie compensat, ceea ce necesită un câmp de sens contrar.

De aceea, la generator, unui pol principal îi urmează în sensul rotației un pol auxiliar de polaritate opusă; la motor, unui pol principal îi urmează un pol auxiliar de aceeași polaritate.

32. Bobinajul de compensație. La mașinile al căror regim de lucru implică mari supraîncărcări, cu caracter de șocuri, experiența a demonstrat că poli auxiliari nu mai sunt capabili să garanteze singuri o comutație satisfăcătoare.

În astfel de cazuri, miezul polilor auxiliari se saturează, dispersiunea crește, iar fluxul respectiv nu mai crește proporțional cu I ; la aceasta contribuie și amortizările produse de curenții turbionari, care întârzie stabilirea fluxului. Din aceste cauze, f.e.m. de comutație E_m capătă un rol preponderent, crescând mai repede decât f.e.m. E_c produsă de poli auxiliari, comutația capătă un caracter întârziat, densitatea de curent crește sub muchia de ieșire a periei, unde se produce o scânteiere puternică, ce poate degenera într'un cerc de foc. Din aceleași motive, fluxul transversal al indusului nu mai poate fi compensat de poli auxiliari și rotirea câmpului rezultat produce tensiuni între lamelele colectorului, care pot depăși tensiunile admisibile, ceea ce favorizează, de asemenea, formarea cercului de foc pe colector.

Cercul de foc pe colector este un fenomen foarte periculos, deoarece produce deteriorarea colectorului și a mașinii. El a fost studiat de A. I. Moscvitin și în mod foarte amănunțit de O. V. Bron și B. S. Alexandrov. Pentru evitarea lui se folosesc mai multe metode, cum sunt: confecționarea din tole a polilor auxiliari pentru înlăturarea curenților turbionari, stabilirea unei comutații accelerate în regim normal, cum și introducerea unui bobinaj suplimentar, numit *bobinaj de compensație* pentru compensarea câmpului transversal al indusului.

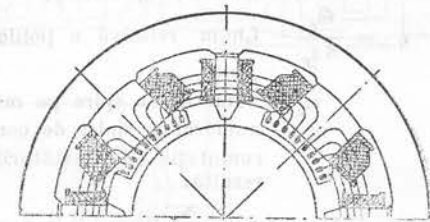


Fig. 46. Mașină cu bobinaj de compensație (secțiune schematică).

Acest bobinaj se montează în creștături practice în piesele polare ale polilor principali (fig. 46). El se conectează în serie cu bobinajul indusului și cu bobinajul polilor auxiliari.

Creștăturile bobinajului de compensație sunt complet închise, iar bobinajul este în bare.

Acest bobinaj echilibrează f.m.m. a indusului pe porțiunea din dreptul pieselor polare; în spațiul dintre poli, acest rol îl îndeplinește poli auxiliari care produc în același timp și câmpul necesar pentru compensarea f.e.m. de comutație E_m din spirele aflate în curs de comutare.

Prin acțiunea comună a bobinajului de compensație și a polilor auxiliari, câmpul transversal al indusului este în întregime compensat, și comutația, perfect satisfăcătoare. Tipul de mașină de curent continuu prevăzut cu aceste două mijloace este cel mai desăvârșit din acest punct de vedere.

Bobinajul de compensație este însă costisitor și complică construcția mașinii. De aceea, el se utilizează în special la mașinile de mare putere, destinate să funcționeze în regimuri de supraîncărcări mari și numai după ce s'au epuizat toate celelalte mijloace de limitare a rotirii câmpului, ca: întrefier mare, saturație mare a dinților, încărcare linară redusă a indusului.

33. Determinarea numărului spirelor polilor de comutație și ale bobinajului de compensație. O bună comutație necesită un câmp al polilor de comutație proporțional cu curentul din rotor și dirijat în sens contrar câmpului rotorului. Aceasta înseamnă o caracteristică linară:

$$B_c = f(I_a),$$

unde B_c este valoarea medie a inducției din zona de comutație și I_a curentul din indus; aceasta se poate obține printr'un întrefier δ_c mare și o saturație mică în fierul circuitului magnetic respectiv. Tensiunile magnetice în fier pot fi, în cele mai multe cazuri, neglijate față de aceea din aer ($AS_\delta = 1,6 B_c \delta_c$) sau trebuie stabi-

ite conform regulilor arătate în subcapitolul B. La calcularea secțiunii polului de comutație trebuie să se țină seamă că scăpările de flux sunt foarte mari; la mașini compensate se poate lua $\sigma=2\ldots 3$ și la cele necompensate, $\sigma=4\ldots 5$, iar fluxul care va trece prin miezul polului de comutație va fi $\sigma \cdot \Phi_c$, dacă Φ_c este fluxul obținut în întrefier. O altă condiție care trebuie respectată este ca inducția în jug B_{js} produsă de fluxul principal să fie atât de mică, chiar la suprasarcină, încât, prin intervenția fluxului suplimentar $\sigma \cdot \Phi_c/2$, să nu rezulte deformare apreciabilă a caracteristicii.

Notând cu:

$\Sigma H \cdot l$ — tensiunea magnetică pentru porțiunea de circuit din interiorul fierului (jug, miez, dinți și rotor);

Θ_c — f.m.m. a unei perechi de poli de comutație (în bobinaj concentrat sau repartizat);

$\eta = \frac{\Theta_c}{A\tau_p}$ — f.m.m. relativă a polilor de comutație raportată la f.m.m. a rotorului;

w_c — numărul de spire pe miezul unui pol de comutație;

w_{cs} — numărul de spire de compensație, corespunzătoare unui pol de comutație (în creștăturile piesei polare a polului principal), rezultă:

$$\Sigma Hl + 1,6 B_c \delta_c = \Theta_c - A\tau_p, \quad (33.1)$$

de unde:

$$\Theta_c = 1,6 B_c \delta_c + A\tau_p + \Sigma Hl; \quad (33.2)$$

dar, deoarece la legarea în serie a bobinajelor de compensație și a bobinajelor polilor de comutație, $\Theta_c = 2 (w_c + w_{cs}) I_a$, rezultă:

$$w_c + w_{cs} = \frac{\eta}{2} \frac{w}{2ap}; \quad (33.3)$$

(a și p au același înțeles ca mai înainte, w este numărul total de spire ale indusului).

O compensare completă conduce la $A_c = -A$, notând cu A_c încărcarea liniară a bobinajului de compensație, de unde rezultă că:

$$w_{cs} = \frac{\alpha}{2} \frac{w}{2ap}, \quad (33.4)$$

dacă arcul polar $\alpha \tau_p$ este complet folosit.

Rezultă, deasemenea:

$$w_c = \frac{\eta - \alpha}{2} \frac{w}{2ap}. \quad (33.5)$$

La mașini fără bobinaj de compensație (necompensate) $w_{cs} = 0$.

La bobinaje buclate ($a=p$), cu un număr mic de spire (w), se obțin, adeseori pentru w_c și w_{cs} , valori foarte mici. În acest caz, se poate împărți întregul bobinaj în două (nu mai multe) grupe în paralel, astfel încât o ramură să cuprindă

numai polii de același nume și în plus, câteva bare de compensație (până la 4). Un exemplu se dă în fig. 47.

34. Mijloace pentru micșorarea tensiunii mijlociei de comutație E_m . Relația stabilită pentru E_m nu dă decât o valoare mijlocie, și ca atare, toate variațiile în timp și spațiu ale acestei tensiuni, care se neglijează în calcule, trebuie să fie

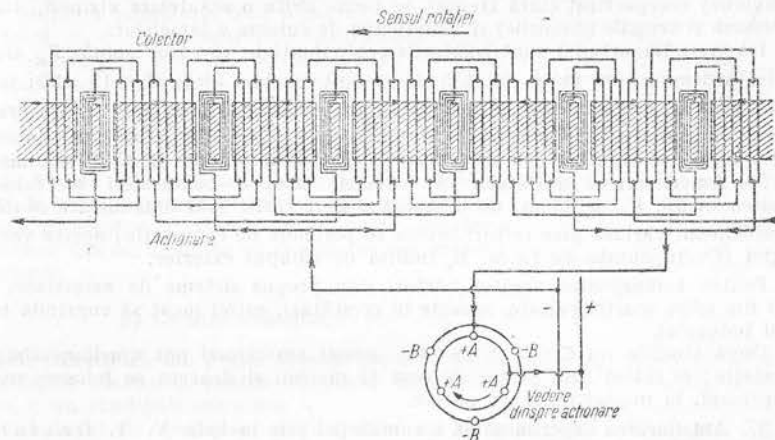


Fig. 47. Bobinaje de comutație și compensație conectate pe două căi în paralel.

suportate de perile de cărbune. Deoarece, cu cât E_m crește, cu atât comutația devine mai grea, trebuie ca fiecare dintre factorii de care depinde E_m să fie ținuti la valori cât de mici posibile. (A se vedea formulele 28.5 și 28.10). De câte ori este posibil, se va lua $w_k = 1$, deci se va prefera bobinarea în bare; prin inducții mari se va scurta l_{Fe} cât se poate de mult; prin creștături largi și puțin adânci se va

reduce valoarea lui ζ ; dintre toți factorii, cel mai important este A , pentru care s'au stabilit valori experimentale corespunzătoare lui v_a sau lui v_k , viteza periferică a colectorului. Aceste valori nu pot fi atinse la mașini mici sau medii, din cauza încălzirii, dar pot fi realizate la mașini mari și, în special, la cele cu turație înaltă. La astfel de mașini, se poate lua la limită $A \approx 900 \ldots 1000$ A/cm, pentru o scurtă suprasarcină și o comutație fără scântei; la mers continuu cu sarcină nominală, A trebuie să rămână însă sub 500 A/cm. La mașini cu turație joasă, A și E_m pot fi mai mari, deoarece dificultățile de contact la colector, care au un rol important în scântei, scad odată cu viteza de rotație. Curba din fig. 48 dă valorile limită ale densității de curent liniare a indusului, A , în funcție de viteza periferică a indusului.

35. Bobinajul indusului. Afară de condițiile indicate în subcapitolul respectiv despre alegerea bobinajului rotor, mai trebuie respectate o serie de reguli experi-

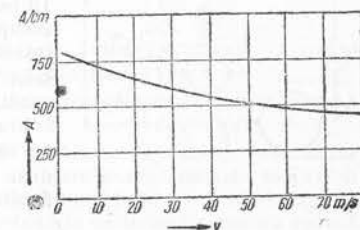


Fig. 48. Curba valorii limită a densității de curent liniare a indusului în funcție de viteza periferică.

mentale, mai cu seamă pentru mașinile cu $E_m > 3 \text{ V}$ și cu $w_k = 1$. Pentru astfel de mașini, adică pentru aproape toate, afară de cele foarte mici, trebuie ca numărul de creștături pe pol $Z/2p \geq 11$, oricare ar fi numărul u de mânuchiuri alăturate în creștătură; pentru $u > 1$, $Z/2p$ trebuie să fie un număr fracționar ($\geq 11 \frac{1}{2}$). În sfârșit, trebuie folosit bobinajul în trepte. Cele mai bune rezultate le dau bobinajele cu $u=1$ și $u=2$, dar se pot utiliza avantajos și bobinaje cu $u=3 \dots 6$. Cu un bobinaj nerepartizat (fără trepte), se poate evita o scânteiere vizibilă, dar nu totdeauna și arsurile (ciupirile) și schimbarea de culoare a lamelor.

De mare importanță sunt legăturile echipotențiale, al căror număr Z_a trebuie să fie totdeauna mai mare decât 5; la mașini mari se alege $Z_a = 15 \dots 20$; iar în cazuri grele se leagă fiecare spiră $Z_a = u Z/p$. Aceasta este valabil pentru oricare bobinaj, dar în special pentru cele dublu închise (ondulate și buclate) deoarece, prin numeroase legături echipotențiale se pot anula micile greșeli de simetrie.

36. Amortizori în creștături. În calculele asupra comutației se folosește valoarea medie E_m a f.e.m. de comutație. Cercetările mai amănunțite arată că această f.e.m. variază prin salturi brusce în perioada de comutație; aceste variații nu pot fi compensate de f.e.m. E_c indusă de câmpul exterior.

Pentru compensarea acestor vârfuri s'au propus sisteme de amortizori formați din spire scurtcircuitate, așezate în creștături, astfel încât să cuprindă bobinajul indusului.

După studiile lui C. I. Șenfer, acești amortizori pot ameliora simțitor comutația; ei ridică însă prețul de cost al mașinii și de aceea se folosesc numai excepțional, la mașini de mare putere.

37. Ameliorarea experimentală a comutației prin metoda V. T. Casianov Se constată că, în general, mașinile de tip nou, deși proiectate cu luarea în considerație a tuturor condițiilor teoretice ale unei bune comutații, scânteiază totuși. Acest fapt se datorește aproximațiilor de calcul; practic, totdeauna există o diferență de f.e.m. în circuitul de comutație.

De aceea, comutația unor astfel de mașini trebuie ajustată înainte de darea lor în funcțiune.

Una dintre metodele de ajustare, care permite să se stabilească repede cauzele comutației defectuoase, este cea folosită de V. T. Casianov la fabrica «Electrosila». Montajul folosit este cel indicat în fig. 49.

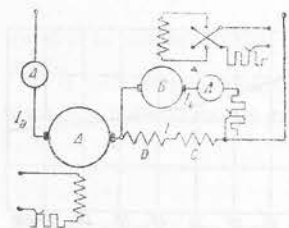


Fig. 49. Schema montajului pentru studiul ameliorării comutației.

suplimentar I_k , circulând fie într'un sens, fie în celălalt, produce în circuitul comutat o f.e.m. suplimentară ΔE_c ; scânteele încep să se producă îndată ce $\Delta E_c > 1 \dots 1,5 \text{ V}$, în funcție de calitatea periiilor. Punctele corespunzătoare de pe curbă (fig. 50) sunt A și B. Pe măsură ce crește sarcina I_a , zona de pe diagramă,

lipsită de scântee, se restrânge din cauza diferitelor surplusuri ale f.e.m. de comutație E_m care cresc cu sarcina și curbele se apropie treptat de axa absciselor, întretându-se într'un punct C_1, C_2 sau C_3 , care depinde de perfecțiunea compensării f.e.m. E_m . Dacă $E_c = E_m$ (compensare exactă), diagrama este cea reprezentată în fig. 50 a, zona lipsită de scântee fiind reprezentată prin suprafața ABC_1 . Până în punctul C_1 se obține o comutație fără scântee.

Dacă $E_c < E_m$ (compensare insuficientă, comutație întârziată), punctul de întretăiere se află deasupra axei absciselor, cum se vede în fig. 50, b. Scânteierea începe dela o sarcină $\overline{Od}$ mai mică decât în primul caz. Comutația trebuie ameliorată, mărind f.m.m. a polilor de comutație sau micșorând întrefierul. Figura 50 c reprezintă aceeași diagramă în cazul $E_c > E_m$ (supracompensare, comutație accelerată). În acest caz, comutația se poate ameliora micșorând f.m.m. a polilor de comutație sau mărind întrefierul.

β) Condiții mecanice

38. Colectorul. Cel puțin aceeași importanță ca și condițiile electrice, pentru un mers fără scântee, o au condițiile mecanice.

Colectorul nu trebuie să aibă numai un mers liniștit și fără trepidații, ci să fie și omogen și să aibă o rezistență mecanică îndeajuns de mare, astfel încât să se comporte ca un inel omogen. Primele condiții se pot controla ușor în mers și se pot remedia prin strunjire, șlefuire, etc. Ultimele condiții sunt, în general, mult mai greu de realizat, iar neîndeplinirea lor este greu de descoperit. Această neîndeplinire nu se poate observa, în general, decât la mers în plină sarcină, prin apariția unor scântee, care nu pot fi reduse numai prin mijloace electrice (modificarea câmpului de comutație, schimbarea periiilor, etc.); în astfel de cazuri, este nevoie de strunjire și șlefuire foarte atentă și minuțioasă, iar colectorul trebuie strâns și încercat din nou.

Precizia uzinajului colectorului are deci o importanță considerabilă pentru o bună comutație.

39. Simetria construcției. Pe lângă simetria electrică, exprimată prin regulele de bobinaj, o importanță aproape tot atât de mare o are simetria mecanică sau geometrică. Prin aceasta, mașinile de curent continuu, în special cele bobinate buclat, se deosebesc de mașinile fără colector (motoarele de inducție pentru curent alternativ), unde astfel de disimetrii prezintă o mai mică importanță. Diferențe de circa 1 mm în întrefierul polilor principali favorizează scânteierea; la diferențe de 2–3 mm, comutația mașinii este deranjată, cu toate legăturile echipotențiale. Dar și alte disimetrii privind, de exemplu, distanțele vârfurilor pieselor polare, așezarea suporturilor portperiiilor, pasul lamelor, rezistențele ohmice ale legăturilor, nu trebuie să depășească anumite limite, în genere foarte mici.

40. Perii și portperii. Perile. De o mare importanță, aproape hotărâtoare asupra comutației, este calitatea periiilor și a portperiiilor. La mașinile de curent continuu se folosesc aproape exclusiv perile de cărbune grafitat și de grafit și

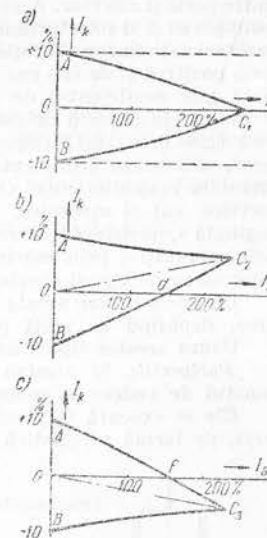


Fig. 50. Curbele de delimitare a zonelor de bună comutație: (a) compensare exactă $E_c = E_m$; (b) compensare insuficientă $E_c < E_m$; (c) supracompensare $E_c > E_m$.

numai la mașinile de joasă tensiune (până la 30 V), perii de cupru grafitat sau de bronz grafitat.

Ele trebuie să îndeplinească diferite condiții calitative, dintre care, cea mai importantă, de care depinde o bună comutație, este căderea de tensiune la contactul dintre perie și colector. Această cădere de tensiune depinde de mulți factori: materialul periei și al colectorului, densitatea de curent, starea suprafeței colectorului, etc. De obicei se ia în considerație, ca dată caracteristică, suma căderilor de tensiune de sub peria pozitivă și de sub cea negativă, ele nefiind egale. A doua caracteristică importantă este coeficientul de frecare μ , în special, pentru colectori cu mare viteză periferică. În această privință, cele mai bune perii sunt cele grafitate pe cale electrică ($\mu = 0,1 \dots 0,15$); apoi cele de grafit, cu $\mu = 0,18 \dots 0,25$. Perile de cărbune curat, din cauza coeficientului lor mare de frecare, ($\mu = 0,3 \dots 0,35$), se folosesc numai la mașinile lente. O bună perie trebuie să aibă și alte calități, atât electrice, cât și mecanice. De exemplu: posibilitatea de a se lustrui, formând o «ogîndă», rezistența mecanică, durata de funcționare, etc. În vederea ameliorării comutației prin mărirea rezistenței circuitului de comutație, s'a preconizat construirea de tipuri speciale de perii cu rezistență mărită (S. B. Judițchi).

La unele dintre aceste tipuri de perii, condițiile de funcționare au fost foarte bune, depășind cu mult performanțele perilor normale.

Uzura acestor tipuri de perii este însă mai mare decât a celor normale.

Portperile. Și acestea s'au dovedit, deasemenea, un organ important din punctul de vedere al comutației.

Ele se execută în prezent, aproape fără excepție, în formă de casetă, în care colector printr'un arc și poate să se deplaseze în sensul apăsării. Unghiul față de tangenta la colector poate fi de 90° (portperii radiale), (fig. 51) sau de $55^\circ \dots 70^\circ$ (portperii oblice), (fig. 52). Importante sunt dimensiunile profilului: lățimea în direcție axială nu trebuie să depășească $3 \dots 4,5$ cm, cu o înălțime de $4 \dots 5$ cm pentru acoperire normală de $2 \dots 3$ cm, spre a fi siguri că peria va face contactul pe toată suprafața pentru viteze diferite. Și jocul

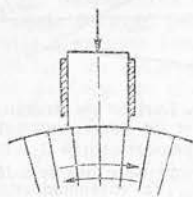


Fig. 51. Port perie radială (schematic).

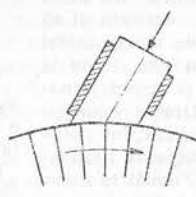


Fig. 52. Port perie oblică (schematic).

dintre perie și casetă influențează mersul mecanic și, indirect, eventuala scănteiere; el nu trebuie să depășească câteva zecimi de milimetru.

Mai toate condițiile arătate sunt valabile pentru condiții de comutație grele, adică pentru valori mari ale tensiunii de comutație E_m care, în mod obișnuit, este aleasă drept criteriu al sensibilității electrice. Mașinile mici și lente, cu $E_m \leq 2 \dots 3$ V, pot suporta unele greșeli de bobinaj și lipsuri de simetrie, care, la mașini mari, ar conduce la perturbări în comutație. Cele mai sensibile sunt mașinile mari cu turație mare ($E_m = 6 \dots 12$ V), care au de obicei un mare număr de poli și la care condițiile de simetrie mecanică sunt greu de îndeplinit.

C. Pierderile și randamentul mașinii de curent continuu

a) Pierderile

41. Observații generale. Pierderile în mașinile electrice sunt relativ mici; astfel, în mașinile de curent continuu de mare putere, ele reprezintă $4 \dots 7\%$ din puterea furnizată, iar în unele mașini de curent alternativ, ele reprezintă abia $2 \dots 3\%$ din această putere.

Totuși, problema pierderilor are o mare însemnătate, atât din punct de vedere al bunei folosiri a energiei, cât și, mai ales, din punctul de vedere al încălzirii mașinii.

Pierderile se împart în patru grupe principale: în cupru, în fier, mecanice (prin frecări în lagăre și aer) și suplimentare.

Clasificarea pierderilor se poate face în mai multe feluri. În cele ce urmează se folosește o clasificare în care pierderile suplimentare sunt tratate împreună cu pierderile în cupru.

A. Pierderi în cupru:

— Pierderi normale în bobinajul rotorului (indusului).

— Pierderi suplimentare în bobinajul rotorului, prin curenți turbionari, datorite comutației.

— Pierderi suplimentare în bobinajul rotorului, prin curenți turbionari, datorite saturației dinților.

— Pierderi suplimentare diverse, datorite curenților turbionari.

— Pierderi în bobinajul polilor.

— Pierderi la contactul dintre perii și colector.

B. Pierderi în fier:

— Pierderi prin hysteresis.

— Pierderi prin curenți turbionari.

— Pierderi diverse.

C. Pierderi mecanice:

— Pierderi prin frecarea perilor.

— Pierderi prin frecări în lagăre.

— Pierderi prin ventilație.

42. Pierderile în cupru.

a) *Pierderi normale în bobinajul indusului.* Se notează cu:

I_n — curentul nominal, în A;

I_a — curentul în indus, în A;

i_e — curentul în excitația în derivație, în A;

l_s — lungimea medie a unei spire a indusului, în m;

s — secțiunea unui conductor din indus, în mm^2 ;

R_a — rezistența bobinajului rotoric, la rece, în Ω ;

θ — temperatura bobinajului în timpul funcționării, în $^\circ\text{C}$;

α — coeficientul de corecție al rezistivității conductorului în funcție de temperatură; pentru cupru, $\alpha = 1 + 0,004 (\theta - 15)$;

P_{Cu} — pierderile ohmice în bobinajul indusului, în W.

Pierderile ohmice normale în bobinajul indusului sunt:

$$P_{Cu} = \alpha \cdot R_a \cdot I_a^2, \quad (42.1)$$

unde $I_a = I_n + i_e$, în cazul excitației în derivație pentru generator, și $I_a = I_n - i_e$, idem, pentru motor.

Pentru 2a căi de curent și w spire în rotor:

$$P_{Cu} = \alpha \frac{w l_s}{4 a^2 S \sigma} \cdot I_a^2 \quad (42.2a)$$

($\sigma = 57 \text{ S m/mm}^2$ la 15°C pentru cupru).

În locul conductivității σ se poate introduce rezistivitatea ρ care, pentru cupru, este egală cu $0,01754 \Omega \text{ mm}^2/\text{m}$. În acest caz:

$$P_{Cu} = \alpha \frac{w l_s \rho}{4 a^2 S} \cdot I_a^2. \quad (42.2b)$$

Lungimea medie a spirei l_s este, în primă aproximație:

$$l_s = 10^{-2} \left(8 \frac{r}{p} + 2l + 6 \right) [\text{m}], \quad (42.3)$$

unde r este raza rotorului și l — lungimea totală a fierului activ, inclusiv canalele de ventilație, în cm. Pentru un calcul mai precis se poate scrie (fig. 53):

$$l_s = 10^{-2} (2l + 4q + 5h_d) [\text{m}], \quad (42.4)$$

unde q este porțiunea din legătura frontală, indicată în figură.

În cazul bobinajului diametral:

$$q = \frac{(r - h_d) \pi}{p \sqrt{1 - \left(\frac{b_c}{\tau_c} \right)^2}}, \quad (42.5)$$

cu notațiile din fig. 53.

Pentru calcule comparative și de proiectare se poate folosi formula de mai jos, care nu necesită cunoașterea detaliilor de bobinaj. Ținând seamă că greu-

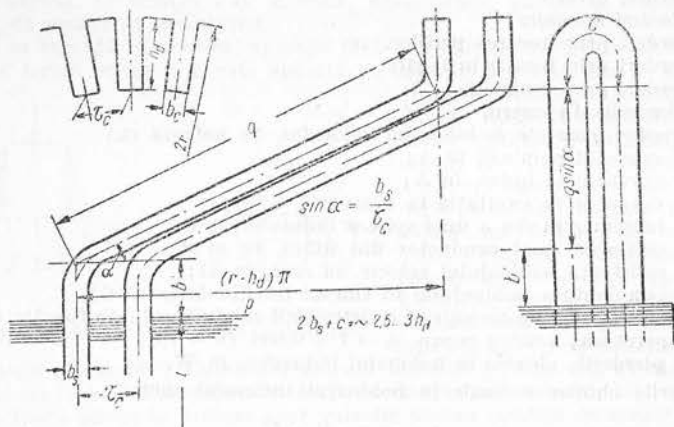


Fig. 53. Capăt de bobină.

tatea cuprului rotoric este $G_a = W l_s S \gamma_{Cu} 10^{-3} \text{ kg}$ ($\gamma_{Cu} = 8,9 \text{ g/cm}^3$) și că densitatea de curent este $J_a = \frac{I_a}{2a S} [\text{A/mm}^2]$, rezultă că:

$$P_{Cu} = \frac{\alpha G_a J_a^2 10^3}{\sigma \gamma_{Cu}} = 2,45 G_a J_a^2 [\text{W}] \quad (42.6)$$

pentru $\theta = 75^\circ$, $\alpha = 1,24$, iar $\sigma = 57$ și $\gamma_{Cu} = 8,9$.

β) Pierderi suplimentare în bobinajul rotoric, datorite comutației. Afară de pierderile ohmice normale, în bobinajul rotoric se produc și pierderi suplimentare,

datorite curenților turbionari, care sunt foarte importante și de care trebuie să se țină seamă totdeauna, în cazul bobinajelor în bare și, mai ales, la mașinile mari și rapide. O primă categorie a acestor pierderi o formează pierderile din bobinele comutate, datorite variației f.m.m. a acestor bobine în timpul comutației. F.m.m. a creștăturii Θ_c este:

$$\Theta_c = \frac{2 u w_k I_a}{2 a}, \quad (42.7)$$

pentru un bobinaj în două straturi, w_k fiind numărul de spire pe secțiune, iar u , numărul de mănunchiuri alăturate într-o creștătură.

Ea produce un câmp al creștăturii (fig. 54), care își schimbă sensul și produce prin aceasta curenți turbionari în barele bobinajelor din creștătura respectivă, la fiecare inversare a curentului principal. Intensitatea acestor curenți crește dela

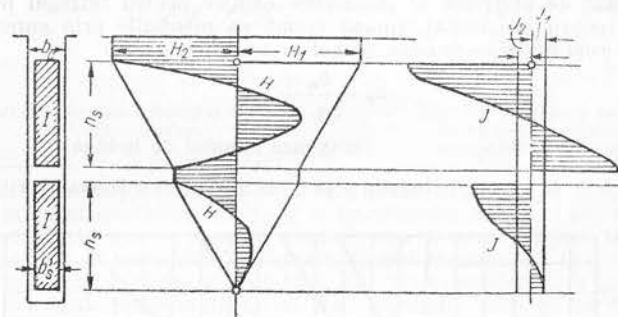


Fig. 54. Distribuția câmpului și a curenților turbionari în creștătură.

fundul creștăturii către exterior, astfel încât conductorii din afară sunt cei mai expuși încălzirii produse de acești curenți turbionari.

Pierderile datorite acestor curenți sunt greu de stabilit pe baze pur teoretice. Practic, ele se pot calcula cum urmează:

Se calculează întâi următoarele elemente:

Înălțimea redusă a barei:

$$\xi = h_s \sqrt{\frac{f}{50} \frac{b'_c}{b_c} \frac{\sigma}{50} 10^{-4}},$$

și factorul:

$$\gamma = \frac{31 p}{\xi^2} \frac{\beta + u - 1}{k},$$

în care $f = \frac{pn}{60}$ este frecvența mașinii, în Hz;

- k — numărul de lamele pe colector;
- $b'_c = u \cdot b_s$ — lățimea activă a cuprului, în cm;
- b_c — lățimea creștăturii;
- σ — conductivitatea cuprului cald ($40 \dots 46 \cdot S \text{ m/mm}^2$);
- $\beta = b_c / \tau_k$ — coeficientul de acoperire a periei și
- u — numărul de bare alăturate în creștătură.

Se calculează apoi pierderile respective în cuprul din creștătură, cu ajutorul relației practice:

$$p_{sp} = p_{Cu} \frac{3\xi^2}{2 + \gamma} \quad [W.] \quad (42.8)$$

p_{Cu} fiind pierderea ohmică normală, respectivă, din creștătură.

Se poate proceda și altfel, stabilind un coeficient de majorare al pierderilor ohmice normale, care țin seamă de aceste pierderi suplimentare. Se notează:

$$p_{sp} + p_{Cu} = k_n p_{Cu} \quad (42.9)$$

Din relația (42.8) rezultă:

$$k_n = 1 + \frac{3\xi^2}{2 + \gamma} \quad (42.10)$$

Coeficientul de majorare al pierderilor ohmice pentru întregul bobinaj (cu secțiunea de cupru constantă), ținând seamă că pierderile prin curenți turbionari datorite comutației se produc numai în creștătură, este:

$$k_o = \frac{k_n + \lambda}{1 + \lambda} \quad (42.11)$$

în care:

$$\lambda = \frac{l_c}{l_{Fe}} = \frac{l_s - 2l_{Fe}}{2l_{Fe}} = \frac{(\text{lungimea capului de bobină})}{(\text{lungimea bobinei din interiorul creștăturii})} \quad (42.12)$$

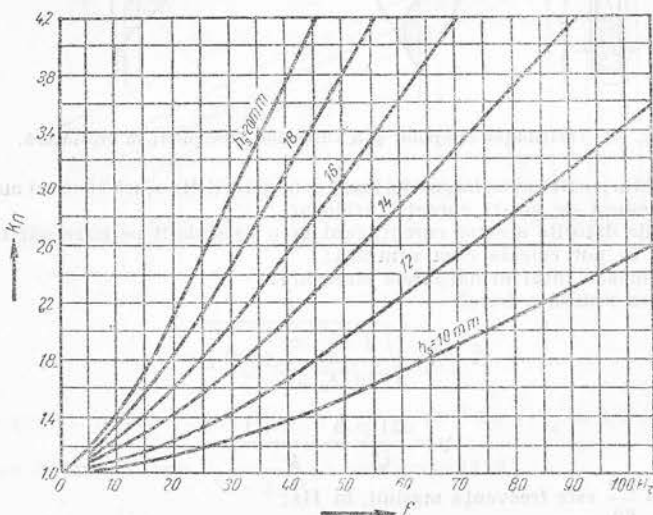


Fig. 55. Curbe $k_n = f(f)$ pentru diferite valori ale lui h_s .

Pierderile prin curenți turbionari datorite comutației (p_{sp}) cresc cu frecvența și cu adâncimea creștăturii; ele pot avea, în anumite cazuri, valori considerabile și pot depăși cu mult pierderile ohmice normale. Curbele din fig. 55 dau valorile lui k_n în funcție de f , pentru diverse valori a lui h_s .

γ) Pierderi suplimentare în bobinajul rotorice, datorite saturației dinților. O altă cauză de pierderi prin curenți paraziți în conductorii masivi este marea saturație a dinților B_d , care are drept consecință trecerea unei părți din flux prin interiorul creștăturilor (fig. 56). Inducția neuniformă creată poate fi descompusă în componente radiale și tangențiale față de rotor. Primele induc în conductorii f.e.m. utilă, iar celelalte produc curenți turbionari în conductorii exteriori și chiar în cei interiori, în cazuri de saturații mari ale dinților. Curenții turbionari longitu-

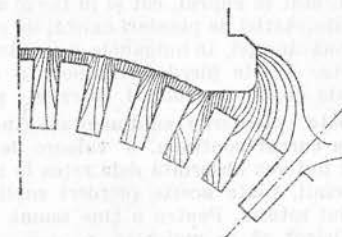


Fig. 56. Pătrunderea fluxului în interiorul creștăturilor.

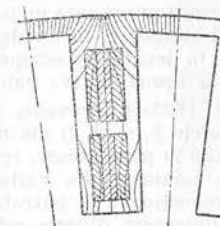


Fig. 57. Divizarea barelor în vederea micșorării curenților turbionari.

dinali produși de inducția radială pot fi, în general, neglijăți; în cazuri speciale, de exemplu în cazul creștăturilor late și al întrefierului redus, ei pot fi reduși la o valoare neglijabilă, prin secționarea conductorilor în sensul lății lor (fig. 57).

Calculul precis al pierderilor datorite inducției tangențiale, în care s'ar ține seamă de forma pieselor polare și a dinților, este foarte anevoios; în practică sunt satisfăcătoare relațiile aproximative care dau pierderile specifice pe unitatea de volum de cupru aflat în creștături, respectiv pierderile totale:

$$p'_{ss} = k_s \sigma h_s^2 f^2 \left(\frac{B_d}{1000} - 16 \right)^2 10^{-12} [W/cm^3] \quad (42.13)$$

$$p_{ss} = 2 W l_{Fe} s p'_{ss} [W.] \quad (42.14)$$

în care h_s este înălțimea barei, în cm;

S — secțiunea barei, în cm^2 ;

f — frecvența în Hz;

B_d — inducția în dinte în gaussi, și

k_s — o constantă experimentală, dedusă din măsurarea experimentală a pierderilor pe diverse mașini și care are ordinul de mărime ≈ 6 .

Aceste pierderi, care apar și la mersul în gol, pot încălca foarte mult bobinajul pentru că sunt proporționale cu h_s^2 , f^2 și $\left(\frac{B_d}{1000} - 16 \right)^2$. De exemplu, pentru valorile, de altfel destul de reduse, $h_s = 1,4$ cm; $f = 50$; $B_d = 20000$ și $\sigma = 50 \cdot 10^4$ (temperatura de $50^\circ C$), rezultă $p'_{ss} = 0,237$ W/cm³, deci în bobinaj se stabilește, la mersul în gol, un curent cu densitatea:

$$J_s = \sqrt{0,237 \cdot 50} = 3,44 \text{ A/mm}^2 \approx 2/3 \text{ din curentul normal.}$$

Din cauza pierderilor suplimentare $p_{sp} + p_{ss}$, adâncimea creștăturii și saturația dinților sunt foarte îngădite mai ales la turații înalte (frecvență mare);

dacă este nevoie să se adopte valori mari pentru h_d și B_d , trebuie să se recurgă la conductori alcătuiți din fire răsucite împreună (cabluri) în loc de bare, ceea ce duce la pierderi ohmice mai mari decât în cazul barelor, din cauza micșorării secțiunii, dar se reduc aproape complet pierderile mai importante, datorite curenților turbionari.

δ) *Pierderi suplimentare diverse.* Afară de pierderile suplimentare descrise, care se pot calcula pe baza unor formule aproximative, există și alte pierderi suplimentare datorite tot curenților turbionari, atât în cuprul, cât și în fierul mașinilor de curent continuu și care nu pot fi calculate. Astfel de pierderi există, de exemplu, în suptorii bobinelor, în bandajele de sârmă de oțel, în buloanele de strângere ale indusului, în legăturile echipotențiale, etc. Aceste pierderi nu pot fi evaluate decât foarte aproximativ; valoarea lor este cuprinsă de obicei, între p_{sp} și $2 p_{sp}$.

STAS 1893-50 prevede, pentru toate pierderile suplimentare (incluse în subparagrafele β, γ și δ) ale mașinilor de curent continuu, o valoare de 1% din puterea utilă la generatoare, respectiv din puterea absorbită dela rețea la motoare, la sarcina nominală. La variații ale sarcinii, toate aceste pierderi suplimentare variază proporțional cu pătratul curenților rotorici. Pentru a ține seamă de pierderile suplimentare diverse este deci suficient să se majoreze $p_{sp} + p_{ss}$ până la valoarea de 1% indicată în STAS 1893-50, la sarcina nominală, și redusă proporțional cu pătratul curenților rotorici, la alte sarcini.

ε) *Pierderile în bobinajul polilor.* Notând, pentru orice fel de poli și de bobinaje, cu:

w_p — numărul de spire pe un pol (principal sau auxiliar);

l — lungimea medie a unei spire, în m;

s — secțiunea unei spire, în mm²;

n — numărul căilor în paralel ale bobinajului polului;

se stabilește imediat că rezistența, în ohmi, a unui bobinaj cu $2p$ poli într-o mașină este:

$$R = \frac{2p \cdot w_p \cdot l}{n^2 s \sigma},$$

iar pierderile totale respective sunt:

$$p_{es} = \alpha R_t I^2 \text{ [W]}, \quad (42.15)$$

unde R_t este rezistența totală a bobinajelor polilor aflați în serie cu indusul (bobinaj de compensație, de comutație, de compoundare sau poli principali în cazul excitației serie). În mod aproximativ l se determină astfel:

$$\left. \begin{aligned} a) l_{cs} &= \xi_{cs} l_s && \text{în m, pentru bobinajul de compensație;} \\ b) l_e &= \xi_e 2,4 (A_e + L_e) && \text{în m, pentru polii de comutație (fig. 58);} \\ c) l_p &= 2 (A_h + L_p) + 2\pi \left(\lambda + \frac{C}{2} \right) && \text{în m, pentru polii principali (fig. 59),} \end{aligned} \right\} \quad (42.16)$$

cu notațiile din figurile respective.

Factorii ξ_{cs} și ξ_e corespund legăturilor dintre poli și trebuie determinați pe baza desenelor respective.

Pentru bobinajele de compoundare, l se stabilește după modul cum sunt așezate spirele, lateral, la fund sau la față (fig. 60). Pierderile în bobinajul de excitație în derivație sunt:

$$p_{ed} = \alpha R_e i_e^2 \text{ [W]}. \quad (42.17)$$

Pentru determinarea rezistenței R_e , lungimea l a spirei respective se stabilește cu ajutorul formulei (42.16. c).

ζ) *Pierderile la perii.* Între peria de cărbune și lamelele colectorului în miș-

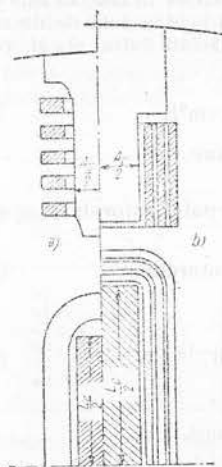


Fig. 58. Bobinaje de comutație.

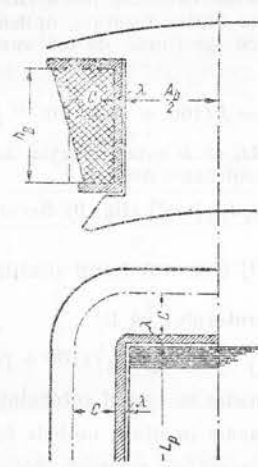


Fig. 59. Bobinaj de excitație.

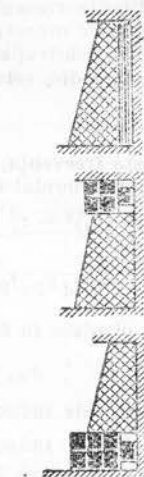


Fig. 60 Bobinaje de compoundare.

care se produce o cădere de tensiune care depinde de densitatea curenților J , de sensul curenților, de presiunea periei pe colector și de viteza periferică a acestuia v_k . Pentru perii folosite în prezent, $e \approx 2$ V în total pentru ambele polarități, astfel că în primă aproximație se poate considera, pentru suma pierderilor la perii a mașinii:

$$p_{pe} = 2 I_a \text{ [W]}. \quad (42.18)$$

Pentru un calcul mai exact trebuie să se recurgă la curba caracteristică a periiilor $e = f(J)$ (fig. 61), care este cunoscută, pentru periiile din comerț, sau este ușor de ridicat, și care dă imediat rezistența specifică de contact $\rho_o = \frac{e}{J}$

și pierdere specifică $p_o = eJ$. Curbele superioare sunt valabile pentru periiile folosite în mod curent, iar cele de jos, pentru cele fabricate special; periiile cu conținut metalic, care se utilizează la mașini cu tensiune joasă ($U = 4 \text{ V} \dots 25 \text{ V}$), au valori aproximativ egale cu jumătate din cele date de curbele superioare.

43. *Pierderile în fier.* În fierul rotorului parcur de liniile de forță, adică în corpul său și în dinți, se produc pierderi provocate de fenomenul

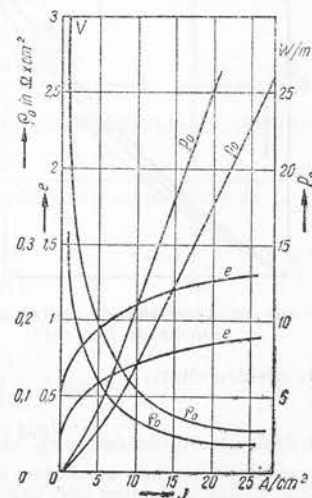


Fig. 61. Curbe caracteristice electrice ale periiilor.

de hysteresis și de curenții turbionari produși de variațiile de flux magnetic; calculul precis al acestor pierderi este rareori posibil, dar adeseori este inutil. În practică, sunt suficiente datele experimentale culese de la mașinile aflate în funcțiune; în mod normal, ele sunt valabile cu o aproximație de $\pm 10\%$. Există diferite formule practice care dau pierderile specifice în fier, în funcție de frecvență și de inducție. Una dintre formule, aplicabilă pentru tole de dinam de o anumită fabricație și cu grosimea de 0,5 mm, izolate între ele și pentru inducții obișnuite, este:

$$p'_{Fe} = f (100 + f) B^2 10^{-13} \text{ [W/cm}^3\text{]}, \quad (43.1)$$

unde f este frecvența, în Hz, și B este inducția, în gauși.

Volumul fierului se calculează astfel:

$$V_j = [(r_e - h_d)^2 - r_i^2] \pi k_{Fe} l_{Fe} \text{ [cm}^3\text{]} \text{ (fig. 9) fierul corpului rotorului}; \quad (43.2)$$

$$V_d = z \frac{b_e + b_i}{2} h_d k_{Fe} l_{Fe} \text{ [cm}^3\text{]} \text{ (fig. 10) fierul dinților rotorului}. \quad (43.3)$$

Întreaga pierdere în fierul rotorului va fi:

$$P_{Fe} = (V_j B_j^2 + V_d B_{dm}^2) (100 + f) 10^{-13} \text{ [W]}, \quad (43.4)$$

în care B_j este inducția medie în corpul rotorului;

B_{dm} — inducția medie în dinți, ambele în gauși.

Această formulă ține seamă de mărirea pierderilor prin curenți turbionari, produsă de rectificarea creștăturilor prin pilire sau ștanțare, cum și de diverse alte majorări constatate în practică. De aceea rezultatele date de formula de mai sus pentru p'_{Fe} sunt de 2—3 ori mai mari decât cele calculate prin pierderile specifice p_{10} și p_{15} , garantate pentru tolele respective la 10 000 și 15 000 gauși. Pentru simplificare se poate lua, în calcule, aproximativ, o valoare medie p'_{Fe} și se poate scrie:

$$P_{Fe} = p'_{Fe} (V_j + V_d), \quad (43.5)$$

dând lui p'_{Fe} o valoare stabilită cu ajutorul curbelor din fig. 62.

L. M. Piotrovski recomandă următoarele formule *):

Pentru corpul indusului:

$$P_{Fej} = p_{10} \left(\frac{f}{50} \right)^\beta \left(\frac{B_j}{10\,000} \right)^2 G_j. \quad (43.6)$$

Pentru dinții:

$$P_{Fed} = p_{10} \left(\frac{f}{50} \right)^\beta \left(\frac{B_{dm}}{10\,000} \right)^2 G_d; \quad (43.7)$$

G_j și G_d reprezintă greutatea corpului indusului, respectiv a dinților, în kg, iar

*) L. M. Piotrovski, *Mașini Electrice*, 1953.

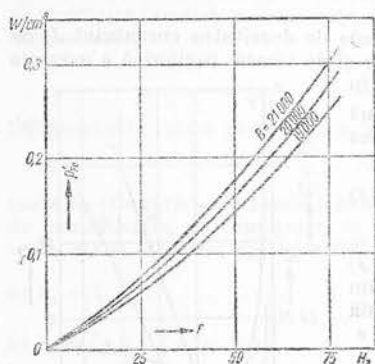


Fig. 62. Pierderile specifice în fier în funcție de frecvență.

Pentru dinți:

β , un exponent care depinde de calitatea fierului și care este egal cu 1,2 ... 1,3, pentru oțel tare, aliat, și cu 1,4 ... 1,6 pentru tole obișnuite de dinam.

Pentru a ține seamă de majorarea pierderilor, provenită din diverse cauze, se aplică formulelor (43.6) și (43.7) coeficienți de majorare, stabiliți practic pe cale experimentală. Totalul pierderilor în fier rezultă din însumarea pierderilor din corpul indusului și din dinți.

Tabela 4 indică pierderile totale p_{10} și p_{15} (după GOST 802-41), garantate la 10 000 gauși respectiv 15 000 gauși și 50 Hz, pentru diferite calități de tole de proveniență sovietică.

Tabela 4

Calitatea tolei	Grosimea tolei, în mm			
	0,5		0,35	
	p_{10}	p_{15}	p_{10}	p_{15}
01	3,6	8,6	—	—
01 A	3,3	7,9	—	—
01 AA	2,85	7,0	—	—
02	2,6	6,4	—	—
03	2,3	5,6	2,0	4,2
03 A	2,0	4,7	1,6	3,6

Observații: 1 ... Ușor aliată;
2 ... Aliață mijlocie (conținut de siliciu până la 3,3%);
3 ... Multialiată (conținut de siliciu până la 3,85%);
A ... Cu pierderi specifice scăzute;
AA ... Cu pierderi specifice mici.

Deși din punctul de vedere al calculului mașinilor electrice interesează în primul rând totalul pierderilor, totuși pierderile provenite din fenomenul de hysteresis și cele datorite curenților turbionari se pot calcula și separat. Pierderile prin hysteresis pot fi calculate cu ajutorul ecuației:

$$p'_h = C_h \left(\frac{f}{100} \right) \left(\frac{B}{10\,000} \right)^\alpha \text{ [W/kg]}, \quad (43.8)$$

în care p'_h se obține în W/kg, constanta C_h depinde de calitatea fierului (v. tabela 5),

f este frecvența,

B — valoarea maximă a inducției, iar

α — un exponent care poate fi determinat, după datele stabilite de L. M. Piotrovski, prin relația:

$$\alpha = 0,9 + 0,95 B \cdot 10^{-4} \quad (43.9)$$

în care B se exprimă în gauși.

Pierderile prin curenți turbionari pot fi calculate deasemenea separat, cu ajutorul relației:

$$p'_t = C_t \left(\frac{f}{100} \right) \left(\frac{B}{10\,000} \right)^2 \text{ [W/kg]} \quad (43.10)$$

Constanta C_t , care depinde de calitatea fierului și de grosimea tolei, este dată în tabela 5.

Pierderile astfel calculate sunt însă mai mici decât cele reale, din cauza influenței modului de prelucrare și de împachetare a tolelor.

44. Pierderile mecanice.

a) Pierderi prin frecarea periiilor (p_{pm}). Fie:

- b — numărul de rânduri de perii (obișnuit = $2p$);
 m — numărul periiilor dintr'un rând;
 S — suprafața de contact a unei perii, în cm^2 ;
 P — presiunea radială a unei perii, în kg/cm^2 ;
 μ — coeficientul de frecare al periei respective;
 J_p — densitatea de curent la contactul periei pentru I_n , în A/cm^2 ;
 v_k — viteza periferică a colectorului, în m/s .

Pierdere prin frecare a tuturor $b \cdot m$ perii va fi:

$$p_{pm} = 9,81 \cdot b \cdot m \cdot S \cdot P \cdot \mu \cdot v_k [\text{W}], \quad (44.1)$$

sau, ținând seamă că $b \cdot m \cdot S = \frac{2I_a}{J_p}$

$$p_{pm} = \frac{9,81 \cdot 2 \cdot P \cdot \mu}{J_p} I_n v_k [\text{W}]. \quad (44.2)$$

Tabela 5

Coeficienți de pierderi pentru tole sovietice $\phi 1$ și $\phi 4$

Calitatea tolei	Grosimea tolei mm	C_h	C_l
Tolă $\phi 1$	1,0	4,4	22,4
	0,5	4,4	5,6
	0,35	4,7	3,2
Tolă de transformator $\phi 4$	0,5	3,0	1,2
	0,53	2,4	0,6

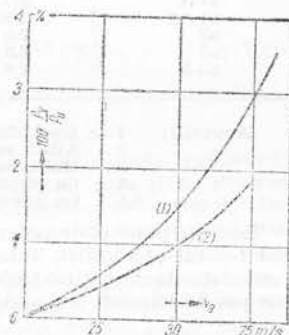


Fig. 63. Pierderile prin frecări în lagăre și prin ventilație în funcție de viteza periferică v_a .

Pentru valorile uzuale: $P \approx 0,2 \text{ kg/cm}^2$, $\mu \approx 0,2$ și $J_p = 8 \text{ A/cm}^2$, ecuația de mai sus ia forma simplă:

$$p_{pm} \approx 0,1 I_n v_k [\text{W}]. \quad (44.3)$$

Pentru calcule în alte condiții se pot folosi valorile experimentale din tabela 6.

Tabela 6

Caracteristici	Perie de cărbune curat (tare)	Perie de grafit (moale)	Perie de grafit electro-litic (tare)	Perie cu conținut metalic
J_p admisibil (A/cm^2)	5,5...6,5	8...9	8...9	10...15
P necesar (kg/cm^2)	0,2	0,2	0,2	0,2
μ mediu	0,3...0,35	0,18...0,25	0,1...0,15	0,2
v_k admisibil (m/s)	10...12	≤ 50	≤ 40	≤ 30

Densitatea de curent J_p poate fi mai mare, iar presiunea P trebuie să fie mai mare pentru S mic ($\leq 2 \text{ cm}^2$); deasemenea, la mers neuniform (tracțiune, macarale) este nevoie de o presiune mare a periiilor (până la $0,4 \text{ kg/cm}^2$ *).

β) Pierderi prin frecări în lagăre și prin ventilație (p_v). Din cauza marii diversități de forme constructive, ventilații, cuplări, etc., aceste pierderi nu pot fi exprimate printr-o formulă. Cum însă de obicei ele sunt mici, cu excepția cazurilor unor turații foarte înalte, aceste pierderi pot fi evaluate pe bază statistică; în fig. 63

sunt date pierderile p_v , sub formă de procente din puterea utilă: $\frac{100 p_v}{P_u}$, în funcție de viteza periferică v_a .

b) Randamentul

45. Date de randament. Insumând toate diferitele pierderi $\sum p$, randamentul rezultă din:

$$\eta = \frac{P_u}{P_u + \sum p} = \frac{1}{1 + \frac{\sum p}{P_u}} \quad (\text{pentru generator}), \quad (45.1)$$

sau:

$$\eta = \frac{P_a - \sum p}{P_a} = 1 - \frac{\sum p}{P_a} \quad (\text{pentru motor}), \quad (45.2)$$

unde P_u este puterea electrică utilă debitată de generator și P_a , puterea electrică absorbită de motor. Mărirea lui η și dependența lui de sarcină, de mărirea mașinii, de felul cum este alimentată sau antrenată mașina, au o mare importanță în exploatare. Pe de altă parte, limitele trasate de randament limitează mai strâns condițiile de construcție decât considerațiile de încălzire.

Tabela 7. Indicații asupra randamentului mediu al motoarelor de curent continuu cu reglaj de viteză

kW	n_1	n_2	$\eta\%$	kW	n_1	n_2	$\eta\%$
1,1	670	2 010	71	17	470	1 410	82,5
1,5	675	2 025	74	22	470	940	83,5
2	675	2 025	76	22	585	1 130	85
3	680	2 040	78	22	710	1 420	85,5
4,5	685	2 055	79	25	285	855	81
4,5	460	1 380	75,5	26	350	1 050	81
6	460	1 380	77,5	30	470	940	85
6	550	1 650	78,5	32	285	855	82
8,5	460	1 380	79,5	40	570	1 140	87
8,5	550	1 650	80,5	50	570	1 140	88
12	465	1 395	81	64	475	950	87,5
12	560	1 680	82	80	575	860	89

* Studii coeficientului de frecare al periiilor în funcție de viteza periferică, de temperatura și polaritatea periiilor, de starea suprafeței colectorului, etc., a fost făcut de A. I. Moscvitin.

Tabela 8. Indicații asupra randamentului motoarelor de curent continuu pentru diferite puteri și turații

Puterea nominală kW	Turația nominală rot/min	Randament %	Puterea nominală kW	Turația nominală rot/min	Randament %	Puterea nominală kW	Turația nominală rot/min	Randament %	Puterea nominală kW	Turația nominală rot/min	Randament %	Puterea nominală kW	Turația nominală rot/min	Randament %
0,25	2800	68	0,2	2000	67	0,125	1400	64	0,125	1400	64	0,125	1400	64
0,4	2800	70	0,3	2000	69	0,2	1400	66	0,2	1400	66	0,2	1400	66
0,7	2800	73	0,45	2000	71	0,33	1400	69	0,33	1400	69	0,33	1400	69
1	2800	75	0,7	2000	74	0,5	1400	71	0,5	1400	71	0,5	1400	71
1,5	2825	77	1,1	2000	76	0,8	1410	74	0,8	1410	74	0,8	1410	74
2,2	2825	78	1,5	2000	77	1,1	1410	75	1,1	1410	75	1,1	1410	75
3	2825	80	2,2	2000	79	1,5	1410	77	1,5	1410	77	1,5	1410	77
4	2850	81	3	2000	80,5	2,2	1420	78	2,2	1420	78	2,2	1420	78
5,5	2850	82	4	2000	81,5	3	1420	80	3	1420	80	3	1420	80
			5,5	2000	82,5	4	1430	81	4	1430	81	4	1430	81
			7,5	2000	83,5	5,5	1430	82	5,5	1430	82	5,5	1430	82
			10	2000	84	7,5	1440	83	7,5	1440	83	7,5	1440	83
						11	1440	84	11	1440	84	11	1440	84

Observații

de 110 și 220 V; valorile între linia punctată și cea plină la tensiuni de 220 și 440 V.

Valorile deasupra liniei punctate se referă la mașini cu tensiuni de 110 și 220 V, iar valorile sub linia plină la tensiuni de 220 și 440 V.

Tabela 9. Indicații asupra relației dintre puterea nominală, turajul nominal și randament, pentru generatori electrice de curent continuu

[illegible]

Observație. Valorile deasupra liniei punctate se referă la mașini cu tensiuni de 115 și 230 V; valorile între linia punctată și cea de jos la tensiuni de 115, 230 și 460 V iar valorile sub linia plină la tensiuni de 230 și 460 V.

46. Variația randamentului.

α) Mașina cu excitație în derivație. Este important să se stabilească modul cum variază randamentul în funcție de sarcină: $\eta = f(x)$, x fiind încărcarea relativă față de sarcina nominală, adică:

$$x = \frac{P_x}{P_n} \text{ sau } \frac{I_x}{I_n} \text{ sau } \frac{M_x}{M_n}.$$

Pentru mașini medii sau mari (generatori și motoare), destinate să funcționeze cu viteză și cu tensiune constantă, formulele care dau diferitele pierderi se pot simplifica, dacă pierderile în fier și cele în bobinajul de excitație în derivație, p_{Fe} și în p_{ed} , se consideră independente de x (pierderile mecanice inclusiv cele de ventilație sunt, desigur, independente de x); acest lucru este posibil pentru calcularea lui η , fără a se comite o eroare însemnată. Rezultă astfel trei grupe de pierderi:

$$p_1 = \frac{p_{Fe} + p_v + p_{pm} + p_{ed}}{P_n} \cdot 100, \text{ în procente, independent de } x; \quad (46.1)$$

$$p_2 = \frac{p_{pe}}{P_n} \cdot 100, \text{ în procente, proporțional cu } x; \quad (46.2)$$

$$p_3 = \frac{p_{Cu} + p_{es} + p_s}{P_n} \cdot 100, \text{ în procente, proporțional cu } x^2. \quad (46.3)$$

Pentru $x = \frac{P_x}{P_n} \approx \frac{I_x}{I_n}$ rezultă, în cazul generatorului:

$$\eta_x = \frac{100}{100 + \frac{p_1}{x} + p_2 + p_3 x} \quad (46.4)$$

În cazul motorului, relația este analogă:

$$\eta_x = \frac{100 - \frac{p_1}{x} - p_2 - p_3 x}{100} \quad (46.5)$$

În tabelă este dat un exemplu pentru un generator în derivație, compensat, de 2 000 kW, 500 V, 500 rot/min.

Tabela 10

Pierderi	kW	%
1. Pierderi în fier	$p_{Fe} = 30$	1,5
2. Pierderi prin frecări în lagăre și în aer	$p_v = 25$	1,25
3. Pierderi prin frecarea periiilor	$p_{pm} = 10$	0,5
4. Pierderi în excitație	$p_d = 6$	0,3
Pierderi totale constante....	$p_1 = 71$	3,55
5. Pierderi electrice la perii	$p_{pe} = 8$	0,4
Total pierderi proporționale cu x	$p_2 = 8$	0,4

Pierderi	kW	%	
6. Pierderi în cuprul rotorului	$p_{Cu} = 20$	1,0	
7. Pierderi în cuprul polilor de comutație	$p_{es1} = 4$	0,2	
8. Pierderi în cuprul bobinajului de compensație	$p_{es2} = 10$	0,5	
9. Pierderi suplimentare	$p_s = 9$	0,45	
Total pierderi proporționale cu x^2	$p_3 = 43$	2,15	
Pierderi totale.....	$\sum p = 122$	6,1	
Puterea absorbită	$P_d + \sum p = 2122$	106,1	
Randamentul	$\eta = \frac{2000}{2122} = \frac{100}{106,1} = 0,943$		
și randamentul în funcție de sarcină:			
$x = \frac{1}{4}$	$\frac{2}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{6}{4}$
$\frac{p_1}{x} = 14,2$	7,1	4,74	2,361
$p_2 = 0,4$	0,4	0,4	0,4
$p_3 \cdot x = 0,537$	1,075	1,612	3,23
$\sum p = 15,137$	8,575	6,752	5,991
$\eta_x = 86,9\%$	92%	93,8%	94,5%



Fig. 64. Curbe de randament în funcție de puterea debitată la un generator de curent continuu:

(a) — turație plină; (b) — turație jumătate; (c) — turație pe sfert.

Dacă se reprezintă η în funcție de P_x/P_n [(fig. 64 curba (a)) se pot citi valorile intermediare

Forma curbei este aproximativ aceeași pentru toate mașinile învecinate ca viteză și mărime. La mașini cu turație mică, maximum lui η_x are loc la $x \approx 3/4$, pentru că pierderile în cuprul rotorului ($p_{Cu} = \sum I^2 R$) sunt mari față de celelalte și coboară curba pe măsură ce crește x . Curba (b) din (fig. 64 dă variația lui η_x la același tip de mașină, pentru o turație scăzută la jumătate, și curba (c), pentru o turație scăzută la un sfert, bobinajul fiind modificat, bineînțeles, în consecință.

β) Mașini cu excitație în serie. Stabilirea randamentului la motoarele cu excitație în serie este mai puțin comodă, deoarece pentru o tensiune U constantă la borne, fluxul Φ și turația n variază cu sarcina în limite largi; se pleacă de la anumite valori ale lui Φ și se calculează, pentru câteva puncte bine alese ale caracteristicii de magnetizare $\Phi = f(I)$, valorile corespunzătoare pentru:

$$I, I \sum R, p_{Cu}, p_{Fe}, n = \frac{(U - I \sum R) a 30 \cdot 10^8}{\Phi p w}$$

și, în sfârșit, pentru η , pe baza formulei (45.2). Se reprezintă valorile lui η_x astfel obținute, în funcție de P_n sau, după nevoie, în funcție de sarcina I sau de cuplul M . Pentru a da o idee a ordinii de mărime și a repartizării pierderilor într-o mașină cu excitație în serie, de altfel destul de diferite de acelea ale mașinii cu excitație în derivație, se dă mai jos exemplul numeric al unui motor de locomotivă electrică, pentru 800 V, 133 kW, 1 000 rot/min. Forma curbei se vede în fig. 65.

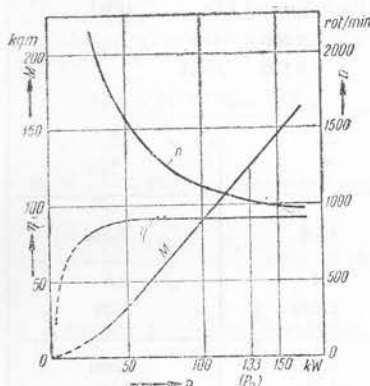


Fig. 65. Curbe de randament, cuplu și turație în funcție de puterea debitată, la o mașină cu excitație în serie.

Tabela 11

Fluxul	10^{-6} maxwelli	4,6	4,4	3,8	2,4
Curentul I	A	215	165	97,5	47
F.e.m. ($E = U - I \sum R$)	V	750	761	776	787
Turația n	rot/min	995	1 060	1 250	2 010
Pierderi de fier p_{Fe}	kW	1,895	1,88	1,725	1,404
Pierderi prin frecări $p_0 + p_{pm}$	kW	1,46	1,575	1,935	3,550
Pierderi electrice la perii p_{pe}	kW	0,43	0,33	0,195	0,095
Pierderi totale ohmice în cupru $p_{Cu} + p_c$	kW	10,45	6,15	2,15	0,50
Pierderi suplimentare p_s	kW	0,96	0,64	0,31	0,09
Totalul pierderilor $\sum p$	kW	14,395	10,575	6,315	5,64
Puterea absorbită P_a	kW	172,00	132,00	78,00	37,00
Puterea utilă $P_u = P_a - \sum p$	kW	157,6	121,4	71,085	31,96
Randamentul $= P_u/P_a$	%	91,7	92,0	92,0	85,0
Cuplul $M = 974 P_u/n$	kgm	154	111,5	55,8	15,5

γ) Variația randamentului în funcție de mărimea mașinii. O dată importantă pentru proiectarea mașinilor și a instalațiilor de mașini electrice este valoarea randamentului normal la sarcina nominală, în funcție de puterea mașinii. Valori experimentale pentru $p_{Cu} + p_{cs} = I^2 \sum R$, p_{ed} , p_{Fe} și p_c sunt date, în procente

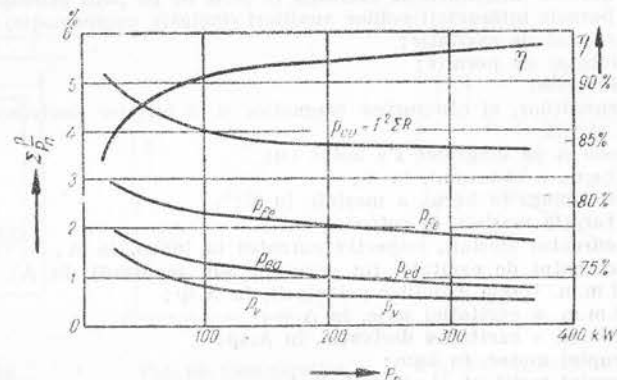


Fig. 66. Curbe experimentale de pierderi și randament în funcție de puterea mașinii.

din sarcina nominală, în fig. 66 și 67, unde $v_a = 20$ m/s, iar frecvența este de 20 ... 25 Hz. Cu ajutorul acestor curbe se poate stabili η , cu oarecare aproximație, pentru o putere nominală anumită, dacă se ține seama și de valorile aproximative corespunzătoare ale lui p_{pm} și p_{pe} .

Curbele s'au trasat, până la 100 kW, pentru $U = 230$ V, până la 500 kW, pentru $U = 440$ V și de aici mai departe pentru $U = 600$ V, ca fiind tensiunile cele mai utilizate. Pierderile parțiale se determină separat, pentru orice sarcină nominală, cum s'a arătat mai sus. Trecerea la valorile corespunzătoare altor viteze, respectiv altor frecvențe, se face cu exactitate suficientă, conform ecuațiilor stabilite, care dau p_{Fe} în funcție de f și p_{pe} în funcție de viteza periferică v_a .

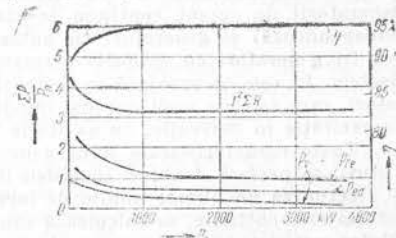


Fig. 67. Curbe experimentale de pierderi și randament în funcție de puterea mașinii.

D. Funcționarea mașinilor de curent continuu

47. Generalități. Notății. Proprietățile unei mașini de curent continuu, în funcționare, ca generator sau ca motor, sunt puse în evidență prin caracteristicile sale, care reprezintă relații analitice sau grafice între diversele mărimi electrice și mecanice care intervin în timpul funcționării. Caracteristicile unei mașini depind, în primul rând, de felul excitației. În cele ce urmează, sunt descrise cele mai întrebuintate moduri de excitație; odată cu aceasta, se indică și curbele caracteristice de funcționare respective.

În schemele de montaj care urmează, s'au folosit următoarele notații:
P, N — bornele de legătură la rețea (pozitivă și negativă);

p, n — bornele de legătură la rețeaua de alimentare a excitației (pozitivă și negativă);

A, B — bornele indusului;

C, D — bornele înfășurării de excitație în derivație de pe polii principali;

E, F — bornele înfășurării de excitație în serie de pe polii principali;

G, H — bornele înfășurării polilor auxiliari (inclusiv compensație);

Re — reostat de excitație;

Rp — reostat de pornire;

Inv — inversor.

Sensul curenților, al câmpurilor magnetice și al forțelor electromotoare este indicat prin săgeți.

În formule și pe diagrame s'a notat cu:

E — f.e.m. a indusului, în V;

U — tensiunea la borne a mașinii, în V;

n — turația mașinii, în rot/min;

I, I_a — curentul mașinii, respectiv curentul în indus, în A;

i_e — curentul de excitație (în derivație sau separată), în A;

Θ — f.m.m. totală a polilor principali, în A.sp;

Θ_s — f.m.m. a excitației serie, în A.sp;

Θ_d — f.m.m. a excitației derivație, în A.sp;

M — cuplul motor, în kgm;

M_r — cuplul rezistent al sarcinii, în kgm;

R — rezistența totală a bobinajelor din circuitul indusului mașinii, în Ω ;

r — rezistența totală a circuitului de excitație în derivație, în Ω .

Valorile nominale sunt prevăzute cu indicele $n(E_n, I_n, \dots)$.

Mai departe se tratează, cazul generatorului separat de al motorului, deoarece caracteristicile care interesează sunt diferite într'un caz și în celălalt.

48. Caracteristicile de funcționare ale generatorilor. După felul excitației, generatorii de curent continuu se clasifică în: generatori cu excitație separată, (independentă) și generatori cu autoexcitație. Generatorii cu excitație separată pot fi: generatori cu magneți permanenți și generatori cu excitație prin curent electric. În cele ce urmează se tratează numai despre acest al doilea tip de generatori, care este cu mult cel mai important. Generatorii cu autoexcitație pot fi: cu excitație în derivație, cu excitație în serie și cu excitație mixtă.

Toate caracteristicile unui generator se pot obține prin încercări directe. Totuși, se preferă de obicei metodele indirecte de determinare a caracteristicilor: se efectuează un număr minim de încercări simple și ușor de realizat și, pe baza rezultatelor obținute, se calculează sau se construiește grafic caracteristicile dorite. Dintre metodele indirecte, cea mai comodă este metoda mersului în gol și în scurtcircuit, care se distinge prin simplitate și dă rezultate mulțumitoare în practică. Potrivit acestei metode, se trasează experimental caracteristica în gol și caracteristica în scurtcircuit și pe baza lor se construiește celelalte caracteristici.

Cele mai importante curbe caracteristice ale generatorilor de curent continuu sunt:

— caracteristica în gol $U = f(i_e)$ la $I = 0$ și $n = \text{constant}$ (turația nominală);

— caracteristica în scurtcircuit $I = f(i_e)$ la $U = 0$ și $n = \text{constant}$ (turația nominală);

— caracteristica în sarcină $U = f(i_e)$ la $I = \text{constant}$ și $n = \text{constant}$ (turația nominală);

— caracteristica externă $U = f(I)$ la $i_e = \text{constant}$ și $n = \text{constant}$;

— caracteristica de reglaj $i_e = f(I)$ la $U = \text{constant}$ și $n = \text{constant}$.

α Generatorul cu excitație separată. Curentul de excitație este furnizat de o sursă separată, independentă, de exemplu o baterie de acumulatori, bare de excitație, etc. (fig. 68).

Caracteristica în gol este reprezentată de curba (1) din fig. 71. Ea se ridică direct, variind excitația și măsurând în același timp f.e.m. E , în gol.

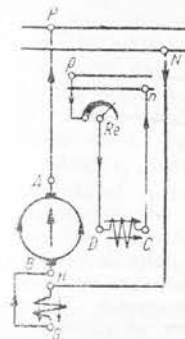


Fig. 68.
Schema generatorului
cu excitație separată.

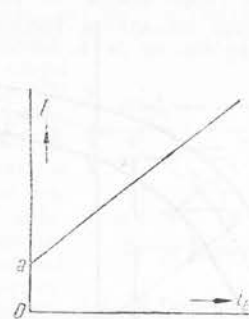


Fig. 69. Caracteristica
în scurtcircuit.

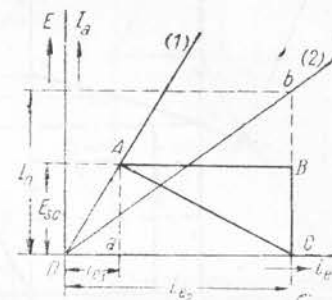


Fig. 70. Construirea triunghiului
de scurtcircuit.

Este compusă din două ramuri, una ascendentă și alta descendentă, care diferă între ele din cauza fenomenului de hysteresis. Cea care interesează este curba medie, situată între cele două ramuri; această curbă este indicată în fig. 71. Inversând sensul curentului de excitație, se obține prelungirea curbei, simetric față de origine. Caracteristica în gol $E = f(i_e)$ este identică cu curba de magnetizare a mașinii $\Phi = f(i_e)$ sau $\Phi = f(\Theta)$; pentru a trece de la una la cealaltă este nevoie numai de o schimbare a scărilor.

Caracteristica în scurtcircuit este redată în fig. 69. Ea are o formă apropiată de aceea a unei linii drepte care trece prin imediata apropiere a originii. Distanța Oa dela origine se datorește magnetismului remanent și este, în general, neglijabilă.

Pentru o anumită turație n și pentru un anumit curent de excitație i_e , regimul generatorului în scurtcircuit este determinat de doi factori: căderea de tensiune ohmică în indus și reacția indusului. Aceste două elemente sunt scoase în evidență prin triunghiul de scurtcircuit, construit în fig. 70. La scurtcircuit, $U = 0$, $E = R I_a = R I_n$; cunoscând pe R , se determină E , iar pe de altă parte, folosind porțiunea dreaptă a caracteristicii în gol [curba (1), fig. 70], se determină curentul de excitație i_{e1} , necesar pentru producerea f.e.m. E_{sc} . În fig. 70, $E_{sc} = Aa$ și $i_{e1} = Oa$. Segmentul Aa reprezintă prima catetă a triunghiului de scurtcircuit; el este egal cu căderea de tensiune ohmică, corespunzătoare curentului $I_a = I_n$. Pentru a determina influența reacției indusului, se folosește caracteristica în scurtcircuit [curba (2), fig. 70]. Pe această curbă, curentului principal I_n îi corespunde un curent de excitație $i_{e2} = OC$. Dacă nu ar interveni reacția indusului, curentul i_{e2} ar fi egal cu i_{e1} . Diferența $i_{e2} - i_{e1} = OC - Oa = aC$ se datorește reacției indusului. Segmentul aC formează a doua catetă a triunghiului de scurtcircuit și măsoară reacția indusului la scara curentului de excitație. Unind punctele A și C printr-o dreaptă, se obține triunghiul de scurtcircuit AaC . Adeseori, este mai avantajos să se ia în considerație triunghiul ABC în locul triunghiului AaC .

Pentru diferite sarcini, triunghiul de scurtcircuit se modifică, rămânând aproximativ asemenea cu el însuși, lungimea laturilor fiind, aproximativ, proporțională cu sarcina.

Caracteristica în sarcină pentru un anumit curent I_a , de exemplu pentru $I_a = I_n$ [curba (2) fig. 71] se poate deduce din caracteristica în gol

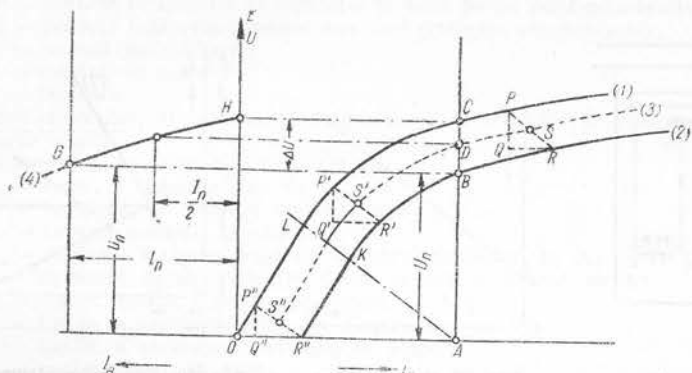


Fig. 71. Caracteristicile generatorului cu excitație separată:
(1) — caracteristica în gol; (2), (3) — caracteristicile în sarcină;
(4) — caracteristica externă.

[curba (1), fig. 71], cu ajutorul triunghiului de scurtcircuit PQR , printr-o deplasare a acesteia, egală și paralelă cu ipotenuza triunghiului de scurtcircuit PR . Se dovedește că, pentru un anumit curent I_a :

$$\Delta PQR \cong \Delta P'Q'R' \cong \Delta P''Q''R''.$$

Fiecărei valori a curentului I_a îi corespunde o altă caracteristică în sarcină situată la o distanță PR de caracteristica în gol, proporțională, aproximativ, cu curentul I_a . De exemplu, pentru $I_a = \frac{1}{2} I_n$, caracteristica în sarcină este dată

de curba punctată (3) din fig. 71, punctele S, S', S'' de pe această curbă fiind situate, aproximativ, la jumătatea distanțelor $PR, P'R',$ respectiv $P''R''$.

Caracteristica externă $U = f(I)$, interesantă pentru exploatare, se poate construi prin puncte, cu ajutorul caracteristicilor în sarcină trasate pentru mai multe valori ale sarcinii. În abscisă se trec diferitele valori ale curentului principal I_a , iar ordonatele respective se obțin prin proiectarea în sens orizontal a punctelor de intersecție $B, D, G, \dots$ ale caracteristicilor în sarcină corespunzătoare acestor valori ale lui I_a , cu verticala AB corespunzătoare excitației constante i_e , pentru care se construiește caracteristica externă. U devine teoretic zero,

pentru $I_a = I_n \cdot \frac{AL}{KL}$, aceasta însă numai în primă aproximație, deoarece,

pentru valori foarte mari ale sarcinii, comutația și reacția indusului modifică proporționalitatea. Dacă reacția indusului este neglijabilă, caracteristica externă poate fi reprezentată prin dreapta:

$$U = E - RI_a. \quad (48.1)$$

Caracteristica reglajului este indicată în fig. 72. Această caracteristică se poate construi cu ajutorul caracteristicilor în gol și a triunghiului de scurtcircuit. În acest scop, se procedează astfel (fig. 73):

Se trasează caracteristica în gol și dreapta $U = U_n = \text{constant}$; se așează apoi triunghiul de scurtcircuit construit pentru un curent oarecare I , astfel ca vârful A să se afle pe caracteristica în gol, iar vârful C , pe dreapta orizontală $U = U_n$. Abscisa punctului C dă curentul de excitație i_e , corespunzător curentului principal (de sarcină) I . Pe axa ordonatelor, luată în sens invers tensiunilor, se notează valoarea curentului principal I , corespunzător triunghiului de scurtcircuit. Se obține astfel un punct al caracteristicii căutate. Se procedează analog și pentru obținerea altor puncte.

Pentru funcționarea în paralel la bare comune a mai multor generatori este nevoie de un minim de cădere de tensiune ($\frac{\Delta U}{U_n} \geq 6\%$), condiție care nu poate fi totdeauna îndeplinită, mai ales la mașini compensate și rapide. Deaceia, în

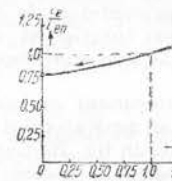


Fig. 72. Caracteristica reglajului la generatorul cu excitație separată.

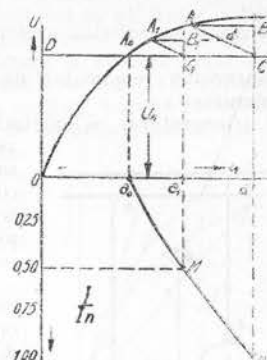


Fig. 73. Construirea caracteristicii reglajului la generatorul cu excitație separată.

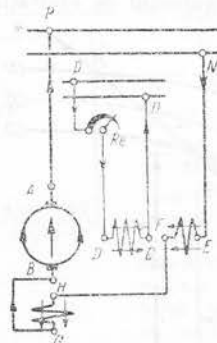


Fig. 74. Schema generatorului cu excitație separată și compoundare diferențială.

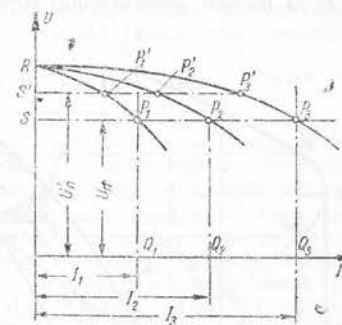


Fig. 75. Repartizarea sarcinilor la funcționarea în paralel a generatorilor cu excitație separată.

astfel de cazuri se prevede, afară de excitația separată, și o înfășurare de excitație serie care să slăbească fluxul pe măsură ce crește sarcina, adică o compoundare diferențială (fig. 74).

În legătură cu aceasta se menționează că un bun mers în paralel, de exemplu, a trei generatori, ai căror cureni nominali sunt: I_1, I_2, I_3 se obține dacă, prin scăderea sarcinii de la valoarea $I_1 + I_2 + I_3$ la valoarea $I'_1 + I'_2 + I'_3$, raportul sarcinilor individuale ale generatorilor rămâne neschimbat, adică $SP_1 : SP_2 : SP_3 =$

$= \overline{S'P'_1} : \overline{S'P'_2} : \overline{S'P'_3}$ (fig. 75). Pentru aceasta, cei trei generatori trebuie să aibă aceeași caracteristică externă $\frac{U}{I_n} = f\left(\frac{I}{I_n}\right)$. La conectare și deconectare, prin manevrarea reostatelor de excitație R_e , trebuie să se obțină $E = U$ la toți generatorii.

Generatorul cu excitație separată se folosește pentru alimentarea diverselor rețele (lumină, tracțiune) cu mari căderi de tensiune sau cu mari variații de tensiune, la încărcarea bateriilor de acumulatori, la agregate generator-motor pentru reglarea turației și cazuri analoge în care mașinile autoexcitate sunt nestabile sau necorespunzătoare scopului.

β) Generatorul cu excitație în derivație. Schema conexiunilor generatorului cu excitație în derivație este reprezentată în fig. 76. Curentul de excitație este produs de tensiunea dela bornele mașinii. Rolul și necesitatea magnetismului remanent pentru autoexcitație au fost expuse la § 13.

Caracteristica în gol este analogă cu aceea a mașinii cu excitație separată și se obține, pe cale experimentală, în același mod. Se observă însă că autoexcitația generatorului cu excitație în derivație este posibilă într-un singur sens. Din această cauză, caracteristica în gol poate fi ridicată numai pentru un singur sens al curentului de excitație.

Caracteristica în scurtcircuit nu se poate ridica, deoarece tensiunea U la bornele generatorului fiind zero, curentul de excitație este și el

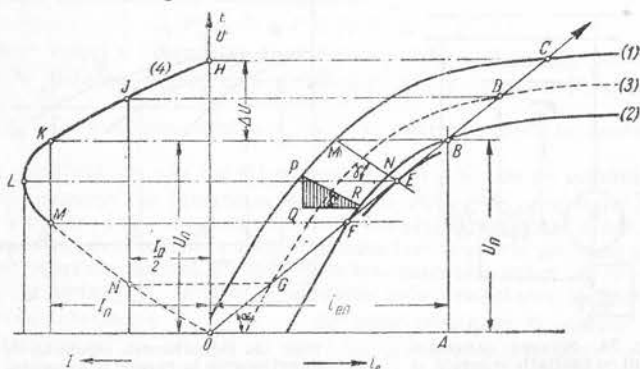


Fig. 77. Caracteristicile generatorului cu excitația în derivație:

(1) — caracteristica în gol; (2), (3) — caracteristica în sarcină; (4) — caracteristica externă.

nul. Dacă este totuși nevoie să se ridice această caracteristică, în vederea construirii celorlalte caracteristici, trebuie folosită o sursă separată pentru alimentarea circuitului de excitație.

Caracteristica în sarcină pentru o anumită sarcină se poate construi în același mod ca și la mașina cu excitație separată (fig. 77), cu ajutorul caracteristicii în gol și al triunghiului de scurtcircuit.

Condiția de autoexcitație în gol rezultă din fig. 78. Punctul de funcționare se găsește la intersecția dreptei caracteristici (1) a circuitului de excitație, având $\tan \alpha = r$, cu caracteristica în gol a mașinii (2); dacă rezistența r a circuitului de excitație (inclusiv reostatul) crește, punctul de funcționare A coboară către origine și tensiunea mașinii scade. Există o limită superioară a rezistenței circuitului, peste care mașina nu se poate amorsa. Această limită, $r_0 = \tan \alpha_0$, numită rezistență critică, corespunde dreptei (3) de pe figură, tangentă la caracteristica în gol în origine. Se observă că, la o turație mărită, caracteristica în gol se deplasează în sus și rezistența critică devine mai mare. Astfel, la caracteristica în gol (4), corespunzând unei turații mărite, rezistența critică este dată de coeficientul unghiular al dreptei (5), vizibil mai mare decât acela al dreptei (3).

În sarcină, punctele G, F din fig. 77 sunt puncte de funcționare instabilă, spre deosebire de punctele B, D, C , în care mașina funcționează stabil. Punctul E se situează pe o caracteristică în sarcină, corespun-

zătoare curentului limită $I_{max} = I_n \cdot \frac{ME}{NE}$, pe care îl

poate debita generatorul pentru o rezistență dată r a circuitului de excitație. Această valoare maximă a curentului se numește intensitate critică.

Caracteristica externă se construiește cu ajutorul caracteristicilor în sarcină și al dreptei caracteristice a circuitului de excitație. Ordonatele diferitelor puncte ale caracteristicii externe sunt date de intersecțiile acestei drepte cu caracteristicile în sarcină, iar abscisele sunt date de curenții de sarcină corespunzători acestor caracteristici. În fig. 77 este redată construcția pentru punctele

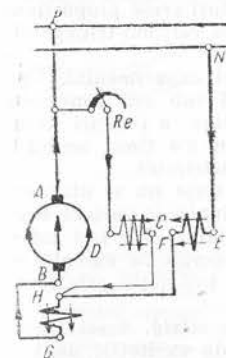


Fig. 79. Schema generatorului cu excitația în derivație și compundare diferențială.

care corespund lui $I_n, \frac{I_n}{2}, I_{max}$. Partea stabilă a

caracteristicii externe este partea sa superioară $HJKL$; partea inferioară corespunde unui regim de funcționare nestabilă. Punctul L , corespunzând intensității critice I_{max} , poate fi rareori atins, din cauza dificultăților de comutație. Dacă el este depășit, se trece în zona de instabilitate $LMNO$ și tensiunea cade la zero. Deoarece odată cu tensiunea variază și excitația, forma caracteristicii externe este mai înclinată decât la generatorul cu excitație separată, adică ΔU este mai mare în condiții egale. Totuși, în unele cazuri, poate fi necesară o mărire a lui ΔU printr-o compundare diferențială (fig. 79), din aceleași motive ca și la generatorii cu excitație separată.

Caracteristica reglajului este identică cu aceea a generatorului cu excitație separată.

Generatorul cu excitație în derivație este cel mai răspândit dintre generatorii de curent continuu, fiind folosit în toate scopurile.

γ) Generatorul cu excitație în serie. La acest fel de generatori, bobinajul de excitație este conectat în serie cu indusul (fig. 80), deci $i_e = I_a = I$. Caracteristicile în gol și în sarcină nu se pot ridica decât excitând mașina dela o sursă separată; tot astfel, pentru ridicarea caracteristicii în scurtcircuit,

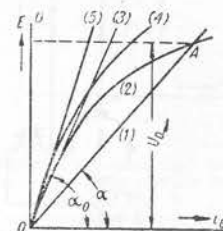


Fig. 78. Condiția de autoexcitație a generatorului cu excitația în derivație.

în vederea construirii triunghiului de scurtcircuit, trebuie folosită tot excitația separată. Cu ajutorul caracteristicii în gol și a triunghiului de scurtcircuit se poate construi caracteristica externă (fig. 81), adică $U = f(I)$ pentru $n = \text{constant}$. Deoarece excitația este dată de curentul principal, tensiunea crește cu sarcina, începând de la valoarea de remanență E_r , iar curba $U = f(I)$, (curba

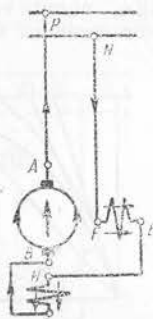


Fig. 80. Schema generatorului cu excitație serie.

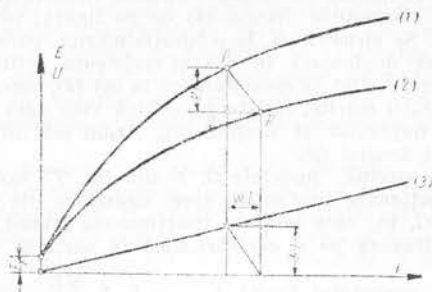


Fig. 81. Caracteristicile generatorului cu excitație serie:

(1) — caracteristica în gol; (2) — caracteristica externă; (3) — curba căderii de tensiune RI .

2), are o formă asemănătoare caracteristicii în gol (curba 1); totuși, ea se înclină mult pe măsură ce crește curentul, din cauza creșterii în același timp a căderii de tensiune dată de triunghiul de scurtcircuit, ale cărui laturi cresc proporțional cu sarcina. În fig. 81, dreapta (3) reprezintă locul geometric al vârfului triunghiului de scurtcircuit în funcție de curentul de sarcină I .

Caracteristica externă poate fi ridicată și experimental. Dacă mașina se saturează, caracteristica experimentală coboară sub cea construită, din cauza influenței suplimentare a reacției transversale a indusului, de care nu s'a ținut seamă la construirea triunghiului de scurtcircuit.

Generatorul cu excitație serie nu se utilizează în practică din cauză că tensiunea sa variază brusc cu sarcina. La începutul secolului, el a fost folosit în instalații de transport de energie în curent continuu, însă numărul acestor instalații este foarte redus.

8) **Generatorul cu excitație mixtă.** Acest tip de generator are două bobinaje de excitație, unul în derivație și al doilea în serie (fig. 82), deci întrunește proprietățile combinate ale celor două tipuri de generatori. De obicei, înfășurările sunt astfel calculate, încât excitația în derivație să producă tensiunea nominală la mersul în gol, iar cea serie, producând un câmp de același sens cu prima, să compenseze căderea de tensiune la o anumită sarcină. Se obține astfel un reglaj automat al tensiunii între anumite

Fig. 82. Schema generatorului cu excitație mixtă (compound).

limite ale sarcinii. La acest fel de generatori, caracteristica externă prezintă cel mai mare interes. Fig. 83 reprezintă diferite forme ale acestei caracteristici. În cazul când căderea de tensiune este compensată pentru sarcina

nominală I_n , generatorul se numește normal compoundat, iar caracteristica este cea indicată de curba (1). Dacă excitația serie este mai puternică, caracteristica se ridică mai sus, cum arată curba (2), iar mașina se numește supracompoundată. Dacă înfășurarea serie produce un flux dirijat în sens invers înfășurării în derivație, căderea de tensiune crește foarte mult, curba este foarte căzătoare (curba (4), fig. 83), și se spune că generatorul este prevăzut cu compoundare diferențială. Pentru comparație, s'a reprezentat prin curba (3) și caracteristica externă a generatorului cu excitație în derivație.

În fig. 84 sunt redată caracteristicile reglajului, corespunzătoare caracteristicilor externe reprezentate de curbile (1) și (2) din fig. 83.

Generatorul cu excitație mixtă se folosește mai mult în cazuri izolate, când este necesar să se mențină tensiunea aproximativ constantă la variații de sarcină mari și brusce. Utilizarea generatorului cu compoundare diferențială a fost menționată anterior.

49. **Caracteristicile de funcționare ale motoarelor.** Prin micșorarea excitației i_e la turație constantă, deci

$$\text{a f.e.m. } E = \frac{2\omega pn}{a 60} \Phi 10^{-8} \text{ a unui generator excitat}$$

separat și cuplat la o rețea cu tensiune U constantă, se inversează sensul curentului principal I_a , iar generatorul devine motor, deoarece, prin această inversare se schimbă sensul cuplului electromagnetic M , care, din rezistent devine activ; în consecință, mașina absoarbe puterea electrică UI_a și debitează putere mecanică, sensul rotației rămânând același.

Dacă însă se păstrează atât sensul excitației cât și sensul curentului principal I_a în indus și se decuplează motorul de antrenare; mașina va funcționa ca motor, rotindu-se în sens opus sensului de rotație anterior (ca generator). Acest principiu de reversibilitate este general pentru toate mașinile de curent continuu.

Proprietățile motoarelor în regim de funcționare stabil sunt redată de caracteristicile lor de funcționare. Aceste caracteristici se stabilesc pentru $U = \text{constant}$ și sunt date de relațiile: n , M , I_a și η în funcție de puterea mecanică debitată, P_2 , curentul absorbit I_a sau cuplul M . Printre caracteristicile de funcționare figurează și caracteristica mecanică $n = f(M)$, care are o mare importanță în domeniul acționării electrice.

Toate aceste caracteristici corespund condițiilor naturale de funcționare ale motorului, adică se variază sarcina, fără să se acționeze în vreun fel asupra celorlalți parametri care determină regimul de funcționare al motorului.

În raport cu modul de excitație, se deosebesc următoarele tipuri de motoare de curent continuu:

- α) motorul cu excitație separată;
- β) motorul cu excitație în derivație (în paralel);
- γ) motorul cu excitație serie;
- δ) motorul cu excitație mixtă.

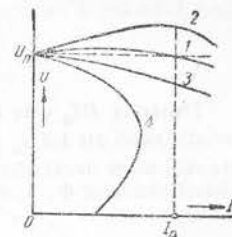


Fig. 83. Caracteristicile externe ale generatorilor cu excitație mixtă:

1 — generator normal compoundat; 2 — generator supra compoundat; 3 — generator cu excitație în paralel; 4 — generator subcompoundat (compoundare diferențială).

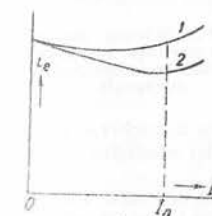


Fig. 84. Caracteristicile de reglaj ale generatorilor cu excitație mixtă: 1 — generator normal compoundat; 2 — generator supra compoundat.

α) *Motorul cu excitație separată.* Fig. 85 reprezintă schema de conexiuni a acestui fel de motor. Caracteristica mecanică $n = f(M)$, în două cazuri diferite, este dată de curbele (1) și (2) din fig. 86. Turația, pentru un anumit cuplu $M = k' I_a \Phi$, rezultă din relația:

$$n = \frac{U - RI_a}{k \Phi} \quad (49.1)$$

Deoarece RI_a este totdeauna mic pe lângă U , n este aproape constant pentru variații mari ale lui I_a sau M . Dacă efectul demagnetizant al reacției indusului este mai mare decât efectul căderii ohmice, n poate chiar să crească ușor, din cauza scăderii fluxului Φ ; acesta este cazul curbei (2) din fig. 86, care este cel mai puțin

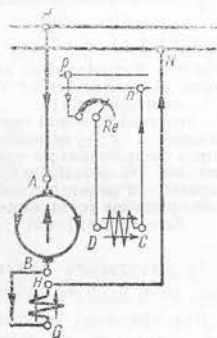


Fig. 85.
Schema motorului cu
excitație separată.

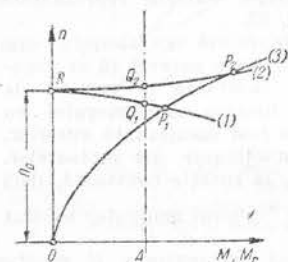


Fig. 86. Caracteristici ale turației $n = f(M)$ la motoare cu excitație în derivație:

(1) — reacția indusului < căderea ohmică; (2) — reacția indusului > căderea ohmică; (3) — $n = f(M_r)$.

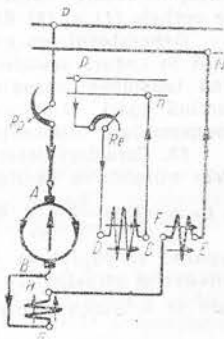


Fig. 87. Schema motorului cu excitație separată și bobină de compoundare adițională.

frecvent. În caz contrar, caracteristica are forma ușor căzătoare a curbei (1) din fig. 86. Această formă aproape orizontală a caracteristicii turației constituie particularitatea motoarelor excitate separat sau în derivație.

Stabilitatea funcționării acestor motoare depinde de felul sarcinii. Pentru stabilitate este necesar ca curbele $n = f(M)$ și $n = f(M_r)$ să nu se întretaie sub un unghi prea ascuțit, M_r fiind cuplul rezistent. De exemplu, s'a trasat, în fig. 86, curba (3), care reprezintă caracteristica $n = f(M_r)$ pentru un anumit tip de sarcină. Punctul de funcționare stabilă este P_1 de pe curba (1), iar nu P_2 de pe curba (2), unde mici variații ale turației n atrag după sine mari variații ale sarcinii M , care pot să ducă la declanșarea întreruptorilor. Pentru acest fel de sarcini, ca de exemplu ventilatoarele, este deci necesară o caracteristică $n = f(M)$ căzătoare, iar nu ridicătoare. În alte cazuri, ca, de exemplu, în cazul pompelor cu piston (cuplu constant), funcționarea este stabilă, atât în punctul Q_1 de pe curba (1), cât și în punctul Q_2 de pe curba (2). Pentru a se obține, din motive de stabilitate în funcționare, o caracteristică căzătoare, se obișnuiește să se prevadă atât motoarele cu excitație separată, cât și cele cu excitație în derivație, cu un bobinaj serie, care să întărească câmpul (fig. 87), astfel încât să se obțină o cădere de turație satisfăcătoare. În ecuația turației, Φ nu mai este constant, ci variază în același sens cu I_a . Fig. 88 reprezintă construcția curbei $n = f(I_a)$, în cazul motorului prevăzut cu compoundare adițională.

Plecând dela caracteristica în gol a mașinii, de pe punctul de funcționare B corespunzând tensiunii rețelei U , se ia $\overline{BF} = RI_a$, apoi $\overline{FG}$ orizontal și egal cu amperspirele serie corespunzând curentului I_a , mai puțin cele de reacție a indusului (din triunghiul de scurtcircuit). Ordonata $\overline{CG}$ a punctului G măsoară f.e.m.

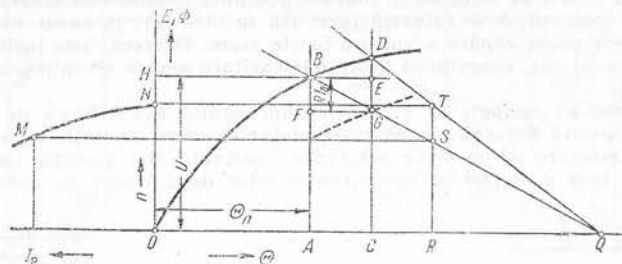


Fig. 88. Construirea caracteristicii $n = f(I_a)$ pentru un motor cu excitație separată și compoundare adițională.

E , respectiv fluxul Φ pentru curentul de sarcină I_a ; ordonata $\overline{AB}$ a punctului B măsoară f.e.m. E_0 , respectiv fluxul Φ_0 în gol, adică pentru $I_a = 0$. Intrucât $U = E_0 = k n_0 \Phi_0$, se deduce:

$$k = \frac{U}{n_0 \Phi_0} \quad (49.2)$$

n_0 fiind turația în gol. Introducând această valoare a lui k în relația (49.1), se obțin:

$$n = \frac{U - RI_a}{U} \cdot \frac{\Phi_0}{\Phi} n_0 \quad (49.3)$$

sau (grafic):

$$\frac{n}{n_0} = \frac{\overline{CG}}{\overline{CE}} \cdot \frac{\overline{CE}}{\overline{CD}} = \frac{\overline{CG}}{\overline{CD}} = \frac{\overline{RS}}{\overline{RT}} \quad (49.4)$$

Punctele R , S și T sunt situate pe o verticală oarecare, dispusă între punctul C și punctul Q de întretăiere a prelungirii segmentului $\overline{BG}$ cu axa absciselor. $\overline{RT}$ măsoară deci pe n_0 , iar $\overline{RS}$ pe n , pentru un I_a dat.

Aproape în toate cazurile, motorul cu excitație separată se compundea. Exemple de motor excitat separat și fără compoundare sunt rare. Un asemenea caz se prezintă la agregatul generator-motor (fig. 89), care este constituit, în cazul cel mai simplu, dintr'un generator G cu tensiune reglabilă între $+U$ și $-U$, care alimentează motorul M excitat separat și cu turație variabilă între $+n$ și $-n$. Astfel de agregate sunt folosite îndeosebi pentru acționarea mașinilor de extracție și a laminoarelor. O compoundare a motorului este dăunătoare în ase-

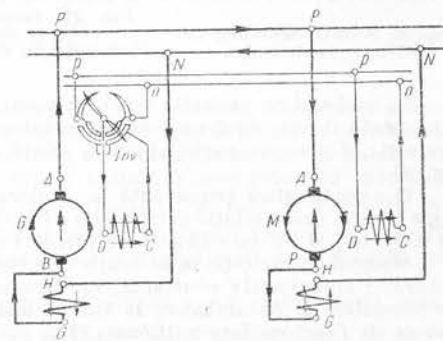


Fig. 89. Schema grupului generator motor.

menea cazuri, deoarece ar acționa — la turație inversă — în sensul slăbirii câmpului și ar trebui deconectată; această manevră trebuie evitată, din cauza curenților puternici care intervin. Trebuie atrasă atenția și asupra unui alt fenomen. Când excitația generatorului, deci Θ , este nulă, din cauza magnetismului remanent, U este totuși diferit de zero, iar în indusul mașinilor continuă să treacă un curent care face ca motorul să se rotească încet (să se târască); în cazul unei frânări, curentul acesta poate căpăta o valoare foarte mare. Deaceia, este justificat să se utilizeze, în acest caz, conexiunea de autodesexcitare sau un alt mijloc asemănător de siguranță.

β) **Motorul cu excitație în derivație.** Cum rezultă din schema de conexiuni (fig. 90), nu există deosebire între acest motor și cel cu excitație separată, dacă sursa de alimentare își menține tensiunea constantă. La variații ale tensiunii rețelei, sunt însă deosebiri în comportarea celor două tipuri de motoare.

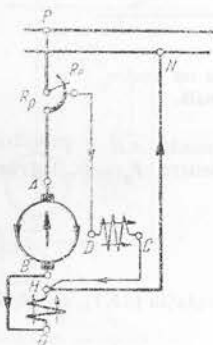


Fig. 90. Schema motorului cu excitație în derivație.

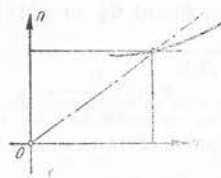


Fig. 91. Caracteristica $n=f(U)$ la motorul cu excitație în derivație.

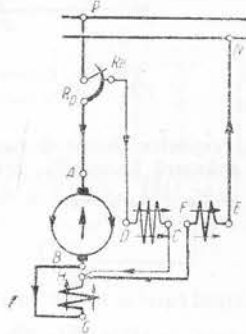


Fig. 92. Schema motorului cu excitație în derivație și compoundare adițională.

La motorul cu excitație separată n variază proporțional cu U , excitația fiind alimentată de la o sursă cu tensiune constantă, pe când la motorul cu excitație în derivație, din cauza variației lui i_e odată cu U , curba $n=f(U)$ are forma din fig. 91.

O caracteristică importantă a motorului derivație este posibilitatea de a regla turația prin variația excitației $n=f(i_e)$; acest reglaj necesită numai un reostat de excitație și nu este însoțit de pierderi suplimentare în circuitul rotoric.

Motorul cu excitație în derivație este foarte mult utilizat, oriunde este necesară o turație aproximativ constantă, independentă de sarcină. Din cauza pericolului de pendulare și de ambalare la turații înalte (Φ redus), este aproape totdeauna nevoie de compoundare adițională (fig. 92).

γ) **Motorul cu excitație în serie.** Schema motorului cu excitație în serie este dată în fig. 93. Dacă se păstrează legăturile, sensul rotației unui generator serie (fig. 80) se inversează, atunci când este folosit ca motor. Dacă se urmărește păstrarea sensului rotației, trebuie inversate, fie legăturile bornelor E și F ale inductorului, fie cele ale bornelor indusului.

Caracteristica turației se deosebește fundamental de aceea a motorului cu excitație separată sau în paralel, prin faptul că fluxul depinde de sarcină. Aceasta constituie particularitatea motorului cu excitație în serie. Turația se determină pe baza aceleiași formule ca și la motorul cu excitație în derivație. În fig. 94 s'a reprezentat caracteristica turației sub forma $n=f(I)$, ceea ce este aproximativ

același lucru cu $n=f(P_2)$, deoarece P_2 este, în primă aproximație, proporțional cu I . Caracteristica turației are aspectul unei hiperbole. Pentru construirea ei, se poate pleca de la un punct cunoscut al său, de exemplu de la turația normală n_n , corespunzătoare tensiunii rețelei U , forței electromotoare E_n și curentului

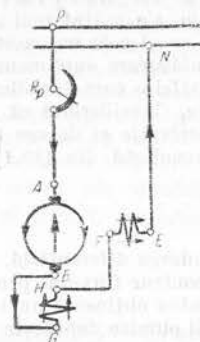


Fig. 93. Schema motorului cu excitație în serie.

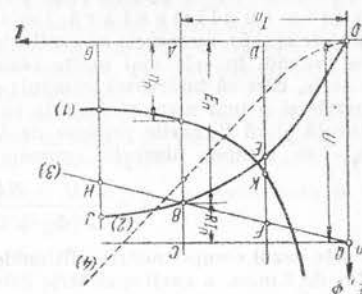


Fig. 94. Caracteristicile motorului cu excitație în serie:

(1) — caracteristica $n=f(I)$; (2) — curba de magnetizare; (3) — dreapta $U - RI = f(I)$; (4) — caracteristica $M=f(I)$.

normal I_n , folosind dreapta (3) $U - RI = f(I)$ și curba de magnetizare (2) $E = f(I)$; pentru un alt curent $I = \overline{OD}$, $n = \overline{DK} = n_n \cdot \frac{\overline{DF}}{\overline{DE}}$.

Analitic, ecuația caracteristicii se deduce din relația (49.1), ținând seama că, în cazul mașinii nesaturate, Φ este proporțional cu I . Această ecuație este deci:

$$n = \frac{U - RI}{k_e I} = k_1 \frac{U}{I} + k_2. \quad (49.5)$$

La reduceri de sarcină, n poate atinge valori periculoase. Deaceia motorul serie trebuie să funcționeze în astfel de condiții, încât mersul în gol să fie exclus.

Caracteristica cuplului $M=f(I)$ este dată de curba (4) din fig. 94. La sarcini reduse, când mașina este nesaturată, cuplul variază proporțional cu pătratul sarcinii, căci $M = k_M \Phi I$, iar Φ este proporțional cu I , deci $M = k_M' I^2$. Pe măsură ce crește sarcina, crește și saturația mașinii și cuplul începe să crească tot mai încet, caracteristica apropiindu-se din ce în ce mai mult de o dreaptă, cu cât saturația este mai mare.

Caracteristica mecanică $n=f(M)$ este o hiperbolă, dacă motorul este nesaturat, adică dacă Φ este proporțional cu I . În acest caz, $M = k_M' I^2$, de unde $I = k_M'' \sqrt{M}$; pe de altă parte, $n = \frac{U - RI}{k_e \Phi}$. Rezultă de aici:

$$n = \frac{U - RI}{k_e I} = k' \frac{U}{\sqrt{M}} + k_2. \quad (49.6)$$

Motorul cu excitație serie este folosit la tensiune constantă, pentru instalații de ridicat și pentru tracțiune, unde se cer un cuplu mare de pornire și variații

mari ale turației. În special, motoarele serie sunt foarte indicate ca motoare de tracțiune.

8) *Motorul cu excitație mixtă*. După cum predomină una sau cealaltă înfășurare de excitație, se deosebesc două feluri de astfel de motoare:

— *Motoare cu excitație principală în derivație și cu excitația suplimentară în serie*. Cum s'a arătat mai înainte, la subparagrafele α și β , motoarele cu excitație separată, ca și cele cu excitație în derivație, se prevăd, în cele mai multe cazuri, cu o înfășurare suplimentară de excitație în serie, care să întărească câmpul; se obține astfel o caracteristică căzătoare de turație și o mai mare stabilitate în funcționare. Considerând că mașina nu este saturată și că fluxurile produse de f.m.m. în derivație și de cea în serie — Φ_d și Φ_s — se compun algebric, expresia turației, rezultată din (49.1), este:

$$n = \frac{U - RI_a}{k(\Phi_d + \Phi_s)} \quad (49.7)$$

Acesta este cazul compoundării adiționale. Compoundarea diferențială, la care fluxul produs de f.m.m. a excitației serie este de sens contrar fluxului produs de f.m.m. principală a excitației în derivație, se folosește pentru obținerea unei turații aproximativ constante la motoarele la care efectul căderii ohmice depășește efectul reacțiunii indusului. Expresia turației este, în acest caz:

$$n = \frac{U - RI_a}{k(\Phi_d - \Phi_s)} \quad (49.8)$$

Excitația în serie trebuie să fie relativ slabă, deoarece în caz contrar s'ar putea ca n să crească cu I_a , din cauza scăderii fluxului resultant, $\Phi_d - \Phi_s$, ceea ce duce la instabilitate. Acest gen de excitație este folosit destul de rar.

— *Motoare cu excitație principală în serie și cu excitație suplimentară în derivație*. La acest tip de motoare, bobinajele de excitație se conectează totdeauna astfel, încât fluxurile respective să se adune, adică: $\Phi = \Phi_d + \Phi_s$. Prin introducerea excitației în derivație, dispăre pericolul unei ambalări a motorului la sarcină redusă.

Caracteristicile de funcționare ale unui asemenea motor sunt apropiate de acelea ale motorului cu excitație în serie. Dealtfel, caracteristicile unui motor cu excitație mixtă pot fi foarte diferite și se apropie de acelea ale unui tip de motor sau ale altuia, după cum predomină un bobinaj de excitație sau altul.

50. *Mersul în paralel al generatorilor*. În centralele electrice se instalează de obicei mai mulți generatori, pentru a asigura o livrare neîntreruptă a energiei electrice, cum și pentru o mai bună utilizare a grupurilor. Sunt posibile două moduri de conectare împreună a generatorilor:

a) *În serie*; acest mod de conectare se întâlnește rar, pentru că ieșirea din funcțiune a unuia dintre generatori perturbă funcționarea întregii instalații. Conectarea în serie a generatorilor de curent continuu se utilizează mai ales în instalații de înaltă tensiune, de exemplu în substațiile de tracțiune ale căilor ferate electrice, cum și în instalații cu destinație specială.

b) *În paralel*; acesta este un mod de conectare foarte răspândit, deoarece asigură, în general, o mare elasticitate și siguranță în funcționarea instalației. În cele ce urmează se va studia conectarea în paralel a generatorilor cu diferite feluri de excitație.

α *Generatorii cu excitație separată și în derivație* trebuie să îndeplinească următoarele condiții pentru mersul în paralel:

— La conectare, tensiunea dintre bornele generatorului care se va conecta (II) trebuie să fie egală cu tensiunea dintre barele la care va fi legat, sau cu aceea dintre bornele generatorului (I) care alimentează rețeaua, fiind deja conectat la bare.

— Legarea la rețea trebuie să se facă respectând polaritatea, adică borna pozitivă a generatorului care trebuie legat (II) să corespundă barei pozitive și bornei pozitive a generatorului (I), deja conectat la bare. Aceasta se poate verifica în felul următor: se leagă electric una dintre bornele generatorului (II) cu una dintre bare, iar între cealaltă bornă și cea de a doua bară se conectează fie un voltmetru, fie o lampă cu incandescență. Dacă alegerea este bine făcută și dacă s'a îndeplinit condiția A, voltmetrul sau lampa nu vor indica nicio tensiune; dacă însă legăturile sunt greșit făcute, lampa se va aprinde, iar voltmetrul va indica o tensiune dublă față de cea nominală a generatorului.

— După legarea în paralel a generatorului (II), cu respectarea condițiilor A și B, acesta nu va debita niciun curent în rețea. În adevăr, dacă se înseamnă cu I_I și I_{II} curenții de debitaiți respectiv de generatorii (I) și (II), cu R_I și R_{II} rezistențele totale ale mașinilor, cu E_I și E_{II} forțele electromotoare în indusurile respective și cu U tensiunea barelor rețelei, se poate scrie relația:

$$I_{II} = \frac{E_{II} - U}{R_{II}} \quad (50.1)$$

Atât timp cât $E_{II} = U$, generatorul (II) nu va furniza niciun curent ($I_{II} = 0$); dacă se mărește excitația generatorului, astfel încât $E_{II} > U$, el începe să debiteze curentul I_{II} , descărcând corespunzător generatorul (I) care de aici înainte nu mai livrează decât curentul $I_I - I_{II}$. Pentru mașina (I) se poate scrie:

$$U = E_I - (I_I - I_{II})R_I = E_I - I_I R_I + I_{II} R_I, \quad (50.2)$$

I_I fiind curentul debitat de generatorul I înainte de conectarea generatorului II.

Din această ecuație rezultă că tensiunea barelor U s'a mărit prin conectarea generatorului II și prin mărirea excitației sale, dacă nu s'a modificat în același timp excitația generatorului (I), adică f.e.m. E_I . Pentru a readuce barele la tensiunea inițială U , trebuie redusă excitația mașinii (I) cu o valoare corespunzătoare.

O parte din sarcina generatorului (I) s'ar fi putut trece asupra generatorului (II) și prin micșorarea excitației mașinii (I) ceea ce ar fi produs o scădere a tensiunii barelor U ; această tensiune ar fi trebuit apoi să fie readusă la valoarea sa inițială, prin mărirea corespunzătoare a excitației generatorului (II). Dacă se urmărește menținerea constantă a tensiunii U în timpul manevrei, trebuie acționate simultan ambele excitații în sensuri opuse.

Prin modificarea ambelor excitații se poate obține orice distribuție a sarcinilor celor două mașini, U rămânând constant. Este chiar posibil ca una dintre mașini să devină motor, fiind acționată de energia produsă de cealaltă. De exemplu: dacă excitația generatorului (II) este redusă într-atât, încât $E_{II} < U$, I_{II} devine negativ și mașina (II) funcționează ca motor.

Pentru o deconectare fără șocuri a unuia dintre generatori trebuie întâi redusă excitația sa și, în același timp, trebuie mărită excitația celeilalte mașini, până când, U rămânând constant, curentul debitat de generatorul care va fi deconectat ajunge la zero; abia după aceasta se poate proceda la deconectare.

β *Generatorii compound* trebuie prevăzuți cu o legătură de egalizare a excitațiilor în serie. Fără această legătură, dacă din vreun motiv oarecare, de exemplu mărirea turației motorului primar, sarcina unuia dintre generatori ar crește, excitația lui s'ar mări și l-ar face să debiteze un curent și mai mare până când va prelua nu numai întreaga sarcină a barelor, dar va ajunge să antreneze și pe ceilalți generatori, făcându-i să funcționeze ca motoare. Legătura de egalizare are următorul efect: când un generator debitează un curent mai mare, acesta influen-

lează în mod egal excitațiile în serie ale tuturor celorlalte mașini legate în paralel (fig. 95). În aceste condiții, funcționarea devine perfect stabilă.

Pentru conectarea în paralel la bare a unui generator compound, se poate proceda în două moduri:

A. Se leagă excitația serie a generatorului care trebuie conectat, în paralel cu celelalte excitații serie, închizând întreruptorul (1) respectiv; apoi se reglează excitația în derivație astfel, încât tensiunea la borne a generatorului să fie egală cu tensiunea barelor, condițiile de polaritate fiind în prealabil îndeplinite. Se închide apoi întreruptorul (2). Defectul acestui mod de conectare constă în faptul că, în momentul închiderii întreruptorului (1), adică în momentul conectării în paralel cu celelalte excitații serie, a excitației serie a generatorului care trebuie legat la bare, tensiunea rețelei suferă o mică scădere. În schimb, nu există șocuri de putere.

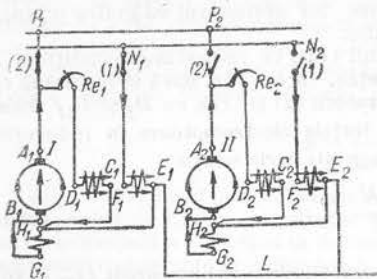


Fig. 95. Generatori compound cuplați în paralel.

Întreruptorul dela bare al indusului (2) și acela al excitației serie (1). Prin acest mod de conectare se produce un șoc de sarcină neplăcut, dar nepericulos. În schimb, tensiunea variază relativ puțin.

Repartizarea sarcinii între generatorii cu excitație mixtă și trecerea sarcinii dela un generator la altul se efectuează la fel ca la generatorii cu excitație în derivație, prin variația curentului de excitație în derivație.

γ) Generatorii în serie pot funcționa în paralel cu excitațiile încrucișate. Curentul debitat de una dintre mașini crescând accidental, în urma măririi turației motorului primar, aduce o mărire a excitației celeilalte mașini. Acest caz de funcționare nu are însă aplicații practice, decât în mod cu totul excepțional.

51. Manevrarea motoarelor de curent continuu. Operațiile principale de manevrare a motorului de curent continuu sunt:

- Schimbarea sensului de rotație.
- Pornirea.
- Frânarea electrică.
- Reglarea turației.

α) Sensul de rotație al motoarelor de curent continuu se schimbă dacă se inversează sensul curentului fie în excitație, fie în indus. Schimbarea simultană a legăturilor în ambele bobinaje nu schimbă sensul de rotație.

β) Pornirea motoarelor de curent continuu se face în trei feluri:

- Prin conectare directă.
- Cu reostat de pornire.
- Prin reducerea tensiunii de alimentare.

Conectarea directă constă în simpla închidere a întreruptorului care stabilește legătura dintre circuitul indusului și rețeaua de alimentare; motoarele cu excitație separată, în paralel și mixtă, trebuie excitate în prealabil.

Această metodă nu se poate aplica decât în cazul motoarelor mici (câteva sute de wați), ea prezentând dezavantaje care o fac inaplicabilă la motoarele mai mari. În momentul închiderii întreruptorului, $n = 0$, $E = 0$, iar I_a are o valoare foarte mare, dacă se aplică la bornele motorului întreaga tensiune U a rețelei.

De aici rezultă o serie de dezavantaje, ca: ivirea unui cerc de foc pe colector; ridicarea temperaturii bobinajelor indusului, dacă pornirea durează mai mult timp (instalații cu volant mare); cădere de tensiune importantă în rețeaua de alimentare; dacă aceasta nu este dimensionată în consecință, pentru a suporta șocul de curent la pornire; șoc de cuplu de accelerare, care impune supradimensionarea mecanismului de transmisie a mișcării; complicații necesare la aparatul de protecție.

Pornirea prin conectare directă a motoarelor cu excitație în derivație și mixtă (compound) fără reostat de demaraj a fost studiată de G. B. Iuditchi. S-au ridicat oscilograme pentru determinarea șocului de pornire și a timpului de pornire la motoare de 1,5...10,6 kW și 110...220 V. În fig. 96 este reprezentată una dintre diagramele obținute. Curentul la pornire a fost, pentru motoarele compound, egal cu de 8,5 până la 13,8 ori curentul nominal, iar durata pornirii, de 0,1 până la 0,3 s. La motoarele excitate în derivație, curentul la pornire este mai mare decât la cele cu excitație mixtă. La pornirea sub sarcină, saltul de curent a fost cu 15-35% mai mare decât la pornirea în gol, iar timpul de pornire a atins 0,8 s. Încălzirea indusului nu prezintă niciun pericol pentru o singură pornire. Trebuie observat însă că dificultățile de comutație cresc pe măsură ce crește curentul de pornire. Scânteele la colector încep să apară la curentul de pornire $I = 4...6 I_n$ și devin puternice pentru $I_p = 7...11 I_n$, cu riscuri de producere a cercului de foc. Deaceia, chiar motoarele de putere mică, destinate să suporte porniri dese, nu pot fi pornite prin conectare directă, dacă nu sunt construite special, astfel încât I_p să nu depășească $4...6 I_n$.

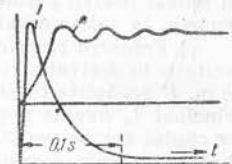


Fig. 96. Oscilogramă ridicată la pornirea în gol, prin cuplare directă, a unui motor cu excitație mixtă.

Pornirea cu reostat de pornire este metoda cea mai utilizată la motoarele de curent continuu. Reostatul de pornire se intercalează în circuitul indusului mașinii și are misiunea de a reduce tensiunea la bornele motorului și, odată cu aceasta, curentul de pornire, până când motorul capătă o turație, deci o f.e.m. E , suficient de mare, pentru a permite conectarea la plina tensiune U a rețelei. În mod practic, la motoarele de curent continuu se întrebuintează reostate metalice, cu răcire în aer sau ulei, cu două sau cu trei borne, simple sau combinate, cu comandă manuală, automată sau semiautomată, etc. Construcția și calculul acestora sunt date în alt capitol.

Pentru a evita ambalarea, trebuie respectate două reguli:

- a) Să nu se pornească un motor excitat în derivație, neexcitat sau cu o excitație insuficientă.
- b) Să nu se pornească un motor excitat în serie, în gol sau cu o sarcină insuficientă.

În cazul motoarelor derivație, reostatul de pornire se construiește de obicei cu trei borne, care se notează obișnuit cu literele L , M , R . La borna M se conectează excitația, astfel ca circuitului de excitație să i se aplice tensiunea U a rețelei, chiar dacă, reostatul fiind introdus în circuit, tensiunea la bornele indusului este mai mică.

În cazul motoarelor serie pentru tracțiune, afară de reostatul de pornire propriu zis, se mai prevede un dispozitiv care permite ca, la pornire, să se cupleze câte două motoare în serie, astfel ca fiecărui motor să nu i se aplice decât jumătate din tensiunea rețelei. Cele două reostate de pornire, împreună cu dispozitivul de cuplare în serie, sunt combinate într'un singur aparat de manevră (controler).

Pornirea prin reducerea tensiunii de alimentare se aplică în unele instalații de mare putere, mai ales unde au loc porniri dese: în

aceste cazuri, reostatul de pornire devine voluminos și produce pierderi de energie însemnate, din care cauză este preferabilă înlăturarea lui și aplicarea acestei metode. Se folosesc mai multe metode pentru a reduce tensiunea de alimentare a motorului în momentul pornirii: pornirea cu ajutorul mașinilor supravoltoare — devoltoare, pornirea prin baterii de acumulatori, divizarea tensiunii, pornirea prin sistemul generator-motor, etc. În special, ultima metodă este foarte des folosită, nu numai pentru pornire, dar și pentru reglarea turației. Ea va fi examinată mai departe, în subparagraful 8.

γ) *Frânarea electrică. Frânarea recuperativă.* Dacă un motor cu excitație în derivație este antrenat la o turație mai înaltă decât cea de mers în gol, f.e.m. E depășește tensiunea la borne U , iar în ecuația tensiunilor mașinii curentul principal I_a devine negativ, adică motorul devine generator, debitează în rețea, iar cuplul devine rezistent și frânează mașina; această schimbare se produce fără nicio modificare a conexiunilor. Această proprietate poate avea unele aplicații, de exemplu la tracțiune: dacă la coborîrea unei pante, viteza motorului depășește pe cea de mers în gol, mașina devine generator.

Frânarea produsă pe această cale este *recuperativă*.

La motorul serie, frânarea recuperativă nu este posibilă dacă se păstrează conexiunile, deoarece sensul de rotație ca motor este invers sensului de rotație ca generator.

Dacă se trece, prin schimbarea legăturilor, la excitația în paralel sau independentă, se poate totuși obține o frânare recuperativă cu acest motor. Această posibilitate este folosită pe scară largă în tracțiune, tendința fiind de a recupera pierderile rezultate din frânare și a micșora astfel consumul de energie.

Frânarea prin conectare inversă (contracurent). O mișcare frânată se poate obține totdeauna dacă sensul cuplului electromagnetic al motorului este invers sensului său de rotație. Astfel, dacă un motor este pus să ridice o greutate care produce un cuplu superior cuplului său electromagnetic, greutatea va cobori, iar motorul va căpăta rotație inversă cuplului său electromagnetic și coborîrea greutății va fi frânată de motor. Se poate obține același rezultat, păstrând sensul de rotație al motorului și inversând sensul cuplului electromagnetic prin inversarea excitației.

Deoarece prin aceasta curentul principal I_a capătă valori mult prea mari, este necesar ca, simultan cu inversarea excitației sau cu inversarea sensului de rotație, să se introducă în circuitul principal al motorului o rezistență R_r .

Notând cu U_r tensiunea rețelei, cu U_e f.e.m. a motorului (de același sens cu U_r) și cu R_a rezistența ohmică a indusului, curentul principal al motorului este:

$$I_a = \frac{U_r + U_e}{R_a + R_r} \quad (51.1)$$

Rezultă ecuația puterilor:

$$(R_a + R_r) I_a^2 = U_r I_a + U_e I_a \quad (51.2)$$

$U_r I_a$ reprezintă puterea absorbită de la rețea de către motor, iar $U_e I_a$ reprezintă puterea primită de motor la arbore și care provoacă frânarea. Deoarece $R_a \ll R_r$, întreaga putere, atât cea absorbită de la rețea, cât și cea de frânare, primită la arbore, se consumă în rezistența R_r și se transformă în căldură.

Acest fel de frânare se poate obține atât cu motoarele excitate în derivație sau separat, cât și cu cele excitate în serie. Trecerea de la regimul de funcționare ca motor la cel de conectare inversă se efectuează lin, fără șocuri. Totuși, după cum rezultă din relațiile indicate, consumul de energie este foarte mare. Nu numai că energia de frânare nu este recuperată, însă se consumă în plus de la rețea o cantitate de energie suplimentară, de același ordin de mărime cu aceasta.

Trebuie observat însă că acesta este singurul mod de frânare electrică prin care este posibil să se obțină o oprire completă.

Frânarea dinamică (reostatică). La acest fel de frânare, motorul se deconectează de la rețea și se închide circuitul său principal pe un reostat, excitația rămânând conectată la rețea. Considerând excitația i_e constantă și neglijând reacțiunea indusului, se poate deduce:

$$M = C_M \frac{n}{R_a + R_r}, \quad (51.3)$$

unde M este cuplul de frânare, n turația, R_a rezistența indusului, R_r rezistența reostatului și C_M o constantă. Cuplul de frânare este deci proporțional cu turația.

Frânarea dinamică se poate folosi numai la motoarele excitate separat sau în derivație. La motoarele excitate în serie, acest fel de frânare este imposibil de realizat numai cu autoexcitația motorului. La turații mici sau rezistențe mari nu se poate obține amorsarea autoexcitației, iar la turații mai mari sau rezistențe mici, amorsarea autoexcitației este foarte violentă și frânarea capătă un caracter de șoc adeseori inadmisibil.

La frânarea dinamică energia de frânare se consumă sub formă de căldură în reostat. Ca și frânarea recuperativă, frânarea dinamică nu poate produce o oprire completă.

δ) *Reglarea turației.* Din ecuația $n = \frac{U - RI_a}{K\Phi}$, se constată că turația

se modifică în funcție de: tensiunea la borne, sarcină, excitație sau rezistența indusului.

Reglarea turației prin reostat. Tensiunea la bornele motorului poate fi redusă prin introducerea unui reostat în serie în circuitul de alimentare al indusului. Acest procedeu are însă inconvenientul că pierderile ohmice sunt ridicate și că reducerea tensiunii depinde de sarcina mașinii; când sarcina, respectiv curentul, scade, tensiunea la bornele mașinii crește și nu se poate obține reglajul.

Acest al doilea inconvenient poate fi parțial înlăturat prin intercalarea unei alte rezistențe, în paralel cu indusul. Curentul care străbate rezistența montată în serie este egal cu suma celor doi curenți care străbat indusul și rezistența montată în derivație. În felul acesta, chiar la sarcină redusă a motorului, curentul care străbate rezistența serie poate produce o cădere de tensiune suficientă pentru reglajul dorit.

În orice caz, această metodă de reglare conduce la pierderi importante de energie: puterea luată de la rețea rămâne neschimbată, iar în schimb puterea utilă și randamentul scad proporțional cu micșorarea turației n , sau chiar mai mult.

Schimbarea turației prin modificarea excitației cu ajutorul unui reostat introdus în circuitul de excitație (reostat de câmp) este posibilă la mașinile cu excitație separată și la cele excitate în derivație sau compound. În general, la motoarele cu excitație separată sau în derivație se reglează viteza prin slăbirea câmpului de la o anumită turație de bază în sus, dar în limita raportului 1:3 sau cel mult 1:4, pentru că odată cu mărirea vitezei și cu slăbirea câmpului principal al mașinii, intervine reacția indusului care se manifestă din ce în ce mai puternic. Se poate întâmpla ca, dacă influența reacției indusului este mare, viteza să crească odată cu sarcina, ceea ce poate duce la un regim de funcționare nestabilă. În sfârșit, la o reducere mare a câmpului principal, turația crește foarte repede și motorul are tendința să se ambaleze, dacă sarcina scade.

Metoda reglării turației printr-un reostat reductor al tensiunii, montat în circuitul de alimentare al indusului, se preferă pentru motoarele cu serviciu intermitent și cu opriri dese, iar metoda reglării turației prin reostat de câmp, pentru

motoarele cu mers continuu în serviciu. Această din urmă metodă este cu mult cea mai întrebuintată.

La motoarele cu excitație serie, reglarea vitezei se poate face prin shuntarea bobinajului excitației sau prin shuntarea bobinajului indusului. Primul procedeu este foarte mult folosit la motoarele de tracțiune; raportul dintre turația maximă și cea nominală poate atinge 1,5 și chiar mai mult.

Al doilea procedeu este foarte neeconomic și se folosește numai în cazurile când se cer variații mari de turație în timp scurt și acolo unde costul energiei electrice nu constituie un factor esențial.

Agregate și montaje pentru reglarea turației. În cazurile când se cere o reglare de turație în limite foarte largi, mijloacele indicate nu mai sunt suficiente, ci se folosesc următoarele:

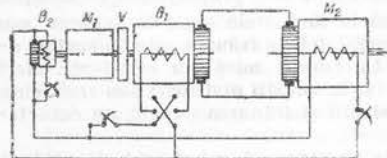


Fig. 97. Schema principală a unui grup generator-motor de curent continuu:

M_1 — motor asincron de curent alternativ; V — volat; G_1 — generator de curent continuu; M_2 — motor de curent continuu; G_2 — excitatrice comună pentru G_1 și M_2 .

Un sistem tipic de acest fel este reprezentat în fig. 97. Motorul M_2 este alimentat de generatorul G_1 , a cărui tensiune se modifică cu ajutorul reostatului de câmp care permite și inversarea sensului curentului de excitație al generatorului, adică schimbarea polarității bornelor generatorului, și deci inversarea sensului de rotație al motorului (a cărui excitație este separată). Generatorul G_1 poate fi antrenat, de exemplu, de un motor asincron de curent alternativ M_1 . Dacă lipsește o sursă de curent continuu independentă, motorul M_1 va trebui să antreneze și un al doilea generator de curent continuu G_2 , care să furnizeze curentul necesar pentru excitațiile mașinilor G_1 și M_2 . Acest procedeu este foarte prețios, deoarece permite o reglare economică și continuă a turației. Este folosit la laminare, mașini de extracție, etc.

Reglarea turației prin supravoltor-devoltor. În acest sistem, variația tensiunii de alimentare a motorului se realizează prin introducerea în serie, în circuitul de alimentare, a unui generator excitat în derivație, a cărui f.e.m. se adaugă sau se scade din tensiunea U a rețelei.

În fig. 98 se văd modurile de conexiune, adițional și diferențial; motorul M_1 , cu reglare de viteză prin reostat de câmp, antrenează generatorul derivație G_1 (supravoltor-devoltor), a cărui forță electromotoare se adaugă (adițional) sau se scade (diferențial) din tensiunea rețelei; tensiunea rezultantă alimentează motorul M_2 excitat în derivație, a cărui turație trebuie reglată. Deoarece f.e.m. a generatorului G_1 poate fi variată între limi-

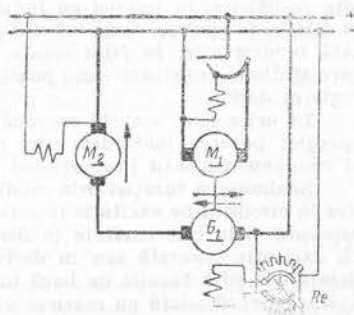


Fig. 98. Montaj pentru reglarea turației cu supravoltor-devoltor.

tele $+U$ și $-U$ (U fiind egal cu tensiunea rețelei), cu ajutorul unui reostat de câmp care poate inversa curentul de excitație, tensiunea la bornele motorului M_2 poate varia între 0 și $2U$.

Reglarea prin legarea în serie sau în paralel. Pentru reglarea turației motoarelor excitate în serie se poate folosi metoda cuplării în serie a câtor două motoare. Legate în serie, ambele motoare au jumătate din turația pe care o au când sunt legate în paralel, tensiunea aplicată fiecăruia fiind numai jumătate din tensiunea rețelei. Această metodă este folosită în tracțiunea electrică (fig. 99), cum s'a arătat anterior, la expunerea metodelor de pornire.

Reglarea turației prin redresori cu grilă comandată

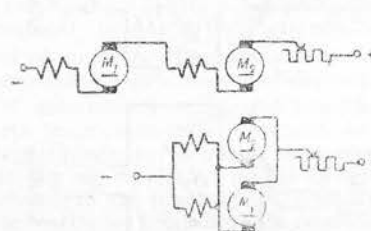


Fig. 99. Reglarea turației motoarelor serie prin conectarea în serie și în paralel.

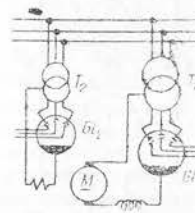


Fig. 100. Motor de curent continuu alimentat prin redresori.

În cazul motoarelor de curent continuu, alimentate prin intermediul redresorilor dela o rețea de curent alternativ, variația turației se poate obține fie variind tensiunea la bornele motorului, prin comanda grilei redresorului Gl_1 , fie variind tensiunea la bornele excitației, prin comanda grilei redresorului Gl_2 (fig. 100).

Turația motoarelor mici (până la câțiva kW), alimentate prin redresori cu grilă comandată, poate fi reglată și prin conectări și deconectări intermitente, iar ca urmare turația variază în jurul unei valori medii între un minim și un maxim.

E. Mașini de curent continuu speciale

a) Mașini de curent continuu cu câmp transversal

52. Principiul de funcționare al mașinilor cu câmp transversal. În cazul când curentul de excitație al unui generator de curent continuu G_1 este produs de un al doilea generator G_2 , montat pe același ax, funcționând ca excitatrice și având la rândul său o excitație separată dela o sursă independentă, de exemplu dela o baterie de acumulatori A (fig. 101), polaritatea la bornele generatorului G_1 nu se schimbă atunci când se schimbă sensul de rotație al întregului agregat. În adevăr, la inversarea sensului de rotație se schimbă sensul curentului produs de excitatricea G_2 și, în consecință, inversându-se în același timp atât sensul fluxului cât și sensul de rotație în generatorul G_1 , sensul forței sale electromotoare rămâne neschimbat.

Această proprietate a agregatului de mai sus, constituit din două mașini, poate fi obținută cu o singură mașină cu câmp transversal.

O astfel de mașină, construită pentru un indus bipolar, este prevăzută cu un inductor cu patru poli. Fiecare pol are două bobinaje de excitație, formând două sisteme de excitație distincte (fig. 102, a): sistemul xx' , care produce un flux orizontal, și sistemul yy' , care produce un flux vertical.

Colectorul este prevăzut deasemenea cu două sisteme de peri: un sistem vertical aa' , și un sistem orizontal, bb' .

Sistemul vertical de excitație yy' fiind alimentat de la o baterie de acumulatori produce un flux longitudinal primar constant Φ_y , astfel încât, prin rotirea indusului, se obține la perile orizontale bb' o forță electromotoare și un curent corespunzând excitatricei G_a din agregatul reprezentat în fig. 101. Sistemul de

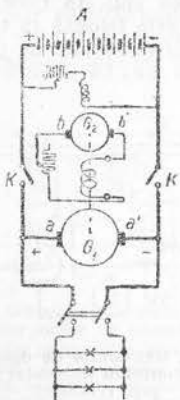


Fig. 101. Schema electrică a generatorului cu sens de rotație variabil.

excitație orizontală xx' fiind alimentat cu acest curent produce un flux transversal Φ_x , care determină o forță electromotoare la perile aa' , corespunzând generatorului principal G_1 din fig. 101.

În cazul când se inversează sensul de rotație al indusului (fig. 102, b), se schimbă sensul forței electromotoare și al curentului de excitație la perile bb' . În consecință, inversându-se atât fluxul Φ_x , cât și sensul de rotație, sensul forței electromotoare principale obținute la perile aa' rămâne neschimbat, ca și în cazul agregatului format din două mașini distincte.

Pentru a i se îmbunătăți comutația, mașina de mai sus denumită mașină cu

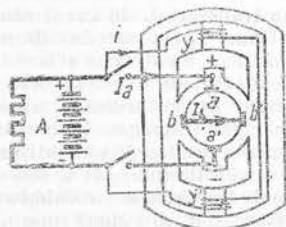


Fig. 103. Generator de curent constant cu viteză variabilă.

tație xx' , (fig. 103). Câmpul de excitație longitudinal primar este produs de sistemul yy' , care este alimentat de o baterie de acumulatori. Miezurile polilor

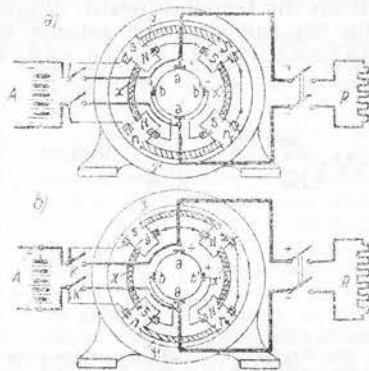


Fig. 102. Mașina de curent continuu cu câmp transversal.

câmp transversal, poate fi prevăzută cu poli auxiliari plasați între poli principali de excitație.

Mașina cu câmp transversal are aplicații variate în numeroase domenii, aplicații care au condus la diferite realizări constructive, indicate în cele ce urmează.

53. Generator cu câmp transversal de curent constant cu viteză variabilă. Mașina cu câmp transversal poate fi construită fără sistemul de excitație xx' , dacă perile bb' plasate pe axa orizontală sunt legate în scurtcircuit.

În acest caz, câmpul transversal de reacțiune magnetică a indusului, care se creează pe axa perilor bb' , înlocuiește sistemul de excitație xx' , (fig. 103). Câmpul de excitație longitudinal primar este produs de sistemul yy' , care este alimentat de o baterie de acumulatori. Miezurile polilor

și jugul inductorului au secțiuni mici, deoarece valoarea fluxului magnetic primar este relativ redusă; în schimb, piesele polare trebuie să aibă dimensiuni cât mai mari pentru a permite închiderea în condiții cât mai bune a fluxului transversal de reacțiune magnetică a indusului, care, în acest caz, reprezintă fluxul principal al mașinii.

Perile bb' , care sunt calate pe axa neutră în raport cu câmpul longitudinal primar, sunt legate în scurtcircuit, astfel încât chiar pentru o valoare redusă a forței electromotoare E_b , produsă la perile bb' prin învârtirea indusului în câmpul longitudinal primar de excitație, valoarea curentului I_b de scurtcircuit, este suficient de mare pentru a produce un câmp transversal destul de intens.

Pe axa neutră (în raport cu câmpul transversal) sunt plasate perile circuitului de lucru principal aa' , legate cu circuitul exterior.

Curentul I_a produs în acest circuit, trecând prin bobinajul indusului, dă naștere unui câmp de reacțiune magnetică longitudinal, dirijat după axa câmpului primar de excitație yy' . În consecință, forța electromotoare E_b , obținută la perile bb' , va fi determinată de câmpul longitudinal rezultat, obținut prin diferența între forța magnetomotoare constantă produsă de sistemul de excitație yy' și forța magnetomotoare variabilă, produsă de reacțiunea magnetică longitudinală a indusului. Din cele de mai sus rezultă că la o mașină de acest fel nu mai este necesar ca inductorul să fie construit cu patru poli, deoarece câmpul transversal este produs de reacțiunea indusului prin scurtcircuitarea perilor bb' . Pentru ca comutația perilor aa' , plasate după axa polilor, să nu fie defectuoasă din cauza închiderii fluxului secțiunii în comutație prin piesele polare, aceste piese polare sunt prevăzute cu două goluri, care măresc întrefierul în dreptul axei perilor.

Mașina cu câmp transversal astfel construită are proprietatea de a produce un curent constant atunci când debitează pe un circuit exterior de rezistență constantă, chiar dacă viteza indusului variază în limite foarte largi.

În adevăr, notând cu $w_1 i$ numărul de amperspire ale excitației constante produse de bobinajul de excitație yy' și cu $\xi w_2 I_a$ numărul de amperspire ale reacțiunii magnetice longitudinale, ξ fiind factorul de bobinaj al indusului iar

$$w_2 = \frac{N}{2 \cdot 2 \cdot ap}, \text{ valoarea fluxului rezultat longitudinal va fi dată de relația}$$

$$\Phi_l = 4 \pi (w_1 i - \xi w_2 I_a) \Lambda, \quad (53.1)$$

în care Λ reprezintă permeanța circuitului magnetic al fluxului longitudinal.

Forța electromotoare E_b și curentul I_b obținute la perile bb' , legate în scurtcircuit și, în consecință, și fluxul transversal Φ_l produs de curentul I_b , sunt proporționale cu produsul $\Phi_l n$, în care n reprezintă viteza de rotație a indusului.

Se poate scrie deci:

$$\Phi_l = K_1 \Phi_l n. \quad (53.2)$$

Forța electromotoare principală a indusului, E_a , egaiă cu căderea de tensiune în rezistența totală R a circuitului de utilizare este deasemenea proporțională cu fluxul Φ_l și cu turația.

$$E_a = I_a R = K_2 \Phi_l n = K_2 K_1 \Phi_l n^2. \quad (53.3)$$

Înlocuind în ecuația (53.3) valoarea fluxului Φ_l dat de relația (53.1) se obține valoarea curentului I_a

$$I_a = \frac{4 \pi K_2 K_1 (w_1 i - \xi w_2 I_a) n^2}{R} \Lambda.$$

sau:

$$I_a = \frac{w_1 i}{\xi w_2 + \frac{R}{4\pi K_1 K_2 n^2 \Lambda}} \quad (53.4)$$

Curba curentului de utilizare I_a în funcție de viteza de rotație este reprezentată în diagrama din fig. 104. Pentru valori mari ale vitezei de rotație,

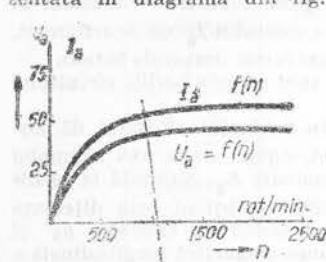


Fig. 104. Curbele de variație ale curentului și tensiunii în funcție de viteză.

termenul $\frac{R}{4\pi K_1 K_2 n^2 \Lambda}$ devine neglijabil, deci valoarea curentului tinde spre valoarea constantă $I_a = \frac{w_1}{\xi w_2} i$. Rezistența circuitului exterior fiind constantă, tensiunea U_a la bornele $a a'$ este proporțională cu curentul și, în consecință, variază în funcție de viteză după o curbă asemănătoare (fig. 104).

Mașina cu câmp transversal, studiată mai sus, poate fi utilizată pentru iluminatul electric al trenurilor, fiind antrenată printr-o transmisie direct de la osia vagoanelor. Când viteza trenului variază în limite mari, tensiunea a borne rămâne constantă și își păstrează același sens chiar dacă sensul de deplasare și, în consecință, sensul de rotație, se inversează. La viteze reduse și în timpul opririi trenului, iluminatul se face de la o baterie de acumulatori A , la care este conectat și indusul mașinii prin intermediul unui întreruptor automat (disjuncteur-conjuncteur), care deschide sau închide automat circuitul, atunci când tensiunea generatorului scade sub tensiunea bateriei sau, respectiv, depășește această valoare.

54. Generator cu câmp transversal pentru tensiune constantă, funcționând cu viteză și cu sarcină variabilă. Mașina cu câmp transversal, studiată precedent, produce tensiune constantă la viteză variabilă, numai în cazul când curentul produs în circuitul principal este constant, adică în cazul unei rezistențe de utilizare constantă.

Variația curentului de sarcină, producând o variație a fluxului longitudinal de reacțiune a indusului, determină variația fluxului longitudinal rezultat și deci variația tensiunii la bornele mașinii. Pentru a se înlătura acest inconvenient s'au făcut modificări la mașina cu câmp transversal, introducându-se un bobinaj de compensație pe poli inductori, care anulează complet câmpul de reacțiune magnetică longitudinal făcând ca tensiunea să fie independentă de sarcină.

Pentru a se realiza independența tensiunii și față de viteză, în U.R.S.S. se folosește un generator cu câmp transversal, cu bobinaj de compensație K , prevăzut cu o

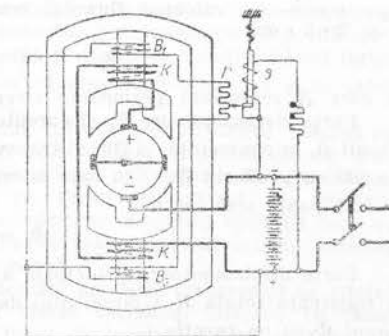


Fig. 105. Schema generatorului Rașcovich pentru tensiune constantă, cu viteză și cu sarcină variabilă.

excitație primară, diferențială, sistem generator este indicată în fig. 105.

Poli inductori sunt prevăzuți cu două bobinaje de excitație B_1 și B_2 , care, fiind alimentate în derivație prin rezistența r , produc forțe magnetomotoare în opoziție.

Generatorul este prevăzut cu un regulator de tensiune, constituit dintr-un electromagnet S , alimentat de tensiunea produsă la bornele generatorului.

Atât timp cât tensiunea păstrează valoarea normală, electromagnetul S atrage armătura lui, stabilind un contact cu rezistența r , astfel încât curentul și, deci, forța magnetomotoare a bobinei B_1 , să fie mai mare decât a bobinei B_2 cu o cantitate care determină fluxul inductor primar normal.

Atunci când, din cauza creșterii vitezei, tensiunea la borne are tendința să crească, armătura electromagnetului se deplasează, stabilind un alt contact cu rezistența r , care determină o creștere a curentului în bobina B_2 și o micșorare a curentului în bobina B_1 , și deci o micșorare a forței magnetomotoare rezultante, adică a fluxului inductor primar. Ținând seamă de efectul invers al creșterii vitezei și al scăderii forței magnetomotoare, tensiunea se menține constantă în limite foarte restrânse.

În cazul când intervine o scădere a vitezei de rotație a generatorului, procesul are loc în sens invers.

În bobinajele B_1 și B_2 curentul are valori mici, astfel încât se poate folosi un aparat de reglare de construcție simplă, iar pierderile în cele două bobinaje de excitație au valori mici.

Deoarece fluxul de reacțiune a indusului după axa longitudinală a generatorului este compensat în mod automat la orice sarcină prin bobinajul de compensație, este suficient să se facă reglarea generatorului prin regulatorul S , la mersul în gol, pentru ca tensiunea să fie menținută constantă și în sarcină.

La schimbarea sensului de rotație, generatorul Rașcovich își menține polaritatea, ca orice generator cu câmp transversal.

55. Generator cu câmp transversal, pentru sudura electrică. Dacă la mașina cu câmp transversal pentru intensitate constantă, descrisă la punctul 53, se înlocuiește excitația independentă printr-o excitație în serie, se obține un generator serie cu câmp transversal pentru sudură electrică cu arc (fig. 106), care funcționează cu viteză constantă, producând curent aproximativ constant pentru o rezistență exterioră variabilă.

Caracteristicile acestui generator sunt reprezentate în fig. 107. Curba 1 reprezintă variația tensiunii U la borne în funcție de curentul produs I . Se observă că, la început, tensiunea crește puțin cu curentul, trece printr-un maxim și apoi scade brusc până la zero, pe măsură ce crește curentul.

Curba 2 reprezintă variația curentului I , în cazul sudurii sub tensiune constantă, în funcție de rezistența exterioră R . Curba 3 reprezintă curba reală a curentului I produs de generator, în funcție de rezistența exterioră. Aceste caracteristici sunt favorabile pentru generatorii de sudură electrică, deoarece, atunci când intervine o variație a rezistenței circuitului exterior, datorită variației distanței între electrozi, intensitatea curentului se menține aproape constantă,

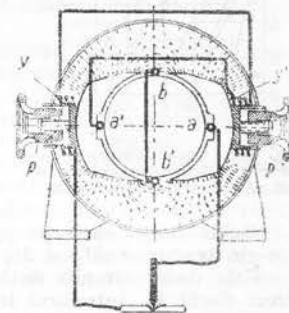


Fig. 106. Schema generatorului cu câmp transversal, pentru sudură electrică.

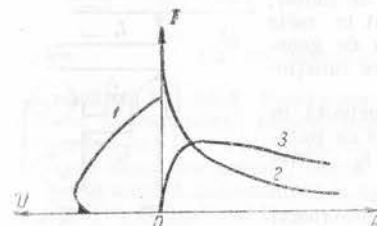


Fig. 107. Caracteristicile generatorului de sudură cu câmp transversal.

variind tensiunea în consecință. Inclinația caracteristicii externe $U = f(I)$ poate fi schimbată (fig. 108) prin modificarea reluctanței circuitului magnetic al fluxului.

Aceasta se realizează prin variația întrefierului, deplasând miezurile polilor mașinii, ceea ce determină variația fluxurilor de scăpări ale pieselor polare (fig. 106).

56. Metadina. Metadina este o mașină electrică cu câmp transversal care funcționează ca un convertizor de energie electrică, dela o tensiune constantă la o tensiune variabilă, servind pentru pornirea motoarelor în tracțiunea electrică. Ea are un inductor, care pentru fiecare pereche de poli ai indusului, posedă patru poli, prevăzuți cu două bobinaje de excitație.

Montajul acestor bobinaje este făcut, conform schemei de conexiuni din fig. 109, a. Bobinajul de excitație xx' de pe axa orizontală a mașinii este legat în serie cu circuitul perilor orizontale bb' și acest sistem este conectat la circuitul de alimentare constituit din linia de contact și din șină.

Bobinajul de excitație yy' de pe axa verticală este legat în serie, cu motoarele de tracțiune M_1 și M_2 și prin perile aa' cu bobinajul indusului.

Cele două circuite astfel formate nu sunt legate direct decât în interiorul indusului, astfel încât pot fi reprezentate sub forma a două circuite separate (fig. 109, b). Niciunul dintre aceste circuite nu poate produce cuplul motor, deoarece fiecare circuit de excitație este legat la un sistem de perii coaxiale cu circuitul de excitație, astfel încât forțele electromagnetice care se exercită între polii fluxului inductor și indus sunt dirijate radial. În consecință, metadina nu se poate pune singură în mișcare ci trebuie antrenată de un motor auxiliar.

După cum rezultă din schema electrică (fig. 109, b), fiecare bobinaj de excitație produce un flux care acționează asupra circuitului indus, conectat la celălalt bobinaj de excitație.

În aceste condiții, primul circuit, care este legat la rețeaua de alimentare, lucrează în regim de motor, iar cel de al doilea circuit, care este montat în serie cu motoarele de tracțiune, lucrează în regim de generator. În consecință, în ansamblul ei mașina funcționează în regim de convertizor.

Dacă se neglijează pierderile, puterea primită în circuitul motor $P_1 = E_1 I_1$ trebuie să fie egală cu puterea produsă de circuitul generator $P_2 = E_2 I_2$, astfel încât se poate scrie:

$$E_1 I_1 = E_2 I_2. \quad (56.1)$$

Aceasta este ecuația fundamentală a metadinei. Având în vedere că metadina funcționează sub tensiune constantă, dacă se consideră căderea de tensiune neglijabilă și dacă se presupune că permeabilitatea circuitului magnetic este constantă, se poate scrie:

$$U_1 = E_1 = k_1 n \Phi_2 = k'_1 n I_2 = \text{const.}$$

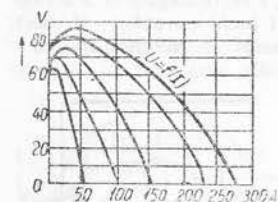


Fig. 108. Caracteristicile externe ale generatorului de sudură cu câmp transversal.

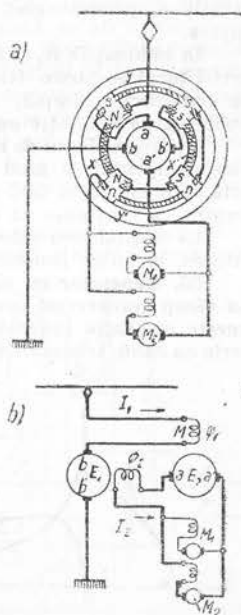


Fig. 109. Dispoziția și schema electrică a metadinei.

În cazul când viteza n este constantă, rezultă

$$I_2 = \text{const.}$$

În mod similar se poate scrie:

$$U_2 = E_2 = k_2 \cdot n \cdot \Phi_1 = k'_2 n I_1 \quad (56.2)$$

și, deci, la viteză constantă, curentul absorbit I_1 variază proporțional cu tensiunea U_2 , produsă în circuitul secundar.

La această concluzie se putea ajunge de altfel și din relația (56.1), dacă se consideră că U_1 și I_2 sunt constante.

În consecință, rezultă că metadina transformă puterea electrică dela o tensiune constantă U_1 și un curent variabil I_1 , la o tensiune variabilă U_2 și un curent constant I_2 .

În general, pornirea motoarelor de tracțiune se face cu cuplu motor aproximativ constant, ceea ce corespunde unui curent absorbit I_2 constant.

Pentru a se realiza pornirea cu un curent care să varieze în limite restrânse, în perioada de pornire, când viteza motoarelor de tracțiune variază dela zero la valoarea normală, în sistemele cunoscute de tracțiune electrică cu curent continuu, se recurge la schimbarea montajului motoarelor și la introducerea de rezistențe în serie. Metadina înlătură aceste artificii, furnizând în mod automat un curent aproximativ constant, independent de creșterea tensiunii secundare, pe măsură ce crește viteza de rotație.

Metadina permite o largă reglare a turației motoarelor, cum și frânarea prin recuperare până la viteze foarte mici.

57. Amplidina. În domeniul automatizării instalațiilor industriale se folosesc scheme electrice care implică o manevrare continuă a unor instalații ce necesită puteri mari. Pentru economia instalațiilor, este necesar ca puterea în curentul

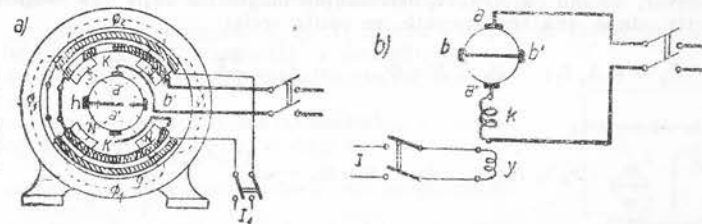


Fig. 110. Schemele principale ale amplidinei.

de comandă să fie mică. Pentru realizarea amplificării puterii în aceste comenzi se utilizau înainte lămpi termoionice de mare putere, numite tyatroane.

Începând din 1939 s'a utilizat ca amplificator de putere un nou tip de mașină electrică cu câmp transversal, numit amplidina.

Această mașină, reprezentată în fig. 110, este un generator cu câmp transversal, asemănător cu generatorul Rașcovich, reprezentat în fig. 105, și prevăzut cu două bobinaje de excitație: bobinajul de excitație yy' , care servește la producerea fluxului primar, și un bobinaj de compensație k , care anulează reacțiunea magnetică a indusului după axa fluxului longitudinal. De cele mai multe ori, amplidina poate fi prevăzută și cu alte circuite de excitație de comandă, conectate la circuitele în care se produc impulsurile ce influențează funcționarea mașinii de amplificare. Schema de conexiuni a amplidinei — sub forma cea mai simplă — este reprezentată în fig. 110, a, iar schema principală este reprezentată în fig. 110, b.

Curentul I_1 , care străbate bobinajul de excitație y_1 , este produs de o sursă independentă B , de putere redusă. Un al doilea bobinaj de excitație y'_1 este străbătut de un curent I'_1 , proporțional cu curentul I_g de sarcină al generatorului, obținut cu ajutorul șuntului s .

Curentul I'_1 produce o forță magnetomotoare opusă față de cea a curentului I_1 , în scopul de a anihila variațiile brusce ale curentului de sarcină I_g al generatorului. Bobinajele secundare de excitație y'_1 pot fi parcurse de un curent care să depindă nu numai de curentul din circuitul principal, ci și de oricare altă mărime caracteristică: tensiune, viteză, poziția unui element important al mecanismului de lucru, etc.

Amplidina poate fi construită și cu poli auxiliari, astfel încât, din punctul de vedere al comutației, ea se comportă ca o mașină obișnuită de curent continuu. În mod normal, poli de comutație se construiesc numai pe axa longitudinală a mașinii. Amplidina poate să amplifice nu numai curentul continuu, dar și curenți alternativi. La amplificarea curenților alternativi, factorul de amplificare scade cu creșterea frecvenței.

Amplidina poate funcționa în bune condiții în cazul când frecvența comenziilor nu depășește 5–10 Hz, ceea ce este satisfăcător pentru cazul circuitelor obișnuite ale mașinilor electrice, care au o inerție electromagnetică apreciabilă.

Pentru ca să se poată obține o valoare mare pentru factorul de amplificare, amplidina trebuie să aibă o execuție mecanică deosebit de îngrijită, în special în ce privește precizia și uniformitatea întrefierului, echilibrarea dinamică a indusului, centrarea colectorului și ajustarea periilor.

Amplidina se construiește pentru puteri până la 25 kW și în ultimii ani a găsit un număr important de aplicații în domeniul automatizărilor în diferite ramuri industriale: în metalurgie pentru comanda maselor reversibile la instalații de laminare; în industria hârtiei, pentru menținerea constantă a turății la mașini; în instalațiile de prese; în instalațiile de ridicat și de transport, în aviație, etc.

b) Mașini cu excitații multiple

58. Mașini de amplificare cu autoexcitație (regulex și rototrol). În domeniul automatizării proceselor de producție și pentru automatizarea reglajului excitației la generatorii de curent continuu și alternativ se folosesc și mașini electrice de amplificare cu auto-excitație, cunoscute și sub denumirea de generatori de reglaj: regulex și rototrol. Aceste mașini sunt identice cu generatorii electrice obișnuite de curent continuu antrenate cu viteză constantă și debitând pe o rezistență constantă și sunt prevăzute cu mai multe circuite de excitație.

Ele trebuie să fie construite dintr'un oțel de calitate specială având un magnetism remanent foarte redus (0,4% față de 2–3% la mașinile electrice normale). Aceste mașini pe lângă un circuit principal de auto-excitație sunt prevăzute cu unul sau mai multe circuite de excitație separată servind pentru comanda automată sau pentru reglajul automat.

În cazul regulexului, autoexcitația este în derivație iar în cazul rototrolului autoexcitația este în serie în conformitate cu schemele electrice din figurile 112 a și 112 b, în care:

- R_1 — rezistență rezistența bobinajului de excitație;
- R_2 — rezistența reostatului de excitație montat în serie în cazul excitației în derivație și montat în derivație în cazul excitației în serie;
- R_u — rezistența circuitului de utilizare, care de cele mai multe ori este constituită din bobinajele de excitație ale unei alte mașini electrice;
- b_a — bobinajul de autoexcitație;
- b_s — bobinajul de excitație separată.

Prin reglajul reostatului R_2 se poate varia unghiul de înclinare al dreptei OM din diagrama de funcționare a mașinii autoexcitate astfel încât pentru o anumită valoare a rezistenței totale R a circuitului de excitație, dreapta OM ajunge să coincidă cu porțiunea rectilinie a caracteristicii în gol (fig. 112 c).

În acest caz funcționarea mașinii devine instabilă, punctul M de funcționare putând avea orice poziție între O și A .

Dacă se adaugă însă o excitație separată având o forță magnetomotoare F_s , mașina funcționează stabil în punctul B de intersecție al dreptei CM cu caracteristica în gol. În această situație, pentru variații foarte mici ale curentului de excitație separată, corespund variații foarte importante în valoarea tensiunii produse U , astfel încât mașina funcționează ca mașină amplificatoare, circuitul de excitație separată servind ca circuit de comandă.

Forța magnetomotoare de excitație separată poate să fie produsă de un singur circuit de excitație, sau poate să rezulte din suprapunerea mai multor circuite de excitație montate adițional sau diferențial și alimentate prin tensiuni depinzând de mărimi electrice sau mecanice a căror variație servește ca element de comandă în reglajul automat al procesului de producție.

Valoarea factorului de amplificare statică la mașinile amplificatoare cu autoexcitație poate să depășească 500. În schimb, durata procesului tranzitoriu de excitație este în general mare, astfel încât constanta de timp a amplificării este relativ mare. Din această cauză în cazul funcționării ca excitatrice pentru mașinile sincrone se preferă utilizarea rototrolului care fiind autoexcitat în serie, are o inductanță mai redusă în circuitul de excitație și în consecință are o constantă de timp mai redusă.

Proprietățile mașinilor de amplificare cu autoexcitație rezultă din schema de montaj în care sunt utilizate. Ele pot înlocui cu bune rezultate amplidina în anumite aplicații și în special în cazul funcționării ca excitatrice. Ele se construiesc pentru puteri până la 1 kW.

În fig. 112 d este reprezentată schema electrică a unui generator de curent continuu G alimentând un motor M și având reglajul tensiunii realizat cu ajutorul unui regulex funcționând ca excitatrice G_1 . În această situație, generatorul de reglaj este prevăzut cu o excitație principală în derivație F_a , cu o excitație separată de lucru F_l obținută de la o rețea de tensiune constantă, și cu două excitații de comandă, care în regim stabil își fac echilibrul: o excitație F_1 luată de la bornele șuntului s proporțională cu curentul principal I produs de genera-

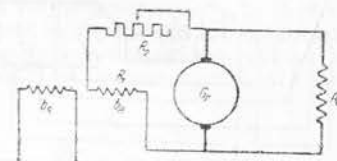


Fig. 112 a. Schema electrică a regulexului.

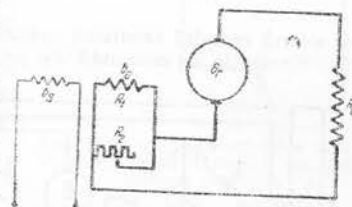


Fig. 112 b. Schema electrică a rototrolului.

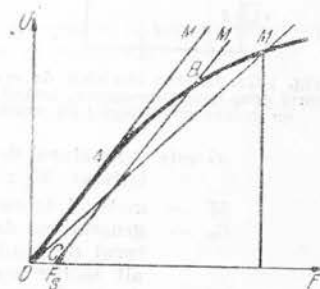


Fig. 112 c. Diagrama de funcționare a mașinilor de amplificare cu autoexcitație.

torul G este montată aditional lucrând ca un compoundaj și o excitație F_U proporțională cu tensiunea U este montată diferențial.

În figura 112 e este reprezentată schema electrică a unui generator sincron

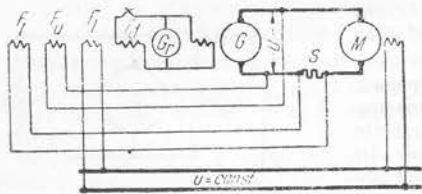


Fig. 112 d. Schema electrică de reglaj automat a unui generator de curent continuu, având ca excitatrice un regulex.

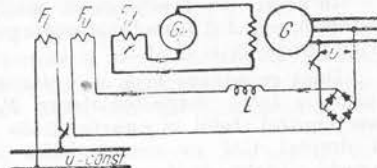


Fig. 112 e. Schema electrică de reglaj automat a unui generator sincron, având ca excitatrice un rototol.

G având reglajul tensiunii realizat printr-un rototol funcționând ca excitatrice G_r . Excitația de comandă F_U proporțională cu tensiunea este montată diferențial

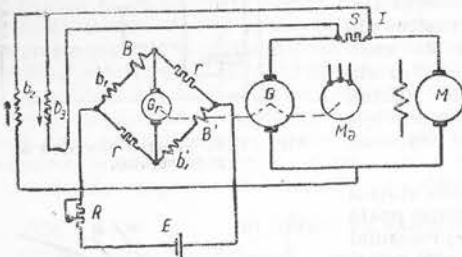


Fig. 112 f. Schema electrică de reglaj automat a unui grup generator-motor, având ca excitatrice un generator de reglaj cu montaj în punte.

G este generatorul de curent continuu, antrenat de un motor asincron trifazat M_a ;

M — motorul de curent continuu, alimentat de generatorul G ;
 G_r — generatorul de reglaj funcționând ca excitatrice pentru generatorul G , fiind antrenat fie de același motor asincron, fie de un alt motor separat;

B și B' — două căi montate în paralel ale bobinajului de excitație al generatorului G ;

E — sursa pentru alimentarea excitației;

b_1 și b'_1 — două căi paralele ale bobinajului de autoexcitație al generatorului de reglaj, producând o forță magnetomotoare F_1 ;

b_2 — un bobinaj de excitație de comandă al generatorului de reglaj, alimentat de tensiunea la borne U a generatorului G , producând o forță magnetomotoare $F_2 = k_2 U$;

b_3 — un bobinaj de excitație de comandă al generatorului de reglaj, alimentat cu un curent proporțional cu curentul principal I , obținut cu ajutorul unui shunt s , producând o forță magnetomotoare $F_3 = k_3 I$.

Bobinajele de excitație B și B' ale generatorului principal și b_1 și b'_1 ale generatorului de reglaj formează laturile unei punți echilibrate.

În regim de funcționare stabilă, suma forțelor electromotoare F_1 și F_3 este egală și de sens contrar cu F_2 , astfel încât forța electromotoare a generatorului de reglaj este nulă.

Dacă se modifică rezistența R din circuitul de alimentare al punții, crescând curentul în bobinajele b_1 și b'_1 va crește și forța magnetomotoare F_1 , și deci în indusul generatorului de reglaj se va produce o forță electromotoare care va determina autoexcitarea sa. În consecință, pentru un impuls neînsemnat, aplicat în circuitul primar de excitație al generatorului de reglaj, se produce o variație importantă a curentului de excitație și a tensiunii generatorului G și deci a vitezei motorului M .

Pentru o valoare constantă a rezistenței R , dacă intervine o scădere a turației motorului M , determinată de o creștere a cuplului rezistent, crescând curentul I absorbit de motor, crește și forța magnetomotoare F_3 , determinând o creștere a tensiunii U și deci a vitezei motorului M . Pe această cale se realizează un reglaj automat al vitezei cu o variație mai mică decât 1 %.

59. Generatorul pentru curent constant, cu două excitații. Generatorul pentru curent constant, folosit în special pentru sudura electrică cu caracteristică externă căzătoare, este un generator de curent continuu de construcție normală având două bobinaje de excitație: un bobinaj de excitație în derivație și un bobinaj de excitație separată, alimentat de la o sursă independentă (fig. 113). Cu un astfel de generator, funcționând cu viteză constantă, se poate obține un curent constant I sub o tensiune U variind între zero și valoarea maximă.

În adevăr, dacă se notează cu:

R și I — rezistența circuitului exterior și curentul în această rezistență;
 i_d , w_d și R_d — curentul, numărul de spire și rezistența bobinajului de excitație în derivație;

i_s și w_s — curentul și numărul de spire în bobinajul de excitație separată;

r — rezistența indusului,

se poate scrie:

$$U = RI = R_d i_d$$

și

$$U = E - r(I + i_d) = (E - r i_d) - r I.$$

Excitația separată de valoare constantă servește pentru producerea unei forțe electromotoare, care să compenseze căderea de tensiune constantă rI , iar excitația în derivație servește pentru producerea unei forțe electromotoare $E - r i_d$, proporțională cu curentul de excitație în derivație.

Dacă se notează cu $i'_s = i_s \frac{w_s}{w_d}$ curentul de excitație separată, raportat la bobinajul de excitație în derivație, se poate trasa caracteristica în sarcină $U = f(i_d + i'_s)$, care este paralelă cu caracteristica în gol $E = f(i_d + i'_s)$, dar decalată față de origine cu abscisa i'_s (fig. 114).

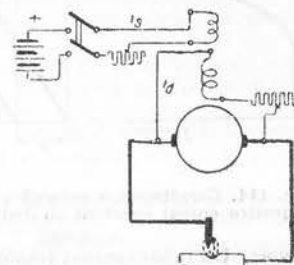


Fig. 113. Schema electrică a generatorului pentru curent constant cu două excitații.

Pentru valoarea $i_d = 0$, deci $i_d + i'_s = i'_s$, corespunde, pe caracteristica în gol, o forță electromotoare $E = rI$, iar pe caracteristica în sarcină, $U = 0$.

Pentru toate valorile curentului de excitație care corespund unui regim nesaturat, cele două caracteristici rămânând paralele, și căderea de tensiune rI rămânând constantă, rezultă că tensiunea crește cu rezistența circuitului exterior $U = R'I$.

Pentru valorile excitației care corespund unui regim saturat, paralelismul celor două caracteristici nu se mai menține, astfel încât căderea de tensiune rI și curentul I nu mai rămân constante.

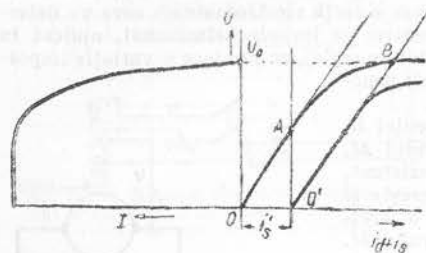


Fig. 114. Caracteristica externă a generatorului pentru curent constant cu două excitații.

Din fig. 114, care reprezintă caracteristica externă a acestui generator, se poate constata alura căzătoare a curbei tensiunii $U = f(I)$ și caracterul constant al curentului în regim nesaturat.

Prin variația rezistenței R_d a circuitului de excitație se schimbă înclinarea caracteristicii în gol și, prin aceasta, se poate obține o schimbare a alurei caracteristicii externe, după nevoie. Un inconvenient important al acestui generator, spre a putea fi folosit în instalațiile de sudură electrică, ca domeniu principal de utilizare, îl constituie necesitatea de a avea o sursă specială de curent pentru excitația separată, ceea ce nu

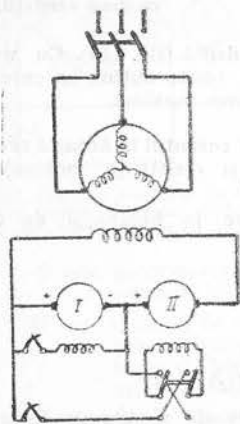


Fig. 115. Schema electrică a excitației mașinilor sincrone cu două excitații.

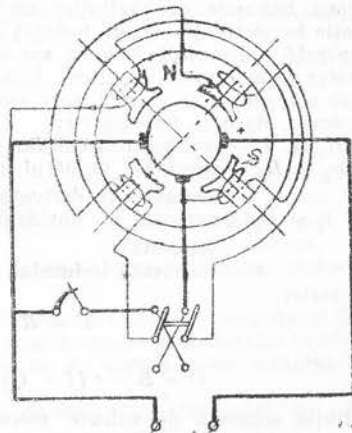


Fig. 116. Schema electrică a generatorului cu poli de scăpări.

intervine în cazul celorlalte tipuri de generatori de sudură: cu câmp transversal (§ 55) sau cu trei perii (§ 61).

60. Generatorul cu poli de scăpări. Pentru variația rapidă a condițiilor de excitație a mașinilor sincrone de mare putere este foarte indicat, în principiu, să se folosească un sistem de excitație cuprinzând două excitatice conectate în serie, conform schemei electrice reprezentate în fig. 115.

Una dintre excitatice produce o tensiune U_1 având în permanență același sens iar cea de a doua excitatrice produce o tensiune U_2 de valoare mai mare, al cărei sens poate fi schimbat, după voie, prin inversarea sensului curentului în circuitul său de excitație. Prin variația sensului și a valorii curentului de excitație a celor două excitatice se poate obține o variație a tensiunii la borne, dela valoarea maximă pozitivă $U = U_1 + U_2$, până la valoarea negativă $U = -(U_2 - U_1)$.

Pentru a înlătura desavantajul acestui sistem de a utiliza două excitatice, se folosește generatorul de excitație, cu poli de scăpări, care reprezintă asocierea celor două mașini într'una singură, având pe inductor patru poli pentru o pereche de poli ai indusului (fig. 116).

Generatorul este prevăzut și cu o a treia perie, care permite alimentarea unui sistem de poli cu excitație constantă, iar a celui de al doilea sistem, cu excitație care variază ca valoare și ca sens (v. și subcapitolul c).

Pentru o excitație de același sens a ambelor sisteme de poli, fluxurile polilor de același nume care străbat bobinajul indusului se însumează producând o tensiune maximă.

Prin variația excitației la unul dintre sistemele de poli și, apoi, prin inversarea excitației, se obține o variație continuă și rapidă a tensiunii obținute, până la valoarea zero, și apoi la valori negative.

Pentru compensarea reacțiunii magnetice a indusului, excitatricea cu poli de scăpări poate fi prevăzută cu un bobinaj de compensație. Excitatricele cu poli de scăpări sunt folosite pentru generatorii sincroni din centralele hidroelectrice.

c) Mașini de curent continuu cu trei perii

61. Generatorul de sudură cu trei perii. Generatorul de sudură cu trei perii are un inductor prevăzut cu patru poli pentru o pereche de poli ai indusului. Bobinajele de excitație ai celor patru poli sunt montate în serie și conectate între una dintre perile principale A și o a treia perie C, plasată între cele două perii principale A și B (fig. 117).

Una dintre cele două perechi de poli $N_1 - S_1$ are o secțiune dimensionată corespunzător valorii fluxului. Cealaltă pereche de poli $N_2 - S_2$ are o secțiune mult mai redusă, astfel încât se produce o saturație puternică.

Când curentul produs de mașină crește, crește și forța magnetomotoare de reacțiune magnetică a indusului, dirijată după axa periiilor. Ea poate fi descompusă în două componente: componenta F_1 , după direcția polilor principali $N_1 - S_1$, care sunt puțin saturați, produce o demagnetizare a acestor poli și deci o reducere a fluxului Φ_1 și a forței electromotoare obținută la perile principale AB; componenta F_2 , dirijată după axa polilor suplimentari $N_2 - S_2$, influențează într-o măsură mult mai mică fluxul Φ_2 , produs de acești poli din cauza saturației lor, astfel încât forța electromotoare obținută între perile AC, care produce curentul de excitație, rămâne aproape neschimbată.

Din această cauză, caracteristica externă a tensiunii de lucru U , obținută la perile principale AB în funcție de curentul principal, reprezentată în fig. 118, are o alură căzătoare cu o înclinare foarte accentuată și aproape constantă, care permite obținerea unei valori aproape constante a curentului, atunci când rezistența arcului de sudură variază.

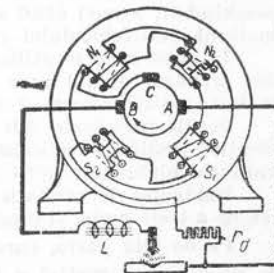


Fig. 117. Schema electrică a generatorului de sudură cu trei perii.

Prin decalarea întregului sistem de perii în raport cu axa neutră se poate schimba valoarea fluxurilor de reacțiune magnetică corespunzând celor două sisteme de poli, obținându-se o modificare a unghiului de înclinare al caracteristicii externe, după nevoie.

Caracteristica externă a generatorului de sudură cu trei perii, reprezentată în fig. 118, în comparație cu aceea a generatorului cu câmp transversal, prezintă

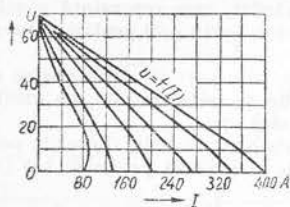


Fig. 118. Caracteristica externă a generatorului de sudură cu trei perii.

avantajul că nu mai cuprinde o creștere inițială inutilă a tensiunii. Din această cauză, în U.R.S.S. se întrebuintează în mod obișnuit generatorii de sudură cu trei perii.

62. Generatorul cu trei perii, cu viteză variabilă, pentru autovehicule. Pentru instalațiile de iluminat electric ale autovehiculelor este necesar un generator care să funcționeze cu o viteză variabilă, impusă de viteza de funcționare a motorului, ca și în cazul generatorului cu flux transversal, folosit pentru iluminatul trenurilor.

În acest caz nu este însă necesar ca sensul forței electromotoare să rămână neschimbat, atunci când se schimbă sensul de rotație al generatorului, deoarece motorul autovehiculului își păstrează totdeauna același sens de rotație.

În acest scop se utilizează un generator cu trei perii, la fel cu cel de sudură, dar prevăzut numai cu o pereche de poli principali (fig. 119) și construit astfel, încât să nu fie saturat și să aibă o puternică reacțiune magnetică a indusului.

Periile principale AB sunt legate la o baterie de acumulatori tampon, care menține tensiunea constantă și alimentează instalația electrică atunci când motorul autovehiculului este oprit sau funcționează cu o viteză redusă.

Bobinajul de excitație al polilor este legat între una din periile principale și cea de a treia perie, și produce un flux Φ_p proporțional cu curentul de excitație i .

Pe de altă parte, curentul principal I , străbătând indusul, produce un flux de reacțiune magnetică a indusului Φ_I dirijat după axa periilor principale AB.

La rândul său, curentul de excitație i străbătând indusul, produce un flux de reacțiune magnetică Φ_i , dirijat după axa periilor AC.

Fiecare dintre aceste fluxuri determină, la cele două sisteme de perii AB și AC, niște forțe electromotoare proporționale cu viteza de rotație n și cu componenta normală pe axa periilor a fluxului respectiv.

Fluxul polilor Φ_p produce, la periile AB, o forță electromotoare $E_p = k_p n i$, iar la periile CB, o forță electromotoare mai redusă, $E'_p = c k_p n i$, unde c reprezintă un factor care depinde de unghiul α de decalaj al celei de a treia perii C.

Fluxul de reacțiune magnetică Φ_I , determinat de curentul principal I , produce o forță electromotoare nulă la periile AB și o forță electromotoare negativă $E_I = -k_r n I$ la periile AC.

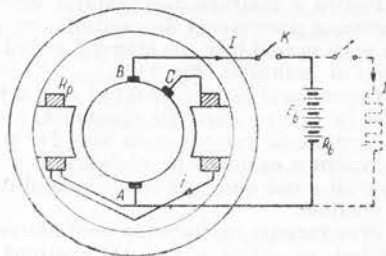


Fig. 119. Schema electrică a generatorului cu trei perii, pentru autovehicule.

Fluxul de reacțiune magnetică Φ_i determinat de curentul de excitație i produce o tensiune nulă la periile CB și o forță electromotoare pozitivă de valoare redusă $E'_i = +k'_r n i$ la periile AB.

Dacă se notează cu E_b și cu R_b forța electromotoare și rezistența interioară a bateriei de acumulatori, în circuitul format de generator și baterie se poate scrie:

$$E_{AC} - R_{AC} (I + i) + E_{CB} - R_{CB} I - E_b - R_b I = 0,$$

sau

$$E_{AC} + E_{CB} - E_b = (R_{AC} + R_{CB} + R_b) I + R_{AC} i,$$

sau

$$E_{AB} - E_b = RI + ri,$$

în care $R = R_{AC} + R_{BC} + R_b$ reprezintă rezistența totală a circuitului principal și $r = R_{AC}$.

În circuitul de excitație se poate scrie:

$$E_{AC} - R_{AC} (I + i) = R_p i.$$

Considerând neglijabile căderile de tensiune ri față de RI și $R_{AC} (I + i)$ în indusul generatorului, față de tensiunea la bornele circuitului de excitație $R_p i$ și înlocuind forțele electromotoare cu valorile lor, rezultă:

$$k_p \cdot n \cdot i + k'_r \cdot n \cdot i - E_b = RI$$

și

$$c k_p n i - k_r n I = R_p i.$$

Eliminând pe i între aceste ecuații, rezultă:

$$I = E_b \frac{c k_p n - R_p}{k_r n^2 (k_p + k'_r) - n R c k_p + R R_p}.$$

Din această ecuație rezultă că atât timp cât viteza este mai mică decât o anumită valoare critică $n_c = \frac{R_p}{c k_p}$, curentul I este negativ, adică bateria debitează curent în mașină.

Curba de variație a curentului I , în funcție de viteză, este reprezentată în fig. 120. Curentul trece printr'un maxim de-

determinat de condiția $\frac{dI}{dn} = 0$ pentru o valoare a vitezei $n_k = \frac{2 R_p}{c k_p}$ și apoi scade încet pe măsură ce crește viteza.

Prin variația unghiului de decalaj al celei de a treia perii C, variind factorul c , variază atât viteza critică la care generatorul începe să debiteze în baterie cât și viteza care corespunde curentului maxim, și valoarea acestui curent. Cu generatorii cu trei perii utilizați la autovehicule se poate obține un curent care variază în limita de $\pm 10\%$ pentru variații de viteze în raportul 4/1.

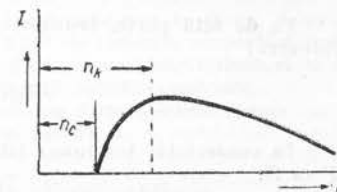


Fig. 120. Caracteristica generatorului cu trei perii pentru autovehicule.

Un disjuncteur-conjuncteur k deconectează în mod automat generatorul din circuitul bateriei, îndată ce tensiunea generatorului devine mai mică decât a bateriei, și îl conectează din nou, atunci când tensiunea lui devine mai mare.

În cazul când instalațiile electrice de pe autovehicul figurate punctat în fig. 119 consumă un curent I' , acesta se obține din curentul I produs de generator, reducându-se curentul de încărcare al bateriei, fără a influența în mod sensibil funcționarea generatorului.

d) Mașini de curent continuu pentru distribuția cu trei fire

63. Generatorul cu divizor de tensiune Dolivo-Dobrovolschi. Rețelele de curent continuu cu trei fire (două punți) funcționând cu sarcini desechilibrate, nu pot fi alimentate de un generator de curent continuu de construcție

normală pentru tensiunea totală între firele extreme, deoarece un astfel de generator nu are un punct neutru la care să fie legat firul neutru al rețelei.

Această dificultate este înlăturată în mod avantajos de generatorul cu divizor de tensiune Dolivo-Dobrovolschi, care are construcția unei comutatrice monofazate, fiind prevăzut, în afară de colector, cu două inele colectoare, la care este legată o bobină de inducție. Firul neutru al rețelei este legat la punctul central al acestei bobine (fig. 121).

Tensiunea obținută între fiecare dintre firele extreme și firul neutru este totdeauna egală cu jumătate din tensiunea totală U între firele extreme.

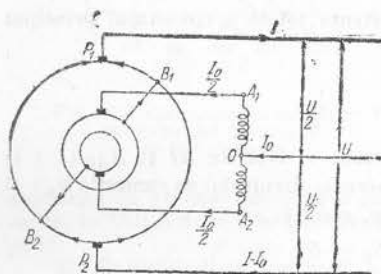


Fig. 121. Schema electrică a generatorului cu divizor de tensiune Dolivo-Dobrovolschi.

În adevăr, tensiunea aplicată la bornele $A_1 A_2$ ale bobinei este o tensiune alternativă $u = U \cos \alpha$, în care $\alpha = \omega t$ este unghiul pe care-l face, cu axa neutră, axa $B_1 B_2$ a conexiunilor bobinajului indusului cu inelele colectoare. În consecință, bobina de inducție este străbătută, în permanență, de un curent alternativ, a cărui valoare depinde de reactanța bobinei. Tensiunea la bornele mașinii fiind U , rezultă că tensiunea între punctele P_1 și B_1 respectiv P_2 și B_2 , adică între fiecare dintre periile colectorului și conexiunile inelelor colectoare, va avea valoarea:

$$U_{PB} = \frac{U - U \cos \alpha}{2} = \frac{U}{2} (1 - \cos \alpha).$$

Pe de altă parte, tensiunea între conexiunile B și centrul bobinei va avea valoarea:

$$U_{BO} = U_{AO} = \frac{U \cos \alpha}{2}.$$

În consecință, tensiunea între fiecare din cele două peri și punctul neutru O va fi:

$$U_{PO} = U_{PB} + U_{BO} = \frac{1}{2} U (1 - \cos \alpha) + \frac{1}{2} U \cos \alpha = \frac{1}{2} U.$$

Curentul continuu I_0 din firul neutru se împarte în cele două jumătăți de bobină suprapunându-se peste curentul alternativ, și apoi trece în bobinajul indusului, ajungând la peri.

e) Mașini de curent continuu fără colector

64. Mașina de curent continuu unipolară. Principiul mașinii unipolare fără colector este bazat pe producerea unei forțe electromotoare constante, prin deplasarea unui conductor electric într-un câmp de inducție magnetică uniformă ca valoare și ca sens. O astfel de mașină, reprezentată în mod schematic în fig. 122,

este constituită dintr-un disc D , care se rotește în câmpul de inducție magnetică B , produs de inductorul de formă inelară având polaritatea Nord pe o față a discului și polaritatea Sud pe cealaltă față.

Fiecare element de sector radial al discului poate fi considerat ca un conductor care se deplasează într-un câmp de inducție magnetică constant, producând o forță electromotoare

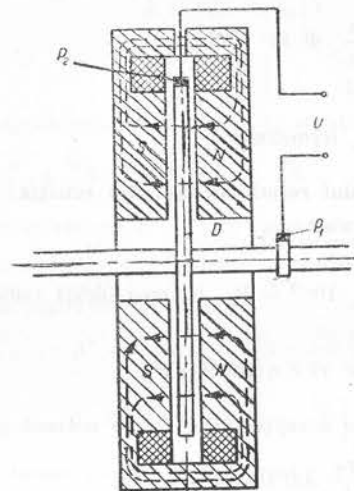


Fig. 122. Mașina de curent continuu unipolară, de tip radial.

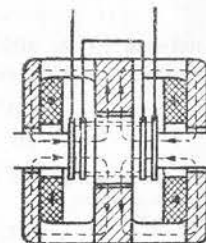


Fig. 123. Mașină de curent continuu unipolară de tip axial.

constantă și un curent continuu între cele două peri: peria P_1 , plasată pe axa discului, și peria P_2 , plasată pe periferia lui.

Mașinile unipolare prezintă avantajul că nu mai au colector și că înlătură dificultățile comutației, dar prezintă în schimb dezavantajul că produc forțe electromotoare de valoare redusă. Din această cauză, ele sunt utilizate numai în cazurile când este nevoie de curenți foarte mari, de 10 000 – 200 000 A, la tensiuni de 10–20 V, cum este cazul industriilor chimice, bazate pe electroliză.

În construcțiile mai recente de mașini unipolare, se folosește mai mult tipul axial, reprezentat în fig. 123, la care forțele electromotoare se induc dealungul generatoarelor cilindricului, care se rotește în câmpul de inducție magnetică produs de stator. Aceste mașini pot fi prevăzute cu două sau cu mai multe rânduri de conductori sudați la câte două inele, pe care se freacă periile colectoare.

Prin montarea în serie sau în paralel a acestor forțe electromotoare, se pot obține valori diferite pentru tensiune și pentru curent.

F. Dimensionarea mașinii de curent continuu

65. Relații pentru dimensionare. Dintre multe soluții posibile în alegerea dimensiunilor unei mașini pentru o putere dată, sunt valabile în practică numai acelea care satisfac atât cerințele tehnice: încălzire, comutație, randament, etc., cât și cerințele economice: a reclama cât mai puțin material și manoperă, a nu cere materiale foarte costisitoare sau mașini-unelte de care nu se dispune.

Aceste condiții duc, pentru mașini normale, la anumite relații între dimensiunile lor principale.

α) *Constanta mașinii*. Dintre aceste relații, cea mai importantă este constanta mașinii, notată mai departe cu C .

Constanta mașinii C se determină în funcție de inducția B și de densitatea de curent liniară a indusului, A .

Dacă în ecuația f.e.m.

$$E = 2 \frac{w}{a} \frac{pn}{60} \Phi \cdot 10^{-8} [\text{V}],$$

se introduce pentru Φ valoarea apropiată

$$\Phi = \frac{2r\pi}{2p} \alpha I_{Fe} B [\text{maxwelli}],$$

și se înmulțește cu intensitatea curentului rotorului dedusă din ecuația

$$I_a = \frac{2r\pi \alpha A}{w} [A],$$

și dacă se notează pe de altă parte $E I_a \cdot 10^{-3} = P_i$, puterea ideală (adică fără pierderi), exprimată în kW, rezultă:

$$P_i = \frac{4\pi^2}{60} \alpha \frac{I_{Fe}}{l} A B r^2 \ln 10^{-11} [\text{kW}]. \quad (65.1)$$

Dacă factorii membrului din dreapta, cu excepția lui $r^2 \ln$, se notează cu:

$$C = \frac{\pi^2}{15} \alpha \frac{I_{Fe}}{l} A B 10^{-4}, \quad (65.2)$$

expresia puterii ideale devine

$$P_i = C r^2 \ln 10^{-7} [\text{kW}]. \quad (65.3)$$

De aici rezultă că *puterea ideală* a unei mașini crește proporțional cu pătratul razei rotorului și cu lungimea sa, adică, în esență, cu volumul rotorului. Mărima C , « constanta mașinii », arată cât de bine este folosit materialul; ea este o valoare comodă pentru a aprecia dacă mașina este economică și constituie un auxiliar util pentru proiectare.

Ga ordin de mărime, considerând valoarea $\frac{I_{Fe}}{l} = 0,85$ și admitând pentru α valoarea obișnuită de 0,7 rezultă

$$C \approx 0,39 A B 10^{-4}. \quad (65.4)$$

Constanta mașinii în funcție de J , B și h_d . Ecuațiile de mai sus pentru C sunt valabile pentru comparații și pentru calculul capului de serie al unei fabricații de mașini, dar nu pot fi întrebuițate pentru cercetarea limitelor de încălzire și de comutație.

Ele se pot însă transforma, prin introducerea densității de curent în bobinajul rotorului J (A/mm²) și a inducției aparente în dinți B_d (gauși), după cum urmează:

$$A = 100 \frac{Z b_c h_d k_c J}{2\pi r}, \quad (65.5)$$

$$Z b_i = \frac{2\pi r}{k_{Fe}} \frac{B}{B_d} = 2\pi (r - h_d) - Z b_c, \quad (65.6)$$

în care s'a însemnat, ca și mai înainte cu: Z — numărul de creștături; h_d — adâncimea creștăturii egală cu adâncimea dintelui; b_c — lățimea creștăturii; b_i — lățimea dintelui la rădăcină, totul în cm; k_{Fe} — factorul de umplere al tolelor rotorului; k_c — factorul de umplere al creștăturii.

De aici rezultă legătura între A și B :

$$A = 100 J k_c h_d \left(1 - \frac{h_d}{r} - \frac{B}{k_{Fe} B_d} \right) [A/\text{cm}]; \quad (65.7)$$

$$B = k_{Fe} B_d \left(1 - \frac{h_d}{r} - \frac{A}{100 J k_c h_d} \right) [\text{gauși}] \quad (65.8)$$

după introducerea valorii lui A în ecuația lui C rezultă:

$$C = \frac{\pi^2}{15} \alpha \frac{I_{Fe}}{l} \frac{k_c J h_d}{100} B \left(1 - \frac{h_d}{r} - \frac{B}{k_{Fe} B_d} \right), \quad (65.9)$$

din care reiese că $C = f(B)$ trebuie să aibă un maximum (pentru $\frac{dC}{dB} = 0$). Acest maxim corespunde următoarelor valori ale lui A și B :

$$A' = 100 k_c J \frac{h_d}{2} \left(1 - \frac{h_d}{r} \right); \quad (65.10)$$

$$B' = k_{Fe} \frac{B_d}{2} \left(1 - \frac{h_d}{r} \right); \quad (65.11)$$

Valoarea acestui maxim este:

$$C_{max} = \frac{\pi^2}{15} \frac{I_{Fe}}{l} \alpha 100 k_c J h_d k_{Fe} B_d \frac{\left(1 - \frac{h_d}{r} \right)^2}{2} 10^{-4}. \quad (65.12)$$

Acest maximum, care corespunde între altele, lui $b_c = b_i$ nu se poate totdeauna realiza pentru mașini mijlocii sau mari, deoarece A ar depăși limitele stabilite de cerințele comutației, în timp ce B în întrefier ar ajunge la valori prea mici. Se lucrează deci de obicei cu valori $B > B'$ și $A < A'$ și se caută ca, mărind pe h_d , k_c și J , să se ridice valoarea lui C . Intrucât nu se pot întrebuița nici creștături prea largi, din cauza curenților turbionari dați de câmpul longitudinal din creștătură, nici creștături foarte strâmte, din cauza izolației, zona valorilor potrivite ale lui C este destul de restrânsă.

Exemplu numeric (fig. 125):

$$\begin{aligned} r &= 50 \text{ cm}; & J &= 5 \text{ A/mm}^2; & Z &= 100 \text{ creștături} \\ h_d &= 4 \text{ cm}; & k_c &= 0,55; & \tau_i &= 2,89 \text{ cm} \\ B_d &(\text{la baza dintelui}) &= 21\,000 \text{ gauși}; & k_{Fe} &= 0,91. \end{aligned}$$

Din relația (65.6) rezultă:

$$b_c = 2,89 \left(1 - \frac{B}{17\,600} \right) [\text{cm}]; \quad b_c = b_i = 1,45$$

Deasemenea, aplicând relația (65.7) rezultă:

$$A = 1\,100 \left(0,92 - \frac{B}{19\,100} \right) [A/\text{cm}]; \quad A = A' = 505;$$

din relația (65.9):

$$C = 396 \left(1 - \frac{B}{17\,600} \right) B \cdot 10^{-4}; \quad B = B' = 8\,800.$$

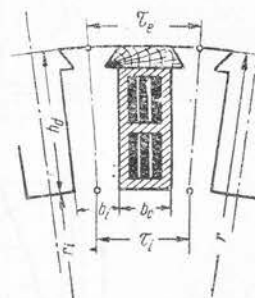


Fig. 124. Creștătură (dimensiuni principale).

pentru $C =$
 $C_{max} = 174.$

Domeniul practic, indicat în fig. 125 prin hașuri, se întinde între $B = 6650$, $b_0 = 1,8$ și $B = 11500$, $b_0 = 1,0$; dacă se pune condiția $A \leq 500$, curba lui A va fi frântă, ceea ce va corespunde unei frângeri a curbei lui C ; aceasta se va compune dintr-o dreaptă și o ramură de parabolă.

Valori experimentale pentru C . Mărimile întrebuințate ca parametri în ecuațiile de mai sus: A , B , J ..., cum și lungimea l (neinclusă în constanta C), sunt cifre experimentale care trebuie considerate ca funcții de r , dacă

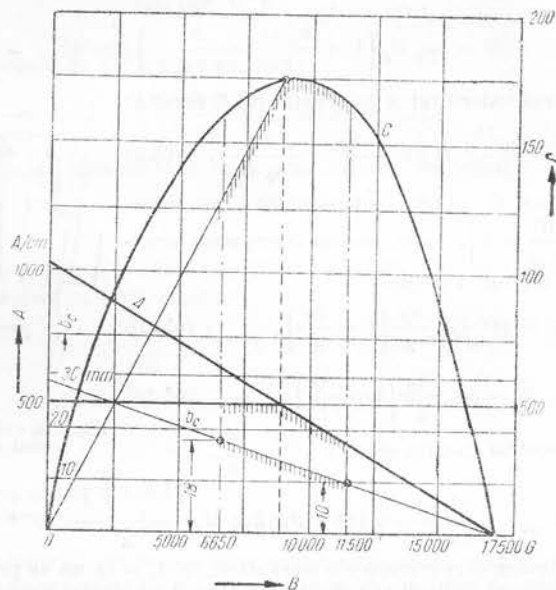


Fig. 125. Exemplu de stabilire a constantei C a unei mașini de curent continuu.

vrem să stabilim mărimea mașinii cu ajutorul constantei C ; de aici rezultă nevoia unei curbe experimentale $C = f(r)$. Curbele pentru A , B , B_d , h_d și C din fig. 126 sunt valabile pentru construcții normale și viteze medii; influența raportului lungimilor $\frac{l_c}{l}$ este dată de curba din fig. 127; aceea a vitezei periferice este dată de

curba din fig. 128. Rolul ventilației, al formei constructive, etc. trebuie stabilite de la caz la caz. Ca urmare a tuturor acestor influențe, constanta C poate varia până la $\pm 40\%$ din valoarea dată de curba din fig. 126.

β) Stabilirea dimensiunilor principale. Valorile date mai departe trebuie socotite numai ca valori medii pentru cazuri normale; ele se referă la mașini deschise, cu ventilație proprie, cu o viteză periferică a rotorului cuprinsă între 15 și 30 m/s. Construcțiile capsulate (pentru tracțiune și macarale), cu răcire forțată (pentru laminoare), cu tensiuni și turații neobișnuite, necesită abateri care trebuie tratate de la caz la caz.

Lungimile l și l_{Fe} ale rotorului. Din punct de vedere electric este de dorit o lungime mică pentru mașină, deoarece tensiunea de comutație E_m

și tensiunea ε între lamelele colectorului, cresc odată cu lungimea fierului l_{Fe} , care este aproape proporțională cu l , lungimea geometrică a indusului; deasemenea, răcirea este mai bună la mașinile scurte și deformarea axului mai mică, din cauza distanței mai mici între lagăre. Considerațiile economice, din contra, conduc la

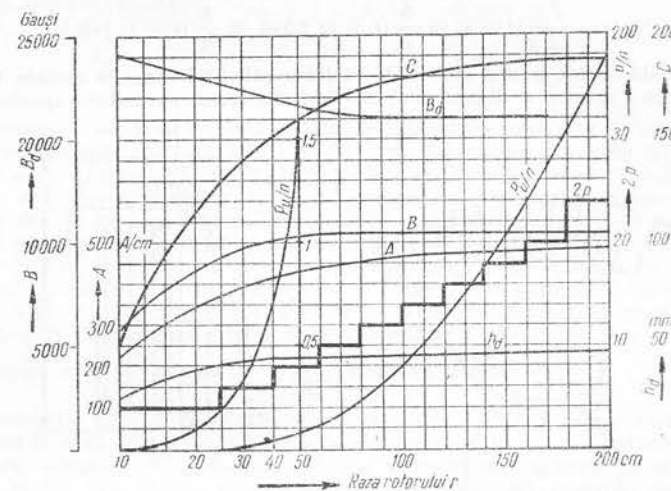


Fig. 126. Curbe experimentale pentru A , B , B_d , C , P/n și $2p$ funcție de raza rotorului r .

întrebuințarea rotorilor lungi, pentru că costul mașinii nu crește proporțional cu lungimea ei, ci într-o măsură mai mică, deoarece prețul colectorului, al suporturilor

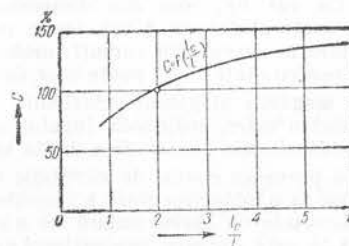


Fig. 127. Curbă experimentală $C = f\left(\frac{l_c}{l}\right)$
 l_c = lungimea capătului de bobină.

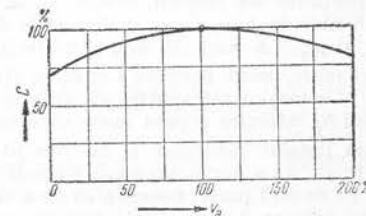


Fig. 128. Curbă experimentală indicând influența vitezei periferice a indusului asupra constantei C .

capetelor de bobine, al lagărelor, rămâne practic independent de lungimea rotorului. O valoare practică pentru lungimea rotorului este dată de formula

$$l = \frac{60 \cdot r}{35 + r} [\text{cm}]. \quad (65.13)$$

Lungimea fierului activ $l_{Fe} = l - n_v \cdot s_v$ în care n_v este numărul canalelor radiale de ventilație și s_v lățimea lor, este dată de încălzirea admisă. Din cauza

defectuoasei conductibilități termice a izolației de hârtie dintre tole, lungimea l' a unui pachet nu trebuie să depășească o anumită mărime, deoarece altfel mijlocul pachetului ar deveni prea cald și ar încălzi bobinajul în loc să-l răcească. Se alege de obicei $l' \approx 5 \dots 8$ cm și $s = 1$ cm, de unde rezultă:

$$l_{Fe} = \frac{l'}{l' + s} (l + s) \approx \frac{5}{6} (l + 1) \text{ până la } \frac{8}{9} (l + 1) \text{ [cm]}. \quad (65.14)$$

Câteodată se fac numai canale de răcire axiale fără canalele radiale. Canalele axiale impun o mărime a diametrului mașinii. În cazul mașinilor capsulate (care

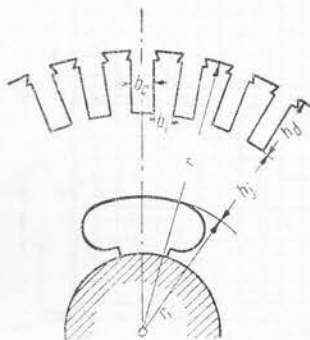


Fig. 129. Secțiune prin rotorul unei mașini de curent continuu.

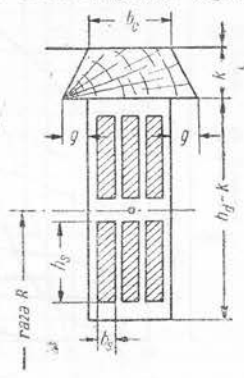


Fig. 130. Umplerea unei creștături. Dimensiuni.

funcționează fără aport de aer din exterior), eficacitatea canalelor de ventilație este discutabilă.

Adâncimea creștăturii h_d . Cu cât h_d , una din dimensiunile importante ale mașinii, crește, cu atât crește factorul ζ (vezi § 28), iar în cazul bobinării în bare, cresc și pierderile suplimentare în cupru prin curenți turbionari p_{sp} și p_{ss} . La mașinile mici și mijlocii, f.m.m. pentru dinți înalți poate ușor deveni mai mare decât permite f.m.m. a circuitului magnetic al polilor principali.

La mașini tetrapolare cu arborele de diametru mare, înălțimea jugului rotorului h_j interzice o prea mare adâncime a creștăturii, din nevoia de a limita saturarea jugului rotorului și din necesitatea de a prevedea canale de ventilație (fig. 129). Pe de o parte, cerințele de mai sus conduc la o adâncime mică a creștăturii, iar pe de altă parte, necesitatea de a obține o densitate de curent liniară de o anumită valoare A cere o adâncime maximă, căci A este aproape proporțional cu h_j (ecuația 65.7). Din aceste considerații opuse, rezultă pentru fiecare rază a rotorului o valoare optimă pentru h_d . În fig. 126 se dă valoarea medie practică a lui $h_d = f(r)$ pentru raze ale rotorului cuprinse între 10 și 200 cm.

Factorul de umplere k_e al creștăturii. Însemnând cu s secțiunea unui conductor din rotor (în cazul barelor: $s = h_g b_g$) (fig. 130), factorul de umplere este:

$$k_e = \frac{2 u w_k s}{b_c h_d} \text{ pentru bobinaj cu fire rotunde} \quad (65.15)$$

și

$$k_e = \frac{2 u h_g b_g}{b_c h_d} \text{ pentru bare,} \quad (65.16)$$

2 u fiind numărul mănunchiurilor din creștături, iar w_k , numărul spirelor pe fiecare secțiune.

Dacă se notează mai departe dimensiunile izolației, adică diferența dintre dimensiunile creștăturii și acelea ale cuprului neizolat cu δ_h pentru înălțime și δ_b pentru lățime, rezultă:

$$k_e = \frac{(h_d - \delta_h)(b_c - \delta_b)}{b_c h_d} = \left(1 - \frac{\delta_h}{h_d}\right) \left(1 - \frac{\delta_b}{b_c}\right). \quad (65.17)$$

Dimensiunile δ_h și δ_b cuprind izolația conductorilor unul față de altul precum și aceea a întregului mănunchi față de fier; ele depind nu numai de felul bobinajului (fir rotund, panglică, bare), de tensiunea de funcționare și de încercare, de cerințele mecanice și termice, ci și de progresul tehnicii materialelor izolante.

Este de observat că factorul de umplere k_e definit prin ecuațiile de mai sus, cu toată diversitatea formelor și mărimii creștăturilor și a felurilor de bobinaje, rămâne aproape constant. La creștături mici (mașini mici) bobinate cu fir rotund și cu bobine executate pe șablon, $k_e = 0,3 \dots 0,4$; iar pentru panglică și bare de cupru, $k_e = 0,4 \dots 0,55$. Pentru un prim calcul, se ia la mașini mijlocii și mari valoarea medie $k_e = 0,5$. Pentru o secțiune dată a creștăturii $h_d b_c$, cea mai avantajoasă

întrebuințare are loc pentru $\frac{h_d}{b_c} = \frac{\delta_h}{\delta_b}$, când k_e devine maxim.

La mașinile mici și medii cu viteză periferică mijlocie, cu diametrul rotorului până la circa 40 cm, bobinajul rotorului poate fi ținut în creștăturile dreptunghiulare deschise, prin bandaje. Pentru a se reduce curenții paraziți, aceste bandaje se fac din sârmă subțire și când se poate din material nemagnetic.

La toate mașinile mari, cum și la mașinile mici cu turație înaltă, creștăturile se prevăd cu scobituri în formă de coadă de rândunică (fig. 130), în care se fixează pene de lemn sau de fibră pentru închiderea creștăturii și imobilizarea bobinajului. Dimensiunile penei pot fi determinate după următoarea formulă empirică:

$$g = \frac{k + 1}{2} \text{ [cm]} \quad (65.18)$$

$$k = \frac{n}{22\,000} \sqrt{S_n R (b_c + g)} \text{ pentru pene de fibră;} \quad (65.19, a)$$

$$k = \frac{n}{16\,000} \sqrt{S_n R (b_c + g)} \text{ pentru pene de lemn,} \quad (65.19, b)$$

în care $S_n = k_c b_c h_d$ este secțiunea cuprului din creștătură, în cm^2 , și R raza centrului de greutate a cuprului din creștătură, în cm.

γ) Stabilirea solicitărilor electrice și magnetice. Densitatea de curent în rotor J . Încălzirea bobinajului rotorului este, în ordinea importanței, a doua condiție limită, prima fiind comutația. Această încălzire nu depinde numai de pierderile Lenz-Joule datorite curentului principal și curenților turbionari în bobinaj, ci depinde și de pierderile în fier, de izolație, cum și de forma constructivă a rotorului. Cu tot numărul mare al factorilor și cu toată interdependența lor complicată, se poate aprecia încălzirea prin densitatea curentului în înfășurarea rotorică:

$$J = \frac{I_a}{2 \cdot a \cdot s} \text{ A/mm}^2. \text{ Pentru calcule inițiale, la orice mașină se poate admite } J = 5 \text{ A/mm}^2.$$

Factorii care influențează cel mai mult alegerea lui J sunt viteza periferică v_a și raportul λ dintre lungimea capetelor de bobină și lungimea cuprului în creștătură. În cazul când capetele de bobină sunt bine ventilate și nu sunt acoperite cu un izolanț prea gros, ele ajută la răcirea cuprului din creștătură.

Pentru alegerea densității curentului în rotor, în raport cu viteza periferică v_a a indusului, se pot întrebuița curbele $J = f(v_a)$ din fig. 131; deasemenea, pentru stabilirea înălțimii barei h_s se poate folosi curba $h_s = f(v_a)$ din fig. 131.

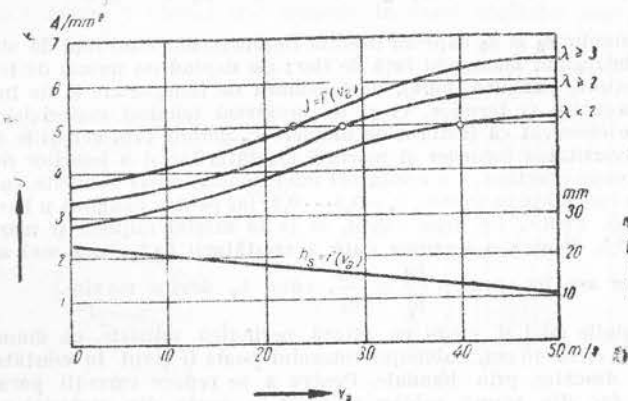


Fig. 131. Curbe experimentale $J = f(v_a)$ și $h_s = f(v_a)$.

Saturația (aparentă) a dinților B_d . Pentru a ajunge la o constantă ridicată a mașinii, trebuie împinsă cât mai sus inducția aparentă în secțiunea cea mai mică a dintelui. Dar, odată cu creșterea saturației, crește pe de o parte f.m.m. foarte repede, iar pe de altă parte cresc și scăpările în creștătură și împreună cu ele, curenții turbionari în cuprul conductorilor din creștătură, mai cu seamă la secțiuni mari ale conductorilor, cum este cazul barelor. Pierderile în fierul dinților au un rol mai puțin însemnat. Din aceste considerații reiese obligația de a nu depăși, pentru inducția în dinți, o anumită limită, care este de aproximativ 21 000 gauși.

B_d poate fi cu atât mai mare, cu cât h_d este mai mic; de aceea mașinile mici și mijlocii, mai ales cele cu bobinaje din fire rotunde (practic fără curenți paraziți) pot avea inducții mari în dinți. Date practice se găsesc în curba B_d din fig. 126.

Inducția medie în întrefier B_g . Inducția B_g în întrefier trebuie aleasă ținând seamă de relația care o leagă de densitatea de curent liniară a indusului A (ecuația 65.7). Valorile mari pentru B_g conduc la valori mici pentru A , deci sunt recomandabile pentru cazurile de comutație grea, spre exemplu pentru cazurile când se prevăd suprasarcini mari; mașina devine însă scumpă și grea.

Valorile moderate pentru B_g sunt indicate la mașinile mici și mijlocii, pentru a obține o bună întrebuințare a creștăturii. Curba B_g din fig. 126 dă valori rezultate din practică, bune de întrebuințat în primele calcule, ca punct de plecare. Abateri de circa $\pm 10\%$ au puțină importanță din punct de vedere electric, dar influențează greutatea și prețul mașinii.

8) Desfășurarea proiectării. Date inițiale. Curba $C = f(r)$ și celelalte curbe din fig. 125 și 126 dau posibilitatea, când se cunosc r , l și n să se determine

P_u puterea utilă a mașinii sau viceversa, pentru P_u și n dați, să se stabilească aproximativ dimensiunile principale. Din curba $C = f(r)$ se poate deduce, cu ajutorul ecuației (65.3), curba cuplului $\frac{P_u}{n} = f(r)$, care este punctul de plecare cel mai comod pentru un proiect $\left(\frac{P_u}{n} = 1,025 M \approx M, M \text{ fiind dat în tm, } P_u \text{ în kW, iar } n \text{ în rot/min}\right)$.

Rotorul. Din datele mașinii E , I_a și n , se calculează cuplul P_u/n și, cu ajutorul curbelor din fig. 126, se determină r , A , B_g , B_d și h_d . Cu ajutorul ecuației (65.13) se stabilește lungimea l a rotorului și cu ecuația (65.14), numărul canalelor radiale, deci lungimea fierului activ (lungimea ideală). Tot din fig. 126 reiese numărul de poli $2p$, iar pentru J și k_o se iau valori provizorii. Din relația:

$$\Phi = \frac{2\pi r}{2p} \alpha I_{Fe} B_g,$$

care determină fluxul Φ și din valoarea aleasă pentru inducția B_{jr} în jugul rotorului se poate determina valoarea razei interioare a tolelor rotorului:

$$r_i = r - h_d - \frac{\Phi}{2l_{Fe} k_{Fe} B_{jr}}.$$

Cu aceasta s-au stabilit toate dimensiunile rotorului pornind de la raportul $\frac{P_u}{n}$.

Rămâne însă de verificat satisfacerea condiției ca viteza periferică rezultată din r și n să nu fie prea depărtată de vitezele normale pentru care sunt valabile curbele întrebuințate. Dacă este cazul, r și l trebuie corecțate pe baza curbelor $C = f(v_a)$ și $J = f(v_a)$ din fig. 128 și 131, pe cât posibil fără a schimba valoarea celorlalte dimensiuni. O stabilire precisă a tuturor datelor nu este însă posibilă decât după efectuarea primei calculații, deoarece trebuie luate în seamă și considerațiile constructive.

Bobinajul rotorului. Mai întâi trebuie stabilit dacă se pot întrebuința bare ($w = k$) sau dacă este cazul să se aleagă bobinaj în fire ($w = k \cdot w_k$). Este posibil de adoptat bare dacă se verifică relația:

$$w = \frac{Ea}{n} \frac{60 \cdot 10^8}{2p \Phi} \leq k_{max} \left(\leq \frac{\pi D_k}{\tau_k} \right), \quad (65.20)$$

unde k_{max} este cel mai mare număr de lamele posibile la colector, D_k diametrul colectorului și τ_k cea mai mică lățime admisibilă a pasului la colector (lățimea unei lamele + lățimea izolației dintre lamele). Ca punct de plecare pentru proiectare pot servi următoarele valori:

$$2r > D_k > 2(r - h_d); 0,3 < \tau_k < 0,45 \text{ cm, pentru } 10 < r < 25 \text{ cm,}$$

și

$$1,7r > D_k > 1,2r; 0,45 < \tau_k < 0,6 \text{ cm, pentru } 25 < r < 200 \text{ cm.}$$

D_k trebuie ales astfel încât viteza periferică a colectorului:

$$v_k = \frac{\pi D_k n}{6000} \leq 35 \text{ [m/s]}. \quad (65.21)$$

Valori mai mari se pot întrebuița, dar conduc la construcții mai complicate, care scumpesc mașina.

Bobinaj în bare. Când $w < k_{max}$ se alege numărul perechilor de căi de curent a pe baza considerațiilor arătate în capitolul care tratează despre înfășurări, cu respectarea relației (65.20). În orice caz, tensiunea medie între lamelele colectorului nu trebuie să depășească limitele: $\varepsilon = \frac{E}{k/2p} \leq 20$ [V], la mașini compensate, și ≤ 16 [V], la mașini necompensate, de unde rezultă pentru a limita:

$$a \leq \frac{p^2 n \Phi 10^{-6}}{1500 \varepsilon}; \quad (65.22)$$

pentru bobinajul buclat ($a = p$), trebuie satisfăcută condiția privind alegerea numărului de poli:

$$p \geq \frac{1500 \varepsilon}{n \Phi} \cdot 10^6. \quad (65.23)$$

Pentru cele mai multe mașini mari și rapide, limita posibilităților de execuție este dată de tensiunea admisibilă dintre lamele. Pentru o anumită densitate de curent liniară A și pentru $a = p$, raza cea mai mică posibilă pentru rotor este dată de:

$$r = \frac{P}{\pi \varepsilon A} 10^3 = 318 \frac{P}{A \varepsilon} [\text{cm}]. \quad (65.24)$$

Pentru o viteză periferică v_a dată, limita puterii este:

$$P = \frac{3A \varepsilon v_a}{n} [\text{kW}], \quad (65.25)$$

sau

$$Pn = 3A \varepsilon v_a [\text{kW rot/min}]. \quad (65.26)$$

Dacă la o mașină cu turație înaltă, raportul E/n este atât de mic încât chiar cu bobinaj buclat și $u = 1$, numărul de creștături pe pol rezultă mai mic decât limita dată de condițiile de comutație (v. § 35), atunci trebuie mărit r și micșorat l , chiar dacă prin aceasta ar crește costul mașinii.

Bobinaj în fire. Numărul de spire pe secțiune, w_k , va trebui să fie cât mai mic, pentru motivele arătate mai înainte la capitolul care tratează despre bobinaje. Limita superioară pentru w_k este determinată, ca și în cazul barelor, de tensiunea admisibilă între lamelele colectorului.

Numărul de spire pe secțiune este dat de relația:

$$w_k = \frac{1500 \varepsilon}{n p^2 \Phi} 10^6. \quad (65.27)$$

După ce s'a stabilit w și numărul creștăturilor $Z = \frac{k}{u}$, prin alegerea potrivită a lui u , și respectarea regulilor de simetrie, luând în considerație și căderea de tensiune până acum neglijată, adică punând $\frac{E \pm I_a \Sigma R_a}{n}$ în loc de $\frac{E}{n}$ în ecuația dela capitolul care tratează despre bobinaje, se procedează la dimensionarea creștăturii și a secțiunii conductorilor. Înălțimea dintelui este deja cunos-

cută din curba $h_d = f(r)$, (fig. 126), iar lățimea creștăturii rezultă din ecuația:

$$b_c = \frac{2\pi r \left(1 - \frac{B_\delta}{k_{Fe} B_d}\right) - 2\pi h_d}{Z}. \quad (65.28)$$

Dacă, după adăugarea izolației δ_h și δ_b , se ajunge la o prea mare densitate de curent $J = \frac{I_a \pm I_e}{2as}$, se va încerca o altă creștătură mai adâncă și mai îngustă, păstrând același B_d ; se ajunge astfel, de obicei, la o mai mare secțiune a cuprului. În cazurile grele: tensiune mare, turație foarte mică, va trebui probabil mărit r sau l sau ambele aceste dimensiuni într-o mică măsură. În toate cazurile normale, se ajunge la rezultat pe baza datelor din fig. 126 și 131.

După ce s'au stabilit valorile pentru b_c , b_i și s , se stabilește mai exact lungimea medie a spirei l_s prin formula (42.3). Greutatea cuprului din rotor este dată de:

$$G_a = w l_s s \gamma 10^{-3} [\text{kg}], \quad (65.29)$$

unde $\gamma = 8,9 \text{ g/cm}^3$.

Întrefierul se poate determina (la mijlocul polului principal) cu formula:

$$\delta = \frac{0,6 A \tau_p}{(1 + c) B_\delta}, \quad (65.30)$$

în care coeficientul c are valoarea

$$0,2 \leq c \leq 0,5,$$

valoare care se mărește cu 30 %, dacă mașina nu are poli auxiliari.

Bobinajul polilor. Criteriul pentru dimensionarea bobinajelor polilor principali și ale polilor de comutație este încălzirea, care nu trebuie să depășească o anumită supratemperatură θ . Ca date sunt: f.m.m. a unei perechi de poli principali Θ , calculată după metoda arătată la începutul acestei părți, cu dimensiunile jugului și miezului adoptate provizoriu. Coeficientul K_t de transmisie a căldurii, care depinde de viteza și temperatura aerului de răcire, poate fi stabilit pentru construcții normale, cu ajutorul formulei:

$$K_t = 0,00125 (1 + 0,04 v_a) [\text{W/cm}^2 \text{ grad.}], \quad (65.31)$$

pentru fire rotunde sau plate izolate cu bumbac, și

$$K_t = 0,0014 (1 + 0,05 v_a) [\text{W/cm}^2 \text{ grad.}], \quad (65.32)$$

pentru cupru profilat, lăcuit sau neizolat.

Înălțimea bobinajului h_B (fig. 59) și odată cu ea diametrul interior al carcasei se determină cu ajutorul formulei:

$$h_B = \frac{\Theta}{20} \sqrt{\frac{1 + \alpha \theta}{2k \Theta K_t} \cdot \frac{l}{l_{ex} C}}. \quad (65.33)$$

De aici se calculează suprafața laterală, singura care are un rol practic în schimbul de căldură al celor $2p$ poli:

$$S = 2p h_B l_{ex} [\text{cm}^2]; \quad (65.34)$$

greutatea cuprului tuturor bobinelor:

$$G_e = \frac{(p \Theta)^2 l^2 (1 + \alpha \theta) \gamma}{K_t \sigma l_s} 10^{-3} [\text{kg}]; \quad (65.35)$$

densitatea de curent:

$$J = \sqrt{\frac{K_t \theta}{2(1 + \alpha \theta) G_s}} \text{ A/mm}^2. \quad (65.36)$$

În aceste ecuații s'a însemnat cu:

- α — coeficientul de temperatură al bobinajului (= 0,004 pentru Cu);
- γ — greutatea specifică a bobinajului (= 8,9 g/cm pentru Cu);
- k — factorul de umplere a secțiunii bobinei:

$$k = \left(\frac{d}{d+J} \right) \frac{\pi}{4}, \text{ pentru fire rotunde};$$

l — lungimea medie a unei spire, în m (v. fig. 58...60);

l_{ex} — lungimea spirei exterioare, în cm.

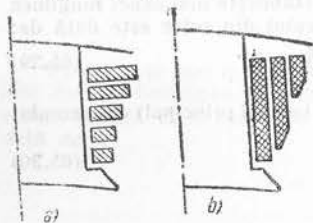


Fig. 132. Diferite forme de bobine inductoare cu canale de ventilație:

- a — bobine suprapuse (turte);
- b — bobine coaxiale (în tub).

Dimensiunea C (fig. 59) trebuie să fie în medie de 3 cm și chiar la mașinile mari nu este bine să depășească 4 cm, căci din cauza conductivității termice scăzute a bobinelor, spirelor din interior ar deveni prea calde. Dacă, din calculele finale, rezultă totuși pentru dimensiunea C o valoare prea mare, secțiunea bobinelor se va împărți prin canale axiale (bobinaj cu bobine suprapuse, turte), (fig. 132, a) sau radiale (bobinaj în tub, bobine coaxiale), (fig. 132, b). În acest caz se va lua pentru S o valoare cu circa 25 % mai mare decât aceea care rezultă din ecuația (65.34), pentru a ține seama de participarea canalelor la procesul de răcire.

Bobinajul polilor principali. Dacă Θ este f.m.m. care rezultă prin aplicarea celor arătate în § 5...10 și pentru care s'a ținut seamă și de reacția indusului (v. § 23), pentru poli legați în serie, la excitație în derivație, există relațiile:

$$\text{secțiunea conductorului } s_e = \frac{p \Theta l}{\sigma U_e} \quad (65.37, a)$$

$$\text{lungimea conductorului în cele } 2p \text{ bobine } L_e = \frac{\Theta l (1 + \alpha \theta) U_e}{K_t s \theta}; \quad (65.38, a)$$

$$\text{numărul de spire ale unui pol } w_e = \frac{L_e}{2p l}; \quad (65.39, a)$$

$$\text{curentul de excitație } i_e = \frac{\Theta}{2 w_e}; \quad (65.40, a)$$

iar pentru excitația în serie:

$$\text{secțiunea conductorului } s_e = \frac{p \Theta l (1 + \alpha \theta) I}{K_t \sigma S \theta}; \quad (65.37, b)$$

$$\text{lungimea totală } L_e = \frac{\Theta}{I} p l; \quad (65.38, b)$$

$$\text{spirele pe un pol } w_e = \frac{\Theta}{2 I}; \quad (65.39, b)$$

$$\text{și curentul de excitație } i_e = I. \quad (65.40, b)$$

U_e este, la excitația în derivație, tensiunea disponibilă la bornele bobinajelor de excitație și care, pentru a ține seamă de nevoile de reglaj, se ia de obicei egală cu 0,6—0,7 U .

Pentru verificare se întrebuintează ecuațiile (65.35) și (65.36), după ce s'au calculat pierderile:

$$p = (1 + \alpha \theta) i_e^2 R \left(\text{unde } R = \frac{l}{\sigma s} [\Omega] \right) \text{ cu valorile deduse din ecuațiile (65.37) ... } \quad (65.40)$$

și cu S măsurat pe desenele de proiectare. Bobinajul polilor de comutație. Deoarece polii de comutație sunt totdeauna în serie cu bobinajul rotorului, sunt valabile pentru bobinajul lor, în afară de ecuațiile (33.4) și (33.5) nemodificate și ecuațiile (65.37) până la (65.40, b) dacă se dau lui A , L_e , C ... valori corespunzătoare polilor de comutație. F.m.m. pentru o pereche de poli de comutație este:

$$\Theta_c = \eta \Theta_a = \eta \frac{r \pi A}{p}, \quad (65.41)$$

unde η este f.m.m. relativă a polilor de comutație dată de ecuația (28.8).

Numărul de spire este:

$$w_c = \frac{\Theta_c}{2 I} = \frac{\eta w}{4 p a}, \quad (65.42)$$

în care w este numărul de spire ale rotorului. La toate mașinile mari și mijlocii w_c este atât de mic, încât bobinajul se poate executa cu panglică de cupru. În acest caz se ia pentru l valoarea din ecuația (65.32). Grosimea bobinajului este de obicei de 2...3 cm, deoarece înălțimea bobinajului h_B nu rezultă din considerații de încălzire (ecuația 65.33), ci din spațiul disponibil corespunzând înălțimii polului de comutație. Dimensiunea C devine în special mică, dacă în afară de polii de comutație, mai există și bobinaj de compensație. Atunci în ecuațiile (65.41) și (65.42) trebuie înlocuit η prin $\eta - \alpha$ (α fiind factorul de acoperire al polului), potrivit relației (33.5).

Bobinajul de compensație. Lungimea mijlocie l_{cs} a spirei este de obicei egală cu aceea a spirei rotorului $l_{cs} = l_s$; iar numărul de spire pe pol este, conform ecuației (33.4): $w_{cs} = \frac{w}{4 p a} \alpha$. Secțiunea se evaluează la fel ca

pentru conductorul din rotor, pe baza aceluiași considerații și în special pe baza densității de curent admisibile. Aceasta trebuie luată în jurul lui 3 A/mm² (pentru mașini foarte lente $J_{cs} \approx 2.5$ A/mm² și pentru mașini foarte rapide, până la $J_{cs} \approx 4$ A/mm²). Greutatea întregului bobinaj de compensație este:

$$G_{cs} = G_a \alpha \frac{J_a}{J_{cs}} [\text{kg}], \quad (65.43)$$

în care G_a este greutatea cuprului în rotor, conform ecuației (65.29), și J_a — densitatea respectivă.

Colectorul. Diametrul colectorului este stabilit aproximativ pe baza observațiilor făcute asupra ecuației (65.20), mărimea sa depinzând, la limita superioară, de viteza periferică v_k , iar pentru limita inferioară, de mărimea arborelui, de posibilitățile de ventilație, de lățimea minimă a lamelor și de alte considerente constructive care nu se pot determina decât după executarea primelor desene. Lungimea activă a colectorului, adică lungimea lamelor depinde de încălzirea produsă prin frecarea periiilor și prin trecerea curentului, deci de densitatea de curent la perii.

Suprafața necesară a colectorului este dată de ecuația:

$$S_K = I_n s_K \text{ [cm}^2\text{]}, \quad (65.44)$$

în care I_n este curentul nominal și s_K , suprafața specifică, în cm^2/A . Ținând seama de ecuațiile (44.1) și (44.2), aceasta poate fi exprimată sub forma:

$$S_K = \frac{e + \frac{2 \cdot 9,81 \mu P v_K}{J_p}}{\lambda_0 (1 + C_0 \sqrt{v_K})} \text{ [cm}^2/\text{A]}, \quad (66.45)$$

în care, afară de simbolurile întrebuintate la § 44, s'a notat cu e căderea de tensiune la perii în V, cu $\lambda_0 = 0,005 \text{ W/cm}^2 \text{ } ^\circ\text{C}$, conductivitatea termică a colectorului în repaus, și cu $C_0 = 0,68$ o constantă. Forma curbei $S_K = f(v_K)$ pentru câteva valori ale lui μ și e se vede în fig. 133.

Pentru condiții normale, în medie:

$$S_K \approx 2 \text{ cm}^2/\text{A},$$

de unde rezultă lungimea activă:

$$L_K \approx \frac{4 I_n}{\pi D_K}, \quad (66.46)$$

Dacă însă, nu încălzirea, ci densitatea de curent la perii formează criteriul de stabilire a dimensiunilor colectorului, de exemplu atunci când perile sunt

Fig. 133. Curbe $S_K = f(v_K)$ pentru $P = 0,2 \text{ kg/cm}^2$, $J_p = 9 \text{ A/cm}^2$, $\theta = 60^\circ\text{C}$ și pentru diferiți coeficienți de frecare și diferite căderi de tensiune la perie:

(1) — $\mu = 0,25$, $e = 1,5 \text{ V}$; (2) — $\mu = 0,25$, $e = 2,5 \text{ V}$; (3) — $\mu = 0,15$, $e = 2,5 \text{ V}$.

foarte înguste (în sensul rotației) sau pentru un număr de poli neobișnuit de mic, lungimea colectorului este dată de relația:

$$L_K = \frac{I_n}{p} \cdot \frac{B_p}{I_p}, \quad (65.47)$$

în care B_p este lățimea benzii corespunzând unei perii (respectiv unui șir de perii) în cm;

I_p — curentul care străbate o perie (respectiv un șir de perii) în A.

Deoarece B_p/I_p are de obicei valori cuprinse între 0,08 și 0,1 cm/A (după lățimea b_p a periei în sensul rotației), când I_n/p (curentul luat de un rând de perii) este mare, L_K devine atât de mare încât forțele centrifuge și dilatațiile produse de încălzire nu mai pot fi bine controlate. Deaceia, este recomandabil ca, pentru $I_n/p > 1000 \text{ A}$, să se prevadă doi colectori, fiecare cu lungimea $L_K/2$, eventual câte unul de fiecare parte a rotorului.

66. Exemplu de calcul.

a) Datele de proiectare. Se cere să se calculeze un generator de curent continuu, excitat în derivație, având următoarele caracteristici:

Puterea utilă	560 kW
Tensiunea la borne	525 V
Turația	375 rot/min.

β) Stabilirea dimensiunilor principale. Conform celor arătate la § 65, stabilind valoarea cuplului:

$$M \approx \frac{P_u}{n} = \frac{560}{375} = 1,49 \text{ tm},$$

curbele din fig. 126 dau în primă aproximație valorile:

raza rotorului	$r = 50 \text{ cm}$
densitatea de curent liniară a indusului	$A = 425 \text{ A/cm}$
inducția în întrefier	$B_s \approx 10000 \text{ gauși}$
inducția în dinți	$B_d \approx 23000 \text{ gauși}$
adâncimea creștăturii	$h_d \approx 40 \text{ mm}$
numărul polilor	$2p = 8$

iar din formula (65.13) rezultă, pentru lungimea rotorului:

$$l = \frac{60 \times r}{35 + r} = \frac{60 \times 50}{35 + 50} \approx 36 \text{ cm}.$$

Cu canale de ventilație radiale de 1 cm lățime fiecare și cu pachete de câte aproximativ 8 cm, ecuația (65.14) dă:

$$l_{Fe} = \frac{8}{9} (36 + 1) = 32,67 \text{ cm}.$$

Dacă se iau trei canale, $l_{Fe} = 36 - (3 \cdot 1) = 33 \text{ cm}$, iar grosimea unui pachet este: $\frac{33}{3+1} = 8,25 \text{ cm}$.

Luând pentru piesa polară lungimea axială $l_p = 37 \text{ cm}$, din ecuația (6.2) rezultă lungimea ideală:

$$l' = \frac{l + l_{Fe} \cdot 2 l_p}{4} = \frac{36 + 33 + 2 \cdot 37}{4} \approx 36 \text{ cm}.$$

Pasul polar:

$$\tau_p = \frac{2\pi r}{2p} = \frac{2 \cdot 50 \cdot 3,14}{8} \approx 39,3 \text{ cm}.$$

Mașina executându-se cu poli de comutație, se ia pentru factorul de acoperire al polului $\alpha = 0,61$ (fig. 9 și § 5), de unde rezultă arcu polar: $b_p = \alpha \tau_p = 0,61 \cdot 39,3 = 24 \text{ cm}$, deci conform ecuației (6.1) se obține:

$$b'_\delta = \alpha \tau_p + 2 \delta = 24 + 1,6 = 25,6 \text{ cm},$$

unde s'a considerat întrefierul $\delta = 0,8 \text{ cm}$, stabilit după cum se arată mai departe.

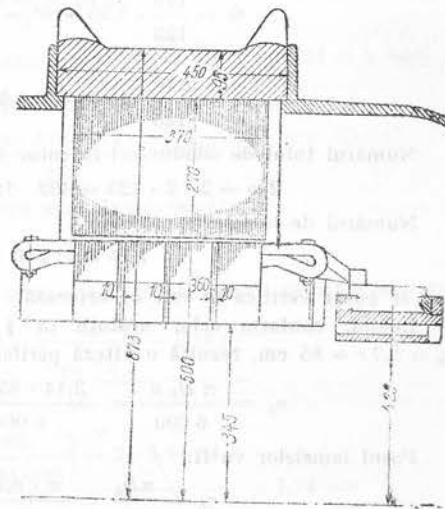
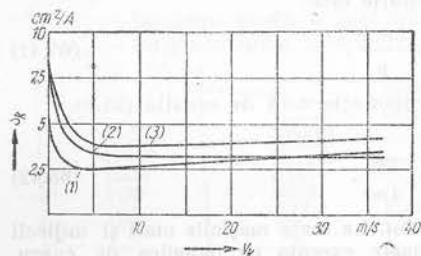


Fig. 134. Secțiune longitudinală prin mașină, cu datele principale.

Rezultă fluxul:

$$\Phi = B_{\delta} l' b'_{\delta} = 10\,000 \cdot 36 \cdot 25,6 = 9,23 \cdot 10^6 \text{ maxwelli.}$$

$$\text{Viteza periferică } v_a = \frac{2 \pi r n}{60} = \frac{2 \cdot 50 \cdot 3,14 \cdot 375}{60 \cdot 100} = 19,65 \text{ m/s}$$

este cuprinsă în limitele pentru care sunt valabile curbele întrebuintate.

γ) *Bobinajul rotorului.* Luând în prima aproximație căderile de tensiune în bobinajul rotorului, în bobinajul polilor de comutație și la perle egale cu 4 % din tensiunea la borne, rezultă:

$$E \cong U + 0,04 U \cong 525 + 20 = 545 \text{ V.}$$

Aplicând egalitatea (65.20)

$$\frac{w}{a} = \frac{E \cdot 60 \cdot 10^8}{n \cdot 2p \cdot \Phi} = \frac{545 \cdot 60 \cdot 10^8}{375 \cdot 8 \cdot 9,23 \cdot 10^6} = 119,$$

se alege pentru rotor un bobinaj ondulat, executat cu bare, serie-paralel, cu $a=2$, iar pentru motive de simetrie și de închidere a bobinajului se ia $\frac{2w}{2a} = 123$ conductori pe cale de curent, din care cauză Φ și B_{δ} se modifică:

$$\Phi = \frac{119}{123} \cdot 9,23 \cdot 10^6 = 8,95 \cdot 10^6 \text{ maxwelli,}$$

și

$$B_{\delta} = \frac{119}{123} \cdot 10\,000 \cong 9\,680 \text{ gauși.}$$

Numărul total de conductori în rotor va fi:

$$2w = 2 \cdot 2 \cdot 123 = 492, \text{ deci } w = 246 \text{ spire.}$$

Numărul de lamele la colector:

$$k = w = 246 < k_{\max},$$

cum se poate verifica în cele ce urmează.

Luând, conform celor arătate în § 65, pentru diametrul colectorului $D_k = 1,7 r = 85 \text{ cm}$, rezultă o viteză periferică, admisibilă (65.21):

$$v_k = \frac{\pi D_k n}{6\,000} = \frac{3,14 \cdot 85 \cdot 375}{6\,000} = 16,7 \text{ m/s.}$$

Pasul lamelelor va fi:

$$\tau_k = \frac{\pi D_k}{k} = \frac{\pi \cdot 85}{246} = 1,08 \text{ cm,}$$

și pentru o izolație de 1 mm între lamele, lățimea lamelei va fi:

$$b_k = 1,08 - 0,1 = 0,98 \text{ cm.}$$

Rezultă deasemenea tensiunea între lamelele colectorului:

$$e = \frac{E \cdot 2p}{k} = \frac{545 \cdot 8}{246} = 17,7 \text{ V;}$$

se verifică inegalitatea (65.22):

$$\alpha = 2 < \frac{p^2 n \Phi 10^{-6}}{1\,500 \varepsilon} = \frac{16 \cdot 375 \cdot 8,95}{1\,500 \cdot 17,7} = 2,025.$$

Prevăzând trei bare alăturate în creștătură ($u=3$), rezultă numărul de creștături al rotorului:

$$Z = \frac{k}{u} = \frac{246}{3} = 82 \text{ creștături.}$$

deci, în fiecare creștătură vor fi 6 bare, câte trei alăturate și așezate în două straturi (v. fig. 124 sau 130).

Pasul înfășurării, măsurat în lamele de colector, va fi:

$$y = \frac{k - a}{p} = \frac{246 - 2}{4} = 61.$$

Deoarece $y = y_1 + y_2$ (pentru înfășurare ondulată) și deoarece, pentru a obține o înfășurare în trepte, y_1 nu trebuie să fie divizibil prin u , se poate lua: $y_1 = 31$ și $y_2 = 30$.

Pasul măsurat în creștături, va fi:

$$\frac{y_1}{u} = \frac{31}{3} = 10 \frac{1}{3}$$

adică din creștătura 1, două bare scurte vor merge la creștătura 11 și o bară mai lungă va merge la creștătura 12.

δ) *Creștătura rotorului.* Pasul dintelui este:

$$\tau_d = \frac{2 \pi r}{Z} = \frac{2 \cdot 50 \cdot 3,14}{82} = 3,83 \text{ cm.}$$

Curba respectivă din fig. 126 dă pentru adâncimea creștăturii:

$$h_d = 42 \text{ mm.}$$

Aplicând ecuația (65.28) se obține pentru lățimea creștăturii valoarea provizorie:

$$b_e = \frac{2 \pi r \left(1 - \frac{B_{\delta}}{k_{Fe} B_d} \right) - 2 \pi h_d}{Z} = \frac{2 \cdot 50 \cdot 3,14 \left(1 - \frac{9\,680}{0,9 \cdot 23\,000} \right) - 2 \cdot 3,14 \cdot 4,2}{82} = 1,72 \text{ cm.}$$

Curentul nominal:

$$I_n = \frac{P}{U} = \frac{560\,000}{525} = 1065 \text{ A}$$

Se poate presupune curentul de excitație (derivație):

$$i_e \cong 0,02 I_n \cong 20 \text{ A.}$$

Aplicând formula $J = \frac{I_n + i_e}{2 a s}$ pentru o densitate de curent $J \approx 4,6 \text{ A/mm}^2$,

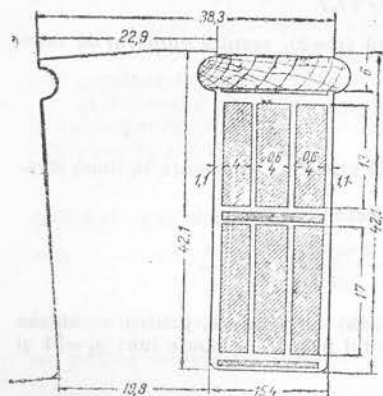


Fig. 135. Crestătura rotorului.

rezultă o secțiune:

$$s = \frac{1065 + 20}{2 \cdot 2 \cdot 4,6} \approx 59 \text{ mm}^2.$$

S'ar putea alege pentru fiecare creștătură 6 bare de:

$$s = 15 \times 4 = 60 \text{ mm}^2.$$

Din cauza curenților paraziți se va adopta pentru cele trei bare la fundul creștăturii dimensiunea: $17 \cdot 4 = 68 \text{ mm}^2$ și pentru cele trei bare la fața creștăturii: $13 \cdot 4 = 52 \text{ mm}^2$.

Aceasta duce respectiv la densitățile de curent: $J' = 4 \text{ A/mm}^2$, $J'' = 5,22 \text{ A/mm}^2$ și o densitate medie $J = 4,61 \text{ A/mm}^2$.

Dimensiunile finale ale creștăturii vor fi (fig. 135):

Lățimea		Înălțimea	
conductorii	$3 \cdot 4 = 12$	conductorii	$13 + 17 = 30$
preșpan între bare	$2 \cdot 0,6 = 1,2$	preșpan între bare	$2 \cdot 0,6 = 1,2$
teacă de micanită	$2 \cdot 0,7 = 1,4$	2 teci de micanită	$4 \cdot 0,7 = 2,8$
jghiab de preșpan	$2 \cdot 0,2 = 0,4$	preșpan între straturi	$= 1$
joc	$= 0,4$	jghiab de preșpan	$= 0,2$
	$b_c = 15,4 \text{ mm}$	preșpan sub pană	$0,4$
		joc	$0,5$
		pană	6
			$h_d = 42,1 \text{ mm}$

Notă. Dacă nu se dispune de material și execuție suficient de bune, este preferabil ca fiecare bară să fie izolată cu bandă albă impregnată; dimensiunile creștăturii devin, în acest caz:

$$b_c = 16,6 \text{ mm și } h_d = 42,4 \text{ mm.}$$

Din cele stabilite mai sus se verifică densitatea de curent liniară a indusului, prevăzută:

$$A = \frac{2w(I_n + i_e)}{2a \cdot 2\pi r} = \frac{246 \cdot 1085}{2 \cdot 2 \cdot 3,14 \cdot 50} = 425 \text{ A/cm.}$$

Lungimea unei spire, după ecuația (42,3), este:

$$l_s = 10^{-2} \left(8 \frac{r}{p} + 2l + 6 \right) = 10^{-2} \left(8 \cdot \frac{50}{4} + 2 \cdot 36 + 6 \right) = 1,78 \text{ m,}$$

care se rotunjește la 1,80 m, lungimea totală a înfășurării fiind:

$$L_s = 246 \cdot 1,80 = 445 \text{ m.}$$

Rezistența înfășurării rotorului la 75°C va fi:

$$\alpha R_a = [1 + 0,004(9 - 15)] \frac{\rho \cdot L_s}{(2a)^2 \cdot s} = (1 + 0,004 \cdot 60) \frac{0,017 \cdot 445}{2 \cdot 16} \left(\frac{1}{52} + \frac{1}{68} \right) = 0,0098 \Omega.$$

Greutatea înfășurării rotorului (v. § 42) este:

$$G_a = L_s s \gamma_{\text{Cu}} 10^{-3} = 445 \cdot 60 \cdot 8,9 \cdot 10^{-3} = 238 \text{ kg.}$$

Intrefierul la mijlocul unui pol principal se determină prin aplicarea formulei (65,30):

$$\delta \approx \frac{0,6 \text{ A } \tau_p}{(1 + c) B_g} = \frac{0,6 \cdot 425 \cdot 39,3}{1,2 \cdot 9680} = 0,86 \approx 0,8 \text{ cm.}$$

e) *Circuitul magnetic al polilor principali.* Raza interioară a corpului rotorului fiind, din motive constructive, $r_i = 34,5 \text{ cm}$, inducția în corpul rotorului este dată de formulele (4.1) și (4.2):

$$S_{jr} = (r_e - h_d - r_i) k_{\text{Fe}} l_{\text{Fe}} = (50 - 4,21 - 34,5) 0,94 \cdot 33 = 350 \text{ cm}^2.$$

$$B_{jr} = \frac{\Phi}{2S_{jr}} = \frac{8,95 \cdot 10^8}{2 \cdot 350} = 12800 \text{ gauși.}$$

Câmpul corespunzător rezultă din curba de magnetizare (fig. 7):

$$H_{jr} = 10 \text{ A. sp/cm.}$$

Parcursul mediu în jugul rotorului fiind considerat, în mod acoperitor, egal cu pasul polar $l_{jr} = 39,3 \text{ cm}$, f.m.m. necesară este:

$$\Theta_{jr} = H_{jr} l_{jr} = 10 \cdot 39,3 = 393 \text{ A. sp.}$$

Pentru dinți, calculul este următorul:

$$\text{Pasul dintelui la exterior } \tau_{de} = \frac{2\pi r_e}{Z} = \frac{2 \cdot 3,14 \cdot 50}{82} = 3,83 \text{ cm.}$$

$$\text{Lățimea dintelui la exterior: } b_{de} = \tau_{de} - b_c = 3,83 - 1,54 = 2,29 \text{ cm.}$$

$$\text{Raza corespunzătoare fundului dinților: } r_i = r_e - h_d = 50 - 4,21 = 45,79 \text{ cm}$$

$$\text{Pasul dintelui la fund: } \tau_{di} = \frac{2\pi r_i}{Z} = \frac{2 \cdot 3,14 \cdot 45,79}{82} = \frac{288}{82} = 3,52 \text{ cm.}$$

$$\text{Lățimea dintelui la fund: } b_{di} = \tau_{di} - b_c = 3,52 - 1,54 = 1,98 \text{ cm.}$$

Secțiunea dinților la fund:

$$S_{di} = \frac{Z b_{di} l_{\text{Fe}} k_{\text{Fe}} \alpha}{2p} = \frac{82 \cdot 1,98 \cdot 33 \cdot 0,94 \cdot 0,61}{8} = 384 \text{ cm}^2.$$

Inducția maximă în dinți este localizată la fundul lor; ea este:

$$B_{di} = \frac{\Phi}{S_{di}} = \frac{8,95 \cdot 10^6}{384} = 23\,300 \text{ gauși.}$$

Pe de altă parte, raportul $\beta = \frac{b_{de}}{b_{di}} = \frac{2,29}{1,98} = 1,156$.

Cu ajutorul curbelor din fig. 13 se deduce câmpul H_d corespunzător lui $B_{di} = 23\,300$ gauși și lui $\beta = 1,156$:

$$H_d = 550 \text{ A.sp/cm.}$$

F.m.m. necesară pentru dinți este:

$$\Theta_d = 2 H_d h_d = 2 \cdot 550 \cdot 4,21 = 4631 \text{ A.sp.}$$

Inducția în întrefier a fost calculată mai înainte:

$$B_\delta = 9\,680 \text{ gauși.}$$

Întrefierul trebuie corectat prin introducerea factorului:

$$k_\delta = \frac{\tau_{de}}{\tau_{de} - \frac{(b_e/\delta)^2}{5 + b_e/\delta} \delta} = \frac{3,83}{3,83 - \frac{(1,54/0,8)^2}{5 + \frac{1,54}{0,8}} \cdot 0,8} = 1,125;$$

$$\delta' = k_\delta \delta = 1,125 \cdot 0,8 = 0,9 \text{ cm.}$$

Forța magnetomotoare necesară pentru întrefier (formula 6.8):

$$\Theta_\delta = 1,6 k_\delta \delta B_\delta = 1,6 \delta' B_\delta = 1,6 \cdot 0,9 \cdot 9\,680 = 13\,900 \text{ A.sp.}$$

În polii principali, pentru a avea o inducție $B_p = 15\,000$ gauși, cu un coeficient de dispersiune $\sigma = 1,25$ și un flux corespunzător:

$\Phi_\delta = \sigma \Phi = 1,25 \cdot 8,95 \cdot 10^6 = 11,2 \cdot 10^6$ maxwelli, secțiunea trebuie să fie:

$$S_p = \frac{\Phi_\delta}{B_p} = \frac{11,2 \cdot 10^6}{15\,000} = 748 \text{ cm}^2.$$

Cum s'a stabilit că $l_p = 37$ cm, se poate adopta lățimea $b_p = 21,5$ cm, rezultând o secțiune:

$$S_p = l_p b_p k_{Fe} = 37 \cdot 21,5 \cdot 0,95 = 756 \text{ cm}^2,$$

(socotind un factor de umplere $k_{Fe} = 0,95$).

Inducția corespunzătoare este:

$$B_p = \frac{\Phi_\delta}{S_p} = \frac{11,2 \cdot 10^6}{756} = 14\,800 \text{ gauși.}$$

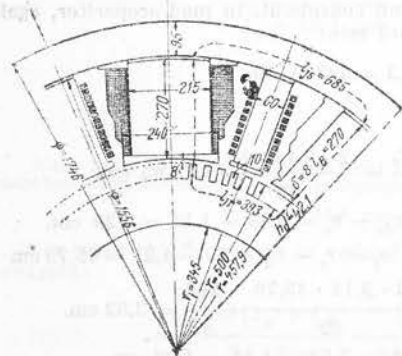


Fig. 136. Circuitul magnetic principal.

Câmpul rezultat din curba de magnetizare este:

$$H_p = 24 \text{ A.sp/cm.}$$

Prin aplicarea formulelor (65.32) și (65.33) rezultă pentru înălțimea bobinajului și a polului principal o valoare acoperitoare $h_B = 27$ cm. Diametrul exterior al mașinii va fi:

$$D_e = 2(r + \delta + h_B + h_{js}) = 2(50 + 0,8 + 27 + 9,5) = 174,6 \text{ cm.}$$

F.m.m. necesară magnetizării polilor este:

$$\Theta_p = 2 H_p h_B = 2 \cdot 24 \cdot 27 = 1\,296 \text{ A.sp.}$$

Secțiunea jugului statorului se alege, din motive constructive:

$$S_{js} = 45 \cdot 9,5 = 427 \text{ cm}^2.$$

Inducția respectivă este:

$$B_{js} = \frac{\Phi_\delta}{2 S_{js}} = \frac{11,2 \cdot 10^6}{2 \cdot 427} = 13\,100 \text{ gauși.}$$

Din curba de magnetizare (fig. 7) rezultă:

$$H_{js} = 14 \text{ A.sp/cm.}$$

Lungimea medie a liniei de forță fiind 68,5 cm, f.m.m. corespunzătoare este:

$$\Theta_{js} = 14 \cdot 68,5 = 959 \text{ A.sp.}$$

Se repetă calculul pentru:

$$\Phi = \frac{2}{3} \Phi_n$$

și

$$\Phi = \frac{3}{4} \Phi_n$$

și se obțin valorile din tabela următoare:

Porțiunea de circuit	$\frac{2}{3} \Phi_n$		$\frac{3}{4} \Phi_n$		Φ_n	
	B gauși	Θ A.sp	B gauși	Θ A.sp	B gauși	Θ A.sp
Corp rotor	8 533	197	9 600	216	12 800	393
Dinți*)	14 400	211	16 200	439	23 300	4 631
Întrefier	6 453	9 267	7 280	10 425	9 680	13 900
Pol principal	9 867	324	11 100	378	14 800	1 296
Jug stator	8 733	343	9 825	411	13 100	959
Total	—	10 342	—	11 869	—	21 179

*) $B_{di} = B_{max}$, pentru Φ_n ; $B_d = B_{med}$, pentru $\frac{2}{3} \Phi_n$ și $\frac{3}{4} \Phi_n$.

Cu aceste valori se trasează curba de magnetizare a mașinii (caracteristica în gol) din fig. 137.

Pentru acoperirea căderii de tensiune produsă de reacția transversală a indusului, cum și a căderii de tensiune la suprasarcină, este necesar să se măjoreze forța magnetomotoare corespunzătoare fluxului normal Φ_n .

Sub rezerva verificării, se adoptă o majorare de 10%:

$$\Theta = 21\,179 + 2\,118 = 23\,297 = 23\,300 \text{ A.sp.}$$

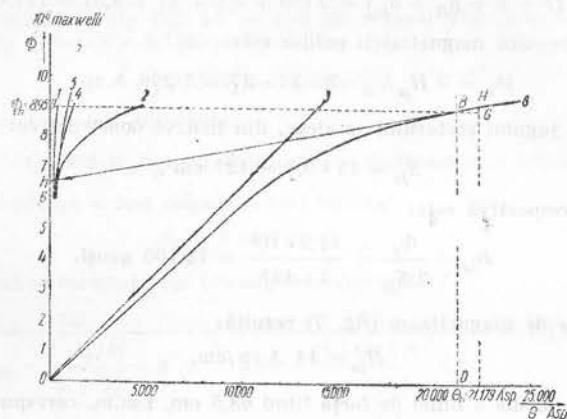


Fig. 137. Caracteristicile parțiale și totală de magnetizare:

1 — corpul rotorului; 2 — dinții rotorului; 3 — întrefierul; 4 — poli principali; 5 — jugul statorului; 6 — caracteristica totală.

ζ) *Circuitul magnetic al polilor de comutație.* Pentru considerații geometrice, se ia pentru lungimea polului de comutație aceeași dimensiune axială ca și pentru polul principal, $37 \text{ cm} = l_{pc}$. Deasemenea se alege o lățime $b_{pc} = 6 \text{ cm}$. Rezultă:

$$S_{pc} = 37 \cdot 6 = 222 \text{ cm}^2.$$

Se adoptă pentru polul de comutație un întrefier:

$$\delta_c = 1 \text{ cm.}$$

Pentru a rămâne pe partea dreaptă a curbei de magnetizare și deci pentru a păstra proporționalitatea fluxului Φ_c cu I_a , curentul principal al mașinii, trebuie ca inducția în sămburele polului de comutație să fie mică, sub 6000 gauși. Luând valoarea:

$$B_{pc} = 5\,360 \text{ gauși,}$$

rezultă:

$$\sigma \Phi_c = k'_{Fe} B_{pc} S_{pc} = 0,95 \cdot 5\,360 \cdot 222 = 1,13 \cdot 10^6 \text{ maxwelli,}$$

și dacă $\sigma = 3$, rezultă fluxul polului de comutație în întrefierul respectiv:

$$\Phi_c = 0,376 \cdot 10^6 \text{ maxwelli.}$$

În întrefierul polului de comutație, inducția va fi:

$$B_c = \frac{\Phi_c}{l_{pc} b_{pc}} = \frac{0,376 \cdot 10^6}{37 \cdot 6} = 1\,700 \text{ gauși.}$$

Aplicând formulele (28.10) și (28.7)

$$\zeta = 0,6 \cdot \frac{h_d}{b_c} + \frac{l_f}{l_{Fe}} + \frac{25 \cdot 10^4}{A l_{Fe} w_k v_a},$$

în care:

$$l_f = \frac{l_s}{2} - l_{Fe} = \frac{180}{2} - 33 = 57 \text{ cm;}$$

rezultă:

$$\zeta = 0,6 \cdot \frac{4,21}{1,54} + \frac{57}{33} + \frac{25 \cdot 10^4}{425 \cdot 33 \cdot 1 \cdot 19,65} = 4,27$$

și

$$B_c = \zeta A = 4,27 \cdot 425 = 1\,810 \text{ gauși.}$$

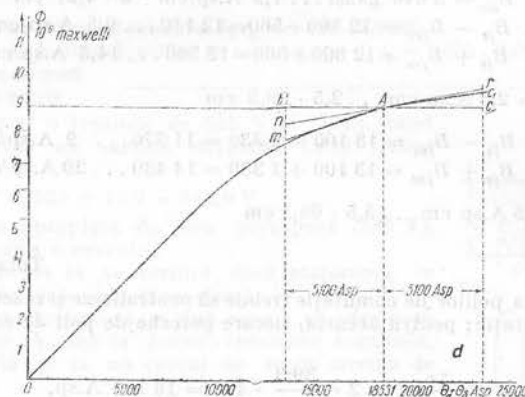


Fig. 138. Determinarea scăderii de flux datorite reacției transversale a indusului, prin metoda grafică.

Se verifică deci inducția B_c aleasă, cu aproximația admisă, de 20%. Inducția medie în dinții rotorului va fi:

$$B_{dc} = \frac{\Phi_c}{S'_d} = \frac{0,376 \cdot 10^6}{103,5} = 3\,640 \text{ gauși,}$$

unde secțiunea $S'_d = S_{dm} \frac{b_{pc}}{b_p} = 414 \cdot \frac{6}{24} = 103,5 \text{ cm}^2$ s'a obținut reducând secțiunea dinților din circuitul magnetic principal în raportul arcelor polare, iar

$$S_{dm} = \frac{1}{2} (S_{di} + S_{de}) = \frac{1}{2} S_{di} (1 + \beta) = \frac{1}{2} \cdot 384 \cdot 2,156 = 414 \text{ cm}^2.$$

În jugul rotorului (ca și în jugul statorului), fluxul polilor auxiliari se întâlnește cu fluxul polilor principali; pe jumătate din parcurs, fluxurile au același sens, iar pe cealaltă jumătate, sens contrar.

$$B_{jrc} = \frac{\Phi_c}{2S_{jr}} = \frac{0,376 \cdot 10^6}{2 \cdot 336} \cong 560 \text{ gauși.}$$

În jugul statorului:

$$B_{jsc} = \frac{\sigma \Phi_c}{2S_e} = \frac{3 \cdot 0,376 \cdot 10^6}{2 \cdot 427} = 1330 \text{ gauși;}$$

$$k'_c = \frac{\tau_d}{\tau_d - \frac{(b_c/\delta_c)^2}{5 + b_c/\delta_c}} = \frac{3,83}{3,83 - \frac{(1,54)^2}{5 + 1,54}} = 1,1.$$

Urmează calculul f.m.m.:

$$\text{Intrefier } B_c = 1700 \text{ gauși } 1,6 \cdot 1,1 \cdot 1 \cdot 1700 = 3000 \text{ A.sp}$$

$$\text{Miez po ar } B_{pc} = 5360 \text{ gauși } \dots 1,35 \text{ A.sp/cm} \cdot 2 \cdot 27 \text{ cm} = 73 \text{ A.sp}$$

$$\text{Dinții rot. } B_{dc} = 3640 \text{ gauși } \dots 1,2 \text{ A.sp/cm} \cdot 2 \cdot 4,21 \text{ cm} = 10 \text{ A.sp}$$

$$\text{Corp. rotor. } B_{jr} - B_{jrc} = 12800 - 560 = 12140 \dots 9,5 \text{ A.sp/cm}$$

$$B_{jr} + B_{jrc} = 12800 + 560 = 13360 \dots 14,5 \text{ A.sp/cm}$$

$$\frac{14,5 - 9,5}{2} = 2,5 \text{ A.sp.cm} \dots 2,5 \cdot 39,3 \text{ cm} = 99 \text{ A.sp}$$

$$\text{Jug. stator. } B_{js} - B_{jsc} = 13100 - 1330 = 11770 \dots 9 \text{ A.sp/cm}$$

$$B_{js} + B_{jsc} = 13100 + 1330 = 14430 \dots 20 \text{ A.sp/cm}$$

$$\frac{20 - 9}{2} = 5,5 \text{ A.sp cm} \dots 5,5 \cdot 68,5 \text{ cm} = 376 \text{ A.sp}$$

$$\text{Total: } 3558 \text{ A.sp}$$

Dar f.m.m. a polilor de comutație trebuie să neutralizeze și reacțiunea indusului în zona de comutație; pentru aceasta, fiecare pereche de poli de comutație trebuie să mai poarte:

$$2 \frac{\tau_p}{2} A = 2 \cdot \frac{39,3}{2} \cdot 425 = 16700 \text{ A.sp,}$$

deci în total:

$$\Theta_c = 3558 + 16700 = 20258 \text{ A.sp.}$$

η) Bobinajul polilor de comutație. Aplicând ecuația (65.39, b)

$$w_c = \frac{\Theta_c}{2I_a} = \frac{20258}{2 \cdot 1085} = 9,33.$$

Se iau 10 spire pe fiecare pol de comutație.

Din ecuația (65.38, b), se deduce lungimea totală a conductorilor polilor auxiliari:

$$L_c = \frac{\Theta_c}{I_a} p l_c = \frac{20258}{1085} \cdot 4 \cdot 1,03 \approx 20 \cdot 4 \cdot 1,03 = 82,5 \text{ m,}$$

în care lungimea medie a unei spire este (fig. 139)

$$l_c = 2(37 + 4,5 + 6 + 4) = 103 \text{ cm.}$$

Secțiunea conductorului s_c este dată de ecuația (65.37, b) în care suprafața de răcire S , măsurată în fig. 139 este:

$$S = 2p \cdot 4770 = 38200 \text{ cm}^2,$$

(vezi fig. 58, a) și coeficientul de evacuare a căldurii, dedus din ecuația (65.32), este:

$$K_t = 0,0014(1 + 0,05 v_a) = 0,0014(1 + 0,05 \cdot 19,65) = 0,002775 \text{ W/cm}^2\text{°C;}$$

$$s_c = \frac{p \cdot \Theta_c l_c (1 + \alpha \Theta) \cdot I_a}{K_t \sigma S \theta} = \frac{4 \cdot 20258 \cdot 1,03 \cdot 1,2 \cdot 1085}{0,002775 \cdot 57 \cdot 38200 \cdot 50} = 360 \text{ mm}^2.$$

Această secțiune duce la o densitate de curent:

$$J_c = \frac{1085}{360} = 3 \text{ A/mm}^2.$$

Rezistența electrică totală a bobinajului polilor de comutație, la 75°C, este:

$$r_c = \frac{\rho_{75^\circ} L_c}{s_c} = \frac{0,0216 \cdot 82,5}{360} = 0,005 \Omega.$$

θ) Bobinajul polilor principali. La începutul calculului s'a presupus o cădere de tensiune în mașină, de aproximativ 20 V. Această cifră poate fi acum verificată:

$$\text{Căderea de tensiune în bobinajul rotorului } I_a r_a = 1085 \cdot 0,0098 = 10,5 \text{ V}$$

$$\text{Căderea de tensiune în bobinajul polilor de comutație } I_a r_c = 1085 \cdot 0,005 = 5,4 \text{ V}$$

$$\text{Căderea de tensiune la perii} = 2,0 \text{ V}$$

$$\text{Căderea de tensiune totală} = 17,9 \text{ V}$$

Pentru a avea o tensiune de 525 V la borne, când mașina funcționează cu sarcină normală, f.e.m. trebuie să fie:

$$E = 525 + 17,9 = 542,9 \text{ V,}$$

valoare destul de apropiată de cea presupusă (545 V), pentru a nu necesita o revenire.

Se impune acum să se verifice dacă majorarea cu 10% a f.m.m. principale este bine aleasă.

În primul rând trebuie să se țină seamă că, de obicei, se cere ca mașina să aibă la borne tensiunea nominală, la turația nominală și la un curent de supra-sarcină de $1,25 \cdot I_n$.

Pentru această condiție, căderea de tensiune în mașină va fi:

$$1,25(10,5 + 5,4) + 2 = 21,8 \text{ V,}$$

iar f.e.m. necesară:

$$525 + 21,8 \cong 547 \text{ V.}$$

În al doilea rând, pentru a ține seamă de deformarea și slăbirea câmpului din cauza reacțiunii indusului asupra polilor principali, se face construcția grafică indicată în fig. 38 și 39. Lățimea ideală a piesei polare este $b'_p = 25,6 \text{ cm}$, după cum s'a calculat la începutul proiectului, și arcul polar $\alpha \tau_p = 24 \text{ cm}$.

F.m.m. a reacției indusului va fi:

$$\alpha \tau_p A = 24 \cdot 425 = 10200 \text{ A.sp.}$$

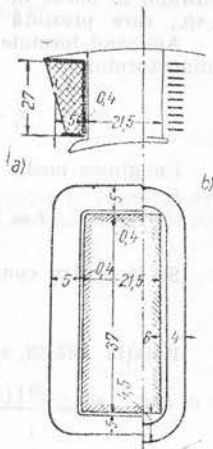


Fig. 139. Poli mașinii cu bobinajele:
a - pol principal;
b - pol de comutație.

Conform relației (20.1) și construcției grafice din fig. 138:

$$\frac{\Delta\Phi}{\Phi} = \frac{\overline{m}\overline{n}}{4ab} = \frac{0,55}{4 \cdot 8,95} = 0,0154.$$

Din fig. 137, pe cale grafică, rezultă pentru $\overline{Og} = 8,95 \cdot 10^6$, conform celor arătate în § 20:

$$\overline{gh} = 2,45 \cdot 10^6.$$

Aplicând mai departe metoda lui V. T. Casianov, ecuația (20.2) dă:

$$\Theta_q = \Theta \cdot \frac{\overline{Og}}{\overline{gh}} \cdot \frac{\Delta\Phi}{\Phi} = 21\,179 \cdot \frac{8,95 \cdot 10^6}{2,45 \cdot 10^6} \cdot 0,0154 = 1190 \text{ A.sp.}$$

Rezultă pentru f.m.m. a unei perechi de poli principali:

$$21\,179 + 1\,190 = 22\,369 \text{ A.sp.}$$

Dacă se măresc inducțiile în raportul $\frac{547}{545}$ pentru a ține seama de mărirea f.e.m. arătată în acest paragraf, spre exemplu, inducția în întrefier devine:

$$B'_8 = \frac{547}{545} B_8 = 9\,710 \text{ gauși.}$$

Rezultă pentru f.m.m. valoarea 22 600 A.sp. care trebuie să corespundă tensiunii la borne de 525 V. Cu aceasta se verifică valoarea adoptată de 23 300 A.sp., care prezintă o mică diferență acoperitoare față de valoarea calculată.

Aplicând formula (65.37 a) pentru $U_e = 0,7 U = 367 \text{ V}$ se obține secțiunea conductorului:

$$s_e = \frac{p\Theta l}{\sigma U_e} = \frac{4 \cdot 23\,300 \cdot 1,35}{57 \cdot 367} = 6,03 \text{ mm}^2.$$

Lungimea medie a spirei este (fig. 139):

$$l = 2(21,5 + 37) + 2\pi \left(0,40 + \frac{5}{2}\right) = 135 \text{ cm.}$$

Se ia pentru conductor secțiunea dreptunghiulară:

$$s_e = 3,2 \cdot 1,9 = 6,1 \text{ mm}^2.$$

Relația (65.38, a) dă lungimea totală a conductorului în cele 2p bobine:

$$L_e = \frac{\Theta l (1 + \alpha_0) U_e}{K_t S_0} = \frac{23\,300 \cdot 1,35 \cdot 1,2 \cdot 367}{0,00224 \cdot 19\,800 \cdot 50} = 6\,250 \text{ m,}$$

în care, conform formulei (65.31)

$$l = 0,00125 (1 + 0,04 v_a) = 0,00125 (1 + 0,04 \cdot 19,65) = 0,00224 \text{ W/cm. grd.}$$

și $S = 19\,800 \text{ cm}^2$ (vezi fig. 59 și fig. 139).

Formula (65.39 a) dă numărul de spire pe pol principal:

$$w_e = \frac{L_e}{2pl} = \frac{6\,250}{2 \cdot 4 \cdot 1,35} = 580 \text{ sp.}$$

Formula (65.40, a) dă curentul în bobinajul de excitație:

$$i_e = \frac{\Theta}{2w_e} = \frac{23\,300}{2 \cdot 580} = 20,1 \text{ A.}$$

Rezultă o densitate de curent:

$$J_e = \frac{20,1}{6,1} = 3,3 \text{ A/mm}^2$$

și o rezistență ohmică a întregului circuit, la $+75^\circ\text{C}$.

$$r_e = \frac{\rho \cdot I_e}{s_e} = \frac{0,0219 \cdot 6\,250}{6,1} = 22,5 \Omega.$$

Greutățile de cupru vor fi, conform (65.29), pentru rotor:

$$G_a = w l_s s \gamma_{Cu} \cdot 10^{-3} = 445 \cdot \frac{52 + 68}{2} \cdot 8,9 \cdot 10^{-3} = 238 \text{ kg;}$$

$$\text{pentru polii principali } G_e = 6\,250 \cdot 6,1 \cdot 8,9 \cdot 10^{-3} = 339 \text{ kg}$$

$$\text{pentru polii auxiliari } G_e = 82,5 \cdot 360 \cdot 8,9 \cdot 10^{-3} = 265 \text{ kg}$$

$$\text{Total cupru} \dots\dots\dots 842 \text{ kg.}$$

i) Pierderile și randamentul. Pierderile în cupru (formula 42.1) în bobinajul rotorului:

$$P_{Cu} = \alpha R_a I_a^2 = 0,0098 (1\,065 + 20,1)^2 = 11\,500 \text{ W,}$$

căci, cum s'a stabilit mai înainte, pentru 75° :

$$\alpha R_a = 0,0098 \Omega;$$

în bobinajul polilor principali (ecuația 42.15):

$$P_{ed} = \gamma_e i_e^2 = 22,5 (20,1)^2 = 9\,100 \text{ W.}$$

Ținând seamă și de reostatul de câmp, care se află obligator în circuitul excitației în derivație și ale cărui pierderi trebuie considerate ca făcând parte din pierderile mașinii:

$$p_{ed} = U i_e = 525 \cdot 20,1 = 10\,550 \text{ W;}$$

în bobinajul polilor auxiliari:

$$p_c = r_c I_a^2 = 0,005 \cdot 1\,085^2 = 5\,900 \text{ W.}$$

Pierderile suplimentare în cupru se evaluează conform STAS 1893-50 la 1 % din puterea utilă a generatorului:

$$p_s = 0,01 P_u = 0,01 \cdot 560\,000 = 5\,600 \text{ W.}$$

Ca verificare, se vor calcula pierderile suplimentare în cupru datorite comutației p_{sp} și cele datorite saturației dinților, p_{ss} .

Pierderile suplimentare datorite comutației se calculează cu formula (42.8):

$$p_{sp} = P'_{Cu} \cdot \frac{3 \xi^2}{2 + \gamma} = P_{Cu} \cdot \frac{2 l_{Fe}}{l_s} \cdot \frac{3 \xi^2}{2 + \gamma} = 11\,500 \cdot \frac{2 \cdot 33}{180} \cdot \frac{3 \cdot 0,9^2}{2 + 2,17} = 2\,460 \text{ W,}$$

intrucât

$$\xi = h_s \sqrt{\frac{f}{50} \frac{b'_e}{b_c} \frac{\sigma}{50} 10^{-4}} = 1,5 \sqrt{\frac{25}{50} \cdot \frac{3 \cdot 0,4}{1,54} \cdot \frac{46}{50}} = 1,5 \sqrt{0,358} = 1,5 \cdot 0,6 = 0,9 \text{ cm.}$$

și

$$\gamma = \frac{31 p}{\xi^2} \cdot \frac{\beta + u - 1}{k} = \frac{31 \cdot 4}{0,9^2} \cdot \frac{1,42 + 3 - 1}{246} = 2,17,$$

unde s'a luat:

$$\beta = \frac{b_e}{\tau_k} = \frac{1,54}{1,08} = 1,42.$$

Pierderile suplimentare datorite saturației dinților rezultă din formula (42.13) și (42.14):

$$p'_{ss} = k \sigma h_s^2 f^2 \left(\frac{B_d}{1000} - 16 \right)^2 \cdot 10^{-12} = 6 \cdot 46 \cdot 10^4 \cdot 25^2 \cdot 1,5^2 \cdot \left(\frac{23300}{1000} - 16 \right)^2 \cdot 10^{-12} = 0,207 \text{ W/cm}^2;$$

$$p_{ss} = 2 \omega l_{Fe} s p'_{ss} = 2 \cdot 246 \cdot 33 \cdot 0,6 \cdot 0,207 = 2010 \text{ W.}$$

Totalizând:

$$p_{sp} + p_{ss} = 2460 + 2010 = 4470 \text{ W} < 5600 \text{ W.}$$

Se constată că evaluarea corespunde și cu aceste formule.

Pierderile electrice la perii se evaluează considerând o cădere de tensiune la perii de 2 V, conform relației (42.18):

$$p_{ep} = 2 I_a = 2 \cdot 1085 = 2170 \text{ W.}$$

Pierderile în fierul rotorului se calculează cu ajutorul relației (43.4):

$$p_{Fe} = (V_{jr} B_{jr}^2 + V_d B_{dm}^2) (100 + f) \cdot 10^{-13}.$$

Se calculează în prealabil inducția medie în dinți:

$$B_{de} = B_{di} \frac{b_{di}}{b_{de}} = 23300 \frac{1,98}{2,29} = 20300 \text{ gauși};$$

$$B_{dm} = \frac{B_{di} + B_{de}}{2} = \frac{23300 + 20300}{2} = 21800 \text{ gauși},$$

precum și volumul corpului rotorului, cu relația (43.2):

$$V_{jr} = [(r_e - h_d)^2 - r_i^2] \pi k_{Fe} l_{Fe} = [(50 - 4,21)^2 - 31,5^2] \cdot 3,14 \cdot 0,94 \cdot 33 = 95000 \text{ cm}^3$$

și volumul dinților cu ajutorul relației (43.3):

$$V_d = Z \cdot \frac{b_{de} + b_{di}}{2} h_d k_{Fe} l_{Fe} = 82 \cdot \frac{2,29 + 1,98}{2} \cdot 4,21 \cdot 0,94 \cdot 33 = 22200 \text{ cm}^3.$$

Rezultă:

$$p_{Fe} = (95000 \cdot 12800^2 + 22200 \cdot 21800^2) \cdot 125 \cdot 25 \cdot 10^{-13} = 8200 \text{ W.}$$

Pierderile prin frecări la perii rezultă din relația (44.3):

$$p_{pm} = 0,1 I_a v_k = 0,1 \cdot 1085 \cdot 16,7 = 1812 \text{ W.}$$

Pierderile prin frecări în lagăre și prin ventilație se stabilesc cu ajutorul

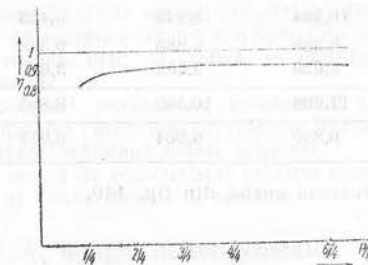


Fig. 140. Curba randamentului.

curbei din fig. 63. Pentru o viteză periferică de 19,65 m/s, rezultă o valoare relativă a acestor pierderi de 0,4% din puterea utilă, adică:

$$p_v = 0,004 \cdot 560000 = 2240 \text{ W.}$$

Pentru stabilirea randamentului, se însumează aceste pierderi în următoarea tabelă:

Pierderi constante		% Σp	% P_u
1) Pierderi în fier	$p_{Fe} = 8200 \text{ W}$	17,1	1,464
2) Pierderi prin ventilație și frecări în lagăre	$p_v = 2240 \text{ W}$	4,7	0,400
3) Pierderi prin frecări la perii	$p_{pm} = 1812 \text{ W}$	3,8	0,323
4) Pierderi în excitație (poli principali)	$p_{ed} = 10550 \text{ W}$	22,1	1,884
Total pierderi constante		22802 W	47,7 $p_1 = 4,071$
Pierderi proporționale cu sarcina			
5) Pierderi electrice la perii	$p_{pe} = 2170 \text{ W}$	4,4	0,388
Total pierderi proporționale cu sarcina		2170 W	4,4 $p_2 = 0,388$
Pierderi proporționale cu pătratul sarcinii			
6) Pierderi în bobinajul rotorului	$p_{Cu} = 11500 \text{ W}$	24	2,052
7) Pierderi suplimentare în cupru	$p_s = 5600 \text{ W}$	11,6	1,000
8) Pierderi în bobinajul polilor auxiliari	$p_c = 5900 \text{ W}$	12,3	1,053
Total pierderi proporționale cu pătratul sarcinii		23000 W	47,9 $p_3 = 4,105$
Pierderi totale		$\Sigma p = 47972 \text{ W}$	100,0 8,564

Randamentul la sarcina nominală:

$$\eta = \frac{100}{108,57} = \frac{560\,000}{560\,000 + 47972} = \frac{560\,000}{607\,972} = 0,921.$$

Pentru alte sarcini, se calculează randamentul cu ajutorul formulei (46.4), după cum urmează:

La sarcina $x =$	$\frac{1}{4}$	$\frac{2}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{5}{4}$
$\frac{p_1}{x} =$	16,284	8,142	5,428	2,714
$p_x =$	0,388	0,388	0,388	0,388
$p_{sx} =$	1,026	2,052	3,079	6,158
Total	17,698	10,582	8,895	9,260
$\eta_x =$	0,850	0,904	0,918	0,915

Cu aceste date se trasează curba din fig. 140.

VI. CONVERTIZORI ROTATIVI

1. Observație introductivă. Multe ramuri industriale, dintre care unele deosebit de importante, au nevoie de energie electrică sub formă de curent continuu: pentru producerea anumitor materiale prin electroliză, în metalurgie, foarte des pentru transportul urban și feroviar, etc.

Deoarece în mod obișnuit producerea, transportul și distribuția se fac în curent trifazat, pentru obținerea curentului continuu se folosesc redresori sau convertizori rotativi, sau simultan amândouă aceste mijloace.

Capitolul de față se ocupă de convertizori rotativi cuprinzând: grupul motor-generator, comutatricea și convertizorul în cascadă.

A. Grupul motor-generator

2. Generalități și domenii de utilizare. Convertizorul de tip motor-generator se compune din două mașini, de obicei direct cuplate, dintre care una funcționează ca motor, iar cealaltă ca generator producând energie sub forma necesară.

Ambele mașini sunt independente din punct de vedere electric iar puterea fiecăreia, neglijând pierderile, este egală cu puterea care se cere. Deci pentru o anumită folosință sunt necesare două unități de aceeași putere.

Un asemenea agregat ocupă loc mult, este greu și scump, randamentul total este relativ scăzut; are însă și avantaje printre care și acela că se poate lesne varia tensiunea părții generatoare.

Convertizorul motor-generator este folosit pentru:

- convertirea curentului alternativ în curent continuu sau invers;
- convertirea curentului trifazat în monofazat sau în curent trifazat de altă frecvență;
- convertirea curentului continuu tot în curent continuu dar de altă tensiune.

3. Agregatele motor trifazat-generator de curent continuu folosesc în general pentru acționare motorul sincron sau motorul asincron.

Utilizarea motorului sincron pentru acționarea unui generator de curent continuu prezintă avantajul funcționării la un factor de putere egal cu 1 și chiar cu posibilitatea, prin supraexcitare, a ameliorării factorului de putere al rețelei.

Agregatul are viteză constantă la orice sarcină. Tensiunea de curent continuu poate fi reglată pe o scară mare.

Pornirea unui asemenea agregat se face de obicei în asincron — (v. Cap. IV § 56).

În timpul acestei porniri, trebuie ca bobinajul de excitație să fie închis pe o rezistență de circa zece ori mai mare decât a inductorului deoarece altfel ar putea apare la inele tensiuni prea mari.

După ce motorul a atins viteza normală de mers în asincron, această rezistență este scurtcircuitată iar motorul este excitat ceea ce are ca urmare, astfel cum s'a arătat la capitolul mașini sincrone, întarea în sincronism. Reostatul de câmp poate fi folosit ca rezistență de protecție.

În cazul unei asemenea porniri, prin conectarea directă a motorului la rețea, curentul de pornire poate ajunge la circa cinci ori curentul nominal.

Acest curent se micșorează dacă se folosește un transformator de pornire care obișnuit are două, maximum trei prize cărora le corespund tensiuni, după caz, de 30 — 70 % din tensiunea nominală.

Se aplică motorului sincron una din aceste tensiuni parțiale până ce atinge viteza de sincronism. După aceea, prin manevrarea unui comutator potrivit, se trece la tensiunea de exploatare. Dacă se folosește priza cu 40 % tensiune, curentul de pornire este 0,8 — 1,2 ori curentul nominal.

Pornirea se poate face adeseori și cu comutator stea-triunghi în care caz curentul de pornire este 1,7 — 2,3 ori cel nominal.

În sfârșit, pornirea se poate face și cu motor de lansare, acest rol putând fi câteodată îndeplinit și de generatorul de curent continuu dacă există la dispoziție o sursă suficientă de curent continuu.

În acest caz generatorul trebuie să fie echipat cu un reostat de pornire pentru 20 % din sarcina nominală.

Motorul de lansare poate deasemenea fi și un motor trifazat asincron cu un număr de poli mai mic decât al motorului sincron și care antrenează grupul principal motor-generator.

La pornirea cu motor de lansare este necesar un dispozitiv de sincronizare pentru a putea cupla motorul trifazat la rețeaua de alimentare.

În cazul când agregatul convertizor este constituit cu motor asincron, pornirea se poate face după caz, cu comutator stea-triunghi, cu transformator de pornire sau cu reostat rotoric.

Este bine ca generatorul de curent continuu al agregatului să fie prevăzut cu un bobinaj compound pentru compensarea căderii de tensiune în sarcină, din cauza creșterii alunecării.

4. Agregate motor trifazat-generator monofazat sau generator trifazat de altă frecvență. Primul tip servește de obicei pentru alimentarea în curent monofazat a liniilor de tracțiune electrică, din stațiile alimentate în trifazat.

Ambele tipuri sunt de obicei și convertizori de frecvență, deoarece la tracțiunea monofazată se folosește adesea o frecvență sub 50 Hz.

Dacă frecvența debitată trebuie să fie fixă, sau când se cere ameliorarea factorului de putere în rețeaua de alimentare a agregatului, acesta este compus cu motor sincron, deci agregatul este constituit din două mașini sincrone.

Dacă nu se cere o precizie a frecvenței, se întrebuintează pentru antrenare un motor asincron, deci agregatul este compus dintr-o mașină asincronă și alta sincronă*).

Cuplarea între mașini se poate face direct sau prin angrenaj de roți dințate, după raportul frecvențelor.

Uneori este necesar curent de frecvență variabilă; în aceste cazuri se pot folosi convertizori de frecvență compusi dintr-un motor cu viteză reglabilă acționând o mașină asincronă.

Statorul acesteia este alimentat dela rețea cu frecvență normală iar rotorul, acționat de motorul cu viteză variabilă în același sens sau în sens contrar sensului de rotație al câmpului învârtitor al statorului, produce la inelele colectoare o frecvență între 0 și $2f_1$ — pentru viteze între $+n_s$ și $-n_s$ (n fiind viteza câmpului învârtitor statoric).

Dacă nu este necesară o frecvență reglabilă, anumite frecvențe pot fi obținute prin antrenarea cu un motor asincron fără variații de viteză.

* Un astfel de agregat a fost construit în țară pentru a transforma energia electrică dela 20,8 Hz în energie la 50 Hz. Autorul, inginerul Iuliu Paies, unul dintre primii constructori de mașini electrice din țară, a fost distins cu premiul de Stat pe 1950.

Asemenea convertizori de frecvență se întrebuintează pentru anumite mașini unelte, care trebuie să funcționeze la viteze mult mai mari ca 3 000 rot/min și deci necesită o frecvență mai mare ca 50 Hz, de exemplu: mașini pentru prelucrat lemnul, mașini în industria textilă, centrifuge, etc.

În industria lemnului se folosește uneori un convertizor de frecvență pentru 250 Hz, constând din două mașini asincrone în carcasă comună. Prima mașină este un motor asincron cu rotorul în scurtcircuit alimentat din rețeaua de 50 Hz. Cealaltă mașină este un motor asincron cu rotorul cu inele servind ca generator. Alimentarea statorului acesteia se face tot cu tensiunea rețelei de 50 Hz, însă două faze sunt inversate față de prima mașină. Frecvența convertită se culege dela inelele colectoare ale generatorului și are valoarea:

$$f_2 = f_1 + \frac{pn}{60}$$

În care f_1 este frecvența rețelei care alimentează ambele mașini;

f_2 — frecvența generatorului;

p — numărul de perechi de poli ai generatorului;

n — turația comună a agregatului.

Dacă se bobinează motorul cu 2 poli și generatorul cu 8 poli se obține frecvența de 250 Hz.

Pentru frecvențe mai mari acest montaj nu se poate aplica din motive constructive și se trece la folosirea agregatului cu generator sincron echipat cu numărul corespunzător de poli.

Pentru alimentări speciale de putere mică care necesită 120 — 400 Hz, în curent monofazat sau trifazat, la instrumente și motoare giroscopice, se construiesc agregate mici până la 1 kVA, cu câmp învârtitor produs de magneți permanenți.

5. Agregate motor de curent continuu — generator de curent continuu. Aceste agregate sunt folosite ori de câte ori este necesar a micșora, mări sau face reglabilă tensiunea unei surse de curent continuu. Se poate ca întreaga putere a sursei sau numai o parte a ei să fie supusă acestei convertiri, în agregate de mărime corespunzătoare.

La agregatele pentru încărcarea bateriilor de acumulatori generatorul este construit pentru tensiunea cea mai mare de încărcare.

Pentru a transforma o tensiune de curent continuu tot în tensiune de curent continuu dar de altă valoare relativ apropiată, se pot folosi agregate compuse din două mașini în serie dintre care una este pentru tensiunea mai mică iar cealaltă pentru diferența de tensiuni.

O întrebuintare specială au asemenea agregate pentru a împărți tensiunea unei distribuții de curent continuu pe 3 fire și a egaliza sarcinile celor două punți create.

Ambele mașini sunt legate în serie, conectate pe tensiunea conductorilor extremi și dimensionate fiecare pentru jumătate din intensitatea conductorului mijlociu.

La o repartitie neuniformă a sarcinilor pe cele două punți, mașina conectată pe puntea mai încărcată lucrează ca generator și compensează astfel diferența de tensiune, pe când cealaltă mașină lucrează ca motor. Excitațiile sunt încrucișate, adică fiecare mașină este excitată de cealaltă punte.

De multe ori mașinile acestor agregate au excitație compound, în care caz bobinajele serie sunt montate și ele încrucișat ca și cele în derivație.

Pornirea agregatului se poate face automat.

Acest curent se micșorează dacă se folosește un transformator de pornire care obișnuit are două, maximum trei prize cărora le corespund tensiuni, după caz, de 30 — 70 % din tensiunea nominală.

Se aplică motorului sincron una din aceste tensiuni parțiale până ce atinge viteza de sincronism. După aceea, prin manevrarea unui comutator potrivit, se trece la tensiunea de exploatare. Dacă se folosește priza cu 40 % tensiune, curentul de pornire este 0,8 — 1,2 ori curentul nominal.

Pornirea se poate face adeseori și cu comutator stea-triunghi în care caz curentul de pornire este 1,7 — 2,3 ori cel nominal.

În sfârșit, pornirea se poate face și cu motor de lansare, acest rol putând fi câteodată îndeplinit și de generatorul de curent continuu dacă există la dispoziție o sursă suficientă de curent continuu.

În acest caz generatorul trebuie să fie echipat cu un reostat de pornire pentru 20 % din sarcina nominală.

Motorul de lansare poate deasemenea fi și un motor trifazat asincron cu un număr de poli mai mic decât al motorului sincron și care antrenează grupul principal motor-generator.

La pornirea cu motor de lansare este necesar un dispozitiv de sincronizare pentru a putea cupla motorul trifazat la rețeaua de alimentare.

În cazul când agregatul convertizor este constituit cu motor asincron, pornirea se poate face după caz, cu comutator stea-triunghi, cu transformator de pornire sau cu reostat rotoric.

Este bine ca generatorul de curent continuu al agregatului să fie prevăzut cu un bobinaj compound pentru compensarea căderii de tensiune în sarcină, din cauza creșterii alunecării.

4. Agregate motor trifazat-generator monofazat sau generator trifazat de altă frecvență. Primul tip servește de obicei pentru alimentarea în curent monofazat a liniilor de tracțiune electrică, din stațiile alimentate în trifazat.

Ambele tipuri sunt de obicei și convertizori de frecvență, deoarece la tracțiunea monofazată se folosește adesea o frecvență sub 50 Hz.

Dacă frecvența debitată trebuie să fie fixă, sau când se cere ameliorarea factorului de putere în rețeaua de alimentare a agregatului, acesta este compus cu motor sincron, deci agregatul este constituit din două mașini sincrone.

Dacă nu se cere o precizie a frecvenței, se întrebuintează pentru antrenare un motor asincron, deci agregatul este compus dintr-o mașină asincronă și alta sincronă*).

Cuplarea între mașini se poate face direct sau prin angrenaj de roți dințate, după raportul frecvențelor.

Uneori este necesar curent de frecvență variabilă; în aceste cazuri se pot folosi convertizori de frecvență compusi dintr-un motor cu viteză reglabilă acționând o mașină asincronă.

Statorul acesteia este alimentat de la rețea cu frecvență normală iar rotorul, acționat de motorul cu viteză variabilă în același sens sau în sens contrar sensului de rotație al câmpului învârtitor al statorului, produce la inelele colectoare o frecvență între 0 și $2f_1$ — pentru viteze între $+n_s$ și $-n_s$ (n fiind viteza câmpului învârtitor statoric).

Dacă nu este necesară o frecvență reglabilă, anumite frecvențe pot fi obținute prin antrenarea cu un motor asincron fără variații de viteză.

* Un astfel de agregat a fost construit în țară pentru a transforma energia electrică de la 20,8 Hz în energie la 50 Hz. Autorul, inginerul Iuliu Paics, unul dintre primii constructori de mașini electrice din țară, a fost distins cu premiul de Stat pe 1950.

Asemenea convertizori de frecvență se întrebuintează pentru anumite mașini unelte, care trebuie să funcționeze la viteze mult mai mari ca 3 000 rot/min și deci necesită o frecvență mai mare ca 50 Hz, de exemplu: mașini pentru prelucrat lemnul, mașini în industria textilă, centrifuge, etc.

În industria lemnului se folosește uneori un convertizor de frecvență pentru 250 Hz, constând din două mașini asincrone în carcasă comună. Prima mașină este un motor asincron cu rotorul în scurtcircuit alimentat din rețeaua de 50 Hz. Cealaltă mașină este un motor asincron cu rotorul cu inele servind ca generator. Alimentarea statorului acesteia se face tot cu tensiunea rețelei de 50 Hz, însă două faze sunt inversate față de prima mașină. Frecvența convertită se culege de la inelele colectoare ale generatorului și are valoarea:

$$f_2 = f_1 + \frac{pn}{60}$$

În care f_1 este frecvența rețelei care alimentează ambele mașini;

f_2 — frecvența generatorului;

p — numărul de perechi de poli ai generatorului;

n — turația comună a agregatului.

Dacă se bobinează motorul cu 2 poli și generatorul cu 8 poli se obține frecvența de 250 Hz.

Pentru frecvențe mai mari acest montaj nu se poate aplica din motive constructive și se trece la folosirea agregatului cu generator sincron echipat cu numărul corespunzător de poli.

Pentru alimentări speciale de putere mică care necesită 120 — 400 Hz, în curent monofazat sau trifazat, la instrumente și motoare giroscopice, se construiesc agregate mici până la 1 kVA, cu câmp învârtitor produs de magneți permanenți.

5. Agregate motor de curent continuu — generator de curent continuu. Aceste agregate sunt folosite ori de câte ori este necesar a micșora, mări sau face reglabilă tensiunea unei surse de curent continuu. Se poate ca întreaga putere a sursei sau numai o parte a ei să fie supusă acestei convertiri, în agregate de mărime corespunzătoare.

La agregatele pentru încărcarea bateriilor de acumulatori generatorul este construit pentru tensiunea cea mai mare de încărcare.

Pentru a transforma o tensiune de curent continuu tot în tensiune de curent continuu dar de altă valoare relativ apropiată, se pot folosi agregate compuse din două mașini în serie dintre care una este pentru tensiunea mai mică iar cealaltă pentru diferența de tensiuni.

O întrebuintare specială au asemenea agregate pentru a împărți tensiunea unei distribuții de curent continuu pe 3 fire și a egaliza sarcinile celor două punți create.

Ambele mașini sunt legate în serie, conectate pe tensiunea conductorilor extremi și dimensionate fiecare pentru jumătate din intensitatea conductorului mijlociu.

La o repartitie neuniformă a sarcinilor pe cele două punți, mașina conectată pe puntea mai încărcată lucrează ca generator și compensează astfel diferența de tensiune, pe când cealaltă mașină lucrează ca motor. Excitațiile sunt încrucișate, adică fiecare mașină este excitată de cealaltă punte.

De multe ori mașinile acestor agregate au excitație compound, în care caz bobinajele serie sunt montate și ele încrucișat ca și cele în derivație.

Pornirea agregatului se poate face automat.

iar:

$$\tau_k = \frac{\pi \cdot D_k}{2p} = \frac{v_k}{100} \text{ m} = v_k [\text{cm la } 50 \text{ Hz}].$$

La mașina sincronă obișnuită (cu bobinajul indusului fix și polii inductorului în rotație cu viteza sincronă) câmpul indusului se rotește în spațiu cu aceeași viteză și în același sens cu polii. Deci câmpul indusului și cel al inductorului sunt nemișcate unul față de celălalt.

La comutatrice, polii fiind fixe, pentru ca să fie fix în spațiu și câmpul indusului, trebuie ca rotorul să se învârtă cu viteza sincronă, în sens contrar rotației câmpului indusului.

β) *Forma curbei câmpului magnetic.* În timp ce la mașina de curent continuu tensiunea indusă depinde numai de valoarea totală a fluxului Φ , la comutatrice, ca mașină sincronă, mai este necesar ca repartiția inducției în cuprinsul aceluiași pas polar, să fie cât mai aproape de sinusoidă.

Această condiție impune o anumită formă a piesei polare, ceea ce conduce la un întrefier variabil.

10. **Bobinajul de amortizare.** Comutatricea ca mașină sincronă având excitație de curent continuu, formează un sistem oscilant, iar pentru înlăturarea pendulațiilor, trebuie prevăzută cu un bobinaj de amortizare. Acest bobinaj este format dintr-o colivie cu barele îngropate în piesele polare și cât mai aproape de indus, lăsând o punte de 0,5 — 1 mm între bara coliviei și muchea piesei polare.

Secțiunea totală a barelor de amortizare este de obicei 0,3 din secțiunea totală a conductorilor indusului. Pentru mașinile cu pornire în asincron se recomandă să se reducă acest raport, câteodată, până la valoarea de 0,1.

Când accentul se pune însă pe înlăturarea pendulațiilor, ceea ce este cazul la comutatrice, raportul secțiunilor crește până la 0,6.

11. **Indusul.** Indusul comutatricei este identic cu acela al unei mașini de curent continuu. În ceea ce privește bobinajul se impun condiții suplimentare de simetrie în afara celor impuse bobinajelor de curent continuu, din cauza prezenței inelelor colectoare.

Fig. 3 reprezintă schema de principiu pentru cazul unei comutatrice trifazată bipolară având $p = a = 1$.

Punctele de legătură dintre bobinajul de curent continuu și inelele colectoare C trebuie să fie decalate la 120 grade electrice. Dacă sunt mai multe perechi de căi de curent paralele separate, fiecare dintre acestea trebuie racordată la inelele colectoare.

La mașini multipolare, cu m inele, trebuie ca fiecare două căi de curent, care se succed, să fie împărțite în m părți egale prin punctele de racord la cele m inele.

La o mașină cu $2a$ căi de curent vor fi legate la fiecare inel a puncte ale bobinajului de curent continuu și fiecare fază a bobinajului se compune din a căi în paralel.

La comutatrice, care, după cum s'a arătat, posedă pentru curent alternativ și continuu un bobinaj comun, valorile tensiunii continue și a celei alternative stau

într-un raport fix, deci acestea nu pot fi alese în mod arbitrar. Din acest motiv se intercalează între rețeaua alternativă și inelele colectoare un transformator al cărui raport de transformare depinde de valoarea tensiunilor celor două rețele.

Întrebuințându-se un astfel de transformator, numărul inelelor colectoare nu este obligatoriu egal cu numărul fazelor rețelei alternative de alimentare. Secundarul transformatorului poate fi astfel conectat, încât să se poată obține 6 sau 12

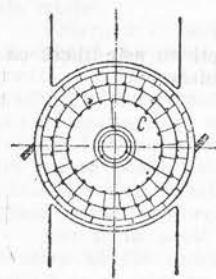


Fig. 3. Schema de principiu a unei comutatrice bipolare.

faze. Prin întrebuințarea unui număr mai mare de faze, se obține un factor de bobinaj mai aproape de unitate. Fig. 4 și fig. 5 arată conectarea secundarului transformatorului pentru comutatrice trifazată și hexafazată.

Comutatricea având un singur bobinaj al indusului comun pentru curenții funcționării ca motor și funcționării ca generator și întrucât aceștia sunt de sens contrar, la producerea pierderilor ohmice intervine numai diferența lor după cum se va arăta mai departe.

12. Forțele electromotoare.

Forța electromotoare de curent continuu este valoarea medie a forței electromotoare indusă în porțiunea de bobinaj cuprinsă între 2 perii vecine și de semn contrar. Valoarea acestuia este dată de formula:

$$E_c = \frac{Z}{a} \frac{pn}{60} \Phi_s \cdot 10^{-8} \text{ [V]} \quad (12.1)$$

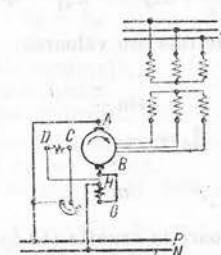


Fig. 4. Schema conexiunilor comutatricei trifazate: AB—bobinajul indusului; CD—bobinajul excitației; GH—bobinajul polilor auxiliari.

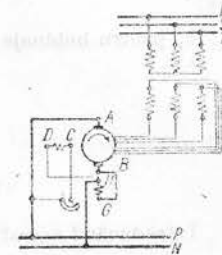


Fig. 5. Schema conexiunilor comutatricei hexafazate: AB—bobinajul indusului; CD—bobinajul excitației; GH—bobinajul polilor auxiliari.

unde se notează cu p numărul de perechi de poli, cu Φ_s fluxul unei spire, celelalte notații fiind cunoscute. Înlocuind $\frac{pn}{60}$ prin f (frecvență), formula (12.1) devine

$$E_c = \frac{Z}{a} f \Phi_s 10^{-8} \quad (12.2)$$

Forța electromotoare indusă în porțiunea de bobinaj cuprinsă între punctele vecine de racord la inelele colectoare este alternativă și egală cu tensiunea dintre două inele colectoare, comutatricea mergând în gol.

Valoarea eficace a acestei forțe electromotoare este dată de relația:

$$E_a = \sqrt{2} \pi w_f \sqrt{\sum_v (\xi_v f_v \Phi_v)^2} 10^{-8} \quad (12.3)$$

unde w_f este numărul spirelor unei faze,

m — numărul inelelor colectoare,

ξ_v — factorul de bobinaj corespunzător armonice fluxului de ordinul v .

Înlocuind pe w_f prin:

$$w_f = \frac{N}{2am},$$

unde N înseamnă numărul total al conductorilor bobinajului indusului și neglijând armonicele superioare, formula (12.3) devine

$$E_a = \frac{\pi}{\sqrt{2}} \frac{N}{am} \xi_1 f \Phi_1 10^{-8}. \quad (12.4)$$

Prin împărțirea relațiilor de mai sus se obține raportul de transformare al tensiunilor:

$$u = \frac{E_c}{E_a} = \frac{\sqrt{2} \cdot m}{\pi \xi_1} \frac{\Phi_s}{\Phi_1} \quad (12.5)$$

ξ_1 pentru bobinaje diametrice are valoarea:

$$\xi_1 = \frac{\sin \frac{\pi}{m}}{\frac{\pi}{m}}$$

Introducând această valoare în ecuația (12.5) se obține:

$$u = \frac{E_c}{E_a} = \frac{\sqrt{2}}{\sin \frac{\pi}{m}} \frac{\Phi_s}{\Phi_1} \quad (12.6)$$

Dacă raportul $\frac{\Phi_s}{\Phi_1} = 1$ (*), u are valorile indicate în tabela 1.

Tabela 1. Raportul de transformare al tensiunilor

$m =$	1	3	4	6	12
$u =$	1,414	1,633	2,000	2,828	5,465

Deoarece în general raportul Φ_s/Φ_1 nu este egal cu unitatea, este necesar a se determina valoarea lui pentru dimensionarea comutatricei.

Inlocuind forma reală a curbei câmpului printr'un dreptunghi și dezvoltând în serie se obține amplitudinea B_1 a armonicei principale:

$$\frac{B_1}{B_\delta} = \frac{4}{\pi} \cos \frac{1 - \frac{b_p - b_c}{\tau}}{4} \pi;$$

însă

$$\Phi_1 = \frac{2}{\pi} \tau l_i B_1 \quad (12.7)$$

și

$$\Phi_s = \frac{\tau + b_p - b_c}{2} l_i B_\delta, \quad (12.8)$$

*) Ceeace se întâmplă când curba câmpului în întrefier este sinusoidală iar periile sunt așezate pe axa neutră.

de unde se deduce valoarea raportului Φ_1/Φ_s

$$\frac{\Phi_1}{\Phi_s} = \frac{16}{\pi^2 \tau + b_p - b_w} \cos \frac{1 - \frac{b_p - b_c}{\tau}}{4} \pi, \quad (12.9)$$

în care

b_c este lățimea polului de comutație;
 b_p — lățimea polului principal;
 B_δ — inducția sub polul principal.

Dacă este necesară o valoare și mai exactă pentru raportul Φ_1/Φ_s se înlocuiește curba reală a câmpului cu un trapez.

Procedând ca mai înainte se găsește de data aceasta

$$\frac{B_1}{B_\delta} = \frac{8}{\pi^2} \cdot \frac{\tau}{\tau - b_p - b_c} \left(\cos \frac{b_p \pi}{2 \tau} - \sin \frac{b_c \pi}{2 \tau} \right) \quad (12.10)$$

și

$$\frac{\Phi_1}{\Phi_s} = \frac{32}{\pi^3} \cdot \frac{\tau^2}{(\tau - b_c)^2 - b_p^2} \cdot \left(\cos \frac{b_p \pi}{2 \tau} - \sin \frac{b_c \pi}{2 \tau} \right); \quad (12.11)$$

$\frac{b_p - b_c}{\tau}$ este în general egal cu $0,3 \text{ } b_c/\tau = 0,15$, iar $b_p/\tau = 0,45$. În aceste condițiuni aplicând formula (12.9) se obține pentru Φ_1/Φ_s valoarea 1,06, iar cu formula (12.11) 1,05 adică o diferență sub 1%.

Tabela 2 conține valorile raportului Φ_1/Φ_s pentru diferite valori ale lui b_c/τ și b_p/τ , calculate cu ajutorul formulei (12.11).

Tabela 2. Valorile raportului $\frac{\Phi_1}{\Phi_s}$

$\frac{b_c}{\tau}$	$\frac{b_p}{\tau}$				
	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7
0,05	1,0325	1,016	0,995	0,969	0,940
0,1	1,053	1,0365	1,015	0,989	0,960
0,15	1,075	1,068	1,037	1,012	0,982
0,2	1,093	1,076	1,054	1,028	0,997
0,25	1,111	1,094	1,072	1,045	1,011
0,3	1,123	1,110	1,088	1,060	1,000

Când comutatricea este în sarcină ia naștere pe lângă câmpul longitudinal și un câmp transversal. Câmpul transversal este, în general, la comutatricele cu poli de comutație egal cu câmpul polilor de comutație și trebuie să se țină seamă de aceasta la determinarea lui Φ_1 , pe când pentru Φ_s contează numai fluxul longitudinal. Spre deosebire de mașina de curent continuu, la comutatrice, axa fluxului transversal va trece totdeauna prin mijlocul perilor colectorului, oriunde vor fi plasate acestea, iar axa fluxului longitudinal va fi perpendiculară pe această axă.

Axa longitudinală va coincide deci cu axa polilor principali, numai atunci când periile vor fi plasate la mijlocul distanței între poli principali sau la mijloc, în dreptul polilor de comutație (bobinajul indusului considerat în inel).

13. **Intensitățile.** Puterea interioară de curent continuu este: $2aEI'_c$ iar dacă se presupune neglijabilă puterea armonicelor superioare, puterea interioară alternativă este:

$$maE_1I'_a \cos(\psi - \beta_i); \quad (13.1)$$

în care I'_c este curentul continuu în fiecare din cele $2a$ căi paralele de curent;

I'_a — curentul alternativ într-unul din cele a căi paralele ale fiecărei ramuri de bobinaj. În cazul comutatricei monofazate numărul ramurilor $m = 2$;

E și E_1 — forțele electromotoare induse la mersul în sarcină;

$\Psi - \beta_i$ — unghiul de decalaj dintre intensitatea unei faze și forța electromotoare rezultantă.

După cum transformarea are loc din curent alternativ în curent continuu sau invers, puterea pe partea de curent alternativ este egală cu puterea pe partea de curent continuu plus sau minus puterea transformată în puterea mecanică. În puterea mecanică se include la comutatrice totalitatea pierderilor prin frecări, pierderile prin ventilație, precum și pierderile în fier.

Toate acestea sunt însă numai câteva procente din puterea nominală pe partea de curent continuu.

Dacă se notează totalitatea pierderilor mecanice prin p_m și se raportează la puterea interioară de curent continuu prin expresia:

$$\rho = \frac{p_m}{2aEI'_c}, \quad (13.2)$$

se obține ecuația energetică:

$$2aEI'_c(1 \pm \rho) = amE_1I'_a[\cos(\psi - \beta_i)], \quad (13.3)$$

în care semnul $+$ este valabil pentru transformarea din alternativ în continuu, iar semnul $-$ pentru transformarea din continuu în alternativ.

Din ecuația (13.3) se obține raportul dintre intensitatea interioară continuă și intensitatea interioară alternativă:

$$u_{I'} = \frac{I'_c}{I'_a} = \frac{mE_1[\cos(\psi - \beta_i)]}{2E(1 \pm \rho)} = \frac{m[\cos(\psi - \beta_i)]}{2u(1 \pm \rho)} \quad (13.4)$$

Introducând în formula (13.4) valoarea lui u din formula (12.6) se obține:

$$u_{I'} = \frac{I'_c}{I'_a} = \frac{m \sin \frac{\pi}{m} [\cos(\psi - \beta_i)]}{2\sqrt{2}(1 \pm \rho)} \frac{\Phi_1}{\Phi_s}. \quad (13.5)$$

Curentul total exterior care circulă prin colector pe partea de curent continuu este:

$$I_c = 2aI'_c. \quad (13.6)$$

Curentul total al unei faze este:

$$I_a = aI'_a. \quad (13.7)$$

Curentul exterior care circulă printr'un inel colector pe partea de curent alternativ este egal cu diferența curenților a 2 faze, curenți care sunt decalajați unul față de altul cu unghiul $2\pi/m$.

Notând cu I_{ac} curentul alternativ care circulă printr'un inel colector se obține:

$$I_{ac} = 2aI'_a \sin \frac{\pi}{m}. \quad (13.8)$$

Raportul dintre curentul care circulă prin colector și acela care circulă printr'un inel colector va fi deci:

$$\begin{aligned} u_I &= \frac{I_c}{I_{ac}} = \frac{1}{\sin \frac{\pi}{m}} u_{I'} = \\ &= \frac{m[\cos(\psi - \beta_i)]}{2\sqrt{2}(1 \pm \rho)} \frac{\Phi_1}{\Phi_s}. \end{aligned} \quad (13.9)$$

Relația (13.9) este folosită însă obișnuit sub forma simplificată aproximativ

$$u_I = \frac{m \cos(\psi - \beta_i)}{2\sqrt{2}}.$$

14. **Pierderile ohmice în bobinajul indusului.** În conductorii indusului circulă curent continuu și alternativ care se suprapun. Curentul continuu fiind un curent comutat este în realitate tot un curent alternativ. Când comutatricea este în sarcină, un curent este motoric iar celălalt generatoric, așa că acestea sunt decalate unul față de celălalt cu unghiul π .

Dacă mașina funcționează ca generator de curent continuu și alternativ nu se mai pune problema defazajului.

Se va analiza fenomenul dintr'o bobină S a indusului, plasată la mijloc între 2 puncte de racord la inelele colectoare (fig. 6).

În momentul când această bobină trece prin zona neutră, curentul ei continuu este comutat. Simultan valoarea instantanee a forței electromotoare alternative indusă în faza căreia îi aparține această spiră este zero. (Rezultă din fig. 6 b, unde axa timpului coincide cu axa periferiei, iar valoarea instantanee a forței electromotoare este proiecția vectorului UV pe axa timpului și care este atunci zero).

Se presupune apoi că defazajul între curentul unei faze și tensiunea indusă în acea fază este zero ($\psi = 0$), ceea ce înseamnă că tensiunea și curentul alternativ trec prin zero în același timp și deci odată cu curentul continuu. Curentul continuu variază în funcție de timp după un dreptunghi, așa cum este indicat în fig. 7 a, iar curentul alternativ, după o sinusoidă, între cei 2 curenți (unul fiind motoric, iar altul generatoric) existând un defazaj de 180° . Curentul care provoacă deci

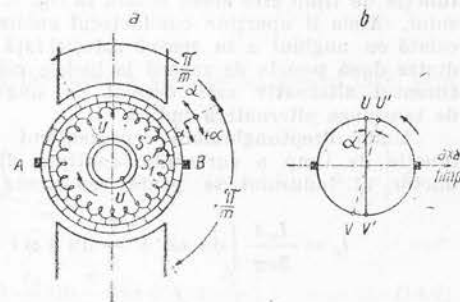


Fig. 6. Reprezentarea curenților și tensiunilor în indus.

pierderile ohmice va fi rezultanta acestor doi curenți și este reprezentat printr-o linie groasă în fig. 7 a. Dacă curențul alternativ este defazat cu un unghi ψ , față de tensiunea alternativă, atunci curențul alternativ și cel continuu care se suprapun în conductorul analizat, nu mai trec în același timp prin zero, iar curențul rezultat va avea forma indicată în fig. 7 b și c pentru decalajele $\psi = 15^\circ$ și 30° .

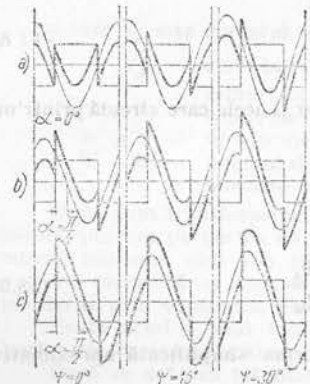


Fig. 7. Curenții în comutatrice. Curențul continuu și alternativ sunt trasați subțire. Curențul rezultat este trasat gros; în funcție de ωt , a) $\alpha = 0$; b) $\alpha = \pi/4$; c) $\alpha = \pi/2$.

În mod general, variația curențului alternativ și a curențului continuu în funcție de timp este aceea redată în fig. 8. În această reprezentare, bobina indusului, careia îi aparține conductorul analizat, este decalată cu unghiul α în sensul rotației față de mijlocul dintre două puncte de racord la inelele colectoare, iar curențul alternativ este decalat cu unghiul ψ față de tensiunea alternativă indusă.

Unda dreptunghiulară reprezentând variația în funcție de timp a curențului continuu dintr'un conductor al indusului se poate reprezenta prin seria:

$$i_c = \frac{I_c}{2\pi} \left(\sin \omega t + \frac{1}{3} \sin 3 \omega t + \frac{1}{5} \sin 5 \omega t + \dots \right), \quad (14.1)$$

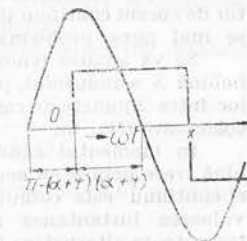


Fig. 8. Curențul alternativ și cel continuu dintr'un conductor al indusului unei comutatrice.

în care I_c este curențul continuu în indus și $2a$, numărul căilor de curent în paralel. Curențul alternativ este presupus sinusoidal așa că se poate scrie:

$$i_a = \frac{I_a}{a} \sqrt{2} \sin (\omega t + \pi - \alpha - \psi), \quad (14.2)$$

în care I_a este curențul unei faze, fiecare fază având a căi în paralel.

Curențul rezultat care circulează într'un conductor al indusului va fi dat de expresia:

$$i = i_c - i_a = \frac{I_c}{2a} \frac{4}{\pi} \left(\sin \omega t + \frac{1}{3} \sin 3 \omega t + \frac{1}{5} \sin 5 \omega t + \dots \right) - \frac{I_a}{a} \sqrt{2} \sin (\omega t - \alpha - \psi). \quad (14.3)$$

Se vor calcula pierderile ohmice într-o bobină a indusului de rezistență R_b , care este decalată cu unghiul α față de mijlocul dintre cele 2 puncte de racord la inelele colectoare și anume valoarea medie pentru o jumătate de perioadă (fig. 8). Curențul rezultat al bobinei în jumătatea de perioadă de la 0 la π , este dat de expresia:

$$i = \frac{I_c}{2a} - \frac{I_a}{a} \sqrt{2} \sin (\omega t - \alpha - \psi). \quad (14.4)$$

Valoarea medie a pierderilor ohmice a acestei bobine va fi:

$$P_{mb\alpha} = R_b \frac{1}{\pi} \int_0^\pi i^2 d\omega t = R_b \frac{1}{\pi} \int_0^\pi \left[\frac{I_c}{2a} - \frac{I_a}{a} \sqrt{2} \sin (\omega t - \alpha - \psi) \right]^2 d\omega t = \frac{I_c^2 R_b}{4a^2} \left[1 - \frac{8\sqrt{2}}{\pi} \frac{I_a}{I_c} \cos (\alpha + \psi) + \frac{I_a^2}{I_c^2} \right]. \quad (14.5)$$

Pentru întreaga fază careia îi aparține bobina considerată, unghiul α variază între limitele $-\frac{\pi}{m}$ și $+\frac{\pi}{m}$ (fig. 6 a).

Se obține valoarea medie a pierderilor ohmice ale bobinei acestei faze prin integrarea:

$$P_{mb} = \frac{m}{2\pi} \int_{-\frac{\pi}{m}}^{+\frac{\pi}{m}} P_{mb\alpha} d\alpha = \frac{m}{2\pi} \frac{I_c^2 R_b}{4a^2} \int_{-\frac{\pi}{m}}^{+\frac{\pi}{m}} \left[1 - \frac{8\sqrt{2}}{\pi} \frac{I_a}{I_c} \cos (\alpha + \psi) + \frac{I_a^2}{I_c^2} \right] d\alpha = \frac{I_c^2 R_b}{4a^2} \left[1 - \frac{8\sqrt{2}}{\pi} m \frac{I_a}{I_c} \sin \frac{\pi}{m} \cos \psi + 4 \frac{I_a^2}{I_c^2} \right]. \quad (14.6)$$

Ținând seama de faptul că $\frac{I_c^2 R_b}{4a^2} =$ pierderile ohmice ale unei bobine a

comutatricei funcționând ca generator de curent continuu, termenul din paranteză reprezintă raportul dintre pierderile comutatricei și celea ale aceleiași mașini funcționând ca generator de curent continuu, raport care se notează cu litera v .

Raportul dintre curentul care circulă printr'un inel colector și acela care circulă prin colector este:

$$\frac{I_{ac}}{I_c} = \frac{2\sqrt{2}}{m \cos \varphi}, \quad (14.7)$$

(presupunând $\frac{\Phi_1}{\Phi_s} = 1$; $\rho = 0$; $\beta = 0$ iar $\psi = \varphi$).

Dar

$$I_{ac} = 2 I_a \sin \frac{\pi}{m}. \quad (14.8)$$

Deci

$$\frac{I_a}{I_c} = \frac{\sqrt{2}}{m \sin \frac{\pi}{m} \cos \varphi}. \quad (14.9)$$

Introducând în expresia de mai sus (14.6) valoarea acestui raport, se obține:

$$v = 1 - \frac{16}{\pi^2} + \frac{8}{m^2 \sin^2 \frac{\pi}{m} \cos^2 \varphi}. \quad (14.10)$$

Pierderea de putere a unei comutatrice este cu mult mai mică decât a unei mașini de curent continuu de aceeași dimensiuni și aceeași putere. Deci o comutatrice poate produce o putere mai mare decât o mașină de curent continuu de aceeași dimensiuni, la aceeași pierdere în cupru.

Căderea ohmică de tensiune în bobinajul unei comutatrice este de $\sqrt{v}$ ori căderea ohmică de tensiune a unei mașini de curent continuu care produce în indus aceeași pierdere ohmică. La aceeași tensiune continuă, comutatricea poate să furnizeze un curent continuu de $\sqrt{\frac{1}{v}}$ mai mare decât ar da aceeași mașină funcționând

numai ca generator de curent continuu, dacă pierderile ohmice în bobinajul indusului

trebuie să fie aceleași. Puterea unei comutatrice este prin aceasta de $\sqrt{\frac{1}{v}}$ ori mai

mare decât aceea a unei mașini de curent continuu de execuție identică și care ar produce aceeași pierdere ohmică în indus; în cazul unei comutatrice trifazate

$$\sqrt{\frac{1}{v}} = 1,33, \text{ deci surplusul de putere este de } 33\%.$$

În tabela 3 sunt indicate valorile raportului de pierdere v , precum și ale raportului de utilizare $\sqrt{\frac{1}{v}}$, pentru diverși curenți polifazați și diferiți factori de putere.

Tabela 3

$\cos \varphi$		$m = 2$	$m = 3$	$m = 6$	$m = 12$
1	$v =$	1,38	0,567	0,267	0,207
	$\sqrt{v} =$	1,175	0,75	0,515	0,455
	$\sqrt{\frac{1}{v}} =$	0,85	1,33	1,93	2,20
0,9 =	$v =$	1,85	0,84	0,48	0,40
	$\sqrt{v} =$	1,36	0,92	0,69	0,63
	$\sqrt{\frac{1}{v}} =$	0,73	1,09	1,45	1,58
0,8	$v =$	2,51	1,23	0,77	0,67
	$\sqrt{v} =$	1,58	1,11	0,88	0,82
	$\sqrt{\frac{1}{v}} =$	1,63	0,90	1,14	1,22
0,7 =	$v =$	3,46	1,80	1,19	1,06
	$\sqrt{v} =$	1,86	1,34	1,09	1,03
	$\sqrt{\frac{1}{v}} =$	0,54	0,74	0,92	0,97

Pentru comutatricea monofazată $m = 2$ (numărul inelelor colectoare).

Avantajele comutatricei duodecafazate față de cea hexafazată sunt mici. Cele 12 faze necesită 12 inele și deci o lungire a mașinii. Deaceia obișnuit se execută comutatricele hexafazate; numai cele mici (până la cca 250 kW) se execută trifazate.

15. **Reacția indusului.** Reacția indusului este la comutatrice rezultatul celor două reacții, a reacției indusului mașinii sincrone și aceea a mașinii de curent continuu.

Curba reprezentativă a amperspirelor rotorice a curentului continuu este fixă și constantă dacă curentul continuu este constant. Ea are forma triunghiulară (fig. 9).

Curba reprezentativă a amperspirelor în indusul polifazat se rotește cu viteză constantă (sincronă) față de bobinajul indusului. Indusul însă, se rotește și el cu viteză sincronă în sens contrar rotației curbei amperspirelor, astfel încât curba reprezentativă a amperspirelor curentului alternativ este și ea fixă față de poli sau față de perile fixe în spațiu.

La comutatricele monofazate se înlocuiește câmpul alternativ al indusului prin 2 câmpuri egale rotindu-se în sens contrar și de amplitudine pe jumătate. Una din aceste componente va fi fixă în spațiu și se va compune cu câmpul

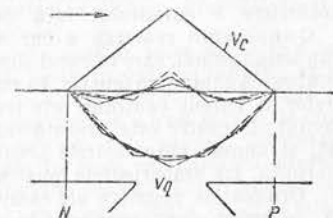


Fig. 9. Compunerea curbelor amperspirelor câmpurilor transversale produse de curentul alternativ și continuu într-o comutatrice.

curentului continuu ca la indusurile polifazate, iar celaltă se va roti cu o viteză corespunzătoare frecvenței $2f$. Această componentă inversă trebuie anihilată cu ajutorul unui bobinaj de amortizare sau alt mijloc (poli masivi).

α) *Reacția indusului datorită câmpului transversal.* În presupunerea că unghiul ψ dintre curentul alternativ și forța electromotoare alternativă indusă este zero, curentul alternativ este numai curent wattat, dând naștere numai unui câmp transversal. Dacă pe lângă aceasta și perilele sunt în zona neutră, curentul continuu produce și el numai un câmp transversal. Curbele amperspirelor ambelor câmpuri

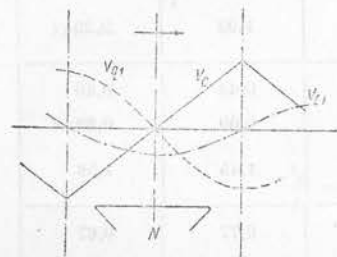


Fig. 10. Curbele amperspirelor de curent continuu și de curent alternativ, ale unei comutatrice. (Câmpul transversal și longitudinal).

β) *Reacția indusului datorită câmpului longitudinal.* Perilele sunt presupuse în zona neutră, astfel că nu se deplasează curba amperspirelor de curent continuu. Valorile maxime ale acestora se vor afla în zona neutră (fig. 10).

Dacă se variază excitația unei comutatrice, efectul asupra curentului alternativ va fi același ca și la motorul sincron.

La o comutatrice care este alimentată pe partea de curent alternativ, prin mărirea curentului de excitație și menținerea constantă a tensiunii, se obține o decalare înainte a curentului față de tensiunea indusă, iar prin micșorarea curentului de excitație, se obține o întârziere a curentului față de tensiune.

Componenta reactivă a curentului produce un câmp longitudinal, care în cazul supraexcitației tinde să slăbească câmpul magnetic. În fig. 10 curba amperspirelor de curent continuu este trasată puțin. Pentru curentul alternativ este trasată numai armonica de bază, și anume amperspirele transversale prin linie întreruptă, iar amperspirele longitudinale prin punct linie. Ordonatele negative ale câmpului longitudinal, față de polul nord magnetic indică o tendință de slăbire a acestuia, ceea ce înseamnă un defazaj înainte al curentului.

În fig. 11 sunt reprezentate curbele câmpurilor magnetice ale unei mașini de curent continuu (a) și ale unei comutatrice (b).

Curba amperspirelor motorice (pe partea de curent alternativ la transformarea din alternativ în continuu), având sens contrar celei generatoare de curent continuu, rezultanta lor va fi mai mică decât fiecare în parte, așa că distorsiunea de câmp provocată în general de componenta transversală, va fi mai mică decât la mașina



Fig. 11. Curebele câmpurilor magnetice a unui generator de curent continuu (a) și a unei comutatrice (b).

de curent continuu, ceea ce rezultă din fig. 11, și prin urmare căderea de tensiune a comutatricei va fi mai mică decât aceea a unei mașini de curent continuu de putere egală.

16. *Comutația.* Curentul într-o bobină a indusului este rezultanta dintre curentul continuu și cel alternativ. Prin comutarea curentului continuu ia naștere în bobina scurtcircuitată de perii o forță electromotoare de autoinducție, a cărei mărime s'a stabilit la studiul mașinii de curent continuu. În timpul scurtcircuitului curentul alternativ își variază și el intensitatea, așa că forța electromotoare de autoinducție va fi mai mare decât în cazul mașinii de curent continuu. Durata scurtcircuitării fiind însă mult mai mică decât a unei perioade, variația curentului alternativ va fi mică pe această durată, astfel încât influența ei asupra forței electromotoare de autoinducție poate să fie neglijată.

Comutatricele fără poli de comutație au, în cazul când sunt polifazate, o comutație mai bună decât mașinile de curent continuu, dacă perilele sunt situate în axa neutră. Aceasta din cauza acțiunii câmpului transversal a curentului alternativ, care aproape că anulează câmpul transversal al curentului continuu al indusului, în zona neutră.

Numai la comutatricele monofazate, câmpul invers, dacă nu este amortizat de un bobinaj de amortizare, induce în bobina scurtcircuitată, tensiuni care înrăutățesc comutația.

În general însă, și anume în special dela anumite puteri în sus, poli de comutație devin obligatorii.

Prezența polilor de comutație aduce cu sine o serie de inconveniente care trebuie înlăturate. Așa de exemplu, oscilațiile de frecvență $2mf$ ale curbei amperspirelor indusului de care s'a vorbit mai înainte, nu pot fi anihilate de poli de comutație care sunt alimentați cu curent continuu. Aceste oscilații provoacă oscilații similare ale câmpului în întrefierul polilor de comutație, ceea ce nu se întâmplă în cazul comutatricelor fără poli de comutație, la care aceleași oscilații au loc în golul dintre poli. Pentru a se evita acest lucru, întrefierul polilor de comutație trebuie să fie mult mai mare decât la mașinile de curent continuu.

Dacă însă se mărește întrefierul, câmpul componentei longitudinale poate pătrunde parțial în zona de comutație dăunând acesteia. Din acest motiv întrefierul mărit se divide în 2 părți. O parte a acestuia este plasat între piesa polară a polului de comutație și indus, iar cealaltă între pol și carcasă, prin intercalarea unui material nemagnetic.

În anumite cazuri aceste oscilații pot fi parțial anihilate prevăzându-se în jurul polilor de comutație bobinaje scurtcircuitate.

În cazul variațiilor brusce de sarcină, prezența acestor spire nu se mai recomandă, deoarece ar împiedica poli de comutație, legați în serie cu indusul, să producă rapid câmpul de comutație necesar și cerut de noua situație. O altă cauză care face ca comutația comutatricei să fie mai dificilă decât aceea a unei mașini de curent continuu, provine din pendulațiile la care comutatricea este supusă, întocmai ca și mașina sincronă, în cazul variațiilor de sarcină. În acest caz curentul alternativ nu crește în aceeași măsură cu sarcina, o parte din aceasta fiind acoperită de energia cinetică a rotorului. Acesta pendulând, pendulează odată cu el și componenta transversală a curentului alternativ, pe când componenta transversală a curentului continuu rămâne fixă, ceea ce face ca rezultanta acestor două componente să nu varieze în aceeași măsură cu câmpul de comutație. Câmpul rezultat al indusului este în acest caz mai mare decât câmpul de comutație produs de poli, producându-se scântei la colector.

La comutatricele care pornesc asincron, perilele de cărbune sunt mai înguste decât la mașina de curent continuu, pentru ca să nu se inducă curenți prea mari în bobinele scurtcircuitate în momentul pornirii. Această îngustare îngreuează comutația.

Comutatricele care trebuie să lucreze în ambele sensuri adică au ca scop să transforme curentul alternativ în continuu și invers, sunt prevăzute cu bobinaje compensatoare. În mod practic nu este necesar ca acest bobinaj să fie distribuit pe toată suprafața piesei polare, ci numai într-o singură creștătură prevăzută la mijlocul piesei polare a polului principal.

Scânteele dela colector, datorite unei comutații defectuoase, dau naștere focului la colector, deoarece scânteele produse de perii ionizează aerul, până ce se produce un arc electric între perii, ceea ce distruge mașina. Scurtcircuitele în rețeaua alimentată de comutatrice provoacă totdeauna foc la colector. Pentru ca arcul electric să poată fi stins, este necesar ca întrerupătorul automat, care protejează comutatricea pe partea de curent continuu, să aibă o durată de întrerupere de 0,01 – 0,02 s, mai mică decât timpul necesar stabilirii complete a scurtcircuitului. Asemenea întrerupătoare rapide, se execută până la intensități de 1000 – 3000 A, și sunt aparate grele și costisitoare*).

17. Reglajul tensiunii. Între tensiunea alternativă și cea continuă există un raport fix dat de formula (12.6) respectiv de tabela 1. De aici rezultă că o variație a tensiunii continuu nu se poate realiza decât printr-o variație a tensiunii alternative aplicată la inele. O variație a excitației nu influențează decât mărimea curentului alternativ absorbit și decalajul acestuia față de tensiunea rețelei de alimentare, întocmai ca la motorul sincron.

Mijloacele de variație a tensiunii sunt următoarele: α) prin transformatori de reglaj, glisanți sau rotativi, β) prin bobine de reactanță, γ) prin mașină de reglaj pe partea de curent continuu, δ) prin variația formei câmpului datorită unei construcții speciale.

Aceste mijloace se examinează mai jos.

α) Prin transformatori de reglaj, transformatori glisanți sau transformatori rotativi. Tensiunea alternativă care alimentează o comutatrice se poate varia prin transformatori conectați înaintea acesteia. Dacă se întrebuințează transformatori cu reglaj în trepte, se obține și pe partea continuă o variație de tensiune similară. Schimbarea treptelor de transformare se poate face și în sarcină, acest mijloc însă este greoi. Un reglaj continuu se obține numai prin întrebuințarea transformatorilor glisanți. Adoptarea de asemenea transformatori cu raport de transformare variabil în mod continuu este o soluție în general prea scumpă. De aceea se

preferă transformatori rotativi (regulatori de inducție).

Regulatorul de inducție este racordat pe partea secundară a transformatorului principal și are având secundarul lui (statorul) intercalat între inelele colectoare ale comutatricei și secundarul transformatorului principal, deci este parcurs de curentul de alimentare al comutatricei, iar primarul transformatorului rotativ (rotorul) este alimentat de către secundarul transformatorului principal (fig. 12)

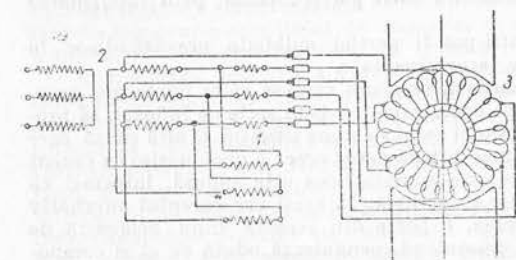


Fig. 12. Schema conexiunilor unei comutatrice hexafazate cu regulator de inducție: 1 — regulator de inducție; 2 — transformator; 3 — comutatrice.

Se poate de asemenea ca transformatorul rotativ să fie conectat înaintea transformatorului principal, în care caz primarul transformatorului rotativ este montat

*). Industria sovietică a prezentat la expoziția din București din 1949, asemenea întrerupătoare de construcție mult simplificată.

în serie cu primarul transformatorului principal, iar secundarul alimentat dela rețea este conectat în stea. Ultima soluție se întrebuințează în cazul când intensitatea curentului la inelele colectoare este mare.

Metoda este folosită pentru reglajul tensiunii până la circa $\pm 30\%$. Este de observat că tensiunea și factorul de putere pot fi reglate independent prin manevrarea potrivită a regulatorului de inducție și a reostatului de excitație. În felul acesta cos ϕ poate fi menținut permanent egal cu 1. Randamentul este cel mai mare în această soluție.

Regulatorul se așază separat de comutatrice și trebuie prevăzut cu un mic ventilator pentru a i se asigura răcirea.

β) Prin mașini adiționale de curent continuu, al cărei indus este conectat în serie cu indusul comutatricei pe partea continuă. După sensul excitației, tensiunea produsă de mașina de curent continuu se adaugă sau se scade la, sau din tensiunea comutatricei. Circuitul de excitație a mașinii de curent continuu poate să fie în derivație sau în serie. În acest din urmă caz el poate fi astfel dimensionat încât tensiunea excitației să fie reglată în mod automat de sarcină.

Reglajul tensiunii mașinii se face în limitele $\pm 20\%$. Această metodă are următoarele neajunsuri: dimensiunea mare a colectorului mașinii de reglaj, calculată pentru curentul total al comutatricei, necesitatea unui motor auxiliar pentru acționarea acestei mașini, căci montarea ei pe arborele comutatricei poate aduce câteodată o înrăutățire comutației.

Sistemul de reglaj cu mașină de curent continuu se folosește mai ales în instalații mici pentru încărcarea bateriilor de acumulatori.

Mașina adițională poate fi racordată și pe partea alternativă. În acest caz ea este o mașină sincronă cu același număr de poli ca și comutatricea și calată pe arborele acesteia. Prin variația excitației mașinii adiționale se obține o variație a tensiunii care alimentează comutatricea. Mașina sincronă lucrează ca generator dacă ea mărește tensiunea comutatricei, în care caz ea este antrenată de către comutatrice, care deci parțial lucrează ca motor. Mașina sincronă lucrează ca motor, dacă ea coboară tensiunea care alimentează comutatricea, în care caz aceasta este antrenată de către motorul sincron și lucrează parțial ca generator de curent continuu.

γ) Prin bobine de reactanță. Dacă se intercalează între secundarul transformatorului, respectiv rețeaua de alimentare și inelele colectoare ale comutatricei, bobine de reactanță, se obține reglajul tensiunii care alimentează comutatricea și deci inclusiv reglajul tensiunii continuu, prin variația excitației comutatricei (fig. 13).

Deoarece comutatricea este pe partea alternativă un motor sincron, excitația influențează unghiul de decalaj între curent și tensiune, adică mărimea curentului reactiv și deci puterea reactivă absorbită.

Prin micșorarea excitației, comutatricea va lucra asupra rețelei inductiv, așa că pentru aceeași putere activă debitată, va fi necesar, pe partea alternativă un curent $I \sin \phi$ mai mare, care va provoca în bobina de reactanță o cădere de tensiune inductivă, iar inelele vor cădea o tensiune mai mică, ceea ce va avea ca urmare o coborire a tensiunii pe partea continuă.

Prin mărirea excitației, comutatricea va lucra capacativ, sarcina capacitivă produsă în acest mod va fi decalat înaintea tensiunii. Sarcina capacitivă produsă de bobinele de reactanță și prin aceasta și căderea inductivă, iar inelele colectoare vor primi o tensiune mai mare, ceea ce va avea ca urmare creșterea tensiunii pe partea continuă.

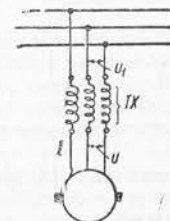


Fig. 13. Comutatrice cu bobine de reactanță conectate în circuitul de alimentare: U_1 — tensiunea rețelei; U — tensiunea la inele.

Un reglaj automat de tensiune se obține dacă simultan cu bobinele de reactanță se mai prevede pe poli comutatrice și un bobinaj serie, adică se folosește o comutatrice compoundată. Unei sarcini mai mari îi corespunde din această cauză o excitație mai mare, cecace are ca urmare o creștere a tensiunii inelelor colectoare.

În cazul folosirii bobinei de reactanță nu mai este posibilă o variație a tensiunii independent de factorul putere. Deaceia acest fel de reglaj este limitat pentru variații de tensiune de $\pm 7,5\%$, excepțional $\pm 15\%$.

De obicei se dimensionează bobina astfel ca la plina sarcină și tensiunea maximă de curent continuu $\cos \varphi = 1$.

8) Prin variația formei curbei câmpului magnetic. Dacă indusul unei comutatrice are un bobinaj diametral, iar perile sunt plasate în zona neutră, tensiunea indusă pe partea continuă, este aceea corespunzătoare fluxului magnetic al unui pol, care pătrunde în indus. Tensiunea alternativă indusă în același indus este proporțională fluxului corespunzător armonice fundamentale a curbei câmpului magnetic, deoarece armonicele superioare contribuie foarte puțin la producerea forței electromotoare. Se poate deci obține, prin modificarea formei curbei câmpului magnetic, o ridicare sau o coborâre a tensiunii continue, în timp ce tensiunea alternativă rămâne neinfluențată de deformarea curbei câmpului magnetic. Prin aceasta se poate regla tensiunea continuă fără defazajul curentului pe partea alternativă.

O modificare a formei câmpului magnetic se poate obține dacă se despică polul principal în două sau mai multe părți.

Dintre diferitele posibilități, două construcții sunt mai uzuale:

Modul de funcționare al primului tip rezultă din fig. 14.

Fiecare pol principal este despicat în trei părți. Pe lângă bobinajul principal, fiecare pol mai are un bobinaj auxiliar. Curba câmpului magnetic produs de bobinajul principal este desenată plin în fig. 14 b. Dacă curentul bobinajului auxiliar are sensul de circulație indicat în fig. 14 a, atunci bobinajele auxiliare produc o curbă de câmp adițională așa cum este desenată punctat în fig. 14 b, care în fond este o armonică de ordinul 3 și deci fără influență asupra unui sistem trifazat.

La comutatricea hexafazată va trebui deci ca inelele colectoare să fie alimentate de două bobinaje separate ale secundarului transformatorului, bobinaje conectate trifazat, pentru ca armonică de ordinul 3 să se anuleze. Curba rezultantă a câmpului este reprezentată de fig. 14 c. Dacă se inversează sensul curentului în bobinajul auxiliar, atunci se obține o curbă rezultantă ca în fig. 14 d. La primul sens de curent în bobinajul auxiliar, corespunzător curbei câmpului c, fluxul magnetic al unui pol este

Fig. 14. Comutatrice cu poli despicați: a — dispoziția bobinajului de excitație; b — curba câmpului bobinajului de excitație principal și a bobinajului auxiliar de excitație; c și d — curba câmpului rezultat la diferite sensuri ale curentului în bobinajul auxiliar.

mai mic, în timp ce armonică fundamentală a curbei câmpului, care este hotărâtoare pentru tensiunea alternativă, aproape că nici nu s'a schimbat, așa că tensiunea alternativă rămâne aceeași, iar tensiunea continuă este mai mică. Invers, în cazul curbei d, care corespunde curentului inversat în bobinajul auxiliar, câmpul magnetic al polului principal este mai mare și cu el și tensiunea continuă.

Modul de funcționare al celui de al doilea tip de comutatrice cu poli despicați rezultă din fig. 15.

Fig. 15 b reprezintă din nou curba rezultantă a câmpului, pentru sensul de curent în bobinajul auxiliar așa cum este indicat în fig. 15 a, iar fig. 15 c reprezintă curba câmpului pentru sensul inversat al curentului din bobinajul auxiliar. Curba câmpului în cazul c este deplasată față de aceea din cazul b. Prin modificarea excitației polilor auxiliari, se variază tensiunea continuă și aici, fără ca tensiunea alternativă să fie variată.

18. Pornirea. Comutatricea poate fi pornită atât de pe partea continuă cât și de pe partea alternativă.

Dacă există o sursă de curent continuu având 20—50% din puterea comutatricei, atunci pornirea se face ca și a unui motor de curent continuu, deci cu ajutorul unui reostat de pornire. Reostatul de câmp trebuie adus în poziția maximumului de excitație.

După atingerea turației nominale se face sincronizarea, iar prin intermediul unui întrerupător automat cu inversare de curent se scurtcircuitează reostatul de pornire și apoi se scoate din circuit.

Pornirea pe partea alternativă se face la fel ca la motorul sincron, întrebându-se în cele mai multe cazuri pornirea în asincron. În acest scop comutatricea trebuie să fie prevăzută cu un bobinaj de amortizare, plasat în piesele polare. Pornirea se efectuează cu tensiune scăzută (20—35% din tensiunea nominală a părții alternative). Bobinajul de excitație trebuie să fie scurtcircuitat, altfel apar câteodată supratensiuni — până la de zece ori tensiunea nominală — periculoase atât pentru bobinaj cât și pentru personalul care execută manevra.

Destul de des, pornirea pe partea de curent alternativ, se mai face, folosindu-se ca motor de lansare, un motor asincron cu rotorul bobinat, având un număr de poli cu 2 mai mic decât acel al comutatricei. Motorul de lansare necesită o putere de 8—15% din aceea a comutatricei. Reostatul de pornire al motorului trebuie dimensionat pentru reducerea corespunzătoare a turației. După efectuarea sincronizării motorul de lansare este desprins de rețea.

Se poate folosi și un motor de lansare de același număr de poli care aduce comutatricea la o turație asincronă. După aceea este racordată comutatricea la rețea prin intermediul unei bobine de reactanță, după ce mai întâi s'a intercalat în circuitul de excitație o rezistență destul de mare care să permită excitarea lentă a mașinii.

După câteva pendulații comutatricea intră dela sine în sincronism. Se excită apoi comutatricea astfel încât curentul alternativ absorbit să fie minim și se scurtcircuitează rapid bobina de reactanță. Această scurtcircuitare dă naștere la un oarecare șoc (de curent) urmat de câteva pendulații. La o justă dimensionare a bobinei de reactanță și a excitației, aceste neajunsuri se pot menține în limite acceptabile.

Dacă pornirea comutatricei se face pe partea de curent alternativ, polaritatea care rezultă pe partea de curent continuu după bransare este întâmplătoare și deci de foarte multe ori nu corespunde cu aceea a rețelei de curent continuu. Acest dezavantaj poate fi corectat în mai multe feluri:

La comutatricele mici se poate prevedea un comutator potrivit în circuitul principal pe partea de curent continuu, așa că indiferent de polaritatea obținută

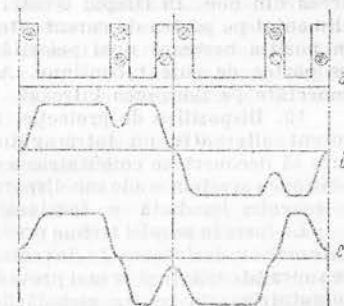


Fig. 15. Comutatrice cu poli despicați: a — dispoziția bobinajului de excitație; b și c — curbele câmpului la diferitele sensuri ale curentului în bobinajul auxiliar.

de comutatrice, se face legătura potrivită între aceasta și rețeaua de alimentat, obținând polaritatea justă.

O altă metodă de obținere a unei polarități juste constă în a întrerupe și inversa, un timp foarte scurt, alimentarea excitației. În această scurtă perioadă comutatricea, în general, iese din tact, iar un ampermetru de curent continuu cu bătaie în ambele sensuri montat în circuitul de excitație, va arăta o bătaie în ambele sensuri cu frecvența de alunecare. Dacă se branșează din nou excitația ca la început, în momentul când acul ampermetrului indică polaritatea justă, comutatricea va intra în sincronism având totodată și polaritatea corectă.

Deasemenea se mai poate obține polaritatea justă, scoțând pentru puțin timp întrerupătorul principal de pe partea de curent alternativ și închizându-l după aceea din nou. În timpul scoaterii întrerupătorului principal indusul nemai fiind alimentat pe partea de curent alternativ își pierde puțin din turație și poate cădea în poziția necesară unei polarități juste, pe care o indică ampermetrul branșat pe partea de curent continuu. Această operație se face înainte ca inelele să fie conectate pe tensiunea întreagă.

19. Dispozitive de protecție. În mod principal trebuie prevăzut pe partea de curent alternativ un întrerupător automat cu declanșare la tensiune minimă, care să deconecteze comutatricea dela rețea în momentul când din diferite motive tensiunea acesteia scade sau dispare, iar comutatricea a ieșit din sincronism, pentru a o revenire imediată a tensiunii ar periclita mașina.

La mers în paralel trebuie prevăzut pe partea de curent continuu un întrerupător automat cu declanșare la inversare de curent. De obicei se combină cu o protecție de supraințensitate și se mai prevede și un întrerupător centrifugal, care să protejeze comutatricea în contra ambalărilor.

Dacă comutatricea alimentează o rețea cu puncte duble, atunci se va prevedea pentru fiecare pol câte un întrerupător automat, dar vor fi cuplate împreună, pentru a declanșa amândouă chiar atunci când este solicitat numai unul.

Deoarece în cazul punții duble pornirea se face cu o puncte deschisă, cuplajul celor două întrerupătoare trebuie să permită și manevrarea individuală a automatelor, ceea ce se obține printr'un contact auxiliar.

Dacă prin declanșarea dela rețeaua de curent alternativ, comutatricea rămâne alimentată pe partea de curent continuu, ea va funcționa ca motor iar în cazul unei excitații reduse este pericol de ambalare. De aceea întrerupătorul acționat centrifugal este neapărat necesar.

Excitația comutatricei trebuie racordată direct la indusul acesteia astfel ca în cazul declanșării întrerupătorului automat, circuitul de excitație să nu fie deschis. În cazul pornirii pe partea de curent continuu, excitația este legată la barele de curent continuu printr'un comutator unipolar, iar după închiderea întrerupătorului principal, este comutată pe indusul comutatricei, fără întrerupere de curent.

20. Mersul în paralel. Comutatricea funcționează în paralel, ca orice mașină de curent continuu cu excitația în derivație, deci va putea funcționa în paralel cu alte comutatrice, cu generatoare de curent continuu și cu baterii de acumulator. Deoarece căderea de tensiune este mică, iar o slăbire a câmpului datorită reacțiunii indusului, la $\cos \varphi = 1$, practic aproape că nu există, comutatricea se comportă ca o mașină de curent continuu cu bobinaj de compensație. În paralel cu generatori de curent continuu cu caracteristică pronunțat descrescătoare, comutatricea trebuie să fie amenajată pentru cădere de tensiune artificial mărită, ceea ce se obține prin contracompunder, scăpări mărite în bobinajul transformatorului, sau mici bobine de reacțanță intercalate între inelele colectoare și transformator. Fără aceste dispozitive, toate variațiile de sarcină ar urma să fie preluate numai de comutatrice.

Mai multe comutatrice care lucrează în paralel nu trebuie să fie alimentate din bobinajul secundar al aceluiași transformator, ci trebuie să fie conectate separate pe partea alternativă, în caz contrar iau naștere curenți de circulație, care provoacă

încălcări neegale la perile de aceeași polaritate și prin aceasta dăunează comutației. De obicei fiecare comutatrice trebuie prevăzută cu transformator propriu.

Comutatricea, având caracteristica de mașină compundată, poate merge în paralel cu alte mașini compoundate, în care caz însă trebuie montată o conductă de echilibru, așa cum se obișnuiește la mașinile de curent continuu compoundate.

21. Influența perturbațiilor din rețea asupra comutatricei

a) Variațiile de tensiune (pe partea alternativă) sunt perturbațiile cele mai frecvente și sunt suportate de comutatrice fără nici o dificultate. Dacă comutatricea lucrează singură sau în paralel cu alte comutatrice, variațiile de tensiune se manifestă prin variații de tensiune pe partea continuă și prin aceasta deci cu variații de sarcină. Până la circa $1/4$ din tensiunea nominală comutatricea poate lucra complet stabilă ca motor supraexcitat. Dacă comutatricea lucrează în paralel cu alte mașini de tensiune constantă, cum este de exemplu convertizorul motor-generator, iar tensiunea alternativă scade, atunci ea primește dela celelalte mașini curenți inverși, care sunt dăunători și în contra acestora trebuie protejată prin relee corespunzătoare. Rămâne totuși mai departe în sincronism dacă tensiunea alternativă nu a scăzut mai mult decât 15%.

β) Față de variațiile de frecvență care apar în mod accidental din cauza fenomenelor tranzitorii, comutatricea este oarecum sensibilă.

În momentul unei variații bruște de frecvență, câmpul rotativ își schimbă poziția lui în spațiu, mai înainte ca turația indusului să ia valoarea corespunzătoare noii frecvențe. Comutatricea lucrează deci la $-\Delta f$ parțial ca generator de curent continuu, antrenat de către forța vie a rotorului, la $+\Delta f$ parțial ca motor sincron, care are de produs travaliu de accelerare. În ambele cazuri echilibrul electric este perturbat, ceea ce are drept urmare dificultăți de comutare, urmate de celelalte neajunsuri cauzate de acestea.

Inconvenientele variației de frecvență pot fi înlăturate printr'o dimensionare largă a bobinajului de amortizare.

γ) Același efect ca variațiile de frecvență îl au și scurtcircuiturile. Cele de pe partea continuă sunt mai puțin periculoase dacă se prevăd pe plecările de curent continuu întrerupătoare rapide cu durată de întrerupere mai mică decât $1/100$ s.

În caz de scurtcircuit comutatricea iese de obicei din tact, așa că trebuie din nou sincronizată.

Cele mai periculoase sunt scurtcircuiturile de pe partea alternativă dacă întrerupătorul de intrare nu declanșează mai înainte ca arcul dintre perii să se fi produs.

δ) Pericolul pendulațiilor la care o comutatrice este în mod permanent supusă poate fi înlăturat prin bobinajul de amortizare menționat mai înainte. Acest pericol provine nu numai din perturbațiile din rețea ci și din prezența în rețeaua de alimentare cu curent continuu a comutatricei, a unor agregate cu mașini cu piston.

ε) Armonicile superioare provoacă și ele dificultăți de comutare. În deosebi, dacă forma curbei de tensiune a rețelei diferă mult de aceea a comutatricei, este periclitată chiar menținerea sincronismului. Cea mai bună protecție contra perturbațiilor cauzate de către armonicile superioare o reprezintă bobinele de reacțanță, conectate înaintea inelelor colectoare ale comutatricei.

În stadiul actual de dezvoltare a aparatelor de protecție și siguranță ca: întrerupătoare rapide, releuri cu timp de declanșare reglabil, pericolele menționate mai sus sunt mult mai scăzute, astfel că siguranța de funcționare a comutatricei nu rămâne în urma unei mașini de curent continuu, pusă să lucreze în condițiile cele mai dificile.

22. Indicații pentru proiectarea unei comutatrice

a) Dimensiunile principale. La paragraful 14 s'a stabilit modalitatea determinării dimensiunilor unei comutatrice în raport cu acelea ale unei mașini de curent continuu.

Prin valorile menționate în tabela respectivă se iau în considerație pierderile ohmice produse în bobinajul indusului comutatricei, care reprezintă partea cea mai mare a pierderilor. Pe această bază o comutatrice de putere P va fi dimensionată întocmai ca un generator de curent continuu de putere

$$P_e = \sqrt{v_{max}} \cdot P. \quad (22.1)$$

La dimensionarea unei comutatrice trebuie să se țină seamă însă nu numai de încălzirea indusului ci și de comportarea colectorului aflat în situație deosebită de aceea a mașinii de curent continuu. În adevăr, la o comutatrice proiectată pe baza formulei de mai sus, curentul nominal pe partea de curent continuu este de $\sqrt{1/v_{max}}$ ori mai mare decât curentul nominal al mașinii de curent continuu corespunzătoare. Când acest raport este mai mare ca 1, cum este de exemplu cazul unei comutatrice hexafazate, pericolele unei defectuoase comutații sunt mai mari, iar câmpul polilor de comutație trebuie dimensionat mai puternic decât pentru o mașină de curent continuu de putere P_g . Prin mărirea intensității, câmpul transversal crește și el, iar dacă unghiul ϕ este diferit de 0 sau de π , proporționalitatea între curentul continuu și câmpul de comutație este deranjată și nu mai ajută comutația. La comutatricele cu 6 sau mai multe faze, se recomandă deci o dimensionare mai largă decât aceea corespunzătoare formulei de mai sus. Deoarece la comutatricele mari, colectorul împreună cu inelele colectoare și cu accesoriile acestora, reprezintă o bună parte din costul mașinii, un spor al costului indusului are o influență mică asupra comutatricei; de aceea la comutatricele hexafazate de mare putere, dimensiunile principale ale indusului sunt chiar mai mari decât cele ale unei mașini de curent continuu de putere egală. Secțiunea conductorilor se poate alege însă mai mică, adică corespunzătoare diferenței date de expresia (14.4), așa că spațiul ocupat de conductori în rotor este mai mic decât la mașina de curent continuu, ceea ce dă posibilitatea ca creștătura să fie mai puțin înaltă, favorizând astfel comutația.

β) Numărul de poli și puterea maximă. Întocmai ca la mașina sincronă, la comutatrice produsul dintre numărul de perechi de poli și turație este egal cu frecvența curentului alternativ. Din acest motiv, dacă turația nu este fixată, se poate alege pentru o frecvență dată, numărul de poli în mod arbitrar. Se va arăta însă mai departe că puterea comutatricei depinde de turație. Se consideră ecuația:

$$P_1 \approx 0,3375 \frac{v e A}{n}, \quad (22.2)$$

unde v este viteza periferică a rotorului în m/s;

n — turația în rot/m;
 A — amperconductorii pe cm de periferie în A/cm (pătura de curent);
 e — tensiunea maximă dintre două lamele ale colectorului în V, care se poate demonstra cu ușurință la mașinile normale de curent continuu, dacă acestea sunt prevăzute cu un bobinaj buclat $a=p$, având o singură spirală pe bobină, așa cum este aproape totdeauna cazul la mașinile mari și foarte mari.

Dacă se consideră cazul general pentru un bobinaj oarecare cu a perechi de căi de curent, p perechi de poli și w_b spire pe bobină, în locul lui e din formula (22.2) va apare:

$$\frac{a}{p} \frac{e}{w_b}$$

Dacă se mai consideră că raportul dintre valoarea medie a inducției și valoarea maximă a inducției în întrefier, sub mijlocul piesei polare este pentru comuta-

trice 0,62, iar pentru mașina de curent continuu 0,675 și că la o comutatrice, care transformă curentul alternativ în curent continuu, puterea P_g pe partea continuă este 0,97 din puterea interioară, formula (22.2) devine:

$$P = 0,3 \frac{a}{p} \frac{e}{w_b} \frac{v A}{n}. \quad (22.3)$$

Se vede deci că pentru aceleași valori ale lui a , p , w_b , e , v și A puterea comutatricei este invers proporțională cu turația.

Pentru a putea obține din ecuația (22.3) puterea maximă a comutatricei, se vor lua din nou $a/pw_b=1$, iar pentru celelalte valori cifrele practice din aplicarea cărora au rezultat execuții reușite.

Valoarea maximă a tensiunii dintre lamele se poate lua de 30 V. Dacă se ia în considerație deformarea câmpului magnetic, sub piesa polară această valoare mai trebuie scăzută cu 10 % pentru a se obține o suficient de bună comutație așa că:

$$e = 27 \text{ V.}$$

Cea mai mare viteză periferică admisibilă este 50 m/s.

Pătura de curent maximă poate merge până la 500 A/cm.

Ținând seamă de faptul că P_g reprezintă puterea în wați, aplicând formula (22.3) se obține:

$$P_M = \frac{0,3 \cdot 27 \cdot 5000 \cdot 500}{n} \cdot \frac{60}{1000} = 1215 \cdot \frac{1000}{n} [\text{kW}].$$

Rezultă de aici că de exemplu cea mai mare comutatrice de 1000 rot/m va avea o putere de 1215 kW. În general se merge sub valorile menționate mai sus pentru a fi cu execuția puțin sub valorile maxime admisibile. În tabela 4 sunt date valorile lui P_M pentru diferite turații, cu numărul de poli corespunzător frecvenței de 50 Hz.

γ) Tensiunea maximă admisibilă U_M . Tensiunea medie dintre lamele este:

$$e_m = \frac{U_M}{k} 2p, \quad (22.4)$$

unde k este numărul lamelelor colectorului.

Notând cu t_k pasul lamelelor colectorului se obține:

$$k = \frac{2p \tau_k}{t_k} = \frac{v_k}{t_k \cdot n} = \frac{v_k}{t_k} \frac{p}{f}, \quad (22.5)$$

τ_k fiind pasul polar redus la colector, iar v_k viteza periferică a colectorului.

Din ecuațiile (22.4) și (22.5) se obține:

$$U_M = \frac{v_k e_m}{2f t_k} = \frac{\tau_k}{t_k} e_m. \quad (22.6)$$

Introducând în ecuația (22.6) valorile admisibile se obține valoarea lui U_M .

Apreciind viteza maximă admisibilă (în mod normal) a colectorului la 34 m/s, pasul minim admisibil la colector $t_k = 5$ mm și valoarea maximă a tensiunii medii admisibile dintre lamele $e_m = 0,6$ $e = 0,6 \cdot 27 = 16,2$ se obține:

$$U_M = \frac{24 \cdot 1000 \cdot 16,2}{5} \cdot \frac{1}{2f} = 1100 \frac{100}{2f} [\text{V}].$$

Pentru frecvența de 50 Hz, cea mai mare tensiune ce se poate obține la comutatrice pe partea continuă este deci de 1100 V.

S'au construit totuși comutatrice până la 1650 V la 50 Hz, luându-se produsul dintre viteza periferică și tensiunea dintre lamele mai mare decât $34 \cdot 16,2$ și pasul dela colector mai mic decât 5 mm.

Aceste comutatrice s'au dovedit a fi scumpe și nu suficient de sigure; au necesitat chiar o întreținere mai costisitoare. Din acest motiv pentru cazurile tensiunilor mai mari ca 1100 V se recomandă soluția a 2 comutatrice legate în serie.

Tensiunea pe partea continuă fiind invers proporțională cu frecvența, se poate merge peste 1100 V dacă frecvența este sub 50 Hz.

La tensiuni continue mai mici, viteza periferică este mai mică, pasul la colector mai mare și tensiunea medie dintre lamele poate fi aleasă mai mică, însă v_k se recomandă a nu fi mai mic decât 20 m/s, ceea ce corespunde lui $\tau_k = 20$ cm, pentru ca distanța dintre perile colectorului să nu fie prea mică.

8) *Solicitările electrice și magnetice.* Solicitățile magnetice, care intervin la comutatrice sunt cele obișnuite la mașina de curent continuu. Ele sunt în funcție de diametrul rotorului în sensul că pentru diametre mai mici se iau solicitări mai mici ale întrefierului, iar pentru diametre mai mari solicitări mai mari.

Pentru diametre cuprinse între 100 și 300 cm inducția în întrefier este cuprinsă între 9000 și 10500 gauss.

La comutatricele cu pornire în asincron trebuie să se țină seamă ca forța electromotoare indusă în bobina scurtcircuitată de perii în momentul pornirii, să nu fie prea mare și anume să rămână sub 4 V.

Această valoare este presupusă când rotorul este în repaus și fluxul are valoarea normală. La pornire, tensiunea este redusă și cu aceasta și fluxul. Cu oarecare aproximație se poate admite la 0,3 din valoarea normală. Din cauza cuplajului dintre flux și bobina scurtcircuitată, la mersul normal între inele se va admite o tensiune de $4/0,3 = 13,3$ V.

Pe această bază se obține fluxul maxim admisibil pentru 50 Hz și pornire în asincron*):

$$\Phi_M = \frac{13,3 \cdot 10^8}{4,44f} = 0,06 \cdot 10^8 = 60 \cdot 10^5 \text{ [maxwelli]} \quad (22.7)$$

Pe de altă parte, din datele constructive ale mașinii rezultă:

$$\Phi = 0,62 \tau l_i B_8 = \frac{0,62 e}{4 \pi n} = 0,155 \frac{e}{f} 10^8. \quad (22.8)$$

Introducând în expresia (22.8) valoarea maximă admisibilă pentru $e = 27$ V se obține:

$$\Phi = 0,155 \frac{27}{50} 10^8 = 84 \cdot 10^5 \text{ [maxwelli]},$$

deci un flux mai mare decât acela îngăduit de comutație la pornirea în asincron. În consecință valorile maxime obținute cu formula (22.3) se referă la comutatricele cu altă pornire decât cea asincronă. Pentru pornirea în asincron puterea maximă obținută prin formula (22.3) mai trebuie redusă în raportul 60/84.

Pe baza celor expuse mai sus se poate completa tabela 4 cu valorile puterilor maxime P'_M în funcție de turație, pentru care se pot construi comutatrice cu pornirea asincronă.

*) În cazul când în timpul pornirii nu se ridică perile.

Tabela 4. Puterile maxime ale comutatricelor
(pentru 50 Hz)

$n = 1500$	1000	750	500	300	187,5	rot/m
$P_M = 810$	1215	1620	2430	4050	6480	kW
$P'_M = 580$	870	1160	1740	2900	4630	kW
$p = 2$	3	4	6	10	16	

Observații. Datele acestei tabele sunt valabile pentru bobinaj buclat cu $w_b = 1$. Pentru alte bobinaje puterile maxime admisibile se reduc în raportul $\frac{a}{pw_b}$.

După ce s'au fixat dimensiunile indusului și inducția în întrefier, se determină pătura de curent la periferia rotorului întocmai ca la mașina de curent continuu.

Fiind deci fixate dimensiunile rotorului se calculează bobinajul indusului în modul următor:

Se calculează mai întâi pe baza încălzirii limită admisă, puterea mașinii de curent continuu cu dimensiunile, turația și numărul de poli ale comutatricei și se proiectează bobinajul pentru o tensiune egală cu tensiunea necesită de comutatrice. Se notează cu I_c și cu s_c curentul și secțiunea conductorilor indusului aflată în acest mod.

Secțiunea conductorilor comutatricei va fi dată de formula

$$s = \frac{v_{max} I^2}{I_c^2} s_c, \quad (22.9)$$

unde I este curentul comutatricei, iar v_{max} se ia din tabela 3.

Pentru cazul special că indusul comutatricei a obținut aceleași dimensiuni ca o mașină de curent continuu cu de $\sqrt{v_{max}}$ ori puterea comutatricei, atunci $I_c = \sqrt{v_{max}} \cdot I$, iar $s = s_c$. Dacă din contra s'au obținut pentru comutatrice dimensiuni mai mari, atunci $s < s_c$ iar creștăturile pot fi mai scurt dimensionate.

Solicitările magnetice ale bobinajului de excitație sunt aceleași ca la mașina de curent continuu.

23. *Construcția comutatricei.* Rotorul este identic cu acela al mașinii de curent continuu. Ca elemente constructive noi intervin inelele colectoare cu perile și susținătorul perilor. Pe lângă aceasta, de cele mai multe ori fiecare comutatrice este prevăzută la capătul arborelui cu un dispozitiv care provoacă un joc axial al rotorului, pentru a nu se forma șanțuri circulare în colector și inelele colectoare, în special când se folosesc lagăre pe cusineți.

Când comutatricea este legată la tensiunea alternativă, ea are turația sincronă corespunzătoare și excitația fixată pentru un anumit factor de putere. Dacă din anumite motive s'a deschis întrerupătorul de partea alternativă, și comutatricea rămâne mai departe racordată la rețeaua de curent continuu, va fi antrenată ca motor de curent continuu și dacă excitația este mică, se poate ajunge la o turație periculoasă. Pentru a se evita asemenea posibilități se prevede un întrerupător centrifugal care să deconecteze comutatricea. Întrerupătorul centrifugal este reglat să declanșeze la 1,1 din turația normală și lucrează asupra întrerupătorului principal

de pe partea continuă. Dispozitivul pentru producerea jocului axial precum și limitatorul de turație sunt montați împreună la capătul arborelui.

Pentru împiedicarea producerii arcului electric între perii, se prevăd pereți izolanti între susținătorii de perii.

În cazul tensiunilor mici și intensităților mari pe partea de curent continuu colectorul se execută din 2 sau 3 părți.

Pentru a se obține o uzură uniformă a colectorului, se recomandă ca un șir de perii să fie deplasat axial față de următorul de aceeași polaritate, astfel ca periile de cărbune ale șirului următor de aceeași polaritate să calce în spațiul liber al perilor șirului precedent.

Tot astfel execuția inelelor colectoare necesită o atenție deosebită în cazul intensităților mari. Pentru ca lungimea axială a sistemului de inele colectoare să fie cât mai mică, periile acestora sunt distribuite pentru un inel numai pe o jumătate a acestuia, inelul următor având periile sale distribuite pe cealaltă jumătate, diametral opusă.

Legăturile inelelor colectoare cu bobinajul indusului alcătuiesc legături echipotenziale ale acestuia, dacă bineînțeles acestea sunt necesare. Din acest motiv comutatricele hexafazate nu mai sunt prevăzute de obicei cu legături echipotenziale.

Întrefierul comutatricei se dimensionează mai mic decât acela al unei mașini de curent continuu, din cauză că deformarea câmpului este mai mică la comutatrice. Deoarece comutatricea este mult mai sensibilă la comutare decât generatorul de curent continuu, iar pierderile suplimentare cresc prin micșorarea întrefierului, nu se recomandă o micșorare prea pronunțată a acestuia.

Pentru cazul unui întrefier constant în sensul periferiei rotorului, mărimea lui este dată de formula:

$$\delta \approx 0,3 \frac{\tau A}{B_{\delta}} [\text{cm}], \quad (23.1)$$

unde τ = pasul polar în cm;

B_{δ} = inducția în întrefier în gauss;

A = pătura de curent la periferia rotorului în A/cm.

Dacă întrefierul este astfel dimensionat încât să se obțină o formă sinusoidală a curbei de tensiune, atunci valoarea întrefierului la mijlocul piesei polare poate fi luată după formula:

$$\delta = 0,2 \frac{\tau A}{B_{\delta}} [\text{cm}]. \quad (23.2)$$

Mărimea întrefierului sub polul de comutație este dictată de mărimea păturii de curent a rotorului și se recomandă a fi foarte larg dimensionată pentru a se putea reduce oscilațiile curbei amperspirelor provenite din partea curentului alternativ.

Pentru comutatricea trifazată și hexafazată, amperspirele polului de comutație pot fi, cu aproximație suficientă, luate egale cu amperspirele indusului adică

$$O_c \approx \tau A. \quad (23.3)$$

Din această relație precum și din inducția în întrefierul polului de comutație, rezultă mărimea întrefierului sub polul de comutație. Abstracție făcând de comutatricele mici, întrefierul total al semicircuitului de comutație este în general cuprins între 20 și 30 mm.

Execuția electromagneților comutatricei nu se deosebește de aceea a mașinii de curent continuu. Dacă însă comutatricea este destinată să funcționeze supraexcitat, atunci trebuie prevăzute suficiente canale de ventilație în bobinajul polilor.

Aplicație: Comutatrice hexafazată cu generator sincron pentru reglaj prin tensiune adițională. Ambele mașini montate pe ax comun. Generatorul sincron plasat între comutatrice și inelele colectoare ale acesteia (v. § 17 β).

a) Comutatricea

1) Date generale

Puterea comutatricei	700/830 kW
Tensiunea continuă	220/260 V
Tensiunea alternativă pe fază	78/92 V
Intensitatea pe partea continuă	3200 A
Intensitatea pe partea alternativă	1510 A
Puterea generatorului sincron adițional	120 kVA
Tensiunea adițională	25 V
Intensitatea maximă	1600 A
Frecvența	50 Hz
Turația	300 rot/min
Numărul de perechi de poli	$p = 10$

2) Indusul

Diametrul exterior	220 cm
Diametrul interior	170 cm
Lungimea totală a indusului	19 cm
Lungimea fierului indusului	14,4 cm
Numărul canalelor de ventilație	3 de câte 1,5 cm
Numărul de creștături	300
Dimensiunile creștăturii	$8,8 \times 26 \text{ mm}$
Numărul de conductori în creștătură	4
Dimensiunile conductorului	$2,6 \times 7,8 \text{ mm}$
Numărul de conductori	$N_s = 1200$
Rezistența	$0,00175 \Omega$
Bobinajul buclat cu $a = p = 10$	
Densitatea de curent liniară la periferia indusului	278 A/cm

3) Colectorul

Diametrul	132 cm
Numărul lamelor	600
Numărul portperilor	20
Numărul de cărbuni la o portperie	10
Secțiunea unei perii	$1,6 \times 3,2 = 5,1 \text{ cm}^2$
Densitatea de curent	$6,3 \text{ A/cm}^2$

4) Sistemul magnetic

Întrefierul	9 mm
Fluxul unui pol	$43 \cdot 10^6 \text{ maxwelli}$
Inducția întrefier	6500 gaussi
Carcasa polilor, din fontă	
Secțiunea	500 cm ²
Polii, din oțel turnat	
Secțiunea	380 cm ²
α = 24,5 cm	
Pasul polar	$\tau_p = 34,6$
Factorul de acoperire polar	0,71
Lungimea axială a piesei polare	18 cm
Spire pe fiecare pol	285
Dimensiunile sârmei de cupru	$\varnothing = 5 \text{ mm}$ (neizolat)
Rezistența bobinajului de excitație	4,8 Ω

b) Generatorul adițional

5) Indusul

Diametrul	104,7 cm
Diametrul interior	90 cm
Întrefierul	4,5 mm
Lungimea netă a fierului	22,9 cm
Numărul canalelor de ventilație	3 de câte 0,7 cm
Numărul de creștături	180
Numărul de creștături pe pol și fază	3

Dimensiunile creștăturii	9,5 × 23 mm
Conductori în creștătură	2 (ambii în paralel)
Conductori în serie pentru o fază	12
Numărul circuitelor în paralel pe fiecare fază	5
Dimensiunile conductorului	3,5 × 18 mm blanc
Rezistența unei faze	0,0002 Ω

6) Sistemul magnetic

Diametrul interior al statorului	105,6 cm
Lățimea polului	11 cm
Pasul polar	16,6 cm
Lungimea polului (piesei polare)	25 cm
Sâmburele polar { înălțime	17,2 cm
{ lățime	8 cm
{ lungime axială	22 cm
Material: oțel turnat	
Jugul din fontă; secțiunea	270 cm ²
Numărul de spire pe pol	560
Dimensiunile conductorului	2,5 × 3,5 mm
Rezistența bobinajului de excitație	18 Ω

C. Convertizorul în cascadă

24. Execuție și modul de funcționare. Convertizorul în cascadă constă dintr'un motor asincron și o mașină de curent continuu sau o comutatrice cuplate mecanic și electric împreună. Fig. 16 arată schema de conexiuni. Bobinajul statoric al motorului asincron este legat prin bornele lui la rețeaua trifazată. Rotorul motorului posedă un număr de faze, 9, 12 sau mai multe, care pot fi scurtcircuitate în stea prin dispozitivul notat cu K . Aceste faze sunt racordate direct cu bobinajul indușului comutatricei, astfel încât câmpul învârtitor al comutatricei se rotește în sens opus rotorului. Rotorii ambelor mașini sunt calați pe același arbore.

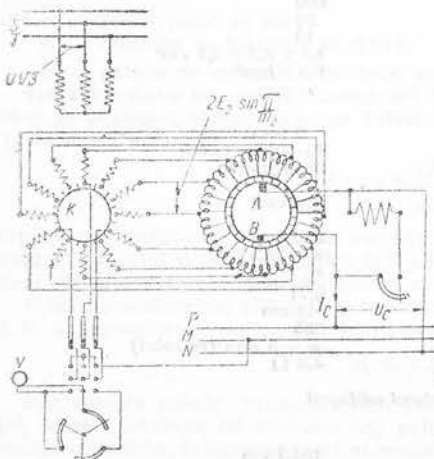


Fig. 16. Schema de principiu a unui convertizor în cascadă.

rezultă că turația sincronă a comutatricei este în același timp și turația rotorului motorului asincron.

In schema din fig. 16 convertizorul în cascadă alimentează o rețea de curent continuu cu puncte duble. Dacă se notează cu n turația agregatului, frecvența în rotorul motorului asincron este dată de expresia:

$$f_2 = (n_1 - n) p_A, \quad (24.1)$$

unde $n_1 = f_1 / p_A$ = turația sincronă, iar p_A = numărul de perechi de poli ai motorului asincron.

Turația sincronă a comutatricei va fi:

$$n = \frac{f_2}{p_C} = (n_1 - n) \frac{p_A}{p_C}, \quad (24.2)$$

în care p_C = numărul de perechi de poli ai comutatricei.

Comutatricea fiind calată pe același arbore cu motorul asincron,

Din ecuația (24.2) se obține:

$$n = n_1 \frac{p_A}{p_A + p_C} = \frac{f_1}{p_A + p_C}. \quad (24.3)$$

Se știe din teoria mașinii asincrone că din puterea câmpului învârtitor al motorului, notată cu P_{cm} , o parte P_m este transmisă arborelui sub formă de energie mecanică, iar altă parte P_c trece în rotor sub formă de energie electrică, care mai poate fi folosită, după ce se vor fi scăzut din ea pierderile ohmice.

Puterea mecanică este proporțională cu turația rotorului, iar cea electrică transmisă rotorului este proporțională cu alunecarea s .

Cantitativ această repartitie este dată de expresiile:

$$P_m = \frac{n}{n_1} P_{cm} \quad (24.4)$$

$$P_c = s \cdot P_{cm} = \frac{n_1 - n}{n_1} P_{cm}. \quad (24.5)$$

Din formulele (24.3) și (24.4) rezultă:

$$P_m = \frac{p_A}{p_A + p_C} P_{cm}, \quad (24.6)$$

iar din (24.3) și (24.5)

$$P_c = \frac{p_C}{p_A + p_C} P_{cm}. \quad (24.7)$$

Motorul asincron lucrează, în ceea ce privește puterea mecanică P_m pe care o transmite arborelui, ca motor și antrenează comutatricea, care în acest caz funcționează ca generator de curent continuu. În ceea ce privește energia electrică transmisă rotorului, motorul asincron lucrează ca transformator al comutatricei cu care el este cuplat.

În concluzie $\frac{p_A}{p_A + p_C}$ din energia electrică a statorului motorului asincron este motorică, iar a $\frac{p_C}{p_A + p_C}$ parte este transformatorică, în timp ce mașina de curent continuu lucrează a $\frac{p_A}{p_A + p_C}$ parte ca generator de curent continuu, iar a $\frac{p_C}{p_A + p_C}$ parte ca comutatrice.

Dacă $p_A = p_C$ rezultă că repartitia se face în raportul de 1/2.

25. Tensiuni și intensități. Tensiunea indusă în statorul mașinii asincrone este dată de expresia:

$$E_1 = 4,44 f_1 w_1 \xi_1 \Phi, \quad (25.1)$$

iar tensiunea indusă în rotor de expresia:

$$E_2 = 4,44 f_2 w_2 \xi_2 \Phi = 4,44 f_1 w_2 \xi_2 \Phi s = 4,44 f_1 w_2 \xi_2 \Phi \frac{P_C}{P_A + P_C} \quad (25.2)$$

unde w_1 și w_2 înseamnă numărul spirelor legate în serie ale unei faze din bobinajul statorului respectiv al rotorului, iar ξ_1 și ξ_2 factori de bobinaj.

Pentru E_2/E_1 se poate deci scrie:

$$\frac{E_2}{E_1} = \frac{w_2 \xi_2}{w_1 \xi_1} \cdot \frac{P_C}{P_A + P_C} \quad (25.3)$$

Tensiunea care alimentează comutatricea este, abstracție făcând de pierderi, aceea indusă în rotorul motorului asincron, adică E_2 , care reprezintă tensiunea unei faze a bobinajului rotorului.

La conectarea celor m_2 faze în stea, tensiunea cuplată aplicată în punctele de conectare ale bobinajului comutatricei este:

$$2 E_2 \sin \frac{\pi}{m_2} \quad (25.4)$$

Pentru obținerea tensiunii pe partea continuă, se înmulțește această expresie cu raportul de transformare u al comutatricei, raport care este dat de formula (12.6) și a cărui valoare în presupunerea $\Phi_s/\Phi_1 = 1$ este:

$$\sqrt{2} \sin \frac{\pi}{m_2} \quad (25.5)$$

Deci:

$$E_C = 2 E_2 \sin \frac{\pi}{m_2} \frac{\sqrt{2}}{\sin \frac{\pi}{m_2}} = 2\sqrt{2} E_2 \quad (25.6)$$

Introducând valoarea lui E_2 din expresia (25.6) în formula (25.3) se obține:

$$\frac{E_1}{E_C} = \frac{1 w_1 \xi_1 (P_A + P_C)}{2\sqrt{2} w_2 \xi_2 P_C} \quad (25.7)$$

Curentul continuu I_C pe care îl furnizează convertizorul în cascadă, este parțial furnizat de mașina de curent continuu ca comutatrice, iar parțial ca generator. Curentul furnizat în calitate de comutatrice este:

$$I_C \frac{P_C}{P_A + P_C} \quad (25.8)$$

Știind că

$$I'_C = \frac{I_C}{2a} \cdot \frac{P_A}{P_A + P_C} \quad (25.9)$$

iar

$$I'_a = \frac{I_A}{a}$$

și introducând aceste expresii în formula (13.5) se obține, după ce s'a neglijat β_i și ρ , iar $\Phi_1/\Phi_s = 1$:

$$I_a = \frac{\sqrt{2}}{\cos \varphi m_2 \cdot \sin (\pi / m_2)} I_C \frac{P_C}{P_A + P_C} \quad (25.10)$$

I_a reprezentând curentul alternativ care circulă în bobinajul comutatricei, iar $\cos \varphi$ factorul de putere în acest circuit.

Mărind excitația comutatricei, $\cos \varphi$ poate să devină egal cu 1 și chiar să devină capacitiv, furnizând prin aceasta curentul de magnetizare direct în rotorul motorului asincron și îmbunătățind prin aceasta factorul de putere al întregii rețele, care alimentează convertizorul în cascadă.

26. Pierderile ohmice în indusul comutatricei. Pierderile ohmice în indusul mașinii de curent continuu se calculează la fel ca și în cazul comutatricei, numai că în cazul convertizorului în cascadă ele sunt mai mari, deoarece o parte din curentul continuu este produsă de mașină funcționând ca generator, antrenat de motorul de inducție.

27. Reglajul tensiunii. Tensiunea convertizorului în cascadă se poate regla prin variația excitației mașinii de curent continuu. Fenomenul care are loc este același ca al unei comutatrice simple căreia i s'a intercalat pe partea alternativă bobine de reactanță. Rolul bobinelor îl joacă, în cazul convertizorului în cascadă, scăpările magnetice din statorul și rotorul motorului asincron. Tensiunea pe partea continuă crește și scade împreună cu excitația. În acest mod se poate obține un reglaj de până la 10%. Un reglaj de tensiune în limite mai mari se obține prin utilizarea polilor despicați, sau printr-o mașină sincronă adițională, al cărei indus este intercalat între rotorul mașinii asincrone și indusul de curent continuu. Mașina adițională sincronă este și ea calată pe același arbore și are același număr de poli ca și mașina de curent continuu.

28. Pornirea. Pentru pornire se conectează mai întâi statorul mașinii asincrone la rețea, ea primind numai curentul de magnetizare. Se conectează 3 faze ale bobinajului rotorului, care sunt decalate cu 120° , cu rezistența de pornire (fig. 16) și convertizorul începe să se învârtască. La atingerea unei anumite turații mașina de curent continuu începe să se excite. Curenții alternativi produși de indusul mașinii de curent continuu circulă prin bobinajul rotorului mașinii asincrone și prin rezistența de pornire. În bobinajul rotorului mașinii asincrone se suprapun curenții induși de stator cu aceia menționați mai sus.

Frecvența curenților proveniți din mașina de curent continuu crește cu turația, pe când aceea a curenților induși de stator scade cu turația.

Motorul asincron are tendința să atingă turația sincronă corespunzătoare numărului de poli $2p_A$. În agregatul convertizorului în cascadă el merge însă cu o turație mai joasă și anume aceea corespunzătoare numărului de poli $2p_A + 2p_C$. Motorul asincron merge deci peste această turație. După ce mașina de curent continuu s'a excitat normal, turația scade din nou. Un voltmetru bransat între inelele colectoare arată pulsația curenților ce se interferează în bobinajul rotorului. Pe măsură ce turația convertizorului se apropie de turația de serviciu, oscilațiile devin din ce în ce mai încete. În momentul când arătătorul voltmetrului trece prin 0, se pot scurtcircuita inelele colectoare. Printr'un dispozitiv K (fig. 16) se conectează fazele bobinajului rotorului în stea. Se ridică perile de pe inelele colectoare, iar convertizorul este bransat la rețeaua de curent continuu ca orice generator obișnuit.

Convertizorul în cascadă poate fi construit pentru tensiuni de până la 15 000 V.

29. Date constructive. Din punct de vedere al economiei de material se impune ca turația aleasă pentru convertizorul în cascadă să fie cât mai mare posibilă.

Din acest motiv este de dorit ca numărul de poli al motorului asincron să fie cât de mic. Acest lucru însă se lovește, în special la puteri mai importante, de greutatea foarte mari. Practica a arătat că este bine ca alegerea numărului de poli $2p_A$ ai motorului asincron să fie făcută după tabela:

$p_A = 1$	2	3	4	5	6
$P = 0 - 20$	20-300	300-600	500-1000	800-1 500	1 200 - 2 500 kW

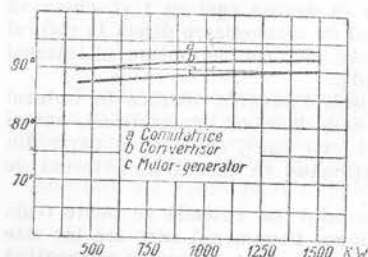


Fig. 17. Compararea randamentelor convertizorilor rotativi.

Pentru mașina de curent continuu se poate alege $p_A > p_C$ căci, cu cât va fi mai mare raportul p_A/p_C , cu atât mai mult va lucra convertizorul ca comutatrice și cu atât mai mici vor fi dimensiunile.

Dacă p_C diferă prea mult de p_A , se ivesc dificultăți la pornire care nu se mai produc în cazul

$$p_C = p_A.$$

Intensitatea pe suport de perii nu trebuie să fie mai mare ca 600 A așa că $p_C > I_C/600$.

Randamentul convertizorului în cascadă este cuprins între 0,8 - 0,94. Fig. 17 arată

randamentele comparative ale celor trei feluri de convertizori examinați în acest capitol.

VII. MAȘINI DE CURENT ALTERNATIV CU COLECTOR

A. Mașini cu colector, monofazate

a) Generalități, rotorul cu colector în câmp alternativ

1. **Generalități.** Mașinile asincrone, trifazate sau monofazate, au caracteristica derivație, identică cu a motorului derivație de curent continuu, având însă față de acesta dezavantajul că viteza lor nu este reglabilă decât prin mijloace neeconomice sau complicate. Prin adaptarea colectorului, mașinile de curent alternativ capătă însă proprietăți în totul analoge cu ale mașinilor de curent continuu, atât în ce privește caracteristica de funcționare (serie sau derivație), cât și în ce privește reglajul vitezei. Cu toate acestea, mașinile cu colector de curent alternativ au o răspândire mult mai restrânsă decât celelalte tipuri de mașini, deoarece, datorită construcției lor mai complicate, siguranța în exploatare este mai redusă, iar costul lor depășește cu mult costul unor mașini obișnuite de putere egală.

Mașinile cu colector, monofazate, sunt constituite dintr'un rotor cu colector, asemănător indusului mașinilor de curent continuu, și dintr'un stator executat fie cu poli aparenți, ca la mașinile de curent continuu, fie cu bobinajul repartizat în creștături.

Trebuie însă menționat că colectorul acestor mașini are aceeași construcție ca și la mașinile de curent continuu, principiul lui fiind asemănător cu principiul colectorului primului motor electric, construit în 1834 de fizicianul rus Jacobi, motor de curent continuu cu colector, alimentat dela o baterie.

Deși în aparență mașinile cu colector monofazate sunt asemănătoare mașinilor de curent continuu, există între ele o mare diferență din punct de vedere al funcționării. La mașinile de curent continuu, circuitul magnetic fiind străbătut de un flux constant, în bobinajele rotorului nu se produce decât forțe electromotoare de inducție, datorită mișcării de rotație. La mașinile cu colector, monofazate, rotorul fiind străbătut de un flux alternativ, pe lângă forțele electromotoare de rotație, în bobinaj se induce și forțe electromotoare pe cale statică, identice cu cele produse în bobinajele unui transformator.

Atât forțele electromotoare de rotație, cât și forțele electromotoare statice, intervin în funcționarea mașinilor sub două aspecte diferite.

Forțele electromotoare obținute la perii determină caracteristicile de funcționare ale mașinilor, iar forțele electromotoare localizate în spirele scurtcircuitate de perii determină producerea scânteilor la colector.

Prin diversitatea modului cum sunt combinate și folosite, forțele electromotoare, statică și de rotație, obținute între perii, s'au realizat numeroase tipuri de mașini cu colector, monofazate.

Toate aceste mașini funcționează în mod normal ca motoare, nefiind utilizate ca generatori decât în mod excepțional, și anume în caz de frânare. În cele de

mai jos sunt prezentate următoarele tipuri de motoare cu colector, monofazate, care sunt mai cunoscute:

Motorul monofazat serie

Motorul universal

Motorul cu repulsie cu un bobinaj statoric și cu perii diametrice

Motorul cu repulsie cu un bobinaj statoric și cu perii cu pas scurtat

Motorul cu repulsie cu un bobinaj statoric și cu dublu rând de perii

Motorul cu repulsie cu două bobinaje statorice

Motorul cu repulsie compensat

Motorul cu repulsie Benedikt

Motorul cu repulsie monofazat, derivație.

Din cauza fluxului alternativ, mașinile cu colector monofazate au statorul construit din tole, ca și rotorul.

Ele sunt, în general, prevăzute cu poli (bobinaje) de comutație și cu bobinaje de compensație.

2. Forța electromotoare statică și cea de rotație, induse într-o spirală în mișcare. Într-o mașină electrică, valoarea φ_α a fluxului inductor care străbate o spirală a rotorului, poate fi pusă sub forma:

$$\varphi_\alpha = mi,$$

în care m reprezintă valoarea variabilă a inductanței mutuale între bobinajul inductor și spira rotorului, iar i este curentul inductor.

Forța electromotoare ε^1 , indusă în spira în mișcare, este dată de relația:

$$\varepsilon = - \frac{d\varphi_\alpha}{dt} = - \frac{d(mi)}{dt} = - \left(i \frac{dm}{dt} + m \frac{di}{dt} \right).$$

Din această relație rezultă că variația fluxului $d(mi)$ și, în consecință, producerea forței electromotoare de inducție poate fi realizată pe două căi diferite:

— prin variația inductanței mutuale $\frac{dm}{dt}$, rezultând din deplasarea spirei

în raport cu fluxul inductor, datorită mișcării de rotație, constituind forța electromotoare de rotație;

— prin variația curentului inductor $\frac{di}{dt}$, datorită caracterului său alternativ,

constituind forța electromotoare statică.

În cazul mașinilor excitate în curent continuu, curentul inductor i fiind constant, $\frac{di}{dt} = 0$, și deci, forța electromotoare indusă se reduce la forța electromotoare de rotație.

În cazul transformatorilor statici, m fiind constant, $\frac{dm}{dt} = 0$, și forța electromotoare indusă se reduce la forța electromotoare statică.

În cazul mașinilor cu colector, monofazate, variația fluxului fiind produsă atât prin mișcarea rotorului, cât și prin variația curentului inductor, în spire ia naștere atât o forță electromotoare de rotație, cât și o forță electromotoare statică.

¹) Notația ε pentru forța electromotoare nu este obișnuită. A fost totuși adoptată, pentru forța electromotoare indusă în spire în scopul de a evita complicarea notațiilor prin indici numeroși.

Pentru simplificare, se va considera că rotorul este în formă de inel bipolar (fig. 1) și că, curentul inductor este sinusoidal, de forma:

$$i = \sqrt{2} I \cos \omega t.$$

Dacă repartizarea fluxului în întrefier este sinusoidală, atunci valoarea fluxului prin spirală este:

$$\varphi_\alpha = \frac{\Phi}{2} \cos \alpha = i M \cos \alpha,$$

în care φ reprezintă valoarea instantanee a fluxului inductor total, M reprezintă valoarea maximă a inductanței mutuale (corespunzând spirei aflate pe axa neutră, iar α este unghiul pe care-l face axa fluxului inductor cu normala pe planul spirei, deci:

$$m = M \cos \alpha$$

iar

$$\varphi_\alpha = \sqrt{2} IM \cos \alpha \cos \omega t.$$

Pentru o spirală în mișcare, unghiul α fiind variabil în timp, valoarea forței electromotoare induse în spirală va fi:

$$\varepsilon = -i \frac{dm}{dt} - m \frac{di}{dt} = \sqrt{2} MI \left(\omega \cos \alpha \sin \omega t + \frac{d\alpha}{dt} \sin \alpha \cos \omega t \right). \quad (2.1)$$

Dacă se notează cu $\Phi = 2 \sqrt{2} MI$ valoarea maximă a fluxului mașinii și cu ω' viteza unghiulară a rotorului, rezultă:

$$\alpha = \omega' t; \text{ sau } \frac{d\alpha}{dt} = \omega'$$

și, în consecință:

$$\varepsilon = \frac{\Phi}{2} \omega \cos \omega' t \sin \omega t + \frac{\Phi}{2} \omega' \sin \omega' t \cos \omega t;$$

sau ¹⁾:

$$\varepsilon = \frac{\Phi}{4} (\omega + \omega') \sin (\omega + \omega') t + \frac{\Phi}{4} (\omega - \omega') \sin (\omega - \omega') t. \quad (2.2)$$

Rezultă deci că forța electromotoare indusă în spira în mișcare, având o valoare egală cu suma a două funcții sinusoidale de pulsații diferite $\omega + \omega'$ și $\omega - \omega'$ nu este, în general, sinusoidală, chiar dacă fluxul are repartitie sinusoidală.

Legând capetele spirei la două inele colectoare montate pe axul rotorului, se poate culege forța electromotoare nesinusoidală dată de relația (2.2).

Ea devine sinusoidală în următoarele cazuri particulare:

a) Când $\omega = 0$, și deci:

$$\varepsilon = \frac{\Phi}{4} [\omega' \sin \omega' t - \omega' \sin (-\omega' t)] = \frac{\Phi}{2} \omega' \sin \omega' t.$$

¹) Același rezultat se poate obține dacă se consideră că fluxul inductor alternativ $\frac{\Phi}{2} \cos \omega t$ ar fi descompus în două fluxuri învârtitoare, de amplitudine constantă $\frac{\Phi}{4}$, având vitezele $+\omega$ și $-\omega$. Cum spira se rotește cu viteza ω' , în ea se vor induce două forțe electromotoare suprapuse, una $\frac{\Phi}{4} (\omega + \omega') \sin (\omega + \omega') t$, și alta $\frac{\Phi}{4} (\omega - \omega') \sin (\omega - \omega') t$.

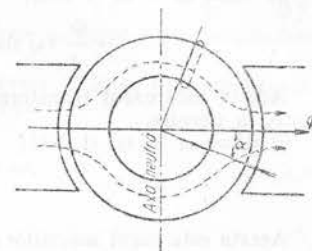


Fig. 1. Spira rotindu-se în fluxul inductor.

Acesta este cazul mașinilor de curent continuu cu câmp radial cu repartitie sinusoidală, la care forțele electromotoare induse în spirele în mișcare sunt alternative sinusoidale și au o pulsație care corespunde vitezei de rotație.

β) Când $\omega' = 0$, și deci:

$$\varepsilon = \frac{\Phi}{4} (\omega \sin \omega t + \omega \sin \omega t) = \frac{\Phi}{2} \omega \sin \omega t.$$

Acesta este cazul transformatorilor statici și al mașinilor cu colector, monofazate, la pornire.

γ) Când $\omega' = \omega$, și deci:

$$\varepsilon = \frac{\Phi}{2} \omega \sin 2\omega t.$$

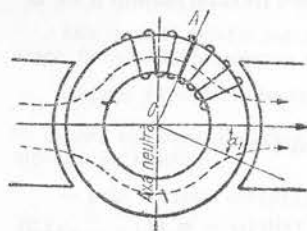
Acesta este cazul mașinilor cu colector, monofazate, funcționând la sincronism.

3. **Forța electromotoare statică și cea de rotație, induse în spirele care trec printr-o poziție dată din spațiu.** În cele ce urmează se vor urmări în mișcarea lor spirele care trec în dreptul unei poziții date în spațiu și se va determina variația forței electromotoare induse în diferitele spire care se succed în această poziție.

Conform relației (2.1), valoarea forței electromotoare induse într-o spirală în mișcare este:

$$\varepsilon = \frac{\Phi}{2} \left(\omega \cos \alpha \sin \omega t + \frac{d\alpha}{dt} \sin \alpha \cos \omega t \right).$$

Ținând seama că $\frac{d\alpha}{dt} = \omega'$ și că poziției date OA în spațiu îi corespunde unghiul



constant $\alpha = \alpha_1$ (fig. 2), forța electromotoare ε' care se induce în spirele ce se succed prin poziția OA, are expresia:

$$\varepsilon' = \frac{\Phi}{2} (\omega \cos \alpha_1 \sin \omega t + \omega' \sin \alpha_1 \cos \omega t). \quad (3.1)$$

Rezultă că în compunerea forței electromotoare ε' intervin două forțe electromotoare, ε'_s și ε'_r , anume:

$$\begin{aligned} \varepsilon'_r &= \frac{\Phi}{2} \omega' \sin \alpha_1 \cos \omega t = \\ &= \frac{\Phi}{2} \omega' \cos \left(\alpha_1 - \frac{\pi}{2} \right) \cos \omega t, \end{aligned} \quad (3.2)$$

reprezentând forța electromotoare de rotație, și

$$\varepsilon'_s = \frac{\Phi}{2} \omega \cos \alpha_1 \sin \omega t = \frac{\Phi}{2} \omega \cos \alpha_1 \cos \left(\omega t - \frac{\pi}{2} \right), \quad (3.3)$$

reprezentând forța electromotoare statică.

Din această relație rezultă că, atât forța electromotoare de rotație, cât și cea statică, cum și cea rezultantă, corespunzând unei poziții date în spațiu, sunt funcții sinusoidale în timp, de pulsație ω , ca și curentul inductor.

Amplitudinea lor depinde de unghiul α_1 , iar faza lor în timp este aceeași pentru toate pozițiile (independentă de valoarea unghiului α_1). Forța electromotoare de rotație ε'_r este maximă în spirele al căror plan conține axa fluxului ($\alpha_1 = \frac{\pi}{2}$), iar forța electromotoare statică este maximă în spirele al căror plan conține axa neutră ($\alpha_1 = 0$).

Dacă se compară ecuația forțelor electromotoare (3.2) și (3.3) cu ecuația fluxului corespunzător aceleiași poziții [relația (3.4)]:

$$\varphi'_\alpha = m i = \frac{\Phi}{2} \cos \alpha_1 \cos \omega t, \quad (3.4)$$

se pot face următoarele constatări:

Forța electromotoare statică corespunzătoare unei poziții date este decalată în timp cu $\frac{\pi}{2}$ față de flux. Dimpotrivă, forța electromotoare de rotație are în timp un decalaj nul față de flux.

În schimb, pozițiile de maximum și de nul pentru forța electromotoare de rotație sunt decalate cu $\frac{\pi}{2}$ față de pozițiile corespunzătoare ale fluxului, în timp ce pozițiile de maximum și de nul pentru forța electromotoare statică au un decalaj nul față de pozițiile corespunzătoare ale fluxului. Aceasta ar echivala cu a spune că forța electromotoare statică este decalată în timp cu $\frac{\pi}{2}$, iar forța electromotoare de rotație este decalată în spațiu cu $\frac{\pi}{2}$ față de flux.

4. **Forța electromotoare statică și cea de rotație, obținute la perii.** Forța electromotoare obținută la două perii plasate diametral pe colectorul mașinii de curent monofazat, poate fi considerată ca rezultând din totalizarea forțelor electromotoare statice și de rotație induse la un moment dat în spirele unei căi de curent. Este util să se determine separat forța electromotoare de rotație la perii (ε'_r) egală cu suma forțelor electromotoare de rotație din spire — și separat forța electromotoare statică la perii (ε'_s) — deasemeni egală cu suma forțelor electromotoare statice din spire.

Forța electromotoare de rotație, ε'_r .

După cum se vede în fig. 3, în spirele din dreapta axei neutre a rotorului, datorită mișcării de rotație, se produce o scădere a fluxului prin spire, deci forțele electromotoare de rotație din aceste spire sunt pozitive; în spirele din stânga axei neutre producându-se o creștere a fluxului, forțele electromotoare de rotație sunt negative.

În consecință, forța electromotoare de rotație la perii are valoarea maximă atunci când axa perilor coincide cu axa neutră a mașinii — sau altfel spus —

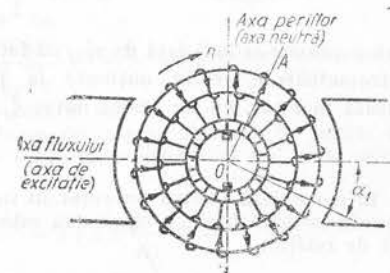


Fig. 3. Obținerea forței electromotoare de rotație la perii.

atunci când axa lor este decalată cu $\frac{\pi}{2}$ față de axa fluxului, deoarece în acest caz toate forțele electromotoare însumate au același sens.

Dimpotrivă, dacă axa periiilor coincide cu axa fluxului, într-o cale de curent forțele electromotoare de rotație dintr'un sfert de indus sunt de sens contrar cu cele din celălalt sfert și, în consecință, forța electromotoare la perii este nulă.

În cele ce urmează se va presupune că axa periiilor coincide cu axa neutră a mașinii.

După cum s'a arătat anterior, la momentul t , forțele electromotoare induse în spirele unei căi de curent nu sunt egale. Forța electromotoare de rotație are valoarea maximă în spira al cărei plan coincide cu axa fluxului ($\alpha_1 = \frac{\pi}{2}$) și această valoare maximă este:

$$e'_{rM} = \omega' \frac{\Phi}{2} \cos \omega t.$$

Dacă și în celelalte spire forțele electromotoare de rotație ar avea valoarea e'_{rM} de mai sus, forța electromotoare de rotație obținută la perii, e_{rM} , ar fi egală cu numărul w de spire în serie într-o cale de curent, înmulțit cu forța electromotoare e'_{rM} . În această ipoteză forța electromotoare de rotație la perii ar avea valoarea:

$$e_{rM} = w e'_{rM} = w \omega' \frac{\Phi}{2} \cos \omega t, \quad (4.1 \text{ a})$$

Datorită însă repartiției sinusoidale a fluxului în raport cu diferitele poziții ale spirelor, valoarea forțelor electromotoare este, după cum s'a văzut din relația (3.2):

$$e'_r = \omega' \frac{\Phi}{2} \sin \alpha_1 \cos \omega t,$$

adică o valoare redusă față de e'_{rM} cu factorul $\sin \alpha_1$, astfel încât și valoarea forței electromotoare e_r efectiv obținute la perii va fi redusă față de valoarea e_{rM} indicată mai sus, cu un factor notat ξ_r , adică:

$$e_r = e_{rM} \xi_r; \quad \xi_r < 1. \quad (4.1 \text{ b})$$

În consecință pentru un rotor în inel bipolar, forța electromotoare de rotație obținută la două perii, a căror axă este perpendiculară pe axa fluxului, va fi dată de relația:

$$e_r = \sum_{\alpha_1=0}^{\alpha_1=\pi} e'_r = \sum_{\alpha_1=0}^{\alpha_1=\pi} \omega' \frac{\Phi}{2} \cos \omega t \sin \alpha_1,$$

sau ținând seamă de relația (4.1 a):

$$e_r = w \omega' \frac{\Phi}{2} \cos \omega t \sum_{\alpha_1=0}^{\alpha_1=\pi} \frac{\sin \alpha_1}{w} = e_{rM} \sum_{\alpha_1=0}^{\alpha_1=\pi} \frac{\sin \alpha_1}{w}. \quad (4.1 \text{ c})$$

Comparând relațiile (4.1 b) și (4.1 c) și ținând seamă că dacă $\Delta \alpha$ este unghiul dintre două spire învecinate, se poate scrie $\Delta \alpha = \frac{\pi}{w}$, precum și de faptul că, pentru un bobinaj rotor cu un număr mare de spire $\Delta \alpha = d\alpha$, deci $\frac{1}{w} = \frac{d\alpha}{\pi}$, se deduce că factorul ξ_r are valoarea:

$$\xi_r = \sum_{\alpha_1=0}^{\alpha_1=\pi} \frac{\sin \alpha_1}{w} = \frac{1}{\pi} \int_0^{\pi} \sin \alpha \, d\alpha = \frac{2}{\pi} = 0,637.$$

Acest coeficient de reducere reprezintă factorul de repartizare al bobinajului și are valoarea de mai sus în cazul când periiile sunt electric diametral opuse. În cazul bobinajului cu pas diametral, când factorul de pas scurtat are valoarea $\xi_s = 1$, el reprezintă chiar factorul de bobinaj ξ .

Valoarea forței electromotoare obținute la perii devine:

$$e_r = \frac{2}{\pi} w \omega' \frac{\Phi}{2} \cos \omega t. \quad (4.1)$$

Ea este deci sinusoidală, este în fază sau în opoziție de fază cu fluxul (după cum $\omega' \geq 0$) și este proporțională cu viteza rotorului, cu numărul de spire și cu factorul de bobinaj.

În cazul mașinilor de curent continuu, $\cos \omega t = 1$, $\omega' = 2\pi n/60$ și $w = N/2$, în care N reprezintă numărul total de conductori activi. Înlocuind aceste valori în expresia (4.1), se găsește valoarea cunoscută:

$$E = \frac{Nn\Phi}{60}.$$

Verificarea relației (4.1) la mașina de curent continuu se face și pentru construcția cu rotorul în tobă, deoarece în acest caz valoarea fluxului maxim care străbate o spirală este Φ , iar numărul de spire în serie este $w = N/4$.

Valoarea eficace a forței electromotoare de rotație obținute la periiile unei mașini de curent monofazat cu rotor în tobă, cu p perechi de poli și w spire în serie într-o cale de curent, va fi:

$$E_r = \frac{1}{\sqrt{2}} \frac{2}{\pi} w \frac{2\pi n}{60} p \Phi 10^{-8} = 2\sqrt{2} w \frac{pn}{60} \Phi 10^{-8} \text{ [V]}. \quad (4.2)$$

Forța electromotoare statică, e_s . După cum se arată în fig. 4, toate spirele care ocupă diferitele poziții din jumătatea superioară a mașinii fiind străbătute de fluxul alternativ inductor prin aceeași față, sunt sediul unor forțe electromotoare statice de un sens; toate spirele din jumătatea inferioară fiind străbătute de flux prin fața opusă, sunt sediul unor forțe electromotoare statice de sens contrar.

În consecință, valoarea forței electromotoare statice la perii este maximă atunci când axa periiilor coincide cu axa fluxului, deoarece forțele electromotoare din spirele cuprinse între perii au același sens; ea este nulă atunci când axa periiilor

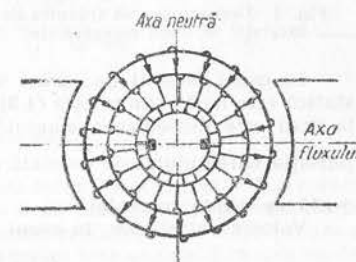


Fig. 4. Obținerea forței electromotoare statice la perii.

este decalată cu $\frac{\pi}{2}$ față de axa fluxului, deoarece în acest caz forțele electromotoare din spirele cuprinse între perii sunt două câte două egale și de sens contrar.

Pe baza aceluiași considerații ca și în cazul forței electromotoare de rotație, se poate stabili și expresia forței electromotoare statice e_s obținute la perii:

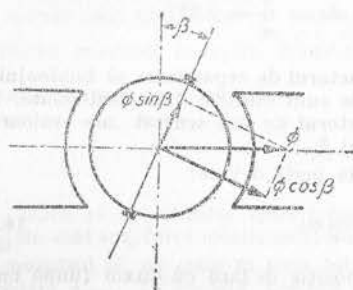


Fig. 5. Descompunerea fluxului de excitație în două componente.

În cazul mașinii de curent continuu, $\sin \omega t = 0$, deci forța electromotoare statică este nulă. Din relația (4.3) rezultă că forța electromotoare statică obținută la perii este de asemenea sinusoidală, este proporțională cu numărul de spire și cu pulsația curentului, este decalată cu $\frac{\pi}{2}$ în urma fluxului inductor și este independentă de viteza rotorului.

Valoarea ei eficace, în cazul rotorului în tobă, este:

$$E_s = 2 \sqrt{2} w f \Phi 10^{-8} \text{ [V]}, \quad (4.4)$$

în care f este frecvența curentului inductor.

Forțele electromotoare statică și de rotație obținute la perii au aceeași frecvență f , cea de rotație este în fază cu fluxul și este proporțională cu viteza de rotație, cea statică este decalată cu $\frac{\pi}{2}$ în urma fluxului și este complet independentă de viteza rotorului.

Cazul general. În cazul când perile sunt calate pe o direcție oarecare, făcând unghiul β (fig. 5) cu axa neutră, valoarea forței electromotoare e_β obținute la perii va fi dată de expresia:

$$\begin{aligned} e_\beta &= \sum_{\alpha_1 = -\beta}^{\alpha_1 = \pi - \beta} \varepsilon' = \sum_{\alpha_1 = -\beta}^{\alpha_1 = \pi - \beta} \frac{\Phi}{2} (\omega' \cos \omega t \sin \alpha_1 + \omega \sin \omega t \cos \alpha_1) = \\ &= w \omega' \frac{\Phi}{2} \cos \omega t \sum_{\alpha_1 = -\beta}^{\alpha_1 = \pi - \beta} \frac{\sin \alpha_1}{w} + w \omega \frac{\Phi}{2} \sin \omega t \sum_{\alpha_1 = -\beta}^{\alpha_1 = \pi - \beta} \frac{\cos \alpha_1}{w} = \\ &= \frac{2}{\pi} w \omega' \frac{\Phi}{2} \cos \omega t \cos \beta + \frac{2}{\pi} w \omega \frac{\Phi}{2} \sin \omega t \sin \beta. \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} e_s &= \sum_{\alpha_1 = -\frac{\pi}{2}}^{\alpha_1 = \frac{\pi}{2}} \varepsilon_s' = \sum_{\alpha_1 = -\frac{\pi}{2}}^{\alpha_1 = \frac{\pi}{2}} \omega \frac{\Phi}{2} \sin \omega t \cos \alpha_1 = \\ &= w \omega \frac{\Phi}{2} \sin \omega t \cdot \frac{1}{\pi} \int_{-\frac{\pi}{2}}^{+\frac{\pi}{2}} \cos \alpha d\alpha. \end{aligned}$$

Deci,

$$e_s = \frac{2}{\pi} w \omega \frac{\Phi}{2} \sin \omega t, \quad (4.3)$$

în care $\frac{2}{\pi}$ reprezintă factorul de bobinaj.

Deci:

$$e_\beta = e_r \cos \beta + e_s \sin \beta.$$

Aceste relații arată că, în acest caz, fluxul inductor Φ se poate descompune în două componente: una, $\Phi \cos \beta$, perpendiculară pe axa perii și care produce forța electromotoare de rotație, alta $\Phi \sin \beta$, dirijată după axa perii și care produce forța electromotoare statică.

5. Cuplul. Din fig. 6a se poate constata că forțele electromagnetice produse între fluxul inductor Φ și curenții care străbat conductorii rotorului trecând prin două perii plasate pe axa polilor, sunt dirijate în sens opus, iar rezultantele lor sunt egale și direct opuse, astfel încât nu determină niciun cuplu.

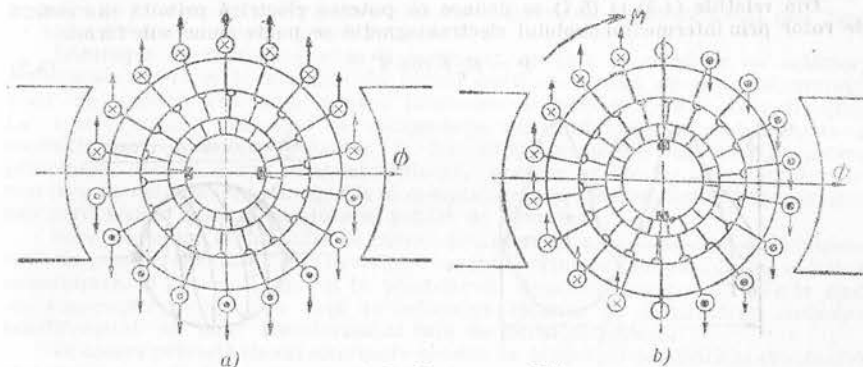


Fig. 6. Producerea cuplului.

Dimpotrivă, forțele electromagnetice produse între fluxul inductor Φ și curenții care străbat conductorii rotorului trecând prin două perii plasate pe axa neutră, sunt dirijate în sens opus, dar rezultantele lor sunt decalate, astfel încât produc un cuplu resultant (fig. 6b). În cazul când axa perii face unghiul β cu axa neutră, în producerea cuplului intervine numai componenta $\Phi \cos \beta$ normală pe axa perii (fig. 5).

Expresia cuplului: $M = \frac{EI}{9,81} \cdot \frac{60}{2\pi n} = \frac{10^{-8}}{2\pi \cdot 9,81} \frac{p}{a} \Phi N I$ [kgf·m] cunoscută din

studiul mașinii de curent continuu, este valabilă și pentru mașinile cu colector monofazate, aplicându-se valorilor instantanee ale curentului și ale fluxului. Dacă valorile instantanee ale acestor mărimi, sunt $i = \sqrt{2} I \sin \omega t$ și $\varphi = \Phi \sin (\omega t - \Psi)$ în care Ψ este decalajul dintre curentul i în rotor și fluxul inductor, valoarea instantanee a cuplului devine:

$$M(t) = \frac{10^{-8} \sqrt{2}}{2\pi \cdot 9,81} \frac{p}{a} N \Phi I \sin \omega t \sin (\omega t - \Psi) \cos \beta.$$

Ea este o funcție periodică, care, ca și puterea în curent alternativ, are pulsația 2ω (fig. 7), valoarea sa medie fiind:

$$M = \frac{1}{T} \int_0^T M(t) dt = \frac{10^{-8}}{2 \sqrt{2} \pi \cdot 9,81} \frac{p}{a} N \Phi I \cos \beta \cos \Psi \text{ [kgf·m]}. \quad (5.1)$$

Deși cuplul este o funcție pulsatorie, nu se produc totuși variații în viteza motorului: se pot produce în schimb vibrații mecanice și șgomote.

În cazul mașinilor cu excitație serie, curentul în inductor este același cu cel din rotor, $\Psi \approx 0$, și cum periiile sunt calate pe axa neutră, $\beta = 0$, astfel încât cuplul are valoarea maximă.

Făcând o comparație între mașina de curent continuu și mașina de curent alternativ cu colector (în ipoteza $\beta = 0$), fluxul având în ambele mașini aceeași amplitudine limitată de saturație și pentru o valoare egală a pierderilor Joule-Lenz, se constată că cuplul mașinii de curent alternativ, deci factorul ei de utilizare este redus în raportul $\frac{\cos \Psi}{\sqrt{2}}$.

Din relațiile (4.2) și (5.1) se deduce că puterea electrică primită sau cedată de rotor prin intermediul cuplului electromagnetic se poate pune sub forma:

$$P = E_r I \cos \Psi. \quad (5.2)$$

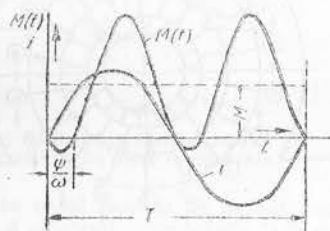


Fig. 7. Variația în timp a cuplului, la mașinile monofazate.

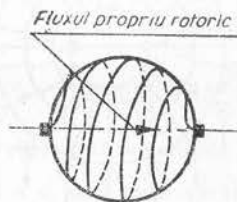


Fig. 8. Reacțiunea indusului.

6. Bobinajul de compensație. Bobinajul rotorului unui motor cu colector monofazat, fiind străbătut de curent, se comportă ca o bobină a cărei axă coincide cu axa periiilor (fig. 8), producând un flux alternativ dirijat după această axă.

Atât fluxul rotorului, cât și fluxul statorului, prin efectul de autoinducție pe care-l exercită asupra bobinajelor respective, ar provoca un decalaj important între tensiunea la borne U și curentul absorbit I , deci ar determina un factor de putere redus, dacă efectul de inducție nu ar fi micșorat prin mijloace speciale.

În ceea ce privește rotorul, reducerea efectului de autoinducție se realizează aproape integral cu ajutorul unui circuit compensator, care poate anula fluxul rotorului, fără a influența cuplul.

Posibilitatea de a anula fluxul rotorului constituie o proprietate specifică mașinilor cu colector, atât de curent continuu, cât și de curent alternativ monofazat.

Într-adevăr, la mașinile cu colector, direcția fluxului rotoric este complet independentă de direcția fluxului statoric (inductor) și coincide întotdeauna cu direcția axei periiilor.

Dacă se creează un flux statoric de compensație după această direcție, adică un flux egal și opus fluxului rotoric, el poate anula fluxul rotorului din punctul de vedere al efectului de autoinducție, fără a influența asupra producerii cuplului.

Într-adevăr, efectul rezultat produs de fluxul rotoric și de fluxul de compensație este egal cu suma efectelor produse de fiecare dintre aceste fluxuri. Atât fluxul rotoric, cât și fluxul de compensație produc în spirele rotorului forțe electromotoare de inducție, ale căror valori fiind egale și de sens contrar, efectul lor rezul-

tant este nul, astfel încât din acest punct de vedere se realizează compensarea urmărită.

Din punct de vedere al cuplului se poate considera că cuplul produs de mașină este egal cu suma cuplurilor produse de acțiunea fluxului inductor și a fluxului de compensație asupra amperspirelor rotorice. Acțiunea exercitată de fluxul inductor statoric asupra amperspirelor rotorului determină cuplul motor al mașinii. Acțiunea fluxului de compensație asupra amperspirelor rotorului nu creează niciun cuplu, așa cum se poate constata din fig. 6a.

La mașinile cu colector, monofazate, fluxul rotoric poate fi anulat printr'un bobinaj de compensație distribuit în creștături făcute în tolele statorului.

Axa magnetică a fluxului de compensație trebuie să coincidă cu axa magnetică a fluxului rotoric, adică cu axa periiilor, și curba de repartizare a forțelor magnetomotoare de compensație pe periferia statorului trebuie să corespundă cât mai bine cu curba forțelor magnetomotoare rotorice.

Bobinajul de compensație se folosește, în special, la mașinile cu colector, monofazate, serie și la mașinile de curent continuu având de suportat variații mari de sarcină (motoare pentru laminare și pentru mașini de extracție). La aceste mașini, bobinajul de compensație anulează forța magnetomotoare a conductorilor rotorului în proporție de 70—80%, și anume sub piesele polare principale. Restul forței magnetomotoare, precum și efectul forțelor electromotoare de autoinducție din spirele în comutație, ca și căderea de tensiune ohmică sub perii trebuie anulate cu ajutorul polilor de comutație.

Spre deosebire de mașinile de curent continuu, la care bobinajul de compensație nu poate fi conectat decât în serie cu curentul principal, la mașinile cu colector monofazate, el poate fi legat și în scurtcircuit, deoarece produce un număr egal de amperspire antagoniste față de bobinajul rotoric, ca și circuitul secundar scurtcircuitat al unui transformator față de circuitul primar.

În ceea ce privește fluxul alternativ produs de bobinajul de excitație (bobinajul statorului), acesta nu poate fi anulat, deoarece el constituie fluxul principal pe care se bazează producerea cuplului și transmiterea puterii dela stator la rotor. La mașinile cu colector, monofazate, tip serie, pentru a se micșora inductanța bobinajului statoric în vederea îmbunătățirii factorului de putere, acest bobinaj este prevăzut cu un număr de spire cât mai redus. Pentru a se obține valoarea necesară de flux în circuitul magnetic, se micșorează cât mai mult reluctanța circuitului, adoptându-se un întrefier mic. Acest lucru este posibil, întrucât pericolul producerii unei puternice reacțiuni magnetice a rotorului este înlăturată prin anularea fluxului rotoric cu ajutorul circuitului de compensație.

7. Comutația la mașinile cu colector, monofazate. Comutația joacă un rol important atât în funcționarea, cât și în calculul și construcția mașinilor de curent continuu. În cazul mașinilor de curent alternativ însă, rolul comutației este hotărâtor întrucât ea constituie elementul fundamental, atât în calcul și construcție, cât și în funcționare.

Această situație este determinată de condițiile de comutație, care, în cazul mașinilor cu colector monofazate, sunt agravate într-o mare măsură. Într-adevăr, la aceste mașini, în spirele scurtcircuitate de perii, în afară de forța electromotoare de autoinducție rezultând din inversarea sensului curentului și de forța electromotoare de rotație (forțe electromotoare care există și în cazul mașinii de curent continuu, intervine în plus o forță electromotoare statică.

α) *Forța electromotoare de inversare a curentului.* Forța electromotoare de autoinducție care ia naștere la inversarea curentului în spira scurtcircuitată, când aceasta trece pe sub perii, este analogă cu cea produsă la mașinile de curent continuu.

O deosebire importantă în comparație cu aceste mașini provine însă din faptul că rotorul fiind alimentat în curent alternativ, comutarea nu se face prin inversarea unei valori constante a curentului, ca la mașinile de curent continuu, ci prin inver-

sarea unei valori instantanee oarecare a curentului alternativ. În fig. 9 se arată modul în care se face comutarea curentului alternativ la o viteză constantă a rotorului, într-o spirală oarecare, în momentul trecerilor succesive în dreptul perilorilor.

Se constată că, în anumite momente, inversarea curentului se face pentru valori reduse ale curentului, iar în alte momente, pentru valoarea maximă a acestuia, variația de curent în spirală fiind în orice moment egală cu valoarea curentului în perie. Deoarece comutația este condiționată de situația cea mai defavorabilă, situație care intervine atunci când valoarea curentului este maximă, rezultă că comutația la mașinile de curent alternativ

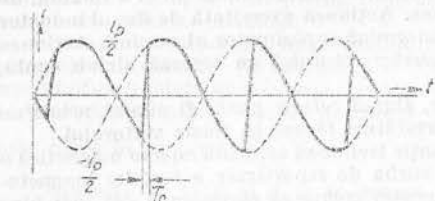


Fig. 9. Variația curentului în spiarele ce comutează.

este mai defavorabilă decât la cele de curent continuu, întrucât valoarea maximă a curentului este mai mare pentru aceeași valoare eficace.

Forța electromotoare de autoinducție produsă prin inversarea curentului (denumită uneori și tensiunea de reactanță sau tensiunea de inversare a curentului) se determină ca mai jos:

Timpul T_c în care se efectuează inversarea curentului (fig. 9) este dat de raportul dintre lățimea b_p a periei și viteza periferică a colectorului v_k :

$$T_c = \frac{b_p}{v_k}$$

și, în general, are o valoare redusă, de ordinul $1/200 \dots 1/300$ din perioada curentului alternativ. Dacă se notează cu L_s inductanța proprie a spirolor scurtcircuitate, cu i_p valoarea momentană a curentului în perie, tensiunea de inversare a curentului este provocată de trecerea curentului în secțiunea scurtcircuitată de la valoarea $i_p/2$ la valoarea $-i_p/2$, și dacă se presupune că comutația are caracter liniar (adică variația curentului între valorile $i_p/2$ și $-i_p/2$ se face după o dreaptă), tensiunea de inversare a curentului va avea valoarea:

$$e_x = -L_s \frac{di}{dt} = -L_s \frac{(-i_p/2) - (+i_p/2)}{T_c} = L_s \frac{i_p}{T_c}.$$

În ipoteza că lățimea periei b_p este egală cu lățimea τ_k a lamelor colectorului și dacă se ține seama că:

$$\tau_k = \frac{\pi D_k}{k} \text{ iar } v_k = \frac{\pi D_k n}{60},$$

în care k este numărul lamelor colectorului, D_k — diametrul colectorului, iar n — viteza de rotație în rotații pe minut, atunci:

$$T_c = \frac{\tau_k}{v_k} = \frac{60}{nk}.$$

În ipoteza că într-o crestătură comutează o singură secție, inductanța proprie L_s are valoarea:

$$L_s = 2w_s^2 l_i \Lambda,$$

în care $w_s = \frac{N_2}{2k}$ este numărul de spire în secțiunea scurtcircuitată, N_2 — numărul

de conductori ai bobinajului rotor, l_i — lungimea ideală a fierului rotorului sau lungimea ideală a mașinii (cm), iar Λ este permeanța magnetică specifică a fluxului de scăpări (pe amper și centimetru de lungime de rotor).

Notând cu D diametrul rotorului, cu $v_r = \frac{\pi D n}{60}$ valoarea vitezei periferice a rotorului [cm/s], iar cu:

$$a = \frac{N_2}{\pi D} \frac{i_p}{2}$$

valoarea momentană a densității de curent liniare din rotor (adică numărul de amperconductori pe centimetru periferic de rotor), valoarea tensiunii de inversare a curentului, în secțiunea care comutează curentul în acel moment, are expresia:

$$e_x = 2w_s l_i v_r a \Lambda 10^{-8} \text{ [V]}, \quad (7.1)$$

aceeași ca și la mașina de curent continuu.

Sub o perie oarecare, tensiunea de inversare a curentului se produce ori de câte ori o nouă lamă de colector intră sub perie, astfel încât se poate considera că sub peria respectivă există în permanență o tensiune de inversare a curentului a cărei expresie este dată de relația (7.1).

Potrivit acestei relații, în care a este proporțional cu valoarea instantanee a curentului, tensiunea de inversare a curentului în secțiunile care comutează succesiv variază în timp sinusoidal, ca și curentul rotor, fiecare secțiune având o altă tensiune de inversare a curentului, corespunzătoare valorii momentane a curentului comutat. Această tensiune fiind proporțională cu curentul rotor, este în fază cu acest curent. Notând cu A valoarea eficace a densității de curent liniare în rotor, valoarea eficace a tensiunii de inversare a curentului se scrie:

$$e_x = 2w_s l_i v_r A \Lambda 10^{-8} \text{ [V]} \quad (7.2)$$

și este deci proporțională cu viteza rotorului și cu valoarea curentului din rotor.

Pentru permeanța Λ s'a găsit experimental valoarea $4 \dots 8$, astfel încât într'un calcul aproximativ se poate lua $\Lambda = 6$.

Dacă însă într-o crestătură se găsesc mai multe secții care comutează simultan, ceea ce se întâmplă în cazul bobinajelor în două straturi cu pas diametral, variația curentului în cele două straturi are același sens, astfel încât fluxurile de scăpări în crestături se adună și se dublează, însă fluxul de scăpări al capetelor de bobină nu se adună. Datorită acestui fapt, tensiunea de inversare a curentului este majorată, și dacă se neglijează scăpările de flux prin capetele de bobină, valoarea ei devine aproape dublul celei date de relația (7.2); ținând seama că în realitate fluxurile capetelor de bobine nu se adună, în relația (7.2) se poate lua $\Lambda = 9$.

De obicei lățimea b_p a perilor este mai mare decât lățimea unei lamele de colector, astfel încât comutează simultan mai multe secțiuni și, în acest caz, între aceste secțiuni se produce și un efect de inducție mutuală, de care se ține seama în același mod ca la mașinile de curent continuu.

În rezumat, concluziile sunt concretizate în următoarele două puncte de vedere.

Conform primului punct de vedere se admite că lățimea periei nu exercită practic nici o influență asupra tensiunii rezultate produse de inversarea curentului, deoarece mărind lățimea periei se mărește numărul secțiunilor care comutează simultan, dar se mărește proporțional și timpul T_c . Acești doi factori acționând în sens contrar, se anulează reciproc.

Al doilea punct de vedere aparține lui C. I. Șenfer care ajunge la concluzia că, dacă numărul n_p al lamelor acoperite de perie este mai mic decât numărul

n_0 al secțiunilor amplasate într-o creștătură — sau egal cu el ($n_p \leq n_0$), relația (7.2) este valabilă fără nici o modificare. Dacă $n_p > n_0$, în relația (7.2) trebuie introdus și factorul:

$$k_m = 0,7 \frac{n_0}{n_p} + 0,3.$$

β) *Forța electromotoare statică în secțiunea scurtcircuitată.* După cum se constată în fig. 3, dacă periile sunt calate pe axa neutră, în momentul scurtcircuitării spirelor, acestea sunt străbătute de întregul flux inductor alternativ, astfel încât în ele se induce o forță electromotoare statică $e'_s = w_s \varepsilon'_s$; ε'_s este forța electromotoare indusă într-o singură spirală, dată de relația (3.3) (în care $\alpha_1 = 0$, iar pentru rotorul în tobă $\frac{\Phi}{2}$ se înlocuiește cu Φ). Valoarea sa eficace, pentru un bobinaj cu pas diametral, este

$$e_s = \pi \sqrt{2} f w_s \Phi 10^{-8} \text{ [V]}. \quad (7.3)$$

Această forță electromotoare este proporțională cu frecvența și cu numărul de spire scurtcircuitate, este complet independentă de viteza rotorului și deci intervine atât la pornire, cât și în funcționarea normală a mașinii.

Ea este decalată cu $\pi/2$ în urma fluxului inductor.

În timp ce la mașina de curent continuu, dacă periile sunt calate pe axa neutră, fluxul de excitație nu are nicio influență asupra spirelor scurtcircuitate, la mașinile cu colector monofazate, fluxul de excitație produce în aceste spire, datorită caracterului său alternativ, o forță electromotoare statică, având valoarea maximă tocmai pe axa neutră (punctul 3).

γ) *Forța electromotoare de rotație indusă de câmpul transversal.* În unele cazuri, mașina poate avea și un câmp dirijat după axa periilor (numit și câmp transversal). El poate fi produs atât de stator, cât și de rotor, și anume: de stator, dacă periile nu sunt calate pe axa neutră, și de rotor, ori de câte ori fluxul rotorului este compensat. Acest flux transversal nu poate induce forțe electromotoare statice în spirele scurtcircuitate, deoarece acestea sunt paralele cu axa fluxului și deci nu sunt străbătute de fluxul transversal; el induce însă o forță electromotoare de rotație, dată de relația:

$$e'_q = w_s \varepsilon'_r,$$

în care ε'_r este forța electromotoare indusă într-o singură spirală, dată de relația (3.2) pentru o repartiție sinusoidală a fluxului rotorului. Înlocuind în formula (3.2) $\alpha_1 = \frac{\pi}{2}$, iar pentru un rotor în tobă înlocuind fluxul $\frac{\Phi}{2}$ prin fluxul transversal

Φ_q și considerând cazul general al unei mașini cu p poli, se obține valoarea eficace a forței electromotoare de rotație datorită fluxului transversal:

$$e_q = \pi \sqrt{2} w_s \frac{pn}{60} \Phi_q 10^{-8} \text{ [V]}. \quad (7.4)$$

Ea este proporțională cu numărul de spire, cu viteza rotorului și este în fază cu fluxul transversal.

δ) *Studiul comutației.* Buna funcționare a mașinilor cu colector este condiționată de realizarea comutației fără scântei. Producerea scânteiilor la colector este explicată prin mărirea excesivă a densității curentului suplimentar de scurtcircuit, produs de forțele electromotoare induse în spirele scurtcircuitate, mărirea intensă pe

porțiunile elementare de suprafață prin care se face ultimul contact electric între peria de cărbune și o lamelă de colector în mișcare. Curentul de scurtcircuit în spire depinde de valoarea sumei $\vec{e}_r = \vec{e}_x + \vec{e}_s + \vec{e}_q$ a forțelor electromotoare induse și de impedanța totală z_k a secțiunii scurtcircuitate, incluziv rezistența de contact a periilor. Deoarece valoarea impedanței circuitului este mică, curentul de scurtcircuit poate atinge valori egale cu de 10—12 ori curentul normal al secțiunii.

Pentru îmbunătățirea comutației, trebuie micșorat curentul de scurtcircuit

$$I_k = \frac{e_r}{z_k}; \text{ în acest scop se pot lua următoarele măsuri:}$$

— compensarea forței electromotoare e_r , inducând în aceleași spire forțe electromotoare care să anuleze cât mai complex pe e_r ; deoarece anularea complexă nu este posibilă se impune condiția ca forța electromotoare e_r care rămâne necompensată să nu depășească pentru perii de cărbune tari 3,8 V la pornire și 2,5—3 V în mișcare;

— micșorarea forțelor electromotoare care intră în compunerea lui e_r ;

— mărirea impedanței z_k a circuitului.

Pentru stabilirea tensiunii rezultante în secțiunea în comutație, trebuie luate în considerare toate forțele electromotoare induse în secțiunea scurtcircuitată de perii. Acestea se împart în două grupe: forțe electromotoare statice și forțe electromotoare de rotație. Toate aceste forțe electromotoare trebuie considerate că nu se referă la spirele în mișcare, ci corespund unei anumite poziții fixe în spațiu, determinată de poziția periei. În consecință, în conformitate cu cele arătate la punctul 3,

toate forțele electromotoare statice sunt decalate cu $\frac{\pi}{2}$ față de fluxul care le

produce, și toate forțele electromotoare de rotație sunt în fază cu acest flux. În plus, forțele electromotoare statice sunt proporționale cu frecvența rețelei, iar forțele electromotoare de rotație sunt proporționale cu viteza rotorului. Faptul că cele două categorii de forțe electromotoare de mai sus au faze diferite în timp și depind de mărimi diferite, face ca îmbunătățirea comutației prin folosirea polilor de comutație, soluție adoptată cu succes la mașina de curent continuu, să întâmpine dificultăți mult mai mari la mașinile cu colector, monofazate.

Anularea tensiunii de inversare a curentului, e_x , în spirele scurtcircuitate se poate face total, în același mod ca la mașinile de curent continuu, prin rotirea spirelor scurtcircuitate într-un câmp de comutație B_{cx} având o intensitate proporțională cu aceea a curentului rotorului. Prin rotirea spirelor scurtcircuitate în acest câmp, se induce în ele o forță electromotoare e_{cx} , care trebuie să aibă valoarea $-e_x$; această forță electromotoare de rotație este, după cum s'a arătat, în fază cu fluxul de comutație Φ_{cx} , care trebuie deci să fie în opoziție de fază cu curentul rotorului (fig. 10). Bobinajul polilor de comutație trebuie deci să fie străbătut de curentul din rotor, astfel încât fluxul de comutație, să fie în opoziție cu fluxul rotorului, opoziție realizată prin'un sens convenabil ales în executarea bobinajului, sau a conexiunilor.

Forța electromotoare indusă prin rotație în câmpul de comutație B_{cx} având valoarea maximă $2B_{cx} l_i v_r w_s 10^{-8}$ [V], rezultă că, prin comparație cu expresia (7.2) câmpul de comutație trebuie să aibă valoarea

$$B_{cx} = \sqrt{2} A l \text{ gaussi}, \quad (7.5)$$

A fiind valoarea eficace a densității de curent liniare a rotorului.



Fig. 10. Anularea forței electromotoare de inversare a curentului.

Deoarece forțele electromotoare e_x și e_{cx} sunt amândouă proporționale cu viteza rotorului și cu curentul rotor, anularea tensiunii de inversare a curentului se poate face aproape complet la orice viteză și la orice sarcină.

Forța electromotoare de rotație în câmpul transversal nu apare decât la motoarele cu repulsie, deoarece la motorul serie câmpul transversal nu există, datorită faptului că perile sunt calate pe axa neutră, iar fluxul rotorului este anulat prin bobinajul de compensație; modul prin care se face anularea acestor forțe electromotoare se va vedea la studiul motoarelor cu repulsie.

Anularea forței electromotoare statice e_s nu se poate face prin inducerea unei forțe electromotoare e_{cs} având caracter static, deoarece fluxul Φ_{cs} care ar putea-o produce ar trebui să fie în opoziție de fază cu fluxul inductor Φ , pe care l-ar slăbi. Forța electromotoare e_{cs} nu poate fi produsă decât tot prin rotație într'un flux de comutație Φ_{cs} . Forțele electromotoare e_{cs} și e_s fiind în opoziție de fază, e_s fiind decalată cu $\frac{\pi}{2}$ în urma fluxului inductor Φ , iar e_{cs} ca orice forță electromotoare de rotație fiind în fază cu fluxul Φ_{cs} , rezultă că fluxul Φ_{cs} trebuie

să fie decalat cu $\frac{\pi}{2}$ înaintea fluxului inductor

(fig. 11).

Cum se poate realiza acest flux de comutație se va arăta în mod special în cazul fiecărui tip de mașină cu colector.

Dacă se notează cu B_{cs} amplitudinea câmpului necesar pentru anularea forței electromotoare e_s , valoarea eficace a forței electromotoare e_{cs} indusă prin rotație în acest câmp este:

$$e_{cs} = \frac{2}{\sqrt{2}} B_{cs} l_i v_r w_s 10^{-8} \text{ [V]}. \quad (7.6)$$

Dacă se înlocuiește aici:

$$v_r = \frac{\pi D n}{60} = \frac{2p \tau_p n}{60}$$

și se compară relațiile (7.3) și (7.6) se găsește valoarea câmpului:

$$B_{cs} = \frac{\Phi}{\pi \tau_p l_i} \cdot \frac{60f}{pn}, \quad (7.7)$$

în care D este diametrul rotorului, iar τ_p este pasul polar. Cele două forțe electromotoare, e_x și e_s , induse în spirele scurtcircuitate, sunt în general decalate cu aproape 90° . În cazul că forța electromotoare de rotație în câmpul transversal este nulă, rezultanta forțelor electromotoare induse e_x și e_s va fi:

$$e_r = \sqrt{e_x^2 + e_s^2}.$$

Chiar dacă prin câmpurile de comutație B_{cx} și B_{cs} se reușește să se anuleze forța electromotoare e_r , această anulare corespunde numai la o anumită valoare a



Fig. 11. Anularea forței electromotoare statice.

vitezei și a curentului. Pentru alte valori, o parte din această forță electromotoare e_r rămâne necompensată. Pentru a nu se produce o comutație defectuoasă, trebuie ca forța electromotoare necompensată într-o secțiune de comutație să nu depășească 2,5–3 V. Cum forța electromotoare statică este independentă de viteza de rotație și cum ea nu poate fi anulată decât prin rotație într'un câmp de comutație, rezultă că la pornire ea rămâne în întregime necompensată și, în consecință, valoarea ei trebuie limitată la 3,8 V.

După cum rezultă din relațiile (7.2), și (7.3) pentru a se obține o micșorare a forței electromotoare de inversare a curentului și în special a celei statice pot fi folosite următoarele soluții:

— Micșorarea frecvenței curentului alternativ, ceea ce a condus la adoptarea frecvenței de $16\frac{2}{3}$ pentru rețelele de tracțiune electrică în curent monofazat la care se folosesc motoare cu colector.

— Micșorarea numărului de spire în secțiunea în comutație (între două lamele de colector) până la o singură spirală în secțiune pentru motoare de putere mai mare. Această soluție conduce la un număr mare de lamele, deci la colectoare de dimensiuni mult mai mari decât la mașinile de curent continuu.

— Micșorarea valorii fluxului principal de excitație, ceea ce conduce la o putere specifică pe perechea de poli mai redusă, deci la un număr de poli mai mare în cazul mașinilor cu colector de curent alternativ, decât în cazul celorlalte tipuri de mașini electrice.

Micșorarea fluxului de excitație conduce la forțe electromotoare reduse în spirală. Din această cauză, dacă alimentarea rotorilor cu colector se face direct de la rețea, ea se face sub tensiune joasă, circa 100 V la 50 Hz, 300 V la 25 Hz și 500 V la $16\frac{2}{3}$ Hz. În cazul când rețelele de alimentare au tensiuni mai ridicate, este necesar de a se intercala un transformator între rețea și rotor.

În legătură cu mărirea impedanței circuitului în comutație se menționează:

— Limita de 3,8 V pentru tensiunea între două lamele este condiționată de proprietățile periiilor. La motoarele cu colector pentru curent alternativ se folosesc numai perii tari și înguste, cu rezistență mare la trecerea curentului de la lamele la perii, pentru a reduce curentul suplimentar de scurtcircuit. Folosirea periiilor tari (pentru un curent dat) conduce însă fie la mărirea suprafeței periiilor fie la lungirea colectorului (în cazul periiilor înguste).

— La aceste motoare se folosesc de asemenea, în multe cazuri, legături de rezistență mărită între bobinajul rotorului și colector. Atât folosirea periiilor tari cât și alegăturilor de rezistență, sporesc valorile admise pentru forțele electromotoare care cauzează scânteele la perii.

Rezistențele suplimentare se execută de obicei din materiale cu rezistență specifică mare (de exemplu, alpaca).

Deși rezistențele suplimentare sunt foarte eficace în ameliorarea comutației, ele micșorează randamentul motorului cu 1–2% și măresc încălzirea. În plus, la pornire, când curenții de scurtcircuit sunt mai mari, există pericolul ca rezistențele suplimentare să fie arse și motorul scos din funcțiune.

Deoarece nici folosirea periiilor tari și nici folosirea rezistențelor suplimentare nu rezolvă complet problema comutației, practica în construcția mașinilor electrice tinde, înainte de toate, la micșorarea forțelor electromotoare induse și la compensarea lor.

e) *Influența saturației și a creșterilor asupra comutației curentului.* În studiul precedent s'a presupus că tensiunile induse în spirele scurtcircuitate sunt sinusoidale. O cercetare atentă arată că, în realitate, acest lucru nu este exact. Considerațiile făcute conțin deci oarecare erori, deoarece nu valorile maxime ale curbelor sinusoidale care au fost considerate, ci vârfurile de tensiune care au loc la un anumit moment sunt hotărâtoare pentru calitatea comutației. Comutația în mașinile cu colector, monofazate, este dominată de forța electromotoare statică, și tocmai aceasta prezintă

cele mai mari abateri de la curba sinusoidală. Într'adevăr, nici curba curentului de excitație și nici fluxul nu sunt sinusoidale, datorită saturației și armonicilor produse de creștăturile rotorului.

b) Motorul cu colector, monofazat, serie

8. Generalități. Motorul cu colector, monofazat, serie este utilizat în special în tracțiunea electrică cu curent monofazat, atât ca motor de tracțiune, cât și ca motor pentru serviciile auxiliare ale locomotivei electrice (ventilatoare, compresoare, etc.). În acest caz, datorită condițiilor grele în care se face comutația, mai ales la pornire, se folosește în mod normal o frecvență mai redusă, $16\frac{2}{3}$ Hz și rareori 25 Hz; la această frecvență, motorul poate fi construit pentru tensiuni de 500–600 V.

Faptul că motorul nu poate fi construit decât pentru frecvențe joase constituie în tracțiunea electrică principalul avantaj al acestui motor. Într'adevăr, alimentarea rețelei de contact trebuie făcută în acest caz:

- fie din centrale proprii cu frecvența de $16\frac{2}{3}$ Hz sau 25 Hz,
- fie din rețeaua generală de 50 Hz, prin intermediul stațiilor de alimentare, prevăzute cu convertizori de frecvență, care să transforme frecvența de 50 Hz la $16\frac{2}{3}$ respectiv 25 Hz. În ambele cazuri, costul instalațiilor de alimentare a rețelei de contact este mult sporit, iar randamentul scăzut.

În legătură cu acest fapt este cazul să se arate că în U.R.S.S., prin planul de Stat din 1931, s'au recunoscut ca mai avantajoase de exploatat următoarele sisteme principale:

- sistemul de tracțiune în curent continuu la 3 kV,
- sistemul de tracțiune în curent monofazat de frecvență industrială (50 Hz) la 20–35 kV.

Sistemul de tracțiune în curent monofazat la 50 Hz prezintă evidente avantaje în producerea energiei și alimentarea rețelei de contact, însă, deoarece pentru

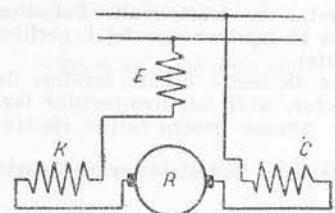


Fig. 12. Motorul cu colector, monofazat, serie:
R—rotorul cu colector; E—bobinajul de excitație; K—bobinajul de compensație; C—bobinajul de comutație.

vapori de mercur, fie prin intermediul unui agregat auxiliar de pornire; după trecerea perioadei de pornire, motorul funcționează normal în curent alternativ monofazat.

În 1940, același autor a propus o schemă pentru ameliorarea comutației motorului serie obișnuit, în care, cu ajutorul unui circuit suplimentar, se realizează o mai bună compensare a forței electromotoare statice din secțiunea în comutație.

Cu excepția motoarelor universale, motoarele cu colector monofazate serie se construiesc numai compensate și corespund schemei electrice indicate în fig. 12, în care R reprezintă rotorul, E—bobinajul de excitație, K—bobinajul de

compensație pentru anularea forței magnetomotoare rotorice, iar C—bobinajul de comutație.

Bobinajul de comutație și cel de compensație, ambele în serie cu rotorul și cu bobinajul de excitație, sunt astfel legate, încât fluxurile produse de ele să fie de sens opus fluxului rotorului.

Axa periiilor este perpendiculară pe axa fluxului inductor, astfel încât la perii nu se obține o forță electromotoare statică, ci numai o forță electromotoare de rotație. Statorul motorului fiind străbătut de flux alternativ, este construit din tole prevăzute cu creștături de forma indicată în fig. 13 (reprezentând un stator tetrapolar). În creștăturile mari este așezat bobinajul de excitație E, astfel încât bobina așezată în cele două creștături 1 formează unul din polii mașinii. Bobinele analoge sunt legate astfel, încât să se realizeze succesiunea de poli $N_1, S_1, N_2, S_2 \dots$ etc. Bobinajul de compensație, a cărui forță magnetomotoare trebuie să fie distribuită în spațiu în mod identic cu cea a rotorului, este plasat atât în creștăturile 2 ale polului principal, cât și în creștăturile 1 de excitație. Bobinajul de comutație este așezat în creștăturile 1 de excitație, realizând polii de comutație p_c . Câteodată bobinajele de compensație și cel de comutație sunt unite într'un singur bobinaj așezat în creștăturile de excitație, așa încât fluxul rotorului nu este anulat sub polii principali, care, în acest caz, nu sunt creștăți. Câteodată lipsește bobinajul separat de comutație; în acest caz, bobinajul de compensație este întărit în mod corespunzător, diferența dintre forța magnetomotoare existentă și cea necesară anulării forței magnetomotoare rotorice servind pentru producerea câmpului de comutație [relațiile (7.5) și (7.7)].

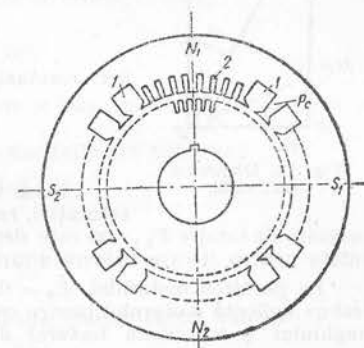


Fig. 13. Tolele motorului cu colector, monofazat, serie.

In unele construcții bobinajul de compensație este executat în scurtcircuit, deci cuplat electromagnetic cu bobinajul indusului, la fel ca și bobinajul secundar al transformatorului; această construcție conduce la un cost mai scăzut.

Rotorul are o construcție asemănătoare cu aceea a mașinilor de curent continuu, având însă un colector mai larg dimensionat.

9. Diagrama vectorială. Cele patru bobinaje ale mașinii fiind parcurse în serie de curentul I, fluxul Φ de excitație produs de el este aproximativ în fază cu acest curent. Prin mișcarea rotorului în acest flux, se obține la perii forța electromotoare de rotație în fază cu fluxul și care, conform relației (4.2), va avea valoarea:

$$E_s = 2 \sqrt{2} w_2 \frac{pn}{60} \Phi 10^{-8} \text{ [V]}, \quad (9.1)$$

unde w_2 este numărul de spire în serie într-o cale de curent a rotorului.

Notând cu ΣR suma rezistențelor ohmice din circuitul motorului și cu ΣX suma reactanțelor bobinajului de excitație și a celui de comutație, precum și reactanța de scăpări a bobinajului rotorice și de compensație, în mașină se va produce o cădere de tensiune $I \Sigma R$, în fază cu curentul și o cădere de tensiune $I \Sigma X$, decalată cu $\frac{\pi}{2}$ înaintea curentului, care, împreună cu forța contraelectromotoare

de rotație $-E_2$, fac echilibrul tensiunii aplicate U (fig. 14). Pierderile în fierul statorului sunt acoperite pe cale electrică și pot fi introduse în diagrama vectorială printr-o majorare corespunzătoare a termenului $I\Sigma R$. Pierderile în fierul rotorului sunt acoperite în cea mai mare parte pe cale mecanică, de altfel ca și pierderile prin frecări, și se traduc în diagrama fig. 14 prin mărirea cuplului rezistent și deci a curentului I . În termenul ΣX cea mai mare parte revine reactanței X_1 a bobinajului de excitație. Dacă se notează cu w_1 numărul de spire ale bobinajului de excitație, forța electromotoare indusă în acest bobinaj, calculată în mod analog ca într-un transformator (deoarece bobinajul de excitație nu este repartizat în creștături), are valoarea:

$$E_{s1} = \pi \sqrt{2} f w_1 \Phi 10^{-8} \text{ [V]},$$

deci reactanța X_1 are expresia:

$$X_1 = \frac{E_{s1}}{I} = c \frac{\Phi}{I}.$$

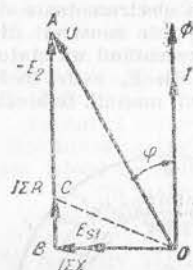


Fig. 14. Diagrama vectorială.

Fluxul Φ nefiind proporțional cu curentul I din cauza saturației, rezultă că atât reactanța X_1 , cât și forța electromotoare de rotație E_2 , care este de asemenea proporțională cu fluxul, trebuie recalulate pentru fiecare valoare a sarcinii, pe baza curbei de magnetizare a mașinii.

La pornirea motorului, $E_2 = 0$, deci segmentul OC reprezintă tensiunea care trebuie aplicată motorului pentru ca pornirea să se facă cu un curent I . Cosinusul unghiului φ reprezintă factorul de putere al motorului.

Dacă motorul funcționează sub tensiune constantă, se poate construi, în mod analog ca la motorul asincron, o diagramă a cercului (fig. 15), în ipoteza că mașina este nesaturată. Ridicând perpendiculara OF pe vectorul U și perpendiculara DF în extremitatea vectorului I , triunghiul ODF este asemenea cu triunghiul OBA ; deci:

$$\frac{OF}{\Sigma X} = \frac{U}{\Sigma X} = \text{constant}.$$

Dacă în diagrama vectorială se ia ca fază tensiunea U , dreapta OF și punctul F sunt fixe și extremitatea D a vectorului curent descrie cercul (C) de diametru OF . Spre deosebire de motorul asincron, care funcționează cu flux aproximativ constant, motorul serie monofazat lucrând cu flux variabil și deci în condiții diferite de saturație, reacțiunile nu sunt constante și extremitatea vectorului I descrie în realitate o curbă apropiată de un cerc. Diagrama cercului nu mai are din această cauză importanță practică în cazul sarcinilor mari, adică la saturație mare. La pornire, $E_2 = 0$, deci tensiunea U este echilibrată de căderile de tensiune ohmică și inductivă. În diagrama cercului, OG reprezintă curentul de pornire I_p ; punctul G este astfel determinat, încât:

$$\frac{OG}{GF} = \frac{I_p \Sigma X}{I_p \Sigma R} = \frac{\Sigma X}{\Sigma R}.$$

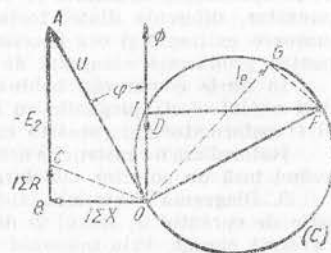


Fig. 15. Diagrama cercului.

10. Cuplul și reglajul turației. La motorul monofazat serie, fluxul fiind în fază cu curentul rotoric, iar axa periferilor perpendiculară pe axa fluxului de excitație, expresia (5.1) a cuplului devine:

$$M = \frac{10^{-8}}{2 \sqrt{2} \pi 9,81 a_2} p N_2 \Phi I \text{ [kgf}\cdot\text{m]}, \quad (10.1)$$

deoarece β și Ψ sunt nule.

În ipoteza unei mașini puțin saturate, fluxul este proporțional cu curentul. Fluxul de reacțiune fiind anulat prin bobinajul de compensație, fluxul Φ rezultat în mașină este chiar fluxul produs de bobinajul de excitație, deci:

$$\Phi = \frac{L_1 I \sqrt{2}}{w_1} 10^8,$$

în care L_1 și w_1 reprezintă inductanța proprie și respectiv numărul de spire ale bobinajului de excitație.

Deoarece reactanța X_1 a bobinajului de excitație are valoarea:

$$X_1 = \omega L_1 = 2\pi f L_1,$$

se obține:

$$\Phi = \frac{X_1 I \sqrt{2}}{2\pi f w_1} 10^8. \quad (10.2)$$

Folosind expresia (10.2) a fluxului, se obține pentru cuplu valoarea:

$$M = \frac{1}{9,81 \pi^2} p \frac{w_2 X_1}{w_1 f} I^2 = \frac{60 c}{9,81 \cdot 2\pi n_s} I^2 \text{ [kgf}\cdot\text{m]}, \quad (10.3)$$

în care $w_2 = \frac{N_2}{4 a_2}$, $c = \frac{2}{\pi} \frac{w_2}{w_1} X_1$, iar $n_s = \frac{60 f}{p}$ este așa numita turație sincronă.

După cum rezultă din relația (10.3), cuplul fiind proporțional cu pătratul curentului, se pune în evidență caracteristica serie a motorului.

Deoarece reactanța bobinajului de excitație $X_1 = 2\pi f L_1$ este proporțională cu frecvența, rezultă că expresia cuplului $M = c' I^2$ este independentă de frecvență, adică este valabilă și în curent continuu. Pe acest fapt se bazează construcția micilor motoare universale, care funcționează atât în curent continuu, cât și în curent alternativ. Determinarea exactă a cuplului, ținând seama și de influența saturației, se face cu ajutorul formulei (10.1) în care fluxul Φ se deduce din curba de magnetizare a mașinii, $\Phi = f(I)$, (fig. 16). Diagrama cercului permite calculul aproximativ al cuplului, al puterii și al turației pentru o tensiune și un curent dat, sau invers (fig. 17). OF fiind diametrul cercului, G — punctul de funcționare la pornire, D — punctul de funcționare cu o sarcină oarecare, iar H — proiecția lui D pe diametrul OF , se poate scrie:

$$\overline{OH} = \overline{OD}^2 / \overline{OF} = c'' I^2,$$

cecece dovedește că segmentul OH este proporțional cu cuplul M al mașinii. Pentru o aceeași stare de funcționare a mașinii, triunghiul OBA din fig. 15 este asemenea cu triunghiul OHD din fig. 17.

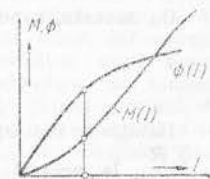


Fig. 16. Fluxul și cuplul în funcție de curent.

Deasemenea, în cele două figuri tangenta unghiurilor BOC și HOL este $\Sigma R / \Sigma X$, deci aceste unghiuri sunt egale.

În concluzie, patrupunctul $OBGA$ din fig. 15 este asemenea cu patru-punctul $OHL D$ din fig. 17, deci:

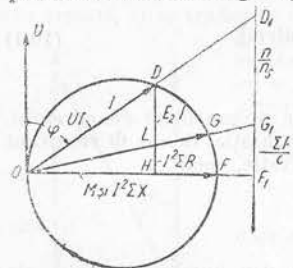


Fig. 17. Determinarea caracteristicilor de funcționare pe diagrama cercului.

diagrama cercului sunt proporționale, toate la aceeași scară, cu puterile de mai sus. Segmentul $\overline{DH}$ este proporțional cu puterea reală absorbită de mașină. Trasând dreapta $F_1 D_1$ perpendiculară pe diametrul OF , se determină segmentele $\overline{F_1 G_1}$ și $\overline{G_1 D_1}$ proporționale cu $\overline{HL}$ și $\overline{LD}$, deci:

$$\frac{\overline{G_1 D_1}}{\overline{F_1 G_1}} = \frac{\overline{LD}}{\overline{HL}} = \frac{E_2 I}{I^2 \Sigma R}$$

Folosind valoarea fluxului din formula (10.2), expresia (9.1) a forței electromotoare devine:

$$E_2 = \frac{2}{\pi} \frac{w_2}{w_1} \frac{pn}{60f} X_1 I = \frac{2}{\pi} \frac{w_2}{w_1} \frac{n}{n_s} X_1 I = c \frac{n}{n_s} I, \quad (10.4)$$

în care c are aceeași semnificație ca în relația (10.3)

Cu aceasta, raportul segmentelor $\overline{G_1 D_1}$, $\overline{F_1 G_1}$, devine:

$$\frac{\overline{G_1 D_1}}{\overline{F_1 G_1}} = \frac{n/n_s}{(\Sigma R)/c}$$

Relația de mai sus, arată că, dacă la o anumită scară, $\overline{G_1 F_1}$ reprezintă raportul $-\frac{\Sigma R}{c}$, la aceeași scară $\overline{G_1 D_1}$ reprezintă raportul $\frac{n}{n_s}$ dintre viteza în sarcină și viteza sincronă.

Pentru puncte de funcționare situate deasupra diametrului OF , mașina primește energie electrică, de la rețea, deoarece componenta activă a curentului este în fază cu tensiunea, iar pentru puncte de funcționare situate sub diametrul OF mașina furnizează energie electrică. Pentru punctele de funcționare situate sub coarda OG , mașina are un sens de rotație opus punctelor de funcționare situate deasupra corzii OG , și anume un sens de rotație opus cuplului electromagnetic, deci mașina primește putere mecanică la arbore.

În concluzie, pentru punctele de funcționare situate pe arcu OG , mașina primește energie electrică și furnizează energie mecanică la arbore, adică funcționează

$$\frac{\overline{OH}}{I \Sigma X} = \frac{\overline{HL}}{I \Sigma R} = \frac{\overline{LD}}{E_2} = \frac{\overline{OD}}{U}$$

Înmulțind numitorii acestei proporții cu I , se obține:

$$\frac{\overline{OH}}{I^2 \Sigma X} = \frac{\overline{HL}}{I^2 \Sigma R} = \frac{\overline{LD}}{I E_2} = \frac{\overline{OD}}{IU}$$

Deoarece $I^2 \Sigma X$ reprezintă puterea pierdută consumată de mașină, $I^2 \Sigma R$ reprezintă pierderile Joule-Lenz în mașină, $I E_2$ reprezintă puterea utilă la arborele mașinii, după cum ușor se poate constata din formula (5.2), iar $I U$ reprezintă puterea aparentă, rezultă că segmentele $\overline{OH}$, $\overline{HL}$, $\overline{LD}$, $\overline{OD}$ din

ca motor; pentru punctele de funcționare situate pe arcu GF , mașina absoarbe energie electrică de la rețea și energie mecanică de la arbore, deci ambele energii încălzesc bobinajele mașinii care funcționează în regim de frânare cu conexiuni contrare; pentru punctele de funcționare situate pe arcu FO , mașina furnizează energie electrică și absoarbe energie mecanică, deci funcționează ca generator. Din motive ce se vor indica ulterior, funcționarea ca frână sau ca generator nu are importanță practică.

Din diagrama vectorială se deduce ușor:

$$I^2 = \frac{U^2}{\left(\Sigma R + c \frac{n}{n_s} \right)^2 + (\Sigma X)^2}$$

Expresia (10.3) a cuplului devine:

$$M = \frac{60 c}{9,81 \cdot 2 \pi n_s} \cdot \frac{U^2}{\left(\Sigma R + c \frac{n}{n_s} \right)^2 + (\Sigma X)^2} \quad (10.5)$$

Dacă tensiunea U este constantă, curba cuplului în funcție de viteză are aspectul din fig. 18. Reglajul vitezei la cuplu constant se face prin variația tensiunii, așa cum rezultă evident din formula (10.5). Același lucru se deduce din diagrama vectorială. Într'adevăr, la cuplu constant, valoarea curentului nu depinde nici de tensiune și nici de rotație, așa cum rezultă din formula (10.3). În acest caz, căderile de tensiune sunt constante și creșterea tensiunii U trebuie să fie compensată de creșterea forței contraelectromotoare de rotație E_2 , deci de creșterea vitezei conform formulei (10.4). Relația dintre viteză, curent și cuplu, la diverse tensiuni, este arătată în fig. 19, în care valorile acestor mărimi sunt date în procente din valorile nominale.

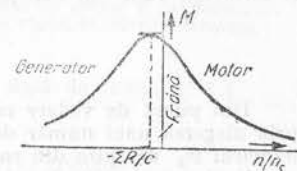


Fig. 18. Cuplul în funcție de rotație.

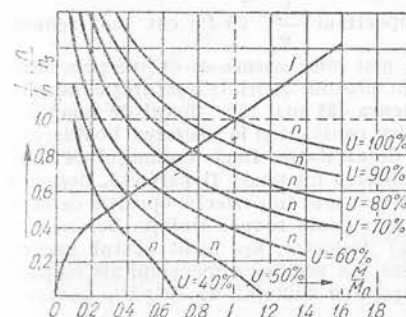


Fig. 19. Curentul și rotația în funcție de cuplu, pentru diferite tensiuni.

Pentru reglajul vitezei este deci necesar un transformator, legat între rețea și

motor. Transformatorul este reglabil sub sarcină, având un mare număr de trepte de reglaj. El servește și pentru limitarea curentului la pornire. Pentru inversarea sensului de rotație trebuie schimbat sensul cuplului produs, prin inversarea sensului curentului, fie în rotor, fie în excitație, lucru ce se realizează prin inversarea legăturilor fie la perile rotorului, fie la bornele bobinajului de excitație.

11. **Factorul de putere.** Pentru anumite condiții de funcționare a mașinii (tensiune, curent și turație), factorul de putere este cu atât mai mare cu cât raportul:

$$\operatorname{tg} \varphi = \frac{OB}{AB} = \frac{I \Sigma X}{I \Sigma R + E_2}$$

este mai mic (fig. 14). Considerând căderea de tensiune $I \Sigma R$ neglijabilă față de E_2 , se obține relația $\operatorname{tg} \varphi \approx \frac{I \Sigma X}{E_2}$. Dacă în această ultimă relație se folosește

expresia (10.4) a forței electromotoare și se înlocuiește $\Sigma X = X_1 + X_2$, în care X_2 reprezintă reactanța totală de scăpări, rezultă:

$$\operatorname{tg} \varphi \approx \frac{I \Sigma X}{E_2} \approx \frac{\pi}{2} \frac{w_1}{w_2} \frac{n_s}{n} \left(1 + \frac{X_2}{X_1} \right). \quad (11.1)$$

Formula de mai sus nu este valabilă la pornire, deoarece, în acest caz, $E_2 = 0$ și termenul $I \Sigma R$ nu mai poate fi neglijat. La pornire:

$$\operatorname{tg} \varphi = \frac{I \Sigma X}{I \Sigma R} = \frac{\Sigma X}{\Sigma R}$$

Din punct de vedere constructiv se realizează mărirea factorului de putere prin alegerea unui număr de spire de excitație w_1 cât mai mic în comparație cu numărul w_2 de spire din rotor.

Pentru a nu slăbi fluxul inductor al mașinii prin micșorarea numărului spirelor de excitație trebuie micșorată reluctanța circuitului magnetic, trebuie deci micșorat întrefierul, așa încât aceste motoare au un întrefier mic. La motoare cu o putere până la 100 kW, întrefierul este de 1,5–2,5 mm, iar la motoare cu puteri mai mari, 2–4 mm.

Deasemenea este necesar ca valoarea raportului $\frac{X_2}{X_1}$ să fie cât mai redusă,

deci reactanțele de scăpări trebuie să fie cât mai mici, ceea ce se obține prin compensarea cât mai completă a fluxului rotorului, precum și printr-o saturație redusă a circuitului magnetic. Necesitatea de a compensa cât mai bine fluxul de reacțiune a indusului a condus la construcția cu întrefier constant și la așezarea bobinajului de compensație în creștături făcute în poli de excitație. Dacă bobinajul de compensație este executat în scurtcircuit, compensarea nu poate fi perfectă, deoarece fluxul de reacțiune și cel de compensație nu mai sunt în perfectă opoziție de fază. Această ultimă metodă are însă avantajul că se poate reduce izolația bobinajului de compensație față de izolația bobinajului inductor, așa încât costul mașinii scade, însă factorul ei de putere se micșorează. La aceleași dimensiuni ale mașinii, sporirea numărului de poli conduce la micșorarea fluxului de scăpări, deoarece legăturile frontale devin mai scurte.

Cea mai mare influență asupra factorului de putere o are raportul turațiilor $\frac{n}{n_s}$. Deoarece din motive mecanice și din alte considerente de utilizare, viteza n nu poate fi prea mare, este necesar ca turația sincronă, respectiv frecvența f a

rețelei să fie mică, motiv care alături de necesitatea unei comutații bune, a condus la alegerea frecvenței de 16 $\frac{2}{3}$ Hz în cele mai multe rețele monofazate de tracțiune electrică. S'au construit motoare care la $\frac{n}{n_s} = 9$ au funcționat cu un factor de putere 0,98.

La pornire, factorul de putere este practic zero, deoarece reactanța totală ΣX este mult mai mare ca suma rezistențelor ΣR . El crește cu turația, și deoarece la cuplu constant viteza motorului crește cu tensiunea aplicată, rezultă implicit că factorul de putere crește simultan cu creșterea tensiunii.

La funcționarea sub tensiune constantă, viteza scăzând cu sarcina după o caracteristică serie, scade cu sarcina și valoarea factorului de putere (fig. 20), spre deosebire de motorul asincron la care factorul de putere crește cu sarcina.

12. **Comutația.** Pentru simplificarea, se va presupune că toate mărimile (flux, curent, tensiune) care intervin în fenomenul de comutație sunt sinusoidale, deci se face abstracție de armonicile produse de saturația fierului și de creștături.

În secțiunile scurtcircuitate sub perii se produc:

— Forța electromotoare de inversarea curentului, dată de relația (7.2):

$$e_x = 2w_s l_i v_r A \Lambda 10^{-8} \text{ [V]},$$

în fază cu fluxul și cu curentul și proporțională cu viteza mașinii.

— Forța electromotoare statică, dată de relația (7.3):

$$e_s = \pi \sqrt{2} / w_s \Phi 10^{-8} \text{ [V]}$$

constantă pentru un flux dat și decalată cu $\frac{\pi}{2}$ în urma curentului. Aceste forțe electromotoare se compun într-o forță electromotoare rezultantă:

$$e_r = \sqrt{e_x^2 + e_s^2},$$

decalată cu un unghi γ în urma curentului (fig. 21).

— Forța electromotoare de rotație e_c , produsă prin rotația secțiunilor scurtcircuitate în câmpul polilor de comutație, deci în fază cu acest câmp și deasemenea proporțională cu viteza motorului (fig. 21). Forța electromotoare de rotație e_c , care trebuie să anuleze forța electromotoare e_r , deci și fluxul care produce această forță electromotoare, trebuie să fie în opoziție de fază cu e_r . Rezultă că fluxul polilor de comutație Φ_c , nu poate fi produs de un curent în fază sau în opoziție de fază cu curentul rotoric.

Există posibilitatea de a produce separat componentele Φ_{cx} și Φ_{cs} ale fluxului de comutație Φ_c , astfel încât fiecare dintre aceste componente să anuleze compo-

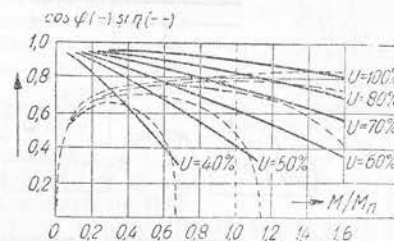


Fig. 20. Factorul de putere și randamentul, în funcție de cuplu, la diferite tensiuni.

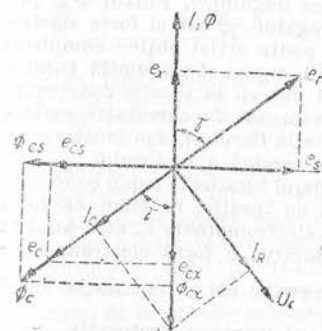


Fig. 21. Diagrama tensiunilor în secțiunea scurtcircuitată de perii.

nentele e_x și e_s ale forței electromotoare rezultante e_r . Este însă preferabil ca fluxul Φ_c să fie produs de un singur bobinaj de comutație. Bobinajul polilor de comutație și cel rotoric sunt astfel executate, încât curentul rotoric parcurgând cele două bobinaje în serie să producă fluxuri în opoziție, ceea ce echivalează cu a considera (pe diagramă) că bobinajul polilor de comutație este parcurs de un curent $-I$. În paralel cu bobinajul de comutație este legată rezistența ohmică R_c (fig. 22). Notând cu U_c tensiunea bobinajului de comutație (fig. 23), curentul I_R în rezistența R_c este în fază cu tensiunea U_c , iar curentul I_c în bobinajul de

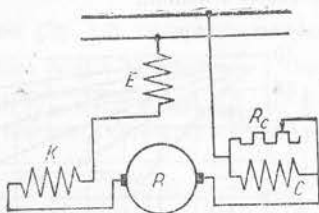


Fig. 22. Montaj pentru producerea câmpului de comutație rezultat, prin shuntarea bobinajului polilor de comutație.

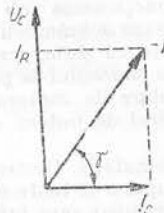


Fig. 23. Obținerea componentei I_c decalată cu unghiul γ în urma curentului $-I$.

comutație, neglijând rezistența lui ohmică în comparație cu reactanța sa, este decalat cu $\frac{\pi}{2}$ în urma acestei tensiuni. Curentul $-I$ se descompune deci în componente I_R și I_c . Alegând în mod convenabil rezistența R_c , se poate face ca curentul I_c să fie decalat în urma curentului $-I$ cu unghiul γ . Fluxul Φ_c , produs de curentul I_c , în urma curentului $-I$ cu unghiul γ , cât și forța electromotoare e_c , vor fi în opoziție de fază cu e_r . Se poate astfel obține completă anulare a forței electromotoare e_r , pentru un anumit curent și o anumită turație. Dacă la viteza constantă variază curentul (reglajul puterii la turație constantă), toate forțele electromotoare care intervin în fenomenul de comutație variază proporțional cu curentul (făcând abstracție de saturația fierului), așa încât comutația se menține bună la acea viteză pentru orice sarcină a motorului.

Dacă însă la un anumit cuplu variază turația (reglajul turației la cuplu constant), forțele electromotoare e_x și e_s variază proporțional cu turația, în timp ce forța electromotoare e_r rămâne constantă. Deoarece forța electromotoare e_x este anulată la orice turație, în bobina scurtcircuitată rămâne activă o forță electromotoare decalată cu $\frac{\pi}{2}$ față de curentul I , care, atât la pornire cât și la turația dublă

cele pentru care a fost calculată comutația, are valoarea e_s (respectiv $-e_s$), înrăutățind comutația. Din această cauză, forța electromotoare statică în spirele scurtcircuitate nu trebuie să depășească 3,8 V la pornire și 2,5–3 V la curentul nominal. Necesitatea de a menține forța electromotoare statică e_s la o valoare scăzută a condus la adoptarea frecvenței de 16 $\frac{2}{3}$ în rețelele de tracțiune electrică. O completă anulare a forței electromotoare e_r și la alte turații, cu excepția pornirii, nu s'ar putea face decât prin schimbarea numărului de spire în bobinajul de comutație și variația rezistenței R_c . Rezistența R_c cauzează un consum suplimentar de putere care, la motoarele mici, micșorează randamentul cu circa 3%, iar la cele mari, cu circa 0,5%.

Pentru a putea admite forțe electromotoare statice mai mari, în special în cazul frecvenței de 50 Hz, motorul se execută uneori cu legături de rezistență mărită (fig. 24) între bobinajul rotorului și lamelele colectorului. Ele limitează valoarea curenților în spirele scurtcircuitate de perii. Fiecare legătură de rezistență este parcursă de curent numai în momentul când lamela corespunzătoare trece pe sub perie, astfel încât pierderea prin efect Joule-Lenz este redusă.

Saturația circuitului magnetic influențează comutația în mod nefavorabil.

Unele dintre mărimile din diagramă (fig. 21) nu mai sunt sinusoidale, așa încât valoarea ei practică este mult micșorată. Experiența a dovedit că rezistența R_c , care trebuie montată în paralel cu bobinajul polilor de comutație, calculată pe baza acestei diagrame, nu conduce la cea mai favorabilă comutare a curentului și deaceia este recomandabil ca valoarea ei exactă să se determine prin încercări. Într'adevăr, componenta Φ_{cs} a fluxului polilor de comutație este produsă de un curent proporțional cu curentul mașinii, care produce fluxul de excitație Φ . Dacă polii principali sunt saturați, iar cei de comutație nu sunt saturați, fluxul Φ_c va fi proporțional cu I , în timp ce fluxul Φ nu va fi proporțional cu I , astfel încât forța electromotoare e_{cs} , care anulează forța electromotoare e_s , nefiind proporțională cu e_s , comutația este bună numai pentru o anumită valoare a curentului I , chiar la turația optimă. Pe de altă parte, forța electromotoare de rotație E_2 , neglijând căderile de tensiune, este aproximativ egală și direct opusă tensiunii U aplicate motorului; deci atât E_2 cât și fluxul de excitație Φ , care o produce, vor fi aproximativ sinusoidale ca și tensiunea rețelei. Dacă mașina este puternic saturată, fluxul sinusoidal Φ determină deformarea curentului de excitație a cărui curbă nu mai rămâne sinusoidală, ci ascuțită (fig. 25), în consecință nici fluxul polilor de comutație nu va fi sinusoidal. Anularea forței electromotoare statice e_s prin componenta e_{cs} a forței electromotoare de rotație e_c , datorită câmpului de comutație, nu mai este completă, deoarece

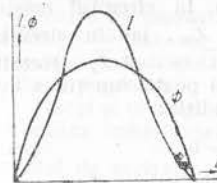


Fig. 25. Curba fluxului și a curentului la motorul cu colector monofazat serie.

prima este proporțională cu fluxul de excitație, deci sinusoidală, iar a doua, proporțională cu fluxul polilor de comutație, deci nesinusoidală.

Sub acest aspect, rezistența montată în paralel cu bobinajul polilor de comutație are o influență favorabilă, deoarece în primul rând armonicele superioare ale curentului de excitație trec în principal prin rezistență și nu prin bobinajul polilor de comutație. În al doilea rând, rezistența determină amortizarea armonicilor fluxului de comutație produse de creștăturile rotorului. Într'adevăr datorită faptului că curenții produși în bobinajul polilor de comutație prin variația fluxului în creștături pot atinge valori mari, întrucât bobinajul polilor de comutație este scurtcircuitat de rezistența R_c , fluxul produs de acești curenți amortizează pulsațiile fluxului în creștături.

Legăturile de rezistență mărită ale bobinajului rotoric la colector fac ca motorul să fie mai puțin sensibil față de defectele de comutație cauzate de greutatea ce se ivesc în determinarea condițiilor optime de anulare a forței electromotoare statice.

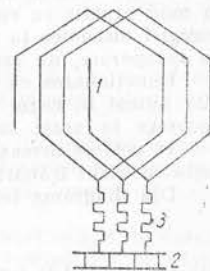


Fig. 24. Folosirea legăturilor de rezistență mărită (3) între bobinajul rotorului (1) și colector (2).

13. Funcționarea ca generator. Autoexcitația. Funcționarea mașinii cu colector, monofazată serie, ca generator sub o frecvență corespunzătoare rețelei la care este legată, nu este posibilă, deoarece motorul serie ca toate mașinile cu colector cu caracteristică serie, are proprietatea să se autoexcite cu o frecvență străină rețelei, în mod practic cu curent continuu. Din această cauză, în general transmiterea energiei mecanice în rețea pentru a putea fi utilizată, și în particular frânarea cu recuperare, nu este posibilă.

Funcționarea ca generator a mașinii cu colector, monofazată serie este posibilă numai în cazul frânării pe rezistență pentru disiparea energiei de frânare, deoarece în acest caz frecvența nu mai prezintă nicio importanță.

În cele ce urmează se vor determina elementele care condiționează autoexcitația în cazul frânării pe rezistență.

Din diagrama tensiunilor (fig. 14) se deduce ecuația vectorială:

$$\bar{U} = I \sum R + \bar{E}_2 + j I \sum X.$$

Din ecuația (10.4) rezultă că se poate scrie: $\bar{E}_2 = c \frac{n}{n_s} \bar{I}$

și, împărțind ecuația de mai sus cu $\bar{I}$, se obține impedanța aparentă a mașinii:

$$\bar{Z}_m = \frac{\bar{U}}{\bar{I}} = \sum R + c \frac{n}{n_s} + j \sum X.$$

Fie deasemenea $\bar{Z}_r = R_r + jX_r$ impedanța rețelei.

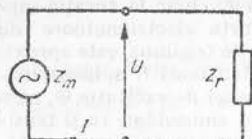


Fig. 26. Generatorul serie cu colector, monofazat. Funcționarea pe o impedanță d. sarcină.

Pentru moment se va presupune că în rețea nu există alt generator (fig. 26). În circuitul mașinii se poate scrie ecuația $\bar{U} = \bar{I} \bar{Z}_m$, iar în circuitul rețelei se poate scrie ecuația $\bar{U} = -\bar{I} \bar{Z}_r$. Rezultă de aici că pentru ca mașina să poată funcționa este necesar să fie îndeplinită condiția:

$$\bar{Z}_m + \bar{Z}_r = 0, \quad (13.1)$$

care este evident și condiția de autoexcitație.

Pentru ca să se producă curent, trebuie ca reactanța totală, a mașinii și rețelei să fie nulă, ceea ce se poate realiza pentru toate cazurile. Într-adevăr, această condiție este îndeplinită când separat suma rezistențelor ohmice și separat suma reactanțelor este nulă. În consecință, față de rezistența ohmică pozitivă a rețelei și a mașinii, trebuie să existe o rezistență negativă, adică un generator de putere activă care să acopere pierderile ohmice. Deasemenea, reactanța inductivă a mașinii și a rețelei trebuie să fie anulată, fie printr-o reactanță capacitivă, fie prin valoarea nulă a frecvenței, ceea ce corespunde curentului continuu.

În acest caz, relația (13.1) devine:

$$\sum R + c \frac{n}{n_s} + R_r + j(X_r + \sum X) = 0.$$

Condiția este îndeplinită când:

$$\frac{n}{n_s} = -\frac{R_r + \sum R}{c} \quad \text{și} \quad X_r + \sum X = 0.$$

Din prima relație rezultă turația, iar din ultima rezultă frecvența la care are loc autoexcitația.

Dacă există o capacitate, valoarea frecvenței de autoexcitație este dată de condiția de rezonanță:

$$\omega = 2\pi f = \frac{1}{\sqrt{LC}}.$$

Cum, în general, nu se utilizează condensatori, rezultă că cea de a doua condiție echivalează cu frecvența nulă pentru curenții de excitație, adică autoexcitația se produce în curent continuu.

Ipoțeză făcută că în rețea nu există niciun alt generator, nu modifică calculul de mai sus în cazul real când ar exista și alți generatori, deoarece autoexcitația producându-se la o frecvență diferită de a rețelei, tensiunile opuse de acești generatori nu au nicio influență.

Din punct de vedere practic generatorul autoexcitat funcționând în curent continuu, curentul produs se va închide prin rezistența bobinajelor celorlalte mașini ca și cum forța lor electromotoare alternativă nu ar exista. În schimb, rezistența ohmică a întregului circuit fiind foarte mică, în mod practic mașina autoexcitată funcționează în scurtcircuit. Pentru a evita acest lucru, se poate intercala un reostat în circuit.

Curenții celorlalți generatori se suprapun curentului de autoexcitație și rezistențele lor sunt înglobate în impedanța generală a rețelei Z_r .

În general, la rețelele mari impedanța totală a rețelei este atât de mică, încât poate fi neglijată față de impedanța Z_m .

Pentru ca mașina să poată funcționa ca generator la frecvența rețelei, în particular în regim de frânare cu recuperare, excitația în serie trebuie înlocuită printr-o excitație separată.

Totuși și în acest caz se ivesc dificultăți de funcționare. Din cauza inductanței ridicate a circuitului de excitație, curentul de excitație va fi decalat aproape cu $\frac{\pi}{2}$ față de

tensiunea de excitație; deci și forța electromotoare de rotație obținută la perii va fi decalată cu aproape $\frac{\pi}{2}$ față de tensiunea alimentând circuitul de excitație.

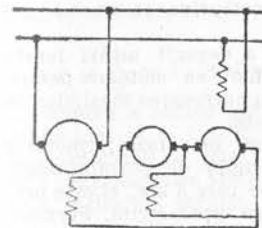


Fig. 28. Generator serie cu colector, monofazat. Producerea tensiunii de excitație cu ajutorul a două mașini auxiliare.

În cazul când rezistența și inductanța circuitelor de excitație ale mașinilor creează un decalaj a curentului de excitație diferit de 90° , se poate întreprinde și montajul din fig. 28 cuprinzând două mașini auxiliare, având rotorii montați

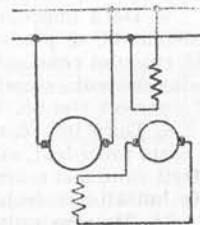


Fig. 27. Generatorul serie cu colector, monofazat. Producerea tensiunii de excitație cu ajutorul unei mașini auxiliare.

Pentru ca recuperarea să fie posibilă trebuie ca forța electromotoare produsă de mașină să fie aproape în opoziție de fază față de tensiunea rețelei, deci ca bobinajul de excitație să fie alimentat cu o tensiune decalată în urmă cu aproape $\pi/2$ față de tensiunea rețelei. În acest scop, bobinajul de excitație este legat la un decalator de fază, sau la rotorul unei mașini serie auxiliare al cărei bobinaj de excitație este alimentat de rețea, montate conform schemei electrice din fig. 27 (pentru simplificarea bobinajului de compensație și cel de comutație nu au fost figurate).

în serie, astfel încât circuitul de excitație al celei de a doua mașini este legat la rotorul celei dintâi. Prin aceasta, cele două forțe electromotoare obținute în circuitul de excitație sunt decalate între ele cu aproape $\frac{\pi}{2}$, iar tensiunea rezultantă

obținută în circuitul de excitație al motorului principal va avea față de tensiunea rețelei un decalaj în urmă oarecare, cuprins între aproximativ 90° și 180° , depinzând de valorile relative ale forțelor electromotoare produse de cele două mașini auxiliare.

Frânarea cu recuperare este posibilă și în cazul în care înfășurarea de excitație este alimentată la o tensiune în fază cu tensiunea rețelei, însă trebuie schimbată convenabil faza curentului rotoric I . În acest caz înfășurarea de excitație este alimentată cu o tensiune convenabil aleasă de la prizele transformatorului care alimentează motorul, iar în serie cu înfășurarea rotorului se montează o impedanță Z , care servește și la limitarea curentului rotoric. Ținând seamă de caracteristicile impedanței Z și presupunând că curentul de excitație este constant, studiul exact arată următoarele:

— Dacă impedanța Z este o rezistență ohmică, față de care se poate neglija reactanța circuitului rotoric, atât motorul cât și rețeaua furnizează energie acestei rezistențe, nu se poate face deci recuperarea. Metoda nu este folosită.

— Dacă impedanța Z este o reactanță inductivă, față de care se pot neglija rezistențele, se produce recuperarea, mașina dezvoltând un cuplu constant. Datorită cuplului constant funcționarea este teoretic instabilă, însă dacă se ține seama și de rezistența circuitului rotoric, cuplul scade când turația crește și funcționarea este perfect stabilă. Factorul de putere este mic.

— Dacă impedanța Z este o reactanță capacitivă, mașina se comportă ca și în cazul precedent, cu excepția factorului de putere care este îmbunătățit. Condensatorii fiind mai scumpi decât bobinele de reactanță, în alegerea metodei de frânare este hotărât calculul economic.

14. Motoare universale. Prin această denumire se înțeleg motoarele care pot funcționa atât în curent continuu, cât și în curent alternativ monofazat. Ele sunt motoare de putere mică, variind între 0,5 și 300 W și pentru turații de la 1500 până la 18000 rot/min. Statorul lor este construit din tole și are poli de excitație aparenti, cu bobinaj de excitație concentrat (fig. 29). Motoarele universale nu au poli de comutație și nici bobinaj de compensație.

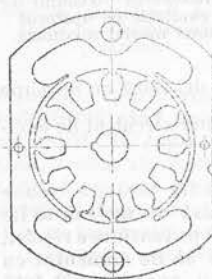


Fig. 29. Tola unui motor universal.

Periile sunt montate uneori fixe și uneori decalabile. Domeniul lor de utilizare a devenit astăzi foarte larg, fiind folosite atât în ateliere ca motoare pentru mașini-unelte mici, cât și pentru antrenarea mașinilor de calculat, mașinilor de menaj, etc.

Față de motorul asincron monofazat, motorul universal are avantajul unui cuplu de pornire mare. Din cauza caracteristicii serie pe care o are, el este propriu unei funcționări grele și cu suprasarcini. Formula (10.3), valabilă și în curent continuu, arată că pentru

$$P_e = UI_e = M_e \frac{2\pi n_e}{60}$$

$$P_a = UI_a \cos \varphi = M_a \frac{2\pi n_a}{60}$$

În cazul unui același cuplu util, $M_e = M_a$, $I_a = I_e$, deci se obține relația $n_a = n_e \cos \varphi$, care arată că la același cuplu viteza motorului este mai mare în curent continuu decât în curent alternativ.

Pentru valori mici ale cuplului, deci viteze mari, factorul de putere al motorului în curent alternativ se apropie de valoarea 1, așa încât diferența de viteză este mică și curbele de viteză au aspectul din fig. 30. Dacă este necesar ca viteza în curent

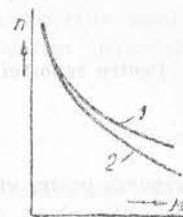


Fig. 30. Turația motorului universal în curent continuu (1) și în curent alternativ (2), în funcție de cuplu.

alternativ să nu scadă prea mult, trebuie ca factorul de putere să fie pe cât posibil mai mare; această condiție impune scăpări de flux mici și un raport n/n_s pe cât posibil mai mare. Deoarece aceste motoare sunt, în general, legate la rețele de frecvență 50 Hz și cum, în general, ele sunt bipolare, deci $n_s = 3000$ rot/min, ultima condiție impune folosirea acestor motoare la turații foarte mari. Dacă totuși turația nominală n nu poate fi mărită, pentru a compensa scăderea prea mare de viteză, la funcționarea în curent alternativ trebuie folosite mijloace speciale: regulator centrifugal, contactor centrifugal, prize la bobinaj, iar în unele cazuri, pentru anumite domenii, chiar decalarea periilor, în mod analog ca la motoarele cu repulsie.

15. Indicații pentru calcul și proiectare. Motorul cu colector, monofazat serie este astăzi folosit aproape în mod exclusiv ca motor de tracțiune electrică, deoarece în cele ce urmează ne vom referi în special la acest caz.

a) Mărirea fluxului principal. Forța electromotoare statică indusă în secțiunea scurtcircuitată între două lamele vecine este dată de relația (v. 7.3):

$$e_s = \pi \sqrt{2} f w_s \Phi \cdot 10^{-8} = \pi \sqrt{2} w'_s \frac{p}{a_2} \Phi \cdot 10^{-8} \text{ [V]}, \quad (15.1)$$

unde w'_s este numărul de spire în serie dintr-o bobină (element de bobinaj); p — numărul perechilor de poli; $2a_2$ — numărul căilor de curent în paralel. Pentru un bobinaj ondulat, simplu, $a_2 = 1$ și $\frac{p}{a_2} = p$; pentru un bobinaj buclat, simplu,

$$a_2 = p \text{ și } \frac{p}{a_2} = 1; \text{ pentru un bobinaj buclat multiplu (dublu), } a_2 = 2p \text{ și } \frac{p}{a_2} = \frac{1}{2}.$$

Pentru a obține o valoare cât mai mică pentru forța electromotoare statică trebuie luat $w'_s = 1$ și $a_2 = p$, deci trebuie folosit un bobinaj buclat. Considerând cazul tracțiunii electrice la frecvența $16 \frac{2}{3}$ Hz și valoarea maximă admisă pentru forța electromotoare statică la puterea nominală $e_s = 2,5 \dots 3$ V, se obține pentru fluxul principal maxim, valoarea:

$$\Phi_{\max} = \frac{e_s \cdot 10^8}{\pi \sqrt{2} f} = \frac{3 \cdot 10^8}{4,44 \cdot 16,67} = 4,05 \cdot 10^6 \text{ maxwelli}$$

Prin folosirea unui bobinaj buclat multiplu (dublu) cu $2a_2 = 2 \cdot 2p$ căi de curent în paralel, se obține $\frac{p}{a_2} = \frac{1}{2}$. Toate forțele electromotoare induse în secțiunea în comutație, inclusiv e_s , devin de două ori mai mici decât în cazul precedent.

Păstrând aceeași valoare maximă admisă pentru forța electromotoare statică $e_s = 3$ V, fluxul maxim admisibil se dublează.

β) *Lungimea ideală a rotorului l_i* . Ecartamentul căii ferate impune o limită pentru lungimea ideală a mașinii. În cazul ecartamentului de 1435 mm, lungimea ideală a rotorului este în mod normal;

$$l_i = 30 \dots 40 \text{ cm.}$$

Motoarele de tracțiune electrică se construiesc de obicei cu răcire forțată, axială.

γ) *Diametrul rotorului*. Viteza periferică maximă admisă la colector în cazul motoarelor de tracțiune, se poate lua:

$$v_{kM} = 40 \dots 50 \text{ m/s.}$$

Pentru raportul D_k/D între diametrul colectorului și al rotorului:

$$\frac{D_k}{D} = 0,7 \dots 0,85 \quad (15.2)$$

corespunde pentru viteza periferică maximă a rotorului valoarea $v_{kM} = 50 \dots 60$ m/s câte odată chiar 65 m/s.

Crestăturile rotorului sunt făcute astfel, încât fundul lor să fie plasat pe un cerc de diametru aproape egal cu al colectorului. Adâncimea lor fiind h_c , rezultă $D_k \approx D - 2h_c$.

Vitezele periferice de mai sus corespund vitezei maxime n_M a rotorului, care, față de viteza nominală n_n , are în mod normal valoarea $\frac{n_n}{n_M} = 0,6 \dots 0,7$.

Deoarece lungimea ideală l_i a rotorului motoarelor de tracțiune poate varia în limite restrânse, sporirea puterii motorului se poate face numai printr-o sporire corespunzătoare a diametrului rotorului, care trebuie să crească proporțional cu raportul $\frac{P}{n}$, P fiind puterea motorului. Fig. 31 indică mărimea dia-

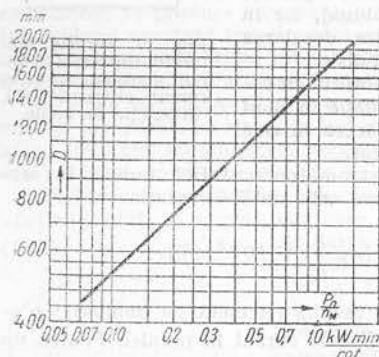


Fig. 31. Diametrul rotorului motorului cu colector, monofazat, serie, funcție de raportul $\frac{P_n}{n_M}$.

metrului D în funcție de $\frac{P_n}{n_M}$ pentru motoare cu răcire forțată, P_n fiind puterea nominală.

Pentru a se putea controla periile este necesar ca între portperiile să existe o distanță minimă de circa 15 cm. Ținând seama de această distanță și considerând pentru raportul $\frac{D_k}{D}$ valoarea 0,85, rezultă pentru pasul polar τ_p o valoare minimă $\tau_p \approx 18$ cm. Valoarea maximă fiind $\tau_p \approx 30$ cm, între pasul polar $\tau_p \approx 18 \dots 30$ cm și lungimea rotorului $L = l_i = 30 \dots 40$ cm corespunde raportul $\frac{L}{\tau_p} = 2,2 \dots 1$

și o viteză periferică sincronă a rotorului $v_{rs} = 2 \tau_p f = 6 \dots 10$ m/s. În consecință, valoarea medie a raportului dintre viteza maximă și viteza sincronă este;

$$\frac{n_M}{n_s} = \frac{v_{rM}}{v_{rs}} = 6 \dots 9.$$

δ) *Inducția în întrefier*. Curba câmpului motorului cu colector, monofazat, serie este aproximativ dreptunghiulară. Dacă se ține seamă de expresia:

$$\Phi = \alpha_i \tau_p l_i B_\delta = b_i l_i B_\delta, \quad (15.3)$$

în care b_i este lățimea ideală a polului, iar α_i este factorul de acoperire ideal al polului, având valoarea $\alpha_i = b_i / \tau_p = 0,6 \dots 0,75$, se obține valoarea inducției în întrefier (pentru $w'_s = 1$ și $a = p$):

$$B_\delta = \frac{\Phi}{b_i l_i} = \frac{e_s 10^8}{\pi \sqrt{2} b_i l_i}. \quad (15.4)$$

Inducția în aer trebuie astfel aleasă, încât pe de o parte pentru dimensiunile alese forța electromotoare e_s să rămână în limite admisibile, pe de altă parte, inducția maximă în dinții rotorului să nu depășească valoarea de 22 000 gauși. În mod normal:

$$B_\delta = 4500 \text{ până la } 6000 \text{ gauși.}$$

ε) *Densitatea liniară a curentului în rotor*. Valoarea ei maximă este impusă de tensiunea de inversare a curentului care, la turația nominală, nu trebuie să depășească valoarea $e_x = 5 \dots 6$ V, deoarece deși teoretic tensiunea de inversare a curentului este anulată prin rotirea în câmpul de comutație, totuși, o parte din ea rămâne necompensată datorită diferențelor de mărime și de formă ale câmpului de comutație; restul tensiunii necompensate este cu atât mai mare cu cât este mai mare însăși tensiunea e_x . Tensiunea de inversare a curentului având pentru viteza nominală valoarea dată de expresia (7.2):

$$e_x = 2w'_s l_i v_{rn} A \cdot 10^{-8} \text{ [V]}, \quad (15.5)$$

în care pentru permeanța magnetică de scăpări se poate lua în acest caz valoarea 6, rezultă pentru densitatea liniară de curent valoarea:

$$A = 300 \text{ până la } 500 \text{ A/cm.}$$

ξ) *Câmpul de comutație*. Forța electromotoare statică, e_s este anulată de forța electromotoare e_{cs} (fig. 21), produsă prin rotație în câmpul Φ_{cs} . Notând cu B_{cs} inducția corespunzătoare acestui flux:

$$e_{cs} = \frac{2}{\sqrt{2}} B_{cs} l_i v_r w'_s \frac{p}{a_2} 10^{-8} \text{ [V]},$$

din relația $e_{cs} = e_s$ se obține valoarea inducției B_{cs} :

$$B_{cs} = \frac{\sqrt{2} e_s 10^8}{2v_r l_i w'_s \frac{p}{a_2}} \text{ gauși.} \quad (15.6 \text{ a})$$

Pentru anularea tensiunii de inversare a curentului este necesar câmpul dat de relația (7.5):

$$B_{cx} = \sqrt{2} A \Lambda \text{ gauși.} \quad (15.6 \text{ b})$$

Câmpul de comutație rezultat va trebui să aibă valoarea:

$$B_c = \sqrt{B_{cs}^2 + B_{cx}^2}. \quad (15.7)$$

Formulele (15.6 a) și (15.6 b) sunt valabile numai pentru un bobinaș cu pas diametral. Ele pot fi folosite cu suficientă exactitate și în cazul bobinașului cu pas scurtat, deoarece dacă mașina are poli de comutație, scurtarea pasului este mică. Fluxul polilor de comutație rezultă egal cu:

$$\Phi_c = B_c l_i b_{ci}, \quad (15.8)$$

în care b_{ci} este lărgimea zonei de comutație, egală aproximativ cu dublul pas polar al creștăturilor rotorului.

η) *Tensiunea la perii și tensiunea la borne.* Forța electromotoare de rotație are valoarea dată de relația (9.1):

$$E_2 = 2 \sqrt{2} w_2 \frac{pn}{60} \Phi 10^{-8} \text{ [V].}$$

Înlocuind în această relație

$$w_2 = \frac{N_2}{2 \cdot 2a_2} = \frac{k}{2a_2}, \quad v_{kn} = \frac{\pi D_k n}{60}, \quad \pi D_k = k \tau_k, \quad \Phi = \frac{e_s 10^8}{\sqrt{2} \pi f},$$

unde N_2 este numărul total de conductori ai rotorului; k — numărul de lamele la colector și τ_k — pasul lamelilor la colector, se obține:

$$E_2 = \frac{1}{\pi} \cdot \frac{e_s}{f} \cdot \frac{v_{kn}}{\tau_k}. \quad (15.9)$$

Pasul lamelilor la colector (lățimea lamei inclusiv izolația de 0,8 mm între lamele) este:

$$\tau_k = 4,0 \dots 5,0 \text{ mm.}$$

Deoarece $v_{kn} = (0,6 \dots 0,7) v_{km}$, unde $v_{km} = 40 \dots 50 \text{ m/s}$, tensiunea pentru care se poate construi rotorul la frecvența de $16 \frac{2}{3} \text{ Hz}$ rezultă de circa 500 V.

Căderile de tensiune ohmice și inductive însumând circa 10%, tensiunea maximă la borne pentru care se pot construi aceste motoare este de aproximativ 550 V.

0) *Puterea pe perechea de poli.* Puterea utilă a motorului rezultă aproximativ din formula $P = E_2 I$. Introducând în această expresie valoarea (9.1) a forței electromotoare, în care $w_2 = \frac{N_2}{2 \cdot 2a_2}$ se obține:

$$P = 2 \sqrt{2} \frac{N_2}{2 \cdot 2a_2} \cdot \frac{pn}{60} \Phi I 10^{-8} \text{ [W].}$$

Valoarea densității liniare de curent fiind $A = \frac{N_2 I}{2a_2 \pi D}$, iar $\frac{\pi D n}{60} = v_{rn}$, se obține următoarea valoare aproximativă a puterii pe perechea de poli:

$$\frac{P}{p} = \sqrt{2} A v_{rn} \Phi 10^{-11} \text{ [kW]}. \quad (15.10)$$

Considerând pentru densitatea liniară de curent a rotorului valoarea medie $A = 400 \text{ A/cm}$, pentru viteza periferică nominală valoarea $v_{rn} = 0,7 v_{rM}$ ($v_{rM} = 65 \text{ m/s}$), iar pentru flux valoarea maximă:

$$\Phi_{max} = 4 \cdot 10^6 \text{ maxwelli,}$$

rezultă că puterea pe perechea de poli este aproximativ:

$$\frac{P}{p} = 100 \text{ kW.}$$

Admițând valori mai mari pentru densitatea liniară de curent sau folosind bobinaje multiple, se poate spori puterea nominală ce se obține pe perechea de poli.

ι) *Tensiunea între două lamele vecine.* Între două perii vecine există forța electromotoare de rotație E_2 , precum și $\frac{k}{2p}$ numărul de lamele ale colectorului.

Între două lamele vecine ale colectorului există o tensiune medie:

$$e_{km} = 2p \cdot E_2 / k. \quad (15.11)$$

Tensiunea e_k între două lamele oarecare este variabilă de la lamelă la lamelă, și anume variază în același mod în care variază inducția în întrefier, așa încât $e_{km}/e_k = B_{sm}/B_s = \alpha_i$.

Valoarea efectivă a tensiunii maxime între două lamele ale colectorului este deci:

$$e_k = \frac{e_{km}}{\alpha_i} = \frac{2p E_2}{k \alpha_i}.$$

Înlocuind valoarea lui E_2 din formula (15.9) și ținând seama de relațiile

$$v_k = \frac{\pi D_k n}{60} = \frac{k \tau_k n}{60}; \quad n_s = \frac{60 f}{p},$$

rezultă:

$$e_k = \frac{2}{\pi \alpha_i} \cdot \frac{n}{n_s} e_s. \quad (15.12)$$

Dacă tensiunea între două lamele depășește o anumită valoare, există pericolul de a se produce scântei între lamele, acoperindu-se întreaga suprafață a colectorului cu scântei.

Tensiunea între lamele crescând cu turația, rezultă că producerea scânteiilor pe întreaga suprafață a colectorului limitează viteza la care motorul poate fi folosit în sarcină nominală.

Pentru $e_s = 3 \text{ V}$, pentru motoarele noi la care $n/n_s = 9$ și $\alpha_i \approx 0,7$, tensiunea între două lamele nu depășește 35 V. Valoarea $e_k = 35 \text{ V}$ este o valoare limită,

deoarece trebuie considerat faptul că în exploatarea căilor ferate se produc variații mari ale tensiunii și implicit variații mari ale tensiunii între lamele.

*) *Lungimea utilă a colectorului* l_k . Dacă I_{sp} este curentul la un suport de perii, lungimea totală a periiilor montate pe un suport, deci lungimea utilă a colectorului l_k , rezultă din formula:

$$I_{sp} = b_p l_k J_p, \quad (15.13)$$

în care b_p este lățimea periei, egală în general cu $2,5 \tau_k$, iar J_p — densitatea curentului sub perii, depinzând de calitatea periiilor, în mod obișnuit $9 \dots 10 \text{ A/cm}^2$.

Urmează a se verifica dacă colectorul nu depășește încălzirea admisibilă ținând seama că la colector se produc pierderi prin frecări și pierderi datorite căderii de tensiune în contactul dintre perii și colector. Pierderile prin frecări se determină cu relația:

$$P_{fp} = 9,81 \mu_p f_p S_p v_k \text{ [W]}, \quad (15.14)$$

în care: μ_p este coeficientul de frecare între perii și colector, cuprins, după felul periiilor, între 0,1 și 0,35; în medie, pentru mașinile de curent alternativ, $\mu_p = 0,25$, (mai mare ca la mașinile de curent continuu)

f_p — presiunea radială a periiilor pe colector, cuprinsă între 0,2 și 0,3 kgf/cm²; în medie pentru mașinile de curent alternativ $f_p = 0,25 \text{ kgf/cm}^2$, iar pentru motoare cu exploatare grea (cale ferată sau motoare pentru mașini de ridicat) $f_p = 0,4 \text{ kgf/cm}^2$;

S_p — suprafața totală a periiilor în cm²;

v_k — viteza periferică a colectorului în m/s.

Pierderile corespunzând căderii de tensiune la perii se determină cu relația

$$P_{up} = m \Delta U_p I_2 \text{ [W]}, \quad (15.15)$$

în care $\Delta U_p \cong 1,25 \text{ V}$ reprezintă căderea de tensiune la perii (mai mare ca la mașinile de curent continuu) iar pentru mașini monofazate $m = 2$.

Încălzirea nu va depăși valoarea admisă $\Delta \Theta$, dacă la viteza v_k corespunde un coeficient de transmisie al căldurii, mai mare decât cel rezultat din relația:

$$h_k = \frac{P_{fp} + P_{up}}{\pi D_k l_k \Delta \Theta} \left[\frac{\text{W}}{\text{m}^2 \cdot \text{grd}} \right], \quad (15.16)$$

Coeficientul h_k poate fi determinat din diagrame sau poate fi calculat cu ajutorul relației aproximative:

$$h_k = 50 (1 + c_k \sqrt{v_k}) \left[\frac{\text{W}}{\text{m}^2 \cdot \text{grd}} \right], \quad (15.17)$$

unde $c_k = 0,7$ dacă colectorul are răcire naturală sau $c_k = 1,0 \dots 1,3$ dacă se folosesc mijloace speciale de răcire.

*) *Raportul între puterea nominală în cazul motorului cu răcire artificială P_{na} și puterea nominală pentru motorul cu răcire proprie P_{np} este în general:*

$$\frac{P_{na}}{P_{np}} = 1,3 \dots 1,5.$$

Raportul între puterea unioară P_h și puterea nominală P_{nd} la funcționare în regim de durată este:

$$\frac{P_h}{P_{nd}} = 1,25 \dots 1,3.$$

μ) *Exemplu pentru calculul unui motor cu colector, monofazat serie, de tracțiune electrică, cu puterea nominală $P_n = 200 \text{ kW}$, turație nominală $n_n = 1150 \text{ rot/min}$, turație maximă $n_M = 1920 \text{ rot/min}$, tensiune $U = 310 \text{ V}$, frecvență $f = 16 \frac{2}{3} \text{ Hz}$, cu răcire artificială.*

Numărul perechilor de poli. Pentru a nu recurge la solicitările maxime admise și pentru a avea un factor de putere mai bun (deci o turație sincronă mai mică se va lua pe perechea de poli o putere mai mică de 100 kW (deci $a_2 = p$) și anume trei perechi de poli, $a_2 = p = 3$. La frecvența $16 \frac{2}{3} \text{ Hz}$ corespunde o turație sincronă $n_s = 333 \text{ rot/min}$, deci $n_M/n_s = 5,75$.

Dimensiunile principale ale rotorului. Pentru $P_n/n_M = 200/1920 = 0,104 \text{ kW} \cdot \text{min/rot}$, din fig. 31 rezultă $D = 540 \text{ mm}$, deci $\tau_p = 28,3 \text{ cm}$, $v_{rM} = 54,2 \text{ m/s}$, $v_{rs} = 9,4 \text{ m/s}$. Admițând $c_s = 3,0 \text{ V}$, $B_s = 5200 \text{ gauss}$ și $\alpha_i = 0,75$. Din relația (15.4) se deduce lungimea ideală a rotorului $l_i = 37 \text{ cm}$. Lungimea reală va fi $L = l_i = 37 \text{ cm}$ adoptându-se răcirea axială. Pentru flux rezultă valoarea $\Phi = 4,09 \cdot 10^6 \text{ maxwell}$.

Colectorul. Admițând $D_k = 0,74 D$, rezultă $D_k = 400 \text{ mm}$, $v_{kM} = 40,1 \text{ m/s}$, $v_{kn} = 24,1 \text{ m/s}$. Admițând pasul lamelelor la colector $\tau_k = 5 \text{ mm}$, rezultă un număr de lamele $k = 252$. Așezând în fiecare creștătură patru conductori alăturați, vor fi necesare pe rotor 63 creștături, corespunzând unui pas al creștăturilor $\tau_{c2} = 26,9 \text{ mm}$. Pentru un randament al mașinii $\eta = 89,5\%$ și un factor de putere $\cos \varphi = 0,96$ curentul absorbit are valoarea $I = 750 \text{ A}$. Curentul într-un suport de perii $I_{sp} = I/p = 250 \text{ A}$. Alegând densitatea de curent sub perii $J_p = 9 \text{ A/cm}^2$ și lățimea periiilor $b_p = 2,5 \tau_k = 12,5 \text{ mm}$, din relația (15.13) se deduce lungimea utilă a colectorului și lungimea periiilor pe un suport, $l_k = l_p \cong 22 \text{ cm}$. Urmează a se face verificarea la încălzire, conform relațiilor (15.14), (15.15) și (15.16).

Bobinajul rotorului. Curentul pe calea de curent $I_a = I/2a = 125 \text{ A}$. Conductorii se aleg cu secțiunea dreptunghiulară $2,4 \times 17,5 = 42 \text{ mm}^2$, corespunzând la o densitate de curent de $2,98 \text{ A/mm}^2$. Sunt necesari $N_2 = 2k = 504$ conductori ($\omega'_s = 1$). Creștăturile au $14,8 \text{ mm}$ lățime și $41,5 \text{ mm}$ adâncime (fără pană).

Bobinajul de compensație. Așezarea bobinajelor statorice în creștături și anume a bobinajului de compensație, de excitație sau comutație, cum și calculul corect al ultimelor două bobinaje necesită o serie de încercări, care nu pot fi verificate decât după ce se cunosc toate cele trei bobinaje. În cele ce urmează se vor enumera caracteristicile deduse prin una din aceste încercări. Pe stator sunt efectuate 48 creștături, deci 8 creștături pe pol, din care 6 sunt creștături de compensație, iar 2 sunt de excitație. Bobinajul de compensație are în fiecare creștătură câte 10 conductori, deci în total $N_k = 480$ conductori. Densitatea liniară de curent a rotorului rezultă:

$$A_r = \frac{I_a N_2}{\pi D} = \frac{125 \cdot 504}{\pi \cdot 54} = 370 \text{ A/cm}.$$

Pentru a obține secțiuni mai mici pentru conductorii bobinajului de compensație, cei șase poli de compensație se leagă în paralel, deci prin fiecare conductor curentul

este $I/2p = 750/6 = 125$ A. Densitatea liniară de curent a bobinajului de compensație este:

$$A_k = \frac{N_k \cdot I/2p}{\pi D} = \frac{480 \cdot 125}{\pi \cdot 54} = 352 \text{ A/cm} = 0,95 \text{ A}_r.$$

Conductorii bobinajului au secțiune dreptunghiulară $2,5 \cdot 16,5 = 41 \text{ mm}^2$ corespunzând la o densitate de curent de $3,04 \text{ A/mm}^2$. Crestăturile de compensație sunt late de $19,6 \text{ mm}$ și adânci de $40,0 \text{ mm}$ (fără pană).

Bobinajul de excitație. Acest bobinaj are în fiecare crestătură 12 conductori de dimensiuni $6,2 \cdot 7,0 = 42 \text{ mm}^2$. Cei șase poli sunt legați în paralel deci în fiecare conductor curentul este de 125 A și corespunde o densitate de curent $2,98 \text{ A/mm}^2$. În total bobinajul are $12 \cdot 12 = 144$ conductori corespunzând la un număr echivalent de spire (spire parcurse de curentul $I = 750 \text{ A}$) dat de relația:

$$w_e = 144/2 \cdot 6 = 12.$$

Bobinajul de comutație. În fiecare din crestăturile de excitație, acest bobinaj are 8 conductori de dimensiuni $7,5 \cdot 4,5 = 32,9 \text{ mm}^2$. Cei șase poli de comutație sunt deasemeni legați în paralel, corespunzând la un număr echivalent de spire:

$$w_e = \frac{12 \cdot 8}{2 \cdot 6} = 8 \text{ spire.}$$

Crestătura de excitație. În fundul acestei crestături sunt așezați cei 12 conductori ai bobinajului de excitație într'un mănunchi lat de $43,8 \text{ mm}$ și înalt de $17,2 \text{ mm}$, având în fiecare strat 6 conductori. Deasupra sunt așezați cei 10 conductori ai bobinajului de compensație, în două straturi, iar lângă ei cei 8 conductori ai bobinajului de comutație, în 4 straturi. Conductorii din bobinajele de comutație și compensație sunt împachetați într'un al doilea mănunchi lat tot de $43,8 \text{ mm}$ și înalt de $23,2 \text{ mm}$. Crestătura este lată de 44 mm și adâncă de 45 mm (inclusiv pana).

Întrefierul. În dreptul dinților de compensație se alege un întrefier $\delta = 2,5 \text{ mm}$ iar în dreptul dinților de comutație (între cele două crestături de excitație) se alege $\delta_e = 3,5 \text{ mm}$.

Curba de magnetizare a mașinii. Pentru diferite valori alese pentru fluxul Φ se determină curentul I necesar prin bobinajul de excitație, pentru a exista în circuit fluxul Φ . Bobinajul de excitație este bine dimensionat dacă pe această curbă la un flux $\Phi = 4,09 \cdot 10^6$ maxwelli corespunde curentul $I = 750 \text{ A}$.

Câmpul polilor de comutație. Tensiunea de inversare a curentului este $e_x = 5,3 \text{ V}$ (relația 15.6), iar pentru anularea acestei tensiuni câmpul de comutație B_c trebuie să aibă o componentă B_{cx} în fază cu curentul I , $B_{cx} = \sqrt{2 \cdot 370 \cdot 6} = 3140$ gauși (relația 15.3 b). Pentru anularea forței electromotoare $e_s = 3 \text{ V}$ câmpul B_e trebuie să aibă o componentă $B_{es} = 1765$ gauși (relația 15.6 a) decalată cu $\frac{\pi}{2}$ față de

curentul I . Câmpul rezultat: $B_e = \sqrt{3140^2 + 1765^2} = 3600$ gauși [relația (15.7)]. Mărimea ideală a întrefierului $\delta'_e = k_\delta \delta = 1,1 \cdot 3,5 = 3,85 \text{ mm}$, unde coeficientul întrefierului k_δ poate fi considerat aproximativ $k_\delta = 1,1$. Forța magnetomotoare necesară magnetizării circuitului magnetic al fluxului de comutație va fi $2 \cdot 0,8 \cdot 1,1 \cdot \delta' \cdot B_e = 2440 \text{ A}$ unde $1,1$ reprezintă un coeficient suplimentar care ține seamă de forța magnetomotoare necesară magnetizării fierului. Curentul I_e în bobinajul de comutație rezultă din relația:

$$\sqrt{2} \frac{I_e w_e}{p} = 2440,$$

deci $I_e = 645 \text{ A}$. Acest curent trebuie să fie decalat în urma curentului I cu unghiul γ dat de relația $\text{tg } \gamma = e_s/e_x = 0,567$; $\gamma = 29^\circ 30'$. Rezistența R care trebuie montată în paralel cu polii de comutație trebuie să fie astfel determinată încât $I_e = 645 \text{ A}$, $\gamma = 29^\circ 30'$. După cum s'a menționat, ori cât de precis ar fi calculul acestei rezistențe, ea se determină exact numai prin încercări.

c) Motoare cu repulsie

16. Generalități. Motoarele cu repulsie fac parte dintre puținele motoare cu colector, monofazate, care au pătruns în practică alături de motorul serie. Ele se folosesc, în special, în domeniul puterilor mici și mijlocii. Unele dintre aceste motoare sunt prevăzute cu perii decalabile, iar altele cu perii fixe.

Față de alte motoare cu colector, motoarele cu repulsie cu perii decalabile s'au impus prin simplitatea modului în care se face reglajul turației și, din această cauză, sunt folosite mai des în filaturi și pentru mașini de ridicat. În comparație cu motorul serie, monofazat, motoarele cu repulsie cu perii decalabile au avantajul că reglajul turației lor se face în mod simplu prin decalarea perilor; în schimb, din cauza poziției variabile a perilor, îmbunătățirea comutației prin folosirea polilor de comutație nu mai este posibilă, astfel încât acest avantaj poate fi folosit numai în parte. După cum se va vedea, la aceste motoare bobinajul statoric nu are legătură electrică directă cu bobinajul rotoric. De aici decurge un alt avantaj al lor, și anume bobinajul rotorului cu colector se poate executa independent de tensiunea rețelei. Pentru utilizări obișnuite, motoarele se pot construi cu puteri de $0,4 \dots 75 \text{ kW}$ iar pentru mașini de ridicat până la circa 130 kW . Ele se cuplează sau la rețele monofazate, acolo unde ele există, sau se cuplează monofazat la rețele trifazate obișnuite; există posibilități ca două motoare cu repulsie să încerce aproximativ simetric o rețea trifazată.

Față de motorul asincron monofazat, motoarele cu repulsie au avantajul unui cuplu de pornire mare, care poate fi de circa $2,5$ ori cuplul nominal pentru motoarele de utilizare obișnuită și de circa $6 \dots 8$ ori cuplul nominal la motoarele pentru mașini de ridicat.

Reglajul turației prin decalarea perilor se poate face în funcționarea de durată la cuplul nominal, dela circa $0,7$ până la $1,1$ din turația sincronă; în funcționare la un cuplu redus, domeniul de reglaj se extinde dela circa $0,4$ până la $1,2$ din turația sincronă. Limita superioară a turației este impusă de considerente privind comutația, iar cea inferioară, de considerente privind răcirea.

Motoarele cu repulsie având caracteristică serie, trebuie evitată ambalarea lor în cazul unei descărcări brusce; dacă acest lucru nu este posibil, atunci motoarele pot fi prevăzute cu un regulator de viteză centrifugal.

Considerațiile ce vor urma sunt făcute în ipoteza unei mașini bipolare. Ele se aplică în mod analog pentru fiecare pereche de poli ai mașinilor multipolare. Pasul perilor, ca și unghiul de decalaj al axei lor, este egal cu acela care corespunde mașinilor bipolare, divizat prin numărul perechilor de poli.

17. Motorul cu repulsie cu un bobinaj statoric și perii diametrice.

a) **Descriere.** Statorul motorului este asemănător cu acela al motorului asincron monofazat; bobinajul nu este uniform distribuit pe întregul cuprins al pasului polar AB (fig. 32), ci numai pe $70-80\%$ din cuprinsul său. În acest mod, curba reală a câmpului de inducție în întrefier (I) se apropie de un trapez, însă pentru simplificare, în cele ce urmează, se va considera numai armonica sa fundamentală, sinusoidă (2). În cazul când mașina este puternic saturată, forma câmpului în întrefier se apropie mai mult de sinusoidă decât de trapez, deoarece saturația este mai puternică la mijlocul arcului polar. Rotorul poartă un bobinaj de curent continuu, al cărui colector este prevăzut cu două perii decalabile simultan,

așezate diametral pe o axă ax' , făcând cu axa yy' a bobinajului statoric un unghi de decalaj variabil $\frac{\pi}{2} - \alpha$ (fig. 33). Periile sunt legate în scurtcircuit printr'un conductor de rezistență neglijabilă.

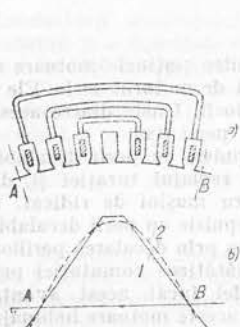


Fig. 32. Bobinajul statoric al motoarelor cu repulsie (a) și curba câmpului de inducție (b).

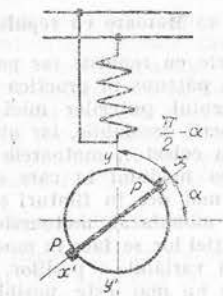


Fig. 33. Motorul cu repulsie cu un bobinaj statoric și periile diametrice. ρ = periile simultane decalabile.

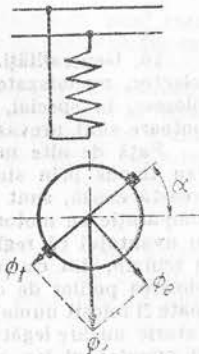


Fig. 34. Reprezentarea în spațiu a fluxurilor.

β) *Diagrama vectorială.* Bobinajul statoric produce un câmp alternativ Φ_1 cu direcție fixă în spațiu. Dacă axa perilor formează cu axa acestui flux un unghi $\frac{\pi}{2} - \alpha$, se poate considera că fluxul Φ_1 se descompune în două componente, în fază în timp, dar decalate în spațiu cu $\frac{\pi}{2}$ (în cazul mașinii bipolare), conform reprezentării în spațiu din fig. 34, și anume:

- o componentă $\Phi_e = \Phi_1 \cos \alpha$, perpendiculară pe axa perilor, denumită *flux de excitație*;
- o componentă $\Phi_t = \Phi_1 \sin \alpha$, dirijată după axa perilor și numită *flux transversal statoric*.

Motorul cu repulsie nefiind alimentat de la rețea decât în stator, în bobinajul legat în scurtcircuit prin periile colectorului va circula numai curentul I_2 , produs prin inducție de către stator, ca și la motoarele asincrone.

Curentul I_2 va produce un flux transversal rotorice Φ_2 , dirijat după axa perilor ca și fluxul Φ_t . Cele două fluxuri transversale Φ_t și Φ_2 se compun într'un flux rezultant transversal Φ_q .

Dacă în diagrama din fig. 35 se ia ca origină de fază faza curentului I_1 și respectiv a fluxurilor Φ_t și Φ_e , fluxul transversal rezultant Φ_q fiind relativ mic în comparație cu fluxurile componente, rezultă că fluxul Φ_2 și curentul I_2 vor fi decalate cu aproape 180° față de fluxul Φ_t și respectiv față de curentul statoric I_1 .

Fig. 35. Diagrama vectorială la pornire.

Câtă vreme rotorul nu se învârtă, în bobinajele lui se produce ca într'un transformator numai o forță electromotoare statică E_{s2} datorită fluxului transversal Φ_q . Aceasta produce curentul rotorice I_2 , dat de expresia:

$$I_2 = \frac{E_{s2}}{\sqrt{R_2^2 + X_{s2}^2}},$$

în care R_2 și X_{s2} reprezintă rezistența și respectiv reactanța de scăpări a rotorului. Forța electromotoare E_{s2} este decalată înaintea curentului I_2 cu unghiul Ψ_2 , definit prin relația:

$$\operatorname{tg} \Psi_2 = \frac{X_{s2}}{R_2}.$$

Fluxul rezultant Φ_q , străbătând și bobinajul statorului cu al a cărui ax face unghiul $\frac{\pi}{2} - \alpha$, va induce pe cale statică o forță contraelectromotoare $-E'_{s1}$ în opoziție de fază cu E_{s2} și, în consecință, decalată cu un unghi $\Psi'_1 > \Psi_2$ față de I_1 .

Valoarea acestei forțe contraelectromotoare va fi dată de relația:

$$E'_{s1} = \pi \sqrt{2} / w_1 \xi_1 \Phi_q \sin \alpha \cdot 10^{-8} [\text{V}],$$

în care w_1 reprezintă numărul de spire în serie ale bobinajului statoric, iar ξ_1 este factorul său de bobinaj.

Tot în bobinajul statoric se mai produce o forță contraelectromotoare statică $-E''_{s1}$, datorită fluxului de excitație $\Phi_e \cos \alpha$, produs de stator, și care face unghiul α cu axa bobinajului statoric.

Această forță contraelectromotoare este o forță electromotoare de autoinducție, decalată cu $\frac{\pi}{2}$ înaintea fluxului Φ_e , și are valoarea:

$$E''_{s1} = \pi \sqrt{2} / w_1 \xi_1 \Phi_e \cos \alpha \cdot 10^{-8} [\text{V}].$$

Tensiunea aplicată la bornele statorului trebuie să echilibreze aceste două forțe contraelectromotoare precum și căderile de tensiune ohmică $R_1 I_1$ în fază cu curentul și cea inductivă $X_{s1} I_1$ corespunzând reactanței de scăpări X_{s1} a statorului și decalată cu $\frac{\pi}{2}$ față de curentul I_1 .

În cazul când motorul se află în mers, mișcarea rotorului nu schimbă condițiile de funcționare ale motorului, arătate mai sus, decât prin aceea că la periile se mai obține o forță electromotoare de rotație E_{r2} , produsă de fluxul de excitație Φ_e și în fază cu acest flux, deci cu curentul I_1 (fig. 36). Această forță electromotoare se compune cu forța electromotoare statică E_{s2} pentru a da forța electromotoare rezultantă E_2 , care va produce curentul I_2 , echilibrând căderile de tensiune ohmică $R_2 I_2$ și inductivă $X_{s2} I_2$. La funcționarea în condiții nominale, forța electromotoare E_2 , este

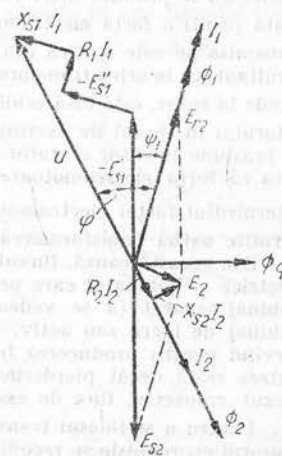


Fig. 36. Diagrama vectorială în mers normal.

foarte mică, corespunzând numai căderilor de tensiune produse în rotor de curentul nominal. În consecință forțele electromotoare componente E_{r2} și E_{s2} sunt aproape egale și aproape în opoziție de fază. În aceste condiții unghiul de decalaj Ψ_1 dintre forța contraelectromotoare $-E_{s1}'$ (în opoziție de fază cu E_{s2}) și forța electromotoare E_{r2} , respectiv curentul I_1 , se micșorează foarte mult, astfel încât se micșorează și unghiul de decalaj φ dintre tensiunea U la borne și curentul I_1 , îmbunătățindu-se factorul de putere.

γ) **Cuplul.** Mecanismul transformării puterii electrice în putere mecanică în mașinile electrice rotative implică în mod obligatoriu existența unei forțe electromotoare de rotație.

Într-adevăr, deoarece puterea mecanică reprezintă produsul dintre cuplul electromagnetic și viteza unghiulară și cum, pe de altă parte, orice rotație a unui circuit electric în fluxul magnetic conduce la producerea unei forțe electromotoare de rotație, proporțională cu viteza, rezultă că transformarea puterii electrice în putere mecanică nu se poate face decât prin intermediul acestei forțe electromotoare de rotație, cum de altfel indică și relația [5.2].

Din acest punct de vedere, principiul de funcționare al motoarelor de repulsie diferă în mod esențial de principiul de funcționare al celorlalte tipuri de mașini electrice de curent continuu sau de curent alternativ, sincrone sau asincrone. La toate aceste mașini, tensiunea aplicată motorului este echilibrată (abstracție făcând de căderile de tensiune) de forța electromotoare de rotație și anume:

- în cazul mașinilor de curent continuu și monofazat serie, indusă prin rotația indusului în fluxul de excitație produs de stator;
- în cazul mașinilor sincrone și asincrone, indusă prin rotația fluxului rezultant în raport cu bobinajele statorului.

În cazul motorului cu repulsie, în circuitul statorului la care se aplică tensiunea rețelei nu se produce nicio forță electromotoare de rotație și tensiunea este echilibrată printr-o forță electromotoare statică E_{s1}' , aceasta corespunzând puterii transmise pe cale statică din stator în rotor prin intermediul fluxului transversal rezultant, ca în orice transformator. Forța electromotoare statică E_{s2} , care îi corespunde în rotor, este însă echilibrată de forța electromotoare E_{r2} indusă prin rotația rotorului în fluxul de excitație. În consecință, dacă se face abstracție de căderile de tensiune în rotor și stator și de raportul numărului lor de spire, se poate considera că forța electromotoare de rotație E_{r2} echilibrează în mod indirect, prin intermediul forței electromotoare statice E_{s1}' , tensiunea U aplicată statorului și permite astfel transformarea puterii electrice în putere mecanică.

Din această cauză, fluxul transversal care servește pentru transmiterea puterii electrice și bobinajul care produce acest flux în cazul mașinilor prevăzute cu un bobinaj separat (a se vedea punctele 20 și 21) sunt denumite adeseori flux și bobinaj de lucru sau activ. Pe de altă parte, bobinajul care dă naștere fluxului servind pentru producerea forței electromotoare de rotație, fără a localiza altă putere reală decât pierderile Joule-Lenz, este denumit bobinaj de excitație, iar fluxul respectiv, flux de excitație.

Pentru a se înlesni transmiterea puterii pe cale statică din stator în rotor, la motorul cu repulsie se recomandă mai mult decât în cazul motorului cu colector, monofazat, serie, adoptarea unui întrefier cât mai mic. Deasemenea, în opoziție cu motorul cu colector serie, la care se recomandă adoptarea unei frecvențe cât mai joase ($16 \frac{2}{3}$ Hz), la motorul cu repulsie se recomandă o frecvență mai ridicată (25–50 Hz), atât pentru a înlesni transmiterea puterii pe cale statică, cât și pentru ca din punctul de vedere al comutației (a se vedea punctul e) viteza de sincronism să nu fie cu mult depășită de viteza maximă a motorului.

Pentru a studia producerea cuplului în cazul general, se consideră periile decalate cu un unghi oarecare $\frac{\pi}{2} - \alpha$ față de axa bobinajului statoric, fig. 37 a.

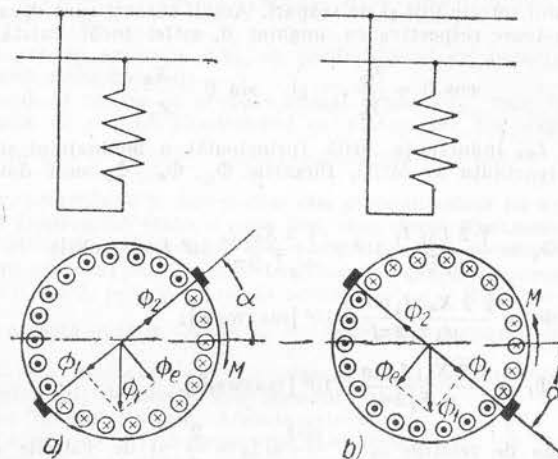


Fig. 37. Producerea cuplului și inversarea sensului de rotație.

Rotorul parcurs de curentul I_2 este în același timp străbătut de fluxul transversal Φ_q și de fluxul de excitație Φ_e . Deoarece periile sunt plasate pe axa fluxului transversal, între curentul din rotor și fluxul transversal nu se produce un cuplu, în schimb se va produce cuplul între fluxul de excitație Φ_e , perpendicular pe axa periilor, și curentul din rotor (§ 5). Potrivit relației (5.1), cuplul care se produce prin acțiunea fluxului de excitație Φ_e asupra curentului din rotor I_2 este dat de expresia:

$$M = \frac{\sqrt{2} \cdot 10^{-8}}{9,81 \pi} p w_2 \Phi_e I_2 \cos \Psi' \text{ [kgf} \cdot \text{m]}. \quad (17.1)$$

Curentul I_2 este suma vectorială a curenților I_{s2} și I_{r2} , primul curent fiind produs de forța electromotoare E_{s2}' , indusă de fluxul transversal statoric Φ_t , pe cale statică (deci, decalată cu $\frac{\pi}{2}$ în urma acestui flux), iar al doilea curent fiind produs de forța electromotoare de rotație E_{r2} , indusă de fluxul de excitație Φ_e prin rotație (deci, în fază cu acest flux, fig. 38). Cei doi curenți au valorile:

$$I_{s2} = \frac{E_{s2}'}{Z_2}, \quad I_{r2} = \frac{E_{r2}}{Z_2}. \quad (17.2)$$

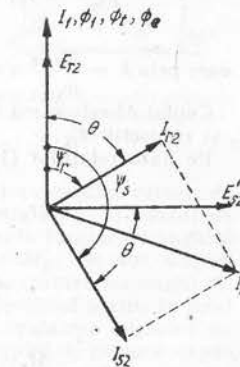


Fig. 38. Forțele electromotoare și curenții în rotor.

În aceste relații:

$$Z_2 = \sqrt{R_2^2 + X_2^2}$$

este impedanța rotorului; R_2 — rezistența sa, iar X_2 — reactanța sa totală corespunzătoare fluxului rotorului și de scăpări. Ambii curenți sunt decalajați în urma forțelor electromotoare respective cu unghiul θ , astfel încât există relațiile:

$$\cos \theta = \frac{R_2}{Z_2}, \quad \text{și} \quad \sin \theta = \frac{X_2}{Z_2}. \quad (17.3)$$

Notând cu L_{h1} inductanța utilă (principală) a bobinajului statoric și cu $X_{h1} = 2\pi f L_{h1}$ reactanța sa utilă, fluxurile Φ_1 , Φ_e , Φ_t sunt date de următoarele relații:

$$\Phi_1 = \frac{\sqrt{2} I_{h1} I_1}{w_1 \xi_1} 10^8 = \frac{\sqrt{2} X_{h1} I_1}{w_1 \xi_1 2\pi f} 10^8 \text{ [maxweli]};$$

$$\Phi_e = \frac{\sqrt{2} X_{h1} I_1 \cos \alpha}{w_1 \xi_1 2\pi f} 10^8 \text{ [maxweli]};$$

$$\Phi_t = \frac{\sqrt{2} X_{h1} I_1 \sin \alpha}{w_1 \xi_1 2\pi f} 10^8 \text{ [maxweli]}.$$

Ținând seama de relațiile $n_s = \frac{60f}{p}$ și $\xi_2 = \frac{2}{\pi}$ și de valorile de mai sus ale fluxurilor, din relațiile (4.4) și (4.2) rezultă următoarele valori pentru forțele electromotoare E_{s2} și E_{r2} :

$$E_{s2}' = k X_{h1} I_1 \sin \alpha \text{ [V]} \quad \text{și} \quad E_{r2}' = \frac{n}{n_s} k X_{h1} I_1 \cos \alpha \text{ [V]}, \quad (17.4)$$

în care prin $k = \frac{w_2 \xi_2}{w_1 \xi_1}$ s'a notat raportul de transformare al tensiunilor în mașină.

Cuplul M este suma cuplurilor M_p și M_r produse de fluxul Φ_e asupra curenților I_{s2} și respectiv I_{r2} .

Pe baza relațiilor (17.1), (17.2), (17.3), și (17.4) rezultă:

$$\begin{aligned} M_p &= \frac{\sqrt{2} 10^{-8}}{9,81 \pi} p w_2 \Phi_e I_{s2} \cos \Psi_s = \\ &= -\frac{60}{2\pi n_s 9,81} \cdot \frac{k^2 X_{h1}^2}{Z_2^2} I_1^2 X_2 \sin \alpha \cos \alpha \text{ [kgf} \cdot \text{m]}. \end{aligned} \quad (17.5 a)$$

$$\begin{aligned} M_r &= \frac{\sqrt{2} 10^{-8}}{9,81 \pi} p w_2 \Phi_e I_{r2} \cos \Psi_r = \\ &= \frac{60}{2\pi n_s 9,81} \cdot \frac{k^2 X_{h1}^2}{Z_2^2} I_1^2 R_2 \frac{n}{n_s} \cos^2 \alpha \text{ [kgf} \cdot \text{m]}. \end{aligned} \quad (17.5 b)$$

Conform convenției potrivit căreia puterea produsă este pozitivă iar cea absorbită este negativă, cuplul care rezultă cu semnul minus este cuplul motor, iar cuplul cu semnul plus este cuplul rezistent; în semnul cuplurilor din for-

mulele (17.5 a) și (17.5 b) intervine evident și semnul unghiului α . Cuplul electromagnetic în mașină, $M = M_p + M_r$, va avea valoarea:

$$M = -\frac{60}{2\pi n_s 9,81} \cdot \frac{k^2 X_{h1}^2}{Z_2^2} I_1^2 \cos \alpha \left(X_2 \sin \alpha - R_2 \frac{n}{n_s} \cos \alpha \right) \text{ [kgf} \cdot \text{m]}. \quad (17.5)$$

În această relație expresia $k X_{h1}$ se poate înlocui cu inductanța mutuală maximă între cele două bobinaje.

Pentru $n = 0$, în mașină se produce numai cuplul M_p , care reprezintă deci cuplul de pornire al mașinii funcționând ca motor, iar din expresia (17.5 a) rezultă că pentru $\alpha = 0$ și $\alpha = \frac{\pi}{2}$ cuplul de pornire este nul.

Într'adevăr, pentru $\alpha = 0$, axa perilor este perpendiculară pe axa bobinajului statoric, fluxul transversal statoric este nul, deci forța electromotoare la perii și curentul rotoric sunt nule. Aceasta este poziția de nul a perilor. Spirele scurt-circuitate de perii sunt însă parcurse de întreg fluxul mașinii și, în consecință, curenții induși în ele sunt mari; pentru a proteja perile, trebuie evitată ținerea motorului sub tensiune în această situație. Dacă $\alpha = \frac{\pi}{2}$, întreg fluxul mașinii este flux trans-

versal, iar fluxul de excitație este nul; în consecință, deși curentul rotoric este foarte mare, cuplul este nul, deoarece axa fluxului rotoric coincide cu axa fluxului statoric. Aceasta este poziția de scurtcircuit a perilor și, în consecință, și ea trebuie evitată, din cauză că în stator și rotor curenții capătă valori inadmisibile.

Curentul de pornire depinde de poziția perilor în momentul pornirii. Curentul statoric de pornire variază după curba reprezentată în fig. 39 de la valoarea I_{p0} pentru $\alpha = 0$ (când motorul se comportă ca o reactanță și acest curent este aproape în întregime magnetizant) până la valoarea I_k de scurtcircuit pentru $\alpha = \frac{\pi}{2}$.

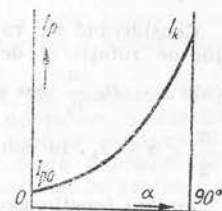


Fig. 39. Curentul statoric de pornire în funcție de decalajul perilor.

Curentul rotoric de pornire $I_2 = \frac{E_{s2}'}{Z_2}$ variază în mod

asemănător, pornind de la valoarea 0 pentru $\alpha = 0$.

Corespunzător variației curentului rotoric de pornire, se deduce din relația (17.5 a) modul de variație a cuplului de pornire în funcție de unghiul de decalaj al perilor (curba M_p , fig. 40). Cuplul maxim de pornire se obține pentru un unghi de decalaj de circa 75°...80°. Decalând perile în mod continuu din poziția de nul, valoarea cuplului de pornire crește până când cuplul de pornire depășește cuplul rezistent; se obține astfel o pornire lină. Pentru a determina sensul de rotație al motorului, se va presupune că la un moment dat fluxurile Φ_1 , Φ_e , Φ_t au sensurile indicate în fig. 37 a, iar perile sunt decalate în sensul acelor unui ceasornic. Deoarece fluxul rotoric Φ_2 este aproximativ în opoziție de fază cu Φ_t (diagrama vectorială fig. 36), rezultă că în spațiul el are în orice moment un sens opus fluxului Φ_t . Curentul

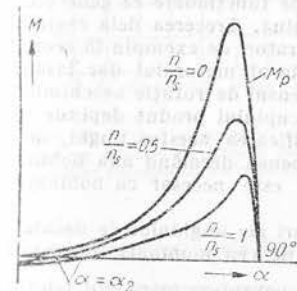


Fig. 40. Variația cuplului în funcție de unghiul de decalaj al perilor, la turație constantă.

rotoric I_2 , care produce fluxul Φ_2 , va avea deci sensul indicat în figură. Ținând seama de sensul de producere al forțelor electromagnetice între curentul I_2 și fluxul Φ_2 , rezultă că cuplul electromagnetic produs are în cazul de față sensul acelor unui ceasornic, deci un sens opus sensului de decalare al periiilor. Repetând raționamentul pe fig. 37 b, în cazul că periiile au fost decalate în sensul acelor unui ceasornic se verifică regula de mai sus. Rezultă că sensul de rotație al motorului este opus sensului în care sunt decalate periiile din poziția de nul, astfel încât decalajul periiilor constituie un mijloc simplu pentru inversarea sensului de rotație al motorului. De asemenea, se inversează sensul de rotație dacă periiile sunt decalate invers, nu însă trecând prin poziția de nul, ci prin poziția de scurtcircuit. Deși există aceste două posibilități de inversare a sensului de rotație, deoarece în apropierea poziției de nul motorul funcționează în condiții mai ușoare decât în apropierea poziției de scurtcircuit a periiilor, pentru inversarea sensului de rotație se folosește numai decalarea periiilor prin poziția de nul. Pentru mașina funcționând cu o viteză n constantă, semnul cuplului în mașină depinde de semnul expresiei $X_2 \sin \alpha - R_2 \frac{n}{n_s} \cos \alpha$. Cuplul M [(formula

(17.5)] este nul pentru $\alpha = \alpha_1 = \frac{\pi}{2}$ (poziția de scurtcircuit) și pentru o valoare

$\alpha = \alpha_2$, dată de relația $\tan \alpha_2 = \frac{R_2}{X_2} \cdot \frac{n}{n_s}$ depinzând de valoarea turației (fig. 40).

Considerând ca valori pozitive pentru n și α valorile care corespund sensului de rotație și de decalaj al periiilor în funcționarea ca motor, expresia $X_2 \sin \alpha - R_2 \frac{n}{n_s} \cos \alpha$ este pozitivă pentru $\alpha_2 < \alpha < \frac{\pi}{2}$ și negativă pentru

$-\frac{\pi}{2} < \alpha < \alpha_2$. În consecință, pentru unghiuri α de decalaj, cuprinse între α_2 și $\frac{\pi}{2}$, mașina funcționează ca motor, iar pentru unghiuri de decalaj cuprinse între

α_2 și $-\frac{\pi}{2}$, mașina funcționează ca generator. Deoarece R_2 este foarte mic în

comparație cu reactanța totală X_2 , și deoarece în general n nu poate fi prea depărtat de n_s , unghiul pozitiv α_2 care determină punctul de separație între domeniile de funcționare ca motor de funcționare ca generator este mic, așa că, în mod practic, pentru a realiza regimul de funcționare ca generator, periiile trebuie decalate în sensul în care se rotește mașina. Trecerea dela regimul de funcționare ca motor la cel de funcționare ca generator, de exemplu în scopul frânării, se poate face fie inversând sensul de rotație al motorului dar lăsând periiile neschimbate față de poziția de nul, fie lăsând sensul de rotație neschimbat și decalând periiile în sens invers. Deoarece sensul cuplului produs depinde de poziția periiilor față de axa bobinajului statoric, modificarea acestui unghi, deci schimbarea sensului cuplului, se mai poate face de asemenea decalând axa bobinajului statoric față de axa periiilor; în acest scop este necesar ca bobinajul statoric să fie prevăzut cu prize.

Din relația (17.5) se constată că pentru valori mari ale unghiului de decalaj, corespunzând la funcționarea cu o putere apropiată de cea nominală, termenul

$R_2 \frac{n}{n_s} \cos \alpha$ este neglijabil față de $X_2 \sin \alpha$, astfel încât paranteza mare din relația

(17.5) se poate considera ca fiind constantă. Dacă se neglijează efectul saturației, se deduce că cuplul este proporțional cu pătratul curentului și, în consecință,

motorul are o caracteristică serie, analogă cu a motorului serie monofazat. În fig. 41 sunt trasate curbele de variație ale cuplului în funcție de viteză, pentru diverse unghiuri de decalaj al periiilor.

În fig. 40 sunt trasate și curbele de variație ale cuplului, la viteză constantă, în funcție de unghiul α de decalaj al periiilor. La puterea nominală, unghiul de decalaj al periiilor este cuprins între 67° și 78° după construcția motorului. Cuplul maxim se obține la un unghi de decalaj de circa $80 \dots 85^\circ$. Variația vitezei la cuplu rezistent constant se obține în mod simplu prin decalarea periiilor, după cum rezultă din caracteristicile reprezentate în fig. 40 și 41.

Posibilitatea de a varia viteza prin decalarea periiilor constituie un excelent mijloc de reglaj al vitezei, echivalent cu șuntarea inductorului la motorul serie de curent continuu, dar superior, deoarece reglajul se face fără nicio pierdere. Căderea de viteză în sarcină este însă cu atât mai mare, cu cât unghiul de decalaj al periiilor este mai mic. În consecință, dacă funcționarea motorului se face sub unghi de decalaj mic (pentru a se obține o viteză mică la cuplu rezistent redus) se poate produce oprirea motorului în cazul când ar interveni o variație bruscă a cuplului rezistent.

În fig. 42 sunt date curbele de variație ale turației, ale curentului statoric și ale factorului de putere în funcție de cuplu, la poziția periiilor corespunzătoare puterii nominale. Toate mărimile din ordonată sunt raportate în procente față de valorile corespunzătoare cuplului nominal. Factorul de putere crește odată cu creșterea turației.

8) Câmpul învârtitor și turația sincronă. S'a văzut că în axa periiilor există fluxul transversal rezultant:

$$\bar{\Phi}_q = \bar{\Phi}_1 + \bar{\Phi}_2 = \bar{\Phi}_1 \sin \alpha + \bar{\Phi}_2,$$

iar perpendicular pe această axă există fluxul de excitație:

$$\bar{\Phi}_e = \bar{\Phi}_1 \cos \alpha.$$

Fluxul transversal rezultant și cel de excitație, decalate în timp și spațiu cu $\frac{\pi}{2}$

(diagrama vectorială fig. 36) vor produce un câmp învârtitor a cărui viteză este viteza de sincronism $n_s = \frac{60f}{p}$ și care este în general eliptic. Fluxul transversal induce în rotor pe cale statică forța electromotoare statică E_{s2} , iar fluxul de exci-

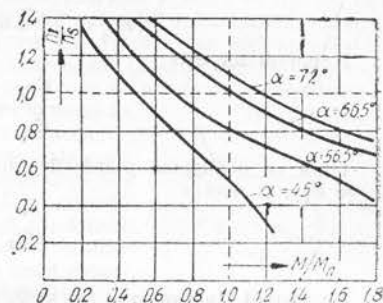


Fig. 41. Cuplul funcție de turație pentru diverse unghiuri de decalaj al periiilor.

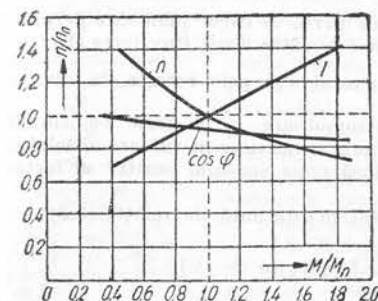


Fig. 42. Turația, curentul și factorul de putere funcție de cuplu pentru poziția periiilor corespunzătoare puterii nominale.

tație induce prin rotație forța electromotoare de rotație E_{r_2} , care, potrivit relațiilor (4.2) și (4.4), au valorile:

$$E_{r_2} = 2\sqrt{2} w_2 \frac{pn}{60} \Phi_e 10^{-8} \text{ [V]}; \quad (17.6)$$

$$E_{s_2} = 2\sqrt{2} w_2 f \Phi_q 10^{-8} \text{ [V]}. \quad (17.7)$$

Raportul lor este:

$$\frac{E_{r_2}}{E_{s_2}} = \frac{n}{n_s} \cdot \frac{\Phi_e}{\Phi_q}$$

Dacă se neglijează pierderile ohmice și căderea inductivă în rotor, rezultă $E_{r_2} \approx E_{s_2}$, și deci:

$$\Phi_q \approx \frac{n}{n_s} \Phi_e. \quad (17.8)$$

La mersul sineron ($n = n_s$) și $\Phi_q \approx \Phi_e$, adică câmpul de excitație și câmpul transversal sunt aproximativ egale, deci câmpul învârtitor devine în acest caz aproximativ circular.

În subsincronism, fluxul de excitație este mai mare decât fluxul transversal, și invers în suprasincronism. S'a arătat că cuplul motorului, cel puțin în sarcină nominală, este aproape proporțional cu pătratul curentului I_1 , deci la cuplu constant curentul este de asemenea constant și independent de viteză. În consecință, și fluxul statoric este constant. Prin decalarea periiilor se schimbă însă raportul dintre fluxul transversal și fluxul de excitație, adică raportul Φ_q/Φ_e . De aici pe baza relației (17.8), se justifică din nou posibilitatea de reglaj a vitezei prin decalarea periiilor.

ε) *Comutația*. În bobinele scurtcircuitate de perii, al căror plan este perpendicular pe axa fluxului de excitație Φ_e , se induce de către acest flux forța electromotoare statică e_s , decalată cu $\frac{\pi}{2}$ în urma fluxului Φ_e ; prin rotație, în fluxul

transversal rezultat Φ_q se induce forța electromotoare e_q în fază cu fluxul transversal, în sensul că ambele sunt simultan nule și maxime în valoare absolută. Sensul pozitiv al forței electromotoare e_q este însă opus sensului pozitiv al forței electromotoare e_s .

Valoarea eficace a forței electromotoare statice este dată de relația (7.3):

$$e_s = \pi\sqrt{2} w_s \Phi_e 10^{-8} = \pi\sqrt{2} \frac{pn_s}{60} w_s \Phi_e 10^{-8} \text{ [V]},$$

iar valoarea eficace a forței electromotoare de rotație este dată de relația (7.4), și anume:

$$e_q = \pi\sqrt{2} \frac{pn}{60} w_s \Phi_q 10^{-8} \text{ [V]}.$$

Forțele electromotoare e_s și e_q fiind în opoziție de fază, comutația este condiționată de diferența lor:

$$e_s - e_q = e_s \left(1 - \frac{n \Phi_q}{n_s \Phi_e} \right),$$

sau ținând seama de egalitatea (17.8):

$$e_s - e_q = e_s \left[1 - \left(\frac{n}{n_s} \right)^2 \right].$$

Variația acestei f.e.m. în funcție de viteză motorului este arătată în fig. 43, în ipoteza fluxului de excitație constant. În domeniul vitezelor subsincrone, comutația cea mai defavorabilă are loc la pornire; cu cât viteză este mai apropiată de sincronism comutația este mai bună. La sincronism ($n=n_s$) deci $e_s - e_q = 0$, comutația este optimă și influențată numai de tensiunea de inversare a curentului. Aceasta era de așteptat, deoarece la sincronism câmpul în mașină este învârtitor, circular, iar rotorul are aceeași viteză ca și câmpul; în acest caz, fluxul în mașină este constant și fix față de rotor, deci fără influență asupra bobinelor scurtcircuitate, solidare cu rotorul. Din această cauză se recomandă ca motorul cu repulsie să fie folosit la viteze apropiate de viteză sincronă. Considerarea tuturor fenomenelor secundare arată totuși că cea mai bună comutație are loc la o viteză egală cu 80–90 % din viteză de sincronism. Tensiunea de inversare a curentului nu este influențată de sincronism, și curentul provocat de ea trebuie limitat prin rezistența periiilor. La viteze suprasincrone, diferența $e_s - e_q$ crește foarte repede cu depărtarea de sincronism, deoarece forța electromotoare de rotație crește de asemenea foarte repede, și anume cu pătratul vitezei. Din această cauză, la puteri mari nu se poate merge cu reglajul vitezei cu mult peste viteză de sincronism. Față de motorul serie monofazat, domeniul de reglaj, datorită acestui fenomen, este mult mai restrâns.

ζ) *Funcționarea ca generator. Autoexcitația*. Condițiile în care mașina funcționează ca generator au fost arătate. Și în acest caz se ivește pericolul autoexcitației, când în afară de curentul având frecvența rețelei, se produce încă un curent de frecvență mică, în general de ordinul 10 % din frecvența rețelei. Turația la care se produce autoexcitația depinde de scăpările de flux, de rezistențele ohmice ale circuitului rotoric și statoric, precum și de unghiul α de decalaj al periiilor; ea poate fi subsincronă sau suprasincronă. Pericolul autoexcitației se micșorează prin funcționarea saturată, precum și prin sporirea rezistenței ohmice a circuitelor mașinei; în acest mod, turația la care se produce autoexcitația devine din ce în ce mai mare.

18. *Motorul cu repulsie cu un bobinaj statoric și perii cu pas scurtat*. În cazul unui motor monofazat, în care zona de comutație este foarte îngustă, câmpul propriu al rotorului se depărtează mult de forma presupusă sinusoidală a câmpului, și anume este aproape triunghiulară. Pentru a putea realiza un câmp rotoric cu repartiție apropiată de cea sinusoidală, ca și pentru stator, este necesar ca nu toți conductorii de pe periferia rotorului să fie parcuși de curent. Acest lucru se obține dacă în locul unei perechi de perii scurtcircuitată diametral, se folosesc două perechi de perii scurtcircuitate la un unghi $\beta = 120^\circ \dots 150^\circ$, montate simetric față de o axă xx' conform fig. 44. În acest fel, axa câmpului rotoric coincide cu axa xx' ca și în cazul periiilor dispuse diametral, dar conductorii din zonele $P_1 P_2$ și $P_2 P_1$ nefiind

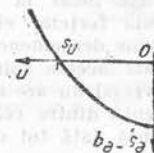


Fig. 43. Variația f.e.m. $e_s - e_q$ în funcție de viteză.

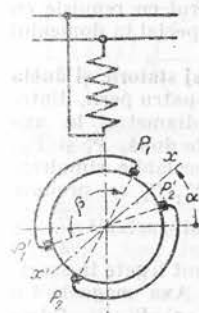


Fig. 44. Motorul cu repulsie cu un bobinaj statoric și perii cu pas scurtat: $P_1 P_1'$ și $P_2 P_2'$ — perii simultan decalabile.

periiilor dispuse diametral, dar conductorii din zonele $P_1 P_2$ și $P_2 P_1$ nefiind

parcurși de curent, curba câmpului rotorului este aproximativ trapezoidală și deci mai apropiată de sinusoidă.

Periile sunt decalabile împreună fără a li se schimba poziția lor relativă. Comportarea motorului nu se deosebește de cea a motorului studiat anterior. Îmbunătățirea formei câmpului rotorului produce însă micșorarea vârfului ascuțit pe care îl are fluxul transversal rezultant în axa periiilor la motorul cu un bobinaj statoric și perii diametrale, fapt care atrage după sine îmbunătățirea comutației. În expresia forțelor electromotoare statice și de rotație E_{s2} și E_{r2} [formulele (17.6) și (17.7)]

intervine în plus factorul $\sin \frac{\beta}{2}$. Relația (17.8) $\Phi_g \approx \frac{n}{n_s} \Phi_e$ rămâne însă vala-

bilă, așa încât la sincronism câmpul învârtitor este deasemenea circular. În expresia forțelor electromotoare statice și de rotație, în spirele scurtcircuitate, intervine deasemenea factorul $\sin \beta/2$; aceasta, deoarece fluxul de excitație care străbate aceste spire nu are valoarea sa maximă Φ_e , ci $\Phi_e \sin \beta/2$ iar câmpul transversal nu are în zona de comutație valoarea sa maximă B_g , ci $B_g \sin \beta/2$. Diferența dintre cele două forțe electromotoare induse în bobinele scurtcircuitate este însă dată tot de relația:

$$e_s - e_q = e_s \left[1 - \left(\frac{n}{n_s} \right)^2 \right],$$

dar este mai mică decât dacă același motor ar avea periile diametral scurtcircuitate. De aici rezultă o comutație mai bună. În fine, un alt motiv pentru care comutația este mai bună este următorul: în timp ce la motorul de repulsie obișnuit tensiunea de inversare a curentului este cauzată de varia-

ția curentului între $\frac{I_2}{2a_2}$ și $-\frac{I_2}{2a_2}$, la motorul de repulsie cu perii având pas scurtat ea este produsă de variația curentului rotorului de la $\frac{I_2}{2a_2}$ la 0, sau de la 0 la $-\frac{I_2}{2a_2}$, și din această cauză are o valoare mai mică.

Comutația mai bună face ca motorul cu repulsie cu perii având pas scurtat să fie folosit în special în domeniul puterilor mari.

19. Motorul cu repulsie cu un bobinaj statoric și dublu rând de perii. Motorul este prevăzut cu patru perii, dintre care două, P_1 și P_2 (fig. 45), plasate diametral în axa bobinajului statoric, sunt fixe, iar celelalte două, P'_1 și P'_2 , deasemenea plasate diametral, sunt decalabile simultan, astfel încât prin deplasarea periiilor P'_1 , P'_2 se produce decalarea axei xx' de simetrie cu unghiul variabil $\frac{\pi}{2} - \alpha$

în raport cu axa bobinajului statoric. Sunt legate în scurtcircuit periile P_1 cu P'_1 și P_2 cu P'_2 . Axa magnetică a rotorului este bisectoarea xx' a unghiului dreptelor $P_1 P_2$ și $P'_1 P'_2$. Într-o anumită stare de funcționare, motorul se prezintă ca un motor cu repulsie având perii cu pas scurtat, la care unghiul β poate fi modificat după voință. Prin modificarea unghiului β se modifică simultan și poziția axei magnetice a rotorului, deoarece $\alpha = \beta/2$. Zona rotorului parcursă de curent variază simultan cu unghiul β de decalaj relativ între perii.

La pornire, $\alpha = \beta = 0$ (fig. 46), periile P_1 și P'_1 , respectiv P_2 și P'_2 sunt lipite una de alta, deci rotorul nu este parcurs de curent. Planul bobinelor scurtcircuitate de perii este paralel cu axa fluxului statoric, astfel încât spirele scurtcircuitate de

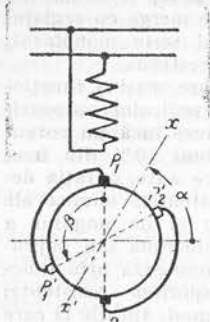


Fig. 45. Motorul cu repulsie cu un bobinaj statoric și dublu rând de perii: P_1 , P_2 — perii fixe, P'_1 , P'_2 perii simultan decalabile.

perii nu sunt străbătute de flux, spre deosebire de celelalte motoare cu repulsie la care în poziția de nul spirele scurtcircuitate de perii sunt străbătute de întregul flux statoric. În spirele scurtcircuitate de perii nu se induce nicio forță electromotoare de transformare, așa încât motorul cu dublu rând de perii poate rămâne

sub tensiune în poziția de nul a periiilor fără niciun pericol. În poziția de scurtcircuit, $\beta = 180^\circ$, $\alpha = 90^\circ$, periile P_1 și P'_2 , respectiv P'_1 și P_2 sunt lipite una de alta, întreg rotorul este parcurs de curent, așa încât situația corespunde poziției de scurtcircuit a motorului cu repulsie cu un bobinaj statoric și perii diametrale (punctul 17). Din poziția de mers în gol la poziția de scurtcircuit a periiilor corespunde pentru periile mobile un decalaj de 180° , în timp ce la motoarele studiate anterior acest decalaj era de numai 90° . Pentru a roti axa magnetică cu un anumit unghi, este necesară decalarea periiilor cu un unghi de două ori mai mare decât la motorul cu repulsie obișnuit, astfel încât se poate obține un reglaj mai fin al vitezei motorului.

Principal, motorul are aceleași caracteristici ca și motorul cu repulsie cu un bobinaj statoric și perii diametrale. Are însă avantajul unei comutații mai bune și faptul că, la viteze și cupluri mici, pericolul mersului instabil este mai mic decât la acesta.

20. Motorul cu repulsie cu două bobinaje în stator. Motorul este prevăzut cu perii fixe legate în scurtcircuit și are în stator două bobinaje distincte montate în

serie: un bobinaj de excitație E , având axa perpendiculară pe axa periiilor și un bobinaj de compensație T (transversal), având axa dirijată după axa periiilor (fig. 47). Bobinajul E produce fluxul de excitație, iar bobinajul T induce curenți în rotor prin efect de inducție. Motorul are aceleași proprietăți ca și motorul de repulsie cu un bobinaj statoric și perii decalabile scurtcircuitate diametral, cu observația că, la motorul cu două bobinaje, din cauza poziției fixe a periiilor, viteza este funcție de cuplu rezistent și deci nu poate fi reglată după voie, decât prin variația tensiunii aplicate.

21. Motorul cu repulsie compensat. Motorul are un singur bobinaj statoric T și două perechi de perii fixe pe colector (fig. 48). Periile P_a , montate pe axa bobinajului statoric, sunt legate în scurtcircuit ca și la motorul

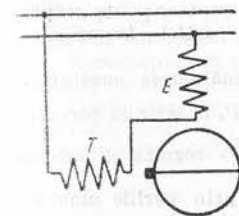


Fig. 47. Motorul de repulsie cu două bobinaje în stator.

cu repulsie cu un bobinaj statoric și perii diametrale, iar periile P_e , plasate perpendicular pe axa bobinajului statoric, sunt legate la rețea în serie cu bobinajul statoric.

Pentru a înțelege principiul de funcționare al motorului este necesar a se studia diagrama lui de funcționare, reprezentată în fig. 49, care este asemănătoare cu diagrama motorului cu repulsie cu un bobinaj statoric și perii diametrale, având totuși unele deosebiri.

Bobinajul statoric T și bobinajul rotorului prin periile P_e , ambele fiind străbătute de curentul I_1 , produc fluxurile Φ_t și respectiv Φ_e , amândouă în fază cu curentul I_1 , dar decalate în spațiu cu $\pi/2$.

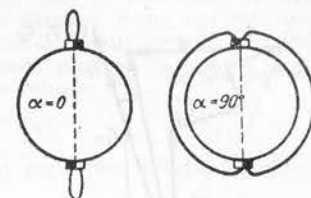


Fig. 46. Poziția de nul a periiilor $\alpha = 0$ și poziția de scurtcircuit a periiilor $\alpha = 90^\circ$.

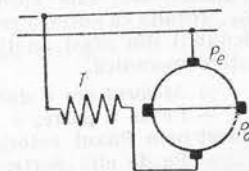


Fig. 48. Motorul cu repulsie compensat.

Ca și la motorul cu repulsie cu un bobinaj statoric, la periile P_a legate în scurtcircuit se produce, datorită fluxului rezultat transversal Φ_q , o forță electromotoare statică E_{s2} , iar atunci când rotorul se învârtă se produce la aceste perii și o forță electromotoare de rotație E_{r2} , datorită rotației în fluxul Φ_e . Acestea se compun într-o forță electromotoare rezultantă E_2 , care produce curentul I_2 circulând prin periile P_a în scurtcircuit.

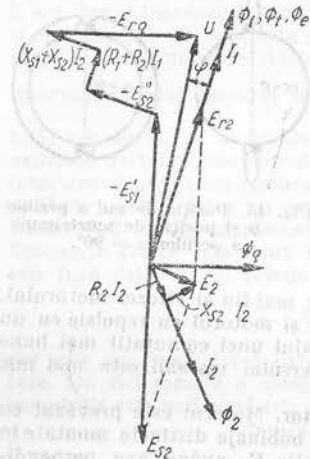


Fig. 49. Diagrama vectorială a motorului cu repulsie compensat.

Din examinarea diagramei vectoriale se pot face următoarele constatări:

- a) Forțele electromotoare E_{s2} și E_{r2} , obținute la periile P_e în serie cu curentul principal, fiind decalate față de acest curent cu aproape $\frac{\pi}{2}$, rezultă că puterea reală nu este transmisă rotorului pe cale de conducție prin periile montate în serie cu statorul așa cum este cazul la motorul monofazat serie.
- b) Forța contraelectromotoare statică $-E_{s1}$, obținută în stator, fiind la funcționarea normală aproape în fază cu curentul I_1 , corespunde puterii reale absorbite de motor. Ea fiind echilibrată de forța electromotoare statică E_{s2} din rotor, care, la rândul său, este aproximativ echilibrată de forța electromotoare de rotație E_{r2} , rezultă că puterea reală este transmisă rotorului de către bobinajul statoric T (denumit din acest motiv și bobinaj activ), pe cale statică, și transformată în putere mecanică.

γ) Motorul are o dublă compensație:

- Pe de o parte, o compensație statică, deoarece fluxul statoric este compensat prin fluxul rotoric corespunzând periiilor P_a legate în scurtcircuit.
- Pe de altă parte, o compensație dinamică: forța contraelectromotoare de autoinducție a rotorului $-E_{s2}$ și căderea de tensiune inductivă $(X_{s1} + X_{s2}) I_1$ sunt compensate de forța contraelectromotoare de rotație $-E_{r2}$.

δ) Fluxul Φ_e , care dă naștere forței electromotoare de rotație E_{r2} corespunzătoare puterii reale în rotor, joacă rol de flux de excitație, astfel încât motorul face parte din categoria motoarelor cu excitație prin rotor.

Cuplul motorului este produs de forțele electromagnetice exercitate între fluxul produs de excitația rotorică Φ_e și între amperspirele rotorice corespunzând curentului de scurtcircuit I_2 , axa acestor amperspire fiind perpendiculară pe axa fluxului Φ_e .

Relațiile (17.6), (17.7), (17.8) rămân valabile, deci la sincronism motorul funcționează cu câmp învârtitor circular. Deoarece mărimea forței electromotoare E_{rq} depinde de turația motorului, rezultă că și factorul de putere al motorului depinde de asemenea de turație. Forța electromotoare produsă la periile P_e pe cale statică, datorită fluxului de excitație Φ_e , are valoarea:

$$E_{s2}'' = 2\sqrt{2} / w_s \Phi_e \cdot 10^{-8} \text{ [V]}.$$

Forța electromotoare E_{rq} , produsă la aceleași perii prin rotație în câmpul transversal, are expresia:

$$E_{rq} = 2\sqrt{2} \frac{pn}{60} w_s \Phi_e \cdot 10^{-8} \text{ [V]}.$$

Diferența acestor forțe electromotoare, aproximativ în opoziție de fază, este:

$$E_{s2}'' - E_{rq} = E_{s2}'' \left(1 - \frac{n}{n_s} \frac{c}{q} \right) = E_{s2}'' \left[1 - \left(\frac{n}{n_s} \right)^2 \right].$$

Din relația de mai sus rezultă că în întreg domeniul subsincron ($n < n_s$) are loc o anulare parțială a forței electromotoare de inducție E_{s2}'' , care produce cea mai mare parte a decalajului între tensiune și curent; la sincronism ($n = n_s$) ea este complet anulată și, în mod practic, factorul de putere este 1; la suprasincronism $n > n_s$ și $E_{rq} > E_{s2}''$, decalajul devine negativ și motorul funcționează capaciv; acest caz corespunde în general sarcinilor mici.

Comutația sub periile P_a este analogă cu cea a motorului cu repulsie cu un bobinaj în stator, deci este favorabilă la mersul în sincronism.

Comutația sub periile P_e ale circuitului de excitație este mult mai favorabilă decât sub periile P_a . Forța electromotoare statică indusă în bobinele scurtcircuitate de periile P_e prin pulsația fluxului transversal Φ_q are valoarea:

$$e_s = \pi \sqrt{2} / w_s \Phi_q \cdot 10^{-8} \text{ [V]},$$

iar cea produsă prin rotație în fluxul de excitație Φ_e are valoarea:

$$e_q = \pi \sqrt{2} \frac{pn}{60} w_s \Phi_e \cdot 10^{-8} \text{ [V]}.$$

Cele două forțe electromotoare sunt în opoziție de fază și ținând seama de relația (17.8), rezultă că diferența lor este nulă la orice viteză:

$$e_s - e_q = e_s \left(1 - \frac{n}{n_s} \frac{\Phi_e}{\Phi_q} \right) = 0.$$

În concluzie, comutația la periile circuitului de excitație este influențată numai de tensiunea de inversare a curentului. La pornire, în spiirele scurtcircuitate de periile P_a , în afară de tensiunea de inversare a curentului, este activă numai forța electromotoare statică, indusă de fluxul de excitație. Pentru îmbunătățirea comutației există posibilitatea de a reduce fluxul de excitație la pornire, pentru a nu depăși o anumită valoare, prin alimentarea periiilor de excitație cu ajutorul unui

transformator reglabil, așa cum se arată în fig. 50. În mers, intervenind o anulare parțială sau totală a forței electromotoare statice, fluxul poate fi mărit. Deși la pornire fluxul de excitație este micșorat, cuplul de pornire își păstrează valoarea prin mărirea care corespunde pentru curentul indus în rotor pe cale statică.

22. Motorul Benedikt. Motorul a fost conceput în 1935 de O. V. Benedikt cu scopul de a fi utilizat la tracțiunea electrică în curent monofazat cu frecvența industrială de 50 Hz. Ca și motorul cu repulsie compensat, acest motor are două perechi de perii fixe, legate la două circuite separate: un circuit $AabB$, (fig. 51) formând circuitul principal, denumit și circuit longitudinal, legat la rețea, și un circuit cd , formând circuitul secundar (sau transversal).

Circuitul principal al motorului Benedikt este analog cu circuitul motorului serie și cuprinde bobinajul de excitație E_1 , bobinajul de compensație K_1 și bobinajul C_{x1} de comutație (al polilor auxiliari) pentru anularea tensiunii de inversare a curentului în spirele scurtcircuitate de perile a și b .

Circuitul secundar al motorului Benedikt conține un bobinaj de excitație E_2 , un bobinaj de compensație K_2 , un bobinaj de comutație C_{2s} pentru anularea forței electromotoare statice induse în spirele scurtcircuitate de perile a și b , precum și un bobinaj de comutație C_2 șuntat printr-o rezistență ohmică r , pentru anularea tensiunii de inversare a curentului și a forței electromotoare statice induse în spirele scurtcircuitate de perile c și d . Acest circuit este străbătut de un curent produs de forța electromotoare indusă pe cale statică în rotor între perile c și d și în bobinajul statoric K_2 de către bobinajul de excitație E_2 .

Avantajele principale pe care le are motorul Benedikt constau în faptul că se obțin caracteristici de pornire mai bune decât ale motorului monofazat serie obișnuit, adică un cuplu de pornire mai mare pentru pierderi mici în bobinajul rotoric și pentru forțe electromotoare statice induse în spirele scurtcircuitate de perii de ordinul 3,5–4 V. În acest scop, numărul de spire ale bobinajelor K_2 și E_2 trebuie astfel ales, încât în momentul pornirii, fluxurile Φ_{ab} și Φ_{cd} după axe longitudinale și transversale să fie egale, iar curentul I_2 din circuitul secundar să fie de două ori mai mic decât curentul I_1 din circuitul principal.

Intr-adevăr, dacă se notează cu $M_{ab} = K I_1 \Phi_{ab}$, cuplul produs de fluxul longitudinal Φ_{ab} și cu $M_{cd} = K I_2 \Phi_{cd}$, cuplul produs de fluxul transversal Φ_{cd} , în condițiile arătate mai sus, cuplul de pornire al motorului Benedikt are valoarea:

$$M_p = M_{ab} + M_{cd} = K I_1 \Phi_{ab} + K I_2 \Phi_{cd} = 1,5 M_{ab}.$$

Corespunzător curenților I_1 și I_2 din circuitele statorice, bobinajul rotoric va fi parcurs de curenții i_{r1} și i_{r2} între care există relația $i_{r2} = \frac{1}{2} i_{r1}$. Din fig. 51

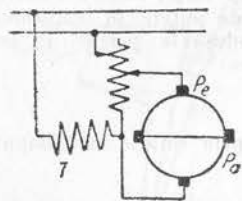


Fig. 50. Motorul de repulsie compensat. Îmbunătățirea condițiilor de pornire cu ajutorul unui transformator de excitație reglabil.

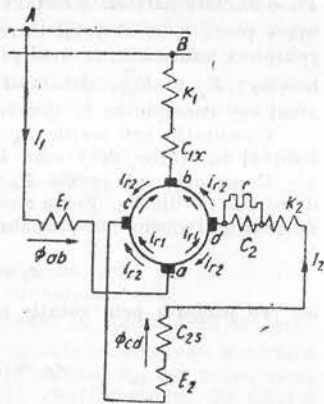


Fig. 51. Motorul Benedikt.

se constată că în zonele ac și db circulă curentul $i_{r1} + i_{r2}$, iar în zonele cb și ad circulă curentul $i_{r1} - i_{r2}$.

Dacă se notează cu R_2 rezistența rotorului între două perii, pierderea de putere produsă de această circulație de curent este egală cu:

$$p = 2R_2 (i_{r1} + i_{r2})^2 + 2R_2 (i_{r1} - i_{r2})^2 = 1,25 R_2 I_1^2.$$

Un motor serie monofazat normal cu același cuplu de pornire, cu același flux (aceleași dimensiuni) și aceeași rezistență a rotorului ca în cazul precedent, trebuie să aibă un curent de pornire I_1' de 1,5 ori mai mare ca al motorului Benedikt. Acestui curent i-ar corespunde o pierdere de putere:

$$p' = R_2 I_1'^2 = 2,25 R_2 I_1^2,$$

adică de 1,8 ori mai mare decât pierderea de putere în rotorul motorului Benedikt, lucru care s'ar întâmpla dacă motorul Benedikt ar funcționa cu circuitul secundar deschis.

Un alt avantaj prețios al motorului Benedikt constă în faptul că, în funcționarea normală, în circuitul auxiliar se produce între perile c și d o forță electromotoare de rotație. Datorită acestui fapt, factorul de putere este îmbunătățit, ca și la motorul cu repulsie compensat și, în mod practic, are valoarea 1. Caracteristica de viteză a motorului este însă asemănătoare cu cea a motorului serie.

23. Motorul cu repulsie, monofazat, derivație. În cazul când este nevoie de un motor cu colector, monofazat, având caracteristica de motor derivație, adică un motor la care viteza să fie aproximativ independentă de mărirea cuplului, este necesar ca fluxul de excitație să fie independent de curentul rotoric. Ca și la motorul derivație de curent continuu, fluxul de excitație trebuie produs de o tensiune constantă. Dacă bobinajul de excitație ar fi legat la rețea în paralel cu bobinajul rotoric; nu s'ar putea produce cuplu în motor din următorul motiv. Bobinajul de excitație având o inductanță proprie mare, curentul de excitație, deci și fluxul de excitație, ar fi decalate cu aproape 90° în urma tensiunii la borne. Fluxul rotoric poate și trebuie să fie compensat în general, din motivele cunoscute. Deoarece curentul rotoric ar fi în fază cu tensiunea la bornele motorului, rezultă că între curentul rotoric și fluxul de excitație ar exista un decalaj de aproape 90° . Relația (5.1) arată că în asemenea condiții cuplul motorului ar fi practic zero. Pentru a elimina acest inconvenient trebuie ca bobinajul de excitație să fie lipsit de inductanță, lucru ce se realizează folosind un motor cu excitație rotorică (ca și la motorul compensat), la care forța electromotoare de autoinducție a bobinajului de excitație este anulată de forța electromotoare produsă prin rotație în fluxul transversal. Schema acestui motor este arătată în fig. 52. Deosebirea dintre acest motor și motorul cu repulsie compensat constă în faptul că la motorul compensat perile de excitație sunt montate în serie cu bobinajul statoric, în timp ce în cazul de față ele sunt montate în paralel cu bobinajul statoric.

Deoarece forța electromotoare de autoinducție în bobinajul de excitație este anulată de o forță electromotoare de rotație, pentru producerea fluxului de excitație este necesară o tensiune relativ mică, reprezentând numai o fracțiune din cea aplicată bobinajului statoric. Pentru obținerea ei, statorul poate fi prevăzut cu prize ca în fig. 52, sau poate fi folosit un transformator de tensiune alimentat de rețea, soluție mai scumpă decât precedenta. Din cauză că fluxul de excitație și

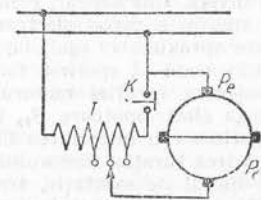


Fig. 52. Motorul cu repulsie monofazat derivație.

curentul rotorului de lucru sunt independente unul de altul, motorul are caracteristică derivație. Pentru un anumit cuplu și o anumită viteză, funcționarea este însă identică cu funcționarea motorului compensat. Datorită scurtcircuitului dintre periile P_a , se produce și în acest caz un flux transversal Φ_q , care este decalat în timp cu circa 90° față de fluxul de excitație. Ca toate celelalte motoare cu repulsie, motorul derivație funcționează cu câmp învârtitor, deci se recomandă folosirea lui la viteze apropiate de viteza sincronă, datorită comutației mai ușoare în acest caz. Comutația la periile de lucru și la periile de excitație este analogă cu a motorului cu repulsie compensat. Deoarece forța electromotoare de autoinducție a bobinajului de excitație este anulată (în mers), curentul și fluxul de excitație sunt aproximativ în fază cu tensiunea la borne. Din cauză că și curentul de lucru rotoric este, după cum am văzut, în fază cu tensiunea la borne, fluxul de excitație și curentul de lucru sunt de asemenea în fază, deci există condiția optimă pentru producerea cuplului motor.

La pornire, forța electromotoare de autoinducție în bobinajul de excitație nu poate fi anulată prin producerea unei forțe electromotoare de rotație în fluxul transversal și, în consecință, curentul și fluxul de excitație au valori mici. Datorită acestei micșorări a fluxului de excitație, chiar dacă curentul de lucru indus în rotor este mare, cuplul de pornire este mic și motorul nu poate porni în sarcină cu montajul derivație de mers normal. Din această cauză, la pornire se folosește un montaj de motor serie sau cu repulsie și numai după pornire se comutăază în montajul derivație; pentru pornirea ca motor serie se deschide întrerupătorul K .

Prin variația tensiunii la periile de excitație poate fi reglat factorul de putere al motorului, și anume cu cât tensiunea la periile de excitație crește, cu atât factorul de putere se apropie de valoarea 1. Pentru tensiuni de excitație depășind o anumită valoare, motorul absoarbe curent capacitiv.

Reglajul turației motorului monofazat, derivație, se poate face ca și la motorul de curent continuu derivație, fie prin variația tensiunii rotorului la perie de lucru, fie prin variația fluxului de excitație. În cazul măririi tensiunii rotorului, ca și în cazul micșorării fluxului de excitație, corespunde o creștere a turației motorului și invers. Într-adevăr, prin sporirea tensiunii E_{s2} a rotorului, trebuie să se producă o sporire a forței electromotoare de rotație E_{r2} , deoarece în orice moment E_{s2} este aproximativ egală cu E_{r2} și deoarece fluxul de excitație este constant, relația (4.2) arată că sporirea forței electromotoare E_{r2} nu se poate produce decât prin creșterea turației motorului. Dacă tensiunea rotorului E_{s2} rămâne constantă, forța electromotoare E_{r2} trebuie să rămână de asemenea constantă și, ca urmare, sporirea sau micșorarea fluxului de excitație are drept consecință micșorarea sau mărirea turației motorului. În variația tensiunii E_{s2} a rotorului, pentru a nu mări și fluxul de excitație, trebuie desfăcută legătura de scurtcircuitare a periiilor și între aceste perii trebuie aplicată o tensiune suplimentară în fază sau opoziție de fază cu tensiunea la borne. Această tensiune suplimentară are același efect ca și sporirea sau scăderea forței electromotoare statice E_{s2} induse în rotor, determinând variația corespunzătoare a vitezei motorului.

Variația tensiunii aplicate periiilor P_e ale circuitului de excitație atrage după sine în mică măsură variația vitezei; consecința principală a acestei variații de tensiune este modificarea factorului de putere.

Atât motorul cu repulsie compensat, cât și motorul derivație au pătruns puțin în practică.

B. Mașini cu colector, polifazate

a) Generalități. Rotorul cu colector în câmpul învârtitor

24. Necesitatea transformatorului de frecvență în reglajul vitezei motoarelor asincrone. După cum s'a arătat, motoarele asincrone polifazate prezintă mari

avantajii din punct de vedere funcțional și constructiv, ele au însă dezavantajul de a nu permite un reglaj de viteză simplu și continuu în condiții economice.

Într-adevăr, pentru ca un motor asincron cu p perechi de poli să funcționeze cu o viteză $\Omega' = \frac{\omega'}{p}$ diferită de viteza de sincronism $\Omega = \frac{\omega}{p}$ (ω fiind pulsația curentului statoric) producând un cuplu M , este necesar ca în afară de puterea utilă $M \frac{\omega'}{p}$, să fie pierdută într'un reostat, puterea:

$$P_s = M \left(\frac{\omega}{p} - \Omega' \right)$$

care corespunde alunecării.

Reglajul vitezei nu s'ar putea face în mod economic decât dacă puterea corespunzătoare alunecării ar fi recuperată. Recuperarea în rețea prin intermediul inelelor rotorului nu este însă posibilă, deoarece la inele pulsația curenților este egală cu pulsația alunecării $\omega - \omega'$, în timp ce rețeaua are pulsația ω .

Din această cauză, cu excepția unor cazuri speciale (spre exemplu montajul în cascadă a două sau mai multe motoare asincrone în tracțiunea electrică cu curent trifazat), această putere nu poate decât să fie consumată în reostatul de pornire, astfel încât reglajul vitezei la motoarele asincrone nu este posibil decât prin micșorarea vitezei sub viteza de sincronism și aceasta în mod cu totul neeconomic.

Pentru a face posibil reglajul de viteză în condiții avantajoase, este necesar a se transforma puterea corespunzătoare alunecării, din curent de pulsație $\omega - \omega'$ a alunecării, în curent de pulsație ω egală cu pulsația rețelei. Recuperarea urmează a se face cu ajutorul unei tensiuni suplimentare U_s , decalată într'un mod determinat față de forța electromotoare indusă în rotor de câmpul învârtitor. Simultan cu reglarea vitezei motorului asincron se realizează și îmbunătățirea factorului de putere al motorului, problemă foarte importantă pentru funcționarea sistemelor electro-energetice în bune condiții. Asupra modului în care tensiunea suplimentară U_s intervine în reglarea vitezei și îmbunătățirea factorului de putere a se vedea capitolul XII privitor la montajul mașinilor asincrone în cascadă.

Această transformare a pulsației curenților rotorici se poate face cu ajutorul colectorului și poate fi realizată în două moduri:

— Montând colectorul direct pe rotorul mașinii asincrone, care devine astfel mașina cu colector polifazată; ea va fi studiată în acest capitol.

— Montând colectorul pe o mașină specială, legată în cascadă cu motorul asincron; această variantă este studiată în capitolul privitor la montajul mașinilor asincrone în cascadă.

25. Principiul de funcționare al colectorului. Dintre toate mașinile polifazate cu colector, cele mai frecvent folosite sunt cele trifazate, deaceia în cele ce urmează se vor studia numai acestea.

Statorul mașinilor cu colector, trifazate, nu se deosebește ca construcție de statorul motorului trifazat de inducție; el posedă un bobinaj trifazat normal. Rotorul este analog cu cel al mașinilor de curent continuu, deci este prevăzut cu un bobinaj simetric și închis, legat la colector; în unele cazuri (motorul derivație cu alimentare rotorică), rotorul poate adăposti în creșturile sale și alte bobinaje.

În general, bobinajul rotorului are pas diametral (din punct de vedere electric); unele construcții speciale au însă un pas scurtat de 120 grade. Periile colectorului sunt decalate una față de alta cu 120 grade electrice, așa dar o mașină bipolară posedă trei portperii. În unele montaje (v. fig. 59 b, 70 și 74), motorul este

prevăzut cu dublă garnitură de perii, deci vor exista 6 port-perii pentru fiecare pereche de poli ai mașinii.

Deoarece periile împart bobinajul colectorului în trei (respectiv șase) faze simetrice, bobinajul colectorului se comportă în fiecare moment ca un bobinaj obișnuit de curent alternativ, montat în triunghi, (respectiv hexagon) și așezat pe un rotor imobil. Într-adevăr este evident că poziția acestui montaj în triunghi în spațiu este determinată numai de poziția periilor pe colector; deasemenea este evident că poziția lui rămâne neschimbată în spațiu, fie că rotorul se află în mișcare, fie că este imobil, deoarece, cu toată mișcarea pe care o efectuează fiecare conductor în parte, poziția și numărul de spire ale unei căi de curent rămân neschimbate.

α) Dacă statorul este parcurs de curent alternativ trifazat de frecvență f , acesta produce un câmp învârtitor, care, față de stator, are viteza de sincronism $n_s = \frac{60f}{p}$. Dacă rotorul are viteza n , atunci câmpul învârtitor are față de conductorii rotorului viteza relativă $n_s - n$. Câmpul învârtitor, având această viteză relativă față de rotor, va induce în spiarele rotorului forțe electromotoare de frecvență

$$f_2 = \frac{p(n_s - n)}{60} = sf,$$

s fiind alunecarea. Dacă rotorul este prevăzut și cu inele, această frecvență se poate obține aici, în același mod ca și la motorul asincron; în cele ce urmează această frecvență este numită «frecvența la inele» sau «frecvența rotorului». La perii, frecvența este însă alta, și anume, independent de viteza rotorului ea este egală cu frecvența curentului statoric. Pentru a dovedi acest lucru se observă că pentru colector lucrurile se petrec în mod asemănător ca într-o mașină de curent continuu, la care însă câmpul inductor nu este fix, ci se rotește în spațiu cu viteza n_s . La mașina obișnuită de curent continuu, cu câmpul inductor fix, se obține la perii o forță electromotoare care are valoarea maximă E , atunci când axa periilor este perpendiculară pe axa fluxului (coincide cu axa neutră). În ipoteza că fluxul are o repartitie sinusoidală în întregul și dacă axa periilor face un unghi α cu axa neutră, valoarea forței electromotoare obținute la perii este $E_\alpha = E \cos \alpha$.

Dacă unghiul α este variabil prin deplasarea cu viteza constantă $\Omega = 2\pi n_s/60$, a fluxului în raport cu periile (așa cum este cazul la mașinile cu colector, polifazate), rezultă $p\alpha = p\Omega t = \omega t = 2\pi ft$.

Ținând deasemenea seamă de faptul că viteza relativă între câmpul învârtitor și conductorii rotorului este $n_s - n$ rezultă că valoarea maximă a forței electromotoare E_α are loc tot pentru $\alpha = 0$; însă maximum său este sE_s , unde E_s este forța electromotoare indusă în rotorul mașinii de curent continuu când rotorul său are viteza n_s , așa încât $E_\alpha = sE_s \cos 2\pi ft$. Acest lucru arată că forța electromotoare obținută la perii este alternativă, de frecvență f egală cu a curentului statoric (deci complet independentă de viteza rotorului); valoarea eficace a forței electromotoare obținute este însă proporțională cu alunecarea.

Datorită acestei remarcabile proprietăți, există posibilitatea de a lega la aceeași rețea atât statorul, cât și periile colectorului mașinilor cu colector, polifazate, fără nicio restricție asupra vitezei rotorului. Ca și la mașinile de curent continuu, rotorul poate primi energia direct de la rețea, mai mult, în cazul de față rotorul poate ceda energie în rețea; amândouă fenomenele sunt de mare însemnătate în ceea ce privește posibilitatea de a regla viteza în mod economic.

Pentru o turație n subsincronă ($n < n_s$), forța electromotoare indusă în rotor are un anumit sens. Pentru turația sincronă ($n = n_s$), forța electromotoare este

nulă. Pentru o turație suprasincronă ($n > n_s$), forța electromotoare indusă are sensul invers decât cea indusă în cazul turațiilor subsincrone. Această observație este valabilă atât pentru forța electromotoare corespunzătoare fluxului principal, cât și pentru cea corespunzătoare fluxului de scăpări, deci la suprasincronism aceasta devine deasemenea negativă. Acest fapt are deasemenea importanță în funcționarea mașinilor cu colector, polifazate, deoarece la suprasincronism reactanța de scăpări corespunzătoare fluxului de scăpări devine deasemenea negativă, și, după cum se va vedea, factorul de putere al mașinii se îmbunătățește.

Valoarea eficace a forței electromotoare obținute la inele sau la perii este aceeași, și anume este dată de expresia:

$$E_i = E_p = \pi \sqrt{2} s f w_2 \xi_2 \cdot 10^{-8} \quad [V], \quad (25.1)$$

unde w_2 este numărul de spire în serie între două inele sau două perii; $w_2 = \frac{N_2}{2 \cdot 3a_2}$,

iar ξ_2 este factorul de bobinaj egal cu raportul dintre coarda și arcul determinat de cele două perii. În cazul mașinilor trifazate, a_2 reprezintă numărul de căi de curent în paralel între două perii. În timp ce valoarea acestor forțe electromotoare este proporțională cu alunecarea, frecvența forței electromotoare obținute la perii este constantă și egală cu cea a rețelei, pe când frecvența forței electromotoare obținute la inele este deasemenea proporțională cu alunecarea.

β) Se va considera acum cazul când rotorul este și el alimentat prin perii la o frecvență f egală cu a rețelei (la fel ca și statorul). Deoarece datorită poziției fixe a periilor, bobinajul rotorului se prezintă ca un bobinaj obișnuit de curent alternativ, montat în triunghi, fix în spațiu, curenții trifazați parcurgând rotorul vor da naștere unui câmp învârtitor identic celui produs de bobinajele fixe, adică având față de stator (și față de perii) viteza de sincronism $n_s = \frac{60f}{p}$, aceasta inde-

pendent de viteza rotorului. Datorită acestui fapt, câmpul învârtitor produs de curenții trecând prin perii are aceeași viteză ca și cel produs de curenții statorici; transferul de putere între stator și rotor este astfel posibil.

Ca și în cazul precedent, forța electromotoare indusă de câmpul învârtitor și obținută la trei inele are o frecvență $f_2 = sf$, care depinde de alunecare.

γ) Dacă rotorul de curent continuu este alimentat prin inele, comportarea sa este total deosebită de cea anterioară, deoarece în acest caz punctele de alimentare ale bobinajului sunt fixe față de bobinaj, deci mobile în spațiu. Dacă f este frecvența curenților de alimentare a rotorului prin inele, câmpul produs

va avea viteza $n_s = \frac{60f}{p}$ față de bobinajul rotorului și nu față de stator ca în cazul

alimentării rotorului prin colector. Față de stator câmpul produs în cazul alimentării prin inele va avea viteza $n_s \pm n$, după cum rotorul se învârti în același sens cu câmpul sau învârtitor sau în sens invers. Dacă se presupune că și statorul este parcurs de curenți de frecvență f , câmpul învârtitor statoric va avea față de stator viteza n_s . Cele două câmpuri (statoric și rotoric) se vor roti cu aceeași viteză numai în următoarele cazuri: când rotorul este imobil ($n = 0$) sau când rotorul se învârti în același sens în câmpul statoric, cu viteza dublă celei de sincronism ($n = 2n_s$) dacă în același timp câmpul produs de curenții rotorici are sensul de rotație față de rotor invers decât cel al rotorului față de stator. Deosebirea dintre comportarea rotorului alimentat prin periile colectorului și comportarea rotorului alimentat prin inele persistă și în ceea ce privește forțele electromotoare induse în bobinele rotorului de câmpul învârtitor propriu. Dacă rotorul este alimentat prin periile colectorului, s'a văzut că în bobinele rotorului se induc forțe electromotoare

alternative, care au frecvența de alunecare. La sincronism, forțele electromotoare induse sunt nule, și cu toate că periile colectorului sunt alimentate cu tensiune de frecvență f , spiarele rotorului sunt parcurse de curent continuu. În cazul rotorului alimentat prin inele, câmpul învârtitor rotoric are față de rotor o viteză n_s constantă, deci forțele electromotoare induse vor avea frecvența rețelei; forța electromotoare obținută la perii în acest caz are frecvența de alunecare sf dacă câmpul învârtitor rotoric are față de rotor un sens de rotație deosebit de cel al rotorului față de stator, și $(2-s)f$ dacă sensurile de rotație coincid.

De aici rezultă concluzii importante în ceea ce privește diversele posibilități de montaj ale rotorului și ale statorului mașinilor polifazate cu colector în raport cu rețeaua. Dacă statorul este legat la rețea, rotorul nu poate fi în legătură cu rețeaua decât prin periile colectorului, căci numai în acest caz câmpul statoric și cel rotoric au aceeași viteză. Dacă rotorul este legat la rețea prin inele (motoare alimentate prin rotor), statorul nu poate fi legat la rețea, deoarece, după cum am văzut, în acest caz rotorul trebuie să aibă dublul vitezei de sincronism ($2n_s$) și colectorul devine inactiv în ceea ce privește posibilitatea de reglaj a vitezei. Dacă rotorul cu colector și inele este montat pe o mașină separată, rotorul său fiind antrenat de rotorul unei mașini asincrone, inelele acestei mașini separate pot fi cuplate cu rețeaua, iar periile colectorului pot fi cuplate cu inelele mașinii asincrone (convertizorul de frecvență, cap. VIII, § 12).

26. **Circulația curentului și axa magnetică a unui rotor de curent continuu, în curent polifazat.** Ca la toate mașinile cu colector, bobinajul rotorului este în mod normal executat ca bobinaj în două straturi. Periile colectorului împart bobinajul în mai multe faze. În cazul bobinajului cu pas diametral și montajului obișnuit cu trei peri, fazele sunt indicate în fig. 53. Pentru o mașină bipolară, fiecare fază

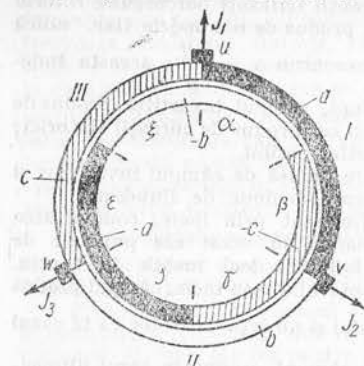


Fig. 53. Circulația curentului în rotor cu trei peri.

acoperă atât în stratul superior, cât și în cel inferior $2/3$ din pasul polar: faza I între periile u și v (negru plin), faza II-a între periile v și w (alb), faza a III-a între periile w și u (hașurat). Conductorii unei aceiași faze sunt parcurși de curenți având în fiecare moment sensuri deosebite în conductorii situați în straturile superioare și inferioare, sensul fiind însă același în conductorii unui strat. De exemplu, dacă în zona a a fazei I curentul I_1 este presupus pozitiv, în zona $-a$ a aceiași faze curentul este $-I_1$.

În consecință, fiecare fază se comportă ca o bobină a cărei axă este perpendiculară pe axa periei cu care nu este în contact direct, de exemplu axa fazei I este perpendiculară pe axa periei w . Conform teoremei generale a producerii câmpurilor

în vârtitoare, axa magnetică a câmpului învârtitor produs de cele trei faze decalată în spațiu cu $2\pi/3$ coincide cu axa fazei în care curentul este maxim sau, altfel spus, când curentul într-o fază este nul, axa câmpului învârtitor este perpendiculară pe axa fazei respective. În cazul de față, când curentul I_2 în faza a II-a este nul, axa câmpului învârtitor coincide cu axa periei u . Diagrama curenților (fig. 54) arată însă că în momentul când curentul I_2 este nul, curentul I_1 în peria u este maxim (în valoare absolută).

În consecință, axa magnetică a câmpului învârtitor rotoric coincide cu axa periei în care curentul este maxim. Această constatare este valabilă nu numai pentru rotorul de curent continuu alimentat în curent trifazat, ci și pentru alte

montaje în triunghi, rolul periilor fiind în acest caz preluat de punctele de legătură între faze. Cele arătate mai sus sunt utile în determinarea pozițiilor relative dintre câmpul statoric și cel rotoric, precum și pentru determinarea unghiului de decalaj între forțele electromotoare induse în bobinaje. Dacă bobinajul statoric este legat în stea, iar statorul și rotorul sunt parcurși în serie de același curent, câmpul statoric și cel rotoric au aceeași axă când periile sunt așezate în axa fazei statorice respective¹⁾.

Forța magnetomotoare a rotorului într-o zonă $\alpha \dots \xi$ (fig. 53) este în fază cu suma curenților din cele două etaje ale bobinajului. Considerând ca pozitivi curenții în etajul superior, curentul fazei respective în etajul inferior este decalat cu π (fig. 55), totalitatea acestor curenți formând astfel două sisteme trifazate. Curenții în conductorii fazelor sunt egali și sunt dați de relația:

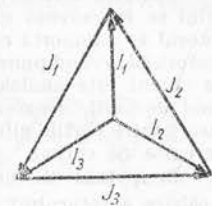


Fig. 54. Curenții pe fază și curenții la perii.

$$I = \frac{J}{2 \sin \frac{\pi}{m} a_2} = \frac{J}{\sqrt{3} a_2},$$

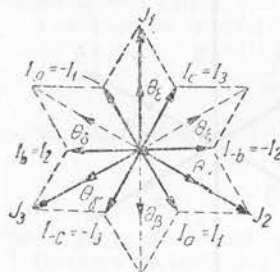


Fig. 55. Curenții și forțele magnetomotoare ale rotorului.

în care $m = 3$ este numărul de faze.

Într'un punct oarecare al rotorului curenții în cele două etaje ale bobinajului sunt decalati cu $\pi/3$. Forța magnetomotoare rezultantă, suma geometrică a forțelor magnetomotoare din fiecare etaj, formează un sistem hexafazat $\Theta_\alpha \dots \Theta_\xi$ a

În fiecare zonă $\alpha \dots \xi$ forțele magnetomotoare rezultante sunt egale cu de $\sqrt{3}$ ori forța magnetomotoare a fiecărui etaj de bobinaj.

În cazul rotorului cu dublu rând de peri u, v, w și x, y, z , (fig. 56 a) garnitura de peri x, y, z , este decalabilă în raport cu garnitura u, v, w , iar perechile de peri ux, vy, wz sunt legate la capetele libere ale fazelor unui transformator trifazat (sau alt bobinaj auxiliar trifazat), așa încât sunt parcurse de același curent (a se vedea fig. 59 b sau 75). Presupunând deocamdată că unghiul α între axele periilor u și x este egal cu 180° , circulația de curent este arătată în fig. 56 b. Curentul în conductorii bobinajului are valoarea:

$$I = \frac{J}{2 \sin \frac{\pi}{m} a_2} = \frac{J}{a_2}$$

iar într'un punct oarecare al rotorului curenții în cele două etaje ale bobinajului sunt în fază. Ca și în cazul rotorului cu trei peri, forțele magnetomotoare rezultante formează tot un sistem hexafazat, însă valoarea lor este egală cu dublul valorii forțelor magnetomotoare din fiecare etaj de bobinaj. Dacă se decalază periile, astfel încât axa periei u să formeze cu axa periei x un unghi $\alpha < \pi$, atât timp cât $\alpha > 2\pi/3$, circulația de curent în rotor nu se schimbă, însă din cauza

¹⁾ Se observă că, în cele de mai sus, s'a presupus că periile calcă direct pe conductori. La indusul în tobă, datorită legăturilor la colector, periile sunt în realitate plasate în poziții rotite cu 90° față de cele indicate în fig. 53 și 56, însă circulația curentului nu se schimbă. Dacă se ține seamă de acest fapt în cele de mai sus, prin „axa periei“ trebuie să se înțeleagă o perpendiculară pe această axă.

variației numărului de conductori în zonele $\alpha \dots \xi$ forțele magnetomotoare rotorice formează două sisteme trifazate $\Theta_\alpha, \Theta_\gamma, \Theta_\epsilon$ și $\Theta_\beta, \Theta_\delta, \Theta_z$ suprapuse în spațiu.

Datorită acestui fapt, dacă unghiul α scade, valoarea fluxului propriu al rotorului se mișcorează chiar dacă curenții rămân neschimbați. Pentru $\alpha = 2\pi/3$, rotorul se comportă ca un rotor cu trei perii, deoarece în acest caz fazele transformatorului, având puncte comune, sunt legate în triunghi. Pentru $\alpha < 2\pi/3$, circulația de curent este analoagă cu circulația în rotorul motoarelor cu repulsie cu dublu rând de perii, deoarece sunt parcurse de curent numai zonele rotorului cuprinse direct între periile alimentate de o fază a transformatorului, restul zonelor nefiind parcurse de curent.

În ipoteza că curentul în conductorii rotorului are aceeași valoare (aceeași încălzire a rotorului), și $\alpha = \pi$, folosirea rotorului este de $2/\sqrt{3}$ ori mai bună în cazul montajului cu șase perii decât în cazul montajului cu trei perii; pentru o

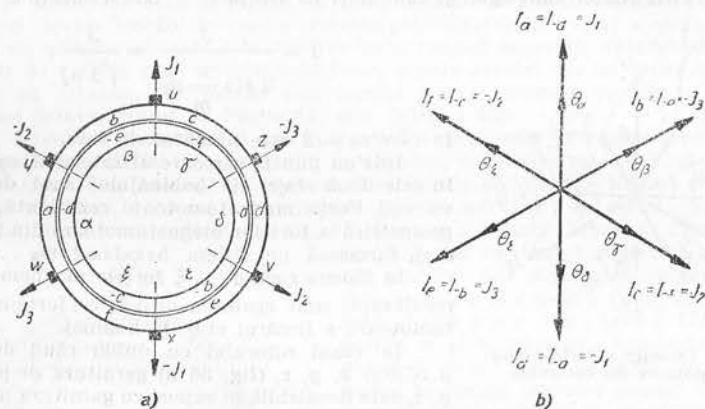


Fig. 56. Rotor cu dublu rând de perii
a) $a \dots f, -a \dots -f$ — zone determinate de perii; b) Curenții și forțele magnetomotoare în aceste zone.

anumită valoare a forței magnetomotoare rotorice, în cazul montajului cu șase perii curentul la perii este de două ori mai mic decât același curent pentru cazul montajului cu trei perii.

27. Influența poziției periilor asupra fazei forțelor electromotoare induse în stator și rotor. Valoarea instantanee a forței electromotoare induse într-o fază a unui bobinaj de curent alternativ este maximă când axa câmpului învârtitor inductor este perpendiculară pe axa bobinajului fazei respective. Dacă periile pe colector sunt astfel așezate, încât axele bobinajului statoric și rotoric să coincidă, forța electromotoare indusă în stator și cea obținută la perii sunt în fază, deoarece în fiecare moment există aceeași poziție relativă între câmpul învârtitor și cele două bobinaje. Dacă din această poziție periile sunt decalate cu un unghi α , de exemplu în sens opus sensului câmpului învârtitor, axele bobinajului rotoric se decalază în același sens cu același unghi α , astfel încât trece întâi prin maxim forța electromotoare obținută la perii și apoi forța electromotoare indusă în stator. Decalajului α în spațiu îi corespunde în acest caz un decalaj în timp $p\alpha$ între forțele electromotoare induse.

28. Comutația în mașinile cu colector trifazate. În secțiunile scurtcircuitate de perii apare (în mod analog ca la mașinile de curent monofazat) o forță electro-

motoare de autoinducție, produsă de schimbarea valorii curentului în secțiunea respectivă, în momentul trecerii ei pe sub perii. Rotorul cu colector, în montajul cu trei perii, comportându-se ca un montaj obișnuit în triunghi, curenții i_1, i_2, i_3 în fazele rotorului sunt decalati în timp cu $2\pi/3$ (fig. 57). În momentul când o secțiune trece pe sub peria u , curentul în această secțiune trece brusc de la valoarea instantanee a curentului i_3 la valoarea instantanee a curentului i_1 , așa încât în spirală se produce o variație de curent $i_3 - i_1$. Dacă j_1 este curentul în perie, relația $i_3 - i_1 = j_1$ arată că variația de curent în secțiune este egală cu valoarea instantanee a curentului în peria sub care are loc comutația și, în consecință, variația maximă este egală cu amplitudinea acestui curent.

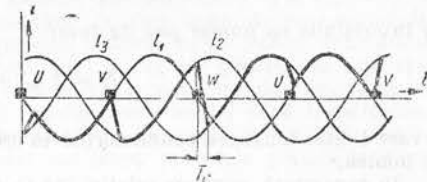


Fig. 57. Variația curentului în spirele ce comutează.

Tensiunea de inversare a curentului va fi dată deci de relația:

$$e_x = -L_s \frac{di}{dt} = -L_s \frac{i_3 - i_1}{T_c} = -L_s \frac{j_1}{T_c},$$

sau, în valori eficace,

$$e_x = L_s \frac{J}{T_c},$$

unde L_s și T_c au aceeași semnificație ca la § 7α.

Deoarece valoarea J a curentului la perie este dată de relația:

$$J = 2 I \sin \frac{\pi}{m},$$

în care I este valoarea curentului în fazele rotorului iar m numărul de faze, se deduce:

$$e_x = L_s \frac{2I}{T_c} \sin \frac{\pi}{m}.$$

Ținând seama de valoarea inductanței spirelor scurtcircuitate (§ 7α), se găsește pentru valoarea eficace a forței electromotoare de inversare a curentului e_x expresia

$$e_x = 2w_s l_i v_r A \Lambda \sin \frac{\pi}{m} 10^{-8} \text{ [V]}. \quad (28.1)$$

În calculul permeanței magnetice trebuie făcută diferența dintre bobinajele cu număr impar de faze (montaj cu trei perii) și bobinajele cu număr par de faze (montaj cu șase perii). Într-adevăr, la bobinajele cu număr impar de faze ($m = 3$, fig. 53), într-o creștătură nu comutează decât conductorii unui strat de bobinaj, astfel încât numărul zonelor de comutație este dublul numărului de perii (pentru motorul trifazat cu trei perii sunt șase zone de comutație), în timp ce la bobinajele cu număr par de faze ($m = 6$, fig. 56 a) într-o aceeași creștătură comutează conductorii din ambele straturi de bobinaj, numărul zonelor de comutație fiind egal cu numărul periilor. Dacă se notează cu Λ' permeanța magnetică a fluxului

care se închide în plane perpendiculare pe conductori așezați în creștături și cu Λ'' permeanța magnetică a fluxului care se închide în jurul capetelor de bobinaj, în mașinile cu număr impar de faze:

$$\Lambda = \Lambda' + \frac{l''}{l'} \Lambda'', \quad (28.2 a)$$

iar în mașinile cu număr par de faze:

$$\Lambda = 2 \Lambda' + \frac{l''}{l'} \Lambda'', \quad (28.2 b)$$

în care l' este lungimea conductorilor în creștături, iar l'' este lungimea capetelor de bobinaj.

În consecință, conform relației (28.1), tensiunea de inversare a curentului este sinusoidală, în fază cu curentul din peria respectivă, proporțională cu acest curent și cu viteza rotorului.

În afara forței electromotoare de autoinducție, în secțiunile scurtcircuitate de perii este indusă de către câmpul învârtitor o forță electromotoare de rotație; ea este proporțională cu fluxul învârtitor și cu viteza relativă între rotor și flux. În cazul motoarelor cu alimentare prin stator, viteza relativă între flux și rotor fiind $n_s \mp n$, forța electromotoare indusă de câmpul învârtitor va avea valoarea eficace:

$$e_s = \pi \sqrt{2} \frac{p(n_s \mp n)}{60} w_s \Phi 10^{-8} \text{ [V]}. \quad (28.3 a)$$

În această relație semnul minus corespunde cazului când rotorul și câmpul se rotesc în același sens, iar semnul plus corespunde cazului contrar.

În cazul motorului derivație cu alimentare prin rotor, câmpul învârtitor are față de rotor viteza de sincronism n_s independentă de viteza n a rotorului, deci forța electromotoare indusă de câmpul învârtitor are valoarea constantă:

$$e_s = \pi \sqrt{2} \frac{pn_s}{60} w_s \Phi 10^{-8} \text{ [V]}. \quad (28.3 b)$$

Această forță electromotoare este hotărâtoare pentru calitatea comutației după cum forța electromotoare statică este hotărâtoare în cazul mașinilor cu colector, monofazate; forța electromotoare indusă de câmpul învârtitor este numită tot forță electromotoare statică, deoarece în fenomenul comutației ea are aceiași comportare ca și forța electromotoare statică la mașinile monofazate. Pentru motoarele cu alimentare prin stator, ea este nulă la sincronism; pentru mersul subsincron sau suprasincron, deci și la pornire, comutația este înrăutățită datorită câmpului învârtitor. Ca și motoarele monofazate cu colector și câmp învârtitor, motoarele polifazate (cu excepția motorului cu alimentare prin rotor) este recomandabil să fie folosite în vecinătatea turației sincrone.

Forța electromotoare statică e_s este maximă când axa câmpului învârtitor rezultant este cuprinsă în planul spirei scurtcircuitate de perii. Ținând seamă de fig. 53 și de poziția reală a periiilor datorită prezenței colectorului, se deduce că forța electromotoare statică e_s , indusă de câmpul învârtitor rezultant în spirele scurtcircuitate de peria u , este maximă când axa câmpului învârtitor coincide cu axa care separă zonele α de ξ și γ de δ , adică atunci când axa câmpului învârtitor este perpendiculară pe axa periei u în poziția ei reală pe colector.

Tensiunea de inversare a curentului este maximă când axa câmpului învârtitor rotoric coincide cu aceeași axă. Deoarece câmpul rezultant al mașinii și câmpul

în vârtitor rotoric sunt decalate în spațiu cu aproximativ $\frac{\pi}{2}$, se deduce că între

forța electromotoare statică și tensiunea de inversare a curentului există un decalaj de aproximativ $\pi/2$. În cazul general, forța electromotoare rezultantă în secțiunea scurtcircuitată este suma geometrică a forțelor electromotoare e_s și e_x .

Cu excepția mașinilor cu perii decalabile la care zona de comutație este variabilă, folosirea polilor de comutație este posibilă (a se vedea generatorul polifazat cu colector și poli aparenti cap. VIII § 14), în general nu este însă obișnuită, din cauza complicațiilor constructive. Ca și la mașinile monofazate, la mașinile polifazate comutația poate fi satisfăcătoare numai dacă forța electromotoare necompensată în secția scurtcircuitată nu depășește 2 – 2,5 V. Pentru ameliorarea comutației, se pot și în acest caz folosi metodele arătate la paragraful 78.

b) Motorul cu colector, trifazat, serie

29. Generalități. Statorul motorului are aceeași construcție și același bobinaj ca și motorul asincron trifazat. Bobinajul statorului este legat pe de o parte la rețeaua de alimentare, pe de altă parte la periile colectorului, direct sau prin intermediul unui transformator, denumit transformator intermediar. După numărul de perii pe perechea de poli, există montaje cu simplu rând de perii, în care caz motorul are trei perii pe perechea de poli (denumite obișnuit motoare cu trei perii), și montaje cu dublu rând de perii, în care caz motorul are șase perii pe perechea de poli (motoare cu șase perii). Montajul fără transformator intermediar este arătat în fig. 58, capetele X, Y, Z ale fazelor statorului fiind legate direct la garnitura mobilă de perii u, v, w .

Montajul cu transformator intermediar se face sau ca în fig. 59 a (montaj cu trei perii), la care secundarul transformatorului este legat în stea, iar capetele libere, la periile mobile u, v, w , sau ca în fig. 59 b (montaj cu șase perii), la care secundarul transformatorului este în circuit deschis, fiecare fază a sa fiind legată la două perii ale colectorului; trei dintre cele șase perii (u, v, w) sunt mobile, iar celelalte trei (x, y, z), fixe.

Transformatorul intermediar este necesar în majoritatea rețelelor industriale, pentru a reduce tensiunea care rezultă între lamelele de colector, în vederea evitării apariției cercului de foc la colector. În același timp, el dă posibilitatea de a se varia cuplul de pornire și de a se putea face reglajul vitezei la turații mici, prin comutarea triunghi-ștea a bobinajului statoric în serie cu primarul transformatorului. În fine, transformatorul intermediar suficient saturat micșorează pericolul mersului instabil. Transformatorul intermediar având de transferat numai puterea de alunecare, puterea sa este funcție de domeniul de reglaj. De obicei el este atât de mic, încât poate fi montat în carcasa motorului.

Viteza motorului poate fi reglată continuu și fără pierderi, prin decalarea periiilor cu mâna sau cu ajutorul unui servomotor. În funcționarea cu cuplul nominal, domeniul de reglaj este cuprins între 50 % și 120 – 130 % din turația

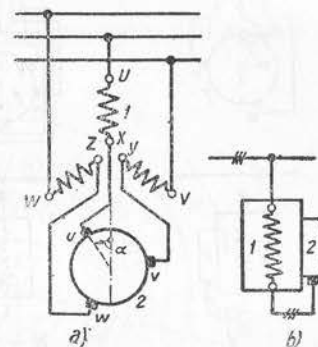


Fig. 58. Motorul cu colector trifazat, serie, cu trei perii și fără transformator intermediar:
1 – bobinaj statoric 2 – bobinaj rotor cu colector.
a) schema trifilărilor b) schema monofilărilor.

sincronă, deci un domeniu de reglaj de circa 1:2,5. În gol, motorul se ambalează, turația admisibilă fiind de 180 % din turația sincronă. În funcționarea cu cuplul redus sau în cazurile în care cuplul variază după o curbă de forma $M = Kn^3$ (de exemplu la ventilator), domeniul de reglaj este de obicei de la 25 %–30 % din viteza maximă până la viteza maximă, iar în cazuri speciale el poate fi extins la turații mici prin micșorarea tensiunii; în acest caz, din cauza vitezei reduse, motorul trebuie să fie prevăzut cu răcire artificială.

Limita inferioară a domeniului de reglaj este impusă de răcire, de comutație care se înrăutățește la turații mici, precum și de pericolul mersului instabil. Dacă periile sunt scurtcircuitate (montaj de sincronism), proprietățile motorului sunt analoage cu cele ale motorului asincron. Comutația limitând valoarea fluxului pe pol, rezultă că pentru puteri mari motorul nu poate fi construit decât cu un număr mare de poli, deci pentru turații sincronice mici. Motorul serie trifazat cu colector de curent alternativ se folosește pentru antrenarea diverselor mașini de lucru în cazul când motorul asincron obișnuit nu poate fi folosit, deci când se cere un reglaj ușor de viteză, cuplu de pornire mare, pornire lină, schimbarea vitezei în sarcină, ca de exemplu: ventilatoare, pompe, compresoare, freze, mașini de extracție și mașini de ridicat importante.

30. Principiul de funcționare. Se va considera întâi cazul motorului cu simplu rând de perii, și anume cazul montajului fără transformator intermediar (fig. 58); bobinajul statoric și periile colectorului sunt parcurse deci în serie de același curent. De asemenea, se consideră ca poziție de origină a periilor, poziția pentru care axa magnetică a câmpului statoric și a câmpului rotorului coincid. În acest caz, sunt posibile două poziții ale periilor, și anume: una, în care amperspirele celor două bobinaje (statoric și rotoric) se adună, iar a doua, diametral opusă pe colector (în cazul mașinii bipolare), în care amperspirele celor două bobinaje se scad. În amândouă aceste poziții nu se poate produce un cuplu. În cele ce urmează se notează cu Θ_1 forța magnetomotoare statorică, cu Θ_2 forța magnetomotoare rotorică și cu k raportul

$$k = \frac{\Theta_2}{\Theta_1} = \frac{w_2 \xi_2}{\sqrt{3} w_1 \xi_1}, \quad (30.1)$$

unde $w_1 \xi_1$ reprezintă numărul efectiv de spire statorice iar $w_2 \xi_2 / \sqrt{3}$ reprezintă numărul efectiv de spire rotorice raportate la un montaj echivalent în stea (adică numărul real de spire efective între două peri împărțit cu factorul $\sqrt{3}$).

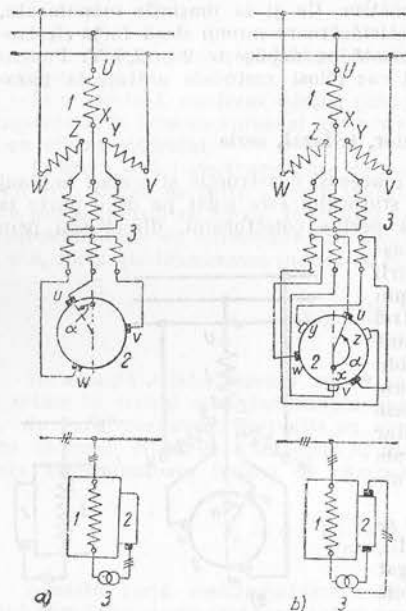


Fig. 59. Motorul cu colector trifazat, serie cu transformator intermediar:
1 — bobinaj statoric, 2 — bobinaj rotoric cu colector, 3 — transformator intermediar.
u, v, w — peri decalabile
x, y, z — peri fixe.
a) montaj cu trei peri, b) montaj cu șase peri.

toric și rotoric) se adună, iar a doua, diametral opusă pe colector (în cazul mașinii bipolare), în care amperspirele celor două bobinaje se scad. În amândouă aceste poziții nu se poate produce un cuplu. În cele ce urmează se notează cu Θ_1 forța magnetomotoare statorică, cu Θ_2 forța magnetomotoare rotorică și cu k raportul

Raportul k se numește și raport de transformare al tensiunilor în mașină. În prima poziție, poziția de zero a periilor, sau poziția de mers în gol, forța magnetomotoare rezultantă are valoarea $(1+k)\Theta_1$; motorul se comportă ca un transformator în gol, absorbind numai curent magnetizant, mai mic decât la motorul asincron, deoarece atât statorul cât și rotorul iau parte la magnetizarea circuitului magnetic, valoarea sa fiind cuprinsă între 5 și 30 % din curentul nominal. În cea de a doua poziție, poziția de scurtcircuit a periilor, forța magnetomotoare rezultantă are valoarea $(1-k)\Theta_1$, și motorul se comportă ca un transformator în scurtcircuit, absorbind de la rețea un curent egal cu de 4–6 ori curentul nominal. Colectorul trebuie să fie prevăzut cu un dispozitiv care să împiedice atingerea acestei poziții, pentru a nu periclita motorul.

Dacă periile sunt decalate din poziția de nul cu un unghi $\frac{\alpha}{p}$, axa câmpului rotoric se decalează în același sens cu unghiul $\frac{\alpha}{p}$ față de axa câmpului statoric, aceasta independent de sensul de rotație al câmpului învârtitor.

În funcționare normală, la o mașină bipolară, $\frac{\alpha}{p} = \alpha$ are valoarea $100^\circ \dots 160^\circ$ (circa 150° pentru puterea nominală).

În fig. 58 și 60 s'a considerat o mașină bipolară la care periile sunt decalate cu unghiul α în sens invers acelor unui ceasornic.

Se poate considera că forțele magnetomotoare statorice și rotorice Θ_1 și Θ_2 sunt produse de un curent continuu constant, având circulația din fig. 60, adică atât în stator cât și în rotor conductorii din stânga axei forțelor magnetomotoare respective sunt parcurși de curent de un sens, iar conductorii din dreapta axei forțelor magnetomotoare sunt parcurși de curent de sens opus; circulația arătată se schimbă de la un moment la altul, deoarece forțele magnetomotoare Θ_1 și Θ_2 se rotesc cu viteza de sincronism. Cuplul motor se produce între fluxul statoric Φ_1 și curenții din conductorii rotorului. Dacă se trasează o axă Θ , simetrică axei forței magnetomotoare Θ_2 față de axa forței magnetomotoare Θ_1 , și se ține seama de regula cunoscută a determinării sensului forțelor electromagnetice produse între un câmp și un curent, se observă că forțele care se produc între câmpul corespunzător fluxului Φ_1 și între curenții conductorilor rotorici cuprinși în unghiul notat pe figură cu β se anulează reciproc și nu produc cuplu. Se produce însă un cuplu M între câmpul corespunzător fluxului Φ_1 și curenții conductorilor din zona unghiului γ și anume, acest cuplu are sensul acelor unui ceasornic.

În concluzie, sensul cuplului electromagnetic produs este opus sensului în care se decalează periile, în același mod ca și la motoarele de repulsie. Spre deosebire

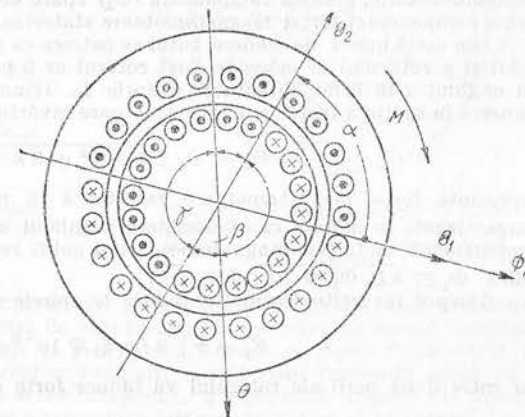


Fig. 60. Producerea cuplului.

însă de acestea, precum și spre deosebire de celelalte motoare cu câmp învârtitor (motorul asincron, și în general și motorul cu colector trifazat, derivație cu alimentare prin stator) la care sensul de rotație al rotorului coincide cu sensul câmpului învârtitor, la motorul cu colector, trifazat serie sensul de rotație este independent de sensul câmpului învârtitor. Perile pot fi deci astfel decalate, încât rotorul să se rotească în același sens sau în sens opus cu câmpul învârtitor. În mod normal, perile se decalază în sens invers față de sensul de rotație al câmpului învârtitor, căci, în caz contrar, din cauza vitezei relative mari între rotor și câmpul învârtitor, sporesc pierderile în fierul rotorului, precum și valoarea forțelor electromotoare induse de câmpul învârtitor în spirele scurtcircuitate de perii. Pentru schimbarea sensului de rotație este preferabil a se schimba legăturile la rețea la două din fazele mașinii și să se decalaze perile în sens convenabil. Din fig. 60 se mai deduce că pentru un curent dat, cuplul maxim are loc în cazul când forțele magnetomotoare rotorice și cele statorice sunt decalate în spațiu cu $\pi/2$, deoarece în acest caz $\beta = 0$.

31. **Diagrama vectorială, diagrama cercului.** În fig. 61, $I = I_1 = I_2$ reprezintă curentul în cele două bobinaje, Θ_1 reprezintă în mărime forța magnetomotoare rezultantă învârtitoare statorică, iar ca vector pe diagramă reprezintă componenta alternativă în timp a câmpului învârtitor statoric față de axa bobinajului fazei respective a statorului; ea este deci în fază cu curentul fazei considerate. Deasemeni $\Theta_2 = k\Theta_1$ reprezintă în mărime forța magnetomotoare rezultantă învârtitoare rotorică și componenta ei față de axa bobinajului aceleiași faze a statorului. În cazul normal al decalării perilor în sens contrar cu sensul câmpului învârtitor, câmpul învârtitor statoric fiind decalat în spațiu cu unghiul α înaintea câmpului rotoric, această componentă (Θ_2) apare decalată în timp cu unghiul α în urma componentei forței magnetomotoare statorice.

Din acest punct de vedere, totul se petrece ca și când axele magnetice a statorului și a rotorului ar coincide, însă rotorul ar fi parcurs de un curent I_2 decalat cu unghiul α în urma curentului statoric I_1 . Triunghiul ABC reprezintă și compunerea în spațiu a forțelor magnetomotoare învârtitoare statorice și rotorice, deci:

$$\Theta_0 = \Theta_1 \sqrt{1 + k^2 + 2k \cos \alpha} \quad (31.1)$$

reprezintă forța magnetomotoare rezultantă în mașină; I_μ reprezintă curentul magnetizant. În ipoteza că se consideră neglijabil efectul saturației, fluxurile sunt proporționale cu forțele magnetomotoare și pot fi reprezentate prin aceiași vectori, adică $\Phi_1 \equiv \overline{AB}$, $\Phi_2 \equiv \overline{BC}$, $\Phi \equiv \overline{AC}$.

Câmpul învârtitor rezultant induce în spirele statorului forța electromotoare

$$E_1 = \pi \sqrt{2} f w_1 \xi_1 \Phi 10^{-8} \text{ [V]}, \quad (31.2)$$

iar între două perii ale rotorului va induce forța electromotoare

$$E_p = \pi \sqrt{2} f s w_2 \xi_2 \Phi 10^{-8} \text{ [V]}. \quad (31.3)$$

Forța electromotoare la perii, corespunzătoare unui montaj echivalent în stea, va avea valoarea:

$$E_2 = \frac{E_p}{\sqrt{3}} = s k E_1. \quad (31.4)$$

Deoarece:

$$w_2 = \frac{N_2}{2 \cdot 3 a_2} \quad \text{și} \quad \xi_2 = \frac{\sqrt{3}}{2} \cdot \frac{3}{\pi},$$

E_2 se poate încă scrie:

$$E_2 = \frac{1}{2\sqrt{2}} \cdot s f \frac{N_2}{a_2} \cdot \Phi 10^{-8} \text{ [V]}. \quad (31.5)$$

Forța electromotoare E_1 este decalată cu $\pi/2$ în urma fluxului resultant, iar forța electromotoare E_2 este decalată cu unghiul α înaintea forței electromotoare E_1 din cauza decalajului în spațiu cu unghiul α între axa magnetică a rotorului și a statorului (a se vedea punctul 27). La suprasincronism, alunecarea s devenind negativă, forța electromotoare E_2 își rotește faza cu 180° . Tensiunea U aplicată la bornele motorului este echilibrată de forțele contraelectromotoare $-E_1$ și $-E_2$ (fig. 61), precum și de căderea de tensiune inductivă $X_s I$, decalată cu $\frac{\pi}{2}$ înaintea curentului I , și de căderea ohmică de tensiune RI în fază cu curentul; X_s reprezintă

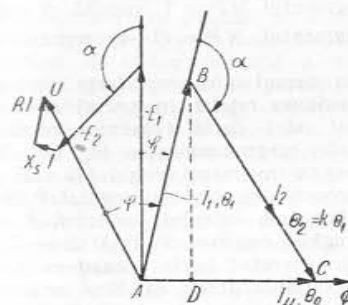


Fig. 61. Motorul cu colector trifazat, serie, fără transformator intermediar. Diagrama vectorială.

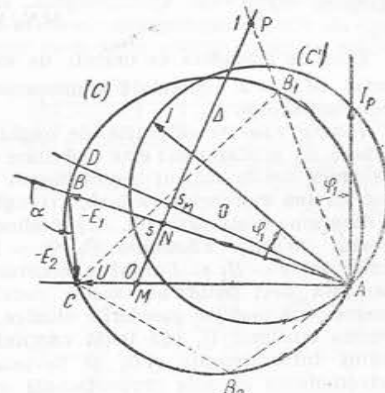


Fig. 62. Diagrama cercului în funcționarea cu tensiune la borne constantă și unghi de decalaj la perii constant.

zintă reactanța totală de scăpări, iar R rezistența totală pe fază a mașinii. Determinarea exactă a reactanței de scăpări pentru un rotor de curent continuu întâmpină importante dificultăți și pentru simplificarea ea poate fi calculată în mod analog ca la motorul asincron obișnuit, considerând frecvența egală cu a rețelei înmulțită cu alunecarea s . Pe diagramă, φ reprezintă unghiul de decalaj între tensiune și curent, deci $\cos \varphi$ reprezintă factorul de putere al motorului. Dacă se neglijează căderile de tensiune ohmice și inductive, se obține o diagramă simplificată a tensiunilor (fig. 62) care permite simplificarea studiului funcționării motorului; în această ipoteză, tensiunea U aplicată este echilibrată de forțele contraelectromotoare $-E_1$ și $-E_2$. Dacă tensiunea U și unghiul de decalaj α rămân constante, dar variază viteza motorului datorită variației sarcinii, punctul B (fig. 62) se deplasează pe un cerc (C) trecând prin A și C ($\overline{AC} = U$) și capabil de unghiul $\pi - \alpha$ și deci de rază $\frac{U}{2} \sin \alpha$. Raportul $E_2/E_1 = sk$ [relația (31.4)] variind în funcție de alunecarea s , rezultă că fiecărui punct B situat pe cercul (C) îi corespunde o anumită viteză. Punctul B_1 , pentru care $\overline{B_1C}/\overline{B_1A} = k$, reprezintă punctul de funcționare la pornire, deoarece acestui punct îi corespunde $s = 1$;

punctul C reprezintă punctul de funcționare la sincronism, deoarece acestui punct îi corespunde $s = 0$; punctul B_2 , pentru care $\overline{B_2C}/\overline{B_2A} = -k$, reprezintă punctul de funcționare cu viteza dublă celei de sincronism, deoarece în acest caz $s = -1$. Arcul AB_1C corespunde funcționării cu viteze subsincrone, arcu CB_2A corespunde funcționării cu viteze suprasincrone. Arcul B_1CB_2A corespunde rotației în același sens cu câmpul învârtitor, arcu B_1A corespunde rotației în sens invers sensului câmpului învârtitor, caz fără importanță practică după cum s'a arătat. Dreapta Δ , perpendiculară pe diametrul AO al cercului, este dreapta alunecării. Într'adevăr se constată foarte ușor că triunghiurile MNA și CBA , precum MPA și CB_1A sunt asemenea și, în consecință:

$$\frac{\overline{MN}}{\overline{MA}} = \frac{\overline{BC}}{\overline{BA}} = \frac{E_2}{E_1} = sk; \quad \frac{\overline{MP}}{\overline{MA}} = \frac{\overline{B_1C}}{\overline{B_1A}} = k$$

Deci

$$\overline{MN}/\overline{MP} = s.$$

Dacă se consideră ca unitate de măsură segmentul $\overline{MP} = 1$, rezultă că segmentul $\overline{MN} = s$ reprezintă alunecarea, iar segmentul $\overline{NP} = (1-s)$ reprezintă viteza motorului.

Pentru valorile obișnuite ale unghiului α , în mersul subsincron forța electromotoare E_1 a statorului este mai mare decât tensiunea rețelei, în mersul sincron este egală, iar în mersul suprasincron este mai mică decât tensiunea rețelei. Dacă sarcina motorului variază, triunghiul forțelor magnetomotoare $\Theta_1, \Theta_2, \Theta_0$ din diagrama vectorială (fig. 61) rămâne asemenea cu sine însuși (unghiul la vârf și raportul laturilor adiacente $\Theta_2/\Theta_1 = k$ fiind constante), deci și unghiul φ_1 de decalaj între $-E_1$ și I rămâne constant. Pe diagrama cercului, curentul I se reprezintă deci printr'un vector decalat cu unghiul constant φ_1 față de $-E_1$. Deoarece am neglijat pierderile ohmice, la pornire curentul I este decalat cu $\pi/2$ în urma tensiunii U , așa încât unghiul φ_1 se determină grafic ca fiind unghiul cuprins între dreapta AB_1 și perpendiculara pe vectorul tensiunii U . Forța electromotoare E_1 este proporțională cu fluxul rezultat Φ . Triunghiul indeformabil al forțelor magnetomotoare poate reprezenta și fluxurile corespunzătoare dacă se neglijează influența saturației, deci vectorul E_1 va fi proporțional cu fluxul Φ deci și cu curentul I . În consecință, pe baza proporționalității între I și E_1 , se deduce că extremitatea vectorului curent I va descrie un al doilea cerc (C') trecând prin A ; ambele cercuri (C) și (C') se taie în punctul A sub unghiul φ_1 . Pentru diverse unghiuri α de decalaj se obțin familii de cercuri (C) și (C').

32. Factorul de putere și randamentul. Factorul de putere al motorului este dat de unghiul φ , format de vectorul tensiune U și vectorul curent I corespunzător punctului de funcționare B . La pornire, factorul de putere este mic (puterea reală absorbită fiind dată numai de pierderile Joule-Lenz), dar se îmbunătățește pe măsură ce viteza motorului crește. Neglijând căderile de tensiune, la pornire $\varphi = \frac{\pi}{2}$, deci $\cos \varphi = 0$, iar la sincronism $\varphi = \varphi_1$ deci $\cos \varphi = \cos \varphi_1$, unde:

$$\cos \varphi_1 = \frac{k \sin \alpha}{\sqrt{1 + k^2 + 2k \cos \alpha}} \quad (32.1)$$

Pentru $\alpha = 150^\circ$ și pentru valorile obișnuite ale lui k , formula (32.1) dă pentru factorul de putere valori foarte apropiate de 1. Pentru viteze suprasincrone factorul de putere atinge valoarea 1, mai mult, motorul poate funcționa în regim capacitiv. În general, factorul de putere este cu atât mai bun cu cât unghiul φ_1

dat de relația (32.1) este mai mic și, în acest sens, este favorabil un unghi de decalaj α mare, precum și un raport k mare. Pentru determinarea lui φ_1 se poate folosi și relația

$$\operatorname{tg} \varphi_1 = \frac{1 + k \cos \alpha}{k \sin \alpha}$$

Dacă $1 + k \cos \alpha > 0$, φ_1 este pozitiv, forța contraelectromotoare $-E_1$ este decalată înaintea curentului, iar dacă $1 + k \cos \alpha < 0$, φ_1 este negativ, deci forța contraelectromotoare $-E_1$ este decalată în urma curentului I . Pentru cazul că rotorul se învârti în sens invers câmpului învârtitor, factorul de putere este foarte mic. Factorul de putere bun al motorului cu colector trifazat serie este datorat faptului că forța magnetomotoare magnetizantă a mașinii este produsă numai în parte de stator, restul fiind produs de rotor. Într'adevăr, dacă în triunghiul ABC al forțelor magnetomotoare (fig. 61) D este proiecția lui B pe AC , AD și DC reprezintă componentele magnetizante ale forței magnetomotoare statorice și respectiv rotorice. Prin alegerea unui număr efectiv de spire în rotor mai mare ca în stator ($k > 1$) cea mai mare parte a forței magnetomotoare magnetizante este produsă de rotor. Pe

de altă parte, forța magnetomotoare produsă de stator necesită o putere reactivă proporțională cu pulsația ω a curentului rețelei, în timp ce forța magnetomotoare rotorică necesită o putere reactivă proporțională cu pulsația alunecării $s\omega$, (a se vedea cap. VIII) deci nulă la sincronism și negativă deasupra sincronismului; rezultă că rotorul se comportă la suprasincronism ca o reactanță capacitivă. Dacă se ține seama și de scăpările de flux, neglijate pe diagrama cercului, se constată că la subsincronism ele produc înrăutățirea factorului de putere, iar la suprasincronism, scăpările de flux rotorice devenind negative, ele pot produce îmbunătățirea factorului de putere. Valorile factorului de putere și ale randamentului în funcție de viteză, pentru diferite valori ale unghiului de decalaj al perilor, sunt indicate în fig. 63. La viteze subsincrone mici, randamentul motorului cu colector este mult mai bun, în comparație cu cel al motorului asincron cu reglaj prin reostat, datorită recuperării puterii corespunzătoare alunecării.

33. Cuplul. La mașinile cu colector, ca și la mașinile asincrone, puterea $3E_1 I \cos \varphi_1$ cedată rotorului de către stator prin intermediul câmpului învârtitor este transformată de rotor numai în parte în putere mecanică, și anume în raportul

$\frac{n}{n_s} = 1 - s$. La pornire, în cazul mașinilor cu colector, puterea primită de rotor este înapoiată în rețea prin colector; din această cauză — făcând abstracție de pierderi — puterea totală absorbită și deci factorul de putere sunt nule. La turații subsincrone, o parte din puterea primită de rotor este transformată în putere mecanică, iar restul este restituit rețelei. La turații suprasincrone, puterea trans-

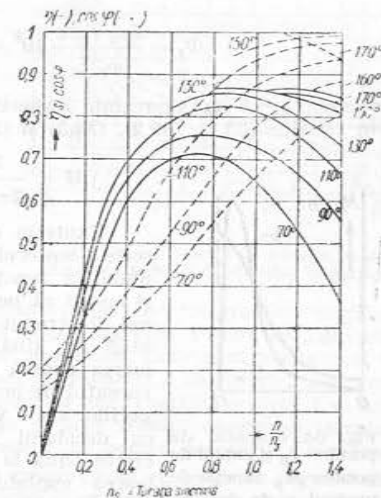


Fig. 63. Factorul de putere $\cos \varphi$ (—) și randamentul η (---) funcție de turație, pentru diferite unghiuri de decalaj al perilor.

formată de rotor în putere mecanică corespunde puterii primite din stator cât și puterii primite de la rețea prin colector.

Expresia cuplului rezultă din relația:

$$M = \frac{3 \cdot 60}{2\pi n_s \cdot 9,81} E_1 I \frac{n}{n_s} \cos \varphi_1 = \frac{3 \cdot 60}{2\pi n_s \cdot 9,81} E_1 I \cos \varphi_1 \text{ [kgf} \cdot \text{m]} \quad (33.1)$$

Conform relației (31.2)

$$E_1 = \pi \sqrt{2} f w_1 \xi_1 \Phi 10^{-8} \text{ [V]} \quad (33.2)$$

și ținând seama de faptul că triunghiul forțelor magnetomotoare Θ_1 , Θ_2 , Θ_0 din diagrama vectorială este asemenea cu triunghiul fluxurilor Φ_1 , Φ_2 , Φ , există și relațiile

$$\Phi \cos \varphi_1 = \Phi_2 \sin \alpha; \quad \Phi_2 = k \Phi_1. \quad (33.3)$$

Fluxul Φ_1 are expresia

$$\Phi_1 = \frac{L_{h1} I \sqrt{2}}{w_1 \xi_1} 10^8 = \frac{X_{h1} I \sqrt{2}}{w_1 \xi_1 2\pi f} 10^8 \text{ [maxwell]}, \quad (33.4)$$

în care L_{h1} și X_{h1} reprezintă respectiv inductanța și reactanța utilă a statorului. Din relațiile (33.1), (33.2), (33.3) și (33.4) se obține

$$M = \frac{3 \cdot 60 k}{2\pi n_s \cdot 9,81} X_{h1} I^2 \sin \alpha \text{ [kgf} \cdot \text{m]} \quad (33.5)$$

Expresia de mai sus pune în evidență caracteristica serie a motorului, și demonstrează schimbarea sensului cuplului în funcție de sensul de decalaj al periilor, precum și faptul că pentru decalaje $\alpha = 0$ și $\alpha = 180^\circ$ cuplul este nul. Pentru un anumit curent, dacă se determină inductanța utilă X_{h1} ținând seama de saturație, formula (33.5) dă valoarea exactă a cuplului. După cum se arată în fig. 64, curentul de pornire I_p în funcție de unghiul de decalaj al periilor are o valoare mică pentru $\alpha = 0$ și crește odată cu decalajul periilor. Cuplul de pornire corespunzător crește până la o valoare care poate depăși de 6 ori valoarea cuplului nominal. Din relațiile (33.2), (33.3) și (33.4) se obține:

$$I = \frac{E_1 \cos \varphi_1}{k X_{h1} \sin \alpha}. \quad (33.6)$$

Din diagrama cercului rezultă deasemenea

$$U^2 = E_1^2 + E_2^2 + 2E_1 E_2 \cos \alpha = E_1^2 (1 + s^2 k^2 + 2sk \cos \alpha), \quad (33.7)$$

astfel încât din relațiile (32.1), (33.5), (33.6) și (33.7) se deduce următoarea expresie a cuplului

$$M = \frac{3 \cdot 60}{2\pi n_s \cdot 9,81} \cdot \frac{k \sin \alpha}{1 + k^2 + 2k \cos \alpha} \cdot \frac{1}{1 + s^2 k^2 + 2sk \cos \alpha} \cdot \frac{U^2}{X_{h1}} \text{ [kgf} \cdot \text{m]}. \quad (33.8)$$

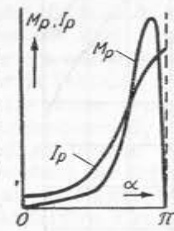


Fig. 64. Curentul de pornire I_p și cuplul de pornire M_p funcție de unghiul α de decalaj.

Din această expresie se deduce cuplul în funcție de viteză pentru un unghi α dat (fig. 65). Cuplul maxim se produce pentru o viteză corespunzătoare alunecării

$$s_M = -\frac{\cos \alpha}{k}$$

și are valoarea

$$M_M = \frac{3 \cdot 60}{2\pi n_s \cdot 9,81} \cdot \frac{k \sin \alpha}{1 + k^2 + 2k \cos \alpha} \cdot \frac{1}{\sin^2 \alpha} \cdot \frac{U^2}{X_{h1}} \text{ [kgf} \cdot \text{m]} \quad (33.9)$$

asa încât cuplul, la o valoare oarecare a vitezei, se poate pune sub forma

$$M = \frac{\sin^2 \alpha}{1 + s^2 k^2 + 2sk \cos \alpha} M_M. \quad (33.10)$$

34. Stabilitatea. Din diagrama fig. 65 rezultă că pentru alunecări $s > s_M$, motorul funcționează instabil, deoarece în cazul creșterii cuplului are loc o creștere de viteză la care corepunde un cuplu și mai mare, astfel încât, sau motorul își mărește viteza până la o turație mai mare stabilă, sau se oprește. Menținerea unei turații constante, deci mersul stabil, este imposibil chiar dacă sarcina motorului rămâne constantă.

În fig. 65 limita de stabilitate pentru diverse unghiuri de decalaj este trasată punctat. Pentru unghiuri de decalaj ale periilor $\alpha < 90^\circ$, rezultă $s_M < 0$, așa încât mersul stabil având loc pentru turații suprasincrone, funcționarea cu unghiuri de decalaj mai mici ca 90° nu poate fi luată în considerație. Pentru ca domeniul în care motorul funcționează stabil să fie cât mai mare, chiar pentru unghiuri de decalaj care nu depășesc cu mult 90° , trebuie ca raportul k să fie mic, fapt care condiționează însă un factor de putere deasemenea mic. Practic, se alege $k = 1,05$ până la 1,2. La aceleași concluzii se ajunge și prin studiul diagramei cercului. Într-adevăr, egalitățile (33.5) și (33.6) dovedesc că pentru un unghi α constant, cuplul M este proporțional cu E_1^2 , deci este proporțional cu pătratul segmentului AB din diagramă (fig. 62). Dacă D este punctul diametral opus pe cerc punctului A , pentru puncte de funcționare situate pe arcul $B_1 D$, cuplul și turația cresc simultan, deci motorul funcționează instabil; dacă raportul k este mic, punctul B_1 este apropiat de D , deci domeniul de instabilitate este micșorat. Pentru puncte de funcționare situate pe arcul DCA , motorul funcționează stabil. Asupra influenței saturației a se vedea punctul 36.

35. Reglajul vitezei. Relația (33.8) și diagrama fig. 65 dovedesc că la cuplu rezistent constant viteza se poate regla în mod simplu prin decalarea periilor pe colector. Din cauza pericolului mersului instabil nu se pot însă realiza viteze mici la cupluri mici, dacă motorul nu are transformator intermediar. Dacă totuși trebuie realizată această situație de funcționare, de exemplu pentru a efectua o pornire lină, este util să se coboare tensiunea aplicată motorului. În acest caz, pentru a obține cuplul dorit este necesar un unghi de decalaj α mare, deci motorul va funcționa stabil, iar pe diagrama cercului se constată că în acest caz se îmbunătățește și factorul de putere. Variația tensiunii aplicate necesită mijloace speciale,

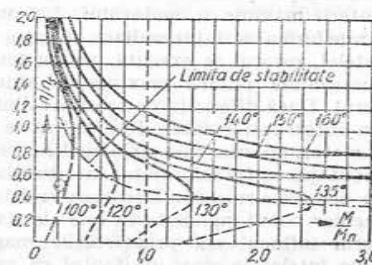


Fig. 65. Cuplul funcție de turație pentru diverse unghiuri de decalaj la perii.

ca de exemplu transformator cu prize sau regulator de inducție, astfel încât acest mijloc nu poate fi folosit decât în cazuri speciale. Dacă motorul este prevăzut cu transformator intermediar, există posibilitatea de a se reduce tensiunea pe fază în raportul $\frac{1}{\sqrt{3}}$ prin comutarea bobinajului statoric și a primarului transforma-

torului din triunghi (funcționare obișnuită) în stea; prin aceasta, cuplul este redus de trei ori (pentru $\alpha = \text{constant}$), deci domeniul de stabilitate este mult mărit.

36. Transformatorul intermediar. Rotorul nu poate fi bobinat pentru orice tensiune, deoarece din motive privind comutația tensiunea între lamelele de colector nu trebuie să depășească anumită valoare, în timp ce tensiunea maximă pentru care poate fi bobinat statorul este numai o problemă de izolație.

Dacă tensiunea rețelei depășește tensiunea pentru care poate fi executat rotorul, așa cum este de obicei cazul în majoritatea rețelelor de distribuție, se poate folosi, fie un transformator montat între rețea și motor, în care caz motorul se construiește pentru tensiunea optimă iar puterea transformatorului corespunde puterii maxime a motorului, fie un transformator cuplat între stator și rotor (transformator intermediar), în care caz statorul se execută pentru tensiunea rețelei, rotorul se execută pentru tensiunea optimă, iar puterea transformatorului corespunde puterii maxime de alunecare, deci depinde de domeniul de reglaj cerut. Dacă diferența de tensiune dintre stator și rotor nu este mare, se poate folosi un autotransformator. În cazul că se folosește un transformator montat între rețea și motor, nu intervine nicio modificare în cele arătate anterior. În fig. 59 a se arată montajul cu transformator intermediar și simplu rând de perii, care va fi analizat în cele ce urmează. Deoarece rezistențele și reactanțele transformatorului intermediar pot fi înglobate în cele ale statorului și ale rotorului, rezultă că transformatorul influențează proprietățile mașinii numai prin curentul său magnetizant, bine înțeles în afară de faptul că raportul k al forțelor magnetomotoare rotorice și statorice capătă acum valoarea $k = k_t k_0$, unde k_0 este raportul de transformare al tensiunilor în motor fără transformator intermediar, iar $k_t = w_{1t}/w_{2t}$ este raportul de transformare al transformatorului. Dacă curentul magnetizant al transformatorului este neglijabil față de curentul mașinii, diagrama vectorială (fig. 61) rămâne valabilă, ținând însă seama de noua valoare a raportului k . Curentul magnetizant al transformatorului depinde de mărimea fluxului rezultat în circuitul său magnetic,

care este proporțional cu forța electromotoare E_3 și decalat cu $\frac{\pi}{2}$ față de ea. În consecință, spre deosebire de transformatorii normali funcționând cu tensiune și deci cu flux constant, în cazul de față transformatorul are tensiune, flux și curent magnetizant variabil. Dacă se neglijază influența saturației, curentul magnetizant al transformatorului este și el proporțional cu E_3 , deci în apropierea sincronismului curentul magnetizant este mic și poate fi neglijat, dar crește odată cu alunecarea, așa încât influența transformatorului se face simțită în cazul alunecărilor mari. Chiar dacă se ia în considerație influența saturației, pentru turații în apropierea sincronismului curentul magnetizant rămâne mic, însă crește cu alunecarea mai mult decât proporțional cu E_3 , astfel încât concluziile nu se schimbă. Decalajul dintre forțele electromotoare E_3 și E_1 în funcție de unghiul α de decalaj al periiilor rămâne neschimbat. Curentul statoric I_1 se descompune în următoarele două componente: o componentă I_{0t} , care reprezintă curentul magnetizant al transformatorului, decalat cu $\frac{\pi}{2}$ în urma forței contraelectromotoare $-E_2$ și o com-

$$I_1' = I_2 \frac{w_{2t}}{w_{1t}}$$

Curentul statoric I_1 este suma geometrică a curenților I_{0t} și I_1' . În diagrama vectorială (fig. 66) triunghiul punctat OCD reprezintă forța magnetomotoare statorică Θ_1' și rotorică Θ_2' , produse de curenții I_1' și I_2 , precum și forța magnetomotoare Θ_0' rezultantă în întrefier, dacă nu ar exista curentul magnetizant al transformatorului. Deoarece curenții I_1' și I_2 sunt în fază, forța magnetomotoare Θ_2' este decalată în urma forței magnetomotoare Θ_1' cu unghiul α , ca în diagrama obișnuită. Segmentul $OL = -E_1$ ar reprezenta în aceleași condiții forța contraelectromotoare statorică, iar $\angle LOC = \varphi_1$. Datorită însă curentului magnetizant I_{0t} , statorul produce forța magnetomotoare suplimentară $\overline{DB} = \Theta_1'$ decalată de asemenea cu $\frac{\pi}{2}$ în urma forței contraelectromotoare $-E_2$. Segmentul $\overline{OB} = \Theta_0$ reprezintă

forța magnetomotoare în întrefier ținând seama și de acest curent magnetizant, $OF = -E_1$ și $FG = -E_2$ reprezintă adevăratele forțe contraelectromotoare statorică și rotorică, decalate una față de alta cu același unghi α . Vectorul $\overline{OA} = \Theta_1' + \Theta_1'$ reprezintă forța magnetomotoare rezultantă Θ_1 a statorului. Triunghiul forțelor magnetomotoare în mașină este reprezentat acum de triunghiul OAB ; segmentele $\overline{OA}$, $\overline{OC}$, $\overline{CA} \neq \overline{DB}$ măsoară la aceeași scară curenții statorici I_1 , I_1' , și I_{0t} .

Se poate arăta acum fără dificultate că $\angle OBD = \angle OMA = \alpha$. Pe de altă parte, din asemănarea perechilor de triunghiuri OMB , OCH și BHD , MCA se deduce $\overline{OB}/\overline{OM} = \overline{BH}/\overline{MC} = \overline{BD}/\overline{AM}$, deci triunghiurile OBD , OMA sunt asemenea. Din egalitățile de unghiuri $\angle AOM = \angle BOD$ se deduce $\angle AOB = \angle COD$, deci $\angle FOA = \varphi_1$. Ca o primă concluzie, rezultă că atâta timp cât curentul magnetizant al transformatorului nu mărește prea mult căderile de tensiune în stator, nu se modifică nici unghiul φ_1 și nici factorul de putere al motorului la o turație dată. Dacă prin B se duce dreapta BJ făcând cu OA unghiul α , triunghiurile OCD și OJB sunt asemenea, și OJ reprezintă forța magnetomotoare statorică, precum și curentul statoric necesar pentru producerea forței magnetomotoare rezultante Θ_0 dacă nu ar exista curentul magnetizant al transformatorului. În consecință, curentul magnetizant al transformatorului determină modificarea curentului statoric I_1 , și anume această modificare este dependentă de alunecare. La sincronism curentul statoric rămâne neschimbat. Pentru turații subsincrone (cazul din fig. 66), el este mărit, iar pentru turații suprasincrone, este micșorat; acest lucru este deosebit evident, dacă se ține seama de faptul că în domeniul turațiilor suprasincrone motorul se comportă capacitiv. Odată cu schimbarea curentului statoric se schimbă evident și căderile de tensiune.

Cuplul fiind proporțional cu patratul curentului statoric va suferi aceleași modificări; în consecință prin influența transformatorului intermediar, cuplul la turații subsincrone este mărit, iar la turații suprasincrone, micșorat. Consecința imediată a acestui fapt este micșorarea domeniului de funcționare instabilă

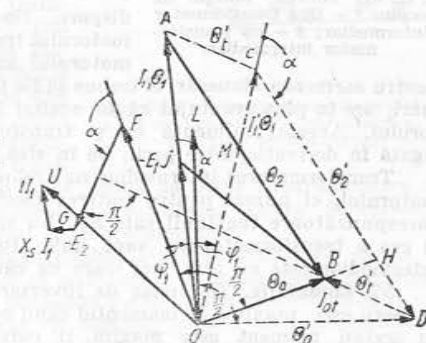


Fig. 66. Motorul cu colector, trifazat, serie, cu transformator intermediar. Diagrama vectorială.

(fig. 67). Prin influența curentului magnetizant al transformatorului, un anumit cuplu se realizează la turații subsincrone cu unghiuri de decalaj al periiilor mai mici, cu un flux rezultat mai mic, și, în consecință, se micșorează solicitarea periiilor din cauza scânteilor produse de forța electromotoare indusă de câmpul învârtitor în spirele scurtcircuitate de perii; în același timp crește însă densitatea curentului sub perii și tensiunea de inversare a curentului.

La suprasincronism, prin influența curentului magnetizant al transformatorului care micșorează curentul absorbit, pentru o anumită turație și un anumit unghi de decalaj al periiilor, cuplul scade.

În acest domeniu al turațiilor suprasincrone, printr-un curent magnetizant important al transformatorului, se poate deci realiza o funcționare cu cuplu nul pentru orice turație a motorului, adică se poate realiza orice turație de mers în gol; teoretic, motorul nu absoarbe de la rețea niciun curent, practic însă absoarbe curentul necesar acoperirii pierderilor; prin aceasta, turația maximă de mers în gol este micșorată la circa $1,8 n_s$ și deci pericolul ambalării dispăre. Dacă curentul magnetizant al transformatorului trebuie să aibă influență asupra funcționării motorului numai în cazul alunecărilor mari, atunci

Fig. 67. Turația, funcție de cuplu: 1 — fără transformator intermediar; 2 — cu transformator intermediar.

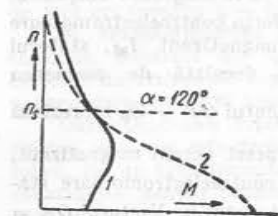
pentru asemenea alunecări el trebuie să fie puternic saturat; adoptarea unei saturații mari, are în plus avantajul că în același timp se reduc dimensiunile transformatorului. Această influență ca și transformatorul o are o bobină de reactanță legată în derivație, între perii, fie în stea, fie în triunghi.

Transformatorul intermediar nu trebuie dimensionat pentru întreaga putere a motorului, ci numai pentru puterea electrică a rotorului, adică pentru puterea corespunzătoare tensiunii sale E_2 . La sincronism, atât puterea rotorului, cât și cea a transformatorului sunt nule. În consecință, puterea transformatorului intermediar este cu atât mai mare cu cât este mai mare domeniul de reglaj ales.

37. Comutația. Tensiunea de inversare a curentului în spirele scurtcircuitate de perii este maximă în momentul când curentul în peria respectivă este maxim. În același moment este maxim și curentul în faza statorică legată cu peria, astfel încât în acel moment axa câmpului învârtitor statoric coincide cu axa fazei statorice legate la aceea perie. Se deduce de aci că tensiunea e_x , de inversare a curentului, este în fază cu forța magnetomotoare statorică Θ_1 . Examinând fig. 53, se deduce că forța electromotoare rotorică E_2 este maximă când axa câmpului învârtitor rezultant este normală pe axa de separare a zonelor α de ξ și γ de δ , în timp ce, după cum s'a arătat (punctul 28), forța electromotoare statică e_s indusă de câmpul învârtitor în spirele scurtcircuitate este maximă când axa câmpului învârtitor rezultant coincide cu această axă. De aci se deduce că forța electromotoare statică e_s este decalată cu $\pi/2$ în urma forței electromotoare E_2 .

În determinarea fazei forței electromotoare statice e_s trebuie ținut seama și de faptul că faza forței electromotoare rotorice E_2 depinde de viteza motorului, și anume, la viteze subsincrone ea este decalată înaintea forței electromotoare E_1 induse în stator, iar la viteze suprasincrone este decalată în urmă.

Cunoscând cele două forțe electromotoare induse, se poate găsi forța electromotoare rezultantă e_r în secțiunea scurtcircuitată de perii (fig. 68). La pornire, tensiunea de inversare a curentului e_x este nulă, așa încât comutația este influențată numai de forța electromotoare statică e_s . Deoarece această forță electromotoare este proporțională cu fluxul și cu alunecarea, ea scade în general odată cu creșterea vitezei, la sincronism este nulă și crește din nou pentru



viteze suprasincrone. Forța electromotoare de inversare a curentului crește însă proporțional cu viteza, așa încât peste sincronism ea capătă valori maxime. Pentru viteze suprasincrone, ambele forțe electromotoare fiind mari, forța electromotoare rezultantă fiind de asemenea mare, comutația se înrăutățește mult și de aceea turația maximă în funcționarea cu cuplul nominal nu poate depăși turația sincronă cu mai mult decât circa 25 %.

Dacă rotorul se învârti în sens contrar câmpului învârtitor $s > 1$, forța electromotoare statică ia valori mai mari decât valoarea pe care o are la pornire.

În aceste condiții, comutația este mai defectuoasă. Datorită acestui fapt, precum și datorită pierderilor în fier, care cresc cu alunecarea, inversarea sensului de mers nu se face în practică prin inversarea sensului de decalare al periiilor, ci prin inversarea sensului câmpului învârtitor (inversând legăturile a două faze) simultan cu inversarea decalajului periiilor față de poziția de nul. Unghiul de decalaj între forțele electromotoare e_s și e_x depinde de valoarea unghiului φ_1 , care, după cum s'a arătat, scade când raportul de transformare k crește și poate deveni negativ. Din această cauză, în general, îmbunătățirea factorului de putere prin sporirea raportului k de transformare al motorului atrage după sine o comutație mai defectuoasă, deoarece chiar dacă e_x și e_s rămân constante, prin compunere, la suprasincronism forța electromotoare rezultantă crește; pe de altă parte, trebuie ținut seama că forța electromotoare de inversare a curentului e_x fiind proporțională cu densitatea liniară de curent a rotorului este proporțională și cu raportul k de transformare.

38. Funcționarea ca generator. Autoexcitația. Dacă se păstrează sensul de rotație al mașinii, adică rotorul continuă să se rotească în același sens cu câmpul, dar se decalază periiile în sens invers, adică în același sens cu câmpul, cuplul electromagnetic al rotorului își schimbă sensul căpătând un sens opus câmpului învârtitor; pentru a menține această stare de funcționare, rotorul trebuie să primească din exterior un cuplu de același sens cu sensul câmpului învârtitor și mașina funcționează ca generator serie trifazat cu colector. Deoarece motorul se folosește de multe ori în instalații de transport și de ridicat, funcționarea ca generator ar fi utilă în scopul frânării cu recuperare. Funcționarea ca generator poate avea loc și când rotorul se rotește în sens contrar câmpului învârtitor, fără a schimba sensul de decalaj al periiilor, punctul de funcționare fiind situat pe arcul AB_1 (fig. 62); în acest caz, cuplul crește când turația scade, frânarea este bruscă, factorul de putere și comutația sunt rele, randamentul mic.

Diagrama de funcționare ca generator nu se schimbă principal. Forța magnetomotoare rotorică este decalată înaintea forței magnetomotoare statorice cu unghiul α , iar forța electromotoare rotorică E_2 este decalată în urma forței electromotoare statorice E_1 cu același unghi α (fig. 69). Atât curenții, cât și ten-

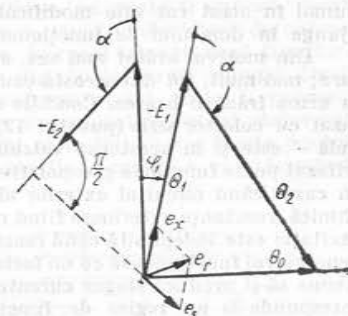


Fig. 68. Forțele electromotoare statice e_s și de inversare a curentului e_x în secțiunea în comutație.

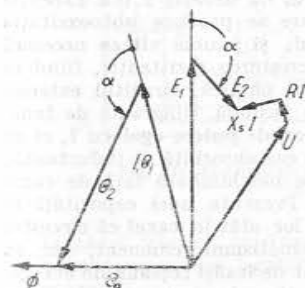


Fig. 69. Motorul cu colector trifazat serie, fără transformator intermediar. Diagrama vectorială în funcționarea ca generator.

siunile au frecvența rețelei, excitația mașinii fiind luată dela rețea. Dacă însă nu se iau măsuri speciale, mașina se autoexcită la o frecvență diferită de a rețelei, în același mod ca și mașinile cu colector, monofazate. În cazul autoexcitației, impedanța exterioară a generatorului, la frecvența de autoexcitație, este constituită numai de impedanța proprie a rețelei, și deoarece aceasta este mică, curentul produs de forța electromotoare de autoexcitație este un adevărat curent de scurtcircuit și poate atinge valori periculoase pentru motor. Ca și la mașina de curent continuu, acest curent este limitat numai de saturația mașinii, deoarece numai în acest caz este modificată proporționalitatea între flux și curent și se ajunge în domeniul de funcționare stabilă.

Din motivul arătat mai sus, autoexcitația face imposibilă frânarea cu recuperare; mai mult, tot din această cauză se poate produce chiar ruperea axului mașinii în urma frânării bruște. Condiția de autoexcitație stabilită pentru motorul monofazat cu colector serie (punctul 13), — suma impedanței mașinii și a rețelei să fie nulă — este și în acest caz valabilă, cu observația că, din cauză că generatorul trifazat poate funcționa și capacitiv, nu mai este nevoie de altă capacitate în circuit. În cazul când circuitul exterior al generatorului este constituit dintr-o rezistență ohmică, reactanța exterioară fiind nulă, se deduce că una dintre condițiile de autoexcitație este îndeplinită când reactanța generatorului este nulă, adică atunci când generatorul funcționează cu un factor de putere egal cu unu; în acest caz, generatorul trebuie să-și producă singur curentul magnetizant, deci diagrama sa de funcționare corespunde la un regim de funcționare pentru care este complet compensat. Pe diagrama cercului, valabilă și pentru frecvența la care are loc autoexcitația, se poate determina acest punct de funcționare și alunecarea respectivă; trebuie însă ținut seama că alunecarea astfel determinată este raportată la frecvența curentilor de autoexcitație. Pentru cazul particular al raportului de transformare al tensiunilor în motor $k = 1$, se poate arăta că factorul de putere este egal cu 1 când punctul de funcționare coincide cu mijlocul arcului AC (fig. 62). Se poate de asemenea constata că pentru acest punct de funcționare corespunde o alunecare $s = -1$, adică în general generatorul are o viteză egală aproximativ cu dublul vitezei de sincronism; bine înțeles această viteză este determinată în raport cu frecvența curentilor de autoexcitație. Viteza la care se produce autoexcitația este însă funcție de raportul k , precum și de unghiul de decalaj α (cu excepția cazului $k = 1$ când nu depinde de α). Viteza la care se produce autoexcitația este funcție și de rezistența ohmică a circuitului, și anume viteza necesară pentru a se produce autoexcitația crește odată cu creșterea rezistenței, fiind în general mult suprasincronă. Dacă pe lângă rezistență ohmică, circuitul exterior conține și inductanță, autoexcitația este de asemenea posibilă. Diagrama de funcționare nu mai corespunde la funcționarea cu un factor de putere egal cu 1, ci cu producerea unei puteri reactive suplimentare, egală cu cea absorbită de inductanță; viteza rotorului la care are loc autoexcitația rămâne neschimbată față de cazul precedent, iar frecvența curentului este mai mică. Prezența unei capacități în circuitul mașinii are efectul invers. Autoexcitația are loc atât în cazul că circuitul exterior este separat de rețea, fiind cauzată de magnetismul remanent, dar, în general, mai ales când circuitul exterior este constituit de însăși rețeaua de energie electrică, deoarece curentul acesteia înlocuiește magnetismul remanent care poate fi prea slab. Pentru tensiunile și forțele magnetomotoare de autoexcitație se poate construi o diagramă analogă cu cea din fig. 69, bine înțeles ținând seama că frecvența lor este diferită de cea a rețelei. În cazul că rețeaua face parte din circuitul exterior al generatorului, amândouă aceste diagrame sunt simultan valabile. Câmpul învârtitor datorit curentilor de autoexcitație are același sens de rotație ca și rotorul, în consecință el va avea același sens cu câmpul curentilor rețelei sau sens invers, după cum funcționarea ca generator este obținută prin decalarea perilor sau prin inversarea sensului de rotație al rotorului. În practică, autoexcitația

trebuie evitată, fiind un fenomen perturbator care stânjenește frânarea electrică. Evitarea acestui pericol se realizează cuplând rezistențe ohmice în circuit, însă se constată că în acest caz, în general, nu se poate face recuperarea energiei, deoarece atât mașina cât și rețeaua furnizează energie în rezistență; în orice caz, chiar dacă se produce recuperarea energiei, randamentul este foarte mic. Se constată că, în cazul când mașina are transformator intermediar, este preferabil ca rezistențele să fie montate pe partea secundară a transformatorului intermediar, înaintea rotorului.

39. Motorul cu colector, serie, trifazat, cu dublu rând de perii. Montajul cu șase perii, necesitând trei bobinaje cu capetele libere, nu poate fi aplicat decât prin folosirea unui transformator intermediar sau a unui transformator de putere la care capetele bobinajelor secundare sunt libere. În cazul folosirii unui transformator intermediar, statorul poate fi legat în stea (fig. 59 b) sau în triunghi. Dacă statorul este montat în triunghi, primarul transformatorului poate fi parcurs, fie de curentul de fază al statorului (fig. 70 a), fie de curentul de linie al statorului (fig. 70 b). Dealtfel, montajul statorului în triunghi ca în fig. 70 a și b este posibil și în cazul motorului cu simplu rând de perii, legăturile la perile x, y, z formând în acest caz punctul neutru al transformatorului.

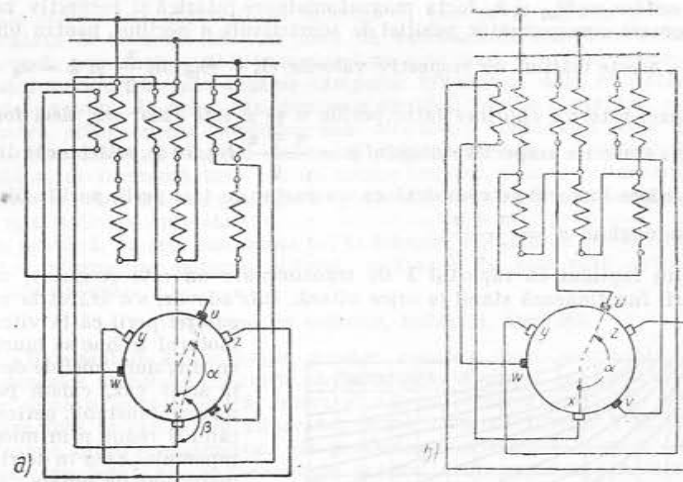


Fig. 70. Motorul cu colector, trifazat serie, cu dublu rând de perii, statorul montat în triunghi.

În cazul folosirii unui transformator de putere, în secundarul fiecărei faze a transformatorului sunt legate în serie o fază a statorului și perile corespunzătoare ale rotorului.

La orice montaj, cu dublă garnitură de perii, una dintre aceste garnituri, x, y, z este fixă (perile fiind plasate în cele trei axe ale fazelor statorice), iar cealaltă garnitură de perii u, v, w este decalabilă. Poziția de nul a perilor se realizează când perile u și x, v și y, w și z sunt așezate pe aceeași lamelă a colectorului ($\alpha = 0$). Poziția de scurtcircuit se realizează când perile u și x, v și y, w și z sunt diametral opuse ($\alpha = \pi$, în cazul unei mașini bipolare). În poziția de nul a perilor, numărul de spire rotorice active este nul, iar în poziția de scurtcircuit, el este maxim; prin variația unghiului α se produce deci variația după voință a

numărului activ de spire rotorice și deci variația raportului de transformare k . Pentru puterea și turația nominală, unghiul α de decalaj este de aproximativ 120° .

Dacă transformatorul nu este saturat, diagrama vectorială din fig. 61 este valabilă (ținând însă seama de raportul de transformare al transformatorului), iar dacă transformatorul este saturat, este valabilă diagrama din fig. 66. În cazul motorului cu șase perii, E_2 reprezintă forța electromotoare indusă în rotor între două din perile corespunzătoare unei aceleiași faze. Pentru $\alpha = \pi$, există relațiile

$$w_2 = \frac{N_2}{2 \cdot 2a_2}; \quad \xi_2 = \frac{2}{\pi},$$

asa încât

$$E_2 = \frac{1}{\sqrt{2}} s f \frac{N_2}{a_2} \Phi 10^{-8} \text{ [V]} \quad (39.1)$$

Pentru un unghi de decalaj oarecare, în expresia de mai sus intervine factorul $\sin \frac{\alpha}{2}$.

Dacă notăm cu Θ_{20} și k_0 forța magnetomotoare rotorice și respectiv raportul de transformare corespunzător poziției de scurtcircuit a periiilor, pentru un unghi de decalaj α aceste mărimi au respectiv valorile $\Theta_2 = \Theta_{20} \sin \frac{\alpha}{2}$ și $k = k_0 \sin \frac{\alpha}{2}$.

Axa fazei rotorice cuprinse între perile u și x este chiar ux , deci formează cu axa fazei statorice respective unghiul $\beta = \frac{\pi + \alpha}{2}$ (fig. 70 a), astfel încât din acest punct de vedere motorul se comportă ca un motor cu trei perii, perile fiind însă decalate cu unghiul $\alpha' = \frac{\pi + \alpha}{2}$.

Datorită faptului că raportul k de transformare nu este constant, motorul cu șase perii funcționează stabil la orice viteză. Într-adevăr, s'a arătat la motorul

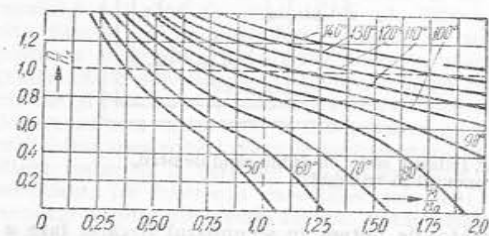


Fig. 71. Motor cu colector, trifazat serie cu dublu rând de perii. Cuplul în funcție de viteză pentru diferite unghiuri de decalaj.

cu unghiuri mici de decalaj și în acest caz, există pericolul putând fi redus prin micșorarea raportului k dar în detrimentul factorului de putere. La motorul cu șase perii, simultan cu micșorarea unghiului α se produce în mod automat micșorarea raportului k , așa încât pericolul mersului instabil dispare; curbele caracteristice ale cuplului în funcție de viteză au aspectul din fig. 71. Stabilitatea mersului nu este însă

cu șase perii va avea un factor de putere mai mic decât motorul cu trei perii; pentru vitezele mari (în general suprasincrone) și cupluri mari, când pericolul mersului instabil dispare în orice caz, motorul cu șase perii are un factor de putere deosebit de bun, datorită faptului că prin mărirea unghiului α se mărește simultan și raportul k . În afară de aceasta, motorul cu șase perii prezintă și alte diferențe cu privire la modul de comportare la pornire, în special cu privire la comutație. S'a arătat că la motorul cu trei perii, în poziția de nul a periiilor, forțele magnetomotoare rotorice și statorice se adună, așa încât curentul de pornire este mic. La motorul cu șase perii, în poziția de nul numărul activ de spire rotorice este nul, așa încât și forța contraelectromotoare — E_2 a rotorului este nulă. Echilibrarea tensiunii aplicate motorului numai prin forța contraelectromotoare statorică — E_1 (făcând abstracție de căderile de tensiune) arată că fluxul în mașină trebuie să fie aproximativ de două ori mai mare la motorul cu șase perii. Datorită acestui fapt, și forța electromotoare statică indusă în spirele scurtcircuitate de perii va fi aproximativ de două ori mai mare la acest motor. Aceleași desavantaje, în măsură mai redusă, există și pentru mersul cu viteze subsincrone. În schimb, motorul cu șase perii are avantajul că tensiunea de inversare a curentului este mai mică, deoarece la aceeași putere valoarea curentului în perii este mai mică. Cu privire la autoexcitarea mașinii cu șase perii, sunt în general valabile cele arătate la punctul 38. Un mod de autoexcitare complet deosebit de cel arătat acolo este însă posibil la motorul cu șase perii și în funcționarea ca motor (decalajul periiilor în sens contrar câmpului învârtitor) dacă în stator nu există un punct neutru. În acest caz, pentru o anumită poziție a periiilor, este posibilă producerea unui curent continuu sau alternativ monofazat care parcurge în același sens cele trei faze ale statorului cuplate în serie. Curentul de alimentare din rețea formează însă tot un sistem trifazat. Pentru evitarea sau înăbușirea acestui mod de autoexcitație se poate mări rezistența motorului sau se pot folosi alte mijloace speciale.

În practică, de cele mai multe ori se folosesc motoare cu trei perii și cu transformator intermediar puternic saturat, motoarele cu șase perii având o importanță mai redusă.

c) Motoare cu colector, trifazate, derivație

40. Generalități. Proprietățile acestor motoare sunt asemănătoare cu cele ale motoarelor asincrone obișnuite, deci variația cuplului în funcție de turație se face după o caracteristică derivație, viteza scăzând puțin în sarcină. Spre deosebire însă de motoarele asincrone, viteza lor poate fi reglată în mod simplu și economic (atât suprasincron, cât și subsincron) trecând de pe o caracteristică pe alta, așa încât ele se folosesc în general acolo unde este necesară o viteză aproximativ constantă față de sarcină, dar ușor reglabilă. Faptul că motoarele din această categorie nu se ambelează în gol și nici nu prezintă pericolul mersului instabil a făcut ca motoarele derivație să înlocuiască în unele cazuri motoarele serie chiar acolo unde se cere o caracteristică serie. Căderea procentuală de viteză în sarcină este mai mare decât la motorul derivație de curent continuu, însă mult mai mică decât la motorul serie, și anume cu atât mai mare cu cât viteza de mers în gol este reglată la o valoare mai mare. Viteza este mai puțin influențată de variația tensiunii decât în cazul motorului serie. Printr-o dimensionare corespunzătoare, viteza poate fi coborâtă la valori cât de mici. Dacă rotorul este antrenat din exterior cu o viteză mai mare decât viteza de mers în gol, mașina funcționează ca generator; autoexcitația se poate produce numai dacă mașina în mers este decuplată de la rețea fără a întrerupe legătura între rotor și stator, curenții de autoexcitație fiind însă cu mult mai mici decât la motorul serie.

Motoarele cu colector derivație se execută, fie ca motoare alimentate prin stator, fie ca motoare alimentate prin rotor, și deși principal au aceeași compor-

tare, ele se deosebesc totuși din cauza particularităților tehnice de exploatare și evident de construcție.

Motorul alimentat prin stator are în stator un bobinaj obișnuit de curent alternativ legat la rețea, iar rotorul are bobinajul obișnuit de curent continuu cu colector și perii pentru curent trifazat. În diverse moduri, acestor perii li se aplică o tensiune alternativă, reglabilă ca mărime și fază și având frecvența rețelei. În construcția din fig. 72, tensiunea reglabilă se obține cu ajutorul unor prize în bobinajul statoric. Când periiile sunt legate la prizele U_0 , V_0 , W_0 (punctul neutru al bobinajului statoric), tensiunea aplicată periiilor este nulă și motorul se comportă ca un motor asincron obișnuit. Tensiunea reglabilă crește cu cât periiile sunt legate la prize mai depărtate de punctul neutru, iar pentru prize situate de o parte și de alta a punctului neutru, tensiunea obținută la perii își schimbă faza cu π . Decalajul

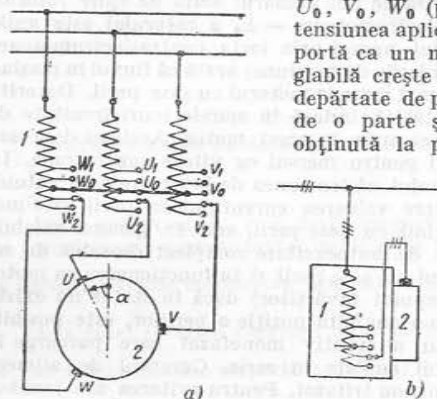


Fig. 72. Motorul cu colector trifazat derivație cu alimentare statorică și prize în stator pentru alimentarea periiilor: 1 — bobinaj statoric cu prize; 2 — bobinaj rotoric cu colector; a) schemă trifilară b) schema monofilară.

această construcție fiind astăzi cea mai frecventă. În această construcție bobinajul auxiliar statoric are rolul de a micșora puterea necesară pentru regulatorul de inducție. Bobinajul auxiliar furnizează jumătate din tensiunea maximă cerută la perii de domeniul de reglaj, iar regulatorul de inducție furnizează cealaltă jumătate și în același timp reglează valoarea tensiunii la perii, de la zero până la valoarea sa maximă. Deoarece la un regulator de inducție obișnuit există o strânsă legătură între tensiunea obținută și unghiul de decalaj al acestei tensiuni față de tensiunea primară, este necesar ca periiile colectorului să fie decalabile. Dacă însă se folosește un regulator de inducție cu dublă variație permițând reglajul tensiunii în mărime și fază, nu mai este necesar ca periiile să fie decalabile. O modificare importantă a acestui montaj este realizată de construcția în care tensiunea constantă nu se produce în bobinajul auxiliar statoric (în acest caz, statorul are un singur bobinaj), ci într-un transformator special complet separat de motor, fie cu raport de transformare variabil, fie cu raport de transformare constant, montat în serie cu secundarul unui regulator de inducție; periiile colectorului sunt în acest caz decalabile pentru a regla după necesitate faza tensiunii rezultate la perii. Construcția de mai sus corespunde ca montaj de principiu cu fig. 73 c; această figură indică în același timp modul de alimentare a periiilor numai prin regulator de inducție și servește în același timp ca schemă teoretică de montaj pentru toate motoarele cu colector, trifazate, derivație și cu alimentare prin stator. La toate aceste montaje se pot executa construcții cu șase perii, în care caz bobinajele auxiliare în legătură cu periiile trebuie să aibă ambele capete legate la perii (fig. 73 d). La motoarele cu alimentare statorică, câmpul învârtitor are față de stator și de perii viteza de sincro-

de fază între forța electromotoare indusă în rotor de către câmpul învârtitor și tensiunea aplicată la perii se reglează prin decalarea periiilor pe colector. În construcția din fig. 73 a, tensiunea reglabilă la perii se obține cu ajutorul unui bobinaj statoric auxiliar cu prize, montat în aceleași crestături ca și bobinajul statoric principal, în bobinajul auxiliar inducându-se o forță electromotoare datorită câmpului învârtitor. În construcția din fig. 73 b, prizele bobinajului auxiliar statoric sunt înlocuite printr-un regulator de inducție, alimentat direct de la rețea,

nism n_s . Frecvența forțelor electromotoare induse în rotor este egală cu frecvența de alunecare $f_2 = sf$, în timp ce frecvența forțelor electromotoare induse în bobinajele auxiliare ale statorului, sau obținute în secundarul regulatorului de inducție, este egală cu frecvența rețelei f . Colectorul face însă posibilă transformarea frecvenței și legarea în serie a celor două forțe electromotoare de mai sus. Ca și la motorul asincron obișnuit, sensul de rotație al motorului este același cu sensul câmpului învârtitor.

Motorul cu colector, trifazat, derivație, cu alimentare prin rotor (fig. 74) are în stator deasemenea un bobinaj obișnuit trifazat, care are însă rolul de bobinaj auxiliar. Rotorul are două bobinaje dintre care unul (bobinajul primar), legat în stea sau triunghi, este alimentat prin inelele de la rețea, iar al doilea (așezat în aceleași crestături) este legat la colector. Bobinajul statoric are toate capetele legate la perii, câte două pentru fiecare fază, deci în total șase perii (în cazul motoarelor bipolare). Cele două perii ale unei faze sunt simultan decalabile pe colector, în sens invers una față de alta și cu unghiuri diferite. La motoarele alimentate prin rotor

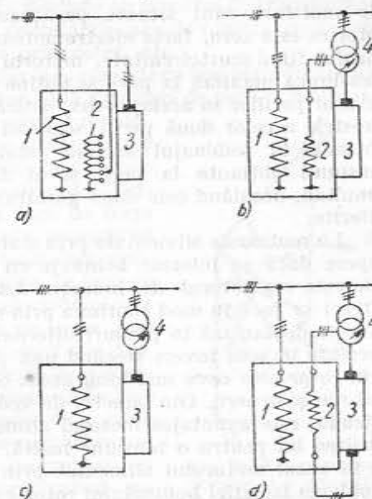


Fig. 73. Motoare cu colector trifazate derivație: a — cu bobinaj auxiliar în stator; b — cu bobinaj auxiliar în stator și regulator de inducție (sau transformator); c — cu regulator de inducție; d — cu bobinaj auxiliar și regulator de inducție (sau transformator); 1 — bobinaj statoric principal; 2 — bobinaj statoric auxiliar; 3 — bobinaj rotoric cu colector; 4 — regulator de inducție sau transformator.

este schimbat rolul pe care statorul și rotorul îl au la motoarele alimentate prin stator.

Într'adevăr, la aceste motoare câmpul învârtitor are față de rotor viteza constantă de sincronism n_s . Rotorul se învârtă în sens opus câmpului învârtitor cu viteza n , iar viteza relativă a câmpului învârtitor față de stator este egală cu sn_s . Forțele electromotoare induse în

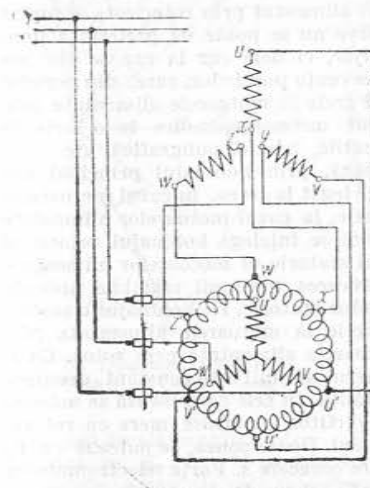


Fig. 74. Motorul cu colector, trifazat, derivație, cu alimentare prin rotor: a) — schema trifilară; b) — schema monofilară.

bobinajul rotorului au frecvența f a rețelei, iar cele induse în bobinajul statorului au frecvența de alunecare sf , ele putând fi legate în serie datorită colectorului. Mărimea forței electromotoare obținute la perii depinde de numărul spirelor bobina-

jului rotorului, cuprinse între perii. Ea este deci reglabilă prin variația unghiului cuprins între două perii aparținând acelorași faze statorice. Variația acestui unghi se face deplasând cele două perii în sens opus pe colector. Când ambele perii ale unei faze sunt situate pe aceeași lamelă a colectorului, numărul de spire rotorice este zero, forța electromotoare la perii este zero, fazele auxiliare ale statorului fiind scurtcircuitate, motorul se comportă ca un motor asincron obișnuit. Tensiunea maximă la perii se obține când perile sunt decalate cu 180° . Decalarea tuturor perilor în același sens, adică variația unghiului de decalaj al axei de simetrie a celor două perii, schimbă faza între tensiunea la perii și tensiunea obținută în bobinajul auxiliar statoric. Ambele efecte, adică reglajul mărimii tensiunii obținute la perii și al fazei sale, se realizează în practică în mod simultan, decalând cele două garnituri de perii în sens invers, dar cu unghiuri diferite.

La motoarele alimentate prin stator, reglajul vitezei se face în trepte și cu întrerupere dacă se folosesc bobinaje cu prize, și în mod continuu numai dacă se folosește regulatorul de inducție. La motoarele alimentate prin rotor, reglajul vitezei se face în mod continuu prin decalarea perilor. Datorită însă perilor duble care se deplasează în planuri diferite, deoarece este necesar ca perile să poată fi decalate în sens invers trecând una pe lângă alta, colectorul motorului alimentat prin rotor este ceva mai lung decât colectorul motorului alimentat prin stator, cu trei sau șase perii. Din punctul de vedere al modului cum este făcută legătura cu rețeaua, este avantajos motorul alimentat prin stator, deoarece este posibilă construirea lui pentru o tensiune înaltă, fără a fi necesar un transformator, în timp ce în cazul motorului alimentat prin rotor din rețele de înaltă tensiune se pune problema izolării bobinajului rotorice care, în același timp, este solicitat de forțele centrifuge. De asemenea motorul alimentat prin stator are un factor de putere mai bun, în timp ce factorul de putere al motorului alimentat prin rotor este apropiat de cel al motoarelor asincrone. Din aceste motive nu se poate da preferință unui anumit tip de motor dintre cele arătate anterior, ci dela caz la caz se vor lua în considerare toți factorii amintiți, precum și frecvența pornirilor, care, din punctul de vedere al comutației, se face în condiții mai grele la motoarele alimentate prin stator. Motoarele din această categorie au luat mare răspândire în a serie de ramuri industriale, ca de exemplu industria textilă, hârtie, poligrafică, etc.

41. Diagrama vectorială. În cele ce urmează, prin bobinajul principal sau primar al motorului se înțelege bobinajul statoric legat la rețea, în cazul motoarelor alimentate prin stator și bobinajul rotorice cu inele, în cazul motoarelor alimentate prin rotor. Prin bobinajul secundar al motorului se înțelege bobinajul rotorice al motoarelor alimentate prin stator sau bobinajul statoric al motoarelor alimentate prin rotor. Bobinajul auxiliar servind la producerea tensiunii reglabile aplicate bobinajului secundar este, fie bobinajul suplimentar statoric, fie bobinajul transformatorului, fie bobinajul regulatorului de inducție la motoarele alimentate prin stator, sau bobinajul rotorice cu colector la motoarele alimentate prin rotor. Ca și la motorul asincron, fluxul Φ rezultat în întregul motor este constant, deoarece tensiunea fazelor bobinajului principal este constantă. În cele ce urmează se notează cu E_{20} forța electromotoare indusă de fluxul învârtitor la pornire (mers cu rotorul cald) în bobinajul secundar deschis al motorului. De asemenea, se notează cu E_2 aceeași forță electromotoare indusă la o alunecare oarecare s . Forța electromotoare E_2 este proporțională cu alunecarea, deci $E_2 = sE_{20}$ și are frecvența alunecării. Se notează cu U_2 tensiunea reglabilă aplicată bobinajului secundar prin intermediul bobinajului auxiliar și al colectorului. În circuitul auxiliar, această tensiune are în toate cazurile frecvența rețelei, însă, datorită colectorului, ea este transformată în circuitele secundare alimentate prin colector la frecvența de alunecare, la fel ca și E_2 , dar fără a i se schimba valoarea eficace. Față de componenta alternativă a fluxului Φ prin faza bobinajului secundar, forța electromotoare E_2 este decalată

în urmă cu $\frac{\pi}{2}$ (fig. 75). Se notează de asemenea cu k raportul $k = U_2/E_{20}$, raport care depinde de U_2 , și deci dela caz la caz va depinde de raportul de transformare al transformatorului, de poziția regulatorului de inducție, sau de unghiul de decalaj între perii în cazul motorului cu alimentare prin rotor, etc.

Se notează cu α unghiul de decalaj al perilor la motoarele cu trei perii decalabile, sau unghiul de decalaj al axei de simetrie al celor două garnituri de perii la motoarele cu șase perii, sau unghiul cu care s'a rotit rotorul regulatorului de inducție la motoarele cu perii fixe (la aceste ultime motoare perile fixe sunt calate pe rotor astfel, încât axele magnetice ale statorului și ale rotorului să coincidă). Tensiunea U_2 , aplicată la colector, este decalată față de forța electromotoare E_2 cu un unghi β care depinde de unghiul α de decalaj definit mai sus. În general, tensiunea aplicată U_2 are o componentă în fază sau opoziție de fază cu E_2 și o componentă decalată cu $\pi/2$. Forța electromotoare rezultantă în circuitul secundar este egală cu suma geometrică a căderii de tensiune ohmice $R_2 I_2$ și a căderii de tensiune inductive $sX_{s2} I_2$, unde X_{s2} este reactanța de scăpări corespunzătoare frecvenței f a rețelei. Suprapunând pe aceeași figură diagrama curenților și a tensiunilor din

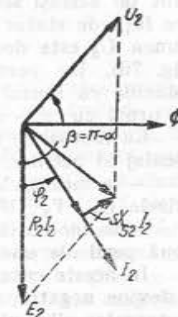


Fig. 75. Diagrama tensiunilor și a curenților în circuitul secundar.

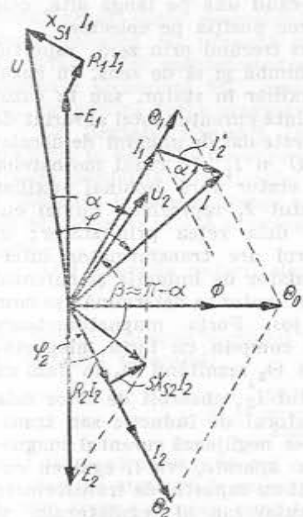


Fig. 76. Diagrama tensiunilor, a curenților și a forțelor electromotoare.

La motoarele alimentate prin stator și cu perii fixe, forțele electromotoare E_1 și E_2 sunt în fază așa cum se arată pe figură, iar între tensiunile U și U_2 există un decalaj α în timp, determinat de unghiul cu care a fost rotit rotorul regulatorului de inducție. În ipoteza că se neglijează căderile de tensiune în bobinajul primar, se poate presupune că U și $-E_1$ sunt în fază și că același decalaj α există între $-E_1$ și U_2 , deci U_2 este decalat cu unghiul $\beta = \pi - \alpha$ înaintea lui E_2 (fig. 75 și 76). La motoarele alimentate prin stator și cu perii decalabile alimentate prin transformator obișnuit sau prin prize prevăzute la bobinajul statoric, U și U_2 sunt în fază (dacă se neglijează căderile de tensiune) iar forța electromotoare E_2 este decalată cu unghiul α înaintea forței electromotoare E_1 , în ipoteza că perile au fost decalate cu unghiul α în sens contrar cu sensul câmpului învârtitor și că $p = 1$. Din cauză că în fig. 76 forțele electromotoare E_1 și E_2 au fost considerate în fază datorită aceluiași decalaj $\frac{\pi}{2}$ față de fluxul Φ , decalarea pe-

riilor cu unghiul α este echivalentă cu decalarea tensiunii U_2 cu unghiul α înapoi sau înainte față de tensiunea U , după cum periile sunt decalate în sens contrar sau în același sens cu câmpul învârtitor. Ținând seama că U și $-E_1$ sunt în fază, dacă neglijăm căderile de tensiune, rezultă că tensiunea U_2 este deasemenea decalată înainte cu unghiul $\beta = \pi - \alpha$ față de forța electromotoare E_2 (fig. 76).

La motoarele alimentate prin rotor, dacă axa de simetrie a periiilor aparținând unei faze statorice este decalată în sensul mișcării rotorului cu unghiul $\pi - \alpha$ din poziția de nul (poziția în care forțele magnetomotoare statorice și rotorice sunt de același sens), atunci pentru viteze subsincrone, când câmpul învârtitor are față de stator un sens de rotație opus sensului de decalare al periiilor, tensiunea U_2 este decalată înaintea forței electromotoare E_2 cu unghiul $\beta = \pi - \alpha$ (fig. 76), iar pentru viteze suprasincrone, când sensul de rotație al câmpului coincide cu sensul în care au fost decalate periile, tensiunea U_2 este decalată în urmă cu $\pi - \alpha$ față de E_2 .

La motoarele cu perii decalabile este posibil ca pentru un același unghi α de decalaj al periiilor, raportul k să devină negativ în următoarele cazuri.

— la motoarele cu prize în stator dacă se trece de pe prizele U_1, V_1, W_1 pe prizele U_2, V_2, W_2 situate pe partea cealaltă a punctului neutru (fig. 72).

— la motoarele alimentate prin rotor dacă, trecând una pe lângă alta, cele două periile ale unei aceleiași faze își schimbă reciproc poziția pe colector.

În aceste cazuri, tensiunea U_2 schimbă de sens trecând prin zero, raportul k devine negativ, iar pe diagramă vectorul U_2 schimbă și el de sens. În cazul motoarelor alimentate prin stator și cu bobinaj auxiliar în stator, sau în cazul motoarelor alimentate prin rotor, curentul I_1 reprezintă curentul total absorbit de motor dela rețea și factorul de putere al motorului este dat de unghiul de decalaj

dintre vectorii U și I_1 . În cazul motoarelor alimentate prin stator fără bobinaj auxiliar în stator, curentul I_1 reprezintă numai curentul absorbit dela rețea prin stator; în acest caz, motorul are transformator intermediar sau regulator de inducție și curentul total absorbit de motor se determină așa cum se arată mai jos. Forța magnetomotoare statorică Θ_1 se compun cu forța magnetomotoare rotorică Θ_2 rezultând Θ_0 în fază cu fluxul Φ . Curentul I_2' , absorbit de rotor dela rețea prin regulatorul de inducție sau transformator, dacă se neglijează curentul magnetizant al acestor aparate, va fi egal cu curentul I_2 înmulțit cu raportul de transformare al transformatorului sau al regulatorului și dacă se neglijează căderile de tensiune se poate scrie:

$$I_2' = I_2 \frac{U_2}{U}$$

Curentul I_2' are față de tensiunea primară U același decalaj pe care îl are pe diagramă curentul I_2 față de U_2 . Curentul $I = I_1 + I_2'$

Fig. 77. Diagrama tensiunilor, a curenților și a forțelor magnetomotoare ale motorului cu alimentare rotorică pentru o turație subsincronă.

reprezintă curentul absorbit de motor dela rețea, iar unghiul φ determină factorul de putere al motorului. La motoarele cu bobinaj auxiliar, contribuția forței magnetomotoare a acestui bobinaj asupra valorii forței magnetomotoare rezultante poate fi neglijată dacă domeniul de reglaj al vitezei este mic. Deasemenea

se pot neglija căderile de tensiune în bobinajele auxiliare (care produc tensiunea reglabilă), precum și căderea de tensiune la perii, în fază cu acest curent. În fig. 77 este reprezentată, ca exemplu, diagrama completă a motorului cu alimentare prin rotor, în care $U, -E_1, I_1, R_1 I_1$ și $X_{s1} I_1$ reprezintă tensiunea, forța contraelectromotoare, curentul, căderea ohmică de tensiune și căderea inductivă de scăpări a bobinajului primar legat la inele. $E_2 = sE_{20}$ reprezintă forța electromotoare indusă în bobinajul secundar statoric.

Deasemenea

$$E_2' = \frac{1}{\sqrt{2}} f \frac{N_2}{a_2} \sin \frac{\gamma}{2} 10^{-8} \text{ [V]},$$

reprezintă forța electromotoare indusă în bobinajul auxiliar rotoric și care produce tensiunea reglabilă U_2 ; în această relație cu N_2 , și a_2 s'au notat numărul de conductori și respectiv numărul de căi de curent în bobinajul auxiliar rotoric, iar cu γ s'a notat unghiul dintre periile unei aceleiași faze. R_2, R_2' reprezintă rezistențele ohmice ale bobinajului secundar statoric și auxiliar rotoric (inclusiv rezistența de contact a periiilor), iar X_{s2}, X_{s2}' — reactanțele lor de scăpări corespunzătoare frecvenței rețelei. Căderile ohmice $(R_2 + R_2') I_2$ și inductive $(sX_{s2} + X_{s2}') I$ echilibrează suma geometrică $E_2 + E_2'$. Ca și la motorul serie, forța magnetomotoare rotorică Θ_2' produsă de bobinajul cu colector este decalată cu unghiul $\pi - \alpha$ în urma forței magnetomotoare statorică Θ_2 și produc împreună forța magnetomotoare secundară Θ_2'' , care, compunându-se cu forța magnetomotoare primară Θ_1 , determină forța magnetomotoare rezultantă Θ_0 în fază cu fluxul.

42. Reglajul vitezei¹⁾. Dat fiind că la motoarele cu colector, derivație, viteza de mers în sarcină este apropiată de aceea de mers în gol, în cele ce urmează vom studia posibilitățile de reglaj ale vitezei în cazul mai simplu, al mersului în gol. Concluziile la care se ajunge se pot aplica și la mersul în sarcină dacă se ține seama de scăderea de viteză provocată de căderile de tensiune datorite curentului de sarcină.

Din expresia puterii electrice primite de rotor,

$$P_2 = 3 E_2 I_2 \cos \varphi_2,$$

se deduce valoarea cuplului (inclusiv cuplul corespunzător pierderilor mecanice și în fierul rotorului)

$$M = \frac{60 P_2}{2\pi n} = \frac{60 P_2}{2\pi s n_0} = \frac{60 \cdot 3}{2\pi n_0} E_{20} I_2 \cos \varphi_2. \quad (42.1)$$

Dat fiind că mersul în gol este caracterizat prin anularea cuplului util, expresia de mai sus arată că la mersul în gol ideal (adică atunci când pierderile sunt neglijabile) trebuie ca, sau curentul secundar I_2 sau factorul de putere al circuitului secundar $\cos \varphi_2$ să fie nul.

Condiția $I_2 = 0$ presupune că tensiunea aplicată U_2 și forța electromotoare E_2 sunt egale și în opoziție de fază, astfel încât condițiile de mers în gol devin $kE_{20} = s_0 E_{20}$ și $\alpha = 0$. Alunecarea de mers în gol s_0 are deci în acest caz valoarea $s_0 = k$. În consecință, cu unghiul de decalaj nul ($\alpha = 0$) motorul merge în gol cu o viteză determinată de raportul k , și anume sincronă pentru $k = 0$, subsincronă pentru $k > 0 \dots$ etc.

Dacă motorul este apoi încărcat, viteza lui scade puțin, alunecarea s crește ($s > s_0$), se produce creșterea forței electromotoare $E_2 = sE_{20}$ și în circuitul secundar

¹⁾ Asupra principiilor generale de reglare a vitezei și îmbunătățire a factorului de putere la mașinile asincrone, prin introducerea unei forțe electromotoare în rotor, a se vedea Cap. VIII, §§ 2, 3 și 4.

ia naștere un curent I_2 aproximativ în fază cu E_2 ; acest curent, străbătând conductorii rotorului, determină împreună cu câmpul învârtitor cuplul motor. Acest reglaj de viteză nu este obișnuit în practică, deoarece nu produce și îmbunătățirea factorului de putere iar caracteristica cuplului este nefavorabilă (punctul 44).

Condiția $\cos \varphi_2 = 0$, deci $\varphi_2 = \pm \frac{\pi}{2}$, poate fi studiată observând că din diagrama vectorială fig. 75 se deduc următoarele relații:

$$E_2 + U_2 \cos(\pi - \alpha) = R_2 I_2 \cos \varphi_2 + s X_{s2} I_2 \cos\left(\frac{\pi}{2} + \varphi_2\right) \quad (42.2 a)$$

$$U_2 \sin(\pi - \alpha) = R_2 I_2 \sin \varphi_2 + s X_{s2} I_2 \sin\left(\frac{\pi}{2} + \varphi_2\right) \quad (42.2 b)$$

În aceste relații, pentru un curent capacitiv față de E_2 , $\varphi_2 > 0$, iar pentru un curent inductiv față de E_2 , $\varphi_2 < 0$.

Deoarece pentru mersul în gol $\varphi_2 = \pm \frac{\pi}{2}$, relațiile (42.2 a) și (42.2 b) devin:

$$E_2 - U_2 \cos \alpha = \pm s_0 X_{s2} I_2$$

$$U_2 \sin \alpha = \pm R_2 I_2$$

Notând $s_M = \frac{R_2}{X_{s2}}$ și ținând seama de egalitățile $U_2 = k E_{20}$ și $E_2 = s_0 E_{20}$, din

relațiile de mai sus se deduce expresia generală a alunecării de mers în gol sub un factor de putere nul în circuitul secundar:

$$s_0 = \frac{k s_M \cos \alpha}{s_M + k \sin \alpha} \quad (42.3)$$

În care atât α cât și k pot lua valori pozitive sau negative. În diagrama din fig. 78 sunt reprezentate curbele de variație a alunecării de mers în gol s_0 , în funcție de unghiul de decalaj α , pentru câteva valori ale raportului k . Se constată din aceste diagrame că viteza de mers în gol poate fi în general reglată, fie prin variația unghiului α , fie prin variația raportului k , fie simultan prin ambele variații. Pentru un raport k dat, variația vitezei în funcție de decalajul α este mare dacă raportul k este de asemenea mare; variația de viteză este aproape insensibilă dacă raportul k este mic.

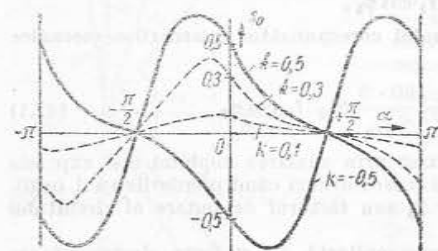


Fig. 78. Alunecarea de mers în gol s_0 , în funcție de decalajul α și de valoarea raportului k .

Se constată de asemenea că, dacă alunecarea de mers în gol este mică (motorul merge aproape de sincronism), variația de viteză se obține greu prin decalarea periiilor, mijlocul eficient de variație a vitezei fiind în acest caz schimbarea valorii raportului k , cu excepția cazului

¹⁾ Dacă periiile motorului sunt scurtcircuitate, motorul se comportă ca un motor asincron; $s_M = R_2/X_{s2}$ reprezintă alunecarea critică de desprindere la care, ca și la motorul asincron, motorul cu colector derivație produce cuplul maxim și apoi trece în regim de funcționare instabilă.

când unghiul α este apropiat de $\pm \pi/2$, în care caz, chiar variația raportului k are o influență mică asupra vitezei.

Din diagrama tensiunilor și a curenților în circuitul secundar la mers în gol (fig. 79) se poate deduce că, dacă tensiunea U_2 este decalată în urmă față de E_2 atunci k și α au același semn, iar curentul de mers în gol este decalat capacitiv față de forța electromotoare E_2 . Se poate arăta că, în acest caz, se produce în general îmbunătățirea factorului de putere și invers; dacă tensiunea U_2 este decalată înaintea față de f.e.m. E_2 deci dacă raportul k și unghiul α au semne diferite, curentul I_2 este decalat inductiv față de E_2 și se produce înrăutățirea factorului de putere. Din această cauză, în practică se folosesc în general rapoarte k de același semn cu unghiul α , atât la mersul subsincron cât și la cel suprasincron, și se poate arăta că aceeași condiție este necesară și pentru obținerea unei caracteristici favorabile pentru curba vitezei în funcție de cuplu. Dacă se ține seama și de faptul că atât din diagrama fig. 78, cât și din relația (42.3) rezultă că se realizează aceleași viteze de mers în gol dacă se trece de la un unghi de decalaj α la unghiul său suplimentar negativ $\alpha - \pi$, schimbând în același timp semnul raportului k , se deduce că se pot realiza toate vitezele

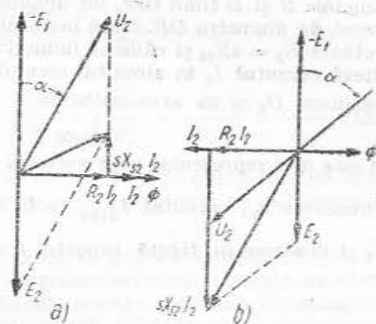


Fig. 79. Diagrama tensiunilor și a curenților la mersul în gol subsincron: a) $\alpha > 0$, $k > 0$; b) $\alpha > 0$, $k < 0$.

necesare cu unghiuri de decalaj α cuprinse între $\frac{\pi}{2}$ și $-\frac{\pi}{2}$, ceea ce poate fi avantajos în multe cazuri. Pentru a realiza viteze subsincrone, trebuie $k > 0$ iar $0 < \alpha < \frac{\pi}{2}$ iar pentru a realiza viteze suprasincrone trebuie $k < 0$ iar $-\frac{\pi}{2} < \alpha < 0$. În acest mod, unghiul de decalaj maxim din poziția de nul este egal numai cu $\pi/2$ în loc de π .

43. Diagrama cercului. În fig. 80 s'a trasat din nou diagrama tensiunilor și a curenților în circuitul secundar, pentru un unghi α de decalaj pozitiv și un raport k de asemenea pozitiv. În această diagramă,

$$U_2 = k E_{20} = \overline{OA}$$

este tensiunea reglabilă, $E_2 = \overline{AE}$ este forța electromotoare indusă în circuitul secundar, iar $\overline{OC}$ și $\overline{CB}$ reprezintă căderile de tensiune.

În sens opus vectorului U_2 s'a luat un segment

$$\overline{OD} = k \frac{E_{20}}{R_2}$$

și s'a trasat o paralelă prin D la AC , paralelă care taie dreapta OC în F . Triunghiurile ODF și OAC sunt asemenea, deoarece au laturile paralele și deci

$$\overline{FO} = \overline{OC} \cdot \frac{\overline{DO}}{\overline{OA}} = R_2 I_2 \cdot \frac{k \frac{E_{20}}{R_2}}{k E_{20}} = I_2$$

Segmentul $\overline{FO}$ reprezintă deci în mărime și sens curentul secundar I_2 . Perpendiculara în F pe DF taie vectorul flux Φ în E . Triunghiurile OFE și BCA sunt asemenea, deoarece au laturile perpendiculare, și deci

$$\overline{OE} = \overline{AB} \cdot \frac{\overline{FO}}{\overline{CB}} = sE_{20} \frac{I_2}{sX_{s2} I_2} = \frac{E_{20}}{X_{s2}} = \text{constant}.$$

Punctele E și D fiind fixe, iar unghiul DFE fiind egal cu $\pi/2$, punctul F descrie cercul de diametru DE . Dacă motorul merge cu viteza de sincronism, forța electromotoare $E_2 = sE_{20}$ și căderea inductivă de tensiune $sX_{s2} I_2$ sunt nule; la această viteză curentul I_2 în circuitul secundar [notat cu $I_{2(0)}$] trebuie să fie în fază cu tensiunea U_2 și va avea valoarea

$$I_{2(0)} = U_2/R_2 = kE_{20}/R_2.$$

El este deci reprezentat prin vectorul $\overline{DO} = I_{2(0)}$. Pentru funcționarea în gol cu alunecarea s_0 , curentul $I_{2(s_0)}$ va fi, după cum s'a văzut, decalat cu $\frac{\pi}{2}$ față de E_2 și deoarece în figură raportul k și unghiul α au fost aleși pozitivi, decalajul

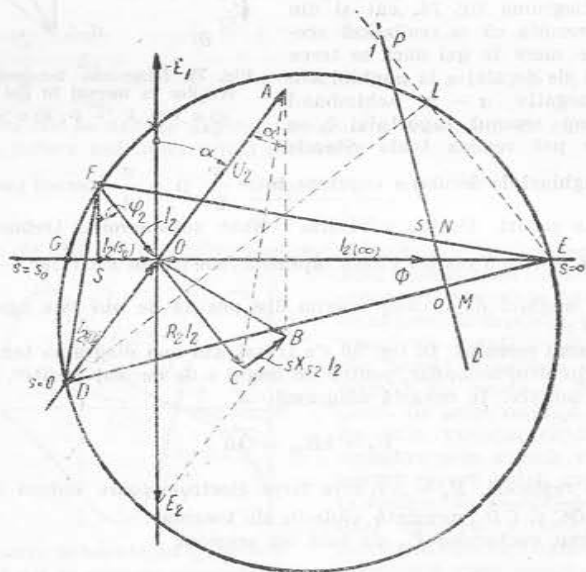


Fig. 80. Diagrama cercului pentru curentul secundar I_2 (diagramă simplificată).

va fi capacitiv; rezultă că în cazul de față curentul de mers în gol $I_{2(s_0)}$ este reprezentat prin vectorul $\overline{GO}$, G fiind al doilea punct de intersecție între cerc și dreapta OE .

Pentru cazul alunecării teoretice infinite rezultă

$$E_2 = sE_{20} = \infty,$$

deci și forța electromotoare rezultantă $OB = \infty$; deoarece curentul I_2 are o valoare finită la orice viteză, căderea ohmică de tensiune $R_2 I_2$ are de asemenea o valoare finită, iar căderea inductivă de tensiune $sX_{s2} I_2$ va fi infinită și paralelă cu E_2 , deci căderea ohmică este perpendiculară pe E_2 și, în consecință, curentul $I_{2(\infty)}$

este reprezentat prin segmentul $\overline{EO}$. Punctele D, G, E reprezintă respectiv punctele de alunecare $s = 0, s = s_0$ și $s = \infty$. Pentru alte valori ale raportului k și pentru alte unghiuri α de decalaj se obțin familii de cercuri trecând toate prin punctul E , deoarece $\overline{OE} = E_{20}/X_{s2}$ este independent de k și α .

Observând că din asemănarea perechilor de triunghiuri ODF, OAC și OFE, BCA se pot scrie relațiile

$$\frac{\overline{DF}}{\overline{AC}} = \frac{\overline{FO}}{\overline{OC}} \quad \text{și} \quad \frac{\overline{FE}}{\overline{AC}} = \frac{\overline{FO}}{\overline{CB}} \quad \text{deci} \quad \frac{\overline{DF}}{\overline{FE}} = \frac{\overline{CB}}{\overline{OC}} = s \frac{X_{s2}}{R_2} = \frac{s}{s_M} \quad (43.1)$$

se deduce că triunghiurile DFE și BCO sunt asemenea. Relația (43.1) permite determinarea punctului L de funcționare la pornire ($s = 1$) construind pe cerc punctul L pentru care $\overline{LD}/\overline{LE} = 1/s_M$.

Cunoscând punctele de alunecare $0, 1$ și ∞ se poate construi dreapta de alunecare și determina viteza motorului pe diagrama cercului. Dreapta de alunecare este perpendiculara Δ pe diametrul DE ; într'adevăr, perechile de triunghiuri PME, DLE și MNE, DFE fiind asemenea, există relațiile

$$\frac{\overline{MP}}{\overline{ME}} = \frac{\overline{DL}}{\overline{LE}} = \frac{X_{s2}}{R_2} ; \quad \frac{\overline{MN}}{\overline{ME}} = \frac{\overline{DF}}{\overline{FE}} = s \frac{X_{s2}}{R_2} \quad \text{deci} \quad \frac{\overline{MN}}{\overline{MP}} = s.$$

Dacă segmentul MP este luat ca unitate de măsură, MN reprezintă la aceeași scară alunecarea s . Pentru puncte de funcționare situate pe arcul GL , mașina funcționează ca motor, deoarece viteza corespunzătoare acestor puncte este mai mică decât viteza de mers în gol, iar pentru puncte de funcționare situate pe arcul GDE (cazul considerat în figură) mașina funcționează ca generator, deoarece viteza corespunzătoare este mai mare decât viteza de mers în gol. Din expresia (42.1) a cuplului se deduce că cuplul este proporțional cu $I_2 \cos \varphi_2$ (componenta activă a curentului I_2) așa încât segmentul $\overline{FS}$ (S fiind proiecția lui F pe GE) reprezintă la anumită scară cuplul motor sau rezistent. Dacă se neglijează rezistența ohmică R_1 a bobinajului primar, diagrama cercului permite determinarea curentului primar I_1 . Ca și la transformator, cum și la motorul asincron obișnuit, există relația

$$\begin{aligned} \overline{U} &= (R_1 + jX_1) \overline{I}_1 + j\omega M \overline{I}_2 \\ \therefore \overline{I}_1 &\approx \frac{\overline{U}}{jX_1} - \frac{\omega M}{X_1} \overline{I}_2 = \overline{I}_{10} - \frac{\omega M}{X_1} \overline{I}_2. \end{aligned} \quad (43.2)$$

unde X_1 este reactanța totală a bobinajului primar, iar M este inductanța mutuală între cele două bobinaje. În această relație $\overline{I}_{10} = \frac{\overline{U}}{jX_1}$ este curentul primar când circuitul secundar este deconectat ($I_2 = 0$), fiind în același timp și curent magnetizant al mașinii, în fază cu fluxul Φ și decalat cu $\frac{\pi}{2}$ în urma forței contraelectromotoare $-E_1$. Din relația $\overline{I}_{10} = \overline{U}/jX_1$, rezultând că I_{10} este decalat în urmă cu

$\frac{\pi}{2}$ și față de U , se deduce că $-\bar{E}_1$ și $\bar{U}$ sunt în fază, ceea ce concordă cu ipoteza făcută că $R_1 I_1 = 0$

Deasemenea, dacă circuitul secundar este deschis, atunci

$$\bar{E}_{20} = j\omega M \bar{I}_{10}; \quad \bar{U} = (R_1 + jX_1) \bar{I}_{10} \approx jX_1 \bar{I}_{10}$$

și se deduce că raportul $\omega M/X_1 = E_{20}/U = \tau$ reprezintă raportul dintre forța electromotoare în circuitul secundar deschis și tensiunea rețelei. Relația (43.2) devine

$$\frac{1}{\tau} \bar{I}_1 = \frac{1}{\tau} \bar{I}_{10} - \bar{I}_2. \quad (43.3)$$

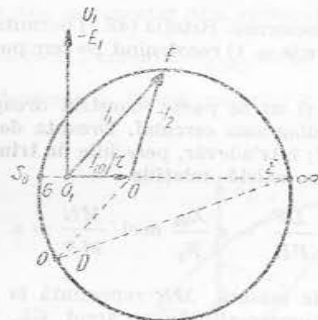


Fig. 81. Determinarea curentului primar pe diagrama cercului.

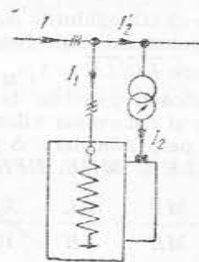


Fig. 82. Schema motorului alimentat prin stator și rotorul legat la rețea.

În concluzie, dacă pe diagrama cercului (fig. 81) se ia vectorul $\bar{O}_1 \bar{O} = \frac{1}{\tau} \bar{I}_{10}$

vectorul $\bar{O}_1 \bar{F} = \bar{O}_1 \bar{O} + \bar{O} \bar{F} = \frac{1}{\tau} \bar{I}_{10} - \bar{I}_2$ reprezintă curentul primar, la o scară

egală cu aceea la care este trasat curentul I_2 , înmulțită cu τ .

Curentul determinat mai sus reprezintă curentul primar numai dacă bobinajul auxiliar care produce tensiunea reglabilă nu este legat cu bobinajul primar prin efect de inducție, adică în cazul motoarelor alimentate prin stator, colectorul fiind legat direct la rețea (fig. 82). Dacă I_2 este curentul absorbit prin colector dela rețea, între acest curent și curentul secundar există relația

$$\bar{I}_2' = \tau' e^{j\alpha} \bar{I}_2,$$

în care τ' este raportul de transformare al transformatorului sau al regulatorului de inducție (vezi și fig. 76). Curentul absorbit dela rețea (curentul de linie) este dat de relația

$$\bar{I} = \bar{I}_1 + \bar{I}_2 = \bar{I}_1 + \bar{I}_2 \tau' e^{j\alpha}, \quad (43.4)$$

La motoarele cu circuit auxiliar la care colectorul este legat la rețea prin efect de inducție între bobinajul auxiliar și bobinajul primar, însumarea din

relația (43.4) se face chiar în bobinajul primar, astfel încât curentul I de linie coincide cu curentul primar, iar I_1 este numai o componentă a curentului primar. Din relațiile (43.3) și (43.4) se deduce:

$$\bar{I} = \bar{I}_{10} - (\tau - \tau' e^{j\alpha}) \bar{I}_2,$$

sau

$$\frac{1}{\eta} \bar{I} = \frac{1}{\eta} \bar{I}_{10} - \bar{I}_2, \quad (43.5)$$

în care η este vectorul $\eta = \tau - \tau' e^{j\alpha}$.

Determinarea vectorului $\eta = \eta e^{j\gamma}$ (η și γ fiind modulul și argumentul vectorului η) se face simplu în mod grafic ca în fig. 83. Evident, trebuie să se țină seama de semnele unghiurilor α și γ . În fig. 83, α este pozitiv iar γ negativ. Construcția vectorului $\frac{1}{\eta} \bar{I}$ este arătată în fig. 84. Vectorul

$\bar{O}_2 \bar{O}$ având ca modul I_{10}/η și ca argument unghiul $-\gamma$, determină originea valabilă pentru curentul I din rețea. El se citește la scara curentului I_2 înmulțită cu modulul η . Faza curentului rețelei față de tensiunea rețelei se determină rotind vectorul tensiune U , în punctul O_2 , cu același unghi $-\gamma$. În diagrama



Fig. 83. Determinarea vectorului η din relația (43.5).

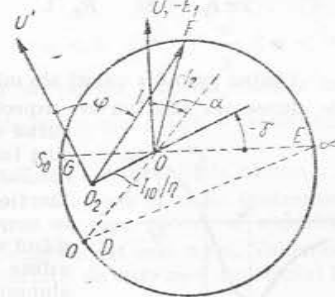


Fig. 84. Determinarea curentului în rețea pe diagrama cercului.

din fig. 84 unghiul de fază se va măsura față de vectorul notat cu U' .

44. **Cuplul.** Dacă din relațiile (42.2 a) și (42.2 b) se deduce valoarea expresiei $I_2 \cos \varphi_2$ și se țin seama de relațiile $E_2 = sE_{20}$, $U_2 = kE_{20}$ și $sM = R_2/X_{s2}$, precum și de relația (42.1), se deduce valoarea cuplului

$$M = \frac{3 \cdot 60}{2\pi \cdot 9.81} \frac{E_{20}^2}{X_{s2}} \frac{s(M + k \sin \alpha) - kM \cos \alpha}{s_M^2 + s^2} \quad [\text{kgf} \cdot \text{m}] \quad (44.1)$$

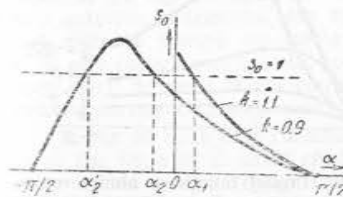


Fig. 85. Inversarea sensului de pornire.

inversarea sensului de pornire poate avea loc atât în cazul decalajelor α pozitive,

Pentru $k = 0$, se obține o expresie valabilă și pentru motorul asincron. Ca și la motorul asincron, pentru $s = \infty$, cuplul devine nul. Relația de mai sus arată că la pornire se poate produce și un cuplu negativ, deci este posibilă inversarea sensului de rotație și funcționarea ca motor cu sens de rotație opus față de sensul câmpului învârtitor la motoarele alimentate prin stator, și în același sens cu câmpul învârtitor la motoarele alimentate prin rotor. După cum rezultă din fig. 85,

cât și în cazul decalajelor negative (raportul k fiind presupus pozitiv). Dacă unghiul α de decalaj este pozitiv, inversarea sensului de rotație are loc în cazul când $k > 1$ și când unghiul α este mic ($\alpha < \alpha_1$). Dacă unghiul α este negativ, inversarea sensului de rotație se poate produce și în cazul $k < 1$, dacă sunt îndeplinite anumite condiții între k și s_M iar $\alpha'_2 < \alpha < \alpha_2$. Această particularitate nu are importanță practică, deoarece cuplul ce se poate obține în aceste condiții, ar fi mic, iar comutația ar fi defectuoasă. Schimbarea sensului de rotație se face deaceia prin schimbarea sensului câmpului învârtitor ca și la motorul asincron și decalând periile în sens invers.

Dacă se notează cu $S = s - s_0$ alunecarea relativă a motorului cu colector, adică diferența dintre alunecarea de mers în sarcină și cea de mers în gol, expresia cuplului se poate pune sub forma

$$M = \frac{3 \cdot 60}{2\pi n_s \cdot 9,81} \cdot \frac{E_{20}^2}{R_2} \left[1 + \frac{s_0 \operatorname{tg} \alpha}{s_M - s_0 \operatorname{tg} \alpha} \right] \frac{S}{1 + \left(\frac{S + s_0}{s_M} \right)^2} \quad [\text{kgf} \cdot \text{m}] \quad (44.2)$$

Pentru anumite valori ale mărimilor α , s_0 , s_M și k , curba cuplului în funcție de alunecarea relativă are aspectul din fig. 86, iar pentru $s_0 = 0$, ea reprezintă curba cuplului la motorul asincron. Pentru $S > 0$, mașina funcționează ca motor, iar pentru $S < 0$, când rotorul are o viteză mai mare ca cea de mers în gol, funcționează ca generator. Funcționarea ca generator în scopul frânării se poate realiza la orice turație, reglând viteza de mers în gol la o valoare mai mică decât viteza motorului. Din expresia $\partial M / \partial S = 0$ se găsește alunecarea relativă la care se produce cuplul maxim (cuplul de desprindere), și anume

$$S_M = \pm \sqrt{s_M^2 + s_0^2}$$

Fig. 86. Cuplul motorului cu colector derivație funcție de alunecare relativă.

Cunoscând această alunecare, se poate deduce valoarea cuplului de desprindere. Rezultă că, în funcționarea ca motor, S_M este în valoare absolută mai mare ca alunecarea de mers în gol s_0 . Datorită acestui fapt alunecarea $s = S_M + s_0$, la care are loc desprinderea, este totdeauna pozitivă, deci desprinderea se face la turații subsincrone chiar dacă viteza de mers în gol este suprasincronă. În același timp se deduce că, cu cât este mai mare viteza suprasincronă de mers în gol, cu atât este mai mare căderea de viteză dela mersul în gol la mersul în sarcină.

În cazul când decalajul $\alpha = 0$, curba cuplului în funcție de alunecarea relativă pentru diverse alunecări de mers în gol s_0 , obținute prin variația raportului k , are aspectul din fig. 87. Pentru alunecări de mers în gol pozitive mari (adică viteze mici de mers în gol) valoarea cuplului maxim este mică, și anume cu atât mai mică, cu cât este mai mică viteza respectivă de mers în gol; din această cauză, mersul cu viteză mică nu se poate realiza decât

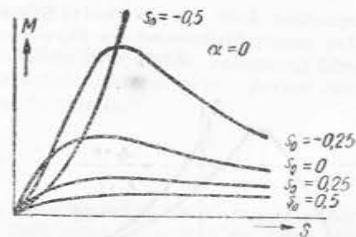


Fig. 87. Cuplul funcție de alunecarea relativă pentru $\alpha = 0$, la diverse turații de mers în gol.

pentru cupluri mici. Deasemenea, deoarece în cazul alunecărilor mari de mers în gol alunecarea critică de desprindere este și ea mare, rezultă că scăderea de viteză în sarcină este deasemenea mare. Pentru alunecări de mers în gol suprasincrone, cuplul maxim crește mult, însă scăderea de viteză în sarcină este tot mare. Se deduce deci că nu se pot obține caracteristici favorabile de funcționare pentru $\alpha = 0$.

În cazul când decalajul $\alpha \neq 0$, forma curbei cuplului se îmbunătățește, de obicei în practică prin variația simultană a raportului k și a unghiului α . În cele ce urmează se va presupune că alunecarea de mers în gol s_0 este dată. Pentru ca cuplul de desprindere să fie cât mai mare, este necesar ca expresia din paranteza mare a egalității (44.2) să fie pe cât posibil mai mare, deoarece expresia care urmează după paranteza mare depinde numai de s_0 și s_M . Deoarece această expresie este egală cu $s_M / (s_M - s_0 \operatorname{tg} \alpha)$, se deduce că este necesar ca expresia $s_0 \operatorname{tg} \alpha$ să fie

pozitivă. Pentru viteze subsincrone ($s_0 > 0$), trebuie ca $\operatorname{tg} \alpha > 0$, deci $0 < \alpha < \frac{\pi}{2}$;

pentru viteze suprasincrone ($s_0 < 0$), trebuie ca $\operatorname{tg} \alpha < 0$, deci $-\frac{\pi}{2} < \alpha < 0$.

Aceste condiții și necesitatea obținerii unui factor de putere bun au condus la folosirea decalării periilor între $-\frac{\pi}{2}$ și $\frac{\pi}{2}$ cu schimbarea simultană a semnului

raportului k . Cuplul de desprindere crește însă mult când $s_0 \operatorname{tg} \alpha$ tinde către s_M , iar în cazul limită cuplul atinge teoretic orice valoare; deoarece în urma ipotezelor făcute rezultă că $s_0 \operatorname{tg} \alpha$ este totdeauna mai mic ca s_M , pentru o anumită valoare a vitezei de mers în gol este favorabil un unghi α cât mai mare. Valoarea maximă pe care o poate lua unghiul α este însă limitată de mărirea raportului k și de valoarea impusă a alunecării de mers în gol s_0 . Se obține o caracteristică favorabilă a curbei cuplului când raportul k este ales cât mai mare, deoarece la un raport k mare fig. 78 arată că o anumită alunecare de mers în gol este atinsă la unghiuri de decalaj α mari, deci diferența $s_M - s_0 \operatorname{tg} \alpha$ va fi minimă.

Pentru un domeniu de reglaj 1:3 raportul k are în general valoarea 0,5, iar în cazuri excepționale, chiar valoarea 1. Curbele vitezei în funcție de cuplu au aspectul din fig. 88, conform celor arătate anterior. Diagrama din fig. 88 a fost ridicată pentru un motor cu alimentare rotorică: în cazul de față, precum și în alte cazuri analoge, la sporirea căderilor de viteză în sarcină pentru alunecări mari de mers în gol contribuie și creșterea rezistenței bobinajului secundar (în comparație cu funcționarea în regim asincron).

În fig. 89 sunt date caracteristicile factorului de putere pentru aceleași viteze ca în fig. 88, atât în cazul când tensiunea suplimentară în circuitul secundar servește numai pentru reglajul vitezei fără a influența factorul de putere (curbele a, b, c), cât și în cazul când poziția periilor corespunde vitezei minime de mers în gol cu factor de putere 1 (curba d). Curbele a, b, c au un caracter teoretic, deoarece dispozitivul de decalare a periilor este astfel construit, încât simultan cu reglarea vitezei se face și îmbunătățirea factorului de putere.

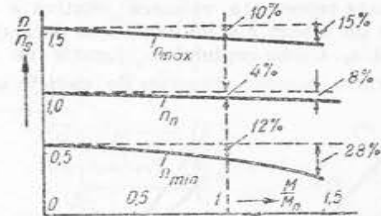


Fig. 88. Turația funcție de cuplu pentru diferite turații de mers în gol.

În fig. 90 sunt date curbele de randament în funcție de cuplu. Randamentul optim se obține pentru funcționarea cu viteza maximă, iar randamentul minim pentru funcționarea cu viteza minimă, deși în primul caz pierderile mecanice și cele din cuprul bobinajului primar sporesc.

Pentru $s = 1$, deci $S = 1 - s_0$, formula (44.2) dă expresia cuplului de pornire M_p , iar pentru $s_0 = 0$ și $S = s_M$, ea dă valoarea cuplului de desprindere M_{SM} când turația de mers în gol este egală cu turația sincronă. Raportul

$$m_p = \frac{M_p}{M_{SM}} = \left[1 + \frac{s_0 \operatorname{tg} \alpha}{s_M - s_0 \operatorname{tg} \alpha} \right] \frac{2(1 - s_0)s_M}{1 + s_M^2}$$

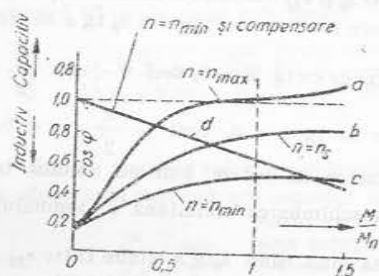


Fig. 89. Factorul de putere funcție de cuplu, pentru motorul cu alimentare rotorică.

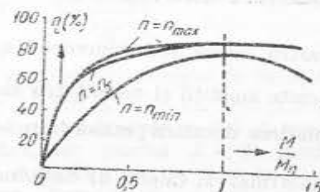


Fig. 90. Randamentul funcție de cuplu pentru motorul cu alimentare rotorică.

poate reprezenta valoarea relativă a cuplului de pornire când pornirea se face cu un raport k și un unghi α de decalaj cărora le corespunde alunecarea de mers în gol s_0 . Curba cuplului m_p funcție de alunecarea s_0 este arătată în fig. 91 a. Pentru aceeași alunecare de mers în gol, cuplul de pornire este cu atât mai mare cu cât este mai mare raportul k , și scade pentru același raport k când alunecarea de mers în gol crește.

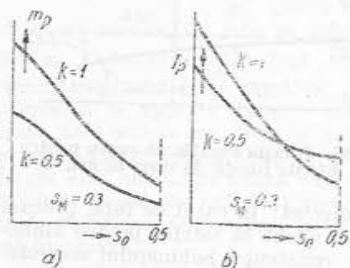


Fig. 91. Cuplul de pornire și curentul de pornire funcție de alunecarea de mers în gol pentru diferite valori ale raportului k .

a se alege o valoare cât mai mare pentru raportul k și pornirea să se facă cu periile într-o poziție la care corespunde o alunecare de mers în gol mare, deci mers în gol subsincron.

Dacă în relațiile (42.2 a) și (42.2 b) se introduce $s = 1$, apoi se ridică ambele ecuații la pătrat și se însumează, se obține valoarea curentului I_2 pentru $s = 1$, deci valoarea curentului secundar de pornire I_p

$$I_p = \frac{E_{20}}{X_{s2}} \sqrt{\frac{1 - 2k \cos \alpha + k^2}{1 + s_M^2}}$$

a cărei variație în funcție de alunecarea s_0 este dată în fig. 91 b. Pentru a se obține un curent mic de pornire, se constată că în domeniul alunecărilor de mers în gol depășind o anumită valoare, este favorabil

Pornirea unui motor derivație se face până la anumite puteri fără rezistențe de pornire dacă domeniul de reglaj este mare, adică dacă se poate realiza la periile un decalaj mare corespunzător unei viteze subsincrone; în acest caz, motorul este reglat pentru turația minimă de mers în gol și apoi cuplat la rețea. Pentru un motor cu un domeniu de reglaj de 1:3 și o poziție favorabilă a periilor sau a regulatorului, cuplul de pornire este egal cu 2-3 ori cuplul nominal (deci mai mare decât la motorul asincron obișnuit), iar curentul de pornire este egal cu de 1,6-2,5 ori curentul nominal. Dacă domeniul de reglaj crește, se pot obține curenți de pornire și mai mici. Pentru motoare de putere mare, sau motoare cu domeniu mic de reglaj, este necesar ca în circuitul secundar să fie inserate rezistențe suplimentare, fără însă a suprima legătura acestui circuit cu bobinajul auxiliar sau cu cel al regulatorului de inducție. În fig. 92 este arătat un asemenea montaj în cazul unui motor cu alimentare prin rotor; după pornire, rezistențele de pornire sunt scurtcircuitate în mod automat. Rezistențele de pornire pot fi folosite și în alte cazuri, de exemplu dacă este necesară o pornire lină.

45. Comutația. Ca la toate mașinile cu colector, în spirele scurtcircuitate de periile se induce prin comutarea spirelor dintr-o cale de curent în altă cale de curent, tensiunea de inversare a curentului și, în afară de aceasta, o forță electromotoare produsă de câmpul învârtitor, a cărei mărime depinde de viteza relativă dintre rotor și câmpul învârtitor.

Din punctul de vedere al comutației, motoarele alimentate prin stator au o comportare diferită de cea a motoarelor alimentate prin rotor. În primul rând, tensiunea de inversare a curentului este mai mare la motoarele alimentate prin stator decât la motoarele alimentate prin rotor, deoarece bobinajul colectorului la primele motoare este un bobinaj principal, în timp ce la ultimele este un bobinaj auxiliar. Într-adevăr, tensiunea de inversare a curentului este proporțională cu densitatea liniară de curent a bobinajului legat la colector, însă în timp ce la motorul alimentat prin stator densitatea liniară de curent a bobinajului colectorului este densitatea liniară de curent a întregului curent secundar, la motorul alimentat prin rotor, mărimea densității liniare de curent a bobinajului colectorului depinde de domeniul de reglaj al motorului și este cu atât mai mică, cu cât domeniul de reglaj este mai mic; la motoare cu reglajul vitezei în raportul 1:3, raportul densităților liniare de curent a bobinajului colectorului și deci a tensiunilor de inversare a curentului,

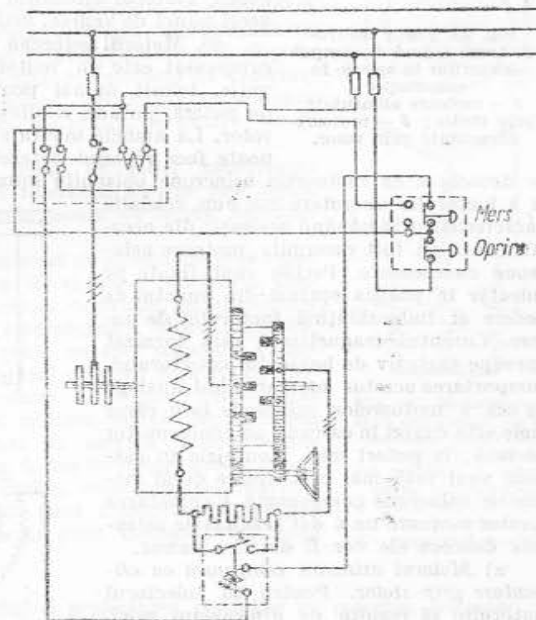


Fig. 92. Motor cu alimentare prin rotor și rezistențe de pornire.

pentru cele două categorii de motoare, este aproximativ egal cu 1:2. În al doilea rând, forța electromotoare indusă de câmpul învârtitor variază proporțional cu alunecarea la motoarele alimentate prin stator (la sincronism este nulă), în timp ce la motoarele alimentate prin rotor ea este constantă (fig. 93), deoarece în același mod variază și viteza relativă între câmpul învârtitor și rotor. Deoarece la motorul alimentat prin rotor se admite la pornire o forță electromotoare indusă de câmpul învârtitor cu mult mai mică decât la motorul alimentat prin stator, se deduce că motorul alimentat prin rotor pornește în condiții mai bune de comutație, însă la viteze apropiate de sincronism comutația este mai bună la motorul alimentat prin stator. Din această cauză, motorul alimentat prin rotor este avantajos din acest punct de vedere, mai ales când pornirile sunt dese.

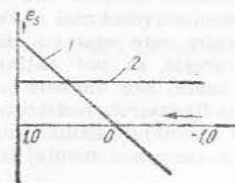


Fig. 93. Forța electromotoare indusă de câmpul învârtitor în funcție de comutație:
1 — motoare alimentate prin stator; 2 — motoare alimentate prin rotor.

se deosebesc de motoarele asincrone obișnuite numai prin prezența colectorului și a factorului de putere mai bun, celelalte caracteristici rămânând aceleași; din această cauză au fost denumite motoare asincrone compensate. Periile sunt fixate pe colector în poziția optimă din punctul de vedere al îmbunătățirii factorului de putere. Curentul magnetizant este furnizat aproape exclusiv de bobinajul colectorului, comportarea acestor motoare fiind analogă cu cea a motoarelor asincrone la a căror inele este cuplat în cascadă un compensator de fază; la puteri mici, montajele în cascadă sunt însă mai costisitoare decât motoarele asincrone compensate. Exploatarea acestor motoare nu a dat rezultatele așteptate deoarece ele vor fi descrise sumar.

a) *Motorul asincron compensat cu alimentare prin stator.* Pentru ca colectorul motorului să rezulte de dimensiuni mici, rotorul poate avea și în acest caz două bobinaje separate (fig. 94); 1 este bobinajul statoric, 2 este bobinajul principal rotoric, executat fie ca bobinaj cu inele și reostat de pornire și reglaj 3, fie în colivie, iar 4 este bobinajul auxiliar (de excitație) al rotorului, cu colector și periile. Alimentarea colectorului se face, fie prin prizele bobinajului statoric, fie direct dela rețea prin transformatorul 6 având raport de transformare constant, fie printr'un bobinaj auxiliar al statorului. Câmpul învârtitor induce forțe electromotoare în amândouă bobinajele rotorice. Bobinajul 2 se comportă ca un bobinaj obișnuit de motor asincron și împreună cu câmpul

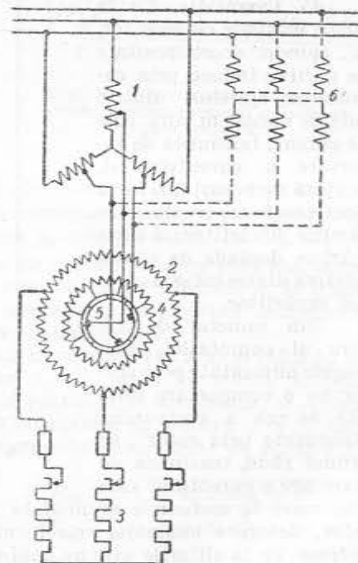


Fig. 94. Motorul asincron compensat cu alimentare prin stator:
1 — bobinaj statoric; 2 — bobinaj principal rotoric; 3 — reostat de pornire; 4 — bobinaj auxiliar rotoric; 5 — colector; 6 — transformator auxiliar.

în vârtitor produce cuplul motor. Datorită tensiunii aplicate bobinajului 4 prin intermediul colectorului, curentul din acest bobinaj va avea, cel puțin la o anumită sarcină și pentru o anumită poziție a periilor, un decalaj de $\pi/2$ înaintea curentului din bobinajul 2. Datorită acestui fapt, câmpul rotoric suplimentar al bobinajului 4, decalat cu $\pi/2$ înaintea câmpului produs de bobinajul 2, este aproximativ în fază cu câmpul rezultat produs de bobinajele 1 și 2, astfel încât statorul este descărcat de curent magnetizant îmbunătățindu-se factorul de putere. Motorul se deosebește de motorul cu colector, derivație, obișnuit prin aceea că colectorul este parcurs numai de curentul magnetizant în timp ce curentul principal de producere a cuplului circulă într'un bobinaj separat. Pentru a se evita producerea scânteilor la colector, în momentul pornirii este util să se desfacă legătura colectorului cu rețeaua. Bobinajele 2 și 4 pot fi contopite în unul singur; motorul este în acest caz identic cu motorul cu colector, derivație, la care însă tensiunea aplicată prin colector produce numai îmbunătățirea factorului de putere, nu și reglajul de viteză.

Prin contopirea celor două bobinaje, construcția motorului se simplifică, însă colectorul devine mai mare, deoarece periile sunt parcurse acum de întreg curentul rotoric.

β) *Motorul asincron compensat cu alimentare prin rotor.* Construcția sa corespunde fig. 95 și este o construcție simplificată a motorului cu colector, derivație, cu alimentare prin rotor. Din cauză că nu este necesară viteza reglabilă, aici tensiunea obținută la perii nu este reglabilă. Colectorul poate avea un simplu rând de periile decalate cu 120° și nu are dispozitiv de decalare a periilor. Periile sunt astfel așezate, încât în gol motorul merge suprasincron cu o mică alunecare și numai în sarcină viteza devine subsincronă, obținându-se un factor de putere care depinde mai puțin de sarcină. La pornire, colectorul este parcurs de întreg curentul secundar dacă conductorii care fac legătura statorului cu periile nu sunt deslegați dela periile și legați în scurtcircuit.

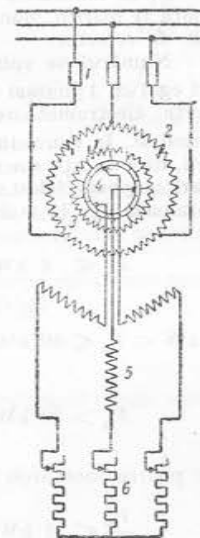


Fig. 95. Motorul asincron compensat cu alimentare prin rotor:
1 — inele; 2 — bobinajul inelelor; 3 — bobinajul colectorului; 4 — colector; 5 — bobinaj statoric; 6 — reostat de pornire.

d) *Indicații pentru calculul și proiectarea mașinilor cu colector, trifazate*

47. *Forța electromotoare statică în secțiunea scurtcircuitată.* Forța electromotoare statică maximă (la pornire), în secțiunea scurtcircuitată de periile între două lamele de colector, are valoarea

$$e_s = \pi \sqrt{2} w'_s \frac{P}{a_2} \Phi \cdot 10^{-8} \text{ [V]}, \quad (47.1)$$

în care w'_s este numărul de spire în serie într'o bobină (element de bobinaj), $2a_2$ este numărul de căi de curent, $\frac{P}{a_2}$ este numărul de bobine în serie între două lamele vecine, astfel încât $w'_s \frac{P}{a_2}$ reprezintă numărul total de spire în serie scurtcircuitate între două lamele vecine ale colectorului.

Pentru motoarele serie și pentru motoarele derivație cu alimentare prin stator se admite la pornire $e_s = 4 \dots 5$ V, iar pentru motoarele derivație cu alimentare prin rotor, la care forța electromotoare statică se menține constantă, se admite $e_s \leq 2,5$ V.

Și la motoarele trifazate limita admisă pentru forța electromotoare statică poate fi mărită, dacă se introduc rezistențe suplimentare între bobinaj și lamele de colector.

Numărul de spire w_s' pe bobină trebuie ales cât mai mic, de cele mai multe ori egal cu 1; numai la mașini de putere foarte mică el poate fi ales mai mare ca 1. Forța electromotoare statică e_s , impune prin relația (47.1), o limită pentru fluxul Φ . În consecință la puteri mari ar rezulta o mașină cu un număr mare de poli, deci turații sincrone mici; pentru a putea adopta pentru fluxul Φ valori mai mari se poate folosi un bobinaj multiplu buclat, cu $a_2 > p$. În funcție de puterea nominală P_n , la motoarele serie se alege în mod obișnuit:

$$P_n \leq 8 \text{ kW} \quad \frac{a_2}{p} = \frac{1}{p}, \quad \text{bobinaj ondulat}$$

$$8 \text{ kW} < P_n \leq 80 \text{ kW} \quad \frac{a_2}{p} = 1, \quad \text{bobinaj buclat, simplu}$$

$$P_n > 80 \text{ kW} \quad \frac{a_2}{p} = 2, \quad \text{bobinaj buclat, dublu}$$

iar pentru motoarele derivație cu alimentare prin rotor:

$$\frac{P_n}{p} \leq 1 \text{ kW} \quad \frac{a_2}{p} = \frac{1}{p}, \quad \text{bobinaj ondulat}$$

$$1 \text{ kW} < \frac{P_n}{p} < 2 \text{ kW} \quad \frac{a_2}{p} = \frac{2}{p}, \quad \text{bobinaj ondulat, dublu (serie paralel)}$$

$$2 \text{ kW} < \frac{P_n}{p} \leq 8 \text{ kW} \quad \frac{a_2}{p} = 1, \quad \text{bobinaj buclat simplu}$$

$$\frac{P_n}{p} > 8 \text{ kW} \quad \frac{a_2}{p} = 2, \quad \text{bobinaj buclat, dublu}$$

48. Tensiunea de inversare a curentului. Notând cu I_2 curentul total la perile colectorului, curentul într-o cale de curent I_a are valoarea:

$$\text{la motoarele cu șase perii} \quad I_a = \frac{I_2}{a_2}, \quad (48.1 \text{ a})$$

$$\text{la motoarele cu trei perii} \quad I_a = \frac{I_2}{\sqrt{3} a_2}, \quad (48.1 \text{ b})$$

iar densitatea liniară de curent în rotor are valoarea

$$A = \frac{I_a N_2}{\pi D}, \quad (48.2)$$

în care N_2 este numărul total de conductori rotorici, iar D — diametrul rotorului. Ținând seama de relațiile (28.1), (28.2 a) și (28.2 b), și neglijând permeanța Λ' a fluxului de scăpări, se deduce expresia valorii eficace a tensiunii de inversare a curentului:

pentru motoare cu șase perii

$$e_x = 2w_s' v_r l_i \Lambda \Lambda' 10^{-8} \text{ [V]}, \quad (48.3 \text{ a})$$

iar pentru motoarele cu trei perii

$$e_x = \sqrt{3} w_s' v_r l_i \Lambda \Lambda' 10^{-8} \text{ [V]}, \quad (48.3 \text{ b})$$

notațiile fiind cele arătate la formula (7.2).

La toate aceste motoare se poate considera $\Lambda \approx 5$. Tensiunea de inversare a curentului rezultă în general mai mică decât forța electromotoare statică. La motoarele cu șase perii, comutația poate fi încă îmbunătățită prin executarea unui bobinaj cu pas scurtat.

49. Forța electromotoare indusă la perii. Pentru valoarea forței electromotoare induse la perii, în momentul pornirii, este valabilă relația (25.1):

$$E_p = \pi \sqrt{2} f w_2 \xi_2 \Phi 10^{-8} \text{ [V]}.$$

Pentru motoarele cu șase perii și bobinaj cu pas diametral, dacă periile sunt decalate cu unghiul π , atunci

$$\xi_2 = \frac{2}{\pi} \quad \text{și} \quad w_2 = \frac{N_2}{2 \cdot 2 a_2},$$

asa încât

$$E_{6p} = \sqrt{2} f \frac{N_2}{2 a_2} \Phi 10^{-8} \text{ [V]}. \quad (49.1 \text{ a})$$

La motoarele cu trei perii, există relațiile

$$\xi_2 = \frac{\sqrt{3}}{2} \cdot \frac{3}{\pi} \quad w_2 = \frac{N_2}{2 \cdot 3 a_2},$$

asa dar

$$E_{3p} = \frac{\sqrt{3}}{\sqrt{2}} f \frac{N_2}{2 a_2} \Phi 10^{-8} \text{ [V]}. \quad (49.1 \text{ b})$$

Deoarece $\frac{N_2}{2} \cdot \frac{1}{w_s} = k$ = numărul lamelelor de colector, din relațiile (47.1), (49.1 a) și (49.1 b) se obține:

$$E_{6p} = \frac{1}{\pi} e_s \frac{k}{p} \text{ [V]} \quad (49.2 \text{ a})$$

$$E_{3p} = \frac{\sqrt{3}}{2\pi} e_s \frac{k}{p} \text{ [V]}. \quad (49.2 \text{ b})$$

Din relațiile (49.2 a) și (49.2 b) se deduce că pentru o anumită forță electromotoare statică, pentru a putea realiza o tensiune mare la perilele colectorului, numărul de lamele de colector pe perechea de poli trebuie să fie cât mai mare. Deoarece în mod normal forța electromotoare la perii poate atinge valori maxime de aproximativ 100 V, se deduce că în rețelele obișnuite de 220, 380 și 500 V, legarea directă la rețea a motoarelor cu colector trifazate nu este posibilă.

50. **Forța electromotoare indusă în bobinajul primar** (bobinajul statoric la motoarele serie și derivație cu alimentare prin stator și bobinajul legat la inele la motoarele derivație cu alimentare prin rotor).

Pentru calcul este valabilă formula folosită la motoarele asincrone

$$E_1 = \pi \sqrt{2} f w_1 \xi_1 \Phi 10^{-8} \quad [\text{V}]. \quad (50.1 \text{ a})$$

Factorul de bobinaj $\xi_1 = \xi_r \xi_s$ (ξ_r = factor de repartizare, ξ_s = factor de pas scurtat) are valoarea $\xi_1 \approx \frac{3}{\pi} \xi_s$, iar numărul de spire în serie ale bobinajului primar este dat de $w_1 = \frac{N_1}{2 \cdot 3 a_1}$, astfel încât

$$E_1 = \frac{1}{\sqrt{2}} f \frac{N_1}{a_1} \xi_s \Phi 10^{-8} \quad [\text{V}], \quad (50.1 \text{ b})$$

în care N_1 este numărul total de conductori ai bobinajului, iar a_1 — numărul de căi de curent în paralel.

51. **Raportul de transformare al tensiunilor.** La pornire $E_2 = k E_1$, deci $k = \frac{E_2}{E_1}$, iar dacă există și transformator intermediar cu raportul de transformare w_{1t}/w_{2t} , atunci

$$k = \frac{E_2 w_{1t}}{E_1 w_{2t}};$$

$$\text{la motoarele cu șase perii } k_{6p} = \frac{N_2}{N_1} \cdot \frac{a_1}{a_2} \cdot \frac{1}{\xi_s} \cdot \frac{w_{1t}}{w_{2t}}, \quad (51.1 \text{ a})$$

$$\text{la motoarele cu trei perii } k_{3p} = \frac{N_2}{N_1} \cdot \frac{a_1}{2 a_2} \cdot \frac{1}{\xi_s} \cdot \frac{w_{1t}}{w_{2t}}. \quad (51.1 \text{ b})$$

La motoarele derivație cu un reglaj al vitezei în raportul 1:3, se poate lua de exemplu $k = 0,5$, iar la motoarele serie $k = 1,05 \dots 1,2$.

52. **Diametrul rotorului și puterea pe perechea de poli.** Puterea motorului este dată de relația

$$P = m E_a I_a a_2 \eta \cos \varphi,$$

unde m este numărul de faze ale rotorului. Înlocuind valoarea I_a cu cea dedusă din relația (48.2) și notând prin k numărul lamelilor de colector

$$I_a = \frac{A \pi D}{N_2} = \frac{A \pi D}{2 k w_s'}.$$

Folosind pentru E_2 formulele (49.2 a) și (49.2 b) se obține:

$$\text{la motoarele cu trei perii } P = \frac{\sqrt{3}}{2} \cdot \frac{3}{2} e_s A D \frac{a_2}{p} \frac{1}{w_s'} \eta \cos \varphi \quad (52.1 \text{ a})$$

$$\text{la motoarele cu șase perii } P = \frac{3}{2} e_s A D \frac{a_2}{p} \frac{1}{w_s'} \eta \cos \varphi. \quad (52.1 \text{ b})$$

În concluzie, diametrul rotorului este dat de relațiile de mai jos:

$$\text{la motoarele cu trei perii } D = \frac{2}{\sqrt{3}} \cdot \frac{2}{3} \cdot \frac{P}{\eta \cos \varphi} \frac{1}{e_s A} \frac{p}{a_2} \frac{w_s'}{w_s} \quad (52.2 \text{ a})$$

$$\text{la motoarele cu șase perii } D = \frac{2}{3} \cdot \frac{P}{\eta \cos \varphi} \cdot \frac{1}{e_s A} \cdot \frac{p}{a_2} \frac{w_s'}{w_s}. \quad (52.2 \text{ b})$$

În mod aproximativ, se poate admite că în aceste relații η și $\cos \varphi$ reprezintă randamentul și factorul de putere al motorului.

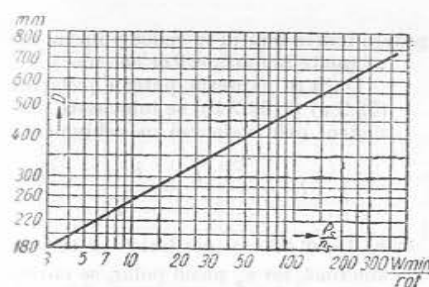


Fig. 96. Diametrul rotorului motorului cu colector, serie, funcție de raportul P_s/n_s .

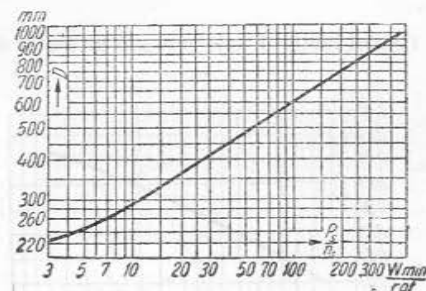


Fig. 97. Diametrul rotorului motorului cu colector, derivație, alimentat prin rotor, funcție de raportul P_s/n_s .

Din aceste relații rezultă că diametrul este proporțional cu puterea motorului. În opoziție cu celelalte mașini de curent alternativ (mașină sincronă și asincronă), la care în alegerea diametrului rotorului precum și în alegerea lungimii sale este oarecare libertate, la mașinile cu colector această libertate nu există. Diametrul are o valoare fixată prin relațiile (52.2 a) și (52.2 b) și nu poate fi schimbat decât dacă se folosește un bobinaj multiplu buclat ($a_2 > p$). Dacă se consideră că cuplul maxim cerut motorului la diverse viteze este aproximativ constant, puterea ce se poate obține este proporțională cu turația; în calcul se va lua ca bază puterea cerută la sincronism $P = P_s$ sau puterea maximă cerută la viteze suprasincrone. Numai dacă cuplul de durată cerut la turația minimă a domeniului de reglaj este de c ori mai mare decât cuplul corespunzător puterii P_s la turația sincronă, motorul trebuie proiectat pentru puterea $c P_s$.

Pentru cazurile în care $a_2 = p$, în alegerea diametrului rotorului pot fi utilizate curbele din fig. 96 și 97, care dau valoarea diametrului în funcție de cuplu la sincronism exprimat prin raportul $\frac{P_s}{n_s} \left(\frac{\text{W} \cdot \text{min}}{\text{rot}} \right)$ unde P_s este puterea nominală la turația sincronă, iar n_s — turația sincronă, pentru frecvența 50 Hz.

Deasemenea în calcul se vor putea utiliza curbele de randament și de factor de putere din fig. 98, 99, 100, valabile pentru motoare de construcție normală.

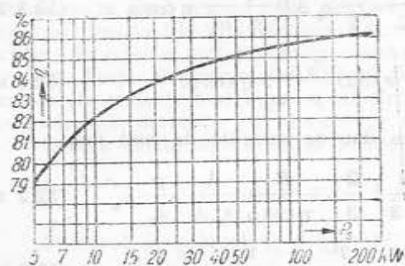


Fig. 98. Randamentul motorului cu colector serie, funcție de puterea nominală P_s la turația sincronă.

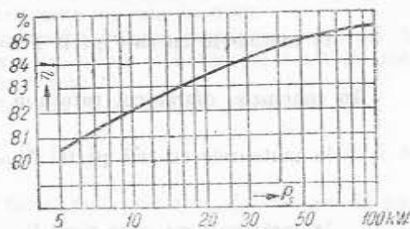


Fig. 99. Randamentul motorului cu colector derivație, alimentat prin rotor, funcție de puterea nominală P_s la turația sincronă.

Pentru motorul serie care are un factor de putere foarte bun (a se vedea punctul 32) se poate lua acoperitor $\cos \varphi = 0,97$.

Dacă în expresia puterii [relațiile (52.2 a) și (52.2 b)] se înlocuiește diametrul prin valoarea sa echivalentă

$$D = \frac{2p \tau_p}{\pi} = \frac{p v_{rs}}{\pi f},$$

v_{rs} fiind viteza periferică la turația sincronă, iar τ_p pasul polar, se obține puterea maximă pe perechea de poli:

la motoarele cu trei perii

$$\frac{P}{p} = \frac{\sqrt{3}}{2} \cdot \frac{3 e_s A v_{rs}}{2 \pi f} \cdot \frac{a_2}{p} \eta \cos \varphi$$

$$\text{la motoarele cu șase perii} \quad \frac{P}{p} = \frac{3 e_s A v_{rs}}{2 \pi f} \cdot \frac{a_2}{p} \eta \cos \varphi.$$

Cu valorile obișnuite pentru e_s , A , v_{rs} și η și $\cos \varphi$ la frecvența de 50 Hz și $a_2/p=1$ se obține pe perechea de poli o putere de aproximativ 25 – 30 kW. Aceste considerente servesc pentru determinarea numărului de poli ai motorului; numai pentru puteri mici se poate lua $p=2$, sau 3. În același timp rezultă că la motoare de putere mare turația sincronă este mică. Puteri mai mari pe perechea de poli se pot obține folosind bobinaje cu $a_2 > p$.

53. Lungimea ideală a rotorului. În ipoteza unei repartiții sinusoidale a câmpului, fluxul mașinii pe perechea de poli are valoarea

$$\Phi = \frac{2}{\pi} \tau_p l_i B_\delta, \quad (53.1)$$

în care l_i este lungimea ideală a rotorului (lungimea reală din care se scade valoarea corespunzătoare canalelor de răcire), iar B_δ este inducția în întrefier, egală cu 5 000 – 6 000 Gauss.

Rezultă

$$l_i = \frac{\pi \Phi}{2 \tau_p B_\delta} = \frac{10^8}{2 \sqrt{2}} \cdot \frac{e_s}{B_\delta \tau_p f} \cdot \frac{a_2}{p} \quad (53.2)$$

și deoarece $2\tau_p f = v_{rs}$, rezultă

$$l_i = \frac{10^8}{\sqrt{2}} \cdot \frac{e_s}{v_{rs} B_\delta} \cdot \frac{1}{w_s} \cdot \frac{a_2}{p} \quad [\text{cm}]. \quad (53.2)$$

Pentru calculul lungimii ideale l_i se aleg, conform celor arătate mai sus, valorile pentru e_s și B_δ .

54. Mărimea întrefierului. Întrefierul δ al mașinilor cu colector, trifazate, poate fi ales din diagramele din fig. 101 și 102, valabile pentru motoare de construcție normală.

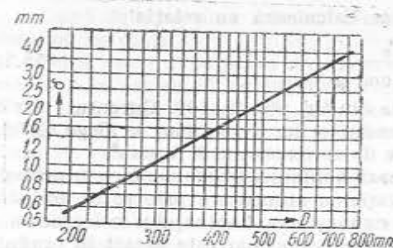


Fig. 101. Întrefierul motorului cu colector serie, funcție de diametrul rotorului.

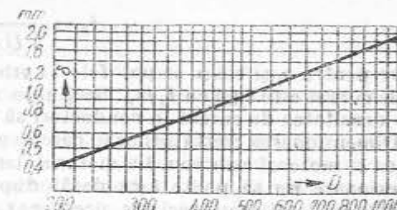


Fig. 102. Întrefierul motorului cu colector derivație, alimentat prin rotor, funcție de diametrul rotorului.

Pentru motorul serie, la care rotorul ia parte activă la magnetizarea circuitului magnetic (a se vedea punctul 32) este necesar ca valoarea determinată pe diagramă să fie verificată prin relația

$$\delta k_c k'_s = \frac{3}{5 \cdot \pi} \cdot \frac{1}{2} \cdot \frac{P}{\eta \cos \varphi} \cdot \frac{l_i}{p f} \cdot \frac{\tau_p}{\Phi^2} 10^8 \quad (54.1)$$

valabilă pentru motoare cu raport de transformare $k \approx 1$.

În această formulă coeficientul $k_c > 1$ are valoarea

$$k_c = \frac{\tau_{c1} \cdot \tau_{c2}}{\tau_{c1} - \frac{\left(\frac{b_{c1}}{\delta}\right)^2}{5 + \frac{b_{c1}}{\delta}} \cdot \tau_{c2} - \frac{\left(\frac{b_{c2}}{\delta}\right)^2}{5 + \frac{b_{c2}}{\delta}}}, \quad (54.2)$$

în care τ_{c1} și τ_{c2} reprezintă pasul creștăturilor în stator și rotor; b_{c1} și b_{c2} — lățimea deschiderii celor două creștături; $k'_c > 1$ — un coeficient suplimentar de majorare a forței magnetomotoare din cauza repartiției neuniforme a câmpului în întrefier datorită creștăturilor; α — unghiul de decalaj al periiilor, care la motoarele cu trei perii se ia de circa 150° .

55. Dimensionarea bobinajului primar. Cunoșcând diametrul rotorului (deci pasul polar), lungimea ideală a rotorului și inducția în întrefier, se poate determina cu ajutorul formulei (53.1) valoarea fluxului pe perechea de poli, și în consecință numărul de spire efective ale bobinajului primar din relația (50.1 a), deci

$$w_1 \xi_1 = \frac{E_1 10^8}{\pi \sqrt{2} f \Phi} \quad (55.1)$$

În această formulă, E_1 se alege egal cu $0,95 U \dots 1 U$ în care U este tensiunea pe o fază a bobinajului mașinii. După alegerea tipului de bobinaj, se determină factorul de bobinaj ξ_1 și numărul de spire w_1 . Bobinajele se execută cu un număr par de spire, imediat superior celui rezultat din formula (55.1). Numărul total de conductori ai bobinajului este $N_1 = 2 \cdot 3 \cdot a_1 w_1$. Numărul de creștături pe pol și fază se alege $q_1 \geq 3$ la motoarele serie și $q_1 = 2 \dots 4$ la motorul derivație alimentat prin rotor.

Curentul pe fază în bobinajul primar se calculează cu relația

$$I_1 = \frac{P_s}{3 U \eta \cos \varphi} \quad (55.2)$$

În care pentru η și $\cos \varphi$ se pot folosi curbele din fig. 98, 99, 100. Curentul într-o cale de curent este egal cu I_1/a_1 . Secțiunea conductorilor de bobinaj se alege astfel, încât densitatea de curent în conductori să fie de aproximativ 3 A/mm^2 .

Dimensionarea creștăturilor în care se așază bobinajul primar se face în același mod ca la motorul asincron. La motorul derivație cu alimentare prin rotor această dimensionare nu se poate face decât după cunoașterea bobinajului colectorului, așezat în aceleași creștături; în acest caz, bobinajul primar este așezat în fundul creștăturilor. Deoarece numărul de spire ale bobinajului se rotunjește față de cel rezultat din formula (55.1), trebuie ulterior verificată valoarea fluxului, valoarea inducției în întrefier și cea a forței electromotoare statice. Dacă B_{0s} și Φ_0 sunt valorile admise într'un prim calcul pentru inducție și flux, w_{01} — numărul de spire ale bobinajului primar rezultat din formula (55.1) și w_1 — numărul real de spire ale bobinajului, atunci valorile reale ale acestor mărimi sunt date de relațiile de mai jos:

$$B_{0s} = \frac{w_{01}}{w_1} B_{01}; \quad \Phi = \frac{w_{01}}{w_1} \Phi_0 \quad \text{și} \quad e_s = \pi \sqrt{2} f w_s' \frac{P}{a_2} \Phi 10^{-8} \text{ [V]}. \quad (55.3)$$

56. Dimensionarea bobinajului legat la colector. La motorul serie, numărul de creștături ale rotorului se alege astfel, încât să fie diferit de al statorului, iar pasul creștăturilor pe rotor să rezulte între 15 și 20 mm.

Dacă motorul serie este construit cu transformator intermediar, ceea ce se întâmplă în majoritatea cazurilor, densitatea liniară de curent rotorică rezultă (după ce s'a ales tipul de bobinaj) din relația

$$A = c \frac{P_s}{\eta_r \cos \varphi_r} \cdot \frac{1}{e_s D} \cdot \frac{P}{a_2} w_s' \quad (56.1)$$

În care c este același coeficient numeric ca în formulele (52.2 a) și (52.2 b), adică $\frac{2}{\sqrt{3}} \cdot \frac{2}{3}$ și respectiv $\frac{2}{3}$; η_r este randamentul rotorului, care se ia mai

mare decât randamentul motorului (corespunzând la o valoare a pierderilor de circa 60 % din pierderile totale), iar $\cos \varphi_r$ este factorul de putere al rotorului, mai mic decât cel al motorului.

Numărul de conductori rotorici N_2 se determină alegând numărul de conductori ce vor fi plasați în fiecare creștătură. Numărul de lamele de colector rezultă din relația

$$k = \frac{N_2}{2} \cdot \frac{1}{w_s'} \quad (56.2)$$

Trebuie apoi verificat dacă bobinajul poate fi executat cu acest număr de conductori, adică dacă sunt îndeplinite condițiile de simetrie. Cunoșcând mărimea densității lineare de curent în rotor [formula (56.1)] și numărul de conductori rotorici, se deduce curentul în acești conductori

$$I_a = \frac{A \pi D}{N_2} \quad (56.3)$$

Alegerea secțiunii conductorilor se face pe baza curentului aflat mai sus, densitatea de curent fiind aleasă ca și în stator aproximativ 3 A/mm^2 , dar putând fi și ceva mai mare.

După determinarea mărimii creștăturilor rotorului trebuie verificată inducția maximă în dinți.

Dacă motorul serie nu are transformator intermediar, calculul de mai sus se modifică în sensul că curentul rotoric este cunoscut pe baza calculului curentului din stator, efectuat anterior, iar numărul de conductori ai rotorului trebuie ales astfel, încât să conducă pentru densitatea liniară de curent la o valoare apropiată de cea din relația (56.1).

La motoarele derivație alimentate prin rotor numărul de creștături rotorice rezultă odată cu dimensionarea bobinajului primar. Alegând numărul de conductori ai bobinajului legat la colector rezultă numărul de conductori N'_2 din fiecare creștătură, ai acestui bobinaj. Se deduce numărul de lamele de colector și se verifică condiția de simetrie. Tensiunea maximă obținută la periiile așezate diametral are valoarea dată de formula (49.2 a).

$$E_{6p} = \frac{1}{\pi} e_s \frac{k}{p} \text{ [V]}. \quad (56.4)$$

Pentru motoarele obișnuite cu reglajul vitezei în raportul 1:3 la care corespunde un raport $k = 0,5$ (a se vedea punctul 51), forța electromotoare secundară a bobinajului statorului are valoarea

$$E_2 = 2 E_{6p} \quad (56.5)$$

Curentul în bobinajul legat la colector, același ca și în bobinajul secundar, se calculează ca la motorul asincron și are valoarea aproximativă

$$I_2 \approx \frac{P_s}{3 E_2 \eta_r} \quad (56.6)$$

În care η_r are aceeași semnificație ca în formula (56.1).

Curentul într-o cale de curent are valoarea $I_a = I_2/a_2$.

Acest curent fiind determinat, calculul se conduce apoi ca și la motorul serie, ținând însă seama în dimensionarea creștăturilor că în aceleași creștături este așezat și bobinajul primar.

57. Dimensionarea bobinajului secundar (statoric) la motorul derivație alimentat prin rotor. În calculul acestui bobinaj se ia ca bază tensiunea E_2 și curentul I_2 , determinate mai sus. Numărul efectiv de spire pe fază va fi dat de relația

$$w_2 \xi_2 = \frac{E_2 \cdot 10^8}{\pi \cdot 2 \cdot f \cdot \Phi} \quad (57.1)$$

Restul calculului este asemănător cu al bobinajului primar. Numărul de creștături pe pol și fază se alege $q_2 = 3 \dots 4$. Numărul total de creștături trebuie să fie diferit de cel al rotorului.

58. Diametrul exterior al statorului și diametrul interior al rotorului. Aceste diametre se determină, ca și la motorul asincron, prin verificarea inducției în jug

$$B_j = \frac{\Phi}{2k_l l h_j} \quad (58.1)$$

în care B_j este inducția în jug, h_j — înălțimea jugului (a statorului, respectiv a rotorului), k_l — un coeficient de umplere, de obicei egal cu 0,9, care ține seama de izolația între tole, iar l — lungimea reală a pachetului de tole.

59. Dimensionarea colectorului. Pentru ca colectorul să poată fi executat cu un număr cât mai mare de lamele, diametrul colectorului se alege pe cât posibil mai mare. Diametrul D_k al colectorului este totuși limitat de viteza sa periferică, care nu trebuie în general să depășească 30–35 m/s, precum și de diametrul rotorului.

De obicei se alege $0,7 \leq \frac{D_k}{D} \leq 1,0$ și anume la motoarele serie $0,8 \leq \frac{D_k}{D} \leq 1,0$

iar la motorul derivație alimentat prin rotor, $0,7 \leq \frac{D_k}{D} \leq 0,9$.

După determinarea numărului de conductori ai bobinajului rotoric și determinarea numărului k de lamele de colector, trebuie verificat dacă colectorul poate fi executat cu acest număr de lamele, și anume trebuie determinat pasul lamelelor de colector τ_k , cu relația

$$\tau_k = \frac{\pi D_k}{k} \quad (59.1)$$

Pasul lamelelor de colector, inclusiv izolația de 0,6 mm între lamele, este în mod normal de 4–5 mm.

Numărul de suporturi de perii este egal cu $3p$ sau $6p$, după cum mașina este cu trei sau șase perii. Lățimea periilor b_p se alege în funcție de tipul bobinajului astfel, încât tensiunea medie între marginile periei, e_{gp} , dată de relația

$$e_{gp} = e_s \frac{b_p}{\tau_k} \quad (59.2)$$

să fie de aproximativ 8 V la motoarele serie și derivație alimentate prin stator și de aproximativ 4,5 V la motoarele derivație alimentate prin rotor.

Curentul în periile unui aceluiași suport este dat de expresia

$$I_{sp} = \frac{I_2}{p} \quad (59.3)$$

sau la motoarele cu trei perii de expresia

$$I_{sp} = \frac{\sqrt{3} a_2 I_a}{p} \quad (59.3a)$$

și la motoarele cu șase perii de expresia

$$I_{sp} = \frac{a_2 I_a}{p} \quad (59.3b)$$

Densitatea de curent sub perii se admite, după calitatea periilor, $J_p = 6 \dots 20$ A/cm², astfel încât lungimea necesară a periilor de pe un suport rezultă

$$l_p = \frac{I_{sp}}{J_p b_p} \quad (59.4)$$

La motoarele cu trei perii, lungimea utilă a colectorului rezultă $l_k = l_p$, iar la motoarele cu șase perii decalabile una pe lângă alta, $l_k = 2l_p$.

După dimensionarea colectorului trebuie cercetat dacă suprafața rezultată este admisibilă din punctul de vedere al încălzirii, conform relațiilor (15.14) (15.15) și (15.16) în care $m = 3$ sau 6 după cum motorul are trei sau șase perii.

60. Transformatorul intermediar. La motoarele serie cu transformator intermediar trebuie determinat raportul de transformare și puterea acestui transformator.

Raportul de transformare rezultă din relațiile (51.1 a) și (51.1 b). Tensiunea E_p la perii, la pornire, rezultând din relațiile (49.2 a) și (49.2 b), tensiunea secundară a transformatorului se ia egală cu cE_p . Coeficientul c depinde de mărimea domeniului de reglaj. La motoare cu domeniu mare de reglaj, $c = 0,5$; la motoare cu domeniu mic de reglaj, se poate lua pentru c valoarea minimă 0,3. Puterea transformatorului rezultă din relațiile de mai jos:

$$\text{la motoare cu trei perii } S_t = \sqrt{3} c E_{sp} I_2 10^{-3} \text{ [kVA]} \quad (60.1)$$

$$\text{la motoare cu șase perii } S_t = 3 c E_{sp} I_2 10^{-3} \text{ [kVA]}. \quad (60.2)$$

Pentru a micșora pericolul mersului instabil, transformatorul se calculează la tensiunea cE_p cu circuitul magnetic puternic saturat, deși prin aceasta factorul de putere la turații mici este micșorat.

61. Exemplu de calcul pentru un motor cu colector, trifazat, serie, cu transformator intermediar. Motorul are puterea $P_s = 30$ kW, la turația $n_s = 1000$ rot/min cu reglajul vitezei la cuplu aproximativ constant între 350 rot/min și 1100 rot/min, tensiunea rețelei $U_l = 500$ V, frecvența $f = 50$ Hz.

Diametrul și lungimea rotorului; întrefierul. La turația sincronă $n_s = 1000$ rot/min, rezultă $p = 3$ și corespunde pentru rotor un bobinaj buclat simplu cu $a_2 = p = 3$. Pentru $P_s / v_s = 30$ W·min/rot, din fig. 96 corespunde pentru rotor diametrul aproximativ $D = 330$ mm. Rezultă $\tau_p = 17,3$ cm și $v_s = 17,3$ m/s. Admițând la pornire o f.e.m. statică $e_s = 4,5$ V și alegând pentru inducția în întrefier $B_\delta = 5800$ gaussi și $w'_s = 1$, din relația (53.2) se deduce lungimea ideală a rotorului $l_i = 31,7$ cm, iar din fig. 101 rezultă valoarea întrefierului $\delta = 1,2$ mm, care urmează a fi verificată conform relației (54.1). Rotorul se execută cu o lungime totală $L = 330$ mm, având două canale radiale de ventilație, fiecare de 10 mm. Ținând seama de «valoarea redusă» a canalelor de ventilație se deduce $l_i = 31,4$ cm.

Bobinajul statorului. Din relația (53.1) se deduce $\Phi = 2,01 \cdot 10^6$ maxwelli, iar din relația (55.1) în care $E_1 = U_l / \sqrt{3} = 289$ V se deduce $w_1 \xi_1 = 64,8$ spire. Bobinajul se execută în dublu strat, cu pas scurtat în raportul 5/6 deci $\xi_{s1} = 0,966$; admițând $q = 3$ creștături pe pol și fază, deci $\xi_{r1} = 0,96$, rezultă $\xi_1 = \xi_{s1} \xi_{r1} = 0,927$, și $w_1 = 64,8 / 0,927 = 70$ spire pe fază, executabil cu 72 spire pe fază. Pentru a putea executa bobinajul cu bobine prefabricate (diametrul sârmei ≤ 2 mm) este preferabil a se lega în paralel cele trei bobine polare ale unei faze, deci $a_1 = 3$. Însă fiecare bobină polară va trebui să aibă de a_3 ori mai multe spire. Bobinajul are în total $N_1 = 72 \cdot 2 \cdot 3 \cdot 3 = 1296$ conductori și $3 \cdot 6 \cdot 3 = 54$ creștături. Urmează dimensionarea creștăturilor și verificarea inducției maxime în dinți ca la mașina

asincronă. În exemplul ales, pentru $\eta=0,84$ (fig. 99) și $\cos \varphi=0,97$ curentul statoric are valoarea $I_1=42,5$ A (relația 55.2) și s'a obținut lățimea creștăturii 14,2 mm și adâncimea ei 21,7 mm. Se recalculează inducția în întrefier, fluxul și f.e.m. statică, obținându-se $B_3=5\,660$ gaussi, $\Phi=1,96 \cdot 10^6$ maxwelli și $e_s=4,35$ V.

Bobinajul rotorului. Numărul total de creștături se alege 72, corespunzând un pas al creștăturilor $\tau_{ca}=14,4$ mm. În fiecare creștătură se așează 6 conductori, 3 în stratul superior, 3 în stratul inferior. Numărul total de conductori $N_2=6 \cdot 72=432$. Cu $w'_s=1$ rezultă numărul de lamele de colector $k=216$ (relația 56.2). Condițiile de simetrie $N_2/a_2=\text{număr întreg}$ și $k/a_2=\text{număr întreg}$ sunt satisfăcute. Urmează a se verifica dacă colectorul poate fi executat cu acest număr de lamele. Admițând inițial $\tau_k=4$ mm rezultă $D_k=275$ mm $=0,83 D$ (normal $0,8D \leq D_k \leq D$). Pentru $\eta_r=0,93$ și $\cos \varphi_r=0,9$ din relația (56.1) rezultă valoarea densității liniare de curent în rotor, $A=192$ A/cm, curentul pe cale de curent $I_a=46$ A (relația 56.3), și curentul total la perii $I_2=240$ A (relația 48.1 b). Bobinajul rotorului se poate executa cu conductori de secțiune dreptunghiulară $1,2 \times 10,5=12$ mm², corespunzând o densitate de curent $46/12=3,83$ A/mm². Urmează a se face dimensionarea creștăturilor și verificarea inducției maxime în dinți. În exemplul ales s'a obținut pentru lățimea creștăturilor 7,1 mm și pentru adâncimea lor 27,1 mm.

Diametrul exterior al statorului și diametrul interior al rotorului. Alegând diametrul exterior al statorului 430 mm ($h_{j1}=2,55$ cm) și diametrul interior al rotorului 170 mm ($h_{j2}=5,04$ cm) din relația (58.1) în care $l=33-2 \times 1=31$ cm se obține $B_{j1}=13\,800$ gaussi și $B_{j2}=7000$ gaussi, care sunt admisibile.

Colectorul. Se alege $D_k=300$ mm $=0,91 D$ la care corespunde un pas al lamelilor $\tau_k=4,37$ mm, cu izolație între lamele de 0,6 mm. Numărul suporturilor de perii $m_p=3 \cdot 3=9$ iar curentul într'un suport conform relației (59.3) $I_{pp}=80$ A. Se alege perii cu lățimea $b_p=8$ mm, corespunzând $e_q=8$ V. Pentru o densitate de curent $I_p=8$ A/cm² lungimea necesară pentru perii unui suport, conform relației (59.4) este $l_k=l_p=128$ mm. Urmează a se verifica dacă colectorul nu depășește încălzirea admisibilă.

Tensiunea de inversare a curentului. Conform relației (48.3 b) la turația sincronă $e_s=0,9$ V deci mult mai mică ca e_s .

Transformatorul intermediar. Admițând un raport total de transformare a tensiunilor $k_{3p}=1,15$, conform relației (51.1 b) rezultă $w_{1t}/w_{2t}=6,66$. La pornire f.e.m. E_{3p} obținută la perii este de 86,5 V, conform relației (49.2 b). Impunându-se un domeniu mare de reglaj, transformatorul va fi construit pentru o tensiune secundară $cE_{3p}=0,5 \cdot 86,5=43,5$ V. Puterea aparentă a transformatorului, $S_t=\sqrt{3} \cdot 43,5 \cdot 240 \cdot 10^{-3}=18$ kVA.

62. Exemplu de calcul pentru un motor cu colector, trifazat, derivație alimentat prin rotor. Putere nominală $P_n=30$ kW, turație nominală 750 rot/min, turație maximă 1100 rot/min, turație minimă 375 rot/min, tensiune $U=380/\sqrt{3}=220$ V, frecvență $f=50$ Hz.

Numărul perechilor de poli. Domeniul de reglaj este egal cu $1/3$, turația sincronă $n_s=750$ rot/min, deci $p=4$.

Dimensiunile principale ale rotorului. Pentru $P_s/n_s=40$ W.min/rot, din fig. 97 corespunde $D=450$ mm, deci $\tau_p=17,7$ cm, $v_{rs}=17,7$ m/s. Pentru $P_s/p=7,5$ corespunde $a_2=p=4$. Cu $e_s=2,5$ V, $B_3=5\,100$ gaussi și $w'_s=1$, din relația (53.2) rezultă $l_i=19,6$ cm. Prevăzând un canal radial de ventilație de 10 mm și adoptând lungimea reală a rotorului $L=200$ mm, lungimea ideală rezultă $l_i=20-1 \cdot 0,82=19,2$ cm.

Bobinajul primar (legat la înțele rotorului). Conform relației (53.1) rezultă $\Phi=1,1 \cdot 10^6$ maxwell iar din relația (55.1) unde $E_1=U=220$ V, se deduce $w_1 \xi_1=90,2$. Bobinajul se execută cu pas scurtat în raportul $8/9$ deci $\xi_{s1}=0,985$,

$\xi_{r1}=0,956$, $\xi_1=0,94$. În consecință $w_1=90,2/0,94=96$. Numărul total de conductori $N_1=2mw_1=2 \cdot 3 \cdot 96=576$. Bobinajul se așează în 72 creștături, $\tau_{c1}=19,65$ mm, $q_1=3$. În fiecare creștătură sunt plasați 8 conductori în două straturi. Conform fig. 99 și fig. 100 rezultă $\eta=0,845$ și $\cos \varphi=0,87$ deci $I_1=62$ A (relația 55.2). Dimensiunile conductoarelor sunt $2(1,8,6,0)=21$ mm² corespunzând o densitate de curent $2,95$ A/mm². Pentru a plasa acest bobinaj în fundul creștăturii este necesară o creștătură lată de 11 mm.

Bobinajul colectorului. Se execută în două straturi, cu patru conductori în strat, deci numărul total de conductori este deasemeni $N'_2=8 \cdot 72=576$. Numărul de lamele de colector $k=288$ (relația 56.2). Bobinajul este simetric. Pentru $\tau_k=4$ mm, diametrul colectorului ar rezulta $D_k=367$ mm, deci colectorul poate fi executat. Față de noile mărimi rezultă $e_s=2,44$ V iar tensiunea maximă obținută la perile așezate diametral rezultă $E_{sp}=56$ V (relația 56.4). Conform relației (56.5) bobinajul secundar (statoric) trebuie executat pentru o tensiune $E_2=2 \cdot 56=112$ V. Rezultă curentul secundar $I_2=97$ A (relația 56.6 în care $\eta_r=0,92$). Curentul într-o cale de curent a rotorului $I_a=42,2$ A (relația 48.1 a). Conductorii bobinajului rotoric au dimensiuni $1,8 \cdot 4,4=7,8$ mm², corespunzând o densitate de curent de $3,1$ A/mm². Bobinajul se așează în aceleași creștături cu bobinajul primar. Creștătura rezultă înaltă de 45 mm (inclusiv pana). Urmează a se verifica inducția maximă în dinți.

Bobinajul secundar (statoric). Acest bobinaj va fi executat cu pas scurtat în raportul $5/6$ corespunzând $\xi_2=0,92$. Din relația (57.1) se deduce $w_2=49,8$; se alege $w_2=48$. Numărul total de conductori $N_2=2mw_2=2 \cdot 3 \cdot 48=288$. Bobinajul se așează în 96 creștături ($q_2=4$). Pentru a putea executa bobinajul cu sârmă mai subțire de 2 mm, cele patru bobine sunt montate în paralel (patru căi în paralel) și în afară de aceasta fiecare conductor este separat în patru fire paralele. Se execută cu sârmă de 1,7 mm diametru. Secțiunea căii de curent $4\pi \cdot 1,7^2=9,08$ mm². Densitatea de curent corespunzătoare $97/4 \cdot 9,08=2,67$ A/mm². Creștătura rezultată este lată de 10 mm și adâncă de 32,5 mm (inclusiv pana). Urmează a se verifica inducția maximă în dinți.

Diametrul exterior al statorului se alege de 600 mm corespunzând o inducție de 7 700 gaussi (relația 58.1). **Diametrul interior** al rotorului se alege 250 mm corespunzând o inducție de 5 850 gaussi.

Colectorul. Diametrul său se alege $D_k=390$ mm $=0,87 D$. Rezultă pasul lamelilor $\tau_k=4,25$ mm (inclusiv 0,6 mm izolație). Numărul suporturilor de perii $2mp=24$. Se alege perii late de $b_p=8$ mm, $e_q=4,6$ V. Curentul în suportul periiilor $I_{sp}=24,2$ A (relația 59.3) Cu o densitate a curentului sub perii $J_p=8$ A/cm² rezultă lungimea periiilor pe un suport, $l_p=3,8$ cm alegându-se $l_p=4$ cm. Lungimea utilă a colectorului $l_k=2l_p=8,0$ cm. Urmează a se face verificarea încălzirii.

Tensiunea de inversare a curentului rezultă $e_s=0,33$ V (relația 48.3 a).

VIII. MONTAJUL ÎN CASCADĂ AL MAȘINILOR ASINCRONE, CU MAȘINI CU COLECTOR

A. Principiul montajelor în cascadă

1. Generalități. Mașinile cu colector de curent alternativ, în opoziție cu mașinile asincrone, prezintă avantajul de a avea viteza reglabilă în mod simplu, continuu sau în trepte foarte fine, precum și avantajul unui factor de putere relativ bun. Cu toate acestea, din cauza costului mult mai mare, precum și din cauza comutației care le limitează puterea pe perechea de poli, ele nu pot înlocui ușor mașinile asincrone chiar dacă necesitățile de exploatare impun o viteză reglabilă. Problema reglării vitezei și a factorului de putere la mașinile asincrone poate fi rezolvată în mod tot atât de favorabil ca și la mașinile cu colector, dacă mașina asincronă este cuplată electric, în serie, prin intermediul inelelor, cu o mașină auxiliară de putere mai mică. Se obține astfel un montaj denumit « în cascadă ». Șcema de principiu a montajelor în cascadă este indicată în fig. 10a, 11a, 12a și 13a.

Principiul reglării vitezei și a factorului de putere este bazat pe faptul că, prin intermediul mașinii auxiliare, în circuitul rotorului mașinii asincrone se introduce o forță electromotoare suplimentară, care bineînțeles trebuie să aibă o frecvență egală cu frecvența de alunecare. Mașina auxiliară folosită pentru producerea acestei forțe electromotoare este o mașină cu colector și anume fie o comutatrice, fie o mașină cu colector trifazată, având în unele cazuri o construcție specială; în unele montaje comutatricea este înlocuită cu un convertizor format dintr-o mașină asincronă și o mașină de curent continuu.

Câteodată, în afara legăturii electrice făcute prin inele, între mașina auxiliară și mașina asincronă există și un cuplaj mecanic fie direct, fie prin intermediul unor angrenaje (fig. 12a și fig. 13a). Dacă nu există acest cuplaj mecanic între mașina asincronă și cea auxiliară, mașina auxiliară trebuie cuplată mecanic cu o altă mașină, legată la rețea, care funcționează fie ca motor cedând putere mașinii asincrone prin intermediul mașinii auxiliare, fie ca funcționează ca generator, cedând rețelei puterea primită de la mașina asincronă prin intermediul mașinii auxiliare (fig. 11a și respectiv 10a).

Primul mod de cuplaj, când mașina auxiliară este cuplată mecanic cu mașina asincronă este denumit cuplaj mecanic, iar al doilea este denumit cuplaj electric.

Dacă mașina auxiliară este o comutatrice, grupul întreg poartă denumirea de cascadă în curent continuu, deoarece comutatricea este la rândul ei cuplată electric cu alte mașini de curent continuu. Dacă mașina auxiliară este o mașină cu colector de curent alternativ, grupul poartă denumirea de cascadă în curent alternativ.

În cele ce preced s'a arătat pe scurt rolul mașinii auxiliare. Trebuie menționat că în unele cazuri montajele în cascadă sunt făcute cu mai multe mașini auxiliare între care pot figura și mașini sincrone, regulatori de inducție sau transformatori. Ansamblul acestor mașini auxiliare va fi desemnat prin denumirea de « grup de reglaj ».

Principiile care stau la baza funcționării montajelor în cascadă sunt arătate în cele ce urmează.

2. Reglarea vitezei și clasificarea cascadelor pentru reglarea vitezei. Prin cuplarea în cascadă a mașinii asincrone, unele mărimi care intervin în funcționarea ei își schimbă valoarea. În cele ce urmează, aceste mărimi sunt notate cu indicele „prim” dacă se referă la funcționarea mașinii necuplate în cascadă și fără indice în caz contrar.

Deoarece cuplul motorului asincron este dat de o relație de forma $M \approx K\Phi I_2'$ în care Φ este fluxul rezultat constant iar I_2' este curentul rotoric, rezultă că pentru producerea unui anumit cuplu motor, corespunzător cuplului rezistent, rotorul motorului asincron trebuie să fie parcurs de un curent secundar I_2' perfect determinat; în consecință, în circuitul rotorului trebuie să se inducă o forță electromotoare de alunecare E_2' deasemenea perfect determinată. Forța electromotoare E_2' este proporțională cu alunecarea, anume $E_2' = s'E_{20}$, relație în care s' reprezintă alunecarea, iar E_{20} reprezintă forța electromotoare indusă în bobinajul rotorului când rotorul este fix iar bobinajul său este deschis. Dacă se neglijează căderile de tensiune în stator și se ține seama că la funcționare normală în apropiere de sincronism, din cauza alunecării reduse reactanța $s'X_{s2}$ a rotorului este neglijabilă față de rezistența sa R_2 , diagrama de funcționare a motorului este cea arătată în fig. 1. Vectorii I_1' , I_2' reprezintă respectiv curentul statoric și rotoric iar $I_\mu = \text{constant}$, reprezintă curentul magnetizant (valoarea sa nu depinde nici de sarcină și nici de faptul că mașina este cuplată sau nu în cascadă). Deoarece s'au neglijat reactanțele de scăpări, curentul secundar I_2' este în fază cu forța elec-

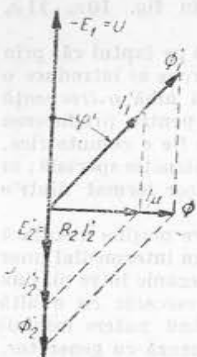


Fig. 1. Diagrama vectorială a motorului asincron, neglijând reactanțele de scăpări.

Dacă cuplul rezistent variază, de exemplu crește, trebuie să varieze în același mod atât curentul cât și tensiunea în rotor, deoarece $E_2' = R_2 I_2'$. Relația $E_2' = s'E_{20}$ arată că în acest caz și alunecarea trebuie să crească, adică viteza motorului scade astfel încât prin creșterea forței electromotoare E_2' , curentul rotoric I_2' să poată avea valoarea corespunzătoare noului cuplu cerut.

Se va considera acum că în circuitul rotorului mașinii asincrone se introduce o tensiune U_r , furnizată de grupul de reglaj. Această tensiune este reglabilă ca mărime și este în fază sau în opoziție de fază cu forța electromotoare secundară E_{20} . Dacă cuplul rezistent rămâne constant, curentul I_2' corespunzător acestui cuplu

¹⁾ Această relație este riguros exactă dacă I_2' reprezintă componenta activă a curentului rotoric.

nu trebuie să-și schimbe valoarea, adică $I_2' = I_2$; diagrama corespunzătoare noii situații de funcționare este dată în fig. 2. Valorile noilor curenți și ale fluxurilor corespunzătoare sunt aceleași ca în fig. 1. Deoarece curentul $I_2 = I_2'$ rămâne neschimbat, este necesar să se schimbe valoarea forței electromotoare secundare E_2' pentru ca astfel forța electromotoare rezultantă E_r în circuit să rămână constantă. Dacă se notează cu E_2 forța electromotoare de alunecare corespunzătoare noii situații de funcționare, forța electromotoare rezultantă în circuit este $E_r = E_2 - U_r$ și ea trebuie să aibă valoarea egală cu E_2' ; în această relație U_r este pozitiv dacă este în opoziție de fază cu E_{20} și negativ în caz contrar, iar semnul forței electromotoare $E_2 = sE_{20}$ depinde de valoarea alunecării. Dacă se neglijează rezistența circuitului mașinii auxiliare, curentul secundar I_2 are valoarea:

$$I_2 = \frac{E_r}{R_2} = \frac{E_2 - U_r}{R_2} = \text{constant}.$$

Forța electromotoare E_2' indusă în rotor de fluxul rezultat nu poate căpăta noua valoare E_2 decât prin variația alunecării motorului.

Intr'adevăr, ținând seama că U_r are semnul plus când este în opoziție de fază cu E_{20} și semnul minus în caz contrar, cum și de relația următoare care dă noua valoare a alunecării:

$$s = \frac{E_2}{E_{20}} = \frac{U_r + E_2'}{E_{20}} = s' + \frac{U_r}{E_{20}} \quad (2.1)$$

se deduce:

- dacă U_r este în opoziție de fază cu E_{20} , viteza motorului scade;
- dacă U_r este în fază cu E_{20} dar $U_r < E_2'$, viteza motorului crește dar rămâne subsincronă;
- dacă U_r este în fază cu E_{20} și $U_r = E_2'$, viteza motorului devine egală cu viteza de sincronism;
- dacă U_r este în fază cu E_{20} dar $U_r > E_2'$, motorul capătă o viteză supra-sincronă.

În principiu se poate introduce în rotor o forță electromotoare U_r pentru care $s = 1$. Valoarea sa ar fi $U_r = E_{20} (1 - s')$.

În regim de mers în gol, $s' = 0$, relația (2.1) devine:

$$s_0 = \frac{U_r}{E_{20}} \quad (2.2)$$

în care s_0 este alunecarea de mers în gol pentru motorul asincron cuplat în cascadă. În această ipoteză, pentru $U_r = E_{20}$ rezultă $s_0 = 1$, mașina asincronă se comportă ca un transformator mergând în gol.

În cele ce urmează se notează cu n_n viteza naturală, adică viteza pe care ar avea-o motorul asincron necuplat în cascadă. La toate vitezele mai mici decât

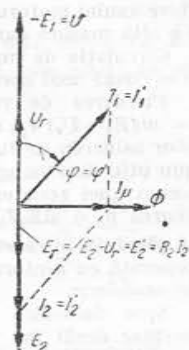


Fig. 2. Diagrama vectorială a motorului asincron neglijând reactanțele de scăpări, reglarea vitezei.

viteza naturală, curentul și tensiunea în rotorul mașinii auxiliare sunt în opoziție de fază (cazul din fig. 2). În consecință mașina auxiliară primește o putere electrică $U_r I_2$ din rotorul mașinii asincrone și deci funcționează ca motor; dacă mașina auxiliară este cuplată mecanic cu motorul asincron, ea cedează această putere axului motorului asincron, iar dacă acest cuplaj nu există, ea trebuie cuplată cu o altă mașină care să funcționeze ca generator pe rețea.

Circulația de putere este inversă celei arătate mai sus dacă motorul asincron are o viteză mai mare decât viteza naturală.

Pierderea de putere prin încălzire în bobinajul rotorului are valoarea $p_1 = m(E_2 - U_r) I_2$, unde m reprezintă numărul de faze ale bobinajului. Dacă același motor asincron ar funcționa necuplat în cascadă, cu aceeași alunecare s și același cuplu util, deci cu aceeași forță electromotoare E_2 și același curent I_2 , prin introducerea unei rezistențe suplimentare în circuit, pierderea prin încălzire ar avea valoarea $p_2 = mE_2 I_2$. Diferența de puteri $p_2 - p_1 = mU_r I_2$, care altfel ar fi fost pierdută în reostatul de reglaj al vitezei, în cazul montajului în cascadă este recuperată cu ajutorul grupului de reglaj și din acest motiv reglajul de viteză este economic.

Spre deosebire de motorul asincron obișnuit, care nu poate funcționa ca generator decât la viteze suprasincrone, motorul asincron cuplat în cascadă poate funcționa ca generator la orice viteză mai mare decât viteza de mers în gol care a fost reglată.

Simultan cu reglajul vitezei se poate schimba și caracteristica cuplu-viteză a motorului, obținându-se caracteristica cea mai potrivită cerințelor de exploatare. În cele ce urmează, prin caracteristica naturală a motorului se înțelege caracteristica vitezei în funcție de cuplu pentru motorul asincron necuplat în cascadă. Dacă se notează cu n viteza motorului asincron cuplat în cascadă și cu n_s viteza sa de

sincronism, atunci alunecările s și s' sunt date de relațiile:

$$s = \frac{n_s - n}{n_s} \quad \text{și} \quad s' = \frac{n_s - n_n}{n_s}$$

Făcând aceste substituții în relația (2.1), se deduce:

$$n_n - n = \frac{U_r}{E_{20}} n_s \quad (2.3)$$

Se observă deasemenea că deoarece forța electromotoare E_2 este proporțională cu alunecarea s ; în diagrama din fig. 3, ea se reprezintă în funcție de alunecare printr-o dreaptă a .

α) Dacă tensiunea U_r nu depinde de viteza motorului asincron, ea se reprezintă în fig. 3 prin dreapta b paralelă cu axa absciselor. Motorul merge în gol cu alunecarea corespunzătoare punctului A. Relația (2.3) devine $n_n - n = \text{constant}$ și arată că prin această reglare caracteristica naturală a mașinii asincrone este deplasată paralel cu ea însăși (fig. 4) și că pentru fiecare nouă valoare a tensiunii de reglaj U_r motorul funcționează pe altă caracteristică derivată.

β) Dacă tensiunea reglabilă U_r variază proporțional cu alunecarea s , ea se poate pune sub forma $U_r = s U_{r0}$ și se reprezintă pe fig. 3 printr-o dreaptă c trecând prin origină. Motorul asincron are în acest caz o singură viteză de mers

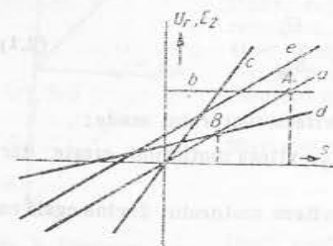


Fig. 3. Forța electromotoare de alunecare E_2 și tensiunea reglabilă U_r funcție de alunecarea s .

în gol și anume viteza sincronă. Deoarece $U_r = U_{r0} s = U_{r0} (n_s - n) / n_s$, relația (2.3) devine:

$$\frac{n_n - n}{n_s - n} = \frac{U_{r0}}{E_{20}} = \text{constant}.$$

Se deduce că prin această reglare caracteristica naturală este deplasată astfel încât $\overline{BC}/\overline{AC} = (n_n - n) / (n_s - n) = \text{constant}$ (fig. 5), adică este rotită în jurul punctului de mers în gol.

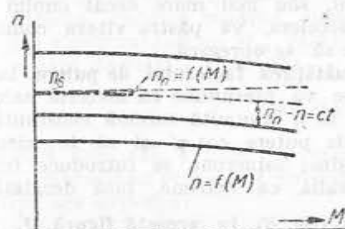


Fig. 4. Deplasarea paralelă a caracteristicii naturale.

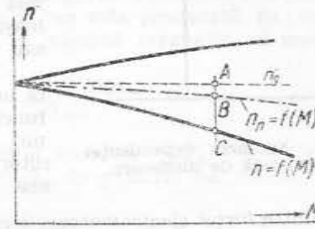


Fig. 5. Rotirea (înclinarea) caracteristicii naturale.

În acest caz, viteza motorului variază cu sarcina într-o măsură mai mare decât la motorul necuplat în cascadă. Prin alegerea unei valori potrivite a tensiunii reglabile U_r , motorul poate căpăta o caracteristică analoagă cu a motoarelor de curent continuu cu excitație mixtă, adică o caracteristică apropiată de cea a motoarelor serie.

Este bine să se observe că prin introducerea unei rezistențe suplimentare în rotor se produce deasemenea rotirea caracteristicii naturale a mașinii, însă acest mijloc de reglare este neeconomic și nu permite realizarea vitezelor suprasincrone.

γ) Dacă tensiunea reglabilă U_r variază liniar dar nu proporțional cu alunecarea, ea se poate pune sub forma:

$$U_r = U'_{r0} + U''_{r0} s$$

și se reprezintă în fig. 3 prin dreapta d . Motorul merge în gol cu alunecarea corespunzătoare punctului B. Prin acest mijloc de reglare caracteristica naturală este deplasată paralel și apoi rotită (fig. 6). Acest lucru este evident dacă se observă că componenta constantă U'_{r0} a tensiunii reglabile trebuie să producă deplasarea caracteristicii, iar componenta sU''_{r0} proporțională cu alunecarea trebuie să producă rotirea ei.

δ) Un caz particular al modului de reglaj de mai sus are loc în cazul când tensiunea U_r variază cu alunecarea după dreapta e paralelă cu dreapta a (fig. 3). În acest caz, forța electromotoare E_r rezultantă în circuitul secundar al motorului, precum și curentul secundar I_2 sunt independente de alunecarea mașinii. Cuplul electromagnetic al mașinii, care este proporțional cu fluxul resultant și cu curentul secundar (deoarece reactanțele de scăpări au fost neglijate), este deasemenea constant, spre deosebire de motorul asincron obișnuit la care cuplul electromagnetic

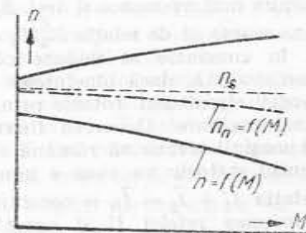


Fig. 6. Deplasarea și rotirea caracteristicii naturale.

variază cu alunecarea prin faptul că forța electromotoare E'_2 și curentul secundar I'_2 variază cu alunecarea. Puterea absorbită de mașină, proporțională cu viteza de sincronism și cu cuplul electromagnetic, rămâne de asemenea constantă (fig. 7) și se realizează deci anularea dependenței puterii față de alunecare. În acest caz de reglare, cuplul util al mașinii (cuplul electromagnetic din care se scade — sau

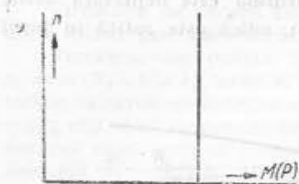


Fig. 7. Anularea dependenței puterii față de alunecare.

$\frac{\pi}{2}$ înaintea forței electromotoare secundare E'_2 (fig. 8). În această figură, I'_2 , I'_1 și

E'_2 sunt valorile inițiale ale curenților și tensiunilor, iar I_2 , I_1 și E_2 sunt valorile curenților și tensiunilor după ce a fost introdusă în circuit tensiunea reglabilă U_r . În această nouă situație curentul rotoric I_2 este în fază cu forța electromotoare rezultantă $\bar{E}_r = \bar{E}_2 + \bar{U}_r$ și are valoarea $I_2 = E_r / R_2$. Deoarece s'a presupus că sarcina motorului rămâne constantă (cuplul constant) rezultă că componenta curentului I_2 , decalată cu $\frac{\pi}{2}$ în urma fluxului rezultat Φ , trebuie să fie

egală cu curentul I'_2 . Triunghiurile formate de vectorii E_r , E_2 și I_2 , I'_2 fiind dreptunghice și având un unghi comun sunt asemenea și deci $E_r / I_2 = E_2 / I'_2 = R_2$; dacă se ține seama și de relația $E'_2 / I'_2 = R_2$ se deduce că $E_2 = E'_2$ și în concluzie se deduce că viteza motorului rămâne neschimbată, dacă bineînțeles se neglijează variația rezistenței circuitului rotoric prin cuplarea în circuit a mașinii auxiliare. Deoarece fluxul și curentul magnetizant al mașinii trebuie să rămână constante, se deduce că, curentul statoric va avea o nouă valoare I_1 determinată de relația $\bar{I}_1 + \bar{I}_2 = \bar{I}_m = \text{constant}$. Unghiul de decalaj φ între tensiunea rețelei U și curentul I_1 este mai mic decât unghiul φ' și anume este dat de relația:

$$\text{tg } \varphi = \text{tg } \varphi' - \frac{U_r}{E_2} \quad (3.1)$$

astfel încât factorul de putere se îmbunătățește. Pentru anumite valori ale tensiunii de reglaj U_r , unghiul de decalaj în stator poate deveni egal cu zero (mașina este complet compensată), iar pentru valori mai mari, decalajul poate deveni capacitive (mașina este supracompensată). Puterea activă absorbită de motor dela rețea rămâne însă constantă, deoarece componenta activă a curentului statoric I_1 este constantă.

Dacă mașina este supracompensată și funcționează în gol (cuplul nul) și dacă se face abstracție de pierderile în cupru și fier, curentul statoric I_1 va fi decalat

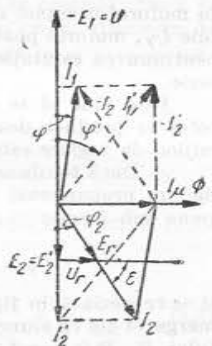


Fig. 8. Diagrama vectorială a motorului asincron neglijând reacțiile de scăpări; îmbunătățirea factorului de putere.

cu $\frac{\pi}{2}$ înaintea tensiunii rețelei, astfel încât mașina se comportă ca un condensator; în acest caz ea funcționează ca generator de putere reactivă.

Variația puterii reactive cerute dela rețea prin stator:

$$\Delta Q_1 = U (I'_1 \sin \varphi' - I_1 \sin \varphi), \quad (3.2)$$

este acoperită de puterea reactivă $Q_r = U_r I_2 \sin \epsilon$ furnizată de mașina auxiliară. Avantajul folosirii montajului în cascadă pentru furnizarea puterii reactive Q_r prin rotor, în vederea îmbunătățirii factorului de putere rezultă din următoarele considerente. Puterea relativă absorbită de motor este provocată de oscilația energiei electromagnetice W_m înmagazinată în câmpul magnetic al motorului și este dată de relația generală:

$$Q = 2\omega (\sum W_m - \sum W_e);$$

(v. vol. I, Cap. III, § 279). În cazul motorului asincron $\sum W_e = 0$ și $\sum W_m = W_m$. Furnizând prin rotor puterea reactivă Q_r , la pulsația $s\omega$, această putere reactivă are expresia:

$$Q_r = 2s\omega W_m. \quad (3.3)$$

Prin aceasta statorul mașinii este descărcat de puterea reactivă:

$$\Delta Q_1 = 2\omega W_m. \quad (3.4)$$

În consecință:

$$Q_r = s \Delta Q_1 \quad (3.5)$$

deci pentru a descărca statorul și rețeaua de puterea reactivă ΔQ_1 , este suficient să se introducă prin rotor o putere reactivă Q_r , care reprezintă numai câteva procente (s%) din puterea ΔQ_1 . În aceasta constă marele avantaj al producerii prin rotor a energiei reactive necesare circuitului magnetic și explicația constă în faptul că puterea reactivă (proporțională cu frecvența) este furnizată prin rotor la o frecvență foarte mică. În același timp se deduce că puterea reactivă necesară a mașinii auxiliare este mică în comparație cu cea a mașinii asincrone.

Din diagramă se deduce că deși cuplul este constant, prin compensarea puterii reactive, diferitelor valori ale tensiunii de reglaj U_r le corespund diferite valori ale curentului rotoric I_2 și anume, cu cât compensarea este mai înaintată, cu atât curentul rotoric crește mai mult, deci $I_2 > I'_2$; dacă însă s'ar considera și reacțiile de scăpări, curentul I'_2 ar fi decalat (cu un unghi mic) în urma forței electromotoare E'_2 așa încât curentul rotoric minim nu corespunde mașinii necompensate ca în ipoteza de mai sus, ci unei anumite stări de compensare corespunzătoare cazului când curentul I_2 este în fază cu forța electromotoare E_2 . Variația pierderilor de putere în rotor $R_2(I_2^2 - I'^2_2)$ este acoperită de puterea activă $U_r I_2 \cos \epsilon$ dată de mașina auxiliară; dacă mașina auxiliară primește puterea activă necesară dela arborele mașinii asincrone (cazul cuplajului mecanic) atunci mașina asincronă se încarcă și cu această putere.

4. Reglarea vitezei și îmbunătățirea factorului de putere. Ori de câte ori este necesar să se execute reglarea vitezei, se caută să se obțină simultan și îmbunătățirea factorului de putere. În acest caz, tensiunea de reglaj U_r introdusă în circuit este decalată față de forța electromotoare E_2 cu un unghi γ cuprins între 0 și π .

Diagrama de funcționare în ipoteza cuplului constant este dată în fig. 9; datorită cuplului constant, vârfurile vectorilor I_2 , I_2' și $R_2 I_2$, $R_2 I_2'$ sunt situate pe o dreaptă perpendiculară pe vectorul E_2 . În această diagramă s'au considerat atât reacțanțele de scăpări cât și rezistența ohmică a bobinajului primar.

Componenta $U_r \cos \gamma$ a tensiunii de reglaj, în fază sau opoziție de fază cu forța electromotoare de alunecare E_2 , efectuează reglarea vitezei; componenta

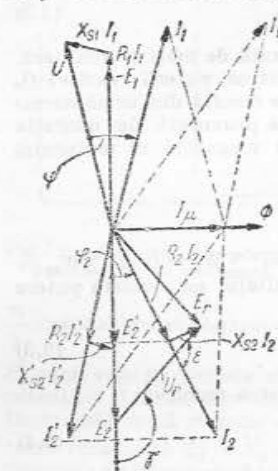


Fig. 9. Diagrama vectorială a motorului asincron; reglarea vitezei și îmbunătățirea factorului de putere.

Dacă unghiul γ de decalaj al tensiunii de reglaj este apropiat de $\pi/2$ atunci tensiunea de reglaj produce în principal îmbunătățirea factorului de putere. În acest caz, puterea aparentă a mașinii auxiliare este în medie de 1 până la 3% din puterea mașinii asincrone. Diferitele mașini auxiliare folosite pentru compensarea puterii reactive se deosebesc prin unghiul γ de decalaj.

α) Compensatorul cu colector cu excitație rotorică și «vibratorul» produce o tensiune U_r decalată cu $\frac{\pi}{2}$ înaintea curentului secundar I_2 , valoarea acestei

tensiunii depinzând de valoarea curentului I_2 . Decalajul între forța electromotoare de alunecare E_2 și tensiunea reglabilă U_r nu este constant. Puterea activă a compensatorului $U_r I_2 \cos \varepsilon$ este nulă. Puterea pentru antrenarea compensatorului este egală cu pierderile prin frecări și pierderile în fierul compensatorului (excepție face «vibratorul» care nu este antrenat). Pierderile Lenz-Joule în bobinajul rotorului sunt acoperite prin stator. Alunecarea motorului este dată de relația:

$$s = \frac{m I_2^2 R_{2t}}{P_{em}}$$

în care R_{2t} este rezistența ohmică a întregului circuit rotoric iar P_{em} este puterea electromagnetică a câmpului învârtitor. Dacă curentul rotoric crește în urma compensației, atunci alunecarea crește de asemenea, chiar dacă rezistența R_{2t} rămâne constantă.

În acest caz compensarea la mersul în gol este în principiu imposibilă deoarece curentul secundar este nul.

β) Compensatorul cu colector autotexcitat, compensatorul cu colector excitat în derivație, convertizorul de frecvență și generatorul polifazat cu colector produc o tensiune care este decalată cu un unghi constant, de obicei egal cu $\pi/2$, față de forța electromotoare de alunecare. Unghiul ε de decalaj între tensiunea de reglaj U_r și curentul secundar I_2 nu este însă constant.

Tensiunea reglabilă U_r acoperă căderea ohmică de tensiune a componentei reactive a curentului și căderea inductivă de tensiune a componentei active a curentului, deoarece în acest caz (al decalajului în urmă cu $\frac{\pi}{2}$) există relația:

$$U_r = R_2 I_2 \sin \varphi_2 + X_{s2} I_2 \cos \varphi_2 = R_2 I_{2r} + X_{s2} I_{2a}.$$

Dacă se neglijează căderea inductivă $X_{s2} I_{2a}$, care este foarte mică, puterea activă a mașinii auxiliare acoperă pierderile de putere datorite componentei reactive I_{2r} . Pierderile de putere datorite componentei active a curentului sunt acoperite prin stator, ca și la motorul necompensat. În acest caz de reglare, compensarea energiei reactive nu influențează viteza motorului, dacă rezistența circuitului rotoric este considerată constantă. Compensarea se poate obține și la mersul în gol iar mașina asincronă poate funcționa în acest caz și ca generator de putere reactivă. Puterea necesară pentru antrenarea acestor mașini auxiliare este egală cu pierderile prin frecări și cele în fier, majorate cu pierderile datorite componentei reactive a curentului secundar.

Excepție la această regulă o constituie convertizorul de frecvență necompensat la care puterea necesară antrenării este egală numai cu pierderile prin frecări. Dacă unghiul γ nu este egal cu $\pi/2$ se produce din nou o mică variație a vitezei motorului.

γ) Compensatorul cu colector excitat în serie produce o tensiune decalată înaintea curentului I_2 cu un unghi constant, mai mic ca $\pi/2$. În acest caz sunt valabile cele arătate la punctul α cu observația că compensarea este posibilă și la mersul în gol, producându-se simultan și o ușoară scădere a vitezei.

Dacă tensiunea de reglaj U_r este decalată față de forța electromotoare de alunecare cu un unghi apropiat de 0 sau de π , atunci ea produce în principal reglarea vitezei motorului asincron dar și îmbunătățirea factorului de putere în limite largi.

Diagrama de funcționare în cazul reglării vitezei în domeniul subsincron este identică cu cea arătată în fig. 9. În cazul reglării vitezei în domeniul suprasincron, diagrama de funcționare se modifică în sensul că forța electromotoare de alunecare este decalată cu $\pi/2$ înaintea fluxului inductor (deci rotită cu π față de forța electromotoare E_2 din fig. 9), iar reacțanța de scăpări X_{s2} a rotorului devenind negativă, căderea inductivă de tensiune $X_{s2} I_2$ este decalată cu $\pi/2$ în urma căderii ohmice $I_2 R_2$. Deoarece prin reglajul vitezei se pot atinge alunecări mari, reacțanța de scăpări a rotorului nu poate fi în general neglijată. Deși mașinile auxiliare folosite pentru asemenea montaje au o construcție grea și un cost ridicat, acest dezavantaj este micșorat de faptul că ele sunt dimensionate numai pentru o parte din puterea motorului asincron și anume, aproximativ pentru o putere:

$$S_a = (1,1 \dots 1,3) S_{sM}.$$

În această relație S_a este puterea aparentă a mașinii auxiliare, S — puterea aparentă a mașinii asincrone, iar s_M — alunecarea maximă cerută de domeniul de reglaj.

Randamentul motorului asincron cuplat în cascadă pentru reglajul vitezei este mai bun decât al mașinilor cu colector. Deoarece asemenea cascade sunt constituite din cel puțin două mașini, ele nu se construiesc decât pentru puteri care depășesc 100–200 kW.

În cazul reglării vitezei puterea cu care se poate încărca mașina asincronă la o anumită turație, comparată cu puterea sa nominală la turația sincronă, depinde de modul cum este făcut cuplajul între mașina asincronă și mașina auxiliară. Puterea fiind limitată de faptul că în întregul domeniu de reglaj temperatura nu trebuie să depășească o anumită valoare, făcând abstracție de înrăutățirea ventilației proprii la viteze mici, se deduce că curentul nu trebuie să depășească o valoare deosebit de mare. În cazul cuplajului mecanic (direct) dacă se face abstracție de pierderi, puterea mecanică la arborele mașinii asincrone este egală cu puterea primită sau cedată de rețea; motorul poate fi solicitat în întregul domeniu de reglaj cu puterea sa nominală. În cazul cuplajului electric (mașina auxiliară este cuplată cu o altă mașină funcționând ca motor sau generator pe rețea) puterea mecanică la arborele mașinii asincrone corespunde numai cuplului propriu produs, nu și puterii primite sau cedate mașinii auxiliare. În acest caz, curentului maxim admis în întreg domeniul de reglaj îi corespunde un cuplu deosebit de mare în întreg acest domeniu. În consecință, puterea cu care poate fi încărcată mașina asincronă în cazul cuplajului electric este proporțională cu viteza, deci la viteze subsincrone ea este mai mică decât puterea nominală corespunzătoare funcționării cu viteza de sincronism, iar la viteze suprasincrone ea este mai mare decât această putere. Pentru viteze subsincrone mașina asincronă cuplată mecanic cu mașina auxiliară se poate încărca mai mult decât mașina cuplată electric, iar pentru viteze suprasincrone, mașina cuplată mecanic se poate încărca mai puțin decât cea cuplată electric.

5. Bilanțul energetic, circulația puterilor și a pierderilor de putere în cascadă, la funcționarea cu viteză subsincronă și suprasincronă. Circulația puterii și pierderile în cascadă depind de modul cum este făcut cuplajul între mașina asincronă și mașina auxiliară precum și de viteza mașinii asincrone în comparație cu viteza sa de sincronism.

În cele ce urmează se notează:

- P_a — puterea absorbită de la rețea de întregul agregat montat în cascadă;
- P_1 — puterea la bornele bobinajului primar al mașinii asincrone;
- P_{em} — puterea electrică transmisă de stator la rotorul mașinii asincrone, prin intermediul câmpului învârtitor;
- P_2 — puterea corespunzătoare cuplului electromagnetic produs de mașina asincronă;
- P_s — puterea corespunzătoare alunecării;
- P_c — puterea dezvoltată la axul agregatului numai de către mașina asincronă, egală cu puterea utilă a acestei mașini numai în cazul cuplajului electric;
- P_u — puterea mecanică la arborele agregatului, produsă de mașina asincronă și de mașina auxiliară;
- P_{r1} — puterea electrică transmisă prin inele între mașina asincronă și mașina auxiliară;
- P_{r2} — puterea electrică transmisă direct între rețea și mașina auxiliară sau puterea mecanică între axul motorului și mașina auxiliară;
- p_1 — pierderile de putere în bobinajul statoric și pierderile în fierul activ al mașinii asincrone;
- p_2 — pierderile în bobinajul rotorului mașinii asincrone;
- p_m — pierderile de putere mecanică și pierderile suplimentare în fierul activ al mașinii asincrone;
- p_r — pierderile de putere în mașina auxiliară.

a) **Cazul cuplajului electric.** În fig. 10 a și 11 a este reprezentat schematic cuplajul electric în cascadă, iar în fig. 10 b și 11 b este reprezentat bilanțul energetic în cazul funcționării subsincrone și suprasincrone. Considerând mai întâi cazul funcționării subsincrone se constată că puterea electrică la bornele mașinii asincrone este egală cu puterea electrică primită de la rețea de către întregul agregat însumată cu puterea primită de la grupul de reglaj. În consecință:

$$P_1 = P_a + P_{r2} \quad (5.1)$$

Această putere acoperă pierderile de putere p_1 în bobinajul statorului și în fierul mașinii asincrone, iar restul reprezintă puterea P_{em} cedată rotorului prin intermediul câmpului învârtitor. Această putere este transformată parțial în putere mecanică P_2 reprezentând produsul între cuplul electromagnetic și viteza unghiulară a rotorului, iar restul reprezintă puterea de alunecare $P_s = sP_{em}$ și deci:

$$P_{em} = P_1 - p_1 = P_2 + P_s \quad (5.2)$$

În cazul considerat al cuplajului electric, puterea mecanică la arborele mașinii asincrone este identică cu puterea produsă de întregul agregat $P_c = P_u$ și este egală cu puterea P_2 din care se scad pierderile mecanice precum și pierderile suplimentare în fier, așa încât:

$$P_u = P_c = P_2 - p_m \quad (5.3)$$

Puterea de alunecare P_s acoperă pierderile de putere p_2 în bobinajul rotorului mașinii asincrone, iar restul P_{r1} este cedat mașinii auxiliare:

$$P_s = P_{r1} + p_2 \quad (5.4)$$

Puterea primită de mașina auxiliară din rotorul mașinii asincrone acoperă pierderile de putere p_r în această mașină, iar restul este restituit rețelei:

$$P_{r2} = P_{r1} - p_r \quad (5.5)$$

Considerând acum și cazul funcționării suprasincrone, se constată că în circuitul de reglaj circulația de putere se schimbă în sensul că puterea P_{r2} absorbită de la rețea, acoperă pierderile de putere în grupul de reglaj, iar restul este cedat rotorului. Relațiile de mai sus devin în acest caz:

$$\begin{aligned} P_1 &= P_a - P_{r2} \\ P_{em} &= P_1 - p_1 = P_2 - P_s \\ P_u &= P_c = P_2 - p_m \\ P_s &= P_{r1} - p_2 \\ P_{r2} &= P_{r1} + p_r \end{aligned} \quad (5.6)$$

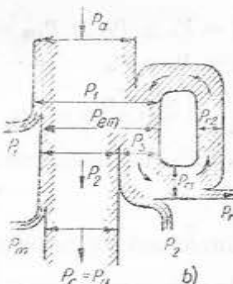
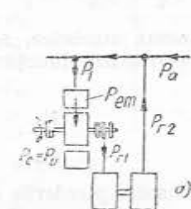


Fig. 10. Bilanțul energetic în cazul cuplajului electric între mașina asincronă și grupul de reglaj, pentru funcționarea subsincronă.

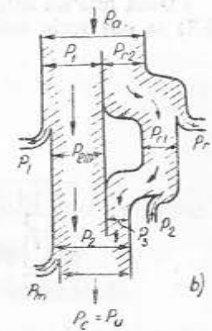
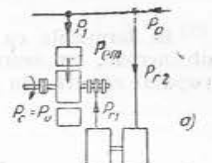


Fig. 11. Bilanțul energetic în cazul cuplajului electric între mașina asincronă și grupul de reglaj, pentru funcționarea suprasincronă.

Considerând simultan atât cazul funcționării cu viteza subsincronă cât și suprasincronă, se constată că formulele (5.1), (5.2), (5.3), (5.4), (5.5), (5.6) pot fi scrise sub forma generală:

$$\left. \begin{aligned} P_1 &= P_a \pm P_{r2} = P_{em} + P_1 \\ P_{em} &= P_2 \pm P_s \\ P_s &= P_{r1} \pm P_2 \\ P_{r1} &= P_{r2} \pm P_r \\ P_u &= P_2 - P_m = P_c \end{aligned} \right\} \quad (5.7)$$

În formulele cu două semne algebrice, semnele $+$ corespund funcționării subsincronă, iar semnele $-$ corespund funcționării suprasincronă. Randamentul grupului rezultă din relația:

$$\eta = \frac{P_u}{P_a} \quad (5.8)$$

Dacă într'un calcul aproximativ pierderile de putere pot fi neglijate, relațiile (5.7) se pot scrie sub forma:

$$\left. \begin{aligned} P_1 &= P_a \pm P_{r2} = P_{em} = P_2 \pm P_s \\ P_2 &= P_c = P_u \\ P_s &= P_{r1} = P_{r2} \end{aligned} \right\} \quad (5.9)$$

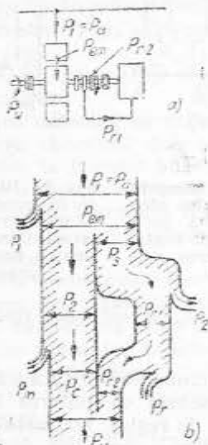


Fig. 12. Bilanțul energetic în cazul cuplajului mecanic între mașina asincronă și grupul de reglaj, pentru funcționarea subsincronă.

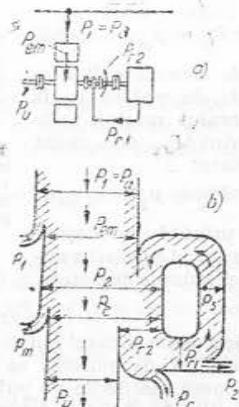


Fig. 13. Bilanțul energetic în cazul cuplajului mecanic între mașina asincronă și grupul de reglaj, pentru funcționarea suprasincronă.

β) *Cazul cuplajului mecanic.* În figurile 12 a și 13 a este reprezentat schematic cuplajul mecanic în cascadă, iar în figurile 12 b și 13 b este reprezentat bilanțul

energetic în cazul funcționării subsincronă și suprasincronă. Deși în fond circulația puterilor este deosebită de cea din cazul precedent, trebuie însă observat că bilanțul energetic în cazul cuplajului mecanic la funcționare subsincronă este asemănător sub toate raporturile cu bilanțul energetic în cazul cuplajului electric la funcționare suprasincronă și invers.

Ca și în cazul precedent se pot stabili relațiile:

$$\left. \begin{aligned} P_1 &= P_a = P_{em} + P_1 \\ P_{em} &= P_2 \pm P_s \\ P_s &= P_{r1} \pm P_2 \\ P_{r1} &= P_{r2} \pm P_r \\ P_c &= P_2 - P_m \\ P_u &= P_c \pm P_{r2} \end{aligned} \right\} \quad (5.10)$$

iar dacă pierderile de putere pot fi neglijate:

$$\left. \begin{aligned} P_1 &= P_a = P_{em} \\ P_{em} &= P_2 \pm P_s \\ P_s &= P_{r1} = P_{r2} \\ P_c &= P_2 \\ P_u &= P_c \pm P_{r2} = P_s \pm P_s = P_1 \end{aligned} \right\} \quad (5.11)$$

Aceste relații servesc pentru determinarea puterii mașinilor care constituie cascada și a randamentului.

B. Mașini auxiliare cu colector pentru montaje în cascadă

6. *Generalități.* Pentru montajele în cascadă se folosesc atât mașini de construcție obișnuită (după cum se va indica mai jos) cum și mașini speciale. Unele mașini auxiliare pot fi folosite exclusiv la îmbunătățirea factorului de putere, iar altele pot fi folosite atât la îmbunătățirea factorului de putere cât și la reglajul vitezei. În sfârșit câteva din aceste mașini auxiliare pot fi folosite în scopuri speciale și ca generatori de curent alternativ pentru alimentarea unor rețele, sau ca motoare de curent alternativ. În cele ce urmează se vor studia următoarele tipuri de mașini auxiliare ¹⁾.

α) *Mașini auxiliare pentru îmbunătățirea factorului de putere.*

- Compensatorul cu colector cu excitație rotorică (Leblanc).
- Compensatorul cu colector autoexcitant.
- Compensatorul cu colector excitat în derivație.

β) *Mașini auxiliare pentru îmbunătățirea factorului de putere și reglarea vitezei.*

- Compensatorul cu colector excitat în serie.
- Generatorul polifazat cu colector.
- Convertizorul de frecvență.

Mașinile auxiliare folosite numai pentru îmbunătățirea factorului de putere au fost denumite din acest motiv mașini compensatoare. La toate aceste mașini

¹⁾ La noi nu există încă o terminologie consacrată pentru aceste tipuri de mașini. Denumirile adoptate au fost alese ținând seama de terminologia folosită mai des în stăinătate și de corespondența în limba română a funcțiunilor caracteristice a acestor mașini.

Considerând simultan atât cazul funcționării cu viteza subsincronă cât și suprasincronă, se constată că formulele (5.1), (5.2), (5.3), (5.4), (5.5), (5.6) pot fi scrise sub forma generală:

$$\left. \begin{aligned} P_1 &= P_a \pm P_{r2} = P_{em} + P_1 \\ P_{em} &= P_2 \pm P_s \\ P_s &= P_{r1} \pm P_2 \\ P_{r1} &= P_{r2} \pm P_r \\ P_u &= P_2 - P_m = P_c \end{aligned} \right\} \quad (5.7)$$

În formulele cu două semne algebrice, semnele $+$ corespund funcționării subsincronă, iar semnele $-$ corespund funcționării suprasincronă. Randamentul grupului rezultă din relația:

$$\eta = \frac{P_u}{P_a} \quad (5.8)$$

Dacă într'un calcul aproximativ pierderile de putere pot fi neglijate, relațiile (5.7) se pot scrie sub forma:

$$\left. \begin{aligned} P_1 &= P_a \pm P_{r2} = P_{em} = P_2 \pm P_s \\ P_2 &= P_c = P_u \\ P_s &= P_{r1} = P_{r2} \end{aligned} \right\} \quad (5.9)$$

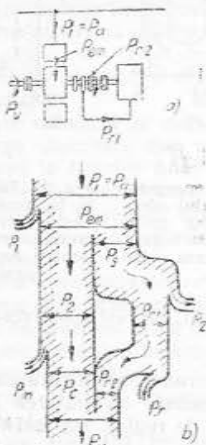


Fig. 12. Bilanțul energetic în cazul cuplajului mecanic între mașina asincronă și grupul de reglaj, pentru funcționarea subsincronă.

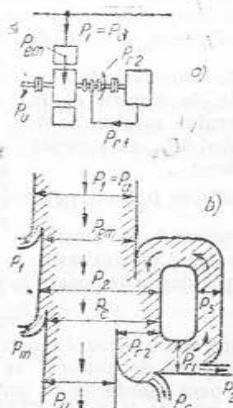


Fig. 13. Bilanțul energetic în cazul cuplajului mecanic între mașina asincronă și grupul de reglaj, pentru funcționarea suprasincronă.

β) Cazul cuplajului mecanic. În figurile 12 a și 13 a este reprezentat schematic cuplajul mecanic în cascadă, iar în figurile 12 b și 13 b este reprezentat bilanțul

energetic în cazul funcționării subsincronă și suprasincronă. Deși în fond circulația puterilor este deosebită de cea din cazul precedent, trebuie însă observat că bilanțul energetic în cazul cuplajului mecanic la funcționare subsincronă este asemănător sub toate raporturile cu bilanțul energetic în cazul cuplajului electric la funcționare suprasincronă și invers.

Ca și în cazul precedent se pot stabili relațiile:

$$\left. \begin{aligned} P_1 &= P_a = P_{em} + P_1 \\ P_{em} &= P_2 \pm P_s \\ P_s &= P_{r1} \pm P_2 \\ P_{r1} &= P_{r2} \pm P_r \\ P_c &= P_2 - P_m \\ P_u &= P_s \pm P_{r2} \end{aligned} \right\} \quad (5.10)$$

iar dacă pierderile de putere pot fi neglijate:

$$\left. \begin{aligned} P_1 &= P_a = P_{em} \\ P_{em} &= P_2 \pm P_s \\ P_s &= P_{r1} = P_{r2} \\ P_c &= P_2 \\ P_u &= P_c \pm P_{r2} = P_s \pm P_s = P_1 \end{aligned} \right\} \quad (5.11)$$

Aceste relații servesc pentru determinarea puterii mașinilor care constituie cascada și a randamentului.

B. Mașini auxiliare cu colector pentru montaje în cascadă

6. Generalități. Pentru montajele în cascadă se folosesc atât mașini de construcție obișnuită (după cum se va indica mai jos) cum și mașini speciale. Unele mașini auxiliare pot fi folosite exclusiv la îmbunătățirea factorului de putere, iar altele pot fi folosite atât la îmbunătățirea factorului de putere cât și la reglajul vitezei. În sfârșit câteva din aceste mașini auxiliare pot fi folosite în scopuri speciale și ca generatori de curent alternativ pentru alimentarea unor rețele, sau ca motoare de curent alternativ. În cele ce urmează se vor studia următoarele tipuri de mașini auxiliare ¹⁾.

α) Mașini auxiliare pentru îmbunătățirea factorului de putere.

- Compensatorul cu colector cu excitație rotorică (Leblanc).
- Compensatorul cu colector autoexcitant.
- Compensatorul cu colector excitat în derivație.

β) Mașini auxiliare pentru îmbunătățirea factorului de putere și reglarea vitezei.

- Compensatorul cu colector excitat în serie.
- Generatorul polifazat cu colector.
- Convertizorul de frecvență.

Mașinile auxiliare folosite numai pentru îmbunătățirea factorului de putere au fost denumite din acest motiv mașini compensatoare. La toate aceste mașini

¹⁾ La noi nu există încă o terminologie consacrată pentru aceste tipuri de mașini. Denumirile adoptate au fost alese ținând seama de terminologia folosită mai des în stăinătate și de corespondența în limba română a funcțiunilor caracteristice a acestor mașini.

rotorul funcționează cu o viteză mult suprasincronă față de câmpul lor învârtitor și datorită acestui fapt se comportă, după cum se va arăta, ca reactanțe capacitive.

Mașina auxiliară cu excitație serie, deși este folosită mai mult pentru reglarea vitezei, a fost denumită mașină compensatoare deoarece funcționează pe același principiu ca mai sus.

Generatorii sincroni sau asincroni produc forțe electromotoare depinzând de frecvență printr-o relație de proporționalitate. În anumite cazuri este necesar ca forța electromotoare produsă de generator să fie independentă de frecvență sau între aceste două mărimi să existe o altă relație, pentru a se obține noi caracteristici de funcționare. În acest scop se folosesc generatori polifazați cu colector. Acești generatori au bobinaj de compensație și excitație statorică. Se deosebesc următoarele variante de generatori polifazați cu colector:

- Generatorul polifazat cu colector și poli înecați.
- Generatorul polifazat cu colector și excitație pe principiu de rezonanță, folosit exclusiv ca generator și nu ca mașină auxiliară pentru montaje în cascadă.
- Pentru îmbunătățirea condițiilor de comutație la generatorii polifazați precedenți, când aceștia se execută pentru puteri mari ca generator, motor sau mașină auxiliară, se folosește o construcție specială cu poli de comutație și poli principali aparenti denumiți în cele ce urmează mașină polifazată cu colector și poli aparenti (Lydall-Scherbius).

7. Compensatorul cu colector cu excitație rotorică. Compensatorul cu colector cu excitație rotorică, este o mașină constituită dintr'un rotor cu colector și dintr'un stator executat din tole fără bobinaje, și care servește numai pentru ca să completeze circuitul magnetic al fluxului produs de bobinajul rotorului (fig. 14 a).

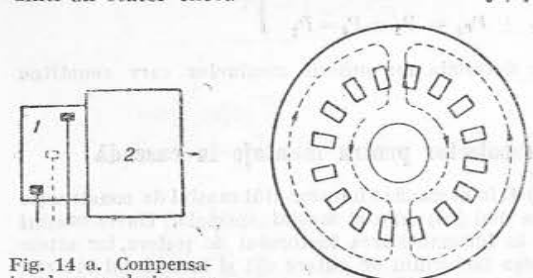


Fig. 14 a. Compensatorul cu colector cu excitație directă:
1 — rotor cu colector;
2 — stator fără bobinaj.

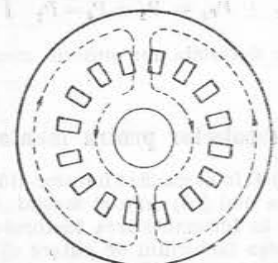


Fig. 14 b. Tola rotorului compensatorului cu colector cu excitație directă, fără stator.

late la 120° și prin aceste perii este legat la inelele colectoare ale mașinii asincrone montată în cascadă cu compensatorul (fig. 27). După cum se vede din această figură, motorul asincron este legat cu compensatorul numai prin legătura efectuată între inele și colector, iar rotorul compensatorului este antrenat de un motor auxiliar cu viteză reglabilă. Principiul de funcționare al compensatorului cu colector cu excitație rotorică este bazat pe considerațiile următoare.

Curenții trifazați din rotorul mașinii asincrone, având frecvența $s f$ a alunecării s , parcurg rotorul compensatorului și produc un câmp învârtitor având față de statorul său o viteză de rotație $n_{sc} = \frac{60 f s}{p_c}$ independentă de viteza rotorului.

În această formulă f este frecvența rețelei de alimentare a motorului asincron, s -alunecarea acestui motor și p_c -numărul perechilor de poli ai compensatorului.

La o frecvență $f = 50$ Hz și o alunecare $s = 2\%$, pentru $p_c = 3$ ar corespunde pentru câmpul învârtitor al compensatorului o viteză de 20 rot/min.

Dacă rotorul compensatorului stă pe loc, câmpul învârtitor produs are aceeași viteză n_{sc} și față de bobinajul rotoric al compensatorului astfel încât se induce în acest bobinaj o forță electromotoare de frecvență alunecării $s f$ și care este decalată cu $\frac{\pi}{2}$ în urmă față de flux și prin aceasta decalată tot cu $\frac{\pi}{2}$ în urmă față de curentul din rotorul mașinii asincrone.

În consecință, dacă rotorul stă pe loc și dacă se face abstracție de rezistența ohmică, compensatorul se comportă ca o inductanță montată în serie cu rotorul mașinii asincrone.

Dacă rotorul compensatorului este antrenat de motorul auxiliar cu viteză n_c , în același sens cu câmpul învârtitor, atunci viteza de rotație a câmpului învârtitor față de rotor se micșorează și devine $n_{sc} - n_c$, așa încât atunci când viteza rotorului este egală cu a câmpului învârtitor, bobinajele rotorului nu mai sunt tăiate de flux și nu se mai induce nicio forță electromotoare. În acest caz, compensatorul se comportă ca o rezistență ohmică legată la inelele motorului asincron. Dacă rotorul compensatorului este antrenat în același sens cu câmpul său învârtitor, dar cu o viteză mai mare decât a câmpului învârtitor (deci la suprasincronism), în bobinajul compensatorului se induce din nou o forță electromotoare însă de sens contrar cu aceea indusă la subsincronism, deoarece și viteza relativă a fluxului învârtitor în raport cu bobinajul rotoric și-a schimbat sensul.

În consecință, rotorul cu colector al compensatorului antrenat la suprasincronism în direcția câmpului învârtitor determină producerea unei forțe electromotoare de aceeași frecvență cu a curentului rotoric al motorului asincron, dar

decalată cu $\frac{\pi}{2}$ înainte față de acesta, astfel încât se comportă ca o inductanță negativă adică o reactanță capacitivă. Cum forța electromotoare de alunecare a motorului asincron pentru alunecări mici se poate considera în fază cu curentul, forța electromotoare a compensatorului, aplicată la inele, va fi decalată aproape

cu $\frac{\pi}{2}$ față de aceasta, determinând o decalare înainte a curentului rotoric din mașina asincronă și producând astfel îmbunătățirea factorului de putere (a se vedea punctul 3).

Deoarece fluxul inductor al compensatorului este produs de curentul rotoric al mașinii asincrone, la mersul în gol teoretic al acesteia, fluxul compensatorului este nul, așa încât în acest caz compensatorul devine inactiv, adică nu mai produce forța electromotoare de compensare. Acest dezavantaj persistă și pentru sarcini mici, însă în mai mică măsură.

Prin variația vitezei rotorului compensatorului, se poate regla valoarea forței electromotoare a compensatorului în limite largi, după necesitățile de compensare ale motorului asincron, cu condiția ca viteza lui de rotație să rămână în permanență suprasincronă.

După cum s'a văzut însă mai sus, câmpul învârtitor al compensatorului are o viteză relativ mică, 20-40 rot/min. Din punct de vedere al funcționării, este necesar ca viteza compensatorului să fie suprasincronă, însă din punct de vedere al comutației ar fi de dorit ca sincronismul să nu fie depășit cu mult; construirea compensatorului pentru turații suprasincrone mici ar conduce însă la o mașină de dimensiuni mari, așa încât ea se construiește pentru viteze suprasincrone ridicate, în jurul a 1 000-1 500 rot/min.

Ca și la motoarele cu colector trifazate, funcționarea la o astfel de viteză conduce la condiții defavorabile din punct de vedere al comutației, astfel încât

forța electromotoare indusă de câmpul învârtitor în spirele scurtcircuitate de periu trebuie să depășească 2 V. Condițiile grele în care se efectuează comutația conduc însă la dimensiuni relativ mari pentru colector.

Pentru îmbunătățirea comutației, la unități de putere mare se pot prevedea și creștături sau poli de comutație, în care caz este necesar ca compensatorul să aibă și stator.

8. Compensatorul cu colector autoexcitat. Compensatorul cu colector autoexcitat este asemănător cu compensatorul cu excitație rotorică dar are totdeauna un stator prevăzut cu un bobinaj închis în scurtcircuit, sau chiar o colivie (fig. 15).

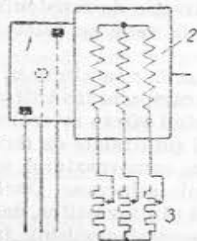


Fig. 15. Compensatorul cu colector autoexcitat:
1 — rotor cu colector;
2 — stator cu bobinaj în scurtcircuit;
3 — rezistență reglabilă.

Variația mărimii tensiunii la colector poate fi obținută sau prin variația vitezei rotorului ca și la compensatorul cu excitație rotorică, sau prin variația inductanței mutuale dintre rotor și stator, variație ce se obține printr-o deplasare axială a rotorului față de stator.

Condițiile de comutație sunt mai favorabile decât la compensatorul cu colector cu excitație rotorică, din cauza efectului compensator, produs de bobinajul statoric legat în scurtcircuit.

9. Compensatorul cu colector excitat în serie. Compensatorul excitat în serie are aceeași construcție și aceleași conexiuni ca și motorul cu colector trifazat serie (fig. 16).

Circuitul statoric de excitație fiind alimentat de la inelele motorului asincron, curentul de excitație are frecvența de alunecare și în consecință, tensiunea obținută la colector are deasemenea frecvența de alunecare.

Pentru a produce o tensiune decalată înaintea curentului, rotorul este antrenat cu ajutorul unui motor, la o viteză care în raport cu frecvența curentilor de excitație este mult suprasincronă și deci condițiile de comutație sunt asemănătoare cu cele ale compensatorului cu excitație rotorică.

Mărimii tensiunii de compensație obținută la colector poate fi reglată prin variația vitezei de rotație, iar în anumite cazuri și prin decalarea periiilor (§ 25 a).

Decalajul acestei tensiuni față de curentul din rotorul mașinii asincrone este condiționat de poziția periiilor pe colector.

10. Compensatorul cu colector excitat în derivație. Compensatorul excitat în derivație are aceeași construcție ca și motorul cu colector trifazat derivație cu alimentare statorică, iar conexiunile sale sunt făcute ca în fig. 17. Ca și la com-

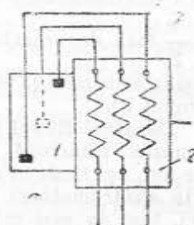


Fig. 16. Compensatorul cu colector excitat în serie:
1 — rotor cu colector;
2 — stator cu bobinaj de excitație serie.

pensatorul serie, circuitul statoric de excitație fiind alimentat cu curent de frecvența alunecării, tensiunea obținută la colector are deasemenea frecvența alunecării. Reglajul mărimii tensiunii la colector poate fi obținut atât prin variația vitezei rotorului cât și prin variația unor rezistențe intercalate în circuitul statoric de excitație. Reglajul fazei tensiunii obținute la colector se face fie prin decalarea periiilor, fie printr'un montaj corespunzător al bobinajului de excitație.

11. Generatorul polifazat cu colector și poli înecați este constituit dintr'un stator identic cu al motorului asincron și un rotor cu colector. Excitația mașinii este produsă de o sursă deasemenea polifazată a cărei frecvență determină și frecvența forțelor electromotoare produse de generator. Mașina are în stator două bobinaje independente: bobinajul de excitație w_1 , legat în stea sau în triunghi și bobinajul de compensație w_s , legat la periiile colectorului, fiind astfel legat în serie cu bobinajul w_r al rotorului (fig. 18 a). În unele construcții bobinajul de excitație w_1 poate fi desfăcut și legat la aceleași borne cu bobinajul de compensație (fig. 18 b).

În cele ce urmează se va presupune mai întâi rotorul în repaus. Bobinajul de excitație w_1 produce un flux Φ

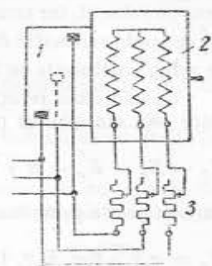


Fig. 17. Compensatorul cu colector excitat în derivație:
1 — rotor cu colector;
2 — stator cu bobinaj de excitație derivație;
3 — reostat de reglaj.

în vârtitor, care induce în bobinajele w_1 , w_s , w_r forțele electromotoare:

$$\begin{aligned} E_1 &= \pi \sqrt{2} f w_1 \xi_1 \Phi 10^{-8} \text{ [V]}, \\ E_s &= \pi \sqrt{2} f w_s \xi_s \Phi 10^{-8} \text{ [V]}, \\ E_r &= \pi \sqrt{2} f w_r \xi_r \Phi 10^{-8} \text{ [V]} \end{aligned} \quad (11.1)$$

în care f este frecvența curentilor de excitație, iar w și ξ sunt respectiv numărul de spire și factorul de bobinaj al bobinajelor.

Prin decalarea periiilor pe colector, ca și la motorul trifazat serie, forțele electromotoare E_s și E_r pot fi aduse în opoziție de fază, aceasta fiind poziția de lucru a periiilor. La bornele secundare ale mașinii se va obține o forță electromotoare:

$$E_{s2} = E_s - E_r = \pi \sqrt{2} f \Phi (w_s \xi_s - w_r \xi_r) 10^{-8} \text{ [V]}, \quad (11.2)$$

care, producându-se pe cale statică ca într'un regulator de inducție, este notată cu E_{s2} .

Dacă rotorul se învârtă cu o viteză n (rot/min), la perii se va obține o forță electromotoare:

$$E_r' = \pi \sqrt{2} \Phi w_r \xi_r (\pm 1 - 1_r) 10^{-8} \text{ [V]} \quad (11.3)$$

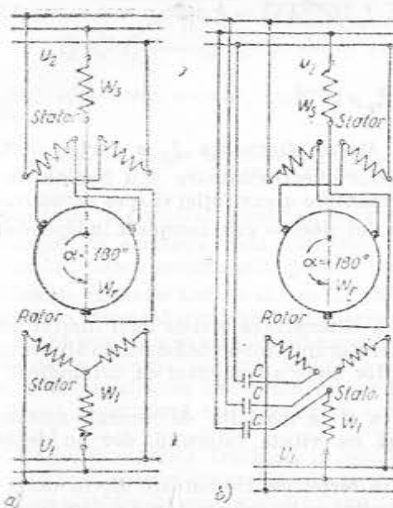


Fig. 18. Generatorul polifazat cu colector, și poli înecați: w_1 — bobinaj de excitație; w_r — bobinaj rotoric; w_s — bobinaj de compensație; U_1 — sursă de excitație.

în care prin $f_r = \frac{pn}{60}$ s'a notat frecvența mecanică de rotație a rotorului. Semnul

+ pentru frecvența f corespunde cazului când fluxul Φ se învârtă în același sens cu rotorul, iar semnul - în caz contrar. În primul caz, dacă $f - f_r > 0$, atunci E'_r se scade aritmetic din E_s ; dacă $f - f_r = 0$, rezultă $E'_r = 0$, iar dacă $f - f_r < 0$, atunci E'_r se adună aritmetic cu E_s ; în al doilea caz E_s se scade aritmetic din E'_r .

Considerând relațiile (11.1) și (11.3) se deduce că în acest caz la bornele secundare (ale circuitului principal) ale mașinii se va obține forța electromotoare:

$$E_2 = E_s - E'_r = \pi \sqrt{2} \Phi w_s \xi_s (\pm f) 10^{-8} - \pi \sqrt{2} \Phi w_r \xi_r (\pm f - f_r) 10^{-8} \text{ [V]},$$

care se poate pune încă sub forma:

$$E_2 = \pi \sqrt{2} \Phi w_r \xi_r f_r 10^{-8} + \pi \sqrt{2} \Phi (w_s \xi_s - w_r \xi_r) (\pm f) 10^{-8} = E_b \pm E_{s2}. \quad (11.4)$$

Forța electromotoare E_{s2} din această relație are aceeași semnificație ca mai sus (relația 11.2). Dacă mașina este perfect compensată adică numărul efectiv de spire rotorice este egal cu numărul efectiv de spire a bobinajului de compensație, $w_s \xi_s = w_r \xi_r$, atunci $E_{s2} = 0$ și forța electromotoare obținută la bornele secundare are valoarea:

$$E_2 = E_b = \pi \sqrt{2} \Phi w_r \xi_r f_r 10^{-8} \text{ [V]} = k n \Phi \quad (11.5)$$

în care:

$$k = \frac{\pi \sqrt{2}}{60} w_r \xi_r p 10^{-8}.$$

În cazul mașinilor cu excitație prin stator, frecvența f_0 a forței electromotoare E_2 este egală cu frecvența forțelor electromotoare din bobinajele w_1 și w_2 adică cu frecvența f a sursei de alimentare a excitației și spre deosebire de frecvența forței electromotoare a generatorului sincron este complet independentă de viteza rotorului, adică:

$$f_0 = f.$$

Datorită acestui fapt, dacă generatorul alimentează inelele unei mașini asincrone, la care frecvența este f_2 , excitația generatorului trebuie de asemenea alimentată cu frecvența $f = f_2$, montajul corespunzător fiind asemănător cu cel indicat în fig. 17.

Mărimea forței electromotoare E_2 , ca și la mașinile de curent continuu, este proporțională cu mărimea fluxului și cu viteza rotorului, dar nu depinde de frecvența curenților de excitație.

În fig. 19 a este reprezentată variația forței electromotoare E_2 în cazul că generatorul cu excitație prin stator este antrenat cu viteză constantă și funcționează cu flux constant, în funcție de variația frecvenței curenților de excitație.

În fig. 19 b este reprezentată variația aceleiași forțe electromotoare în cazul că fluxul nu este constant, dar variază proporțional cu frecvența f . În acest caz, conform relației (11.5), forța electromotoare E_2 variază proporțional cu frecvența, deci:

$$E_2 = k n \Phi = k_1 f.$$

Prin stabilirea altei relații între fluxul Φ și frecvențele f se pot obține diferite caracteristici de variație a forței electromotoare.

Puterea activă corespunzătoare cuplului electromagnetic are expresia:

$$P = m E_2 I_2 \cos \varphi_2 = m (E_b \pm E_{s2}) I_2 \cos \varphi_2 = P_b \pm P_{s2},$$

în care:

I_2 este curentul debitat de generator;

φ_2 — unghiul de decalaj al curentului I_2 față de E_2 ;

P_b — puterea motorului care antrenează generatorul (abstracție făcând de pierderi), iar

P_{s2} — puterea activă schimbată pe cale statică între bobinajul de excitație și circuitul principal.

Dacă f are semnul + (sensul de rotație al câmpului coincide cu sensul de rotație al rotorului) pentru $w_s \xi_s > w_r \xi_r$ puterea P_{s2} este cedată de către bobinajul

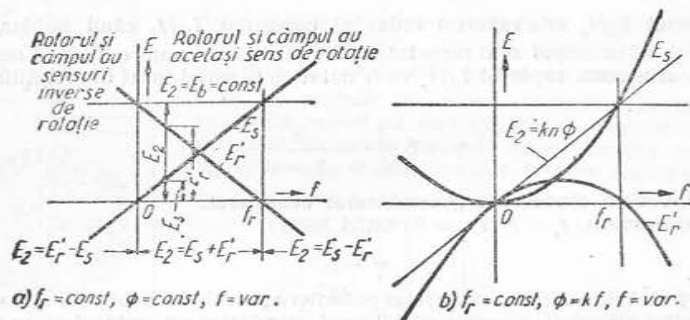


Fig. 19. Forța electromotoare E_2 a generatorului polifazat cu colector pentru viteza de rotație constantă.

de excitație în circuitul principal, iar pentru $w_s \xi_s < w_r \xi_r$ puterea este primită de bobinajul de excitație de la circuitul principal; dacă f este negativ, relațiile se inversează. Dacă mașina este perfect compensată, $P_{s2} = 0$, și în consecință bobinajul de excitație trebuie să i se furnizeze numai puterea reactivă de magnetizare și puterea necesară acoperirii pierderilor în bobinajul propriu și în fier.

Dacă generatorul este folosit numai pentru îmbunătățirea factorului de putere al mașinii asincrone, puterea activă pe care trebuie să o furnizeze generatorul este neînsemnată. În asemenea cazuri bobinajul de compensație poate lipsi. În acest caz generatorul este identic cu compensatorul cu colector, excitat în derivație (§ 10).

Reglajul mărimii tensiunii la bornele generatorului poate fi obținut atât prin variația vitezei rotorului cât și prin variația unor rezistențe intercalate în circuitul statoric de excitație. Reglajul fazei acestei tensiuni, față de faza tensiunii de excitație, se poate obține printr-o execuție specială sau printr-un montaj corespunzător al bobinajului de excitație.

Privitor la puterea aparentă a excitației generatorului, într-o mașină asincronă raportul β între forța magnetomotoare rezultantă și forța magnetomotoare produsă de bobinajul statoric (servind ca bobinaj de excitație) are valoarea:

$$\beta = \frac{I_\mu}{I_1} \approx \text{const.} \cdot \frac{B_\delta \delta'}{A \tau_p} = 0,2 \dots 0,35, \quad (11.6)$$

în care δ' este întrefierul fictiv (care ține seamă de întreaga reluctanță a circuitului magnetic), τ_p este pasul polar, B_δ este inducția în întrefier, iar A este valoarea densității liniare a curentului rotoric.

În generatorul polifazat cu colector, raportul între puterea aparentă a bobinajului de excitație și puterea aparentă a bobinajului principal are valoarea:

$$\gamma = \frac{m_1 I_\mu E_1}{m_2 I_2 E_2} = \frac{m_1 I_\mu \pi \sqrt{2} \Phi w_1 \xi_1 f}{m_2 I_2 \pi \sqrt{2} \Phi w_2 \xi_2 f_r} = \frac{I_\mu}{I_r} \cdot \frac{f}{f_r}, \quad (11.7)$$

în care:

$$I_r = I_2 \frac{m_2 w_2 \xi_2}{m_1 w_1 \xi_1}.$$

Raportul I_μ/I_r este raportul redus al curentilor I_μ/I_2 când bobinajele de excitație și cel principal sunt raportate la același număr de spire. În mod analog ca în mașina asincronă, raportul I_μ/I_r va fi notat cu β , astfel încât din relațiile (11.7) se deduce:

$$\gamma = \beta \frac{f}{f_r} = \frac{\beta}{1-s}, \quad (11.8)$$

unde s reprezintă alunecarea generatorului considerat.

La sincronism, $f_r = f$ și $s = 0$, astfel încât:

$$\gamma = \beta.$$

adică din punct de vedere al raportului puterilor aparente în bobinajul de excitație și în circuitul principal, generatorul polifazat cu colector este echivalent cu mașina asincronă.

În montajele în cascadă ale mașinii asincrone cu generatorul polifazat cu colector, frecvența la borne este cel mult 25 % din frecvența sincronă, $f \approx 0,25 f_r$, astfel încât din relațiile (11.6) și (11.8) se deduce:

$$\gamma \approx 0,25 \beta \approx 0,25 (0,2 \dots 0,35) \approx 0,05 \dots 0,09.$$

12. Convertizorul de frecvență. Convertizorul de frecvență este constituit dintr-un stator și un rotor. El are pe rotor un bobinaj de curent continuu, legat în același timp la trei inele și la colector (fig. 20a). Convertizorul de frecvență se construiește fie compensat fie necompensat. Convertizorul compensat are în stator un bobinaj de compensație legat în serie cu perile. Schema simplificată este indicată în fig. 20b.

Convertizorul necompensat nu are bobinaj pe stator (fig. 21). În unele cazuri pe rotor sunt montate două bobinaje distincte, unul în legătură cu perile, altul în legătură cu inelele (ca la motorul cu colector derivație, alimentat prin rotor).

Colectorul este prevăzut, fie cu trei perii pe perechea de poli (montaj cu trei perii) fie cu șase perii pe perechea de poli (montaj cu șase perii). În cazul montajului cu șase perii, rotorul mașinii asincrone este prevăzut cu dublu rând de inele colectoare, între aceste inele duble fiind legate fazele rotorului mașinii asincrone; la fiecare grup de trei inele este legată una din garniturile de perii ale convertizorului.

Axa magnetică a bobinajului de compensație coincide cu axa perilor, așa fel încât forța magnetomotoare a bobinajului de compensație să fie de sens contrar cu forța magnetomotoare a rotorului.

La inelele colectoare se aplica o tensiune de frecvență mare și anume frecvența rețelei în cazul când convertizorul de frecvență este cuplat mecanic cu mașina asincronă, sau de frecvență aproximativ egală cu frecvența rețelei (după cum se va arăta în cele ce urmează), dacă convertizorul de frecvență este cuplat electric cu mașina asincronă.

Principiul de funcționare al convertizorului și modul său de cuplare cu mașina asincronă, sunt explicate mai jos. Se consideră că convertizorul este alimentat la inele cu o frecvență f_i , are p_c perechi de poli și este antrenat cu viteza n_c . Rotorul produce un câmp învârtitor, care față de rotor are viteza de sincronism n_{sc} :

$$n_{sc} = \frac{60 f_i}{p_c}. \quad (12.1)$$

Acest câmp învârtitor induce în bobinele rotorului forțe electromotoare care au frecvența f_e . Tensiunea obținută la perile colectorului va avea o frecvență f_e care va depinde de viteza câmpului învârtitor în spațiu (în raport cu perile), deci va depinde de viteza rotorului. Deoarece rotorul convertizorului are viteza n_c , totdeauna de sens contrar față de sensul de rotație

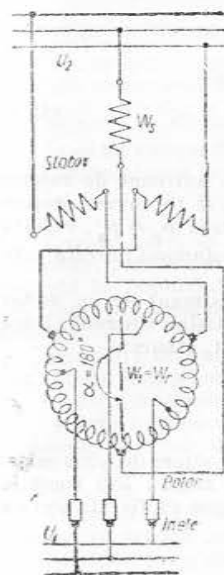


Fig. 20 a. Convertizor de frecvență compensat: W_r — bobinaj rotoric legat la inele și la colector; W_s — bobinaj de compensație.

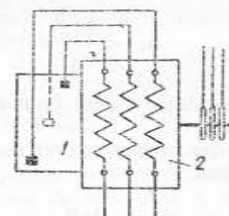


Fig. 20 b. Schema simplificată a convertizorului de frecvență compensat: 1 — rotor cu colector și inele colectoare; 2 — stator cu bobinaj de compensație.

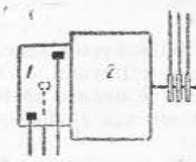


Fig. 21. Convertizor de frecvență necompensat: 1 — rotor cu colector și inele colectoare; 2 — stator nebobinat.

al câmpului învârtitor, viteza câmpului învârtitor față de perii este $\pm (n_{sc} - n_c)$. Frecvența obținută la perii este:

$$f_c = \pm f_i \frac{n_{sc} - n_c}{n_{sc}} = f_i s_c, \quad (12.2)$$

deci este proporțională cu frecvența f_i la inele și cu alunecarea s_c a convertizorului. La sincronism, $s_c = 0$, deci convertizorul furnizează curent continuu (redresat).

Colectorul convertizorului de frecvență poate fi legat electric cu inelele mașinii asincrone, dacă frecvența f_c la colector este egală cu frecvența $f_2 = sf$ a alunecării mașinii asincrone, deci dacă:

$$f_2 = f_c. \quad (12.3)$$

Cuplajul mecanic. În ipoteza că frecvența f_i la inelele convertizorului este egală cu frecvența f a rețelei, condiția (12.3) este satisfăcută numai dacă convertizorul de frecvență este antrenat cu o anumită viteză, n_c . Notând cu n_{sa} viteza de sincronism a mașinii asincrone, cu p_a numărul său de perechi de poli și cu n_a viteza rotorului său:

$$s = \frac{n_{sa} - n_a}{n_{sa}}; \quad r_{sa} = \frac{60 f}{p_a}$$

condiția (12.3) conduce la relația:

$$\frac{n_c}{n_a} = \frac{p_a}{p_c} \quad (12.4)$$

În consecința este necesar ca rotorul convertizorului să fie antrenat de rotorul mașinii asincrone printr-o transmisie al cărui raport trebuie să fie invers proporțional cu numărul perechilor de poli al celor două mașini. Dacă $p_c = p_a$, rezultă $n_c = n_a$ deci convertizorul trebuie cuplat direct cu mașina asincronă; acesta este cazul cel mai frecvent în practică.

Cuplajul electric. Convertizorul de frecvență poate fi antrenat de un motor sincron alimentat la rândul său cu aceeași frecvență f ca și mașina sincronă. Dacă motorul sincron are același număr de poli ca și convertizorul, atunci:

$$n_c = \frac{60 f}{p_c}$$

Viteza rotorului convertizorului trebuie să fie mai mare ca viteza de sincronism a convertizorului, deci în relația (12.2) trebuie luat semnul minus. Din condiția (12.3) se deduce că în acest caz inelele convertizorului trebuie să fie alimentate la frecvența f_i dată de relația:

$$f_i = \frac{p_a n_a}{60} \quad (12.5)$$

deci inelele convertizorului trebuie să fie alimentate de la un generator sincron cuplat cu rotorul mașinii asincrone. Dacă acest generator are același număr de poli ca și mașina asincronă, el trebuie cuplat direct cu rotorul mașinii asincrone.

Cuplajul electric al convertizorului de frecvență cu mașina asincronă necesită mai multe mașini decât cuplajul mecanic, este mai complicat și din această cauză este mai puțin folosit.

Dacă rotorul convertizorului de frecvență este prevăzut cu un singur bobinaj la care sunt legate atât colectorul cât și inelele colectoare, așa cum este cazul de cele mai multe ori în practică, în cazul montajului cu trei perii (dacă se neglijează căderile de tensiune), tensiunea la colector va fi egală cu tensiunea la inelele colectoare ale convertizorului, deoarece numărul de spire efective între două perii este egal cu numărul de spire efective dintre două inele.

Într-adevăr, cu notațiile folosite la § 11, se pot scrie relațiile:

$$E_1 = E_r' = \pi \sqrt{2} \Phi w_r \xi_r f_i 10^{-8} [V], \quad (12.6)$$

cu deosebirea că E_1 are frecvența f_i a excitației, iar E_r' are frecvența $f_c = s_c f_i$. Dacă convertizorul nu este compensat, tensiunea U_2 la bornele convertizorului

făcând abstracție de căderile de tensiune, este chiar E_r' , deci este egală cu tensiunea U_1 la inelele convertizorului:

$$U_2 = E_r' = U_1. \quad (12.7)$$

La convertizorul compensat, în bobinajul de compensație se induce o f.e.m. E_s :

$$E_s = \pi \sqrt{2} \Phi w_r \xi_r f_i s_c 10^{-8} = E_r' s_c, \quad (12.8)$$

în opoziție de fază cu E_r' . Tensiunea la bornele convertizorului va fi:

$$U_2 = E_r' - E_s = E_r' (1 - s_c) = U_1 (1 - s_c), \quad (12.9)$$

deci depinde de viteza convertizorului.

În cazul montajului cu șase perii, tensiunea U_2 la borne este de $2/\sqrt{3}$ ori mai mare ca tensiunea la inele. Dacă bobinajul colectorului este separat de bobinajul inelelor, atunci în raportul celor două tensiuni intervine și raportul numărului de spire al celor două bobinaje.

Convertizorul de frecvență este folosit în montajele în cascadă cu mașini asincrone, pentru a produce la colector o tensiune de frecvența alunecării, care să fie aplicată la bobinajul rotoric al mașinilor asincrone, prin intermediul inelelor colectoare ale acestui bobinaj, în vederea reglajului vitezei și compensării puterii reactive.

Decalajul tensiunii la colector în raport cu forța electromotoare de alunecare din rotorul mașinii asincrone poate fi reglat în general prin trei mijloace:

- prin decalarea periiilor pe colector;
- prin introducerea unui decalaj între tensiunea de alimentare a statorului motorului asincron și cea de alimentare a inelelor convertizorului;
- prin schimbarea poziției cuplajului dintre motorul asincron și convertizorul de frecvență.

α) În cele ce urmează se va considera convertizorul de frecvență cuplat mecanic cu mașina asincronă, periiile convertizorului fiind așezate într-o anumită poziție. Între forța electromotoare de alunecare a mașinii asincrone și tensiunea la colectorul convertizorului de frecvență va exista un decalaj β depinzând de poziția periiilor pe colector. Dacă se decalază periiile colectorului cu unghiul α/p în sensul de rotație al câmpului învârtitor al convertizorului, este evident că faza forței electromotoare de alunecare nu se schimbă, însă tensiunea obținută la colectorul convertizorului întârzie în timp cu unghiul α , deoarece axa câmpului învârtitor va coincide acum cu axa periiilor mai târziu decât în cazul precedent. Unghiul de decalaj între cele două forțe electromotoare va fi egal acum cu $\beta \mp \alpha$, semnul minus corespunzând cazului când forța electromotoare de alunecare este în urma tensiunii convertizorului, iar semnul plus corespunzând cazului contrar.

β) Deasemenea, se va considera convertizorul de frecvență alimentat la inele cu o tensiune de aceeași frecvență dar decalată cu unghiul α în urma tensiunii de alimentare a statorului mașinii asincrone. Ținând seama că într-o mașină, axa câmpului învârtitor coincide cu axa fazei în care curentul este maxim, este evident că axa câmpului învârtitor al convertizorului va trece mai târziu prin axa fazei considerate, cu alte cuvinte totul se petrece ca și când câmpul învârtitor ar fi decalat în spațiu cu unghiul α/p , în sens contrar cu sensul său de rotație. Acest decalaj al câmpului învârtitor este echivalent cu decalarea periiilor cu unghiul α/p , în sensul de rotație al câmpului învârtitor.

Decalajul de fază între tensiunea aplicată circuitului primar al motorului asincron și cea aplicată convertizorului se realizează, fie cu ajutorul unui regulator de inducție montat între rețea și inelele convertizorului, fie cu ajutorul unui grup

motor-generator de mașini sincrone (de o construcție specială arătată mai jos) cuplat deasemenea între rețea și inelele convertizorului.

γ) Dacă po- tivă între rotoarele celor două mașini poate fi schimbată, se va considera e deplasează rotorul convertizorului față de cel al mașinii asincrone, deplasarea fiind făcută în sens contrar cu sensul de rotație al câmpului învârtitor în convertizor. Aceeași rotație o suferă punctele de alimentare prin inele, deci și fazele convertizorului și prin aceasta câmpul învârtitor al convertizorului, așa încât totul se petrece ca și când periile ar fi fost decalate în același sens cu câmpul învârtitor.

Toate aceste trei mijloace de reglare al decalajului dintre tensiunea colectorului convertizorului de frecvență și forța electromotoare de alunecare a mașinii asincrone pot fi aplicate în cazul când convertizorul de frecvență nu este compensat. Dacă însă convertizorul are un circuit compensator statoric, decalarea periilor pe colector ar trebui să fie însoțită și de decalarea circuitului compensator, deci a întregului stator, ceea ce ar complica prea mult construcția. Din această cauză, reglajul fazei tensiunii colectorului prin decalarea periilor nu este folosită la convertizorul de frecvență compensat.

Din punct de vedere al comutației, condițiile de funcționare ale convertizorului de frecvență necompensat sunt defavorabile. Din această cauză tensiunea între lamelele de colector nu trebuie să depășească 2 V.

Convertizorul de frecvență compensat are o comportare mai bună din punct de vedere al comutației, deoarece bobinajul de compensație reduce atât unda fundamentală cât și armonicele superioare ale forței magnetomotoare a rotorului, ambele dăunătoare comutației; armonicele provin fie de la alimentarea prin inelele colectoare fie din rotorul mașinii asincrone. Din această cauză se poate mări tensiunea între lamelele colectorului până la 3 V și eventual chiar mai mult, dacă se intercalează rezistențe în legăturile dintre lamelele de colector și bobinaj. Ca și la motorul cu colector derivație cu alimentare prin rotor, forța electromotoare statică indusă în spirele scurtcircuitate este independentă de alunecare.

Dacă se produc câmpuri suplimentare în zona de comutație cu ajutorul polilor de comutație, prin mișcarea de rotație a secțiunilor scurtcircuitate în aceste fluxuri, există posibilitatea de a se induce în secțiunile scurtcircuitate forțe electromotoare în opoziție de fază cu forța electromotoare statică și tensiunea de inversare a curentului. Folosirea acestor poli de comutație complică mult construcția, așa încât de obicei convertizorul nu are poli de comutație.

Dacă convertizorul are circuitul periilor deschis, atunci el absoarbe de la rețea numai curentul magnetizant necesar producerii fluxului; acest curent este decalat cu $\frac{\pi}{2}$ în urma tensiunii aplicate inelelor. Valoarea fluxului este constantă,

fiind determinată de tensiunea rețelei, ca și la mașina asincronă sau respectiv la transformatorul static. Dacă circuitul periilor este închis, atunci periile vor fi parcurse de un curent care se închide prin bobinajul rotoric al convertizorului.

Dacă convertizorul este necompensat, în această situație el se comportă ca un convertizor de putere electrică (comutatrice sau transformator static), cu precizarea că la convertizorul de frecvență raportul frecvențelor în cele două circuite poate fi variat după voie.

Intr'adevăr, curentul la perii produce o forță magnetomotoare suplimentară care trebuie să fie echilibrată de o altă forță magnetomotoare produsă de un curent corespunzător absorbit la inele, pentru ca astfel forța magnetomotoare rezultantă și deci fluxul convertizorului să rămână neschimbat, adică să-și păstreze valoarea corespunzătoare tensiunii aplicate la inele. Curentul la inele este luat de la rețea ca un curent de sarcină în mod suplimentar față de curentul magnetizant și este decalat față de tensiunea aplicată la inele cu același unghi cu care este decalat

curentul la colector față de tensiunea la colector. Raportul celor doi curenți depinde însă de montaj; la montajul cu trei perii, curentul de sarcină la inele este egal cu curentul la colector, iar la montajul cu șase perii el este de două ori mai mare. În consecință între bobinajul inelelor (de excitație) și cel al colectorului (principal), are loc un transfer de putere pe cale statică, după cum s'a menționat la § 11 în cazul compensației imperfecte.

Curentul magnetizant la inele, decalat cu $\frac{\pi}{2}$ în urma tensiunii rețelei, se compune

vectorial cu curentul de sarcină, determinând valoarea curentului total absorbit de la rețea. Puterea primită la inele fiind egală cu puterea cedată la colector la care se adaugă pierderile proprii, făcând abstracție de diferența de frecvență între inele și colector, convertizorul de frecvență necompensat se comportă într'adevăr ca un transformator.

La antrenarea convertizorului de frecvență necompensat nu este deci necesară decât puterea corespunzătoare acoperirii pierderilor mecanice. Dacă convertizorul are un singur bobinaj, pierderile în cupru sunt mai mici decât pierderile în cazul că ar exista bobinaje separate pentru colector și inele.

Dacă convertizorul este compensat, forța magnetomotoare corespunzătoare curentului în rotor este echilibrată de cea a bobinajului de compensație. Curentul la inele este constant și anume egal numai cu curentul magnetizant, acest curent având rolul de curent de excitație. Puterii electrice la colector îi corespunde o putere mecanică absorbită sau cedată la axul convertizorului. În consecință, convertizorul de frecvență compensat funcționează ca generator sau ca motor ca și motorul cu colector serie trifazat, spre deosebire de convertizorul necompensat care lucrează ca convertizor de putere electrică. Din acest punct de vedere, convertizorul compensat este avantajos deoarece inelele sunt mai puțin sollicitate și prin urmare sunt de dimensiuni mai mici.

Pierderile în cuprul rotorului sunt însă mai mari decât la convertizorul necompensat, chiar dacă rotorul are un singur bobinaj, deoarece în rotor curentul de la perii nu mai este anulat de curentul suplimentar al inelelor. La aceste pierderi trebuie adăugate și pierderile în bobinajul de compensație.

Pentru reglarea tensiunii obținute la bornele convertizorului de frecvență alimentat de la rețea, se reglează tensiunea aplicată la inelele colectoare cu ajutorul unui transformator cu prize variabile sau a unui regulator de inducție. Curentul inelelor colectoare la convertizorul de frecvență compensat, fiind cu mult mai redus decât la cel necompensat, aparatele necesare pentru reglajul tensiunii aplicate sunt deasemenea mai mici, ceea ce constituie un avantaj important al convertizorului compensat.

Reglarea valorii tensiunii aplicate inelelor convertizorului, precum și reglarea fazei acestei tensiuni față de faza tensiunii aplicate motorului, se poate face concomitent, printr'un grup sincron motor-generator de construcție specială (convertizor sincron-sincron). Generatorul sincron alimentând inelele este antrenat de un motor sincron cuplat la rețea. Rotorul generatorului sincron are două bobinaje de excitație, decalate în spațiu cu $\pi/2$. Prin variația mărimii celor doi curenți de excitație, precum și prin variația raportului lor, se poate regla mărimea fluxului inductor precum și poziția lui față de rotor, deci se poate regla mărimea și faza tensiunii aplicate inelelor colectoare ale convertizorului.

13. **Generatorul polifazat cu colector cu excitație pe principiu de rezonanță.** Bobinajul excitației generatorului polifazat cu colector poate fi astfel dispus, încât axa sa să coincidă în spațiu cu axa bobinajului de compensație w_s . Dacă în acest caz capetele bobinajului de excitație sunt legate la aceleași borne cu bobinajul de compensație (fig. 18 b) astfel încât, în ipoteza că fluxul învârtitor și rotorul au același sens de rotație, forțele electromotoare în bobinajul de excitație

și cel de compensație (legate în serie la mersul în gol) să fie în opoziție de fază, atunci tensiunea la bornele bobinajului de excitație va avea valoarea

$$\overline{U}_1 = \overline{I}_1 r + j \overline{I}_1 X_s + \overline{E}_1 - \overline{E}_2 = \overline{I}_1 (r + j X_s) + \pi \sqrt{2} \Phi (w_1 \xi_1 f_1 \mp w_r \xi_r f_r) 10^{-8} = \overline{I}_1 [r + j (X_s + X_1 \mp X_v)], \quad (13.1)$$

unde:

$$j X_1 = \frac{\overline{E}_1}{\overline{I}_1} \quad \text{iar} \quad j X_v = \frac{\overline{E}_2}{\overline{I}_1}.$$

În aceste relații:

$\overline{I}_1$ este curentul de excitație;

X_s — reactanța de scăpări a tuturor bobinajelor legate în serie, iar

r — rezistența ohmică a acestor bobinaje, inclusiv rezistența de contact a perilor și rezistența fictivă r_{μ} care ține seama de pierderile în fier:

$$r_{\mu} = \frac{P_{Fe}}{3 I_1^2}.$$

Dacă tensiunea de excitație U_1 și viteza de rotație sunt menținute constante și se variază frecvența f a curenților de excitație, curentul de excitație și deci fluxul în mașină vor varia după o curbă având caracterul unei curbe de rezonanță (fig. 22).

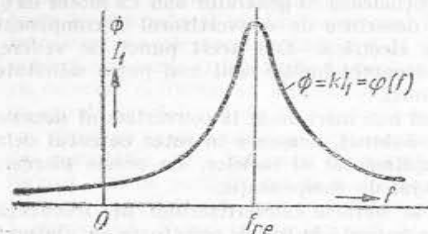


Fig. 22. Generatorul polifazat cu colector și cu excitație pe principiul de rezonanță. Variația fluxului funcție de frecvența tensiunii de excitație.

Din relația (13.1) se deduce că dacă într-o primă aproximație se neglijează reactanța de scăpări X_s atunci valoarea maximă a curentului de excitație $I_{1max} = U_1/r$ și deci și a fluxului mașinii, vor avea loc pentru frecvența de rezonanță a curentului de excitație f_{rez} dată de relația:

$$f_{rez} = \frac{w_r \xi_r}{w_1 \xi_1} f_r. \quad (13.2 a)$$

Fluxul maxim va fi:

$$\Phi_{max} = K I_1 = K \frac{U_1}{r}.$$

Dacă toate bobinajele au același număr de spire efective, $w_1 \xi_1 = w_s \xi_s = w_r \xi_r$, rezonanța va corespunde pentru frecvența de rezonanță egală cu frecvența de rotație, $f_{rez} = f_r$.

Dacă bobinajul de excitație are un număr de spire efective mai mare decât numărul de spire efective a bobinajului de compensație, adică $w_1 \xi_1 > w_s \xi_s$, atunci, deoarece $w_s \xi_s = w_r \xi_r$, există relația $w_1 \xi_1 > w_r \xi_r$, astfel încât rezonanța se va obține pentru o frecvență:

$$f_{rez} < f_r.$$

În consecință, prin variația numărului de spire în bobinajul de excitație se poate varia frecvența mecanică f_r la care se obține maximum curbei de rezonanță, adică se pot modifica astfel caracteristicile curbei de rezonanță.

În același mod, dacă pentru $U_1 = \text{constant}$ și $f = \text{constant}$ se variază viteza de antrenare a generatorului, fluxul $\Phi = \varphi(f_r)$ va varia de asemenea după o curbă de rezonanță ca în fig. 22. În cazul $w_1 \xi_1 = w_r \xi_r$ valoarea maximă a fluxului se obține pentru o frecvență de rotație f_{rez} egală cu frecvența curenților de excitație adică $f_{rez} = f$. Dacă însă $w_1 \xi_1 \neq w_r \xi_r$ valoarea maximă a fluxului se va obține pentru frecvența de rotație:

$$f_{rez} = \frac{w_1 \xi_1}{w_r \xi_r} f \quad (13.2 b)$$

și în consecință prin variația numărului de spire în bobinajul de excitație se poate de asemenea regla frecvența de rotație f_r pentru care se obține rezonanța în cazul unei frecvențe date a tensiunii de excitație.

În cazul funcționării cu frecvență de excitație constantă și cu viteză de antrenare variabilă, pentru a micșora valoarea puterii reactive a sursei de excitație și a curentului de excitație, se pot lega în serie cu acest circuit capacitățile C (fig. 18 b).

În acest caz, din relația (13.1) se deduce că curentul maxim de rezonanță se obține pentru:

$$(X_s + X_1) - (X_c + X_v) = 0,$$

în care X_c este reactanța capacitivă a condensatorilor. În acest caz, curentul maxim de rezonanță, chiar pentru $w_1 \xi_1 = w_r \xi_r$, nu se va produce la viteza sincronă de rotație, ci la o viteză mult mai mică.

14. Generatorul polifazat cu colector și poli aparenti. Generatorul polifazat cu colector și cu poli aparenti este de obicei un generator trifazat, cu colector, cu

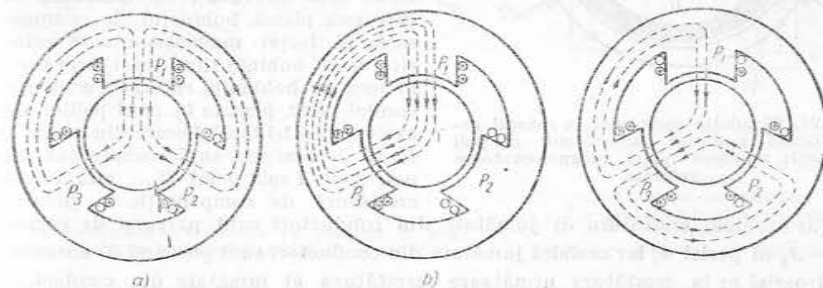


Fig. 23. Câmpul învârtitor în generatorul polifazat cu colector și poli aparenti:

a) $i_1 = I_{max}$; $i_2 = i_3 = -I_{max}/2$

b) $i_1 = \sqrt{3}/2 I_{max}$; $i_2 = 0$; $i_3 = -\sqrt{3}/2 I_{max}$

c) $i_1 = i_2 = I_{max}/2$; $i_3 = -I_{max}$

circuit compensator și poli de comutație. Spre deosebire de ceilalți generatori cu colector, la care bobinajul statoric este uniform distribuit în creștături, în cazul de față statorul mașinii este executat cu poli aparenti, numărul de poli fiind egal cu trei sau multiplu de trei.

Trei poli vecini formează un așa numit grup de poli. Pe poli este așezat bobinajul de excitație, parcurs de curent alternativ formând un sistem trifazat în fiecare grup de poli, adică fiecare pol este excitat de curentul uneia din faze.

Cele trei bobinaje polare decalate în spațiu cu $2\pi/3$ și parcurse de curenți decalati în timp cu $2\pi/3$, produc un câmp care pentru diferite valori instantanee ale curenților de excitație are aspectul din fig. 23 a, b și c, adică un câmp învârtitor;

viteza de sincronism a acestui câmp este dată tot de relația $n_s = \frac{60}{p} f$ rot/min,

în care p reprezintă numărul grupelor de poli.

Rotorul mașinii este un rotor de curent continuu (fără inele). Bobinajul său este executat cu un pas egal cu $1/3$ din lungimea pasului polar al unui grup de poli. În raport cu pasul câmpului învârtitor rezultat (care are doi poli pentru un grup de poli statorici) pasul bobinajului rotorului este un pas scurtat în raportul $2/3$. Pentru fiecare grup de poli, colectorul mașinii este prevăzut cu trei perii decalate cu $2\pi/3$. Datorită pasului scurtat, circulația curentului în rotor are aspectul din fig. 24.

Aici I_1 este curentul pe fază al rotorului (și anume între periiile $u, v, \dots$ etc.) iar $\bar{J}_1 = \bar{I}_1 - \bar{I}_2$ este curentul în peria $u, \dots$ etc. După cum se vede pe figură,

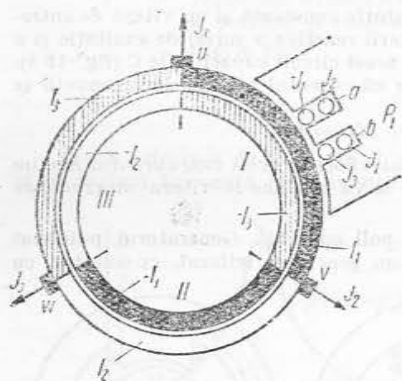


Fig. 24. Circulația curentului în rotorul generatorului polifazat cu colector și poli aparenti; anularea forței magnetomotoare rotorice.

P_1 (de exemplu creștătura a) jumătate din conductori sunt parcurși de curentul $-\bar{J}_1$ al periei u , iar cealaltă jumătate din conductori sunt parcurși de curentul $\bar{J}_2$ al periei v ; în creștătura următoare (creștătura b) jumătate din conductori sunt parcurși tot de curentul $-\bar{J}_1$ iar cealaltă jumătate de curentul $\bar{J}_2$. Forța magnetomotoare a două creștături vecine, proporțională cu suma $(-\bar{J}_1 + \bar{J}_2) + (-\bar{J}_1 + \bar{J}_2) = -3\bar{J}_1$, este în opoziție de fază cu forța magnetomotoare din creștăturile zonei I a rotorului, astfel încât se poate obține anularea câmpului rotorului în fiecare punct al periferiei sale.

Ca la orice generator cu colector și bobinaj de compensație, funcționând cu câmp învârtitor, forța electromotoare obținută la borne are aceeași frecvență ca și curentul de excitație și este proporțională cu viteza rotorului, conform relației (11.5).

Dacă colectorul alimentează inelele mașinii asincrone, rezultă că este necesar ca excitația generatorului cu colector cu poli aparenti să fie alimentată la frecvența de alunecare.

Privită în ansamblu, mașina poate fi considerată ca o mașină trifazată funcționând pe principiul câmpului învârtitor. Totuși, din cauză că conductorii bobinajului

periiile împart periferia rotorului în trei zone notate cu I, II, III . Din cauza pasului scurtat în raportul $2/3$, conductorii dintr-o creștătură a zonei I sunt parcurși de curenții $\bar{I}_1$ și $-\bar{I}_2$ etc. decalati cu $\pi/3$. Forța magnetomotoare rotorică rezultantă în zona I este în fază cu curentul $\bar{J}_1 = \bar{I}_1 - \bar{I}_2$ adică în fază cu curentul din peria u . Totalitatea forțelor magnetomotoare din cele trei zone formează deci un sistem trifazat.

În mod normal, polii aparenti statorici sunt prevăzuți cu creștături în care este plasat bobinajul de compensație al forței magnetomotoare rotorice, acest bobinaj fiind legat prin perii în serie cu bobinajul rotorului. Periiile rotorului sunt plasate în axul polilor de excitație astfel încât fiecare din zonele I, II, III de mai sus sunt așezate sub un pol, zona I sub polul P_1 etc. Într-o creștătură de compensație a polului

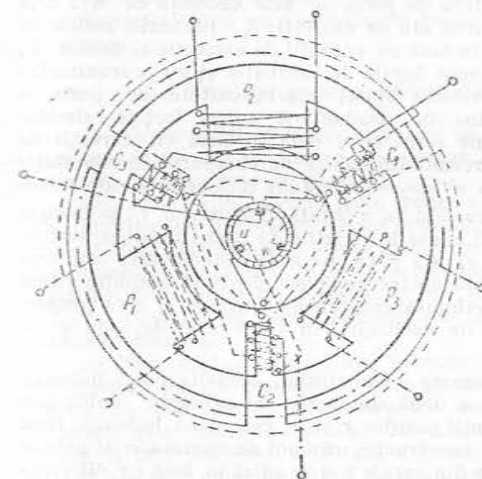


Fig. 25. Generatorul polifazat cu colector și poli aparenti. Schema legăturilor polilor de comutație.

motoare statice se anulează reciproc. Forța electromotoare astfel obținută, ca la orice mașină monofazată cu colector, va avea pulsația curenților de excitație și va fi proporțională cu viteza rotorului mașinii, așa cum s'a arătat mai sus în cazul că s'a considerat mașina trifazată funcționând cu câmp învârtitor.

Pentru studiul comutației, în fig. 25 sunt arătate deasemenea spiarele scurtcircuitate de perii. În cazul unui rotor obișnuit cu pas diametral, conductorii spiarelor scurtcircuitate de perii sunt așezați pe un diametru al rotorului, perpendicular pe axa periei respective, astfel încât cei șase conductori scurtcircuitați de cele trei perii sunt situați în șase zone distincte. În cazul generatorului polifazat cu colector cu poli aparenti, din cauza pasului scurtat în raportul $2/3$, conductorii scurtcircuitați sunt plasați pe raze făcând cu axa periei unghiuri de 60° , adică pe bisectoarea unghiului dintre două perii, astfel încât în aceeași zonă de comutație se găsesc conductorii a două spiare scurtcircuitate de perii diferite. Prin aceasta, numărul zonelor de comutație este redus la trei. Deoarece periiile sunt plasate în axa polilor de excitație, zonele de comutație ale generatorului sunt situate în dreptul spațiilor rămase libere între polii de excitație, în același mod ca și la mașina de curent continuu,

trifazat de excitație al statorului nu sunt repartizați uniform pe periferia statorului, ei sunt concentrați sub formă de bobinaje monofazate, plasate pe poli aparenti care produc fluxuri alternative, mașina poate fi considerată din punct de vedere al fenomenelor locale, și în special din punct de vedere al comutației, ca o supra-punere de trei mașini monofazate cu colector. În cele ce urmează, se va studia mașina în această ipoteză.

Fluxul fiecărui pol este în fază cu curentul respectiv de excitație. Prin pulsația fluxului polilor și prin mișcarea de rotație a rotorului, ca și la mașina monofazată, se obține la perii o forță electromotoare de rotație și una statică; prin pulsația fluxului, în bobinajul de compensație executat cu sens de bobinaj opus ca în rotor, se induce numai o forță electromotoare statică opusă celeia din rotor. Bobinajul de compensație fiind legat în serie cu bobinajul rotorului, la bornele mașinii se obține numai forța electromotoare de rotație de la perii, deoarece forțele electro-

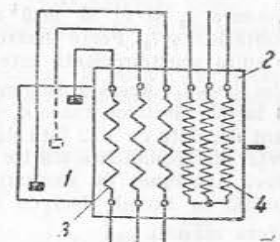


Fig. 26. Schema simplificată de montaj a generatorului polifazat cu colector și poli aparenti:
1 — rotorul cu colector;
2 — stator cu bobinaj de compensație;
3, 4 — bobinaje de excitație.

și datorită acestui fapt este posibil ca mașina să fie executată cu poli de comutație. În consecință, comutația generatorului polifazat cu colector și poli aparenti este superioară tuturor celorlalte mașini auxiliare și din această cauză poate fi construit pentru puteri mari și este folosit ca motor.

Ca și la mașinile monofazate de curent alternativ, în spirele scurtcircuitate de perii se induc forțe electromotoare statice prin pulsația fluxului polilor și forțe electromotoare de inducție proprie prin inversarea curentului. Pentru anularea acestor forțe electromotoare poli de comutație poartă trei bobinaje: unul pentru anularea forței electromotoare statice și două pentru anularea tensiunii de inversare a curentului. Pentru anularea forței electromotoare statice, fiecare pol de comutație are bobinajul respectiv montat în paralel cu bobinajul de excitație al polului opus; acest bobinaj este alimentat fie prin intermediul unui transformator, fie direct ca în fig. 25. Justificarea acestei dispoziții constructive este următoarea. Forța electromotoare statică e_s indusă în bobina scurtcircuitată de peria u este decalată cu $\pi/2$ față de fluxul polului P_1 deci față de curentul său de excitație i_1 . Fluxurile polilor de comutație C_2 și C_3 sunt aproximativ în fază cu curenții de excitație ai polilor P_2 și P_3 (cele două bobinaje de excitație sunt legate în derivație și au aproximativ aceiași parametri) așa încât, prin rotirea spirei scurtcircuitate de peria u în câmpul polilor C_2 și C_3 se induc în conductorii spirei forțele electromotoare e_2 și e_3 în fază cu fluxurile respective, deci în fază cu curenții de excitație i_2 și i_3 . Forța electromotoare rezultantă indusă de câmpurile de comutație în spira scurtcircuitată este egală cu $e'_s = e_2 - e_3$ și este în fază cu diferența curenților $i_2 - i_3$. Această diferență fiind decalată cu $\pi/2$ față de curentul i_1 , se deduce că forțele electromotoare e_s și e'_s pot fi aduse în opoziție de fază, deoarece ambele sunt decalate cu $\pi/2$ față de curentul i_1 . Ca și la mașinile monofazate, anularea forței electromotoare statice nu se poate obține complet decât la anumite viteze (dacă tensiunea de excitație este presupusă constantă) deoarece e_s este proporțională cu fluxul, deci cu tensiunea de excitație, în timp ce e'_s depinde și de viteza mașinii.

Pentru anularea tensiunii de inversare a curentului, celelalte două bobinaje ale polului sunt parcurse de curenții a două din perii; de exemplu bobinajele polului C_1 vor fi parcurse de curenții periiilor v și w , cele două bobinaje fiind executate în sens contrar. La această construcție, câmpul de comutație al polului C_1 , va fi în fază cu diferența curenților din periiile v și w adică în fază cu diferența $J_2 - J_3$. Forța electromotoare rezultantă indusă în spira scurtcircuitată de peria u prin rotație, va fi în fază cu diferența forțelor electromotoare induse de câmpul polilor C_2 și C_3 , deci în fază cu diferența:

$$(\bar{J}_1 - \bar{J}_2) - (\bar{J}_3 - \bar{J}_1) = 3\bar{J}_1,$$

adică va fi în fază cu curentul periei u . Tensiunea de inversare a curentului fiind deasemenea în fază cu curentul $\bar{J}_1$ se deduce că se obține anularea completă a ei, la orice sarcină și viteză a mașinii.

Pentru ca bobinajul folosit pentru anularea forței electromotoare statice și bobinajul folosit pentru anularea tensiunii de inversare a curentului să nu se influențeze reciproc, poli de comutație sunt divizați în două, cele două părți ale polului fiind situate în lungul mașinii. Pe o parte a polului este așezat bobinajul pentru anularea forței electromotoare statice, iar pe cealaltă parte a polului sunt așezate bobinajele pentru anularea tensiunii de inversare a curentului, astfel încât cele două fluxuri de comutație nu au circuit magnetic comun.

După scopul în care este folosit, generatorul cu colector și poli aparenti poate avea excitație derivație, serie, separată, sau o combinație a acestor moduri de excitație.

Reglarea mărimii tensiunii la colector se face sau prin variația curenților de excitație cu ajutorul unor rezistențe reglabile montate în serie cu circuitul de excitație, sau prin variația tensiunii de excitație. Reglarea fazei tensiunii la colector se face prin reglarea fazei tensiunii de excitație, sau prin comutări în circuitul de excitație (montaj stea, triunghi, ... etc.).

Dacă generatorul polifazat cu colector și poli aparenti are șase poli hexafazați pe unda de potențial, se observă că conductorii care comutează trebuie să ocupe poziții diametrice pe rotor și din această cauză asemenea mașini pot fi construite cu bobinaj rotoric diametral. Datorită acestui fapt, bobinajul de compensație are de asemenea pas diametral, este mai simplu și compensația este mai bună, deoarece se realizează atât anularea fundamentalei fluxului rotoric cât și a armonicilor sale, bineînțeles în afara armonicilor produse din cauza dinților creștăturilor statorice și rotorice.

La acest tip de mașină, bobinajul de compensație se poate face nu numai cu pas diametral ci și cu pas redus în raportul $1/2$, după o schemă dată de M. P. Costenco.

C. Montaje pentru îmbunătățirea factorului de putere

15. Generalități. Mașinile auxiliare cu colector sunt întrebuințate pentru compensarea factorului de putere, în măsura în care proprietățile lor se adaptează la cazurile care se ivesc în practică.

Cel mai puțin utilizat este compensatorul excitat în serie (§9) deoarece în anumite condiții el funcționează instabil. Pe de altă parte, costul lui este ceva mai ridicat decât al compensatorului excitat în derivație, iar domeniul de îmbunătățire al factorului de putere este mai redus decât al acestuia.

16. Cuplajul cu compensatorul cu colector cu excitație rotorică.

a) Principiul de funcționare. Schema de montaj în cascadă pentru cuplajul electric al mașinii asincrone cu compensatorul cu colector cu excitație rotorică este indicată în fig. 27. Compensatorul poate fi însă antrenat la viteza suprasincronă prin cuplaj mecanic chiar de către mașina asincronă care trebuie compensată. Pentru compensarea motoarelor asincrone cu viteze sincrone mici, se preferă în mod normal cuplajul electric, deoarece în acest caz compensatorul poate fi antrenat cu un motor de turatie ridicată și costul lui este mai redus decât în cazul unui cuplaj direct.

În fig. 27 rotorul compensatorului este legat în serie cu reostatul de pornire, închizând circuitul rotoric al mașinii asincrone.

De cele mai multe ori, în practică motorul asincron este pornit în mod normal, iar compensatorul este intercalat ulterior în circuitul rotoric cu ajutorul unui comutator.

Diagrama vectorială a mașinii asincrone montată în cascadă cu compensatorul cu excitație rotorică pentru compensarea factorului de putere la valoarea $\cos \varphi = 1$ este reprezentată în fig. 28.

Ca și în diagrama din fig. 8 în acest caz se consideră deasemenea că reactanța de scăpări a ambelor bobinaje, precum și rezistența ohmică a bobinajului primar al mașinii asincrone sunt neglijabile.

Compensatorul introduce în rotor o tensiune U_r decalată cu $\pi/2$ înaintea curentului secundar I_2 . Rezultanta acestei tensiuni și a forței electro-

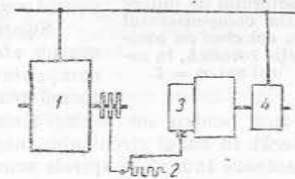


Fig. 27. Mașină asincronă cuplată în cascadă cu compensatorul cu colector cu excitație rotorică:
1 — mașina asincronă; 2 — reostat de pornire; 3 — compensatorul cu excitație rotorică; 4 — mașină de antrenare.

motoare de alunecare $E_2 = sE_{20}$ indusă în bobinajul rotorului de fluxul rezultat la alunecarea s , trebuie să fie egală cu căderea ohmică de tensiune $R_2 I_2$, deoarece la frecvența de alunecare, reactanța rotorului este neglijabilă. Tensiunea U_r

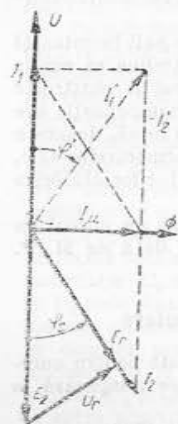


Fig. 28. Diagrama vectorială pentru compensarea factorului de putere prin compensatorul cu colector cu excitație rotorică, în cazul $\cos \varphi = 1$.

adică pentru un același flux inductor, valoarea inducției maxime este mai mică decât în cazul circuitului magnetic nesaturat. Datorită acestui fapt, forța electromotoare indusă în spirele scurtcircuitate de perii, prin rotația câmpului învârtitor, are valori de asemenea mai mici, deoarece această forță electromotoare este proporțională cu valoarea maximă a inducției.

O compensație la $\cos \varphi = 1$ cu compensatorul cu excitație rotorică este posibilă începând de la o sarcină de 40–50% din sarcina nominală a mașinii asincrone. Din această cauză, compensatorul cu excitație rotorică este întrebuințat în practică numai la motoarele asincrone care lucrează cu sarcini aproximativ constante, în apropierea sarcinii nominale.

După cum s'a menționat, tensiunea U_r are o componentă $U_r \cos \gamma$ (fig. 9), în fază sau în opoziție de fază cu E_2 . La sarcini mai mici decât sarcina nominală sau care nu depășesc cu mult sarcina nominală, alunecarea este mică, reactanța de scăpări a rotorului poate fi neglijată, curentul I_2 este aproximativ în fază cu suma $\vec{E}_2 + \vec{U}_r = \vec{E}$, deci I_2 este decalat înainte față de E_2 . Componenta $U_r \cos \gamma$ este în opoziție de fază cu E_{20} și după cum se știe ea va produce o ușoară creștere a alunecării motorului.

La suprasarcini importante reactanța de scăpări a rotorului nu mai poate fi neglijată. Deși E_r rămâne decalată înainte față de E_2 , datorită reactanței mari de scăpări, curentul I_2 poate fi decalat în urmă față de E_2 . În acest caz componenta $U_r \cos \gamma$ va fi în fază cu E_{20} și va produce scăderea alunecării motorului. Bineînțeles că în acest caz factorul de putere al motorului scade sub unitate, dar este totuși mai bun decât la motorul fără compensator.

Caracteristica factorului de putere și a alunecării în funcție de sarcină, la o mașină asincronă cuplată cu compensatorul cu excitație rotorică este reprezentată în fig. 29.

În fig. 30 sunt reprezentate diagramele curentului primar al motorului asincron. Curba 1 reprezintă diagrama curentului motorului asincron fără compensator. Dacă compensatorul nu este saturat, pentru o anumită viteză n_c a compensatorului, diagrama este un cerc 2, având comun cu cercul 1 punctul A de mers în gol și punctul C situat în apropierea punctului S de funcționare în scurtcircuit. Punctul

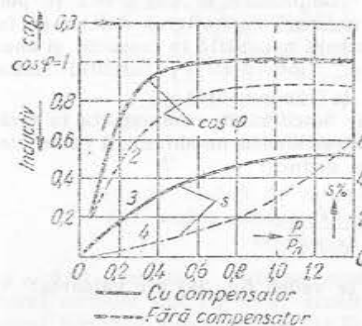


Fig. 29. Caracteristica factorului de putere și a alunecării pentru un motor asincron:
Curbele 2 și 4, fără compensator.
Curbele 1 și 3 cu compensatorul cu colector cu excitație rotorică.

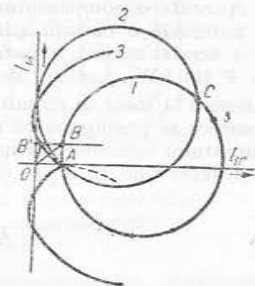


Fig. 30. Diagrama curentului la motorul asincron:
Curba 1 fără compensator.
Curba 2 cu compensatorul cu colector cu excitație rotorică nesaturat.
Curba 3 cu compensatorul cu colector cu excitație rotorică saturat.

C corespunde din nou funcționării necompensate a motorului, ceea ce se întâmplă la o sarcină la care pentru mașina asincronă corespunde alunecarea:

$$s = \frac{P_c n_c}{60f},$$

deoarece în acest caz, rotorul compensatorului este în sincronism față de câmpul său învârtitor.

Dacă compensatorul este însă saturat, diagrama curentului primar nu mai este un cerc ci este reprezentată prin curba 3.

Făcând o comparație între mașina asincronă necuplată în cascadă și cea cuplată în cascadă cu compensatorul cu excitație rotorică, pentru un cuplu dat vectorul OB reprezintă curentul primar absorbit de motorul fără compensator, iar vectorul OB' , curentul primar în cazul motorului compensat; acest curent, OB' , este mai mic decât în cazul precedent.

Prin cuplarea cu un compensator cu excitație rotorică, diagrama curentului este modificată în sensul că componenta activă a curentului primar poate avea valori mai mari, astfel încât cuplul de desprindere este mărit și în consecință capacitatea de încărcare a motorului este de asemenea mărită.

La trecerea mașinei asincrone din regimul de funcționare ca motor, în regimul de funcționare ca generator, alunecarea schimbându-și sensul, se schimbă și sensul câmpului învârtitor al compensatorului, ceea ce, dacă nu se iau măsuri speciale, determină înrăutățirea factorului de putere; pentru a evita un factor de putere mic în acest caz, faza tensiunii reglabile U_r trebuie schimbată. În acest scop, este necesar fie să se păstreze neschimbat sensul de rotație al câmpului învârtitor

în compensator, inversând între ele conexiunile a două faze la colector, fie să se inverseze sensul de rotație al motorului auxiliar care antrenează compensatorul.

În fig. 30, ramura de jos a curbei 3 corespunde funcționării ca generator a mașinii asincrone, sensul de rotație al câmpului învârtitor în compensator fiind corectat.

Dacă sensul de rotație rămâne necorectat, diagrama curentului corespunde curbei punctate și se constată că factorul de putere este înrăutățit, iar cuplul de desprindere este mult micșorat.

β) *Calculul puterii aparente a compensatorului.* În calculul aproximativ al puterii aparente a compensatorului pentru compensare la $\cos \varphi = 1$ și pentru sarcina nominală a mașinii asincrone, este necesară cunoașterea datelor de funcționare a acestei mașini, în cazul că funcționează necuplată în cascadă și anume: puterea P (în kW), factorul de putere $\cos \varphi'$, alunecarea s' , curentul secundar I_2' , tensiunea la inele în circuit deschis E_{20} și randamentul η .

Deoarece se presupune că cuplul rămâne neschimbat, componenta în fază cu E_2 a curentului secundar trebuie să rămână de asemenea neschimbată (a se vedea fig. 8) și observând că $\varphi_2 = \varphi'$ (fig. 28) se deduce:

$$I_2 = \frac{I_2'}{\cos \varphi_2} = \frac{I_2'}{\cos \varphi'}$$

Forța electromotoare secundară E_2 (a se vedea fig. 28) are valoarea:

$$E_2 = \frac{E_r}{\cos \varphi'} = \frac{I_2 R_2}{\cos \varphi'} = \frac{I_2' R_2}{\cos^2 \varphi'} = \frac{E_2'}{\cos^2 \varphi'} = \frac{E_{20} s'}{\cos^2 \varphi'}$$

În consecință, alunecarea s a mașinii cuplată în cascadă este dată de relația aproximativă:

$$s = \frac{E_2}{E_{20}} = \frac{s'}{\cos^2 \varphi'} \quad (16.1)$$

Tensiunea reglabilă a compensatorului trebuie să aibă valoarea:

$$U_r = E_2 \sin \varphi_2 = E_{20} s' \frac{\operatorname{tg} \varphi'}{\cos \varphi'}, \quad (16.2)$$

iar puterea aparentă pe fază a compensatorului trebuie să aibă valoarea:

$$S_c' = U_r I_2 = E_{20} I_2' s' \frac{\operatorname{tg} \varphi'}{\cos^2 \varphi'}$$

Deoarece puterea activă a mașinii asincrone, presupusă trifazată, are valoarea:

$$P \approx 3 \eta E_{20} I_2'$$

se deduce expresia S_c a puterii aparente a compensatorului:

$$S_c = P s' \frac{\operatorname{tg} \varphi'}{\eta \cos^2 \varphi'} = P s' K, \quad (16.3)$$

în care P este puterea mașinii asincrone necompensate; s' — alunecarea ei la sarcina P ; $\cos \varphi'$ — factorul său de putere; η — randamentul, iar K este un coeficient care depinde de factorul de putere și de randament și care se poate determina

cu ajutorul curbelor din fig. 31 a, în funcție de factorul de putere $\cos \varphi'$ al mașinii necompensate.

Pentru determinarea coeficientului K se dau două curbe depinzând de gradul de compensare care trebuie realizat la plină sarcină și anume: curba superioară pentru compensare la $\cos \varphi = 1$, iar curba inferioară pentru compensare la

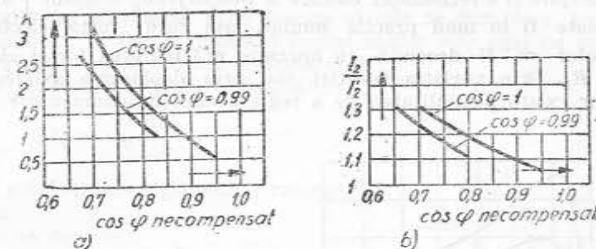


Fig. 31. Curbele de variație a factorului K și a raportului I_2/I_2' pentru calculul puterii aparente a compensatorului cu colector cu excitație rotorică.

$\cos \varphi = 0,99$ (inductiv). Puterea aparentă a compensatorului, determinată cu ajutorul curbelor din fig. 31 a, rezultă mai mare decât puterea determinată cu ajutorul formulei aproximative (16.3).

Valoarea curentului secundar al mașinii compensate se determină cu ajutorul curbelor din fig. 31 b în funcție de factorul de putere al mașinii necompensate și de gradul de compensare care trebuie realizat și anume: curba superioară pentru compensarea la $\cos \varphi = 1$, iar curba inferioară pentru compensarea la $\cos \varphi = 0,99$ (inductiv).

17. *Cuplajul cu compensatorul cu colector autoexcitat.* Montajul în cascadă al unei mașini asincrone cu compensatorul autoexcitat este reprezentat în fig. 32.

După ce mașina a fost pornită, sunt valabile aceleași considerațiuni care au fost menționate în cazul montajului cu compensatorul cu excitație rotorică. În sarcină redusă compensatorul autoexcitat produce tensiunea de compensare U_r prin autoexcitație și nu cu ajutorul curentului I_2 , astfel încât el este în măsură să furnizeze curentul de magnetizare și să îmbunătățească factorul de putere chiar la sarcină redusă.

Forța magnetomotoare rezultantă a compensatorului este $\bar{\Theta}_{0c} = \bar{\Theta}_{1c} + \bar{\Theta}_{2c}$

(fig. 33) în care $\bar{\Theta}_{2c}$ reprezintă forța magnetomotoare rotorică produsă de curentul rotoric și deci în fază cu acest curent, iar $\bar{\Theta}_{1c}$ reprezintă forța magne-

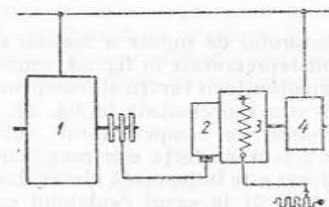


Fig. 32. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu compensatorul cu colector autoexcitat: 1 — mașina asincronă; 2 — compensatorul cu colector autoexcitat; 3 — bobinajul static în scurtcircuit al compensatorului; 4 — motor pentru antrenarea compensatorului.

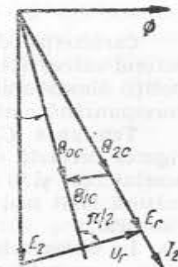


Fig. 33. Diagrama vectorială a mașinii asincrone cuplată, cu compensatorul cu colector autoexcitat.

motoare statorică a compensatorului, produsă de curentul bobinajului în scurt circuit. Forța electromotoare U_r produsă de compensator va fi decalată cu $\frac{\pi}{2}$ în urma forței magnetomotoare rezultante $\bar{\theta}_{0c}$. Printr-o alegere judicioasă a numărului de spire și a rezistenței ohmice a bobinajelor, unghiul γ dintre vectorii $\bar{E}_2$ și $\bar{\theta}_{0c}$ poate fi în mod practic anulat, așa încât forța electromotoare a compensatorului va fi decalată cu aproape $\pi/2$ înaintea forței electromotoare de alunecare E_2 . Prin variația turației sau prin deplasarea axială a statorului față de rotor există posibilitatea de a regla gradul de compensare.

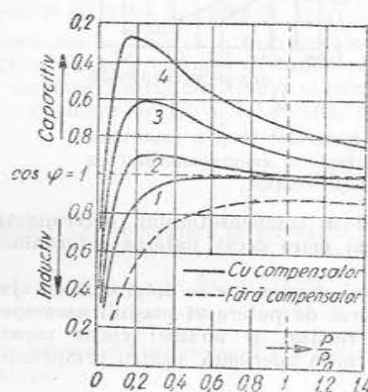


Fig. 34. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu compensator autoexcitat. Caracteristicile factorului de putere.

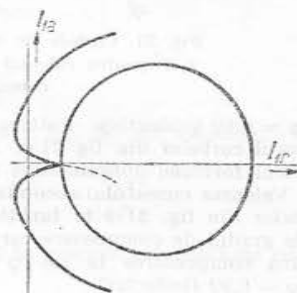


Fig. 35. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu compensator autoexcitat. Diagrama curentului primar.

Caracteristicile factorului de putere a mașinii asincrone cuplate cu compensator autoexcitat sunt reprezentate în fig. 34; curbele 1-4 corespund diferitelor poziții ale statorului sau diferitelor turații ale compensatorului. Diagrama curentului corespunzând curbei 2 este reprezentată în fig. 35.

Tensiunea U_r produsă de compensatorul autoexcitat nu este în general riguros decalată cu $\pi/2$ față de forța electromotoare de alunecare E_2 . Datorită acestui fapt și în acest caz este influențată alunecarea mașinii asincrone, dar într-o măsură mult mai mică decât în cazul cuplajului cu compensator cu excitație rotorică.

La trecerea în regim de funcționare ca generator (ca și în cazul compensatorului cu excitație rotorică) trebuie, sau să se inverseze sensul de rotație al câmpului învârtitor în compensator sau să se inverseze sensul de rotație al motorului auxiliar.

18. Cuplajul cu vibratorul. Vibratorul constă din trei mașini de curent continuu, ale căror bobinaje de excitație sunt montate în serie și alimentate de la o sursă separată de curent continuu (fig. 36). Circuitele rotorice ale acestor mașini sunt legate în stea sau în triunghi și apoi legate la inelele motorului asincron, astfel încât rotoarele celor trei mașini sunt parcurse de curentul rotoric I_2 al motorului asincron. Rotorul acestor mașini nu este antrenat și nu antrenează alte mașini. Dacă se notează cu I_{2M} valoarea maximă a curentului rotoric I_2 , cu c

o constantă și cu ω pulsația curentului la rețea, cuplul mașinilor de curent continuu este proporțional cu valoarea instantanee a curentului rotoric, deci variază după o curbă sinusoidală, având expresia:

$$M_v = c I_{2M} \sin \omega t.$$

Dacă se neglijează pierderile prin frecare și cele în fier (care trebuie acoperite pe cale mecanică), în fiecare moment cuplul motor este egal cu cuplul dinamic, care echilibrează cuplul datorit momentului de inerție J_v al rotorului vibratorului, deci:

$$M_v = J_v \frac{d\omega_v}{dt},$$

în care ω_v este viteza unghiulară a rotorului vibratorului.

De aici se deduce:

$$\begin{aligned} \omega_v &= \frac{1}{J_v} \int M_v dt = - \frac{c}{J_v} \frac{I_{2M}}{\omega} \cos \omega t = \\ &= - \omega_{vM} \cos \omega t. \end{aligned}$$

Viteza rotorului variază așa dar după o sinusoidă care se anulează când cuplul este maxim și este maximă când cuplul este nul. La frecvențe mici, între două inversări ale sensului de rotație, rotorul vibratorului poate efectua mai multe rotații complete. Fluxul de excitație al vibratorului fiind constant, la perile vibratorului se obțin forțe electromotoare sinusoidale, proporționale cu viteza vibratorului, deci forțe electromotoare care au pulsația alunecării; din relațiile de mai sus se deduce că aceste forțe electromotoare sunt decalate cu $\pi/2$ înaintea curentului I_2 . În consecință, vibratorul se comportă în același mod ca și compensatorul cu excitație rotorică. Valoarea eficace a forței electromotoare obținută la perile vibratorului este proporțională cu valoarea maximă ω_{vM} a vitezei vibratorului. Deoarece:

$$\omega_{vM} = \frac{c}{J_v} \cdot \frac{J_{2M}}{\omega},$$

se deduce că valoarea eficace a forței electromotoare obținută este proporțională cu I_{2M} 's. Dacă curentul I_2 crește, simultan crește și alunecarea motorului, așa încât forța electromotoare este aproape constantă (cu excepția sarcinilor reduse) deci vibratorul se comportă ca un compensator cu excitație rotorică funcționând saturat. În sarcină redusă, adică pentru o valoare redusă a curentului I_2 , cuplul necesar acoperirii pierderilor în rotorul vibratorului nu mai poate fi neglijat în comparație cu cuplul motor; din această cauză, viteza vibratorului scade mult și prin aceasta scade și tensiunea reglabilă U_r . La mersul în gol al motorului principal, vibratorul este inactiv. Diagrama curentului motorului asincron este reprezentată prin curba 3 din fig. 30. Reglajul gradului de compensație a motorului asincron se face prin variația fluxului de excitație a vibratorului. Spre deosebire de cazul cuplajului cu compensatorul cu excitație rotorică, dacă mașina asincronă trece în

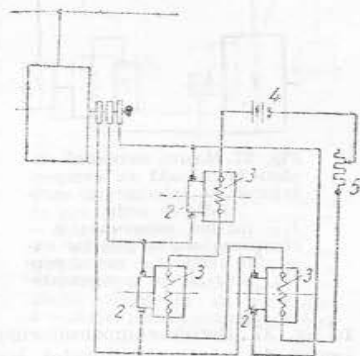


Fig. 36. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu vibratorul: 1 — mașină asincronă; 2 — rotorul vibratorului; 3 — bobinajul de excitație al vibratorului; 4 — sursă de curent continuu; 5 — reostat pentru reglajul curentului de excitație.

regim de funcționare ca generator, în cazul de față nu este necesară nicio măsură specială. În unele construcții, rotoarele mașinilor de curent continuu sunt montate într-o carcasă comună.

19. **Cuplajul cu compensatorul cu colector excitat în serie.** Montajul în cascadă al mașinii asincrone cu compensatorul cu colector cu excitație în serie este arătat

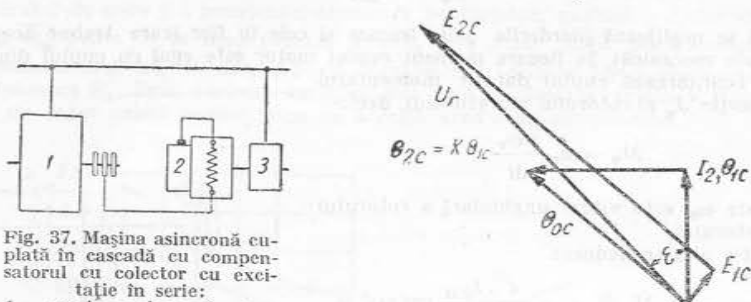


Fig. 37. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu compensatorul cu colector cu excitație în serie:

1 — mașina asincronă; 2 — compensatorul cu colector excitat în serie; 3 — motor pentru antrenarea compensatorului.

în fig. 37. Periile compensatorului sunt decalate cu $\pi/2$ din poziția de nul în sensul de rotație al rotorului, legăturile electrice fiind astfel făcute încât câmpul învârtitor să aibă același sens de rotație cu rotorul. În consecință compensatorul funcționează ca generator. Datorită acestui fapt, compensatorul trebuie antrenat de un motor auxiliar.

Compensatorul este legat la inelele mașinii asincrone și este parcurs de curenți având frecvența alunecării; datorită acestui fapt, câmpul învârtitor al compensatorului are o viteză mică astfel încât el funcționează la o viteză mult suprasincronă. Ca și la mașina cu colector trifazată, serie, forța magnetomotoare Θ_{1c} a statorului compensatorului se compune cu forța magnetomotoare rotorică $\Theta_{2c} = k\Theta_{1c}$ (decalată cu $\pi/2$ înainte față de prima) și apare forța magnetomotoare rezultantă

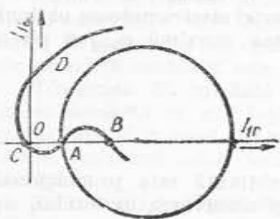


Fig. 39. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu compensatorul cu colector excitat în serie. Diagrama curentului.

Θ_{0c} (fig. 38). Forța electromotoare produsă de compensator se compune din forța electromotoare E_{1c} a statorului (decalată cu $\pi/2$ în urma fluxului rezultat) și forța electromotoare E_{2c} indusă în rotor (decalată cu $\pi/2$ înaintea forței electromotoare E_{1c} , datorită vitezei suprasincrone a compensatorului). Din cauza vitezei relative mici a câmpului învârtitor față de statorul compensatorului, componenta E_{1c} este neglijabilă astfel încât se poate considera că compensatorul cu excitație serie produce o forță electromotoare în fază cu forța magnetomotoare rezultantă Θ_{0c} , deci o forță electromotoare U_r , decalată înaintea curentului secundar I_2 cu unghiul constant $\varepsilon = \arctg k$. Dacă compensatorul nu este saturat, curba de variație a curentului primar este un cerc. Dacă însă compensatorul este saturat, curba de variație a curentului primar are aspectul din fig. 39. Aici A este punctul de funcționare la mers în gol sincron când, în mod evident, compensatorul nu are nici o influență. Punctul C corespunde la o funcționare în gol cu o viteză puțin subsincronă, iar B corespunde la o funcționare în gol cu o viteză puțin suprasincronă.

Numai punctul C corespunde compensării puterii reactive la mersul în gol. Compensarea puterii reactive la mersul în gol este posibilă datorită faptului că mașina auxiliară cu excitație serie este capabilă de a se autoexcita. În practică se lucrează numai pe porțiunea de curbă situată la stânga punctului A. Porțiunea AC a curbei corespunde la funcționarea ca generator, iar porțiunea CD corespunde la funcționarea ca motor cu compensarea puterii reactive. Din diagramă se constată că prin compensarea puterii reactive cu compensatorul cu colector excitat în serie, cuplul de desprindere în funcționarea ca motor este mărit, însă cuplul de desprindere în funcționarea ca generator este micșorat. Gradul de compensare se reglează prin variația vitezei compensatorului.

20. **Cuplajul cu compensatorul cu colector excitat în derivație.** Schema de montaj a mașinii asincrone cu compensatorul cu colector excitat în derivație este reprezentată în fig. 40. Pornirea se face în aceleași condiții ca și în cazul cuplajului cu compensatorul cu excitație rotorică sau autoexcitat. Variația gradului de compensare a factorului de putere se obține prin variația rezistenței 3 intercalată în circuitul de excitație derivație, simultan cu decalarea perilor pe colector. Caracteristicile factorului de putere pentru diferite valori ale rezistenței circuitului de excitație în derivație sunt reprezentate în fig. 41, iar diagrama curentului mașinii asincrone cuplata cu compensatorul cu colector excitat în derivație, corespunzând curbei 2 din fig. 41, este reprezentată în fig. 42.

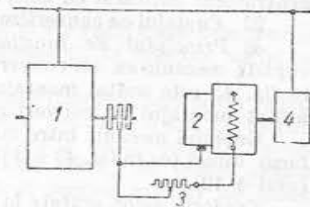


Fig. 40. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu compensatorul cu colector excitat în derivație. 1 — mașina asincronă; 2 — compensatorul cu colector excitat în derivație; 3 — reostat pentru reglajul curentului de excitație; 4 — motor pentru antrenarea compensatorului.

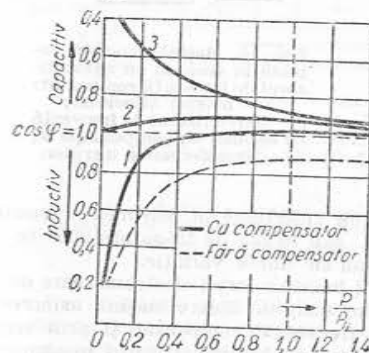


Fig. 41. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu compensatorul excitat în derivație. Caracteristicile factorului de putere.

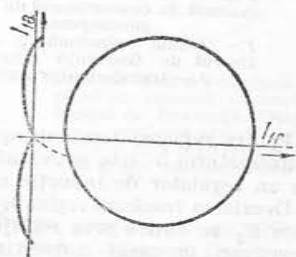


Fig. 42. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu compensatorul excitat în derivație. Diagrama curentului.

Cu compensatorul cu colector excitat în derivație se poate obține fără greutate compensarea factorului de putere și la mersul în gol; în acest caz, compensatorul excitat în derivație funcționează ca o mașină autoexcitată.

Datorită acestui fapt este posibil ca, atât la mersul în gol cât și în sarcină, mașina asincronă să debiteze energie reactivă în rețea.

Printr'un decalaj corespunzător al perilor pe colector, ca și prin conexiuni potrivite ale bobinajului de excitație, se poate obține o tensiune la colector U_r , care să fie decalată aproape cu $\pi/2$ față de forța electromotoare de alunecare E_2 , astfel încât influența compensatorului asupra alunecării mașinii asincrone să fie neglijabilă. Asupra funcționării cascadei a se vedea punctul 22, cuplajul cu generatorul polifazat cu colector, excitat în derivație.

21. Cuplajul cu convertizorul de frecvență.

a) *Principiul de funcționare.* Schema de montaj a unei mașini asincrone cuplate mecanic cu un convertizor de frecvență este dată în fig. 43 și 44 și anume în fig. 43 este arătat montajul cu convertizorul necompensat, iar în fig. 44 este arătat montajul cu convertizorul compensat.

Cuplajul mecanic între mașina asincronă și convertizorul de frecvență poate fi făcut direct (ca în fig. 43 și 44) sau prin intermediul unei transmisii cu roți dințate (vezi § 12).

Conform celor arătate la § 12, cuplajul electric este rar folosit.

Cu ajutorul transformatorului de alimentare se poate regla după voie tensiunea aplicată la inelele colectoare și prin aceasta tensiunea U_r la colector, astfel încât se obține gradul de compensare dorit.

Datorită acestui fapt, puterea aparentă a convertizorului de frecvență este mai mică decât a compensatorului cu excitație rotorică.

Cu ajutorul convertizorului de frecvență, ca și cu ajutorul compensatorului cu colector excitat în derivație, se poate obține compensarea la orice sarcină a mașinii asincrone. Deasemenea este posibilă la orice sarcină și chiar la mersul în gol, furnizarea de energie reactivă în rețea (mașina asincronă funcționează ca mașină de putere reactivă).

Cu ajutorul transformatorului de alimentare se poate regla după voie tensiunea aplicată la inelele colectoare și prin aceasta tensiunea U_r la colector, astfel încât se obține gradul de compensare dorit.

Dacă se notează cu U_i tensiunea la inelele convertizorului, tensiunea reglabilă obținută la colector are valoarea $U_r = U_i$ în cazul convertizorului necompensat și valoarea $U_r = (1 - s) U_i$ în cazul convertizorului compensat (a se vedea § 12). Deoarece alunecarea mașinii asincrone este mică, se poate considera $U_r = U_i = \text{constant}$ în toate cazurile, astfel încât sarcina mașinii nu modifică prea mult valoarea factorului de putere.

Caracteristica factorului de putere și diagrama curentului, în cazul cuplajului mecanic cu convertizorul de frecvență, sunt date în fig. 45 și 46.

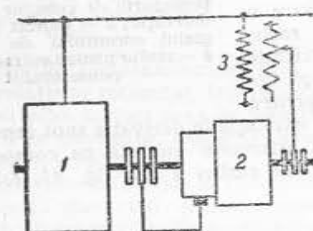


Fig. 43. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu convertizorul de frecvență necompensat:
1 — mașina asincronă; 2 — convertizorul de frecvență necompensat; 3 — transformator auxiliar.

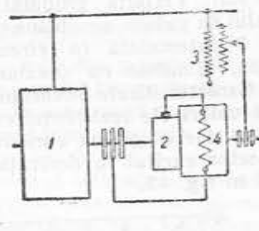


Fig. 44. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu convertizorul de frecvență compensat:
1 — mașina asincronă; 2 — convertizorul de frecvență cu bobinaj de compensație; 3 — transformator auxiliar.

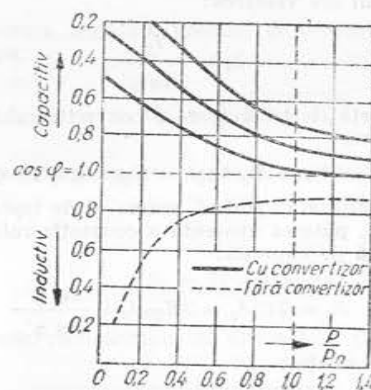


Fig. 45. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu convertizorul de frecvență. Caracteristica factorului de putere.

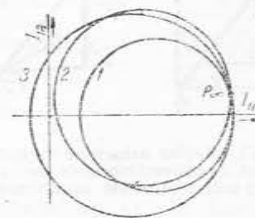


Fig. 46. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu convertizorul de frecvență. Diagrama curentului:
1 — fără convertizor; 2 și 3 — cu convertizor.

Pentru reglarea tensiunii aplicată inelelor colectoare la mărimea convenabilă, transformatorul 3 este prevăzut cu prize, sau în loc de transformator se folosește un regulator de inducție cu simplă sau cu dublă variație.

Decalarea tensiunii reglabile U_r cu $\pi/2$ înaintea forței electromotoare de alunecare E_2 se obține prin reglajul cuplajului mecanic dintre mașina asincronă și convertizor, în cazul convertizorului de frecvență compensat și prin reglajul cuplajului sau prin decalarea perilor pe colector, la convertizorul necompensat.

Datorită faptului că tensiunea reglabilă U_r poate fi decalată în mod riguros cu $\pi/2$ față de forța electromotoare de alunecare, convertizorul de frecvență nu influențează alunecarea mașinii asincrone decât prin sporirea rezistenței circuitului secundar în urma legării convertizorului la inele.

Pentru a se realiza o compensare completă a puterii relative, tensiunea U_r a convertizorului de frecvență are mărimea minimă posibilă, atunci când ea este decalată cu $\pi/2$ înaintea forței electromotoare secundare E_2 ; această tensiune minimă este egală cu tensiunea U_r necesară în cazul folosirii compensatorului cu excitație rotorică, multiplicată cu factorul $\cos \phi_2$ (a se vedea fig. 28).

Pe diagrama curentului se constată că prin compensarea puterii reactive cuplul de desprindere este mai mare decât la mașina asincronă fără convertizor.

În cazul când mașina asincronă funcționează ca mașină de putere reactivă, se utilizează în mod normal convertizorul de frecvență compensat care, după cum s'a arătat, prezintă condițiuni de funcționare mai favorabile din punct de vedere al comutației.

Pentru reglajul tensiunii la colector, în acest ultim caz se utilizează un regulator de inducție cu dublă variație, care este format din doi regulatoare de inducție legați cu bobinajele primare în paralel și cu bobinajele secundare în serie. Rotoarele celor doi regulatoare sunt roțite în sens contrar, astfel încât tensiunea secundară produsă de unul din regulatoare să fie decalată înainte față de tensiunea primară, cu un unghi egal cu acela cu care este decalată în urmă tensiunea secundară.

dară produsă de al doilea regulator; prin aceasta tensiunea secundară rezultantă este totdeauna în fază cu tensiunea primară.

La trecerea mașinii asincrone în regim de funcționare ca generator, se produce în mod automat și trecerea convertizorului de fază de la subsincronism la suprasincronism, ceea ce determină o schimbare a succesiunii fazelor la colectorul convertizorului de frecvență. Din această cauză, inversarea legăturilor în vederea schimbării sensului de rotație a câmpului învârtitor, la trecerea în regim de funcționare ca generator, nu mai este necesară.

β) *Calculul puterii aparente a convertizorului de frecvență.* După cum s'a arătat, convertizorul de frecvență poate realiza funcționarea mașinii asincrone cu factor de putere $\cos \varphi = 1$ la plină sarcină; în acest caz, în gol mașina absoarbe un curent capacitiv și poate realiza funcționarea cu factor de putere practic egal cu 1 la toate sarcinile.

În plină sarcină, tensiunea reglabilă U_r a convertizorului trebuie să fie decalată înaintea forței electromotoare secundare E_2 cu $\pi/2$.

Considerând diagramele vectoriale aproximative ale mașinii asincrone cuplată în cascadă cu convertizorul de frecvență (a se vedea fig. 47 a), curentul din circuitul secundar al mașinii are valoarea:

$$I_2 = \frac{I_2'}{\cos \varphi'}$$

iar forța electromotoare a convertizorului are valoarea:

$$U_r = E_2 \operatorname{tg} \varphi' = E_{20} s \operatorname{tg} \varphi' \quad (21.1)$$

În consecință, ținând seama și de faptul că $s \approx s'$, puterea aparentă a convertizorului va fi dată de expresia:

$$S_c = 3 U_r I_2 = 3 E_{20} I_2' s' \frac{\operatorname{tg} \varphi'}{\cos \varphi'}$$

Fig. 47. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu convertizorul de frecvență. Diagramele vectoriale aproximative.

Puterea motorului asincron fiind dată de relația:

$$P \approx 3 \eta E_{20} I_2',$$

se deduce că în cazul când se urmărește compensarea cu $\cos \varphi = 1$ la plină sarcină, puterea aparentă a convertizorului de frecvență va fi dată de expresia:

$$S_c = P \frac{s' \operatorname{tg} \varphi'}{\eta \cos \varphi'} = P s' K. \quad (21.2)$$

Pentru a se obține compensarea la $\cos \varphi = 1$, în mod practic pentru toate sarcinile, este însă necesar ca tensiunea reglabilă U_r să aibă o componentă U_r' în fază cu E_{20} (a se vedea fig. 47 b) a cărei mărime este dată de expresia:

$$U_r' = \frac{1}{2} E_{20} s',$$

În această relație, ca și mai înainte, prin s' s'a notat alunecarea maximă a motorului asincron necuplat în cascadă.

Prin aceasta (a se vedea relația 2.1), în gol, motorul asincron va funcționa cu o viteză puțin suprasincronă, deci cu alunecarea negativă:

$$s_0 = -\frac{1}{2} s'.$$

La jumătate din sarcina nominală va funcționa cu viteză apropiată de viteza de sincronism, iar la plină sarcină va funcționa cu viteza puțin subsincronă, deci cu alunecare pozitivă:

$$s = \frac{1}{2} s'.$$

Ca și în cazul precedent, tensiunea reglabilă trebuie să aibă deasemeni o componentă U_r'' decalată cu $\pi/2$ înaintea forței electromotoare secundare E_{20} , de valoare:

$$U_r'' = E_{20} s' \operatorname{tg} \varphi'.$$

Tensiunea reglabilă produsă de convertizorul de frecvență va fi deci dată de relația:

$$U_r = \sqrt{U_r'^2 + U_r''^2} = E_{20} s' \sqrt{\frac{1}{4} + \operatorname{tg}^2 \varphi'}, \quad (21.3)$$

iar puterea aparentă a convertizorului va fi dată de relația:

$$S_c = 3 U_r I_2 = P s' \frac{\sqrt{\frac{1}{4} + \operatorname{tg}^2 \varphi'}}{\eta \cos \varphi'} = P s' K. \quad (21.4)$$

Valorile coeficientului K din relația (21.4) sunt date în fig. 48 a în funcție de

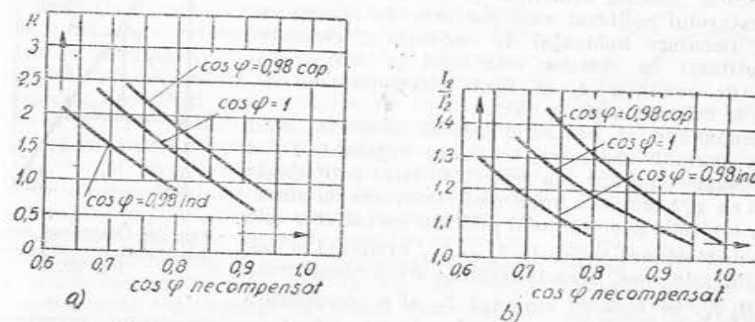


Fig. 48. Curbele de variație a factorului K și a raportului I_2/I_2' pentru calculul puterii aparente a convertizorului de frecvență.

valoarea factorului de putere la plină sarcină pentru mașina asincronă necompensată și anume pentru compensarea la $\cos \varphi = 0,98$ inductiv, compensarea

ca $\cos \varphi = 1$, și compensarea la $\cos \varphi = 0,98$ capacitiv. În fig. 48 b sunt date urbele de variație a curentului secundar I_2 în aceleași condiții ca mai sus.

22. Cuplajul cu generatorul polifazat cu colector. În scopul îmbunătățirii factorului de putere, generatorul polifazat cu colector poate fi folosit fie în montaj cu excitație derivație, fie în montaj cu excitație separată. Montajul în care mașina are excitație derivație este arătat în fig. 49. Mașina auxiliară poate fi cuplată cu mașina asincronă fie mecanic ca în figură, fie electric. În cazul cuplajului mecanic, pentru anumite valori ale rezistenței circuitului de excitație, la turația sincronă a mașinii asincrone, deci când $E_2 = 0$, generatorul polifazat cu colector se va autoexcita în curent continuu și va funcționa ca un generator derivație de curent continuu. În acest caz, sau numai două din fazele rotorului și ale circuitului de excitație sunt parcurse de curent, sau toate fazele sunt parcurse de curentul de autoexcitație. Curentul de autoexcitație se închide prin fazele rotorului mașinii asincrone și produce fluxul secundar Φ_2 . Dacă mașina asincronă nu este încărcată, atunci, ca și la motorul sincron, rotorul ia în spațiu o poziție pentru care în orice moment axa forței magnetomotoare rotorice coincide cu axa forței magnetomotoare statorice. Prin aceasta, statorul este descărcat de curentul magnetizant și deci se produce îmbunătățirea factorului de putere. În acest caz, mașina merge în sincronism.

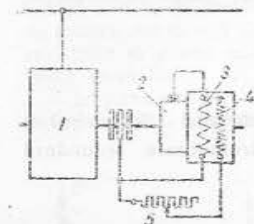


Fig. 49. Mașina asincronă montată în cascadă cu generatorul polifazat cu colector cu excitație derivație:

1 — mașina asincronă; 2 — generatorul polifazat cu colector cu bobinaj de excitație 4 și bobinaj de compensație 3; 5 — reostat pentru reglarea curentului de excitație.

forței electromotoare de alunecare E_2 . Diagrama din fig. 50 este întocmită neglijând căderile de tensiune produse în rotorul mașinii asincrone de către curentul de excitație I_e al generatorului polifazat. În consecință rotorul mașinii asincrone și circuitul principal al generatorului polifazat sunt parcurse de același curent I_2 . Deoarece bobinajul de excitație al generatorului polifazat cu colector este legat în stea, curentul său de excitație I_e și forța electromotoare U_r produsă la colector sunt în fază.

Presupunând că pentru o sarcină anumită, adică pentru o anumită alunecare, tensiunea reglabilă U_r a generatorului polifazat cu colector este într-adevăr decalată cu $\pi/2$ înaintea forței electromotoare de alunecare E_2 , excitația generatorului polifazat cu colector este produsă de tensiunea $\bar{U}_{2i} = R_2 I_2 - \bar{E}_2$, existentă la inelele mașinii asincrone. Această tensiune are o componentă $U'_{2i} = R_2 I_{2r}$ în fază cu curentul I_{2r} și o componentă $U''_{2i} = R_{2c} I_{2a}$ (în care R_{2c} este rezistența ohmică a circuitului principal a generatorului polifazat cu colector), în opoziție de fază cu curentul I_{2a} . Pentru ca tensiunea reglabilă produsă de generatorul polifazat cu colector să fie decalată cu $\pi/2$ înaintea forței electromotoare de alunecare E_2 , trebuie ca curentul său de excitație I_e să aibă față de E_2 același decalaj de $\pi/2$ și în consecință bobinajul de excitație al generatorului va trebui să aibă o rezistență

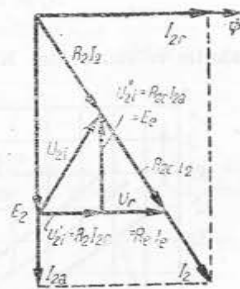


Fig. 50 Diagrama tensiunilor pentru montajul din fig. 49.

R_e și o reactanță $X_e = L_e \omega$ astfel dimensionate încât pentru acea alunecare, componenta U'_{2i} a tensiunii la inele să acopere căderea ohmică de tensiune în bobinajul de excitație al generatorului polifazat, adică:

$$R_e I_{2r} = R_{2e} I_e, \quad (22.1)$$

iar componenta U''_{2i} să acopere căderea inductivă de tensiune în același bobinaj (sau forța contraelectromotoare E_e a bobinajului de excitație, indusă de câmpul învârtitor), adică:

$$R_{2c} I_{2a} = s \omega L_e I_e = E_e. \quad (22.2)$$

Deoarece $I_{2a} = \frac{E_2}{R_2 + R_{2c}} = \frac{s E_{20}}{R_2 + R_{2c}}$, relația (22.2) dovedește că curentul

de excitație I_e are o valoare independentă de alunecare și în consecință, generatorul polifazat cu colector va funcționa cu flux constant și va produce o tensiune U_r de asemenea constantă, independentă de alunecare. Pe de altă parte, din relația

$$U_r = \text{constant se deduce } I_{2r} = \frac{U_r}{R_2 + R_{2e}} = \text{constant, astfel încât relațiile (22.1)}$$

și (22.2) se mențin valabile pentru orice altă alunecare. În concluzie, tensiunea reglabilă U_r va rămâne constantă și decalată cu $\pi/2$ față de E_2 la orice sarcină.

La mersul în gol, curentul I_{2a} și alunecarea se anulează, iar curentul $I_{2r} = I_2$, curentul I_e și tensiunile U'_{2i} , U_r iau valorile constante corespunzătoare cu valorile momentane ale acestor mărimi alternative trifazate, în momentul anulării alunecării, adică se produce autoexcitația în curent continuu. Pentru ca această stare de funcționare să fie stabilă, generatorul polifazat cu colector trebuie să funcționeze saturat.

Dacă datorită valorii nepotrivite a rezistenței circuitului de excitație, autoexcitația mașinii auxiliare este imposibilă, compensarea puterii reactive la mersul în gol cu viteza sincronă nu este posibilă, deoarece curentul rotoric este nul.

Dacă în gol mașina auxiliară poate funcționa autoexcitată, mașina asincronă are o singură viteză de mers în gol și anume viteza sincronă, la care se produce compensarea energiei reactive. Dacă însă mașina auxiliară nu poate funcționa autoexcitată, mașina asincronă are trei viteze de mers în gol și anume: o viteză sincronă la care nu se poate produce compensarea energiei reactive și două viteze apropiate de sincronism, una subsincronă și alta suprasincronă, la care se produce din nou compensarea energiei reactive. În acest caz, vitezele de mers în gol sincron și suprasincron, nu se pot realiza decât dacă mașina asincronă este antrenată din exterior.

Dacă în gol mașina auxiliară nu este autoexcitată, atunci, în sarcină, tensiunea reglabilă își schimbă mărimea și faza, astfel încât, pentru sarcini mici, gradul de compensare al mașinii asincrone crește simultan cu sarcina.

Diagrama curentului, în cazul că mașina auxiliară nu se poate autoexcita este dată în fig. 51. Punctul A corespunde funcționării cu viteza sincronă; în acest punct, funcționarea este instabilă. Punctul B corespunde mersului în gol subsincron sau suprasincron.

Caracteristica factorului de putere este asemănătoare cu cea a montajului în care este folosit compensatorul cu colector excitat în derivație (fig. 41).

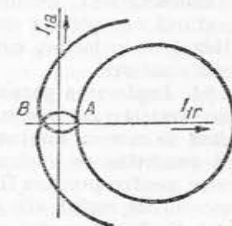


Fig. 51. Motorul asincron cuplat în cascadă cu generatorul polifazat cu colector. Diagrama curentului pentru cazul că mașina auxiliară nu se autoexcită la mersul în gol.

Reglarea mărimii forței electromotoare compensatoare U_r se face prin variația rezistenței introdusă în circuitul de excitație al mașinii auxiliare sau variația vitezei motorului care antrenează această mașină (în cazul cuplajului electric).

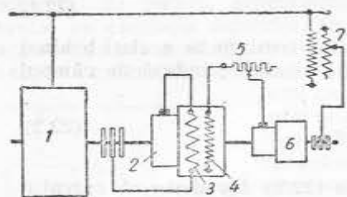


Fig. 52. Mașina asincronă montată în cascadă cu generatorul polifazat cu colector și cu excitație separată: 1 — mașina asincronă; 2 — generatorul polifazat cu colector cu bobinaj de compensație 3 și bobinaj de excitație 4; 5 — reostat de reglaj al curentului de excitație; 6 — convertizor de frecvență; 7 — transformator auxiliar.

Caracteristica factorului de putere și diagrama curentului, în cazul folosirii generatorului polifazat, cu colector și excitație separată, sunt aceleași ca și în cazul convertizorului de frecvență (fig. 45 și 46). Acest montaj este folosit în special pentru mașinile care furnizează în rețea putere reactivă.

D. Montaje pentru reglarea vitezei și îmbunătățirea factorului de putere

23. Generalități. În montajele pentru reglarea vitezei, totdeauna asociate și cu îmbunătățirea factorului de putere, se folosesc ca mașini auxiliare: compensatorul cu colector excitat în serie, convertizorul de frecvență, generatorul polifazat cu colector, comutatricea sau convertizorul motor sincron-generator de curent continuu.

24. Deplasarea paralelă a caracteristicii naturale a mașinii asincrone. Deplasarea paralelă a caracteristicii naturale a mașinilor asincrone este folosită în cazurile în care se cere ca mașina să aibă o caracteristică derivație, dar cu viteză reglabilă după condițiile de exploatare; aceasta este cazul liniilor de laminoare (în special al celor pentru produse finite), al instalațiilor de compresoare și ventilatoare, etc. Domeniul de reglaj atinge cel mult $\pm (30-50)\%$ din valoarea vitezei naturale. Pentru limite de reglaj mai mari, tensiunea la colector capătă valori prea mari și construcția mașinilor auxiliare devine neavantajoasă.

Pentru deplasarea paralelă a caracteristicii de viteză trebuie ca în circuitul rotorului al mașinii asincrone să se introducă o tensiune U_r independentă de alunecarea acesteia, dar de mărime reglabilă după voie în fază sau opoziție de fază cu forța electromotoare de alunecare E_2 (a se vedea § 2x). În acest scop sunt utilizate: convertizorul de frecvență, generatorul polifazat cu colector, comutatricea și cascada asincronă-sincronă.

a) Cuplajul cu convertizorul de frecvență. Montajul cu convertizorul de frecvență, pentru reglarea vitezei simultan cu îmbunătățirea factorului de putere și anume cazul cuplajului mecanic, este arătat în fig. 53.

Acest montaj se deosebește de montajul folosit pentru îmbunătățirea factorului de putere (fig. 43 și 44), prin faptul că tensiunea aplicată la inelele colectoare ale convertizorului prin intermediul transformatorului auxiliar 4, trebuie să fie reglabilă atât ca mărime cât și ca fază, aceasta deoarece este necesar ca tensiunea obținută la inelele mașinii asincrone să aibă o componentă în fază sau opo-

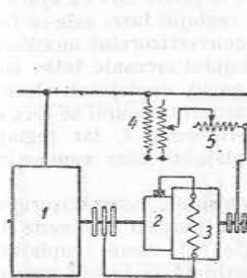


Fig. 53. Mașina asincronă cu plată mecanică în cascadă cu convertizorul de frecvență: Montaj pentru deplasarea paralelă a caracteristicii naturale: 1 — mașina asincronă; 2 — convertizor de frecvență cu bobinaj de compensație 3; 4, 5 — transformator auxiliar.

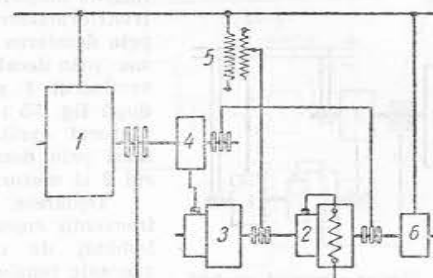


Fig. 54. Mașina asincronă cuplată electric în cascadă cu convertizorul de frecvență. Montaj pentru deplasarea paralelă a caracteristicii naturale: 1 — mașina asincronă; 2 — convertizor de frecvență compensat; 3 — convertizor de frecvență necompensat; 4 — excitatrice asincronă; 5 — transformator auxiliar; 6 — motor pentru antrenarea mașinilor auxiliare 2 și 3.

ziție de fază cu forța electromotoare de alunecare (pentru reglarea vitezei) și o componentă decalată cu $\pi/2$ față de ea (pentru compensarea puterii reactive). În acest scop, transformatorul auxiliar 4 este constituit fie dintr-un transformator static în serie cu un regulator de inducție, fie că este constituit din convertizorul sincron-sincron (a se vedea § 12). În acest ultim caz, viteza și factorul de putere se reglează prin variația rezistenței celor două bobinaje de excitație ale generatorului sincron. Convertizorul de frecvență poate avea fie trei perii (fig. 53) fie șase perii. Cuplajul electric cu convertizorul de frecvență este arătat în fig. 54. În acest caz, convertizorul de frecvență poate fi antrenat cu orice viteză, datorită faptului că în circuitul său de excitație este cuplat în serie un convertizor de frecvență auxiliar 3 în serie cu un generator asincron auxiliar 4, cuplat mecanic cu mașina asincronă principală 1. Convertizorul principal 2 trebuie să aibă bobinaj de compensație pentru a i se reduce curentul de excitație, deci puterea aparentă a mașinilor auxiliare 3 și 4 (a se vedea punctul 12).

Dacă n, n_1, n_e, n_{e1} reprezintă în ordine turările mașinilor 1, 4, 2, 3, iar p, p_1, p_e, p_{e1} numărul de poli ai acestorași mașini, atunci cuplajele mecanice trebuie să fie astfel făcute încât să fie îndeplinite condițiile:

$$\frac{n_1}{n} = \frac{p}{p_1}; \quad \frac{n_{e1}}{n} = \frac{p_e}{p_{e1}}$$

Dacă câmpurile învârtitoare ale mașinilor au sens corect, atunci frecvența obținută la inelele mașinii asincrone principale este egală cu sf , independent de viteza mașinii de antrenare 6.

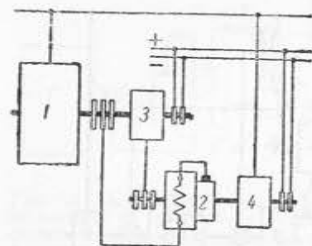


Fig. 55. Mașina asincronă cuplată electric în cascadă cu convertizorul de frecvență. Montaj pentru deplasarea paralelă a caracteristicii naturale:
1 — mașina asincronă; 2 — convertizor de frecvență compensat; 3 — generator sincron; 4 — mașină sincronă.

zei dă tensiunea 0, corespunde caracteristicii naturale a mașinii asincrone. În toate cazurile, pentru a putea trece la viteza de suprasincronism este necesar ca să existe posibilitatea de a roti faza tensiunii U_r cu π ; mijlocul prin care se realizează acest lucru depinde de montaj. În cazul când pentru reglajul vitezei se folosește un transformator, rotirea vectorului U_r cu π se realizează prin schimbarea prizelor în sens contrar față de punctul neutru al bobinajului secundar; dacă montajul cuprinde un generator sincron se inversează excitația acestuia, iar dacă montajul cuprinde un convertizor auxiliar sau o excitatrice asincronă auxiliară (fig. 54) se schimbă aici ordinea de succesiune a fazelor.

Diagrama vectorială a mașinii asincrone este analogă cu cea din fig. 9, iar diagrama curentului este un cerc (cercul 2 fig. 46).

β) **Cuplajul cu generatorul polifazat cu colector.** Montajul în cascadă cu generatorul polifazat cu colector este reprezentat în fig. 56, 57 și 58. În primul caz (fig. 56) excitația generatorului polifazat cu colector este luată de la inelele colectoare ale mașinii asincrone printr'un transformator de excitație. În al doilea caz (fig. 57), bobinajul de excitație al generatorului polifazat cu colector este alimentat atât printr'un transformator de excitație de la inelele colectoare ale mașinii asincrone, cât și de la un convertizor de frecvență cuplat mecanic cu mașina asincronă.

Montajul din fig. 56 este folosit numai dacă domeniul de reglaj cuprinde exclusiv viteze subsincrone. Într'adevăr, în acest montaj nu este posibilă funcționarea cu viteza de sincronism, întrucât la această viteză generatorul polifazat cu colector este lipsit de excitație. Dimpotrivă, montajul din fig. 57 se folosește dacă este necesar un reglaj de viteză atât subsincron cât și suprasincron; realizarea vitezelor suprasincrone este posibilă deoarece convertizorul de frecvență continuă să furnizeze curentul de excitație și la sincronism. Funcționarea la viteza de sincronism nu este însă în general stabilă. Pentru a se produce deplasarea

paralelă a caracteristicii naturale, componenta $U_r \cos \gamma$ a tensiunii furnizate de generatorul polifazat cu colector, servind pentru reglajul vitezei, trebuie să fie independentă de sarcină, dar reglabilă după voie și anume trebuie să i se poată da valori proporționale cu alunecarea dorită. Componenta $U_r \sin \gamma$, servind pentru compensarea puterii reactive, trebuie să fie aproximativ constantă. Cu

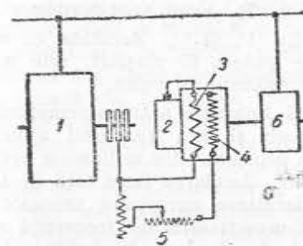


Fig. 56. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu generatorul polifazat cu colector. Deplasarea paralelă a caracteristicii naturale pentru mersul subsincron:
1 — mașina asincronă; 2 — generator polifazat cu colector cu bobinaj de compensație 3 și bobinaj de excitație 4; 5 — transformator de excitație; 6 — mașină pentru antrenare.

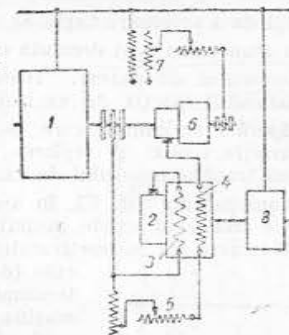


Fig. 57. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu generatorul polifazat cu colector. Deplasarea paralelă a caracteristicii naturale pentru mersul subsincron și suprasincron:
1 — mașina asincronă; 2 — generator polifazat cu colector cu bobinaj de compensație 3 și bobinaj de excitație 4; 5 — transformator de excitație; 6 — convertizor de frecvență; 7 — transformator auxiliar; 8 — mașină de antrenare.

privire la excitația generatorului polifazat cu colector trebuie observat următoarele: în bobinajul de excitație al acestei mașini, fluxul principal de excitație induce o forță electromotoare a cărei frecvență este egală cu frecvența de alunecare. Deoarece fluxul principal este produs chiar de curentul de excitație, această forță electromotoare este o forță electromotoare de autoinducție. Pentru ca bobinajul de excitație să fie parcurs de un anumit curent, tensiunea aplicată bobinajului de excitație trebuie să aibă două componente: o componentă care să acopere căderea ohmică de tensiune în bobinajul de excitație și alta pentru acoperirea căderii inductive de tensiune (pentru echilibrarea forței electromotoare de autoinducție). Rezistența ohmică a bobinajului de excitație este însă constantă, în timp ce reactanța sa (corespunzătoare forței electromotoare de autoinducție) este proporțională cu frecvența. În apropierea sincronismului predomină rezistența ohmică a bobinajului iar la alunecări mari predomină reactanța, deci rezistența ohmică poate fi neglijată; în consecință la alunecări mari bobinajul de excitație al generatorului polifazat cu colector poate fi privit ca un bobinaj având numai reactanță proporțională cu alunecarea. Conform celor arătate anterior, tensiunea reglabilă U_r produsă de acest generator trebuie să aibă o componentă $U'_r = U_r \cos \gamma$ proporțională cu alunecarea s_0 dorită la mersul în gol (aproximativ egală și cu alunecarea în sarcină) și o componentă $U''_r = U_r \sin \gamma$ constantă. Bobinajul de excitație al generatorului trebuie să fie parcurs de un curent de excitație I_e , care să aibă de asemenea două componente: o componentă I'_e în fază

cu U_r și proporțională cu s_0 și o a doua componentă I_e'' constantă și în fază cu U_r . Cele două componente I_e' și I_e'' sunt deasemeni decalate cu $\pi/2$. Pentru a obține curenții I_e' și I_e'' , bobinajului de excitație al generatorului polifazat cu colector trebuie să i se aplice o tensiune U_e care să aibă deasemeni două componente: o componentă U_e' , proporțională cu pătratul alunecării s_0 și decalată cu $\pi/2$ înainte față de U_r , pentru reglarea vitezei; o a doua componentă U_e'' , proporțională cu alunecarea s_0 și decalată cu $\pi/2$ înainte față de U_r , pentru îmbunătățirea factorului de putere. Tensiunea $\bar{U}_e = \bar{U}_e' + \bar{U}_e''$ se obține cu ajutorul transformatorului special de excitație 5 (fig. 56 și 57). Acest transformator are două înfășurări secundare care produc tensiunile U_e' și U_e'' decalate cu $\pi/2$. Pentru variația vitezei și reglarea factorului de putere al mașinii, cele două bobinaje ale transformatorului de excitație sunt prevăzute cu prize.

La montajul din fig. 57, în afara celor două bobinaje a transformatorului de excitație trebuie să existe posibilitatea de a regla și faza tensiunii aplicată în inelele colectoare ale convertizorului de frecvență prin unul din mijloacele cunoscute (decalarea periferiei, decalarea fazei față de faza tensiunii la stator, decalarea cuplajului mecanic cu mașina asincronă). Convertizorul de frecvență acoperă căderea ohmică de tensiune în bobinajul de excitație iar transformatorul de excitație acoperă căderea inductivă de tensiune în acest bobinaj. Prin această măsură grupul funcționează stabil și la viteza de sincronism.

Altă posibilitate de montaj a generatorului polifazat cu colector este arătată în fig. 58. Excitația acestui generator este dată de convertizorul de frecvență necompensat 5. În circuitul de alimentare al inelelor convertizorului se montează și o bobină de inducție 8. Deoarece convertizorul este necompensat, acțiunea acestei bobine este aceeași ca și când ea ar fi montată în circuitul colectorului convertizorului de frecvență (adică în circuitul de excitație al generatorului polifazat cu colector), cu deosebirea că în montajul conform fig. 58 reactanța bobinei rămâne constantă și anume la valoarea corespunzătoare frecvenței rețelei. În acest montaj, reactanța bobinei de inducție are o valoare cu mult mai mare decât valoarea pe care ar avea-o bobinajul de excitație al generatorului polifazat cu colector la alunecarea cea mai mare. Reactanța bobinajului de excitație fiind astfel neglijabilă față de reactanța bobinei de inducție 8, se poate considera că reactanța întregului circuit de excitație este constantă.

În consecință, nu mai este necesar ca tensiunea la bornele bobinajului de excitație să varieze proporțional cu alunecarea și nu mai este necesar transformatorul de excitație. Reglajul vitezei și al factorului de putere se face în acest caz în același mod ca și în cazul folosirii convertizorului de frecvență (fig. 53).

Deoarece curentul parcurgând bobina de inducție 8 este aproape constant (independent de turație) transformatorul 7 lucrează ca transformator de curent cu număr constant de spire iar transformatorii de reglaj 6 și 6a lucrează ca transformatori de curent cu număr de spire variabil. În consecință, componentele

curentului de excitație se pot regla independent dacă bobinajele primare ale transformatorilor de reglaj 6 și 6a se leagă în serie, iar bobinajele lor secundare în paralel. În acest mod, curentul de excitație al generatorului polifazat este egal cu suma curenților din bobinajele secundare ale transformatorilor, deci se poate face reglajul independent al vitezei și factorului de putere.

γ) *Cuplajul cu comutatricea.* Montajul corespunde schemei din fig. 59. La inelele mașinii asincrone 1 este legată o comutatrice 2 care alimentează un motor de curent continuu 3 cu excitație separată 4. Motorul de curent continuu antrenează un generator asincron 7, care restituie rețelei puterea corespunzătoare alunecării. Deoarece rotorul mașinii asincrone 7 are viteza aproximativ constantă, impusă de funcționarea mașinii 7 ca generator, pentru o valoare dată a fluxului de excitație, forța electromotoare la perile mașinii de curent continuu 3 și forța electromotoare alternativă U_r indusă în bobinajul comutatricei sunt deasemeni constante, astfel încât se realizează deplasarea paralelă a caracteristicii naturale, corespunzător valorii fluxului de excitație în mașina de curent continuu.

Prin variația excitației comutatricei se poate regla factorul de putere al mașinii asincrone, deoarece curentul alternativ la inele comutatricei, ca la orice mașină sincronă, depinde în mărime și fază, de valoarea excitației; pentru a produce compensarea, comutatricea trebuie să fie supraexcitată, în caz contrar factorul de putere se înrăutățește. Cu toate acestea, compensarea la $\cos \varphi = 1$ produce o creștere prea mare a curentului secundar și deoarece simultan cresc prea mult pierderile prin efect Lenz-Joule în circuitul secundar, este mai rațional a se îmbunătăți factorul de putere numai până la valoarea $\cos \varphi \approx 0,96$.

Comutatricea se execută de obicei cu șase faze, chiar dacă mașina asincronă este trifazată, pentru a micșora pierderile prin efect Lenz-Joule și a mări randamentul agregatului.

Pentru evitarea șocurilor de sarcină este util ca pe axul mașinii asincrone să fie prevăzut un volant. Pentru ca energia volantului să poată fi utilizată în mod favorabil este însă necesar ca motorul de curent continuu să aibă o excitație mixtă. În acest scop, el este prevăzut și cu o excitație serie adițională 5, șuntată printr'un reostat reglabil 6. Când sarcina crește, datorită excitației serie adiționale crește tensiunea la bornele motorului 3 și corespunzător crește și tensiunea la inelele comutatricei, ceea ce provoacă scăderea vitezei într-o măsură mai mare. Prin scăderea vitezei, volantul

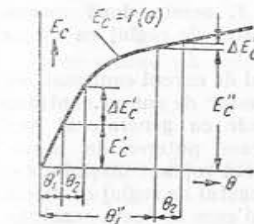


Fig. 60. Producerea forței contraelectromotoare E_c în mașina de curent continuu 3, pentru montajul din fig. 59.

poate ceda energia sa cinetică. Necesitatea reostatului reglabil 6 rezultă din următoarele considerente.

În motorul de curent continuu, forța magnetomotoare a excitației se compune pe deoparte din forța magnetomotoare Θ_1 produsă de excitația separată, iar pe de altă parte din forța magnetomotoare Θ_2 produsă de excitația serie.

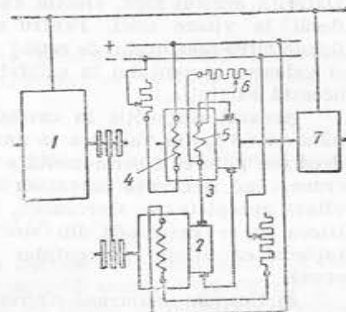


Fig. 59. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu comutatrice. Montaj pentru deplasarea paralelă a caracteristicii naturale: 1 — mașina asincronă; 2 — comutatrice; 3 — mașina de curent continuu cu excitație separată 4, excitație serie 5, și sunt reglabili 6; 7 — generator asincron.

În cazul când grupul funcționează cu o viteză mare, deci cu o valoare mică a fluxului Φ în mașina 5, respectiv o valoare mică a forței magnetomotoare Θ_1^* produse de excitația separată, adică în regim nesaturat, forța magnetomotoare a excitației serie adiționale Θ_2 determină o creștere importantă $\Delta E_c'$ a forței contraelectromotoare produsă de motorul de curent continuu (fig. 60). Dimpotrivă, dacă grupul funcționează cu o viteză mică, deci cu o valoare mare a fluxului Φ , respectiv a forței magnetomotoare Θ_1^* produse de excitația separată, adică în regim saturat, aceeași forță magnetomotoare adițională Θ_2 nu va produce decât o variație neglijabilă $\Delta E_c'$ a forței contraelectromotoare a motorului de curent continuu. Datorită acestui fapt, efectul excitației serie este mult mai mare la viteze mari decât la viteze mici. Pentru a uniformiza efectul excitației serie, simultan cu manevrarea reostatului de reglaj al excitației separate, este necesar de a se regla și valoarea curentului în excitație serie, cu ajutorul reostatului care șuntează această excitație.

Această dispoziție în cascadă permite micșorarea vitezei mașinii asincrone până la 50 % din valoarea sa nominală, însă numai subsincron. Cu toate acestea, deoarece puterea sincronizantă a comutatricei este mică în apropierea vitezei sincrone, când frecvența curenților de alunecare este mică, se poate întâmpla ca la viteze apropiate de sincronism, în cazul unei variații mari de sarcină, comutatricea să se desprindă din sincronism. Pentru a preveni acest fenomen este rațional ca viteza agregatului să nu depășească 93–94 % din viteza sincronă.

8) *Cascada asincronă-sincronă.* Pentru montaje în cascadă în care motorul asincron principal are o putere foarte mare și este necesar un reglaj de viteză în limite largi, ca de exemplu la instalația de ventilatoare pentru tuneluri aerodinamice, cuplajul în cascadă cu comutatrice, conform fig. 59, a condus la puteri exagerat de mari pentru agregatul de reglaj. Inconvenientul a fost micșorat folosind un reglaj cu mașini sincrone și mașini de curent continuu, așa după cum se arată în fig. 61. Puterea de alunecare este primită de un motor sincron, 2, cuplat mecanic cu un generator de curent continuu 3; aceste două mașini formează agregatul de reglaj cu viteză variabilă.

Generatorul de curent continuu alimentează un motor de curent continuu 4, cuplat mecanic cu generatorul sincron 5 prin care puterea de alunecare este înăpoiată rețelei; mașinile 4 și 5 formează agregatul de reglaj cu viteză constantă. După cum se poate constata, în comparație cu montajul din fig. 59,

în cazul de față comutatricea a fost înlocuită cu un grup motor sincron-generator de curent continuu, cele două montaje fiind însă echivalente din punct de vedere energetic. Reglajul vitezei motorului principal 1 se face cu ajutorul agregatului de viteză variabilă (mașinile 2 și 3) deoarece mașina asincronă 1 funcționând în regim de dublă alimentare — prin stator de la rețea și prin rotor de la mașina sincronă 2 — va avea o viteză corespunzătoare diferenței de frecvență între rețea și mașina sincronă 2. Reglarea vitezei se face deci, reglând excitația mașinilor 3 sau 4.

Pornirea grupului se face pornind întâi grupul de reglaj cu viteza constantă. Ulterior se pornește și grupul de reglaj cu viteză variabilă; în acest scop mașina sincronă 2 trebuie excitată și pusă în paralel cu rețeaua prin inelele mașinii

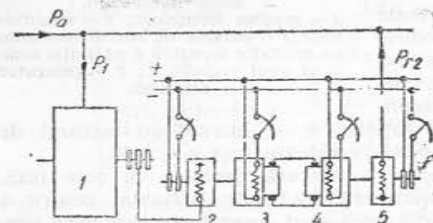


Fig. 61. Cascada asincron-sincronă. Montaj pentru deplasarea paralelă a caracteristicii naturale:

1 — mașina asincronă; 2 — motor sincron; 3 — generator de curent continuu; 4 — motor de curent continuu; 5 — generator sincron.

asincrone, după care se pornește și motorul principal, reglându-i-se viteza la valoarea necesară. Întreaga operație de pornire poate fi automatizată.

În cazul că montajul este folosit pentru antrenarea instalației de ventilatoare a tunelurilor aerodinamice, puterile în agregat se determină ținând seama de faptul că cuplul rezistent variază proporțional cu pătratul vitezei, iar puterea necesară variază proporțional cu cubul vitezei.

În consecință, neglijând pierderile, puterea P_a , absorbită de întregul agregat de la rețea, va avea expresia:

$$P_a = k_1' M n = k_1 n^3.$$

Puterea P_1 absorbită de motorul asincron, fiind proporțională cu produsul dintre cuplu și viteză de sincronism a câmpului învârtitor, va avea expresia:

$$P_1 = k' M = k n^2.$$

Deoarece la sincronism, $n = n_s$, $P_1 = P_a$, rezultă $k = k_1 n_s$ astfel încât puterea restituită prin agregatul de reglaj în rețea va avea expresia

$$P_{r2} = P_1 - P_a = k_1 n^2 (n_s - n).$$

În apropierea de sincronism, frecvența la bornele motorului sincron 2 scade mult și funcționarea sa devine instabilă; din această cauză, după cum a arătat experiența, viteza maximă a mașinii asincrone nu trebuie să depășească valoarea

$$n_M = 0,91 n_s$$

și în consecință, puterea maximă a grupului nu poate depăși valoarea

$$P_{aM} = 0,91^3 P_{1s} = 0,754 P_{1s}$$

în care P_{1s} reprezintă puterea nominală a mașinii asincrone la viteza de sincronism.

Valoarea maximă a puterii P_{r2} redată în rețea are loc pentru

$$\frac{\partial P_{r2}}{\partial n} = 0 \text{ deci } n = \frac{2}{3} n_s$$

și în consecință puterea maximă pentru cele două grupuri de reglaj va fi

$$P_{r2(M)} = \left(\frac{2}{3}\right)^2 \cdot \frac{1}{3} P_{1s} = 0,18 P_{aM}.$$

Grupul de reglaj de viteză variabilă are viteza

$$n_v = n_s - n$$

iar cuplul acestui grup are expresia

$$M_v = \frac{60}{2\pi} \cdot \frac{P_{r2}}{n_v} = \frac{60}{2\pi} k_1 n^2.$$

Rezultă că deși puterea grupurilor de reglaj este mică în comparație cu cea a mașinii asincrone, cuplul maxim al agregatului de viteză variabilă are loc pentru viteza maximă și de aceea gabaritul acestor mașini, determinat de cuplul maxim, se păstrează în practică la o valoare importantă.

Pentru a micșora pericolul mersului instabil la viteze mari, este recomandabil ca generatorul de curent continuu 3 să funcționeze cu flux maxim și din această cauză, în acest domeniu, reglajul de viteză se face cu ajutorul excitației

motorului de curent continuu 4; se utilizează de acest mijloc de reglaj pentru viteze $n > 0,75 n_s$, limita fiind determinată de motive economice și anume de necesitatea de a nu mări prea mult dimensiunile acestui motor. Sub limita dată, viteza grupului se reglează cu ajutorul excitației generatorului 3.

Pe acest principiu s'au construit agregate reglabile, la care puterea a atins 30 000 kW.

25. Rotirea caracteristicii naturale a mașinii asincrone. Rotirea caracteristicii naturale a mașinii asincrone este folosită la mașinile prevăzute cu volant pentru acoperirea vârfurilor mari și brusc ale sarcinii; acesta este cazul grupului ligner și al instalațiilor de laminare (linii de laminare pentru blocuri). Pentru ca volantul să poată ceda energia cinetică acumulată, în cazul apariției unei sarcini mari, este necesar să se producă o importantă scădere a vitezei, fără ca prin aceasta puterea cerută de la rețea să sufere o modificare importantă. În acest scop este necesar ca mașina să aibă o caracteristică înclinată, cât mai apropiată de caracteristica serie. În cazul folosirii unei mașini cu caracteristică naturală derivație, scăderea de viteză ar atrage după sine creșterea puterii absorbite de la rețea și din această cauză mașinile cu caracteristică derivație nu sunt proprii pentru asemenea utilizări. Asocierea volantului la acoperirea șocurilor de sarcină descarcă rețeaua și mașinile de șocurile de putere, dacă mașina are o caracteristică cât mai mult înclinată.

Rotirea (înclinarea) caracteristicii naturale este folosită și la grupurile convertizoare motor-generator, constituite dintr-o mașină asincronă și una sincronă. Dacă mașina sincronă lucrează în paralel cu alți generatori sincroni, a căror mașină de antrenare au caracteristica de viteză diferită de caracteristica naturală a mașinii asincrone (așa cum este de exemplu cazul turbinelor hidraulice), prin rotirea caracteristicii naturale a mașinii asincrone se poate obține o repartizare corespunzătoare a sarcinii între mașinile sincrone ale rețelei și grupul convertizor.

Înclinarea caracteristicii naturale se poate obține și în cazul montajelor caracteristice pentru îmbunătățirea factorului de putere, dacă în circuitul rotoric se intercalează o rezistență (de la această regulă face excepție vibratorul, § 18, la care în cazul alunecărilor mari, rotorul vibratorului rămâne imobil). Acest mijloc are dezavantajul de a produce pierderi de putere prin încălzire și în același timp mărește tensiunea pe care mașina auxiliară trebuie să o producă pentru compensare.

Prin montajele arătate mai jos, se obține înclinarea caracteristicii, evitând dezavantajele arătate anterior, în special randamentul întregului grup este mărit.

Deoarece prin înclinarea caracteristicii naturale, la alunecarea pe care ar avea-o mașina necuplată în cascadă, se adaugă o alunecare suplimentară proporțională cu sarcina, cascadele folosite pentru înclinarea caracteristicii naturale, se numesc uneori și cascade pentru alunecare suplimentară.

Pentru rotirea caracteristicii naturale este necesar ca tensiunea U_r introdusă în circuitul secundar al mașinii asincrone să varieze proporțional cu alunecarea mașinii asincrone. În acest scop pot fi folosite compensatorul cu colector excitat în serie, convertizorul de frecvență și generatorul polifazat cu colector.

a) Cuplajul cu compensatorul cu colector excitat în serie. Montajul corespunzător se poate face cu trei perii sau cu șase perii, iar cuplajul poate fi mecanic sau electric, fiind date exemple în fig. 62 a și b. De obicei se folosește cuplajul mecanic și montajul cu șase perii din fig. 62 b. În toate cazurile, curentul de excitație este chiar curentul rotoric (aproximativ proporțional cu alunecarea) astfel încât dacă se face abstracție de saturație, forța electromotoare obținută în circuitul compensatorului este de asemenea proporțională cu alunecarea și după cum s'a arătat (§ 2 β), ea produce rotirea caracteristicii naturale.

La mersul în gol compensatorul nu este parcurs de curent, deci nu are influență nici asupra factorului de putere și nici asupra vitezei de mers în gol, care rămâne aproximativ egală cu viteza de sincronism.

La montajul cu trei perii și cuplaj mecanic, faza tensiunii U_r la colector depinde de poziția periilor pe colector iar mărimea acestei tensiuni depinde de sarcină. În consecință decalarea periilor pe colector nu permite reglajul independent al factorului de putere și al turăției.

La montajul cu trei perii și cuplaj electric, acest reglaj independent este posibil, combinând decalarea periilor pe colector cu schimbarea vitezei de antrenare a compensatorului.

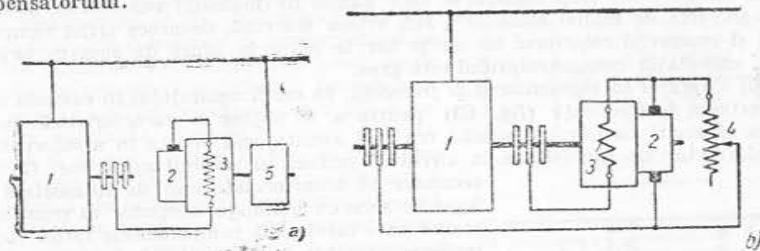


Fig. 62. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu compensatorul cu colector excitat în serie. Montaj pentru rotirea caracteristicii naturale. a — montaj cu trei perii; b — montaj cu șase perii; 1 — mașina asincronă; 2 — compensatorul cu colector excitat în serie cu bobina de excitație 3; 4 — bobina de reacță reglabilă; 5 — mașină de antrenare.

La montajul cu șase perii și cuplaj mecanic, reglajul independent al factorului de putere și al vitezei este iarăși posibil, dar este suficientă numai decalarea periilor pe colector. Într'adevăr, decalarea celor două garnituri de perii, în sens contrar și cu același unghi, schimbă numărul efectiv de spire al bobinajului rotoric, deci la același curent I_2 schimbă mărimea tensiunii U_r produsă de compensator, fără a modifica faza acestei tensiuni. Decalarea ambelor garnituri de perii în același sens, reglează faza tensiunii U_r .

Dacă la acest montaj se leagă în paralel cu periile o bobină reglabilă de reacță 4, viteza de mers în gol se poate regla la orice valoare.

Influența bobinei de reacță asupra vitezei de mers în gol se explică în modul următor. Se știe că mașina trifazată serie are tendința de a se autoexcita dacă rotorul său are o viteză mult superioară față de câmpul său învârtitor. În montajul obișnuit, autoexcitația este periculoasă și trebuie împiedecată. Dacă la periile compensatorului se cuplează reacță 4, autoexcitația nu este periculoasă, deoarece în domeniul suprasincron prezența reacței la perii micșorează curentul statoric al mașinii trifazate serie; în cazul de față, la mersul în gol, curentul statoric al compensatorului devine nul. Anularea curentului statoric are însă loc numai la anumită viteză suprasincronă care impune pentru motorul asincron anumită viteză de mers în gol. În această situație curentul rotoric al compensatorului se închide prin bobina de reacță și are rolul de curent de excitație pentru compensator. În consecință viteza de mers în gol a motorului asincron poate fi reglată, prin variația reacței bobinei, între viteza sincronă de mers în gol și o viteză subsincronă de mers în gol, la care compensatorul se rotește aproximativ în sincronism cu câmpul său învârtitor. Această ultimă viteză se determină construind compensatorul cu anumit număr de poli, conform relației

$$n_0 = \frac{60 f}{p_a + p_c}$$

unde n_0 este viteza minimă de mers în gol iar p_a și p_c reprezintă numărul de perechi de poli ai mașinii asincrone și ai compensatorului. Se poate verifica că dacă mașina

asincronă are o viteză mai mare ca n_0 , compensatorul se rotește suprasincron. Micșorând valoarea reactanței 4, viteza motorului asincron se apropie de n_0 . Nici în acest montaj factorul de putere nu poate fi îmbunătățit la mersul în gol.

Pentru fiecare viteză de mers în gol corespunde o nouă caracteristică serie a motorului, așa încât se poate obține concomitent și deplasarea paralelă a caracteristicii naturale. Cu ajutorul compensatorului serie nu se pot obține decât viteze subsincrone. Deși reglajul se face numai în domeniul subsincron, domeniul de reglaj este de numai circa 50 % sub viteza sincronă, deoarece altfel compensatorul și în special colectorul lui devin foarte mari; în afară de aceasta, la puteri mari, comutația compensatorului este grea.

β) **Cuplajul cu convertizorul de frecvență.** În cazul montajului în cascadă cu un convertizor de frecvență (fig. 63) pentru a se obține o caracteristică la care viteza să scadă cu sarcina, soluția cea mai avantajoasă constă în a intercala un transformator de intensitate în circuitul primar al mașinii asincrone. Circuitul secundar al transformatorului de intensitate este legat în serie cu bobinajul secundar al transformatorilor care furnizează componentele forței electromotoare necesare reglării vitezei și a factorului de putere în montajul pentru deplasarea paralelă a caracteristicii naturale (a se compara cu montajul din fig. 53). Prin acest montaj se urmărește ca în afară de cele două forțe electromotoare induse în circuitul inelelor colectoare ale convertizorului de frecvență de către transformatorul auxiliar 4, una pentru reglajul turației și una pentru îmbunătățirea factorului de putere, să se inducă o a treia forță electromotoare în fază cu forța electromotoare pentru reglajul turației, aceasta din urmă fiind proporțională cu alunecarea. În acest mod, suma celor două forțe electromotoare servind pentru reglajul turației, variază proporțional cu alunecarea.

Fig. 63. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu convertizorul de frecvență. Montaj pentru rotirea caracteristicii naturale: 1 — mașina asincronă; 2 — convertizor de frecvență cu bobinaj de compensație 3; 4 — transformator auxiliar; 5 — transformator de intensitate.

țiunea magnetică a curentului său secundar este mică, fluxul său va fi influențat în mică măsură de curentul secundar și tensiunea lui secundară va fi în consecință aproximativ proporțională cu curentul primar.

Cu acest montaj se obține rotirea caracteristicii naturale, numai dacă la mersul în gol, cele două componente de tensiune servind la reglajul vitezei sunt egale și în opoziție de fază. În caz contrar se obține și deplasarea caracteristicii naturale în domeniul subsincron sau suprasincron.

γ) **Cuplajul cu generatorul polifazat cu colector.** Cuplajul cu generatorul polifazat cu colector pentru rotirea caracteristicii naturale este arătat în fig. 64. Statorul generatorului are, în afară de bobinajul de compensație 3a, și un bobinaj serie de excitație 3b legat în serie cu bobinajul de compensație 3a, ambele fiind parcurse de curentul rotoric al mașinii auxiliare, precum și două bobinaje de excitație 4 și 5 legate la inelele mașinii asincrone. Bobinajul 4 este cuplat în serie cu rezistența 6 de valoarea R_6 iar bobinajul 5 este legat în serie cu bobina de reactanță 7 de valoarea $X_6 = 2\pi f L_6$. Rezistența R_6 și reactanța X_6 trebuie să fie atât de mari încât la cea mai mare alunecare a domeniului de reglaj, reactanțele proprii ale bobinajelor 4 și 5 să poată fi neglijate în comparație cu R_6 și respectiv X_6 . În acest caz, curentul I_{er} în bobinajul de excitație cu rezistență este proporțional

cu tensiunea $\bar{U}_{2i} = R_2 \bar{I}_2 - \bar{E}_2$ a inelelor colectoare. Deoarece tensiunea U_{2i} la inelele colectoare este aproximativ proporțională cu alunecarea, se deduce de asemenea că curentul I_{er} în bobinajul de excitație cu reactanță este constant (independent de alunecare) iar curentul I_{ex} este proporțional cu alunecarea. Dacă mașina auxiliară este nesaturată și are viteza constantă, prin câmpul bobinajului de excitație cu rezistență se induce la bornele mașinii auxiliare o forță electromotoare E_{2r} mai mică decât tensiunea la inelele colectoare și proporțională cu această tensiune. Prin câmpul bobinajului de excitație cu reactanță se induce la bornele mașinii auxiliare o forță electromotoare E_{2x} aproximativ constantă. Ambele bobinaje de excitație (4 și 5) sunt legate în stea și bobinajul astfel executat încât forța electromotoare a bobinajului de excitație cu rezistență E_{2r} să fie în fază cu tensiunea U_{2i} a inelelor colectoare, iar forța electromotoare a bobinajului de excitație cu reactanță E_{2x} să fie decalată cu $\pi/2$ în urma tensiunii U_{2i} a inelelor colectoare. Câmpul bobinajului de excitație în serie cu bobinajul de compensație induce la bornele mașinii auxiliare o forță electromotoare în opoziție de fază cu curentul rotoric, notată cu $-KI_2$, deoarece dacă se neglijează curenții de excitație I_{er} și I_{ex} ea este proporțională cu curentul rotoric I_2 . Ea acționează comparabil cu mărirea rezistenței bobinajului rotoric al mașinii asincrone, fără a produce însă majorarea pierderilor prin încălzire, puterea KI_2^2 fiind transformată în putere mecanică.

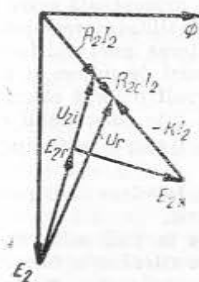


Fig. 65. Diagrama tensiunilor pentru montajul din fig. 64.

Diagrama tensiunilor în ipotezele simplificatoare de mai sus este arătată în fig. 65. În această diagramă Φ este fluxul mașinii asincrone; E_2 este forța electromotoare de alunecare și $\bar{U}_{2i} = R_2 \bar{I}_2 - \bar{E}_2$ este tensiunea la inelele colectoare, care este în același timp egală cu căderile de tensiune în bobinajele de excitație (reactanțele proprii ale acestor bobinaje precum și rezistența ohmică a bobinajului de excitație cu inductanță au fost neglijate). Suma geometrică a forței electromotoare de alunecare E_2 , a forței electromotoare induse de bobinajul de excitație cu rezistență E_{2r} , a forței electromotoare induse de bobinajul de excitație cu reactanță E_{2x} și cea indusă de excitația serie $-KI_2$, acoperă căderile ohmice de tensiune $R_2 I_2$ în rotorul mașinii asincrone și $R_{2e} I_2$ în rotorul mașinii auxiliare. Forța electromotoare $\bar{U}_r = \bar{E}_{2r} + \bar{E}_{2x} - \bar{K} \bar{I}_2$ este forța electromotoare indusă de mașina auxiliară în circuit. Forța electromotoare E_{2x} , aproximativ constantă, produce în circuit un curent deasemenea aproximativ independent de sarcină și constant, decalat cu aproape $\pi/2$ în urma forței electromotoare de alunecare E_2 și care produce compensarea puterii reactive. Forțele electromotoare $\bar{E}_{2r}$ și $-\bar{K} \bar{I}_2$ însumate, dau o forță electromotoare aproximativ în opoziție de fază cu E_2 și produc scăderea vitezei la o sarcină dată.

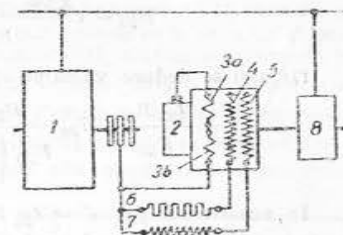


Fig. 64. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu generatorul polifazat cu colector. Montaj pentru rotirea caracteristicii naturale: 1 — mașina asincronă; 2 — generator polifazat cu colector cu bobinaj de compensație 3a, bobinaj serie de excitație 3b, bobinaj de excitație cu inductanță 5; 6 — rezistența de excitație; 7 — bobina de reactanță; 8 — mașina de antrenare.

În cele ce urmează, de notat că cu raportul constant $c = E_{2r}/I_{er}$ și cu I_{2a} componenta curentului I_2 în fază cu E_2 . Dacă se proiectează diagrama tensiunilor pe direcția vectorului E_2 și se neglijează componenta forței electromotoare E_{2r} pe această direcție (deoarece este mică) se obține relația:

$$E_{20} - c \frac{SE_{20} - R_2 I_{2a}}{R_e} \approx I_{2a} (R_2 + R_{2c} + K).$$

De aici se deduce valoarea alunecării s .

$$s = \frac{I_{2a} R_2}{E_{20}} + I_{2a} \frac{R_{2c} + K}{E_{20} \left(1 - \frac{c}{R_e}\right)} = s' + I_{2a} \frac{R_{2c} + K}{E_{20} \left(1 - \frac{c}{R_e}\right)}.$$

În această relație, $s' = I_{2a} R_2 / E_{20}$ reprezintă alunecarea pe care ar avea-o mașina asincronă la aceeași sarcină dacă nu ar fi cuplată în cascadă. Se deduce deci că mașina asincronă cuplată astfel în cascadă lucrează cu o alunecare suplimentară proporțională cu sarcina (proporțională cu I_{2a}). Valoarea acestei alunecări suplimentare se poate varia prin reglarea rezistenței R_e . Alunecarea crește când rezistența R_e scade, totuși ea trebuie să rămână la o valoare cu mult mai mare decât reactanța maximă a bobinajului respectiv de excitație.

Necesitatea bobinajului de excitație în serie cu bobinajul de compensație rezultă din considerațiile următoare. Pentru a produce alunecări suplimentare mari la o sarcină dată (deci un curent I_{2a} dat) este necesar ca forțele electromotoare E_2 , deci și E_{2r} să fie mari și cu toate acestea rezultanta lor să fie mică, această rezultantă (neglijând scăpările de flux) urmând să fie echilibrată de căderile de tensiune în circuit. O forță electromotoare rezultantă mică produsă prin diferența a două forțe electromotoare mari poate conduce la o instabilitate a reglajului; aceasta deoarece o variație comparativ mică a forței electromotoare E_{2r} (produsă de exemplu prin variația vitezei mașinii auxiliare) atrage după sine o variație procentuală mare a forței electromotoare rezultante în circuit. Pentru a mări stabilitatea reglajului ar trebui mărite căderile de tensiune în circuit prin intercalarea unei rezistențe suplimentare K . Acest mijloc ar atrage după sine pierderi mari de putere și s'a văzut că prin introducerea excitației serie se introduce în circuit o forță electromotoare în opoziție de fază cu curentul rotor, al cărui efect este comparabil cu cel al rezistenței, însă se recuperează puterea KI_2^2 care altfel ar fi fost transformată în căldură.

O caracteristică înclinată se poate deasemenea obține prin folosirea unui generator polifazat cu colector cu poli aparenti și cu excitație serie.

26. Deplasarea paralelă și rotirea caracteristicii naturale a mașinii asincrone.

Deplasarea și rotirea caracteristicii naturale a curbei cuplu-viteză este folosită la liniile de laminoare pentru produse finite, precum și în unele din cazurile indicate la punctul 25.

După cum s'a arătat, deplasarea și rotirea caracteristicii naturale se poate obține în anumite condiții și cu montajele din fig. 62 b sau 63. Montajul din fig. 58 completat cu un transformator de intensitate a curentului absorbit de mașina asincronă (ca în schema din fig. 63), secundarul acestui transformator fiind legat direct la inelele convertizorului, produce deasemenea deplasarea paralelă și rotirea caracteristicii naturale; acest montaj a fost folosit pentru cuplajul între rețelele de tracțiune electrică cu frecvența de $16\frac{2}{3}$ Hz și rețelele cu frecvența industrială de 50 Hz. În același scop poate fi folosit generatorul polifazat cu colector și comutatricea.

α) *Cuplajul cu generatorul polifazat cu colector.* În cazul folosirii generatorului polifazat cu colector ca mașină auxiliară, pentru deplasarea paralelă și rotirea caracteristicii naturale de viteză, montajul din fig. 64 trebuie completat așa cum se arată în fig. 66. Generatorul polifazat cu colector 2 este cuplat mecanic cu mașina asincronă. Pe axul comun se află montat și un convertizor de frecvență 11. Pentru a se obține deplasarea și rotirea caracteristicii naturale este necesar ca în circuitul rotorului al mașinii asincrone să fie indusă o forță electromotoare U_r a cărei componentă în fază cu forța electromotoare de alunecare E_2 să varieze liniar cu alunecarea dar nu proporțional cu ea (a se vedea § 27). Pentru a obține o asemenea variație a acestei componente a tensiunii U_r , se însumează (sau se scade) o forță electromotoare constantă indusă cu ajutorul tensiunii dela colectorul convertizorului de frecvență, cu una proporțională cu alunecarea indusă cu ajutorul tensiunii dela inelele colectoare ale mașinii asincrone. Bobinajele de excitație ale generatorului polifazat cu colector ar putea fi alimentate direct cu aceste tensiuni, însă din motivele care se vor vedea mai jos este necesar ca în serie cu aceste bobinaje de excitație să fie montate rezistențe ohmice mari. Pentru puteri mari ale grupului, puterea pierdută în aceste rezistențe ar fi importantă și de aceea se preferă ca generatorul polifazat cu colector să fie alimentat cu o excitatrice 6 de putere mult mai mică decât puterea generatorului 2. Ca excitatrice se folosește de obicei tot un generator polifazat cu colector. În unele montaje, generatorul 2 și excitatricea 6 sunt montate pe un ax comun, separat de al mașinii asincrone. Convertizorul de frecvență trebuie să fie montat în orice caz pe axul mașinii asincrone.

Curentul rotor al excitatricei 6 este proporțional cu suma forțelor magnetomotoare produse de excitațiile separate 9 și 10, deși impedanța circuitului său rotor (care în esență este produsă de reactanța excitației 5 a mașinii auxiliare) variază în limite foarte largi odată cu variația alunecării. Această proporționalitate se realizează prin faptul că circuitul rotor al excitatricei are o puternică excitație serie 8 parcursă de curentul rotor al excitatricei. În circuitul rotor al excitatricei poate circula un curent numai dacă suma forțelor magnetomotoare produse de bobinajele 9 și 10 este mai mare decât forța magnetomotoare opusă a excitației serie, așa încât suma forțelor magnetomotoare produse de excitațiile 9 și 10 să poată anula forța magnetomotoare produsă de excitația serie 8 și în plus să producă câmpul necesar pentru a se induce în rotorul excitatricei o forță electromotoare care să acopere căderile de tensiune. Dacă numărul de spire al excitației serie este atât de mare încât forța sa magnetomotoare să fie în întregul domeniu de reglaj un multiplu al forței magnetomotoare rezultante necesare producerii câmpului magnetic al excitatricei, forța magnetomotoare rezultantă de mai sus poate fi neglijată față de forța magnetomotoare a excitației serie, așa încât se poate presupune că în orice moment suma forțelor

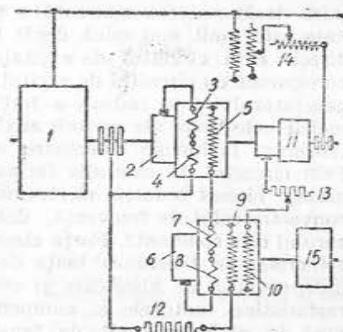


Fig. 66. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu generatorul polifazat cu colector. Montaj pentru deplasarea paralelă și rotirea caracteristicii naturale:
1 — mașina asincronă; 2 — generatorul cu colector cu bobinaje de compensație 3, excitație serie 4 și excitație separată 5; 6 — excitatricea pentru 2 (generator polifazat cu colector) cu bobinaj de compensație 7, excitație serie 8, excitație separată 9 și excitație separată 10; 11 — convertizor de frecvență; 12 — rezistență constantă; 13 — rezistență reglabilă; 14 — transformator auxiliar; 15 — mașină de antrenare.

magnetomotoare produse de excitație 9 și 10 este egală și opusă cu forța magnetomotoare produsă de excitația serie 8. Deoarece forța magnetomotoare produsă de excitația serie este proporțională cu curentul rotor, rezultă că acest curent este proporțional și cu suma forțelor magnetomotoare produse de excitațiile 9 și 10, independent de variația reactanței circuitului rotor. Forța electromotoare indusă de bobinajul de excitație 5 în circuitul rotor al mașinii auxiliare 2 este și ea proporțională cu suma forțelor magnetomotoare produse de excitațiile 9 și 10, deasemenea independent de alunecare. Pentru suma forțelor magnetomotoare produse de excitație 9 și 10 să fie proporțională cu tensiunea la inelele mașinii asincrone sau la colectorul convertizorului de frecvență, bobinajele de excitație ale excitatricei sunt alimentate din aceste puncte prin rezistențele 12 și 13, a căror valoare trebuie să fie atât de mare încât reactanțele acestor bobinaje să poată fi neglijate. Deoarece puterea aparentă a excitatricei 6 este cu mult mai mică decât puterea aparentă a generatorului 2, puterea pierdută în aceste bobinaje este mult mai mică decât în cazul când mașina auxiliară ar fi alimentată direct. Prin circuitul de excitație format de bobinajul 9 și rezistența 12, care corespunde cu circuitul de excitație cu rezistență din fig. 64, în circuitul rotor al generatorului 2 se induce o forță electromotoare proporțională cu tensiunea la inelele colectoare ale mașinii auxiliare, deci proporțională cu alunecarea, deoarece tensiunea la inelele colectoare este aproximativ proporțională cu alunecarea. Prin circuitul de excitație format de bobinajul 10 și rezistența 13 se induce în același circuit o forță electromotoare proporțională cu tensiunea la colectorul convertizorului de frecvență, deci constantă atât timp cât tensiunea convertizorului este constantă. Forța electromotoare indusă în circuitul rotor al mașinii asincrone de tensiunea luată de la colectorul convertizorului de frecvență este independentă de alunecare și componentele ei produc deplasarea paralelă a caracteristicii naturale și compensarea puterii reactive. Forța electromotoare indusă în același circuit de tensiunea la inelele mașinii asincrone provoacă o alunecare suplimentară și deci rotirea caracteristicii naturale. Prin reglarea rezistențelor 12 și 13 se poate realiza ca între tensiunile de alimentare și forțele electromotoare induse în circuitul rotor al mașinii asincrone să existe raportul cerut de necesitățile de exploatare. Acest raport este independent de alunecare atât timp cât rezistențele respective sunt cu mult mai mari decât reactanțele circuitelor de excitație, adică dacă aceste reactanțe sunt neglijabile.

Generatorul polifazat cu colector este și de data aceasta prevăzut cu o excitație serie 4. Prin intermediul acestui bobinaj de excitație se induce în circuitul rotor o forță electromotoare în opoziție de fază cu curentul rotor, care din punct de vedere electric acționează ca și mărirea rezistenței circuitului rotor, fără însă a cauza pierderi suplimentare. Această forță anulează diferitele influențe perturbatoare ale stabilității reglajului. Într-adevăr, cu cât este mai mare rezistența circuitului rotor, cu atât este mai mică variația curentului I_2 , în urma unei variații a mărimii sau fazei forței electromotoare induse de generatorul polifazat cu colector. Un asemenea defect în producerea forței electromotoare a mașinii auxiliare poate fi cauzat de variații ale fluxurilor de excitație a bobinajelor 9 și 10, variații care pot influența proporționalitatea între curentul de excitație al generatorului 2 și curentul de excitație a excitatricei, sau poate fi cauzat de faptul că datorită reactanțelor bobinajelor de excitație 9 și 10 curentii de excitație ai excitatricei nu variază proporțional cu tensiunile de alimentare. O altă sursă de defecte în producerea variațiilor forței electromotoare de reglaj o constituie saturația mașinii auxiliare.

Puterea maximă pierdută în rezistențele 12 și 13 poate atinge 0,5–1% din puterea mașinii asincrone. La puteri mari această pierdere de putere poate fi micșorată prin montarea în serie a două generatoare cu colector.

β) *Cuplajul cu comutatricea*. Schema de montaj corespunde fig. 67. La inelele mașinii asincrone 1 este cuplată o comutatrice 2 care prin perii alimentează un motor de curent continuu 3 cu excitație mixtă, cuplat mecanic cu mașina asincronă.

Montajul este diferit de cel din fig. 59 numai prin faptul că motorul 3 este cuplat mecanic cu mașina asincronă.

Viteza motorului asincron se reglează cu ajutorul excitației motorului de curent continuu. Într-adevăr, dacă U_c este tensiunea continuă, comună la perile motorului de curent continuu și la perile comutatricei, Φ fluxul motorului de curent continuu, n viteza sa și a motorului asincron, iar K și K' sunt constante, atunci:

$$U_c \approx K' \Phi n \approx K \Phi (1 - s).$$

Între tensiunea alternativă U_r obținută la inelele comutatricei și tensiunea continuă U_c aplicată la colector, există relația

$$U_r \approx k U_c$$

în care k este raportul de transformare al comutatricei, deci

$$U_r \approx k K \Phi (1 - s).$$

Tensiunea reglabilă U_r variind liniar dar nu proporțional cu alunecarea, se produce deplasarea paralelă și rotirea caracteristicii naturale.

La mersul în gol $U_r \approx E_2 \approx E_{20} s_0$. Dacă se notează cu n_0 viteza de mers în gol, cu n_s viteza de sincronism și se ține seama că alunecarea de mers în gol s_0 are valoarea

$$s_0 = \frac{n_s - n_0}{n_s},$$

se deduce valoarea vitezei de mers în gol

$$n_0 = n_s \frac{E_{20}}{E_{20} + k K \Phi}.$$

Teoretic se poate realiza orice viteză de mers în gol, în care scop ar fi necesar să se schimbe sensul fluxului Φ . Practic nu se pot realiza decât viteze subsincrone, deoarece, pentru comutatricea să poată funcționa, este necesară o alunecare minimă; datorită acestui fapt viteza de sincronism nu poate fi depășită. În rest sunt valabile aceleași considerații ca la punctul 24 γ.

27. *Anularea dependenței puterii de alunecare*. Reglajul puterii (sarcinii) reale și reactive a mașinii asincrone independent de alunecarea ei, este folosit în cazurile în care puterea mașinii asincrone trebuie să păstreze o anumită valoare independentă de viteza ei, sau independent de oscilațiile de frecvență ale rețelei de alimentare, sau trebuie să urmeze o anumită lege de variație stabilită dinainte în funcție de condițiile de exploatare.

Această situație intervine în cazul grupului Ilgner și în special în cazul grupurilor convertizoare care servesc pentru cuplarea elastică în paralel a două rețele de frecvențe diferite având fiecare centrale de alimentare proprii.

În acest ultim caz, din cauza oscilațiilor de frecvență care pot surveni în cele două rețele, cuplarea lor prin mașini sincrone nu este posibilă, sau ar necesita mașini având o putere sincronizantă foarte mare, cu totul disproporționată față de puterea care ar trebui transmisă prin grupurile servind pentru cuplare.

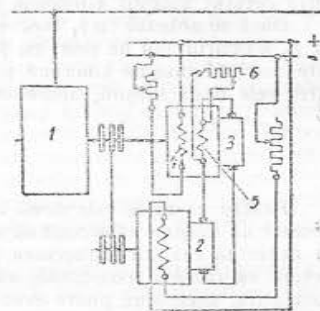


Fig. 67. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu comutatrice. Montaj pentru deplasarea paralelă și rotirea caracteristicii naturale: 1 — mașina asincronă; 2 — comutatrice; 3 — motor de curent continuu cu excitație separată 4, excitație serie 5 și șunt 6.

Pentru a se putea efectua schimbul de putere între rețele, indiferent de oscilațiile de frecvență, grupul convertizor de cuplare trebuie să fie un grup asincron, format dintr-o mașină sincronă și o mașină asincronă care pot funcționa fiecare în ambele sensuri, atât ca generator cât și ca motor. Viteza unui astfel de grup este determinată de viteza mașinii sincrone și în consecință de frecvența rețelei la care este conectată această mașină.

Dacă grupul convertizor nu ar fi prevăzut cu un grup de reglaj care să anuleze influența alunecării asupra sarcinii mașinii asincrone, atunci sarcina întregului grup ar fi determinată de frecvențele celor două rețele, de fapt de alunecarea între rotorul mașinii asincrone și câmpul său învârtitor.

Dacă se notează cu f_1 frecvența rețelei la care este cuplată mașina asincronă, cu p_1 numărul său de poli, cu f_2 și p_2 mărimile analoge pentru rețeaua la care este cuplată mașina sincronă și cu k raportul de demultiplicare al transmisiei între cele două mașini, alunecarea mașinii asincrone are valoarea

$$s = 1 - \frac{f_2}{f_1} \frac{p_1}{p_2} k.$$

Pentru ca între cele două rețele să se poată schimba o anumită putere este necesar ca mașina asincronă să se încarce cu această putere și de pe caracteristica sa naturală rezultă alunecarea necesară a mașinii asincrone. Pentru ca această putere să rămână constantă, este necesar ca alunecarea să rămână de asemenea constantă, ceea ce nu poate avea loc decât dacă frecvențele celor două rețele rămân constante sau variază proporțional. Această situație nu se poate însă întâlni în practică, deoarece variațiile de frecvență într-un sens sau altul sunt inerente funcționării rețelelor.

Prin variațiile de frecvență între cele două rețele puterea transferată de grup variază, producând descărcarea sau încărcarea necontrolată a centralelor din rețea, ceea ce nu este dorit.

Pentru a putea realiza un transfer de putere în mod continuu de la o rețea la alta, reglabil după cerințele de exploatare, este necesar ca sarcina cu care se poate încărca mașina asincronă să nu depindă de alunecarea ei, mai mult, să poată fi reglată după voie.

După cum s'a arătat (§ 2.8) pentru a se anula dependența puterii de alunecare, forța electromotoare rezultantă în rotorul mașinii asincrone, (în fază sau opoziție de fază cu E_2) trebuie să fie constantă, ceea ce se realizează dacă în rotorul acestei mașini se induce o forță electromotoare în opoziție de fază cu E_2 și care să difere de aceasta cu o cantitate constantă. În acest scop se poate folosi convertizorul de frecvență și generatorul polifazat cu colector.

a) Cuplajul cu convertizorul de frecvență. Montajul corespunde fig. 68 și conține două convertizoare 2 și 3 montate pe același ax cu mașina asincronă și alimentate la inelele

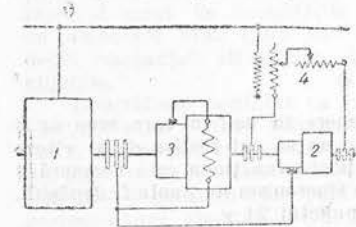


Fig. 68. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu convertizorul de frecvență. Montaj pentru anularea dependenței puterii de alunecare:

1 — mașina asincronă; 2 — convertizor de frecvență necompensat; 3 — convertizor de frecvență compensat; 4 — transformator auxiliar.

prin transformatorul auxiliar 4 cu ajutorul căruia se poate regla mărimea și faza tensiunii aplicate. Se presupune pentru moment că transformatorul auxiliar 4 nu ar exista, inelele colectoare ale celor două convertizoare fiind legate direct. După cum s'a arătat (§ 12), convertizorul compensat funcționează ca motor sau generator electric în timp ce convertizorul 2 funcționează ca transformator

de putere electrică. Datorită acestui fapt, cele două convertizoare montate ca în fig. 68 și având inelele legate direct, formează împreună un generator electric cu excitație derivație în care convertizorul 3 funcționează ca generator, iar convertizorul 2 ca excitatrice pentru 3. În acest mod, convertizorul compensat induce în circuitul mașinii asincrone o forță electromotoare suplimentară. Periile convertizorului 2, sau poziția cuplajului mecanic între cele două convertizoare sunt astfel reglate încât această forță electromotoare suplimentară să fie egală și în opoziție de fază cu forța electromotoare de alunecare E_2 a mașinii asincrone. Tensiunea la inelele mașinii asincrone este E_2 , curentul magnetizant al convertizorului 3 este proporțional cu E_2 , deci forța electromotoare indusă de convertizorul 3 în circuitul rotoric al mașinii asincrone rămâne egală și în opoziție de fază cu E_2 ori care ar fi valoarea lui E_2 , adică pentru ori ce alunecare.

În acest caz, la orice viteză a mașinii asincrone, forța electromotoare rezultantă rotorică și curentul rotoric sunt nule, dacă se neglijează curentul magnetizant al convertizorului de frecvență. Un asemenea grup nu este capabil să producă un cuplu, el se comportă ca o mașină asincronă cu circuitul rotoric deschis. Pentru ca mașina asincronă să poată produce un cuplu este necesar ca în circuitul său rotoric să se inducă o forță electromotoare din exterior, cu ajutorul transformatorului auxiliar 4, care este montat ca transformator survoltor al tensiunii furnizate prin inelele mașinii asincrone circuitului de excitație al convertizorului compensat.

Tensiunea survoltare primită de la rețea este singura activă în circuitul rotoric; ea induce în circuitul rotoric al mașinii asincrone o forță electromotoare constantă care produce curentul necesar cuplului și curentul necesar compensării puterii reactive.

Mașina asincronă în acest montaj are anumite particularități. Într-adevăr, ea și-a pierdut caracterul de mașină de inducție deoarece curentul său rotoric nu mai este produs prin inducție de către câmpul rezultat învârtitor; acest curent este primit din afară, în mod asemănător ca și la mașina sincronă. Cu toate acestea, există o deosebire importantă între mașina sincronă și cea asincronă în montajul din fig. 68, deoarece datorită excitației în curent continuu, mașina sincronă are o singură viteză posibilă, în timp ce această mașină asincronă nu este legată de nicio viteză.

Prin variația tensiunii aplicate cu ajutorul transformatorului auxiliar se poate regla, independent de viteză, puterea activă și reactivă a mașinii asincrone.

S'a arătat că asemenea montaje sunt utile acolo unde se cere ca rețeaua și mașinile să fie ferite de șocurile de sarcină și s'a amintit cazul grupului Ilgner și al convertizorului de cuplaj între două rețele.

În cazul grupului Ilgner, puterea absorbită de mașina asincronă montată ca în fig. 68 este constantă, iar șocurile de sarcină sunt acoperite de energia înmagazinată într-un volant montat pe axul mașinii. Volantul poate ceda energia sa prin scăderea vitezei, fără ca prin aceasta să fie influențată puterea absorbită de la rețea. Acest lucru nu ar fi posibil dacă volantul ar fi antrenat de un motor asincron obișnuit, decât dacă în circuitul său rotoric s'ar introduce o rezistență suplimentară, care să producă rotirea caracteristicii naturale (producerea unei alunecări suplimentare), însă acest mijloc antrenează pierderi de putere și în afară de aceasta puterea absorbită de la rețea nu rămâne constantă.

În cazul convertizorului de cuplaj elastic între două rețele, motorul asincron trebuie să fie montat după fig. 68, deoarece puterea cu care se încarcă mașina asincronă în acest caz, deci puterea care se transferă dintr-o rețea în alta, devine independentă de variațiile de frecvență ale rețelelor și poate fi reglată după necesitățile de exploatare.

β) Cuplajul cu generatorul polifazat cu colector. Montajul (fig. 69) este asemănător cu cel din fig. 68 însă conține în plus un generator polifazat cu colector 2.

Generatorul polifazat cu colector este excitat atât de la inelele colectoare ale mașinii asincrone, cât și de la rețea. La inelele convertizorului compensat se aplică o tensiune luată de la rețea prin intermediul transformatorului auxiliar 9 și o tensiune primită de la inelele convertizorului necompensat 5. Forța electromotoare obținută la colectorul convertizorului compensat este introdusă în circuitul de excitație 4 al generatorului 2. În circuitul de excitație al generatorului 2 este montat și un transformator de intensitate 8, cu întrefier mare deci cu reacțiune magnetică mică, al cărui secundar este legat la colectorul convertizorului necompensat. Tensiunea obținută în secundarul acestui transformator este proporțională cu curentul de excitație al generatorului 2. Se poate alege raportul de transformare al acestui transformator astfel încât tensiunea sa să fie egală cu componenta tensiunii care este necesară pentru acoperirea căderii inductive de tensiune în bobinajul de excitație al generatorului 2. Dacă această tensiune este indusă, cu semn schimbat, prin intermediul celor două convertizoare, în bobinajul de excitație al generatorului 2, acest bobinaj se comportă ca și cum ar avea numai rezistență ohmică. În acest circuit, presupus acum numai cu rezistență ohmică, sunt active tensiunea la inelele colectoare ale mașinii asincrone și tensiunea primită de la rețea prin intermediul convertizorului compensat; curenții respectivi de excitație urmează să fie considerați în fază cu tensiunile și proporționali cu aceste tensiuni, deoarece reactanța bobinajului de excitație a fost anulată. Curentul de excitație produs de tensiunea de la inelele mașinii asincrone este proporțional cu alunecarea, deoarece tensiunea la inele este aproximativ proporțională cu alunecarea, așa încât în circuitul rotorului al generatorului 2 se poate obține o forță electromotoare care să anuleze forța electromotoare de alunecare, producerea acestei forțe electromotoare fiind analogă cu producerea forței electromotoare E_{2r} prin bobinajul de excitație cu rezistență din fig. 64.

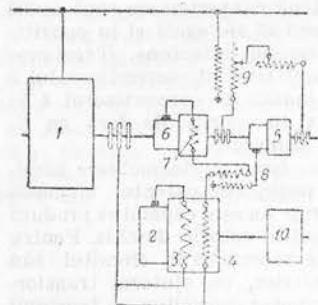


Fig. 69. Mașina asincronă cuplată în cascadă cu generatorul polifazat cu colector. Montaj pentru anularea dependenței puterii de alunecare;

1 — mașina asincronă; 2 — generator polifazat cu colector cu bobinaj de compensație 3 și bobinaj de excitație 4; 5 — convertizor de frecvență necompensat; 6 — convertizor de frecvență compensat cu bobinaj de compensație 7; 8 — transformator de intensitate; 9 — transformator auxiliar; 10 — mașina de antrenare.

Curentul de excitație produs de tensiunea primită de la rețea prin convertizorul compensat este însă constant (independent de alunecare) atât timp cât tensiunea furnizată de transformatorul auxiliar 9 este constantă. Prin câmpul acestui curent, în circuitul rotorului al generatorului 2 se induce o forță electromotoare a cărei componente deasemenea constante produc compensarea puterii reactive și cuplul constant al mașinii.

Ca și în montajele din figurile 64 și 66, este util ca mașina auxiliară 2 să aibă și o excitație serie, din motivele arătate la punctele 25 și 26 a.

E. Montaje pentru reglarea frecvenței generatorilor, independent de viteza de rotație

28. Obținerea frecvenței variabile de la generatorul polifazat cu colector, antrenat cu viteză constantă. Reglajul economic al vitezei motoarelor asincrone sau sincrone, în limite largi, se realizează ușor alimentându-le cu frecvență

variabilă, concomitent cu schimbarea tensiunii de alimentare, conform relației

$$\frac{U_1}{U_2} = \frac{f_1}{f_2} \sqrt{\frac{M_1}{M_2}},$$

unde U_1 este tensiunea de alimentare pentru un cuplu cerut M_1 și o viteză n_1 la care corespunde frecvența f_1 , iar U_2 este tensiunea de alimentare pentru un cuplu cerut M_2 și o viteză n_2 la care corespunde frecvența f_2 .

Pentru cazul că reglajul trebuie făcut la un cuplu constant, atunci

$$\frac{U_1}{U_2} = \frac{f_1}{f_2}. \quad (28.1)$$

Pentru obținerea frecvențelor și tensiunilor variabile conform relației (28.1) de la $f = 0$ la $f = f_{max}$ se utilizează montajul conform schemei din fig. 70.

În această schemă, 1 este generatorul polifazat cu colector cu poli înecși, sau aparenti, cu bobinaj de compensație 2 și bobinaj de excitație 3, antrenat de motorul primar 4 sau asincron de utilizare a energiei electrice, 6 este un generator de curent continuu cu excitație derivație (cuplat mecanic pe axul generatorului și antrenat deci deasemenea cu viteză constantă), 7 este un motor de curent continuu cu excitație derivație, alimentat de generatorul 6 și care antrenează cu viteză variabilă generatorul sincron 8; generatorul 8 produce excitația statorică a generatorului polifazat și este excitat la rândul său de excitatricea 9, un generator de curent continuu cu excitația separată, de valoare constantă, luată de la generatorul 6.

Tensiunea excitatricei 9 (funcționând cu flux constant), este proporțională cu viteza sa, iar tensiunea produsă de generatorul sincron 8, este proporțională cu viteza grupului de viteză reglabilă și cu fluxul său de excitație deci va fi proporțională cu pătratul vitezei de rotație sau cu pătratul frecvenței de rotație $U' = Kf^2$. Deoarece în circuitul de excitație al generatorului cu colector predomină reactanța, curentul de excitație I_e variază proporțional cu frecvența. Într'adevăr;

$$I_e = k_1 U' / f = k_2 f.$$

În concluzie, tensiunea U produsă de generatorul cu colector va varia proporțional cu frecvența, conform relației (28.1), deoarece valoarea sa este proporțională cu valoarea curentului de excitație, adică

$$U = k_3 f.$$

Puterea aparentă a generatorului sincron 8 poate fi micșorată, dacă în circuitul de excitație al generatorului cu colector se introduc capacități în serie, care la frecvența maximă să apropie constantele acestui circuit de rezonanță.

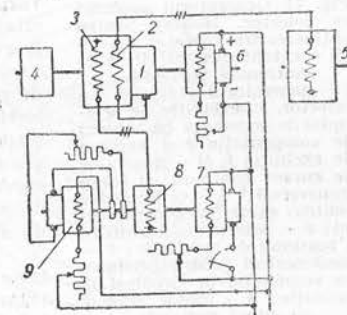


Fig. 70. Generatorul polifazat cu colector. Montaj pentru obținerea frecvenței variabile pentru viteză de antrenare constantă:

1 — generatorul polifazat cu colector cu bobinaj de compensație 2 și bobinaj de excitație 3; 4 — motor primar cu viteză constantă; 5 — motor asincron sau sincron; 6 — generator de curent continuu cu excitație derivație; 7 — motor de curent continuu cu excitație derivație; 8 — generator sincron (excitatrice pentru 1); 9 — generator de curent continuu (excitatrice pentru 8).

În cazul când generatorul cu colector are poli înecați, inversarea sensului de rotație a motorului asincron se poate face numai prin introducerea unui comutator pe circuitul de alimentare a acestui motor, cu ajutorul căruia trebuie inversate două din fazele de alimentare a motorului; aceasta deoarece ordinea succesiunii fazelor prin schimbarea sensului câmpului învârtitor, în generatorul polifazat, nu poate fi făcută datorită faptului că condițiile de comutație se înrăutățesc mult în acest caz.

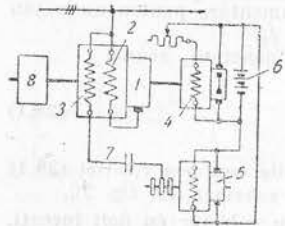


Fig. 71. Generatorul polifazat cu colector. Montaj pentru obținerea frecvenței și tensiunii constante pentru viteză de antrenare variabilă:

1 — generatorul polifazat cu colector, cu excitație pe principiul de rezonanță cu bobinaj de compensație 2 și bobinaj de excitație 3; 4 — generator de curent continuu cu câmp transversal; 5 — comutatrice pentru excitația generatorului; 6 — baterie stabilizatoare a tensiunii de excitație; 7 — condensatori pentru producerea rezonanței în circuitul de excitație; 8 — motor primar cu viteză variabilă.

Pentru ca tensiunea produsă de generator să rămână constantă, este necesar ca fluxul generatorului să varieze aproximativ invers proporțional cu viteza sa, conform relației

$$\Phi = \frac{\text{const}}{n} \quad (29.1)$$

Pentru aceasta, în circuitul de excitație al generatorului se intercalează capacitățile C astfel încât la sarcina maximă și la viteza nominală să fie satisfăcută condiția de rezonanță.

Dacă viteza generatorului crește, conform celor arătate la § 13 și fig. 22, fluxul în generator scade după o curbă aproximativ hiperbolică, astfel încât relația (29.1) este satisfăcută și tensiunea poate fi menținută constantă, sau chiar să scadă puțin cu creșterea vitezei și micșorarea sarcinii, ceea ce produce compensarea variației căderii de tensiune între generator și receptor.

IX. BOBINAJELE MAȘINILOR ELECTRICE

A. Teoria bobinajelor electrice

a) Bobinaje de curent continuu

1. Generalități și definiții. Bobinajul sau înfășurarea¹⁾ indusului mașinilor de curent continuu (generatori, motoare și comutatrice) se compune din bobine identice, repartizate la periferia indusului, fiecare legată la o lamelă de colector,

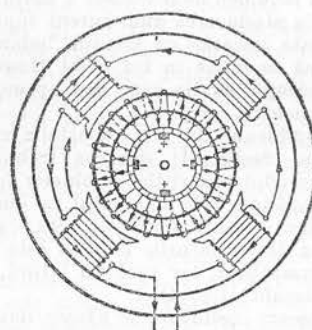


Fig. 1. Bobinaj în inel.

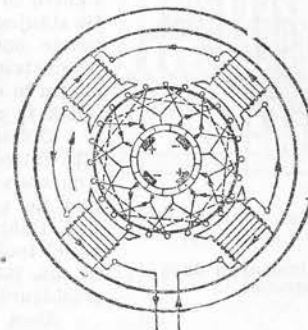


Fig. 2. Bobinaj în tobă.

și legate între ele după anumite reguli, astfel încât formează una sau mai multe linii continue complet închise.

Cel mai vechi bobinaj de curent continuu este cel în inel, care azi nu se mai folosește, dar care, din cauza simplității sale și a clarității, este foarte util în anumite reprezentări schematice și trebuie deci să fie menționat (fig. 1). Bobinajul folosit azi în mod exclusiv este cel în tobă (fig. 2 și fig. 3). Superioritatea lui constă în faptul că bobinele pot fi executate pe șabloane sau forme și izolate complet înainte de introducerea lor pe indus, pe când bobinajul în inel trebuie executat direct pe indus, cu mâna. În plus, bobinajul în tobă, pentru același număr de bobine și în aceleași condiții, poate da o tensiune dublă, deoarece fiecare bobină poate cuprinde

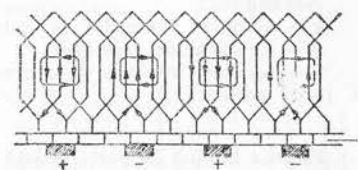


Fig. 3. Bobinajul în tobă din fig. 2, desfășurat.

1) În cuprinsul Manualului s-au folosit ambii termeni.

aproximativ tot fluxul unui pol, pe când bobinajul în inel cuprinde numai jumătate din acest flux.

Bobinajul în tobă realizează deci o economie de cupru față de bobinajul în inel.

Ambele bobinaje au însă comună dispunerea succesivă a bobinelor, astfel încât forțele electromotoare induse, prin rotația indusului, se adună în diferitele bobine ale unei căi de curent, cuprinsă între două perii învecinate, iar forțele electromotoare a două căi de curent alăturate sunt egale și de sens contrar. Din această cauză, bobinajul rămâne fără curent, atât timp cât periile de sens contrar nu sunt legate între ele, deoarece tensiunile căilor de curent se anihilează una pe alta. Numai în sarcină, cu alte cuvinte dacă se leagă periile + cu periile - printr-o rezistență (prin rețea), se poate produce un curent care, în cazul unui bobinaj

simetric, este egal repartizat pe toate căile de curent. În toate bobinele care nu sunt în contact cu periile, curentul păstrează același sens în timpul rotirii indusului, pe când curentul în bobinele ale căror lamele sunt scurtcircuitate, își schimbă sensul (v. fig. 3). Pentru ca acest fenomen de inversare a sensului să nu fie stânjenit prin producerea unui curent suplimentar foarte mare, este necesar ca laturile bobinei puse în scurtcircuit să se miște în tot acest timp într-un spațiu în care câmpul să fie zero sau aproape zero, adică în zona neutră.

Bobinajul indusului, la toate mașinile moderne, este introdus în creștături; deaceia trebuie să se țină seamă de modul repartiției bobinelor în creștături. Cel mai răspândit este bobinajul în două straturi. Bobinele sunt așezate una peste alta, ca țiglele, astfel încât una dintre laturile bobinei este așezată în sus, într-o creștătură, iar cealaltă latură, în altă creștătură, dedesubt (fig. 4).

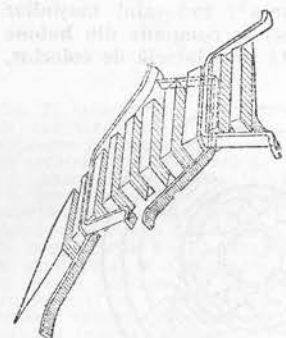


Fig. 4. Bobinaj în două straturi.

Deci, în fiecare creștătură se găsesc două laturi de bobină, una jos și alta sus, peste prima. Uneori se folosește și bobinajul într'un singur strat, adică într-o creștătură se găsește o singură latură de bobină. Afară de aceste două feluri de bobinaj, se mai deosebește și bobinajul în patru straturi, care se folosește la mașinile cu doi colectori sau, în anumite cazuri speciale, fiecărui colector corespunzând câte un bobinaj separat. Acest fel de bobinaj este de fapt compus din două bobinaje în două straturi suprapuse. De multe ori, la bobinajele în două straturi se pot aranja într-o creștătură mai multe laturi de bobină alăturate.

Notând cu:

k — numărul lamelelor la colector = numărul bobinelor;

Q — numărul de creștături;

u — numărul laturilor de bobine așezate alături într'un strat într-o creștătură, se poate scrie

$$k = uQ. \quad (1.1)$$

Fiecare bobină în parte constă dintr'una sau din mai multe spire (w_b) legate în serie. Latura de bobină se mai numește mănunchi. Numărul total al spirelor active w (de exemplu, intrând în calculul forței electromotoare) este, în acest caz,

$$w = kw_b = Quw_b. \quad (1.2)$$

Pentru legăturile bobinajului, adică pentru conectarea bobinelor între ele, numărul spirelor este indiferent. Din acest motiv, în formulele și în schemele de bobinaj care urmează, s'a considerat în mod constant $w_b=1$, adică s'a considerat

că este vorba de un bobinaj în bare, în loc de bobinaj cu sârmă, și deaceia în acest capitol, în loc de mănunchi se folosește termenul de bară (bara de sus, bara de jos).

O schemă de bobinaj se reprezintă mult mai bine desfășurată în plan, decât în secțiune. În această schemă, barele superioare se numerotează continuu, și anume una după alta, dela 1 până la k , ca și lamelele corespunzătoare ale colectorului. Barele inferioare se notează cu aceeași cifră ca și cele superioare. Dacă $u=1$, adică numărul de bobine este egal cu numărul de creștături, cifra care indică numărul barei va indica și numărul creștăturii, iar dacă $u > 1$, creștăturile trebuie să poarte o numerotație separată. Sensul de numerotare dela stânga spre dreapta, privit din partea colectorului, este considerat pozitiv; bara superioară se presupune așezată la stânga, iar cea inferioară, la dreapta.



Fig. 5. Buclă, cu $w_b = 2$.

Legăturile dintre elementele de bobinaj (bare) se fac prin legături frontale sau transversale. Aceste legături nu se calculează în lungimi, ci în intervale de bobinaj, numite pasuri de bobinaj.

Pasul y_1 (socotit în lamele), care dă distanța dintre cele două bare ce formează laturile unei bobine, se numește pasul bobinei. Pasul y_2 , care măsoară distanța dintre bara inferioară a unei bobine și bara superioară, care este începutul unei alte bobine, se numește pas de legătură. Amândouă aceste pasuri parțiale dau împreună pasul total, sau rezultant, sau pasul la colector y , care indică distanța dintre două lamele, corespunzătoare celor două bobine succesive. Pasul de creștătură, care în cazul $u > 1$ este diferit de pasul de bobină, se va nota cu η .

Dacă y_2 are sensul de parcurs invers decât y_1 , bobinajul este buclat ca în fig. 5 și 6. La acest fel de bobinaj, două bobine care se succed vor fi mereu sub aceeași pereche de poli. Dacă y_2 are același sens ca și y_1 , bobinajul este ondulat, la care două bobine care se succed sunt situate sub perechi de poli diferiți, însă alăturați (fig. 7 și 8).

La mașinile cu doi poli, cele două bobinaje sunt, din punct de vedere electric, identice; diferența dintre ele este numai de natură formală. La mașinile multipolare, diferența dintre cele două feluri de bobinaje este foarte mare.

Prin cale de curent în indus, sau pe scurt, cale, se înțelege acea linie continuă, formată dintr-o serie de spire urmând una după alta, în care toate forțele electromotoare au la rând același sens (+ sau -) și care împreună dau forța electromotoare a mașinii. Se presupune pentru aceasta că deschiderea bobinei η_1 este exact cât pasul polar, ceea ce este aproape totdeauna cazul, în special la mașinile moderne de azi, prevăzute cu poli auxiliari.

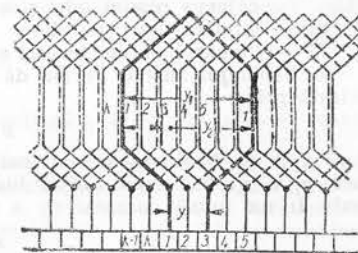


Fig. 6. O parte dintr'un bobinaj buclat, cu $k = 45$; $y_1 = 7$; $y_2 = 5$; $y = 2$.

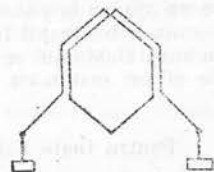


Fig. 7. Ondulă, cu $w_b = 2$.

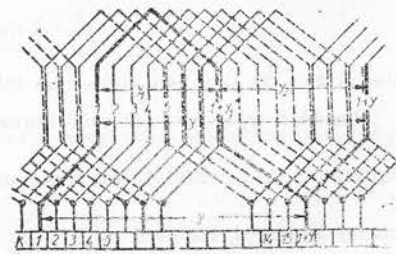


Fig. 8. O parte dintr'un bobinaj ondulat, cu $k = 47$; $a = 2$; $y_1 = 7$; $y_2 = 8$; $y = 15$.

Pentru examinarea diferitelor reguli ale bobinajelor, se vor adopta următoarele notații:

- y_1 — pasul bobinei;
- y_2 — pasul de legătură;
- y — pasul rezultat, sau pasul la colector;
- η — pasul la creștătură;
- η_1 — deschiderea bobinei, măsurată în creștături;
- Q — numărul creștăturilor indusului;
- w — numărul spirelor indusului;
- w_b — numărul spirelor unei bobine;
- k — numărul de lamele la colector = numărul de spire, când $w_b = 1$;
- u — numărul laturilor de bobină așezate alături în aceeași creștătură;
- $2a$ — numărul căilor de curent, care, la un bobinaj închis, este de minimum 2;
- $2p$ — numărul polilor, care, la toate mașinile, este de cel puțin 4, cu excepția câtorva mașini mici și a unor execuții speciale;
- m' — numărul parcursurilor;
- N — numărul de conductori ai indusului = $2w$.

2. **Bobinajul buclat.** Forma de bază a spirei este bucla (fig. 5 și 6), caracterizată prin:

$$y = y_1 - y_2. \quad (2.1)$$

Dacă $y_1 > y_2$, bobinajul buclat înaintază în sens pozitiv, fără a se încrucișa, iar dacă $y_1 < y_2$, bobinajul buclat înaintază în sens negativ, încrucișându-se; y poate fi un număr oarecare:

$$y = \pm m'. \quad (2.2)$$

Fiindcă m' dă în același timp și numărul de parcursurile care se fac în jurul indusului, pentru a parcurge toate spirele, un astfel de bobinaj se numește bobinaj buclat cu m' parcursurile. Dacă m' și k sunt numere prime între ele, bobinajul este simplu închis, sau cu circuit simplu, fiindcă, după parcurgerea tuturor spirelor, se va ajunge la punctul inițial de unde s'a plecat, iar dacă m' și k au un divizor comun t , bobinajul indus se va descompune în t bobinaje separate, fiecare închis în sine. Bobinajul se numește cu circuite multiple. Numărul căilor de curent este de m' ori mai mare decât numărul polilor, adică:

$$a = m'p. \quad (2.3)$$

Pentru toate bobinajele buclate sunt necesare următoarele condiții de simetrie:

$$\frac{Q}{p} = \text{număr întreg}, \quad (2.4)$$

de unde rezultă:

$$\frac{k}{p} = \text{număr întreg}, \quad (2.5)$$

fiindcă $k = Qu$ și u este totdeauna întreg.

De obicei y_1 se face cât mai aproape de $\frac{k}{2p}$ pentru ca fiecare bobină să poată cuprinde, pe cât posibil, întreg fluxul unui pol. Un bobinaj cu $y_1 = \frac{k}{2p}$ se numește *bobinaj diametral*, iar dacă $y_1 \geq \frac{k}{2p}$ se numește *bobinaj cu pas scurtat*, respectiv *lungit*.

Bobinajul buclat de tip general, cu m' parcursurile, nu are importanță practică; numai cazurile particulare cu $m' = 1$ și cu $m' = 2$ sunt utilizate.

$\alphaBobinaj buclat simplu parcurs, $m' = 1$. Este forma cea mai răspândită și cea mai importantă. În cazul unui astfel de bobinaj:$

$$y = y_1 - y_2 = \pm 1; \quad a = p. \quad (2.6)$$

Se preferă bobinajele neîncrucișate cu $y = +1$, pentru că necesită legături frontale mai scurte.

În cazul când $u = 1$, adică $Q = k$ (bobinaj cu o singură bară pe creștătură și strat), $\frac{Q}{p}$ poate fi cu soț sau fără soț, adică $\frac{Q}{2p}$ întreg sau fracționar, ambele feluri de bobinaje având aceeași valoare electrică.

Dacă $u > 1$, Q fiind egal cu $\frac{k}{u}$, se preferă să se aleagă un bobinaj astfel încât $\frac{Q}{p}$ și $\frac{k}{p}$ să fie fără soț, din motive de comutație.

Dacă $\frac{y_1}{u}$ este un număr întreg, pasul la creștătură $\eta = \frac{y_1}{u}$ este același pentru toate cele u bobine ale unei perechi de creștături. Barele superioare au în creștătură aceeași poziție relativă ca și cele inferioare corespunzătoare. Acest fel de bobinaj prezintă avantajul că toate cele u bobine se pot izola și așeza împreună în creștătură (la mașinile de curent continuu creștăturile sunt de obicei deschise). Din acest motiv, sistemul se folosește, de obicei, la bobinaje cu sârmă cu $u > 1$.

Dacă, din contra, $\frac{y_1}{u}$ este fracționar, pasul la creștătură variază în mod alternativ și regulat, fiind când mai lung, când mai scurt, diferența dintre acestea fiind mereu o creștătură. Acest fel de bobinaj, care se numește *bobinaj în trepte* (v. mai departe), prezintă avantaje electrice, în deosebi asupra comutației. El este foarte des folosit, în special la bobinajul în bare, cu toate că este puțin mai costisitor decât bobinajul anterior.

Exemple. O mașină cu zece poli ($2p = 10$) necesită un bobinaj buclat cu circa $k = 400$ de spire. În acest caz, se poate alege între:

a) $Q = 200$

$$\frac{Q}{2p} = 20, u = 2, k = 400.$$

$$\alpha \left\{ \begin{array}{l} y_1 = 40, \frac{y_1}{k} = \frac{40}{40} = 1, \text{ bobinaj diametral fără trepte (v. fig. 9);} \\ \eta_1 = 20, \frac{\eta_1}{Q} = \frac{20}{20} = 1, \text{ bobinaj diametral,} \end{array} \right.$$

sau,

$$\beta \left\{ \begin{array}{l} y_1 = 39, \frac{y_1}{k} = \frac{39}{40} = 0,975, \text{ bobinaj cu pas scurtat în trepte (v. fig. 10);} \\ \eta_1 = 19, 20, 19, 20, \frac{\eta_1}{Q} = \frac{19}{20} = 0,95, \text{ pas scurtat.} \end{array} \right.$$

b) $Q = 135$

$$\frac{Q}{2p} = 13,5, u = 3, k = 405.$$

$$\alpha \left\{ \begin{aligned} y_1 &= 40, \frac{y_1}{k} = \frac{40}{40,5} = 0,99, \text{ bobinaj aproape diametral în trepte;} \\ n_1 &= 13, 13, 14, \frac{n_1}{Q} = \frac{13}{13,5} = 0,964, \text{ pas scurtat} \end{aligned} \right.$$

sau

$$\beta \left\{ \begin{aligned} y_1 &= 39, \frac{y_1}{k} = \frac{39}{40,5} = 0,963, \text{ pas scurtat fără trepte;} \\ n_1 &= 13, \frac{n_1}{Q} = \frac{13}{13,5} = 0,963, \text{ pas scurtat;} \end{aligned} \right.$$

$m = 1$ se exclude, deoarece creștăturile devin prea înguste, iar $u > 3$, fiindcă creștăturile devin prea late.

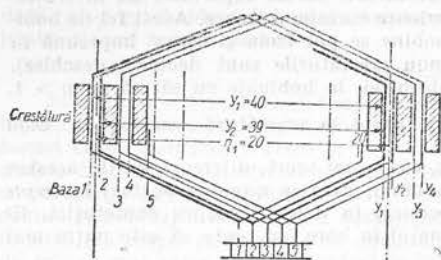


Fig. 9. O porțiune de bobinaj buclat fără trepte.

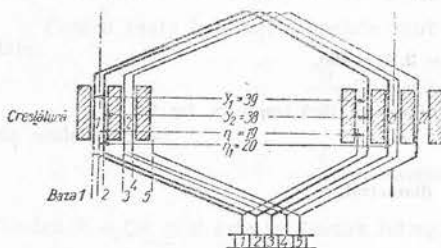


Fig. 10. O porțiune de bobinaj buclat în trepte.

naie separate, se plasează pe partea opusă, se formează un bobinaj cu doi colectori. Pentru ca cei doi colectori să poată da aceeași forță electromotoare, unul dintre bobinaje trebuie să fie încrucișat, iar celălalt neîncrucișat, așa dar:

$$y_I = 1; \quad y_{II} = -1,$$

9) Bobinaj buclat dublu parcurs, $m' = 2$. Ținând seamă de relațiile (2.1) - (2.3), rezultă:

$$y = y_1 - y_2 = 2; \quad (2.7)$$

$$a = 2p. \quad (2.8)$$

Bobinajul este simplu închis, în cazul când k este fără soț, în care caz și p și u sunt de asemenea fără soț, iar $\frac{Q}{2p}$ va fi un număr fracționar.

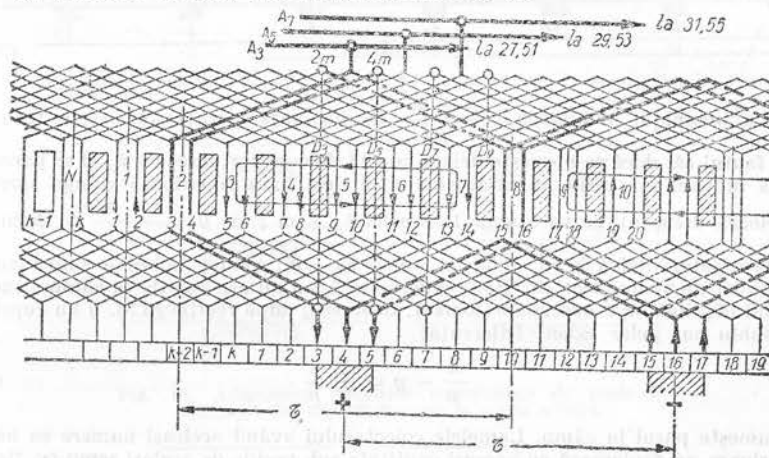
Când k este cu soț, bobinajul este dublu închis și se descompune în două bobinaje (circuite) separate, în care caz u este și el cu soț, p este oarecare, iar $\frac{Q}{2p}$ este întreg sau fracționar. Pentru a se evita curenții interni de egalizare paraziți se alege, de obicei, $u = 2$, cel mult 4 , $\frac{Q}{2p}$ număr întreg, iar y_1 și y_2 fără soț (fig. 11).

Dacă lamelele de colector, corespunzând unuia dintre aceste bobinaje

unde

$$\left. \begin{aligned} y_{I(I)} &= y_{I(II)}; \\ y_{II(II)} &= y_{II(I)} + 2. \end{aligned} \right\} \quad (2.9)$$

Un astfel de bobinaj este reprezentat în fig. 12.



În acest fel de bobinaj sunt necesare următoarele condiții de simetrie:

$$\frac{p}{a} = \text{întreg}; \quad (3.4 a)$$

$$\frac{k}{a} = \text{întreg}; \quad (3.4 b)$$

$$\frac{Q}{a} = \text{întreg}. \quad (3.4 c)$$

La bobinajul ondulat $y = \frac{k + m'}{p}$ dă bobinaje încrucișate, care se recunosc prin faptul că, dacă se pornește dela o lamelă de colector oarecare k_x și se parcurge odată indusul în sensul numărării (adică dela bara superioară stânga spre cea inferioară dreapta), se va ajunge la lamela $k_x + m'$; iar $y = \frac{k - m'}{p}$ dă bobinaje neîncrucișate, fiindcă se va ajunge la lamela $k_x - m'$. Ambele bobinaje sunt identice din punct de vedere electric. Bara superioară $1 + y$ nu are poziția în câmpul inductorului identică cu a barei superioare 1, deoarece, după relația (3.3), y nu cuprinde un dublu pas polar exact. Diferența:

$$\frac{k}{p} - y = \pm \frac{a}{p} \quad (3.5)$$

se numește pasul în câmp. Lamelele colectorului având aceleași numere ca barele superioare, se deplasează cu aceeași cantitate sub periile de același semn (v. fig. 13 și 14; fig. 15 și 16).

Între lamelele 1 și $1 + k_x$ se găsesc x bobine, care se pot determina cu ajutorul formulei:

$$x = np + \frac{k_x \pm an}{y}, \quad (3.6)$$

sau, după ce se parcurg x , bobine se ajunge dela lamela 1 la lamela $1 + k_x$, dacă relația:

$$k_x = y(x - np) \mp an \quad (3.7)$$

este îndeplinită, unde n este un număr întreg oarecare. Aceste formule sunt importante la găsirea anumitor puncte necesare legăturilor echipotențiale, sau altor legături.

Aplicație O mașină cu 24 de poli are nevoie de un bobinaj cu $a=4$ și de un număr de spire cuprins între 940 și 970. Se poate realiza un bobinaj simetric în trepte cu $k=952$; $u=2$;

$$Q = 476; y = \frac{952 - 4}{12} = 79; y_1 = 39; y_2 = 40.$$

Trebue să se determine:

1) acele puncte ale bobinajului, între care există $\frac{k}{a} = 238$ de spire (adică au același potențial);

2) o serie de grupe de legături.

1. După relația (3.3), $\frac{k}{a} = y \frac{p}{a} + 1 = 238$, astfel încât punctele de legătură căutate sunt $1 - 239 - 477 - 715$. Același lucru va rezulta deasemenea și din relația (3.7), dacă

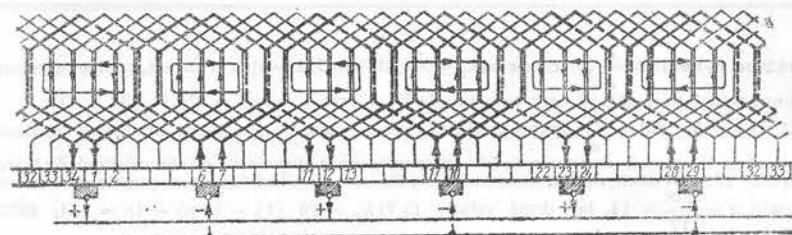


Fig. 13. Bobinaj ondulat neîncrucișat, cu $p=3$; $k=34$; $a=1$; $y_1=5$; $y_2=6$; $y=11$.

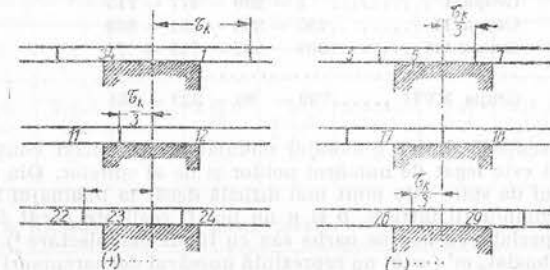


Fig. 14. Acoperirea lamelelor colectorului de perie la bobinajul din fig. 13, desenat la scara mărită.

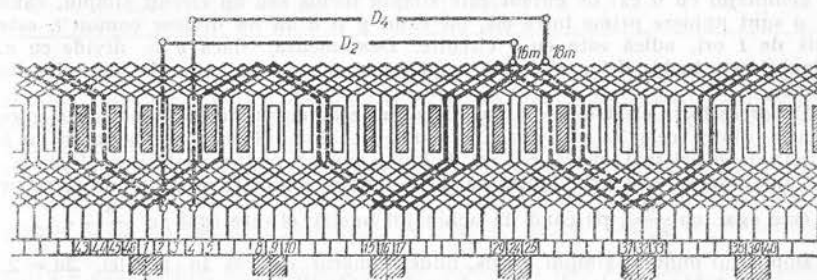


Fig. 15. Bobinaj ondulat în trepte de două ori închis, cu $p=3$; $k=46$; $a=2$; $Q=23$; $u=2$; $y_1=7$; $y_2=9$; $y=16$; $D_2, D_4 \dots$ - legăturile între cele două bobinaje.

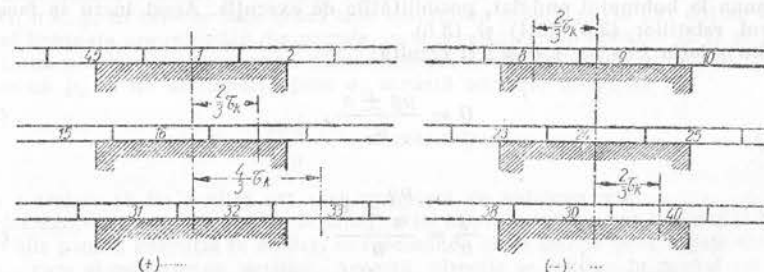


Fig. 16. Acoperirea lamelelor colectorului de perie la bobinajul din fig. 15, desenat la scara mărită.

se introduce, în loc de x , $\frac{k}{a}$, în care caz, $k_x = -238$ sau 714 pentru oricare n , ceea ce înseamnă că primul punct de legătură care corespunde lui 1 este $1 - 238 = 953 - 238 = 715$.

2. Din cele $238 = \frac{k}{a}$ grupe posibile, fiecare formată din patru puncte de legătură ar urma să se folosească un număr de 15–20 grupe, ceea ce înseamnă că singurul număr întreg posibil este 17. Din acest motiv, numărul de spire care se află între două puncte de legătură învecinate $x = \frac{238}{17} = 14$, iar după relația (3.7) $k_x = 79$ ($14 - 12n - 4n = 154$, astfel încât schema va fi:

Grupa I		1	–	239	–	477	–	715
Grupa II		155	–	393	–	631	–	869
Grupa III		309	–	547	–	785	–	71
.....								
Grupa XVII		799	–	85	–	323	–	561

Deosebirea esențială dintre bobinajul ondulat și cel buclat constă în faptul că pasul rezultat este legat de numărul polilor și de al spirelor. Din acest motiv, alegerea numărului de spire este mult mai dificilă decât la bobinajul buclat. Dacă $u > 1$, anumite combinații între a , p și u nu pot fi realizate decât făcând uz de bobinajele serie speciale, cu bobine oarbe sau cu fir de conectare¹⁾. Spre deosebire de bobinajul buclat, m' ($= a$) nu reprezintă numărul de parcursuri al indusului, ci distanța lamelei la care se ajunge, după ce s'a parcurs odată indusul, față de lamela inițială.

Bobinajul cu a căi de curent este simplu închis sau cu circuit simplu, când y și a sunt numere prime între ele, iar când y și a au un divizor comun t , este închis de t ori, adică este cu t circuite. Deasemenea, dacă y se divide cu a , bobinajul este închis de a ori, sau se descompune în a bobinaje sau circuite separate.

Deoarece forța electromotoare a mașinii este determinată de numărul de spire al uneia dintre cele $2a$ căi puse în paralel, bobinajul ondulat va putea da o tensiune de p ori mai mare, ca un bobinaj buclat având același p , k și m' . Acest lucru se explică prin faptul că, la bobinajul ondulat, numărul de spire pe cale este egal cu $\frac{k}{2m'}$, pe când la bobinajul buclat, el este egal cu $\frac{k}{2pm'}$.

Bobinajul ondulat simplu închis, unde numărul de căi în paralel, $2a = 2$, se numește *bobinaj serie* și este cel mai răspândit bobinaj ondulat. Bobinajul ondulat cu mai multe căi în paralel se mai numește *bobinaj serie-paralel*.

În mod practic, în general, $u > 1$, în care caz este nevoie să se controleze totdeauna la bobinajul ondulat, posibilitățile de execuție. Acest lucru se face cu ajutorul relațiilor (3.3) (3.4) și (3.5).

Din relația $k = py \pm a = uQ$ rezultă:

$$Q = \frac{py \pm a}{u}, \quad (3.8)$$

sau

$$\frac{Q}{a} = \frac{py}{a} \pm 1. \quad (3.9)$$

¹⁾ Bobinajul mașinilor electrice, Editura Tehnică, București, 1951.

Însă deoarece $\frac{Q}{a}$, după (3.4 c), trebuie să fie un număr întreg, înseamnă că pentru u sunt admisibile numai acele valori, care fac ca partea dreaptă a relației (3.9) să fie un număr întreg. Pentru y se vor lua pe rând (de la circa 11 în sus) valori care sunt admisibile conform relației (3.3).

Pentru cazurile practice cele mai folosite, vor rezulta pentru u valorile din tabela 1 a.

Tabela 1 a. Bobinaje ondulate simplu închise ($l=1$), cu $a \leq 4$, $1 < u \leq 5$

Pentru $a=p$ este preferabil a se executa bobinaj buclat care s'a notat în tabelă cu semnul #

$p =$	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12
$a=1$	3;5	2;4;5	3;5	2;3;4	5	2;3;4;5	3;5	2;4;5	3	5
$a=2$	#	(5)	3;5	(3)	2;4;5	(3;5)	3;4	(5)	3;4	5
$a=3$	—	#	—	—	3;5	—	—	4;5	—	3;5
$a=4$	—	—	#	—	—	—	3;5	—	—	2;4;5

Tabela 1 b. Bobinaje ondulate dublu închise ($l=2$) cu $a=2$, $u=2$, $u=4$

$p =$	3	4	5	6	7	8		10	12
$u =$	2;4	2	2;4	2	2;4	2	2;4	2	2

În această tabelă semnul (—) înseamnă că bobinajul corespunzător poate fi executat, însă trebuie evitat, deoarece nu satisface regulile de simetrie. Fac excepție bobinajele duble ($a=2$, tabela 1 b) deoarece, în acest caz, fiecare spirală fiind compusă din două jumătăți simetrice, o cale de curent poate să conțină în plus o jumătate de spirală, fără ca simetria să sufere prea mult. Din acest motiv, bobinaje cu $p=3,5 \dots$ și $a=2$ pot fi considerate ca aproximativ simetrice și sunt în general aproape egale cu celelalte, la care $\frac{p}{a} =$ număr întreg. Cifrele corespunzătoare

pentru u sunt închise în paranteză și sunt totdeauna fără soț. Dacă este necesar un număr de spire cu soț pe creștătură, cifrele corespunzătoare sunt numai acelea trecute în tabela 1 b.

Deschiderea bobinei y_1 se alege după aceleași reguli ca la bobinajul buclat; pentru $a < p$, în care se încadrează cele mai multe cazuri, nu se pot obține decât numai bobinaje aproximativ diametrice, cum a rezultat din relațiile (3.3) și (3.5).

Dacă pentru $u > 1$ se caută să se realizeze condițiile unui bobinaj în trepte, trebuie ca y_1 să nu se împartă prin u ; această condiție înseamnă că:

$$\frac{y_1 \pm s}{u} = \text{număr întreg}, \quad (3.10)$$

unde s trebuie să fie o cifră cât mai apropiată de valoarea $u/2$.

La executarea schemelor de bobinaj, utile la proiectarea unui bobinaj și indispensabile pentru execuția în atelier, se recomandă să se indice prin săgeți direcția f.e.m., cum și polaritatea periiilor. Această direcție se obține în modul cel mai simplu, folosind regula celor trei degete (a celor trei axe), cum se vede în schema din fig. 17, și regula burghiului pentru determinarea sensului inducției (fig. 18).

Dacă se dă direcția de mișcare (v), direcția inducției (B), va rezulta f.e.m. (e) în direcția celui de al treilea vector.

În fig. 11, 12, 13 și 15, anumite spire caracteristice, ca de exemplu spirele scurtcircuitate, sunt scoase în evidență prin linii accentuate mai groase. Pentru

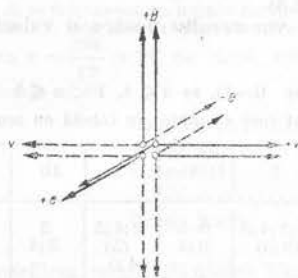


Fig. 17. Regula celor trei axe pentru determinarea sensului forței electromotoare.

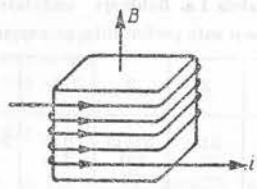


Fig. 18. Regula burghiului pentru determinarea sensului inducției.

complectare, s'au trecut în schemele de bobinaj și legăturile echipotențiale, chestiune care se va trata mai departe.

4. Bobinaje cu bobine în formă de broască. Tehnica sovietică folosește, la mașinile de puteri mai importante, bobinajul cu bobine în formă de broască.

El constă din unirea bobinajului simplu buclat cu bobinajul ondulat simplu sau multiplu, prin legarea acestor două bobinaje la același colector. Deoarece bobinajul simplu buclat are un număr de căi în paralel $a=p$, și înfășurarea ondulată trebuie să fie executată cu același număr de căi în paralel $a=p$.

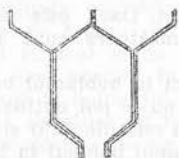


Fig. 19. Secțiunea bobinajului în formă de broască.

În mod constructiv, secțiunile ambelor bobinaje se unesc în șabloane comune, așezându-se împreună în creștăturile motorului.

Aceste șabloane unite dau bobine care seamănă întrucâtva cu labela unei broaște, de unde și denumirea acestui bobinaj (fig. 19).

Caracteristică este lipsa oricăror legături echipotențiale. Această absență se explică prin faptul că fiecare dintre cele două bobinaje reprezintă, în raport cu celălalt, tocmai legăturile echipotențiale de care el are nevoie.

Diferența față de legăturile echipotențiale obișnuite constă în aceea că, în cazul bobinajului în formă de broască, se unesc între ele puncte care au oarecare diferență de potențial. Deoarece, însă, în circuitul de legătură se induce o tensiune egală acestei diferențe de potențial, dar de sens contrar, aceste legături pot să îndeplinească rolul legăturilor echipotențiale.

În fig. 20 este reprezentată schema unui bobinaj cu bobine în formă de broască. Pentru o înțelegere mai bună, s'au desenat lamelele colectorului în ambele părți.

5. Alegerea bobinajului celui mai potrivit. Unul dintre cele mai importante puncte de vedere în alegerea bobinajului este condiția de simetrie. Neglijarea acestei condiții duce la pierderi suplimentare (datorite curenților de egalizare), scântei la perii și conturări de tensiune. De aceea trebuie evitate, bineînțeles după posibilități, bobinajele cu bobine oarbe, cu legături suplimentare¹⁾, bobinajele buclate multiplu parcurse, cum și toate bobinajele cu doi colectori care au bobinajele corespunzătoare suprapuse. Toate aceste bobinaje nu sunt perfect simetrice, din care cauză, folosirea lor trebuie să se limiteze la mașini mici sau de viteză mică, care sunt mai puțin sensibile la micile nesimetrii.

Folosirea acestor bobinaje speciale la mașini mai importante se face numai după o examinare atentă a condițiilor de simetrie²⁾.

Este bine ca la toate bobinajele, numărul w_b de spire pe lamelă de colector să fie cât mai mic. Din această cauză, numărul k de lamele, conform relației (1.2), trebuie făcut cât mai mare posibil, atât cât permit relațiile de mărime ale mașinii respective.

Bobinajul ondulat simplu închis necesită, pentru o anumită tensiune, cel mai mic număr de spire pe lamelă, astfel încât dacă $w_b > 1$ (bobinaj cu sârmă), se va căuta să se adopte un bobinaj ondulat serie cu $a=1$. Tot un astfel de bobinaj se poate alege și în cazul când se poate realiza un bobinaj în bare cu $w_b = 1$, și anume când $a > 1$, numărul de lamele ar deveni prea mare și ar obliga să se facă $w_b > 1$. Aceste cazuri sunt cele mai frecvente; ele intervin la majoritatea mașinilor mici și mijlocii de tensiune puțin mai înaltă ca, de exemplu, motoarele de tracțiune, de macara, etc.

Numărul de lamele nu este bine să devină nici prea mic, în special la mașinile mai mari. Pentru a evita acest lucru, se poate alege un bobinaj cu circuite multiple, serie paralel (dacă numărul de lamele maxim admisibil permite ca $a \leq 4$) sau un bobinaj buclat simplu închis, cu $a=p$. Din cauza lipsei unei simetrii perfecte, bobinajul buclat cu două circuite este admisibil numai la mașini, mici de joasă tensiune.

La construcțiile cu doi colectori și cu două bobinaje, care survin uneori pentru mașinile de curent foarte mare, sau la mașinile pentru scopuri speciale, este bine ca cele două bobinaje să fie așezate în creștătură unul lângă altul și nu unul peste altul

b) Bobinaje de curent alternativ

6. Generalități și definiții. Spre deosebire de bobinajele de curent continuu legate la colector, cele de curent alternativ se execută, aproape exclusiv, ca bobinaje deschise.

Se deosebesc:

- bobinaje monofazate, bifazate, trifazate, polifazate;
- bobinaje într'un strat sau în două straturi, după numărul laturilor de bobină suprapuse în creștătură;
- bobinaje cu un număr q întreg de creștături pe pol și fază sau cu un număr q fracționar de creștături pe pol și fază;

¹⁾ Expuse pe larg în lucrarea: *Bobinajul mașinilor electrice*, Editura Tehnică, București, 1951.

²⁾ *Bobinajul mașinilor electrice*, Editura Tehnică, București, 1951 (cap. Bobinaje de curent continuu speciale).

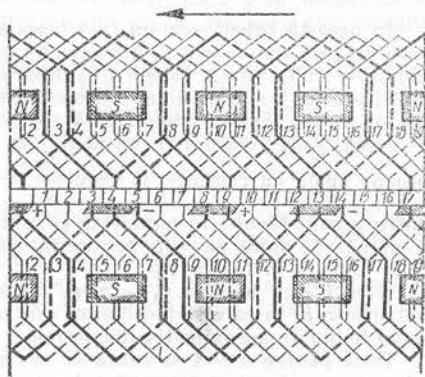


Fig. 20. Schemă de bobinaj cu bobină în formă de broască $2p=4$; $Q=18$, $k=18$.

- bobinaj cu pas diametral sau cu pas scurtat, după deschiderea bobinei;
- bobinaje cu sârmă sau cu bare, după dimensiunile conductorului de cupru.

La bobinajul într'un strat cu număr întreg de creștături pe pol și fază, se deosebesc:

- 1) bobinaje cu bobine egale sau inegale, după forma și mărimea bobinelor;
- 2) bobinaje cu două sau cu trei etaje, după cum capetele de bobină sunt în două sau în trei plane.

În cele ce urmează se folosesc aceleași notații ca pentru bobinajele pentru curent continuu; se adaugă: q = numărul creștăturilor pe pol și fază = $\frac{Q}{2pm}$,

unde m este numărul de faze.

7. Bobinajul trifazat într'un strat.

α) Bobine inegale cu capetele în două etaje și q întreg. Fig. 21 reprezintă un astfel de bobinaj cu bobine inegale și capete de bobină în două etaje cu $Q=24$; $p=2$ și $q=2$.

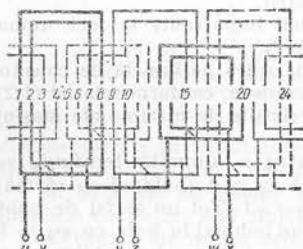


Fig. 21. Bobinaj trifazat cu capetele de bobină în două etaje (pentru patru poli).

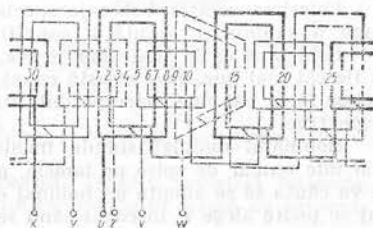


Fig. 22. Bobinaj trifazat cu capetele de bobină în două etaje (pentru șase poli).

Intrările și ieșirile celor trei ramuri sunt situate la $\frac{2\pi}{3} = 120^\circ$, astfel cum este util adeseori la bobinajele trifazate. Deoarece p este un număr cu soț, fiecare ramură se compune din $\frac{p}{2}$ bobine lungi și $\frac{p}{2}$ bobine scurte, fiecare bobină fiind dublă. Dacă p este un număr fără soț, una dintre ramuri va avea o bobină de trecere dintr'un etaj în celălalt. Fig. 22 reprezintă un astfel de bobinaj pentru o mașină cu șase poli, cu $Q=36$ ($q=2$). Ramura ux se compune din două bobine lungi și o bobină scurtă, ramura vy , din două bobine scurte și o bobină lungă, iar ramura wz se compune dintr'o bobină lungă, una scurtă și una de trecere. Toate bobinele se compun din două bobine elementare, adică sunt bobine duble. Dispoziția capetelor de bobină, pentru un bobinaj de înaltă tensiune, este arătată

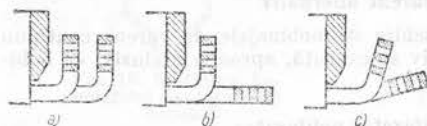


Fig. 23. Capetele de bobină la bobinajul în două etaje.

în fig. 23, a, iar în fig. 23, b și 23, c sunt reprezentate capetele la bobină, pentru un bobinaj de joasă tensiune.

β) Bobine inegale cu capetele în trei etaje, și q întreg. Bobinajele într'un strat, cu capete de bobină în două etaje, sunt foarte des folosite la motoare asincrone,

în special în cazul creștăturilor semiînchise. În cazul bobinajelor pentru doi poli se obține o mai bună distribuție a capetelor de bobină în trei etaje, iar nu în două.

Fig. 24 reprezintă un bobinaj de acest fel, cu $Q=24$, $p=1$, $q=4$. Fiecare două creștături, dintre cele patru creștături pe pol și fază, formează o bobină, astfel încât numărul total de bobine este de două ori mai mare decât dacă bobinajul ar fi dispus în două etaje. În fig. 25 se poate vedea dispoziția capetelor de bobină, ale bobinajului din fig. 24. Bobinajul în trei etaje se mai folosește și în cazul mașinilor multipolare, cu pasul polar mare. Această divizare a capetelor de bobină prezintă avantajul unei răcirii mai bune, iar scăpările de flux sunt, de asemenea, mai mici decât la bobinajul în două etaje.

γ) Bobine egale și q întreg. În fig. 26 este reprezentat un bobinaj cu bobine egale, cu capetele de bobină situate în trei etaje, cu $Q=36$; $p=1$; $q=6$.

Față de bobinajul reprezentat în fig. 24, acesta prezintă avantajul că este executat cu bobine egale, pentru toate ramurile care constituie cele trei faze. Și bobinajul în două etaje se poate executa cu bobine egale. Dispoziția capetelor de bobină este, în acest caz, similară celei din fig. 23. Fig. 27 reprezintă un bobinaj cu bobine egale, similar unui bobinaj de curent continuu, pentru $Q=36$; $p=1$ și $q=6$. Toate bobinele elementare au aceeași deschidere.

Dispoziția corespunzătoare a capetelor de bobină este arătată în fig. 28. Ca și bobinajele în trei etaje, acesta se folosește mai ales acolo unde pasul polar este mare, ca, de exemplu, la turbogeneratori.

δ) Bobinaje cu q fracționar. Pentru ameliorarea formei curbei electromotoare este bine ca, la mașinile cu număr mic de creștături pe pol și fază, creștăturile aparținând unei faze să nu aibă în câmp aceeași poziție, ci să fie repartizate oricum. Acest lucru se poate realiza prin alegerea unui q fracționar.

Factorul de bobinaj al armonice principale, al unui astfel de bobinaj, este puțin mai mic decât la un bobinaj cu q număr întreg, în timp ce factorii de bobinaj ai armonicele superioare sunt cu mult mai mici. Bobinajele cu număr fracționar de creștături pe pol și fază se folosesc foarte mult la generatorul cu poli aparenti.

La bobinaje cu număr fracționar q de creștături pe pol și fază, tensiunile fiecărei faze trebuie să fie egale între ele și să facă între ele un unghi de $\frac{2\pi}{m}$.

Pentru această cercetare se folosește steaua creștăturilor, adică diagrama polară a tensiunilor fiecărei creștături (a fiecărei laturi de bobină). Decalajul de fază între două creștături vecine este, în steaua creștăturilor, de $\frac{p}{Q} 360^\circ$. Dacă se notează cu t cel mai mare divizor comun al lui Q și p , steaua creștăturilor va avea t raze cu aceeași fază și $\frac{Q}{t}$ raze cu faze deosebite.

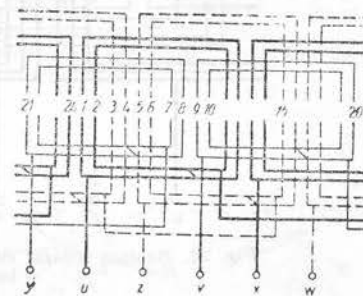


Fig. 24. Bobinaj trifazat cu capetele de bobină în trei etaje.



Fig. 25. Capetele de bobină ale bobinajului în trei etaje.

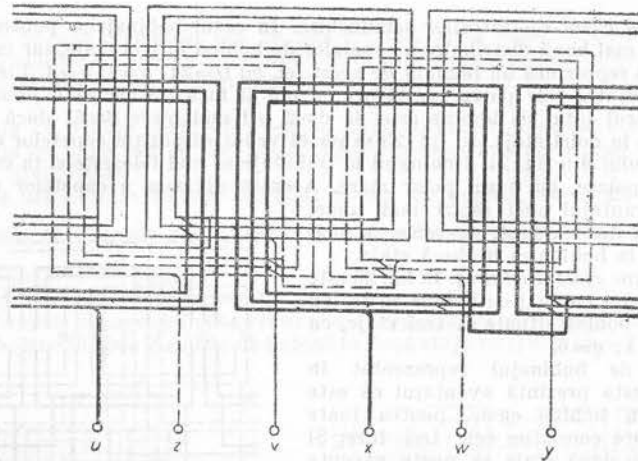


Fig. 26. Bobinaj trifazat cu capetele de bobină în trei etaje cu bobine egale.

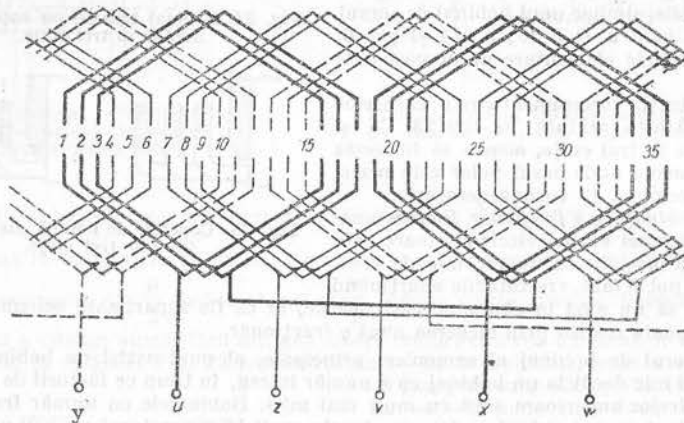


Fig. 27. Bobinaj trifazat într'un strat în coroană.

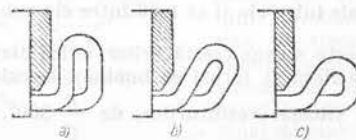


Fig. 28. Capetele de bobină la bobinajul în coroană.

Fig. 29, a reprezintă steaua tensiunilor unui bobinaj trifazat cu $Q=18$, $p=2$, $t=2$ și $q=1 \frac{1}{2}$. În acest caz, t fiind egal cu 2, steaua creștăturilor se compune din nouă raze decalate între ele, fiecare rază fiind compusă din două raze suprapuse. Steaua creștăturilor reduce bobinajele multipolare la un bobinaj bipolar. Dacă se repartizează fazei I creștăturile 1, 2, 10, 5, 6, 15, fazei II creștăturile 13, 14, 4, 17, 18, 9 și fazei -III creștăturile 7, 8, 16, 11, 12, 3, va rezulta un sistem trifazat simetric (fig. 29, b). Pentru compunerea laturilor separate în bobine elementare, se consideră fig. 29, a și se întocmește tabela:

Faza $u x$	1	2	10
	6	5	15
Faza $v y$	13	14	4
	18	17	9
Faza $w z$	7	8	16
	12	11	3

Creștăturile așezate una peste alta urmează să fie unite, pentru a forma bobine. Inceputurile de fază vor fi în creștăturile 1, 4, 7.

Cu ajutorul stelei creștăturilor se poate determina și factorul de bobinaj.

Bobinajele cu număr fracționar de creștături pe pol și fază se execută de multe ori și cu creștături goale.

Cazul cu toate creștăturile bobinate. Condițiile de simetrie, pentru bobinajele trifazate cu număr fracționar de creștături pe pol și fază, sunt:

$$\frac{Q}{2m} = K = \text{număr întreg}; \quad (7.1)$$

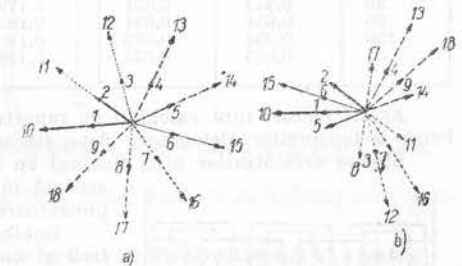
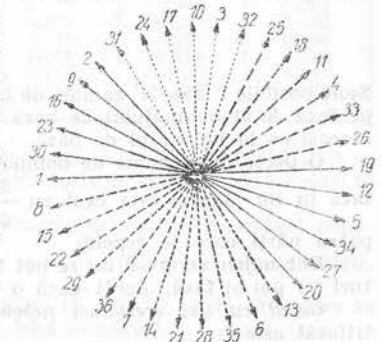
$$\frac{Q}{mt} = \frac{2K}{t} = \text{număr întreg}; \quad (7.2)$$

K este numărul de bobine elementare pe ramură (fază).

Dacă $t=1$, nu vor exista creștături cu faze identice, iar numărul de perechi de poli va fi impar. Bobinajul se comportă ca un bobinaj cu un număr întreg K de creștături pe pol și fază. Când K este impar, toate bobinele trebuie să fie legate în serie, iar la K par, este posibilă și o realizare cu două căi în paralel pe fază. Factorii de bobinaj sunt identici cu cei corespunzători unui bobinaj cu $q=K$ creștături pe pol și fază (v. mai departe).

Steaua creștăturilor unui bobinaj cu $t=1$ și $Q=36$, $p=5$, $K=6$ și $q=1 \frac{1}{5}$ este reprezentată în fig. 30. Creștăturile urmează să fie grupate în felul următor:

Faza $u x$	1	30	23	16	9	2
	34	27	20	19	12	5
Faza $v y$	25	18	11	4	33	26
	22	15	8	7	36	29
Faza $w z$	13	6	35	28	21	14
	10	3	32	31	24	17

Fig. 29 a) Steaua creștăturilor unui bobinaj trifazat cu $Q=18$, $p=2$, $t=2$ și $q=1 \frac{1}{2}$. b) Gruparea pe faze a creștăturilor bobinajului din fig. 29, a.Fig. 30. Steaua creștăturilor unui bobinaj trifazat cu $Q=36$, $p=5$, $t=1$.

Inceputurile fazelor se găsesc în creștăturile 1, 25 și 13. Bobinajul este simetric. Dacă $t=2$, iar K este fără soț, se exclud bobinajele la care numărul de perechi de poli p este fără soț. Toate bobinele unei faze trebuie legate în serie. Factorii de bobinaj sunt trecuți în tabela 2 (v este numărul de ordine al armonice din seria Fourier).

Tabela 2. Factorii de bobinaj pentru bobinaje trifazate cu număr fracționar de creștături pe pol și fază cu $t=2$ și K impar

Q	v =					
	1	3	5	7	9	11
6	0,866	0	0,866	0,866	0	0,866
12	0,933	0,500	0,067	0,067	0,500	0,933
18	0,954	0,577	0,140	0,061	0	0,016
24	0,950	0,603	0,162	0,096	0,103	0,016
36	0,952	0,621	0,179	0,118	0,167	0,058
60	0,954	0,631	0,187	0,130	0,196	0,077
120	0,954	0,635	0,190	0,135	0,208	0,084
∞	0,955	0,637	0,191	0,136	0,223	0,088

Acești factori sunt calculați ca raportul dintre suma geometrică și cea algebrică a tensiunilor elementare depe fiecare fază.

Steaua creștăturilor unui bobinaj cu $t=2$ și cu K impar ($=3$) este reprezentată în fig. 29, iar schema de bobinaj corespunzătoare, în fig. 31.

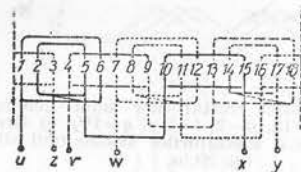


Fig. 31. Schema de bobinaj corespunzătoare fig. 29.

Bobinajele cu q fracționar cu $t=1$ și cu $t=2$ și cu K impar pot fi considerate bobinaje de bază. Toate celelalte bobinaje simetrice cu q fracționar se compun din repetarea de t' ori a numărului de creștături și perechi de poli a acestor bobinaje de bază. Dacă se pune q sub forma:

$$q = g + \frac{z}{n}, \quad (7.3)$$

unde g este un număr întreg, iar z și n sunt prime între ele, t' va fi:

$$t' = \frac{p}{n}. \quad (7.4)$$

Sunt posibile t' sau $2t'$ ramuri de bobinaje identice, după cum numărul de bobine pe fază K al bobinajului de bază este impar sau par. Factorii de bobinaj sunt aceiași ca la bobinajul de bază.

O parte din schema de bobinaj pentru $Q=120$, $p=8$ și $q=2,5$ este reprezentată în fig. 32; t' este egal cu $\frac{8}{2} = 4$, astfel încât bobinajul se compune din patru părți care se repetă.

Bobinajele cu $p=3$ nu se pot bobina simetric cu număr fracționar de creștături pe pol și fază, decât dacă o parte din creștături rămân nebobinate.

Cazul cu trei creștături nebobinate. Condiția de simetrie pentru bobinajul trifazat este:

$$\frac{2K+1}{t} = \text{număr întreg}; \quad (7.5)$$

K reprezintă, și aici, numărul de bobine pe fază. Rezultă $Q = 6K + 3$. Dacă $t=1$, mașinile care au numărul p de perechi de poli divizibil cu 3 se exclud ($p=3, 6, 9, \dots$).

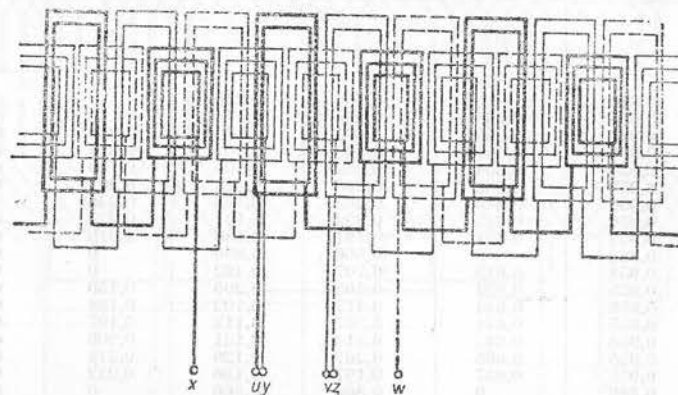


Fig. 32. O parte din schema unui bobinaj trifazat cu $Q=120$, $p=8$, $t' = \frac{8}{2} = 4$.

Toate bobinele unei faze trebuie legate în serie. Factorii de bobinaj sunt indicați în tabela 3.

Tabela 3. Factorii de bobinaj pentru bobinaje trifazate cu număr fracționar de creștături pe pol și fază, cu trei creștături nebobinate și cu $t=1$

Q	v					
	1	3	5	7	9	11
9	0,985	0,866	0,643	0,342	0	0,342
15	0,973	0,769	0,433	0,078	0,182	0,272
21	0,968	0,730	0,357	0	0,209	0,222
27	0,965	0,709	0,317	0,037	0,216	0,192
39	0,962	0,688	0,277	0,072	0,220	0,160
63	0,959	0,667	0,243	0,098	0,219	0,133
123	0,957	0,652	0,217	0,119	0,216	0,111
∞	0,955	0,637	0,191	0,136	0,212	0,088

Dacă $t > 1$, mașinile cu p egal cu o putere a lui 2 ($p=2, 4, 8, 16, \dots$) se exclud. În acest caz, t poate fi numai impar. Factorii de bobinaj sunt redați în tabela 4.

Fig. 33 și 34 reprezintă un bobinaj cu q fracționar cu trei creștături nebobinate, cu $t=1$; $Q=21$; $p=4$; $K=3$; $q=\frac{3}{4}$. Bobinajul este simetric.

Inceputurile fazelor sunt așezate în creștăturile 17, 3, 10. Cele trei faze se compun din mănunchiurile corespunzătoare în felul următor:

$$\begin{aligned} \text{Faza } u x & \begin{cases} 7 & 12 & 17 \\ 4 & 9 & 20 \end{cases} & \text{Faza } v y & \begin{cases} 3 & 19 & 14 \\ 6 & 16 & 11 \end{cases} & \text{Faza } w z & \begin{cases} 10 & 5 & 12 \\ 13 & & 1 \end{cases} \end{aligned}$$

Tabela 4. Factorul de bobinaj în bobinaje trifazate cu număr fracționar de creștături pe pol și fază cu trei creștături nebobinate, cu $t = 3, 5, 7, 9$

Q	v					
	1	3	5	7	9	11
9	0,866	0	0,866	0,866	0	0,866
27	0,955	0,636	0,699	0,473	0	0,473
45	0,943	0,669	0,495	0,190	0,279	0,357
63	0,958	0,657	0,408	0,087	0,275	0,286
81	0,957	0,654	0,359	0,100	0,120	0,244
117	0,957	0,652	0,308	0,113	0,207	0,197
189	0,956	0,646	0,263	0,123	0,240	0,156
369	0,956	0,642	0,228	0,131	0,227	0,123
∞	0,955	0,637	0,191	0,136	0,212	0,088
15	0,866	0	0,866	0,866	0	0,866
45	0,951	0,619	0,707	0,492	0	0,492
75	0,955	0,624	0,505	0,209	0,150	0,379
105	0,956	0,644	0,417	0,102	0,184	0,297
135	0,955	0,644	0,367	0,112	0,197	0,253
195	0,956	0,645	0,314	0,121	0,206	0,204
315	0,955	0,665	0,267	0,128	0,211	0,161
∞	0,955	0,637	0,191	0,136	0,212	0,088
21	0,866	0	0,866	0,866	0	0,866
63	0,949	0,606	0,710	0,499	0	0,499
105	0,954	0,634	0,506	0,217	0,150	0,377
147	0,955	0,638	0,420	0,108	0,183	0,302
189	0,955	0,640	0,370	0,117	0,195	0,257
273	0,955	0,642	0,316	0,124	0,205	0,207
441	0,955	0,640	0,268	0,130	0,210	0,163
∞	0,955	0,637	0,191	0,136	0,212	0,088
27	0,866	0	0,866	0,866	0	0,866
81	0,948	0,599	0,711	0,503	0	0,503
135	0,953	0,629	0,512	0,221	0,148	0,380
189	0,955	0,636	0,422	0,112	0,182	0,305
243	0,955	0,638	0,372	0,120	0,195	0,259
351	0,955	0,640	0,318	0,126	0,205	0,209
∞	0,955	0,637	0,191	0,136	0,212	0,088

8. Bobinaje în două straturi. Fig. 35 reprezintă un bobinaj în două straturi, pentru $Q = 36$, $p = 2$ și $q = 3$. Toate bobinele sunt egale, iar numărul de

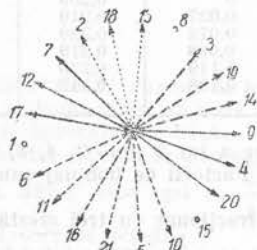
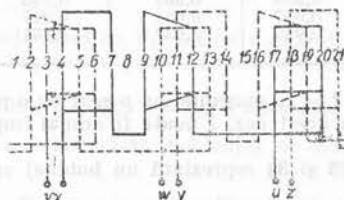
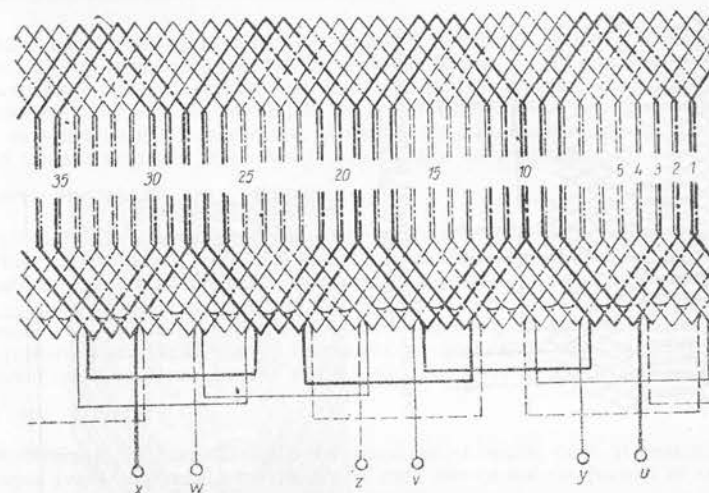
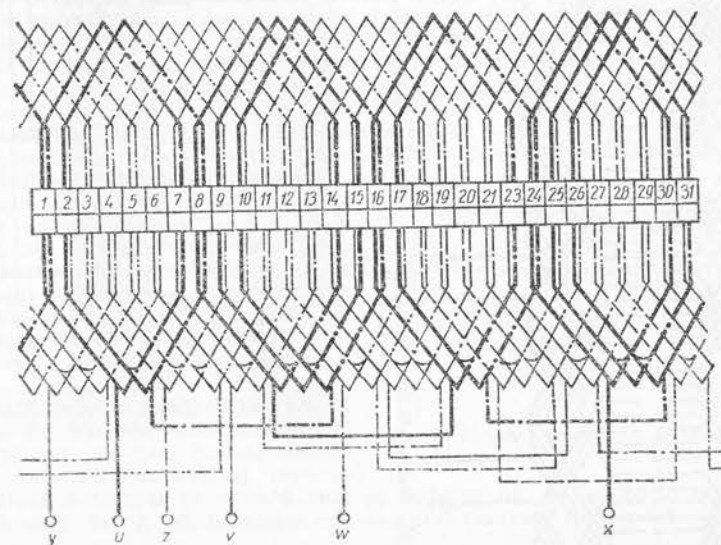
Fig. 33. Steaua creștăturilor unui bobinaj trifazat cu q fracționar, cu $Q=21$, $p=4$, $t=1$.

Fig. 34. Schema bobinajului din fig. 33.

bobine elementare este de două ori mai mare decât în cazul unui bobinaj într'un strat.

Fig. 35. Bobinaj în două straturi cu pas scurtat, cu $Q=36$, pas 1-8, $p=4$ Fig. 36. Bobinaj în două straturi cu pas scurtat și q fracționar. Scurtarea 6/7,5.

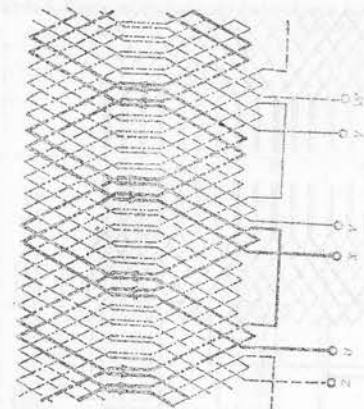
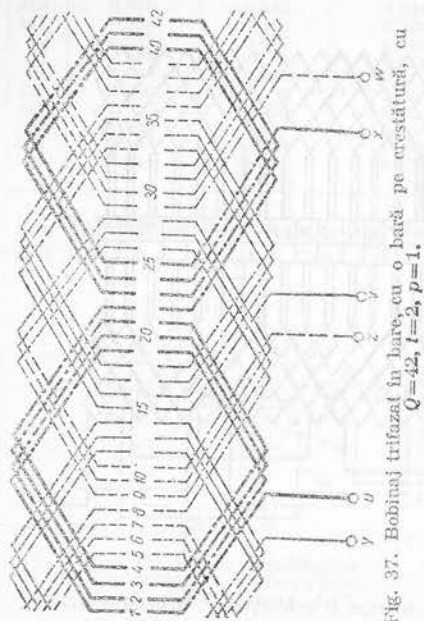
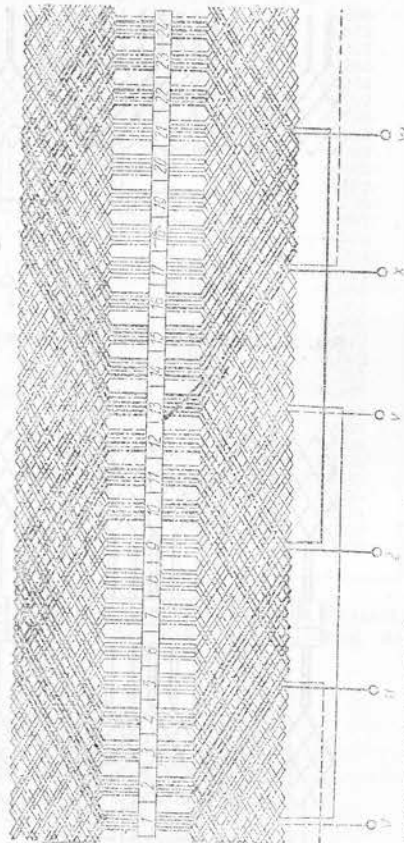

 Fig. 38. Bobinaj trifazat în bare, în două straturi, cu $Q=24$, $p=2$.

 Fig. 37. Bobinaj trifazat în bare, cu o bară pe crestătură, cu $Q=42$, $l=2$, $p=1$.


Fig. 39. Bobinaj trifazat pentru rotor în bare cu șase bare pe crestătură și cu doi poli pentru o tensiune mai înaltă în rotor.

Acest fel de bobinaje prezintă avantajul că permite cu ușurință folosirea pasului scurtat, în timp ce la bobinajele într'un strat se folosește mai mult pasul diametral.

Scurtarea poate fi oricare. În acest fel, se micșorează foarte mult valoarea armonicilor superioare la bobinajele mașinilor sincrone și asincrone, cum și pierderile în scurtcircuit. Deasemenea, și cantitatea de cupru necesară unui bobinaj cu pas scurtat este mai mică decât la bobinajul corespunzător cu pas diametral.

Scurtarea din fig. 35 are valoarea $\frac{7}{9}$.

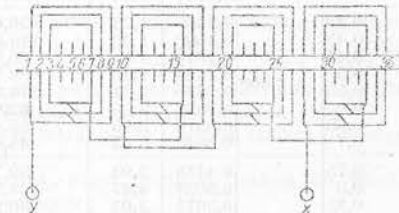
Bobinajele în două straturi, ca și cele într'un strat, se pot executa, deasemenea, cu număr fracționar de crestături pe pol și fază. Examinarea acestui fel de bobinaj se poate limita numai la cercetarea stratului superior sau inferior. Pentru aceasta, sunt valabile și aici cele spuse la bobinajele într'un strat cu q fracționar. Dacă bobinajul este cu pasul scurtat, factorul de bobinaj se determină ținând seamă și de influența scurtării. Fig. 36 reprezintă un bobinaj în două straturi cu număr fracționar de crestături pe pol și fază pentru $Q=30$, $p=2$ și $q=2,5$. Scurtarea are valoarea $\frac{6}{7,5}$.

9. Bobinaje în bare. Mașinile cu pasul polar mare, cum și mașinile pentru tensiunea joasă, se execută foarte des cu unul sau cu doi conductori pe crestătură. Acești conductori capătă forma unor bare.

Bobinajele cu bare într'un strat se pot executa foarte bine așa cum se arată în fig. 21, legăturile dintre bobine făcându-se cu niște bare în formă de coarde. Un bobinaj tot cu astfel de legături este reprezentat în fig. 37 pentru $Q=42$, $p=1$ și $q=7$. Bobinajele cu bare în două straturi (barele stau în crestătură una peste alta) se execută ca un bobinaj ondulat de curent continuu tăiat (deschis). Bobinajul poate fi executat și cu pas scurtat. Fig. 38 reprezintă un bobinaj în bare în două straturi, cu pas diametral pentru $Q=24$; $p=2$ și $q=2$. Rotorul motoarelor asincrone, cu excepția unităților de mică putere, se execută de obicei cu un astfel de bobinaj. La mașini cu $p=1$ și în cazurile când trebuie să se obțină dela rotor o tensiune mai înaltă, rotorul acesta se execută cu patru și cu șase bare pe crestătură, aranjate în două straturi. Un astfel de bobinaj este reprezentat în fig. 39.

10. Bobinaje bifazate și monofazate. Bobinajul bifazat se execută în mod analog cu cel trifazat în trei etaje (v. fig. 24). Capetelor de bobină li se dă, prin urmare, aceeași formă ca la bobinajul trifazat în două etaje (v. fig. 23). Intocmai ca la bobinajele trifazate, bobinajele bifazate se pot executa deasemenea cu bobine egale, respectiv cu bare.

Bobinajele monofazate se execută cu $1/3$ din crestături nebobinate. Două faze (ramuri) ale unui bobinaj trifazat pot fi folosite ca un bobinaj monofazat. Dacă bobinajul se execută cum se vede în fig. 40, se obțin capete de bobină mici. În fig. 40, bobinajul este executat pentru $Q=36$; $p=4$.


 Fig. 40. Bobinaj monofazat, cu $Q=36$, $p=4$.

B. Tehnica executării bobinajelor mașinilor electrice și transformatorilor

a) Materialele folosite la bobinaje

11. Conductori. Conductorii se execută astăzi aproape exclusiv din cupru electrolitic, conform STAS 642-49. Rezistivitatea conductorilor din cupru elec-

trolitic la 20°C este de $0,01748 = \frac{1}{57} \frac{\Omega \cdot \text{mm}^2}{\text{m}}$. În calculele de mașini electrice interesează foarte mult rezistivitatea cuprului la 75°C, care se ia $0,0216 = \frac{1}{46,3} \frac{\Omega \cdot \text{mm}^2}{\text{m}}$.

Afară de cupru, ca material pentru conductori se mai folosește și alumiul, și anume alumiul pur *). Rezistivitatea acestuia este $\frac{1}{28} = 0,0357 \frac{\Omega \cdot \text{mm}^2}{\text{m}}$ la

Tabela 5. Conductori rotunzi de cupru pentru bobinaje (după STAS 685-49)

Diametru, mm	Abateri admise, mm	Secțiune, mm ²	Greutate, kg/km	Rezistență electrică nominală la 20°C, Ω/km	Diametru, mm	Abateri admise, mm	Secțiune, mm ²	Greutate, kg/km	Rezistență electrică nominală la 20°C, Ω/km
0,07	± 0,004	0,00385	0,034	4555,8	1,30	± 0,016	1,327	11,81	13,22
0,08		0,00503	0,045	3489,4	1,35		1,431	12,74	12,26
0,09		0,00636	0,057	2757,1	1,40		1,539	13,70	11,39
0,1		0,00785	0,070	2233,3	1,45		1,651	14,70	10,62
0,11	± 0,005	0,00950	0,085	1845,7	1,5	± 0,02	1,767	15,73	9,926
0,12		0,01131	0,101	1550,8	1,55		1,887	16,79	9,295
0,13		0,01327	0,118	1321,8	1,6		2,011	17,90	8,722
0,14		0,01539	0,137	1139,7	1,65		2,137	19,03	8,204
0,15		0,01767	0,157	992,64	1,7		2,270	20,2	7,727
0,16		0,02011	0,179	872,20	1,75	± 0,025	2,405	21,4	7,293
0,18		0,02545	0,226	689,19	1,8		2,545	22,6	6,892
0,2		0,03142	0,280	558,24	1,9		2,835	25,2	6,187
0,22		0,03801	0,338	461,42	2		3,142	28,0	5,582
0,25		0,04909	0,437	357,30	2,1		3,464	30,8	5,064
0,28	± 0,007	0,06158	0,548	284,83	2,2	± 0,03	3,801	33,8	4,614
0,3		0,07069	0,629	248,13	2,3		4,155	37,0	4,221
0,32		0,08042	0,716	218,10	2,4		4,524	40,3	3,877
0,35		0,09621	0,856	182,31	2,5		4,909	43,7	3,573
0,38		0,1134	1,01	154,67	2,6		5,309	47,2	3,304
0,4		0,1257	1,12	139,58	2,7		5,726	51,0	3,063
0,42	± 0,009	0,1385	1,23	126,64	2,8		6,158	54,8	2,848
0,45		0,1590	1,42	110,29	2,9		6,605	58,8	2,656
0,48		0,1810	1,61	96,93	3		7,069	62,9	2,481
0,5		0,1964	1,75	89,33	3,1	± 0,04	7,548	67,2	2,324
0,55		0,2376	2,11	73,83	3,2		8,042	71,6	2,181
0,6		0,2827	2,52	62,04	3,3		8,553	76,1	2,051
0,65		0,3318	2,95	52,86	3,4		9,079	80,7	1,932
0,7		0,3849	3,43	45,68	3,5		9,621	85,6	1,823
0,75	± 0,012	0,4418	3,93	39,70	3,6	± 0,05	10,179	90,6	1,723
0,8		0,5027	4,47	34,89	3,8		11,341	100,9	1,547
0,85		0,5675	5,05	30,91	4		12,566	111,8	1,396
0,9		0,6362	5,67	27,57	4,2	± 0,06	13,854	123,3	1,266
0,95		0,7088	6,29	24,75	4,5		15,904	141,6	1,103
1		0,7854	7,00	22,33	4,8		18,096	161,1	0,9693
1,05		0,8659	7,71	20,26	5		19,635	174,8	0,8993
1,1		0,9503	8,46	18,46	5,2	± 0,06	21,237	189	0,8259
1,15		1,0357	9,24	16,87	5,5		23,758	211	0,7383
1,20		1,131	10,05	15,51	5,8		26,421	235	0,6639
1,25		1,227	10,92	14,29	6		28,274	252	0,6204

*) În lucrarea «Metalele și aliajele lor în electrotehnică» de Zaimovschi și Usor se găsește studii complete asupra alumiului folosit pentru conductori electrice.

75°C, iar greutatea specifică, 2,7. Colivia de verifă a motoarelor asincrone mici și chiar mijlocii se toarnă, de cele mai multe ori, din alumiul. Rezistivitatea acestuia poate fi luată = $0,038 \frac{\Omega \cdot \text{mm}^2}{\text{m}}$ la 75°C și variază după aliajul folosit.

La motoarele asincrone mai mari, cu rotorul în dublă colivie, se obișnuiește ca pentru colivia superioară, de pornire, să se folosească uneori alamă cu 58 % cupru, 40 % zinc și 2 % plumb. Rezistivitatea $\frac{1}{15,38} = 0,065 \frac{\Omega \cdot \text{mm}^2}{\text{m}}$ la 75°C.

Cel mai bun material pentru bobinajul mașinilor electrice este argintul ($\rho = 0,019 \frac{\Omega \cdot \text{mm}^2}{\text{m}}$ la 75°C.) Nu poate fi folosit din cauza prețului ridicat.

Materialul de bază pentru conductori rămâne însă tot cuprul. Fabricarea acestuia se face cu dimensiuni rotunde, pătrate sau dreptunghiulare. Până acum s'au standardizat conductorii rotunzi de cupru prin STAS 685-49. Tabela 5 cuprinde date asupra conductoarelor rotunzi după STAS 685-49.

Observații: Ovalizarea admisibilă este cuprinsă între limitele abaterilor pentru diametru. Greutatea teoretică este calculată cu greutatea specifică 8,9 kg/dm³.

Dimensiunile cuprului dreptunghiular sau pătrat sunt indicate în tabela 6, 7, 8, 9 și 10, după GOST 434-41.

Conductorii trebuie să aibă muchiile rotunjite, pentru ca să nu taie izolația. Conductorii rotunzi din tabela 4, cum și cei dreptunghiulari din tabela 6 sunt, în mod curent, folosiți pentru fabricarea conductoarelor izolați; cei din tabela 7, pentru bare, cei din tabela 8, pentru benzi, cei din tabela 9, pentru bare livrate în stare tare, iar cei din tabela 10, pentru benzi și bare în scopuri speciale.

12. Materiale izolante. Sunt folosite atât produse naturale cât și fabricate. În compunerea lor intră atât materiale organice, cât și anorganice, sau chiar o combinație a acestora.

O categorie specială, de o importanță deosebită, o formează lacurile izolante. În secțiunea «Materiale electrotehnice» se vor găsi expuse amănunțit caracteristicile, proprietățile și tehnologia materialelor izolante folosite în electrotehnică.

Cele mai importante materiale necesare fabricării izolanților bobinelor sunt următoarele: pentru temperaturi înalte — mica, asbestul, produse ceramice, unele pietre naturale ca marmora; pentru temperaturi normale, conform STAS 1893-50 produse textile, în special bumbacul, mătasea, pânza, hârtia, cauciucul, rășinile naturale, ca șellacul, rășini artificiale, ca bachelita, uleiurile vegetale, etc.

Din aceste materii prime se fabrică o serie întreagă de produse izolante, dintre care, cele mai des folosite și cunoscute sunt:

- produsele de mică: micanită, micartită, mică flexibilă, bandă de mică, micanită pentru format, micanită pentru colector;
- hârtia, pânza sau mătasea lăcuită sau uleiată;
- hârtia bachelizată, ghetinaxul (cunoscut adeseori sub numele de pertinax);
- preșpanul;
- lacurile izolante.

Dintre proprietățile izolanților, expuse detaliat în secțiunea «Materiale electrotehnice», cele mai importante sunt: rigiditatea dielectrică, rezistența ohmică de izolație și comportarea la temperatură.

Rigiditatea dielectrică (V/cm) este dependentă de temperatură, de timpul cât se aplică tensiunea, de grosimea materialului, de numărul straturilor care urmează a fi străpunse, de forma curbei de tensiune care se aplică, de umiditatea izolanțului, de forma electrozilor, de starea izolanțului (de exemplu, preșpanul

Tabela 6. Conductorii de cupru cu secțiune dreptunghiulară

$\frac{a}{b} \text{ mm}$		S e c ț i											
$b \text{ mm}$		0,90	1,00	1,08	1,16	1,25	1,35	1,45	1,56	1,68	1,81	1,95	2
2,10	1,82	1,89	2,06	2,23	2,42	2,63	2,84	3,07	3,32	3,59	—	3,9	—
2,26	1,96	2,05	2,23	2,41	2,62	2,84	3,07	3,32	3,59	3,83	—	—	—
2,44	2,13	2,23	2,43	2,62	2,84	3,08	3,33	3,60	3,89	4,21	4,55	4,61	—
2,63	2,30	2,42	2,63	2,84	3,08	3,34	3,60	3,80	4,21	4,55	4,92	5,04	—
2,83	2,48	2,62	2,85	3,07	3,33	3,61	3,89	4,20	4,54	4,91	5,31	5,46	—
3,05	—	2,84	3,08	3,33	3,60	3,91	4,21	4,55	4,91	5,31	5,74	5,93	—
3,28	—	3,07	3,33	3,60	3,89	4,22	4,55	4,91	5,30	5,73	6,19	6,41	—
3,53	—	3,32	3,60	3,89	4,20	4,56	4,91	5,30	5,72	6,18	6,67	6,93	—
3,8	—	3,59	3,89	4,20	4,54	4,92	5,30	5,72	6,17	6,67	7,20	7,50	—
4,1	—	3,89	4,22	4,55	4,92	5,33	5,74	6,19	6,68	7,21	7,79	8,13	—
4,4	—	4,19	4,54	4,89	5,29	5,73	6,17	6,65	7,18	7,75	8,37	8,76	—
4,7	—	4,49	4,87	5,24	5,67	6,14	6,61	7,12	7,70	8,30	8,96	9,39	—
5,1	—	4,89	5,30	5,71	6,17	6,68	7,19	7,75	8,36	9,02	9,74	10,2	—
5,5	—	5,29	5,73	6,17	6,67	7,22	7,77	8,37	9,03	9,75	10,5	11,1	—
5,9	—	5,69	6,16	6,63	7,17	7,76	8,35	8,99	9,70	10,5	11,3	11,9	—
6,4	—	6,19	6,70	7,21	7,79	8,43	9,07	9,77	10,6	11,4	12,3	12,9	—
6,9	—	6,69	7,21	7,79	8,42	9,11	9,79	10,6	11,4	12,3	13,3	14,0	—
7,4	—	7,19	7,73	8,37	9,04	9,78	10,5	11,3	12,6	13,3	14,2	15,0	—
8,0	—	7,79	8,43	9,07	9,79	10,6	11,4	12,3	13,2	14,4	15,4	16,3	—
8,6	—	8,39	9,08	9,77	10,6	11,4	12,3	13,2	14,2	15,5	16,6	17,6	—
9,3	—	—	—	—	—	12,4	13,3	14,3	15,4	16,6	17,9	19,0	—
10,0	—	—	—	—	—	—	—	15,4	16,6	17,9	19,3	20,5	—
10,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19,3	20,9	22,2	—
11,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23,9	—
12,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25,8
13,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Observație. Secțiunile sunt date ținând seama de rotunjirea coțurilor.

îndoit sub formă de teacă are o rigiditate dielectrică cu 30 % mai mică decât aceea a foi originale), etc. STAS 1893-50 prevede condițiile în care se fac încercările de rigiditate ale mașinilor electrice.

Rezistența ohmică, de izolație, la bobinajele mașinilor electrice trebuie să satisfacă relația (STAS 1893-50):

$$R_i \geq \frac{U}{1000 + \frac{P}{100}},$$

în care R_i este rezistența de izolație, în $M \Omega$;

U — tensiunea nominală a bobinajului mașinii, în V;

P — puterea mașinii, în kVA.

Este de observat că această formulă pune în evidență dependența lui R_i de puterea P a mașinii. În general, R_i nu trebuie să fie mai mic decât 1 $M \Omega$.

Izolantii își pot îndeplini funcțiunile numai până la anumite limite de încălzire. La temperaturi prea înalte (peste 105°C), majoritatea materialelor izolante, în special cele de origine organică, îmbătrânesc foarte repede și duc la distrugerea mașinii.

STAS 1893-50, pe baza experienței sovietice, împarte materialele izolante în următoarele clase:

clasa de izolație «A»;

clasa de izolație «B»;

pentru scopuri electrotehnice (după GOST 434-41)

u n i, mm²

2,26	2,44	2,63	2,83	3,05	3,28	3,53	3,8	4,1	4,4	4,7	5,1	5,5
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,63	—	5,46	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	5,37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	5,94	6,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5,92	6,43	—	7,53	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6,41	6,96	7,54	8,15	8,72	—	—	—	—	—	—	—	—
6,93	7,52	8,15	8,80	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7,50	8,13	8,80	9,51	10,3	11,1	12,0	—	—	—	—	—	—
8,11	8,79	9,51	10,3	11,1	12,0	—	—	—	—	—	—	—
8,79	9,52	10,3	11,0	12,0	13,0	14,0	15,1	15,9	—	—	—	—
9,46	10,2	11,1	11,2	12,9	13,9	15,0	16,2	17,1	18,5	—	—	—
10,10	11,0	11,9	12,8	13,8	14,9	16,1	17,4	18,4	—	—	—	—
11,1	11,9	12,9	13,9	15,1	16,2	17,5	18,9	20,0	21,5	—	25,1	—
11,9	12,9	14,6	15,1	16,8	17,5	18,9	20,4	21,7	23,3	25,0	27,2	—
12,8	13,9	15,0	16,2	17,5	18,9	20,3	21,9	23,3	25,1	26,8	29,2	—
14,0	15,1	16,3	17,6	19,0	20,5	22,1	23,8	25,3	27,3	29,2	31,7	34,3
15,1	16,3	17,7	19,0	20,6	22,1	23,9	25,7	27,4	29,5	31,5	34,3	37,1
16,2	17,6	19,0	20,4	22,1	23,6	25,6	27,6	29,4	31,7	33,9	36,8	39,8
17,6	19,0	20,5	22,1	23,9	25,7	27,7	29,9	31,9	34,3	36,7	39,9	41,1
18,9	20,5	22,1	23,8	25,7	27,7	29,9	32,2	34,4	36,9	39,5	43,0	46,4
20,5	22,2	24,0	25,8	27,9	30,0	32,3	34,8	37,2	40,0	42,8	46,5	50,3
22,1	23,9	25,8	27,8	30,0	32,3	34,8	37,5	40,1	43,1	46,1	50,1	54,1
23,9	25,9	27,9	30,1	32,4	34,9	37,6	40,5	43,4	46,6	49,9	54,2	58,5
25,7	27,8	30,0	32,3	34,9	37,6	40,5	43,6	46,7	50,1	53,6	58,3	62,9
27,3	30,0	32,4	34,9	37,6	40,5	43,6	47,0	50,4	54,1	57,9	62,9	67,9
—	32,4	35,0	37,7	40,7	43,8	47,2	50,8	54,5	58,5	62,6	68,0	73,4
—	34,9	37,6	40,5	43,7	47,1	50,6	54,6	58,6	62,9	67,3	74,1	78,9

clasa de izolație «BC»;

clasa de izolație «CB»;

clasa de izolație «C».

Clasa de izolație «A» cuprinde: bumbacul, mătasea, hârtia și alte substanțe organice asemănătoare, impregnate sau cufundate în ulei, cum și emailul întrebuințat la izolarea sârmei.

Izolația de bumbac, de hârtie și de mătase se consideră impregnată, dacă substanța cu care se impregnează elimină aerul dintre fibre, chiar dacă această substanță nu umple în întregime spațiile dintre conductorii izolați.

Substanța folosită la impregnare trebuie să aibă bune proprietăți izolante, să acopere în întregime fibrele și să contribuie la prinderea strânsă a fibrelor între ele, cum și a fibrelor cu conductorul; ea nu trebuie să devină fluidă la temperaturile limite admise și nu trebuie să-și piardă proprietățile, la o încălzire îndelungată.

Clasa de izolație «B» cuprinde produse de mică și de asbest asociat prin lianți

Dacă împreună cu materialele izolante din clasa «B» se folosesc, în scopul întăririi, materiale izolante din clasa «A», o astfel de izolație poate fi reparată în clasa «B», cu condiția ca bobinajele executate și izolate, sub acțiunea temperaturii admise pentru materialele clasei «B», să nu-și schimbe proprietățile, iar materialul izolat să nu devină impropriu printr-o utilizare îndelungată.

Clasa de izolație «BC» cuprinde produse de mică, de țesături de sticlă și de asbest cu lacuri stabile la acțiunea căldurii.

Tabela 9. Conductorii de cupru cu secțiune dreptunghiulară pentru scopuri electrotehnice (după GOST 434-41)

a mm b mm	Secțiuni mm ²							
	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0
10,0	15	20	25	30	40	50	—	—
12,5	18,7	25	31,2	37,5	50	62,5	—	—
16	24	32	40	48	64	80	96	128
20	30	40	50	60	80	100	120	160
25	37,5	50	62,5	75	100	125	—	—
30	45	60	75	90	120	150	—	—
40	60	80	100	—	—	—	—	—
50	75	100	125	—	—	—	—	—

Tabela 10. Conductorii de cupru cu secțiune dreptunghiulară pentru scopuri electrotehnice (după GOST 434-41)

Dimensiuni nominale a × b, mm	Secțiunea calculată, mm ²	Dimensiuni nominale, a × b, mm	Secțiunea calculată, mm ²
0,58 × 57	33,06	2,5 × 5,5	13,75
0,86 × 57	49,02	3,2 × 21,5	68,8
1,35 × 18,1	24,44	3,4 × 6,8	23,12
2,44 × 47	114,68	5,0 × 21,5	107,5
2,5 × 4,2	10,5		

Dacă împreună cu materialele izolante ale clasei «BC» se utilizează, în scopul întăririi, materiale izolante din clasa «A», o astfel de izolație poate fi considerată ca făcând parte din clasa «BC», cu condiția ca, sub acțiunea temperaturii admise pentru clasa «BC», nici proprietățile electrice, nici cele mecanice ale bobinajului cu o astfel de izolație să nu sufere schimbări care să facă materialul izolanț impropriu la o întrebuințare îndelungată.

Clasa de izolație «CB» cuprinde produse de mică, țesătură de sticlă și asbest cu lacuri stabile la acțiunea căldurii, fără materiale izolante din clasa «A».

Clasa de izolație «C» cuprinde mica și țesăturile de sticlă fără lianți, porțelanul, sticla, cuarțul și alte materiale asemănătoare.

Dacă izolația conține materiale izolante din diferite clase (cu excepția cazurilor menționate la clasele «B» și «BC»), temperatura fiecăruia dintre aceste materiale nu trebuie să depășească temperatura limită permisă pentru fiecare dintre ele.

Limitele de încălzire, adică limitele creșterilor admisibile ale temperaturii părților componente ale mașinilor, pentru o temperatură maximă a aerului de răcire de + 35°C, sunt date, după STAS 1893-50, în Cap. XI, tabela 2, pentru materialele izolante din clasa «A» și din clasa «B». Încercarea de încălzire poate fi făcută la o temperatură a aerului de răcire mai joasă decât temperatura limită admisă.

Temperaturile maxime admise pentru materialele din clasa «A» și din clasa «B» se obțin adunând 35°C la încălzirile indicate în tabela 2 (Cap. XI).

Pentru materialele izolante din clasa «C» nu se stabilesc limite de încălzire.

b) Izolarea bobinajelor

13. Factorii hotărâtori în alegerea materialului izolanț și a grosimii acestuia. Felul și grosimea materialului izolanț al bobinajului unei mașini electrice se stabilesc ținându-se seamă de următorii factori:

- temperatura maximă a mașinii;
- tensiunea;
- mediul în care funcționează mașina;
- lungimea mașinii;
- distanța dintre poli.

Rel hotărâtor au temperatura de regim a mașinii, după care se alege materialul izolanț din clasa corespunzătoare, cum s'a indicat mai înainte, și tensiunea mașinii, care va arăta cât trebuie să fie grosimea acestei izolații.

Între bobinaj și peretele creștăturii trebuie să se ia în considerație întreaga tensiune a mașinii; deasemenea, și între straturile creștăturii, în cazul unui bobinaj în două straturi. Înafara creștăturii, adică la capetele de bobină, izolația poate fi mai slabă, deoarece până la corp există un strat mare de aer.

Între spire se ia în considerație tensiunea pe spirală. La mașinile de tensiune înaltă (6 și 10 kV), spirele de intrare se fac cu izolație întărită, pentru a putea rezista mai bine diferitelor supratensiuni. Bobinele de intrare au deaceia o spirală mai puțin, eventual și conductorii mai subțiri.

La mașinile lungi, sau cu distanța între poli foarte mare, există un pericol mai mare de deteriorare a materialului izolanț decât la mașinile scurte, sau cu pas polar scurt. Izolația acestora este mai întărită.

Izolația trebuie să reziste, bineînțeles, la de câteva ori tensiunea nominală, pentru asigurare contra neomogenității materialului, deteriorărilor posibile în

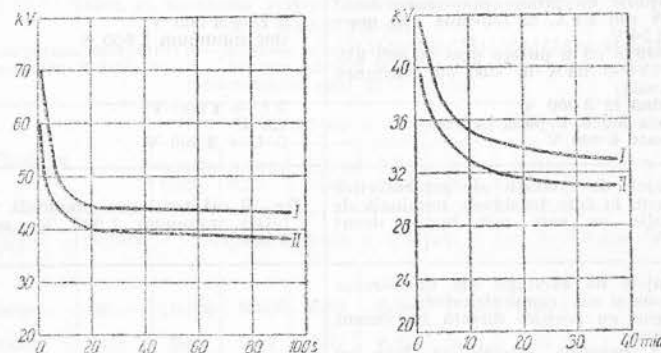


Fig. 41. Tensiunea la străpungere, la bobinele izolate, în funcție de timpul de aplicare a tensiunii: curba I — pentru mașini de 10 000 V; curba II — pentru mașini de 6 000 V.

timpul manufacturării bobinajului, umezire posibilă a mașinii, etc. Din aceste motive, la mașinile de tensiuni înalte, coeficientul de siguranță este de circa 4, iar la mașini de joasă tensiune, de 4...10.

După ce mașina este construită, siguranța unei bune izolații este dată de rezultatele probelor, care trebuie făcute conform STAS 1893-50. Încercările prescrise au drept scop verificarea rigidității dielectrice a izolației bobinajelor față de masa

mașinii și a bobinajelor între ele (prescurtat, încercarea izolației la masă) și încercarea rigidității dielectrice a izolației între spire (prescurtat, încercarea izolației între spire).

Încercarea rigidității dielectrice a izolației bobinajului față de masă și față de restul bobinajelor trebuie să se facă la tensiune alternativă, cu frecvența de aproximativ 50 Hz și practic sinusoidală; durata aplicării întregii tensiunii de încercare, un minut. Ridicarea tensiunii până la această valoare se face treptat.

Trebuie să se respecte riguros durata aplicării, deoarece tensiunea de străpungere este funcție de ea, cum se arată fig. 41.

Valorile eficace ale tensiunilor de încercare sunt date în tabela 11, în care U reprezintă tensiunea nominală.

Tabela 11. Tensiunile de încercare

Nr. crt.	Specificarea mașinilor sau a părților ei	Tensiunea eficace de încercare
1	Mașinile cu o putere mai mică decât 1 kW sau 1 kVA, cum și toate mașinile cu tensiunea nominală mai mică sau egală cu 24 V	$2 U + 500 \text{ V}$
2	Mașinile cu o putere de la 1 kW sau 1 kVA până la 3 kW sau 3 kVA inclusiv, cu tensiunea nominală mai mare decât 24 V.	$2 U + 1000 \text{ V}$
3	a) Mașinile cu putere mai mare decât 3 kW sau kVA, la tensiune mai mare decât 24 V. b) Mașinile cu o putere de la 10 000 kW sau 10 000 kVA în sus, cu tensiunea nominală: până la 3 000 V de la 3 000 V până la 6 000 V peste 6 000 V	$2 U + 1000 \text{ V}$, dar minimum 1 500 V $2 U + 1000 \text{ V}$ $2,5 U$ $2 U + 3000 \text{ V}$
4	Bobinajele de excitație ale generatorilor sincroni, la care tensiunea nominală de excitație nu este mai înaltă decât 750 V	De 10 ori tensiunea nominală de excitație; minimum 1 500 V; maximum 3 500 V.
5	Bobinajele de excitație ale motoarelor sincrone și ale comutatricilor: a) Mașini cu pornire directă în curent polifazat: — dacă pornirea mașinii se face cu bobinajul de excitație închis pe rezistență sau pe sursa sa de alimentare; — dacă pornirea mașinii se face cu circuitul bobinajului de excitație deschis fragmentat pe secțiuni; — dacă pornirea mașinii se face cu circuitul bobinajului de excitație deschis nefragmentat. b) Mașini cu pornirea altfel decât în curent polifazat: — motoarele sincrone lansate cu motoare de pornire; — comutatricele demarate cu motor de pornire sau de la curent continuu.	De 10 ori tensiunea nominală de excitație; minimum 1 500 V $1000 \text{ V} + \text{de } 10 \text{ ori tensiunea nominală de excitație; minimum } 1500 \text{ V}$ $1000 \text{ V} + 20 \text{ ori tensiunea nominală de excitație; minimum } 1500 \text{ V; maximum } 8000 \text{ V}$ De 10 ori tensiunea nominală de excitație; minimum 1 500 V $1000 \text{ V} + \text{dublul tensiunii nominale de excitație; minimum } 1500 \text{ V}$

Tabela 11 (urmare)

Nr. crt.	Specificarea mașinilor sau a părților ei	Tensiunea eficace de încercare
6	Excitatricele tuturor mașinilor electrice de orice tip.	$1000 \text{ V} + \text{dublul tensiunii nominale; minimum } 1500 \text{ V}$
7	Bobinajele secundare (rotorul motoarelor asincrone), care nu se află în stare de scurtcircuitare permanentă: a) Pentru motoare ireversibile b) Pentru motoarele reversibile	$1000 \text{ V} + \text{de } 2 \text{ ori tensiunea nominală a bobinajului rotorului}$ $1000 \text{ V} + \text{de } 4 \text{ ori tensiunea nominală a bobinajului rotorului}$
8	Mașini sau aparate montate în grup	Dacă se supune încercării o grupă de mașini noi, de curând instalate și ansamblate, dintre care fiecare a fost supusă încercărilor corespunzătoare de rigiditate dielectrică, atunci tensiunea de încercare nu trebuie mărită peste 85% din tensiunea cea mai mică de încercare a mașinilor asamblate
9	Motoare de curent continuu pentru macarale	$3 U + 1000 \text{ V}$

Tabela 12. Grosimile izolației de bumbac sau mătase

(după STAS 541-49)

a — grosimea sârmei neizolate; b — lățimea sârmei neizolate; d — diametrul sârmei neizolate;
 a_1 — grosimea sârmei izolate; b_1 — lățimea sârmei izolate; d_1 — diametrul sârmei izolate.
 Dimensiunile sunt date în mm

Izolația		Grosimea a sau diametrul d al sârmei									
		0,03 la 0,09	0,10 la 0,18	0,2 la 0,28	0,3 la 0,48	0,5 la 0,75	0,8 la 1,45	1,5 la 2,9	3 la 3,8	4 la 6	
Compunerea izolației	Notare	Grosimea medie a izolației: $a_1 - a$, $b_1 - b$ sau $d_1 - d$									
Mătase											
1 × înfășurare	M	0,035	0,035	0,04	0,04	0,04	0,04				
Mătase											
2 × înfășurări	MM	0,07	0,07	0,07	0,07	0,08	0,08				
Bumbac											
1 × înfășurare	B		0,1	0,1	0,12	0,12	0,12	0,15			
Bumbac											
2 × înfășurări	BB		0,16	0,16	0,20	0,22	0,22	0,26	0,3	0,4	
Bumbac											
3 × înfășurări	3 B						0,36	0,4	0,5	0,5	
Bumbac											
1 × împletitură	T						0,45	0,45	0,5	0,5	
Bumbac											
1 × înfășurări	BT						0,55	0,6	0,6	0,6	
1 × împletitură											
Bumbac											
2 × înfășurări											
1 × împletitură	BBT						0,7	0,7	0,8	0,9	

14. Izolarea elementelor bobinajelor.

a) *Izolarea conductorilor.* Pentru izolarea conductorilor se ia în considerație tensiunea pe spirală. La cele mai multe mașini, ea nu depășește valoarea de 10–20 V, foarte rar 100 V. Excepție fac mașinile foarte mari. Deaceia, în general, este suficientă o izolare a conductorului cu o dublă înfășurare cu fir de bumbac. Se folosesc însă conductori și cu diferite alte feluri de izolații:

- cu lac special email;
- cu un strat de email și o înfășurare de mătase;
- cu un strat de email și o înfășurare de bumbac;
- cu o înfășurare de mătase;
- cu două înfășurări de mătase;
- cu o înfășurare de bumbac;
- cu două înfășurări de bumbac;
- cu trei înfășurări de bumbac;
- cu o împletitură de bumbac;
- cu o înfășurare și o împletitură de bumbac;
- cu două înfășurări și o împletitură de bumbac;
- câteva straturi de hârtie de cablu și un strat rar de bumbac;
- câteva straturi de hârtie de cablu.

Conductorii pentru bobinaje se furnizează izolați.

Pentru folosirea cât mai rațională a spațiului creștăturilor mașinii sunt necesari conductori cu izolație cât mai subțire. Din acest punct de vedere, izolația cu email ar fi cea mai indicată, dar ea prezintă o siguranță mai redusă, atât în exploatare cât și la manipulare, în cursul efectuării bobinajului.

Grosimile de izolație, pentru unele categorii de conductori enumerați mai sus, sunt standardizate (STAS 541-49) și sunt date în tabela 12. În STAS 542-49 și 543-49 sunt date caracteristicile sârmei rotunde izolate cu bumbac, și cu mătase.

Tabela 12. Grosimile izolației cu lac email
(după GOST 2773-44)
Dimensiunile sunt date în mm

Diametrul d al sârmei	0,05 la 0,09	0,10 la 0,19	0,20 la 0,25	0,27 la 0,30	0,31 la 0,41	0,44 la 0,49	0,51 la 0,69	0,72 la 0,96	1,00 la 1,16	1,20 la 1,56
Grosimea izolației d _i , d	0,015	0,020	0,025	0,035	0,040	0,045	0,050	0,060	0,075	0,080

În general, la conductorii dreptunghiulari diferența $b_1 - b$ este mai mică decât $a_1 - a$, din cauză că izolația iese din mașina de izolat mai strânsă pe muchie. Această diferență nu influențează însă executarea bobinajului.

Grosimile izolației cu email sunt redată în tabela 13.

Izolația cu lac de email este folosită numai pentru conductori rotunzi care au, în mod normal, diametrul sub 1,56 mm. Se folosește însă uneori și pentru conductori cu diametrul mai mare decât 1,56 mm, foarte rar însă mai mare decât 2,5 mm.

Izolația cu hârtie se folosește foarte mult la conductorii de dimensiuni mai importante, la bobinajul transformatorilor și al mașinilor electrice de puteri mai mari, care depășesc 100 kVA. Îngroșările rezultate din izolație depind de numărul straturilor de hârtie. În mod normal, grosimea minimă a conductorului izolat cu hârtie este 2,2 mm, după GOST 434-41, iar îngroșările rezultate și toleranțele respective sunt, după numărul straturilor:

$$0,8 \pm 0,1; 1,20 \pm 0,15; 2,80 \pm 0,25; 4,25 \pm 0,3; 5,80 \pm 0,4.$$

Îngroșările se înțeleg însumate de ambele părți și sunt exprimate în milimetri. Afară de izolațiile indicate, mai sunt posibile și altele, după necesitate. Îngroșările care rezultă din folosirea altor izolații decât a celor de mai sus, se stabilesc din grosimea izolanului cu o majorare de 10%.

β) *Izolarea bobinajului în creștătură.* Afară de izolarea conductorului propriu zis, trebuie să se realizeze și o izolare a mănunchiurilor de conductori sau a creștăturii.

Această izolare a bobinajului în creștătură se poate face în două moduri:

- Prin izolarea creștăturii cu preșpan, pânză uleiată, micanită, etc., pentru întreaga tensiune a mașinii.

- Prin îmbrăcarea mănunchiului (care se așează în creștătură) cu un tub izolan (micanită, micafoliu, bandă uleiată) pentru întreaga tensiune a mașinii.

În primul caz, grosimea totală s a izolației poate fi determinată cu formula:

$$s = 0,75 + \frac{U}{4};$$

(s este dat în mm, iar U , tensiunea mărimii, în kV).

Pentru tensiuni joase (sub 500 V), se admite o izolație de $s = 0,5 \dots 0,7$ mm, după calitatea materialului izolan.

O izolație curent utilizată până la 500 V este compusă din: două foi de preșpan cu grosimea de 0,2–0,25 mm, între care se interpune o foaie de pânză uleiată cu grosimea de 0,2 mm (fig. 42 și 43).

Sub pana care închide creștătura se pune o fâșie de preșpan cu grosimea de 0,3–0,5 mm, pentru a nu lăsa izolația la introducerea penei. Izolația creștăturii sau tubul izolan depășește pachetul activ de tole cu cel puțin 10 mm, la tensiuni joase, și cu lungimi progresive mai mari, la tensiuni mai înalte.

Dacă bobinajul este executat în mai multe straturi pe creștătură, între straturi se pune izolație de grosime corespunzătoare tensiunii respective.

γ) *Izolarea capetelor de bobină.* Izolarea se realizează în modul următor:

- Capetele de bobină se bandajează totdeauna cu bandă de bumbac, pânză uleiată, bandă de micanită (pe hârtie, pe mătase sau pe pânză), etc., după caz.

- Se lasă distanțe libere apreciabile între bobinele diferitelor faze și între bobinaj și masă, sau, dacă nu se poate, se interpune o izolație corespunzătoare (de exemplu, la bobinajul cu bobine identice). Distanța față de părțile metalice ale mașinii este dată la § 25, «Izolarea bobinajelor de curent alternativ».

Apropierea prea mare a bobinajului de curent alternativ de piese masive de fier nu este de dorit și din cauză că se mărește prea mult pierderile suplimentare la capetele de bobină, iar piesele masive respective se încălzesc puternic.

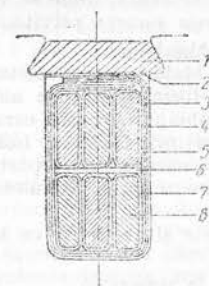


Fig. 42. Izolarea unei creștături deschise, la o mașină până la 500 V:
1 — pană de lemn;
2 — preșpan 0,5 mm;
3 — preșpan 0,25 mm;
4 — pânză uleiată 0,2 mm;
5 — preșpan 0,25 mm;
6 — preșpan 1 mm;
7 — bandă de bumbac 0,15 mm;
8 — conductor de cupru electrolitic.

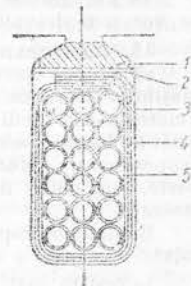


Fig. 43. Izolarea unei creștături semiînchise, la o mașină până la 500 V:
1 — pană de lemn;
2 — preșpan 0,5 mm;
3 — preșpan 0,25 mm;
4 — pânză uleiată 0,2 mm;
5 — preșpan 0,25 mm.

8) Izolarea bobinajelor mașinilor de înaltă tensiune prezintă unele particularități care sunt arătate mai jos.

Izolarea conductorilor. Conductorii se izolează cu două sau trei straturi de învelitori cu fir de bumbac și țesătură, etc. Intre spire se mai poate prevedea o foaie de prespan sau micanită, de 0,1–0,2 mm sau mai mult, după tensiunea dintre ele. La bare cu dimensiuni mai mari se poate face izolarea cu micanită presată direct pe bară.

Dacă există numai două bare pe creștătură, fiecare bară se poate introduce într'un tub izolant separat.

Trebuie evitat, pe cât posibil, ca în interiorul bobinajului să rămână goluri, cu aer, deoarece acesta s'ar putea transforma în ozon și în oxizi de azot, sub influența efluvilor inevitabile și ar putea ataca izolația. Deaceia, tot bobinajul se impregnează sub presiune la cald, cu o masă de compundaj (lac, asfalt, etc.), care să umple toate golurile. Tot pentru a evita golurile, se preferă folosirea conductorilor dreptunghiulari sau bare, în locul sirmelor rotunde.

La mașinile de înaltă tensiune se recomandă numai folosirea de bandă, sau bară de cupru. Din acest motiv, mașinile de înaltă tensiune se execută pentru puteri mai mari (200 kW și mai mult).

Izolarea bobinajului în creștătură se face cu tuburi de micanită, cu grosimea de 2,5–3,5 mm după tensiune.

La bobine pe șablon, tubul izolant se presează direct pe latura bobinei, la cald.

În paragrafele care urmează, unde se va trata separat fiecare fel de bobinaj, se vor mai dezvolta unele puncte privitoare la izolație.

15. Impregnarea bobinajelor.

a) Scopul operației. Majoritatea materialelor izolante folosite azi în industria mașinilor electrice sunt fibroase și, prin natura lor, au proprietatea să absoarbă umezeala din mediul ambiant. Această caracteristică este foarte dăunătoare duratei de funcționare a mașinii. Deaceia, bobinajele mașinilor se impregnează și se acoperă cu un lac izolant, care, pe de o parte, este un bun izolant, iar pe de altă parte, împiedică în mare măsură pătrunderea umezelii în fibrele materialului izolant.

Bobinajele impregnate și acoperite cu lac izolant prezintă următoarele avantaje:

- rezistă mai bine la umezeală;
- rezistă mai bine solicitărilor mecanice și electrice (în cazul scurtcircuitelor). deoarece conductorii sunt lipiți între ei;
- transmit mai bine spre exterior căldura datorită pierderilor ohmice;
- pot fi trecute într-o clasă de izolație superioară;
- pot rezista la acțiunea gazelor acide, corozive, etc.;
- pot rezista contra anumitor insecte sau contra unor bacili.

Aceste proprietăți fac ca lacurile izolante să fie elemente foarte importante. Studiul lor se face în secțiunea «Materiale electrotehnice».

Lacul de impregnare trebuie să aibă o cât mai bună putere de pătrundere, pentru ca să poată elimina apa existentă, să mărească rezistența dielectrică a izolației și să mărească conductibilitatea termică. Deoarece însă lacul de impregnare nu poate asigura bine bobinajul și contra umezelii, a gazelor corozive, etc., este necesară și folosirea lacului de acoperire, care, fiind mai vâscos, nu poate pătrunde, ca și lacul de impregnare, în profunzimea bobinajului, însă împiedică să treacă umezeala prin filmul care acoperă toate suprafețele în contact cu exteriorul. Nu orice lac de acoperire corespunde tuturor cerințelor. Astfel, contra anumitor gaze corozive, ca, de exemplu, contra bioxidului de sulf, este necesar un anumit lac cu totul special.

β) Sisteme de îmbibare și de impregnare cu lacuri. Se folosesc următoarele sisteme:

- 1) vopsirea cu pensula;
 - 2) imersiunea mașinii sau a bobinei în lac;
 - 3) la fel ca la 2, însă în stare caldă a bobinajului și a lacului;
 - 4) la fel ca la 2 și 3, dar cu folosirea vacuumului;
 - 5) la fel ca la 2 și 4, dar cu folosirea presiunii.
- Uscarea unui bobinaj impregnat se face prin folosirea căldurii și a curentului de aer cald sau, eventual, rece (oxidare).

În principiu, uscarea începe la o temperatură de 30...40°C, care va urca încet și progresiv până la temperatura prescrisă pentru lacul respectiv.

Operația de impregnare în vacuum se face într-o instalație anumită și are următoarele faze:

- se introduc piesele în vasul de impregnare, care se închide etanș;
- se încălzește;
- se pune în funcțiune pompa și se extrag vaporii de apă;
- se oprește încălzirea și se lasă piesele să se răcească;
- se dă drumul lacului izolant care este aspirat de vacuumul din vasul de impregnare; se lasă totul, un timp, în vacuum;
- se oprește pompa de vacuum și se evacuează lacul izolant înapoi în vasul său;
- se repune în funcțiune pompa de vacuum ca să aspire prin vacuum resturile lichide ale pieselor impregnate;
- se încălzește din nou, iar în cazul lacurilor cu bază de ulei se introduce un curent de aer preîncălzit, deoarece aceste lacuri nu se pot usca fără oxigen.

În loc de vacuum se poate folosi o presiune care înlesnește pătrunderea lacului în interiorul bobinajului. Această presiune trebuie să se realizeze cu azot și nu cu aer, pentru a evita eventualele aprinderi ale diluanților inflamabili și explozibili.

Presiunea trebuie realizată cu grijă, ea urmând să fie urcată progresiv și încet, pentru a evita deteriorări în interiorul bobinajului (scurtcircuit).

Pentru bobinajele cu sârmă emailată nu se recomandă folosirea presiunii, deoarece, din cauza efectului de disolvare, se pot produce foarte ușor scurtcircuite în interiorul bobinajului.

γ) Compounduri. Acești izolanți (numiți uneori impropriu și lacuri compound) sunt esențial deosebiți de lacurile izolante descrise mai înainte. Ei sunt solizi și se topește la o temperatură mai înaltă (120...130°C). Nu se folosesc cu solvenți.

Topind compoundul, se introduce bobinajul în masa lichidă rezultată și dacă aceasta este destul de fluidă, ea va pătrunde în toate spațiile goale dintre conductorii, conductorii și masă, etc. Prin răcire, această masă lichidă se solidifică și toate spațiile de mai sus rămân umplute, aerul fiind complet eliminat. La mașinile de înaltă tensiune, acest lucru este indispensabil, deoarece prezența aerului este dăunătoare atât prin ionizarea lui, cât și prin faptul că, ozonificarea lui produce acid azotic, care cu timpul distruge bobinajul. Compoundurile se vor examina amănunțit în secțiunea «Materiale electrotehnice». De foarte multe ori, la mașinile mai mici și de joasă tensiune nu se aplică compoundarea. Normele actuale admit temperaturi ale bobinajelor destul de înalte, la care, în general, compoundurile pe bază de asfalt nu mai corespund, deoarece, la aceste temperaturi, ele se înmoaie, producând deranjamente mari. La rotorii, acest lucru este foarte grav și, deaceia, compoundarea rotorilor aproape nici nu se mai face. La mașinile de înaltă tensiune, compoundarea este mai simplă, deoarece ea se face pe bobine, care sunt executate în exterior, și anume din conductorii rectangulari.

δ) Metode noi de impregnare și compoundare. Atât în tehnologia impregnării, cât și a compoundării, metodele aplicate în U.R.S.S. au adus importante progrese. Aceste metode au următoarele particularități:

La impregnare:

Îmbunătățirea și accelerarea uscării înainte de impregnare în vacuum, printr-o alternare de vacuum și curent de aer. Cazanul de impregnare este diferit de tipurile vechi. În detaliu procedeul este următorul:

Pieseile stau la 60...70°C sub vacuum timp de 10...20 min; apoi se introduce un curent de aer cald, timp de 10 min. Se oprește curentul de aer 2 min., după care se face vacuum timp de 10...20 min și astfel ciclul se repetă de circa zece ori. Dacă nu se dispune de o instalație specială pentru executarea acestor operații, se poate folosi o instalație de tip vechi, lăsând, după faza de vacuum, capacul cazanului semideschis.

În cazul bobinajelor foarte umede, operația de uscare se face răcind și încălzind succesiv bobinajul.

În timpul uscării, după impregnare, rotorii trebuie să stea vertical, cu colectorul în sus. Uscarea se face în 4...8 ore, după bobină și după calitatea lacului.

Se recomandă impregnarea repetată, deoarece solventul, la uscare, sparge pelicula superficială. Se preferă lacurile mai subțiate cu repetarea impregnării de minimum două ori.

După impregnare, bobinajul se acoperă cu lac, în mod repetat, minimum de două ori.

Dacă se folosește și presiunea, impregnarea propriu zisă, la mașini până la 100 kW, trebuie făcută cu o variație de presiune, în felul următor:

5 min sub 8-10 at;

5 min fără presiune;

5 min sub 8-10 at.

Operația se face de trei la cinci ori.

Dacă este necesar, bobina se compundeașă așezând-o în forme de lemn, care se scot după răcire¹⁾.

O îmbunătățire substanțială a compundajului a fost realizată de inginerul sovietic K. I. Cerniac, care a folosit un amestec de 30% compund și 70% cuarț fin. Compundarea realizată cu această masă a mărit conductibilitatea termică de aproximativ cinci ori. Amestecul este recomandat în special acolo unde compundul trebuie să umple spații largi, ca, de exemplu, la capetele de bobină. Folosirea acestui amestec mai prezintă avantajul că mărește foarte mult stabilitatea compundului, care curge mai greu în caz de înmuiere.

În sfârșit, trebuie să se mai menționeze încercările care se fac actualmente în U.R.S.S., și care au ca obiect înlocuirea compundului vechi cu compunduri polimerizabile. În acest fel, toate desavantajele compundului vechi dispar, ceea ce va duce din nou la folosirea compundului, chiar la rotorii de mare viteză.

Deasemenea, în U.R.S.S. se caută să se înlocuiască sistemul de uscare expus mai sus, printr-un sistem de încălzire profundă dela interior la exterior, cu ajutorul razelor infraroșii.

c) Bobinajul rotorilor de curent continuu

16. Feluri de bobinaje. În această categorie trebuie să fie inclus orice indus cu bobinaj simetric și cu colector.

Se deosebesc:

— bobinajul în creștături semiînchise;

— bobinajul în creștături deschise.

La mașinile de curent continuu se folosesc cel mai des creștături deschise, deoarece întrefierul este relativ mare, iar la cele alternative cu și fără colector, creștături semiînchise, deoarece întrefierul este mic (fig. 44).

¹⁾ Detalii asupra compundării se găsesc în lucrarea: Demontier, *Impregnarea și acoperirea bobinajelor mașinilor de joasă tensiune*, Editura VNITOIE, Leningrad, 1939.

Din punctul de vedere al execuției, se deosebesc: bobinajul manual, bobinajul pe șablon și bobinajul cu bare. Bobinajul manual se execută chiar pe indus; celelalte se execută în exterior și se introduc ulterior.

Din punctul de vedere al capetelor de bobină, se deosebesc: bobinajul în manta (fig. 45, a) și bobinajul frontal (fig. 45, b).

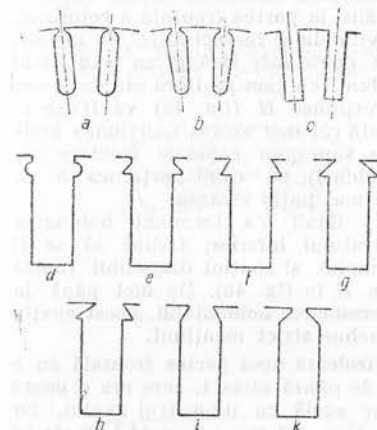


Fig. 44. Forme de creștături folosite la indusurile cu colector, pentru curent continuu și alternativ.

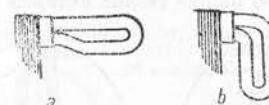


Fig. 45. Bobinaj în manta (a) și bobinaj frontal (b).

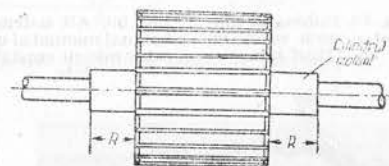


Fig. 46. Izolarea axului la rotorii mici prin cilindri izolanti.

Cel mai des folosit este bobinajul în manta. Deasemenea, se mai deosebesc bobinajul într'un strat și cel în două straturi.

Cel într'un strat se folosește numai la bobinajul manual.

17. Bobinajul manual. Se utilizează exclusiv la motoarele de putere mică și turație înaltă (cu doi poli). La motoarele cu patru poli se preferă bobinele executate pe șablon, chiar la puteri mici. Rotorul care urmează să fie bobinat cu mâna este prevăzut la ambele capete cu niște cilindri izolanti, din pânza uleiă, montați pe ax (fig. 46).

Deasemenea, partea frontală a rotorului este izolată cu discuri de preșpan cu grosimea de 1-2 mm, tăiate exact ca tolele rotorului. Izolația creștăturii nu depășește aceste discuri izolate decât cu cel mult 1-1,5 mm, iar marginile izolației sunt îndoit ușor înafară (fig. 47).

De obicei, bobinajul se execută în două straturi pe creștătură, pentru a obține o bună echilibrare a rotorului bobinat.

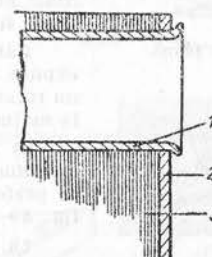


Fig. 47. Izolația la creștături depășește discurile izolate frontale: 1 - izolația creștăturii; 2 - preșpan; 3 - tole.

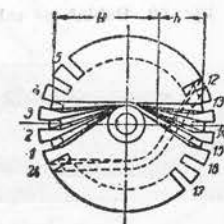


Fig. 48. Bobinajul manual al unui rotor mic cu dinți lași.

Bobinarea se poate face în mai multe feluri:

α) În cazul când lăimea creștăturilor este mai mică decât a dinților, se execută bobinajul ca în fig. 48.

În cazul unui rotor cu 24 de creștături, de exemplu, se bobinează stratul inferior începând cu creștăturile 1 și 13, apoi se bobinează creștăturile 2 și 14, etc., până când se bobinează astfel toate creștăturile numai în stratul inferior. Spirele unei bobine trebuie aranjate cât mai strâns la partea frontală a rotorului, evitându-se încrucișările. La nevoie, se poate face strângerea prin bățai atente cu pene de fibră sau de lemn.

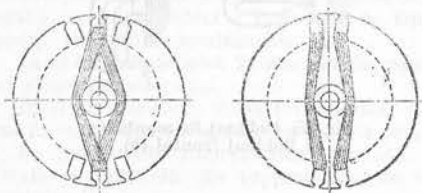


Fig. 49. Bobinajul manual al unui rotor cu creștături late.

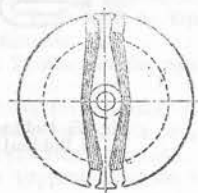


Fig. 50. Alt sistem de bobinaj manual al unui rotor mic cu creștături late.

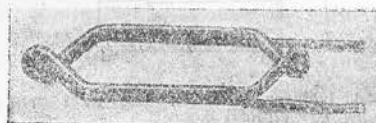


Fig. 51. Bobină pe șablon, normală.

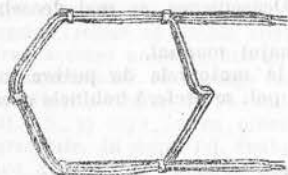


Fig. 52. Bobină pe șablon plană.

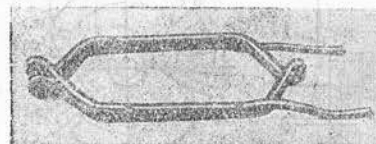


Fig. 53. Bobină pe șablon cu cap dublu.

mai puțin calificată. Bobinele pe șablon pot fi executate ca în fig. 51, 52 sau 53.

Bobina plană (fig. 52) și cea cu cap dublu (fig. 53) au intrarea și ieșirea aranjate simetric, ceea ce dă bobinaje fără încrucișări, spre deosebire de bobinele nor-

Când s'a terminat bobinarea stratului inferior, trebuie să se fi umplut și spațiul disponibil (notat cu R în fig. 46). De aici până la terminarea bobinaului, acest spațiu trebuie strict menținut.

Se izolează apoi partea frontală cu o rondea de pânză uleiată, care are o gaură la mijloc egală cu diametrul axului, iar diametrul ei exterior este astfel, încât să ajungă până la baza creștăturilor. Deasemena, se pune izolație și în creștătură (fâșii de prespan) peste stratul bobinat. Se continuă apoi bobinarea în sens invers, dela ultima creștătură (24 în cazul de față), trecând însă, de data aceasta, capetele bobinelor de cealaltă parte a axului (punctat în fig. 48). Pentru o mai bună așezare a rondei de pânză uleiată (suprafața de așezare fiind bombată), ea se tale după o rază, înainte de a începe bobinarea penultimei bobine, iar cuta care rezultă se presează sub ultima bobină.

Fără respectarea riguroasă a celor expuse mai sus, nu se va putea obține un rotor echilibrat, lucru foarte important la motoarele cu turație mare (cu doi poli).

β) În cazul motoarelor care au lăimea creștăturii mai mare decât lăimea dințului, se preferă modul de bobinaj arătat în fig. 49 și 50.

18. Bobinajul pe șablon. În stadiul actual se preferă totdeauna acest bobinaj, cu rare excepții, deoarece este mai simplu de executat și cere o mână de lucru

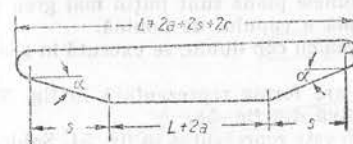


Fig. 54. Miezul șablonului pentru bobine normale și pentru bobine cu cap dublu.

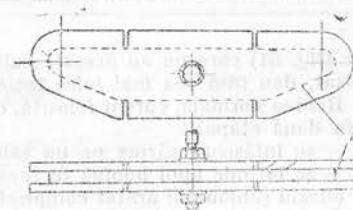


Fig. 55. Șablonul complet pentru bobina normală și cu cap dublu: M — miezul.

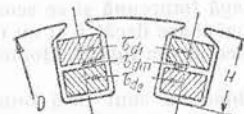


Fig. 56. Determinarea unghiului α pentru șabloanele bobinelor normale.

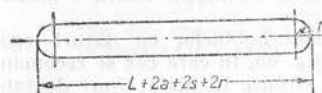


Fig. 57. Șablon pentru rotorii mari și pas polar mic.

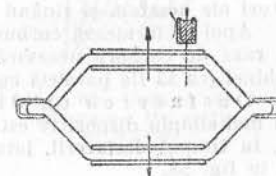


Fig. 58. Desfacerea cu mâna a bobinelor executate pe șablonul din fig. 57.

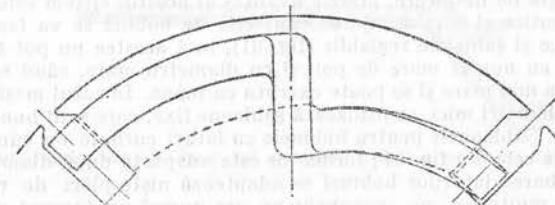


Fig. 59. Curburile capetelor de bobină.

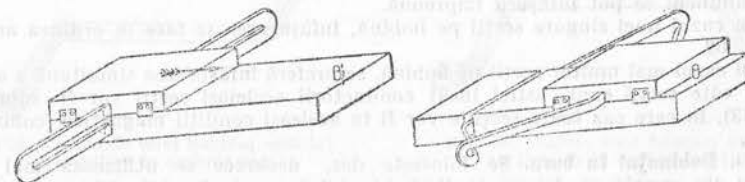


Fig. 60. Dispozitiv de întins bobinele.

male (fig. 51) care nu au această calitate. Bobinele plane sunt puțin mai greu de realizat, dau însă cea mai mică întindere axială a capului de bobină.

Bobina normală, curent folosită, cum și aceea cu cap dublu, se execută în general în două etape:

- se înfășoară sârma pe un șablon care are forma reprezentată în fig. 55;
- se întinde apoi bobina în forma definitivă din fig. 58.

Miezul șablonului arătat complet în fig. 55 este reprezentat în fig. 54. Șabloanele de felul celor arătate în fig. 55 se folosesc mai ales pentru rotoři cu diametrul mic și cu număr mic de poli, obișnuit 2 poli. Determinarea unghiului α este dată în fig. 56.

Bobina se execută înfășurând sârma pe șablon, până se realizează mănunchiul cu numărul de spire necesar, care apoi se leagă împreună și se scoate de pe șablon. Șablonul pentru rotoři cu număr de poli mai mare decât 6 și cu diametrul mai mare de 200 mm poate fi mai simplu și are aspectul din fig. 57. Bobinele astfel obținute au formă de pește.

Bobinele obținute prin executarea lor pe șablon nu sunt încă bune pentru a fi puse pe rotor. Ele se izolează întâi pe toată lungimea și apoi urmează operația desfacerii lor, care se poate face cu mâna sau cu dispozitive. Pentru bobinele cu laturi inegale, se preferă desfaceră cu mâna.

Desfacerea cu mâna. Se prind buclele bobinei și părțile drepte ale ei (fig. 58) în niște U-uri de tablă și apoi se desface bobina, trăgând cele două laturi ale acesteia și ținând buclele ca să nu se răsucescă.

Apoi se formează curbura capetelor (fig. 59), fie cu mâna, fie pe niște plăci cu raza de curbura necesară. Totodată, se obține și înclinația dorită a laturilor bobinei (ca să fie paralelă cu pereții creștăturii).

Desfacerea cu dispozitiv. În cazul bobinelor cu laturi egale, cel mai simplu dispozitiv este cel reprezentat în fig. 60, în care caz se recomandă ca, în timpul desfacerii, laturile bobinei să fie strânse în niște U-uri de tablă, ca în fig. 58.

Există și dispozitive mai complicate, care prezintă însă desavantajul de a nu fi totdeauna economice. Bobinele, în acest caz, se execută într-o singură etapă, astfel că, după terminarea bobinării, bobina are forma ei definitivă, fără a mai necesita operația de desfacere. Marele avantaj al acestui sistem este că toate bobinele vor fi identice și deci aranjarea capetelor de bobină se va face mai ușor.

Se pot face și șabloane reglabile (fig. 61), însă acestea nu pot fi folosite decât pentru mașini cu număr mare de poli și cu diametru mare, când raza de curbură a capetelor este mai mare și se poate executa cu mâna. În cazul mașinilor cu număr mic de poli și diametri mici, se utilizează șabloane fixe, care sunt bune numai pentru un tip de rotor. Șabloanele pentru bobinele cu laturi curbate nu sunt, în principiu, mult diferite de cele din fig. 61; forma lor este adaptată după diametrul rotorului, iar pentru curbarea laturilor bobinei se adaptează niște plăci de rezim curbate.

De foarte multe ori, un mănunchi nu are numai un început și un sfârșit, ci el poate fi format din mai multe secții, înțelegând prin secție, totalitatea spirelor dintre două lamele, care se succed la interval de un pas y . Toate secțiile formând un mănunchi se pot înfășura împreună.

În cazul unei singure secții pe bobină, înfășurarea se face în ordinea arătată în fig. 62.

În cazul mai multor secții pe bobină, se preferă înfășurarea simultană a atâtor sârme câte secții sunt, astfel încât conductorii aceleiași secții vor fi suprapuși (fig. 63), în care caz toate secțiile vor fi în aceleași condiții magnetice (comutație bună).

19. Bobinajul în bare. Se folosește des, deoarece se utilizează mai bine spațiul din creștătură. Dimensiunile bobinajului se calculează la fel ca și la bobinele din sârmă. Forma barelor este similară cu a bobinelor.

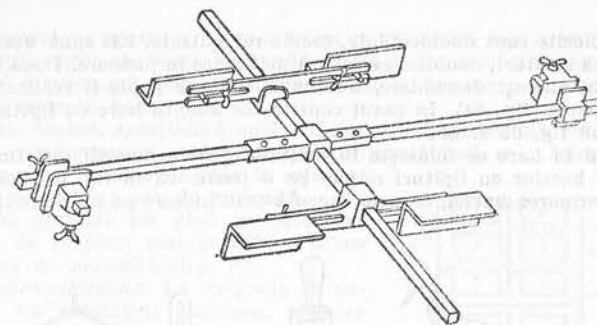


Fig. 61. Șablon reglabil pentru bobine.



Fig. 62. Ordinea de înfășurare a unei secții.



Fig. 63. Ordinea de înfășurare a trei secții pe bobină.

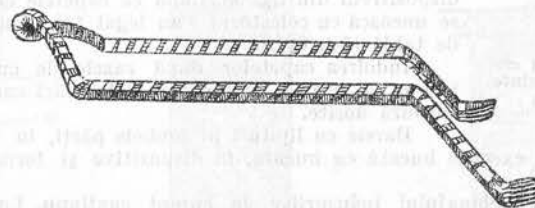


Fig. 64. Bobinaj în bare, cu elemente având aceeași deschidere.

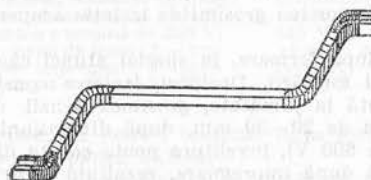


Fig. 65. Barele unui bobinaj ondulat cu lipituri în ambele părți.

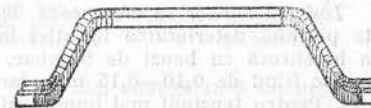


Fig. 66. Barele unui bobinaj buclat cu lipituri în ambele părți.

Barele folosite sunt de obicei late, foarte rar pătrate. Ele sunt așezate în creștătură în două straturi, de obicei cu latura mai mare în picioare. Dacă toate secțiunile de bobinaj au aceeași deschidere, bobinajul în bare poate fi realizat cu lipitura numai pe o parte (fig. 64). În cazul contrar, se adoptă bare cu lipituri în ambele părți, conform fig. 65 și 66.

Bobinajul în bare se folosește la mașinile pentru curenți mai importanți.

În cazul barelor cu lipituri numai pe o parte, ca în fig. 64, formarea barei începe prin formarea buclei, care se execută prin îndoire pe un dispozitiv (fig. 67).

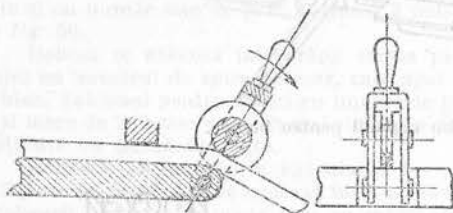


Fig. 67. Formarea barelor cu lipituri numai pe o parte.

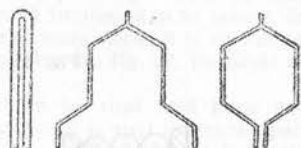


Fig. 68. Formarea definitivă a barei.

Pentru a nu se deforma în timpul acestei operații, bara este ghidată între două discuri.

Raza de curbură interioară — după care se face îndoirea — este bine să nu fie inferioară jumătății înălțimii barei, dar nu se face nici mai mare decât înălțimea acesteia.

Formarea mai departe a barei prinsă în dispozitiv se poate face cu mâna.

În cazul bobinajului buclat, se poate forma bara cu dispozitivul din fig. 68, după ce capetele care urmează să se unească cu colectorul s'au legat împreună cu o brățară de tablă (fig. 69).

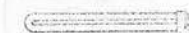


Fig. 69. Prinderea capetelor de bară înainte de deschidere.

Îndoirea capetelor după razele de curbură pe care trebuie să le aibă, se face pe niște plăci care au razele de curbură dorite.

Barele cu lipituri pe ambele părți, în felul celor din fig. 65 și 66, se execută bucată cu bucată, în dispozitive și forme potrivite, în general metalice.

20. Izolarea bobinajului indusorilor de curent continuu. La bobinajul cu sârmă, conductorii sunt izolați cu dublă înveliș de fir de bumbac sau cu lac email și înveliș de bumbac. La mașini mai importante se folosește o învelișură și o împletitură de bumbac. Îngroșările rezultă din tabelele 13 și 14. Pentru dimensiunile care nu sunt trecute în tabele se vor lua grosimi de izolație acoperitoare.

Izolarea barelor se efectuează de obicei după formare, în special atunci când este posibilă deteriorarea izolației în timpul formării. De obicei, izolarea constă din învelișură cu benzi de bumbac, petrecută la jumătate, grosimea benzii de bumbac fiind de 0,10—0,15 mm, iar lățimea de 20—30 mm, după dimensiunile barei. Pentru tensiuni mai importante (peste 600 V), învelișura poate consta din bandă uleiată sau lăcuită. Îngroșarea totală după impregnare, rezultată dintr-o astfel de izolație, este de 0,7—0,9 mm. Pentru mașini mai importante, și în particular la mașinile de tracțiune, constructorii sovietici folosesc micanita arsă pe bară. Avantajele constau în realizarea unei izolații cu rigiditate dielectrică mai mare și cu dimensiuni mai mici, precum și în trecerea izolanților în clasa B. Această

izolare se efectuează pe partea dreaptă a barei cu micafoliu sau cu micanită elastică, iar pe părțile curbe ale barei, cu bandă de mică. După micanizare (acoperirea cu mică la cald și presiune), barele se impregnează cu lac sau compund, iar capetele lor se cositoresc în baie.

Între spirele vecine, aparținând unei aceleiași laturi de bobină, este suficientă numai izolația conductorului, așa cum s'a menționat mai sus. Între diferitele laturi este bine să se pună o izolație în plus, și anume o fâșie de preșpan sau de micanită.

Între două straturi ale unei creștături se pune o bandă de preșpan mai groasă, de circa 1—1,5 mm, sau de micanită (fig. 70).

Izolarea mănunchiurilor. La mașinile de curent continuu cu creștături deschise, izolarea mănunchiurilor față de fier se face în două feluri:

1 Se izolează complet mănunchiurile afară, iar creștăturile nu mai au decât un preșpan de protecție.

2 Se izolează mănunchiurile afară, numai sumar, iar creștătura primește izolarea completă, potrivit tensiunii mașinii. Acesta este de asemenea și cazul general al creștăturilor semiînchise. Fig. 71 și 72 arată astfel de cazuri. Pentru o izolație până la 600 V, se obișnuiește să se folosească pânză uleiată, plasată între două preșpanuri, fiecare de 0,2 mm

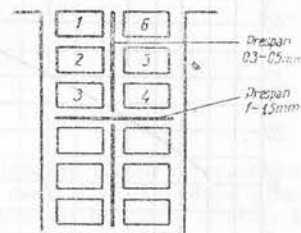


Fig. 70. Izolația între spirele unei creștături.

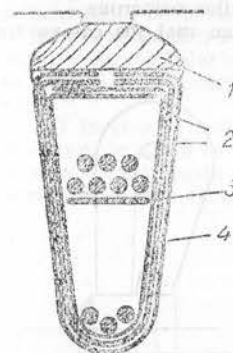


Fig. 71. Creștătură semi-deschisă, bobinată cu conductor rotunzi, și izolată, pentru o mașină de 220 V: 1 — pană de lemn; 2 — preșpan impregnat; 3 — preșpan; 4 — pânză uleiată.

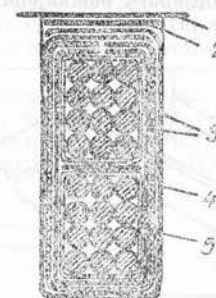


Fig. 72. Creștături deschise cu bobinaj pe șablon cu conductor rotunzi, pentru tensiunea de serviciu de 440 V: 1 — micantă; 2 — eteroid; 3 — preșpan impregnat; 4 — pânză uleiată; 5 — pânză lăcuită.

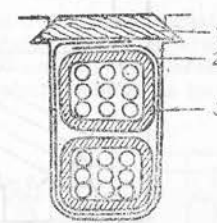


Fig. 73. Creștătură deschisă cu bobine pe șablon, izolate complet afară, pentru o mașină de 500 V: 1 — pană de lemn; 2 — preșpan impregnat; 3 — micanită.

grosime, iar pentru tensiuni între 600—1 000 V se mai adaugă încă un preșpan și încă o pânză uleiată.

Fig. 73 reprezintă o creștătură cu bobina izolată afară în mod complet, pentru toată tensiunea mașinii, iar creștătura este prevăzută numai cu un preșpan de protecție, astfel cum s'a arătat mai sus.

În sistemul de izolație din fig. 73 se observă că este bine ca, înainte de micanizare, bobina să fie impregnată cu un lac, care îi poate da o soliditate suficientă,

pentru a deveni mai rigidă. Capetele de bobină respective sunt izolate mai slab. Teaca de micanită trebuie să iasă din creștătură cu o anumită lungime, în funcție de tensiunea mașinii.

Diagrama din fig. 74 indică lungimea tecii înafara creștăturii.

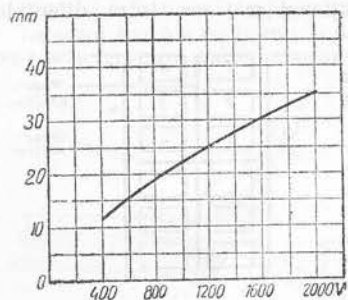


Fig. 74. Lungimea tecii înafara creștăturii, în funcție de tensiunea mașinii.

Bobinajul indusului mașinilor de curent continuu fiind supus la forțele centri fuge trebuie consolidat și bandajat. Felul de consolidare și de bandajare este identic cu cel descris mai departe, la bobinarea rotorilor mașinilor asincrone.

21. Formule necesare dimensionării bobinajelor. Se dau mai jos câteva formule pentru bobinajele descrise mai sus:

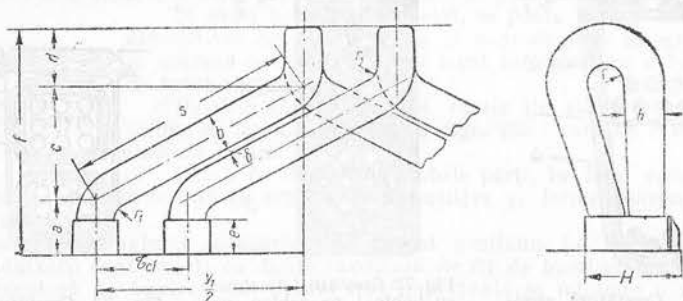


Fig. 76. Capetele de bobină, la un indus de curent continuu.

Lungimea capetelor de bobină (fig. 76) se calculează cu expresia:

$$l_c = 2a + 2s + \pi \left(r + \frac{h}{2} \right),$$

unde

$$s = \frac{y_1}{2} \frac{1}{\sqrt{1 - \left(\frac{b + \delta}{\tau_{cf}} \right)^2}}.$$

In fig. 75 se indică modul cum trebuie realizată izolarea trecerii dela capul tecii de micanită:

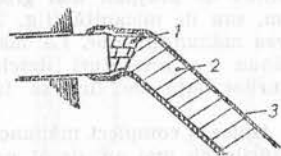


Fig. 75. Izolarea trecerii dela capul tecii de micanită:
1 - izolația conductorului;
2 - bandă ulcică; 3 - bandă albă.

Deoarece, la curent continuu, pasul este în general diametral, se aproximează:

$$y_1 = \frac{\pi(D - H)}{2p} \text{ și } s = \frac{\pi(D - H)}{4p \sqrt{1 - \left(\frac{b + \delta}{\tau_{cf}} \right)^2}}.$$

În aceste relații s'a notat cu:

D — diametrul rotorului, în cm;

H — înălțimea creștăturii, în cm;

τ_{cf} — pasul creștăturii la fund, în cm;

y_1 — pasul bobinei, în cm;

δ — distanța între două bobine, în mm;

δ se ia de circa 1—3 mm, după mărirea mașinii. Razele de racordare r și r_1 se vor lua după necesitate, însă nu mai mici decât 3—5 mm după dimensiunea de cupru, e se ia 10—20 mm după tensiunea mașinii, iar a se poate lua deci de 20—30 mm.

Lungimea axială a capetelor de bobină este dată de relația:

$$l = a + c + d.$$

22. Încercările în timpul execuției. Cum s'a menționat la paragraful 13, după ce mașina electrică a fost construită, este supusă încercărilor prescrise de norme, adică, printre altele, la încercarea izolației între spire, la încercarea izolației la masă și încercările de bună funcționare. În afara acestor încercări finale trebuie, chiar în timpul executării bobinajelor, să se facă verificări atente între diferite operații, atât pentru controlul izolației între spire, cât și al izolației la masă. Afară de acestea, se verifică în mod continuu, cu o lampă de control, dacă firul bobinei nu este întrerupt.

1) Încercarea izolației între spire a bobinei executate, dar neimpregnată, se face cum se arată în fig. 77. Se pune bobina pe secundarul unui transformator, se alimentează acesta cu un curent cu frecvența de 4—20 ori mai mare decât cea nominală și cu o tensiune potrivită, astfel încât, între spirele bobinei de încercat

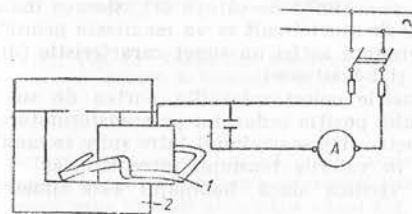


Fig. 77. Încercarea izolației între spire la o bobină de indus.
1 - bobină de încercat; 2 - transformator de încercare.

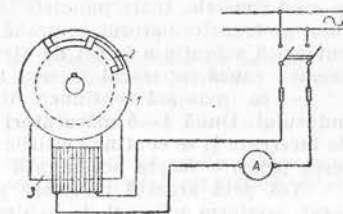


Fig. 78. Încercarea izolației între spire, înainte de legarea colectorului:
1 - indus; 2 - o bobină din indus;
3 - transformator de încercare.

să fie o tensiune de 4—10 ori mai mare decât tensiunea existentă la funcționare normală. În paralel se mai montează și un condensator, pentru a compensa căderea de tensiune. Se recomandă ca după impregnarea bobinei, această probă

să se repete. Dacă între spirele bobinei există un scurtcircuit, din acel punct va ieși fum, iar ampermetrul va indica un curent exagerat.

2) După ce toate bobinele au fost montate pe indus, și înainte de a se face legăturile la colector, se mai execută o încercare a izolației între spire, plimbând pe rotor un transformator fără unul din juguri, care are numai un bobinaj primar și al cărui flux se închide prin indusul de încercat (fig. 78). Alimentarea transformatorului se face astfel, încât între spire să rezulte o tensiune de 1–2 ori tensiunea nominală dintre spirele de încercat. Un scurtcircuit se manifestă printr'un curent exagerat arătat de ampermetru, iar de foarte multe ori din punctul defectat apare fum. Deasemenea, un voltmetru pus la capetele bobinei defectate va indica o tensiune practic zero.

3) După această încercare și tot înainte de lipirea legăturilor la colector, se face verificarea izolației bobinajului la masă. Se leagă electric bobinele între ele și se aplică bobinajului tensiunea de încercare prescrisă de STAS 1893-50, pentru izolația la masă corespunzătoare bobinajului (v. tabela 11). Se recomandă ca durata încercării să nu depășească 10–20 s.

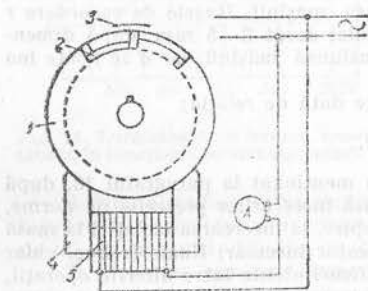


Fig. 79. Încercarea de scurtcircuit între spire sau lamele, la un indus de curent continuu:

1 – indus; 2 – o bobină din indus; 3 – lamă de oțel; 4 – transformator de încercare; 5 – bobina transformatorului.

cu grosimea de 0,5–1 mm și cu lățimea de 30–40 mm. Pentru a putea atinge, în mod simetric, toate punctele indusului, se schimbă de câteva ori așezarea indusului pe transformatorul de probă. Punctul de scurtcircuit se va manifesta printr'o puternică vibrație a lamei de oțel, care produce astfel un sunet caracteristic (din această cauză, aparatul se mai numește și bătăitoare);

– se măsoară tensiunea dintre lamelele colectorului din partea de sus a indusului. După 4–5 măsurători se schimbă poziția indusului pe transformatorul de încercare și se continuă citirile la voltmetru. Un scurtcircuit între spire se manifestă printr'o foarte accentuată variație în valorile tensiunii între lamele.

Tot prin această încercare se poate verifica dacă bobinajul este simetric legat, conform schemei de bobinaj.

Încercările menționate aici nu exclud încercările de bună funcționare pe mașina terminată, singurele care pot asigura că un bobinaj este bun.

d) Bobinaje pentru curent alternativ

În paragraful 6 s'au dat generalități asupra bobinajelor pentru curent alternativ.

23. Bobinajul statorilor. În această categorie trebuie considerate bobinajele statorilor mașinilor sincrone și ale celor asincrone, fără și cu colector.

Se deosebesc:

- bobinaje în creștături semiînchise;
- bobinaje în creștături deschise.

În curent alternativ, creștăturile semiînchise sunt mai des folosite decât în curent continuu.

Ca feluri de bobinaj se deosebesc, în primul rând, bobinajul într'un singur strat și bobinajul în două straturi. În ce privește capetele de bobină, acestea sunt dispuse în două sau în trei etaje, bobinajul fiind executat cu mai multe feluri de bobine, sau cu bobine identice. În acest din urmă caz, capetele de bobină sunt de cele mai multe ori dispuse în manta, ca la indusurile de curent continuu, sau

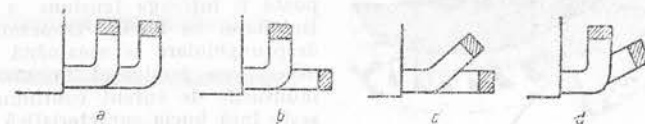


Fig. 80. Dispoziția capetelor de bobină, la bobinajul în două etaje.

în coroană. Bobinajele în etaje se fac cu un singur strat pe creștătură, iar cele în coroană, foarte adeseori, în două straturi.

Dispoziția capetelor de bobine în două etaje este redată în fig. 80, iar cea în trei etaje, în fig. 81.

Bobinajul în coroană poate avea unul dintre aspectele reprezentate în fig. 82.

Fig. 80 arată 4 posibilități de formare a capetelor de bobină, notate în figură prin a, b, c și d. Din examinarea acestora se vede că ceea ce variază este întin-

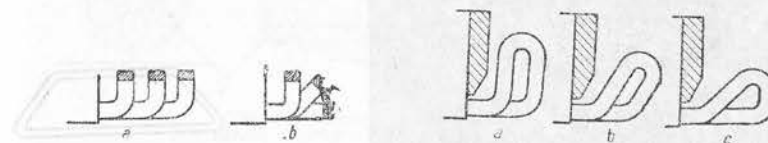


Fig. 81. Dispoziția capetelor de bobine, la bobinajul în trei etaje.

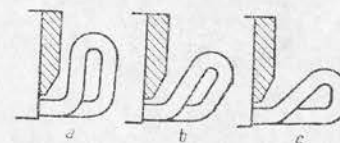


Fig. 82. Forma capetelor de bobină la bobinajul în coroană.

derea capetelor de bobină, atât frontal cât și axial. Alegerea uneia dintre aceste forme se face după locul disponibil existent în mașina electrică respectivă. Același lucru este valabil și pentru cazul fig. 81 și 82.

Cele mai folosite dispoziții sunt cele în două etaje din fig. 80 b, c cum și cea în trei etaje din fig. 81 b.

Bobinajul în etaje se execută, de multe ori, cu mâna, direct pe mașină, folosind, pentru aranjarea capetelor, bucăți de lemn (fig. 83). La acest bobinaj manual se introduc conductorii prin fanta creștăturii fir cu fir. Execuția manuală necesită, în general, câte o persoană la fiecare capăt al mașinii. Bobinajul prezintă avantajul că firele se pot așeza foarte strâns în creștătură, coeficientul de umplere fiind mai bun decât la bobinajele executate cu bobine de șablon.

Din alt punct de vedere, trebuie să se facă deosebire între bobinajul cu sârmă și bobinajul cu bare. Bobinajul cu sârmă poate fi, la rândul său, cu conductori

îngropați, lipiți sau țesuți, când creștătura este semiînchisă, sau cu bobinele gata executate afară, când creștăturile sunt deschise.

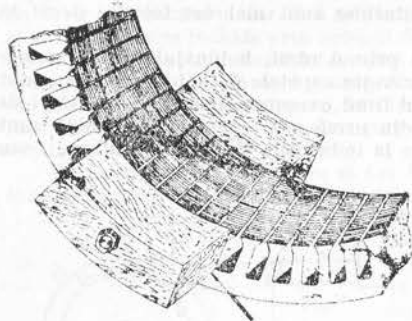


Fig. 83. Sablon ajutător pentru confecționarea bobinajului, cu mâna, în etaje.

Bobinajul cu conductori lipiți se execută ca în fig. 86, 87 și 88, în modul următor:

— bobina se execută pe șablon complet gata, se impregnează și apoi se taie firele, ca în fig. 86;

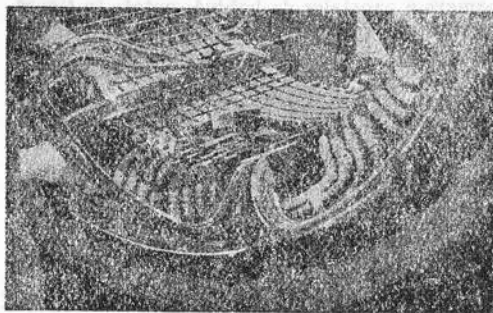


Fig. 84. Introducerea conductorilor în creștătură, la un bobinaj îngropat.

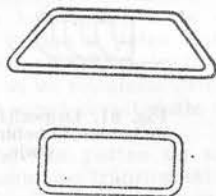


Fig. 85. Șabloane pentru bobine de șablon.

- capetele bobinei la partea tăiată se îndreaptă ca în fig. 87;
- se introduce bobina în creștăturile respective, pe la o parte, ca în fig. 88;
- se reface capul bobinei, lipindu-se conductor cu conductor.

Bobinajul țesut se folosește rar, deoarece există pericol de scurtcircuit între spire. În creștătură se așează teaca izolantă, în care se introduce un număr de vergele de oțel, egale cu diametrul sârmei de bobinaj, izolată, plus un joc de 0,1—0,2 mm (fig. 89).

Vergelele se retrag apoi progresiv, pe măsură ce se bobinează, trăgând vergeaua imediat înaintea sârmei care se introduce. Pentru a reduce frecarea, se poate

Bobinajul cu conductori îngropați se execută ca în fig. 84, în felul următor.

Sârma se bobinează sumar pe un șablon în formă de trapez sau de dreptunghi (fig. 85); apoi bobina se introduce în creștătură fir cu fir (fig. 84). După aceea, capetele de bobină se izolează cu o grijă deosebită, în special când între două bobine consecutive poate fi întreaga tensiune a mașinii. Bobinajul cu bobine trapezoidale sau dreptunghiulare se aseamănă mult, ca aspect, cu bobinajul în manta dela indusurile de curent continuu; îi lipsește însă bucla caracteristică acestuia. Cu asemenea bobinaje se pot realiza capete de bobină mai scurte.

Bobinajele cu conductori îngropați sunt foarte des folosite la mașini mici și mijlocii; uneori, și la mașini mai mari.

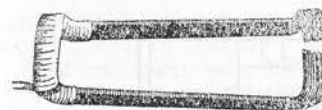


Fig. 86. Bobină impregnată și tăiată, pentru introducerea în creștături.

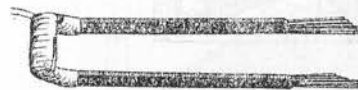


Fig. 87. Bobina din fig. 86, pregătită pentru introducerea în creștături.

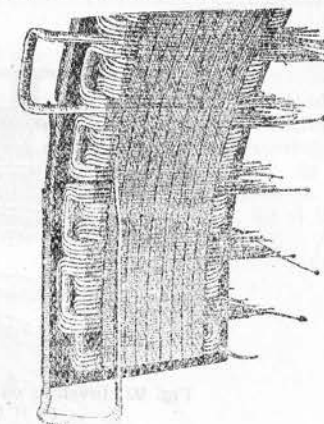


Fig. 88. Bobina din fig. 86, introdusă în creștătură.

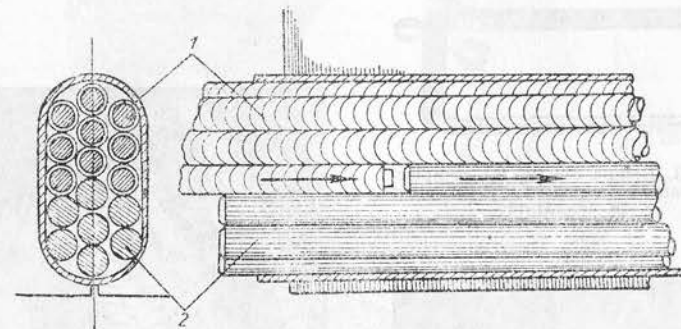


Fig. 89. Execuția bobinajului țesut: 1 — sârmă de cupru izolat; 2 — vergele de oțel.

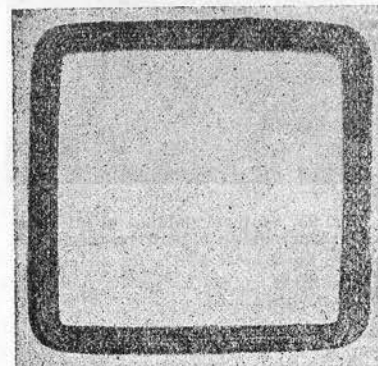


Fig. 90. Confecționarea bobinei (operația I), pentru un generator de înaltă tensiune.

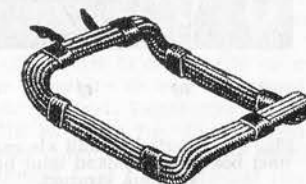


Fig. 91. Bobina din fig. 90, după executarea operației II.

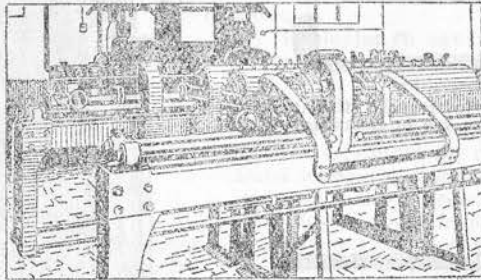


Fig. 92. Învelirea cu micanită a bobinei din fig. 90, pe o mașină specială.

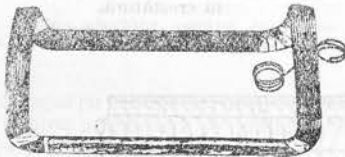


Fig. 93. Bobina din fig. 90, complet terminată, gata pentru a fi introdusă în creștătură.

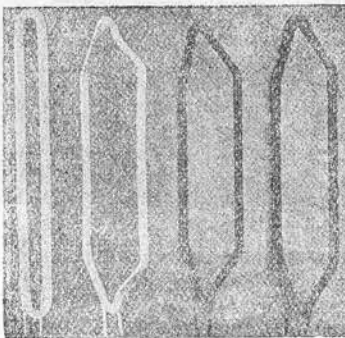


Fig. 94. Diferitele stadii ale execuției unei bobine aparținând unui bobinaj în două straturi.

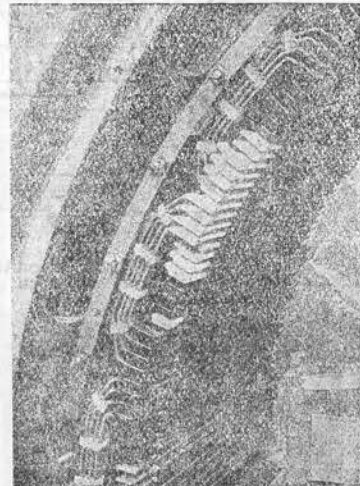


Fig. 95. Statorul bobinat al unei mașini sincrone cu o bară pe creștătură.

parafina izolația sârmei de bobinaj, însă nu exagerat, deoarece parafina împiedică aderarea lacului de izolație.

Dacă creștăturile sunt deschise, bobinele se execută afară și se introduc apoi în creștătură. Metoda este identică cu cea a mașinilor de curent continuu și se poate folosi cu izolația față de corp complet gata executată în exterior, sau cu izolația creștăturii făcută separat. De cele mai multe ori, și anume, în special pentru mașini de tensiune puțin mai mare (de la 1 000 V în sus), izolația constă, de obicei, din micanită presată la cald pe bobina gata. Fig. 90, 91, 92 și 93 arată cum decurg operațiile de execuție a bobinelor de acest fel.

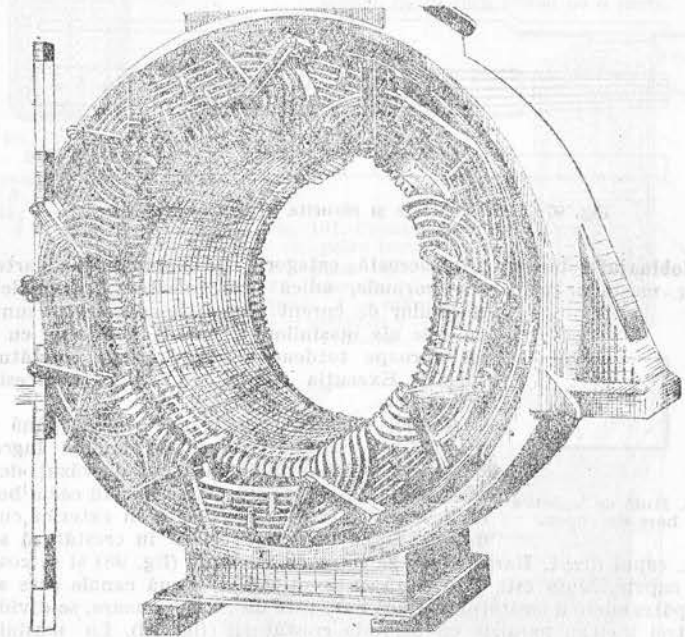


Fig. 96. Statorul unui turbogenerator cu 3 000 rot/min.

Bobinajul în două straturi se obține cu bobine-trapez, care au forma din fig. 94, a—d, iar execuția se face ca la bobinajul într'un strat, cu conductori îngropați. În cazul creștăturilor deschise, bobinajul se execută cu bobine complet prefabricate.

Bobinajul în bare nu diferă prea mult de cel descris la indusurile de curent continuu. La mașinile de curent alternativ, spre deosebire de cele de curent continuu, se folosește adeseori bobinajul cu bare într'un strat. Legăturile dintre bare se fac, în acest caz, cu coarde potrivite, tot din bare. În fig. 95 este reprezentată o mașină executată în acest fel. Tot acestei categorii îi aparțin bobinajele statorilor turbogeneratorilor foarte mari, cu o singură bară pe creștătură (fig. 96). Turbogeneratorii mai mici decât circa 20 000 kVA se execută cu două bare pe creștătură.

La mașinile pentru curenți intensi, barele nu se mai execută masive, din cauza pierderilor suplimentare ridicate, ci se subdivid într-o serie de lamele legate paralel, însă izolate între ele. În creștătură, lamelele sunt răsucite. O astfel de bară lamelată și răsucită este reprezentată în fig. 97, *a* și *b*.

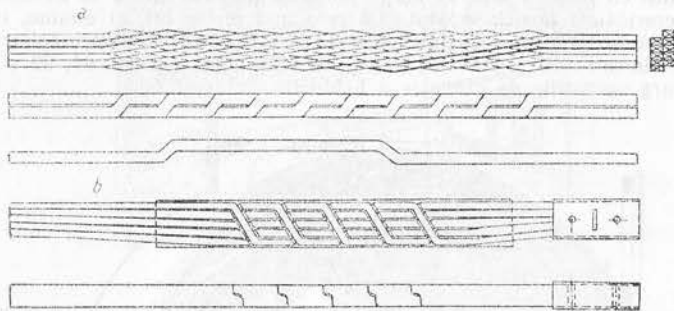


Fig. 97. Bare lamelate și răsucite pentru curenți intensi.

24. Bobinajul rotorilor. Din această categorie de bobinaje fac parte cele ale rotorilor mașinilor asincrone normale, adică fără colector. Bobinajele rotorilor mașinilor de curent alternativ cu colector sunt identice cu cele ale mașinilor de curent continuu, cu diferența că aproape totdeauna ele prezintă creștături semi-închise. Execuția trebuie deci adaptată acestui fel de creștături.

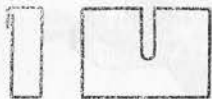


Fig. 98. Mufă de legătură între bare de cupru.

Rotorii mașinilor asincrone mici, până la circa 20—25 kW, sunt de obicei cu bobine îngropate, pe când ai mașinilor mai mari sunt prevăzuți de obicei cu bobinaje în bare, în două straturi. În cazul bobinajului într'un strat, barele se execută în exterior cu capetele drepte. După introducerea lor în creștătură se îndoaie potrivit, capul drept. Barele se leagă între ele cu mufe (fig. 98) și se cositoresc la ambele capete. Mufa este prevăzută cu unul sau cu două canale care să asigure o bună pătrundere a cositorului. Dacă bara este de secțiune mare, se divide în două sau în trei lamele, paralele cu peretele creștăturii (fig. 99). La mașini mijlocii, dacă într'un strat se pun două sau trei bare, acestea se vor executa cu o buclă într-o parte și cu lipituri pe cealaltă parte (fig. 100). O situație similară s'a constatat și la mașinile de curent continuu (v. fig. 68). Introducerea barelor în creștătură se poate face pe sus, prin fantă; din această cauză, creștătura are fanta așezată într-o parte (fig. 101). Lipiturile se pot executa prin cufundarea în cositor topit a capului de bară (fig. 102). După această operație se impune, pentru siguranță, să se verifice lipitură cu lipitură. La mașinile mai mari, barele se cositoresc, de obicei, la ambele capete. Introducerea lor în creștătură se face, pe cât posibil, tot prin fanta creștăturii; în cazul contrar, introducerea se face pe la un capăt al mașinii.

O categorie deosebită de toate celelalte bobinaje descrise până acum o formează bobinajul rotorilor pentru motoarele asincrone în colivie sau în dublă colivie. Acesta se poate executa în două moduri, după materialul folosit: cupru sau aluminiu. În cazul când se folosește cuprul, inelele de scurtcircuitare se solidarizează de barele coliviei prin sudură. În fig. 103, *a—g* sunt reprezentate diferite feluri de

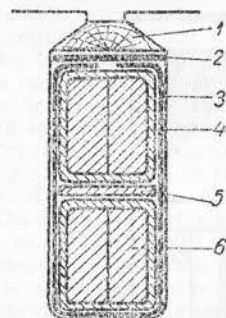


Fig. 99. Creștătură cu două bare divizate:

1 — pană de lemn; 2 — leteroid; 3 — preșpan; 4 — hârtie lăcuită; 5 — preșpan între straturi; 6 — conductor divizat.

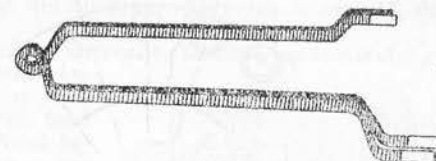


Fig. 100. Bobină cu patru bare executate pe șablon, cu lipitură numai pe o parte.

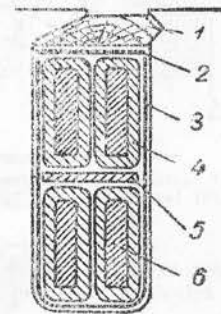


Fig. 101. Creștătură cu patru bare:

1 — pană de lemn; 2 — leteroid; 3 — preșpan; 4 — micanită; 5 — preșpan; 6 — conductor.

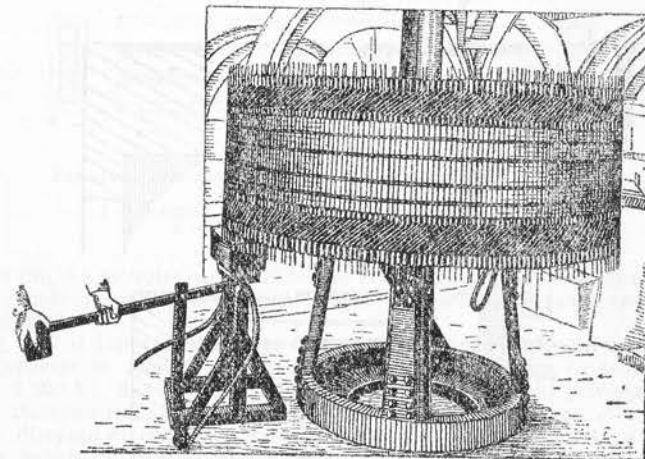


Fig. 102. Executarea lipiturilor la un bobinaj în bare, prin cufundare în baie de cositor.

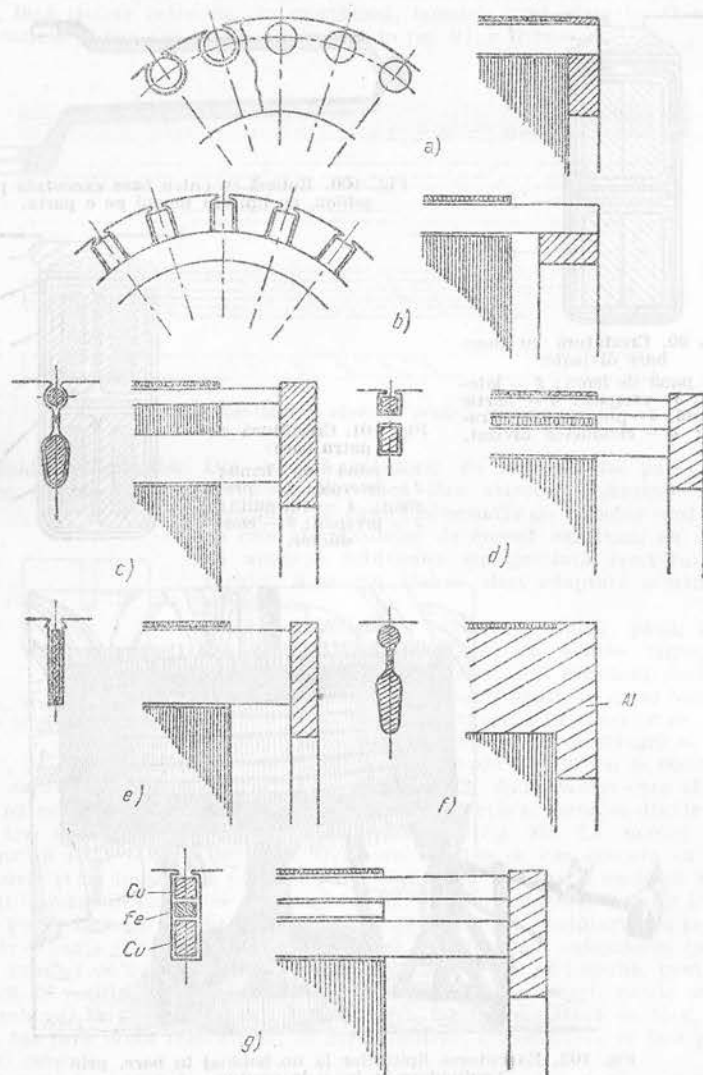


Fig. 103. Diferite forme și feluri de rotoři în colivie.

legătură între bare și inele, la motoare în simplă sau în dublă colivie, cum și la rotoři în colivie cu bare înalte. La motoarele mai mici, întreaga colivie, inclusiv inelele de scurtcircuitare, se toarnă din aluminiu. Turnarea se execută, de obicei, sub presiune.

25. Izolarea bobinajelor de curent alternativ. Izolarea conductorului propriu-zis se face ca la mașinile de curent continuu. Izolarea între conductori se face ținând seamă de tensiunea între ei. Sunt două modalități de izolare, după felul bobinajului: transversal ca în fig. 104, a, sau longitudinal ca în fig. 104, b.

Dacă tensiunea între straturi depășește 35 V, se va mai adăuga între ele o bandă de preșpan cu grosimea de 0,3–0,5 mm, care se continuă pe o porțiune și la capul de bobină. Pentru mașinile de înaltă tensiune (peste 4 000 V inclusiv), bobina de intrare se face întărită, izolăția între spire alegându-se mai groasă. În fig. 105 se poate vedea cum se face trecerea progresivă în scară, dela izolarea tecii din creștătură, la izolarea capului de bobină.

Grosimea tecii din creștătură poate fi luată din tabela 11.

La toate bobinajele pentru tensiuni care depășesc 4 000 V, trebuie ca spațiile goale dintre spire să fie umplute cu compound (asfalt), pentru a împiedica for-

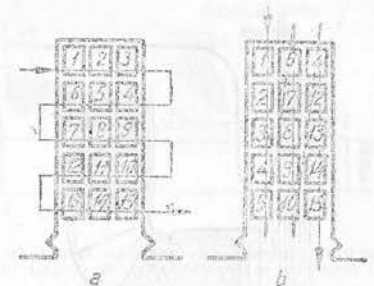


Fig. 104. Creștătură cu bobinaj transversal (a) sau longitudinal (b).


 Fig. 105. Trecerea în scară dela teaca creștăturii la capul de bobină:
1 — preșpan intermediar; 2 — teaca creștăturii;
3 — învelișul capului de bobină.

marea ozonului și a acidului azotic. Pentru a evita străpungeri între capul de bobină și fier, este necesar ca izolarea capului să se petreacă peste teacă sau sub teacă (fig. 105 și 106).

În fig. 107 și 108 sunt indicate distanțele minime ale capului de bobină. Ele sunt de respectat în special la bobinajele mașinilor electrice de înaltă tensiune (minimum 3 000 V), dar pot fi micșorate când capul de bobină primește o izolație deosebită. Deasemenea, în cazul bobinajului în două straturi nu este necesar să se mențină distanța c; ea trebuie însă înlocuită cu o izolație întărită a capului de bobină. La bobinajul într'un strat, izolația capului de bobină se execută în mod obișnuit, astfel: până la 800 V, un strat de bandă de bumbac; dela 800–4 000 V, unul sau două straturi de bandă uleiă și un strat de bandă bumbac; dela 4 000–7 000 V, două-trei straturi de bandă uleiă și un strat de bandă de bumbac. În cazul bobinajului în două straturi se mai adăugă unul sau două straturi de bandă uleiă. Toate aceste materiale au o grosime de circa 0,2 mm și se așează petrecute la jumătate. Fig. 109 reprezintă o secțiune printr-o creștătură, la o

mașină pentru 6 000 V. Bobinele au teacă de micanită cu grosime de 2,8 mm și sunt asfaltate.

Izolarea rotorilor mașinilor asincrone este foarte asemănătoare cu a statorilor, în ce privește izolarea barelor sau a spirelor, ea se face ca și la statori. În fig. 99

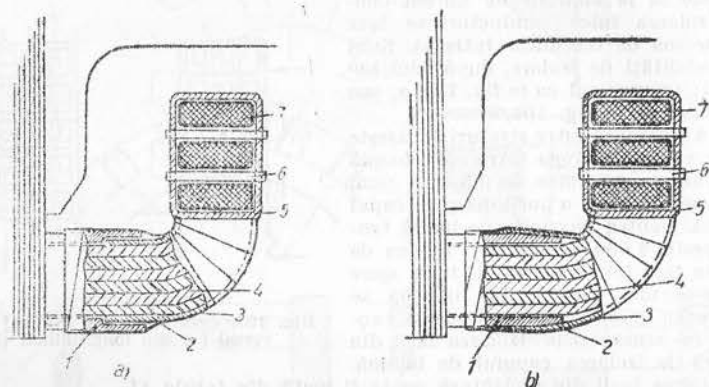


Fig. 106. Trecerea în scară dela teacă creștăturii la capul de bobină:
a — izolarea capului sub teacă; b — izolarea capului peste teacă.
1 — teacă; 2 — bandă uleiată; 3 — bandă albă; 4 — izolația conductorului;
5 — sfoară; 6 — distanțier; 7 — mănunchiul de conductori.

și 101 s'au reprezentat două sisteme foarte bune de izolare a barelor în creștătură la rotorii unor mașini asincrone mijlocii.

La motoarele mici, capetele de bobină se izolează ca și la statori, iar trecerea dela teacă izolată la izolația capului se face așa cum s'a menționat la statori. La rotorii mașinilor asincrone, ca de altfel și la cei al mașinilor de curent continuu,

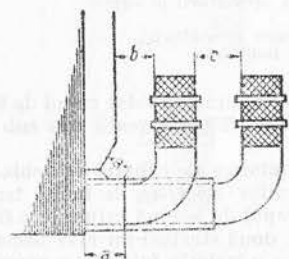


Fig. 107. Capul de bobină și notațiile necesare pentru diagrama din fig. 108.

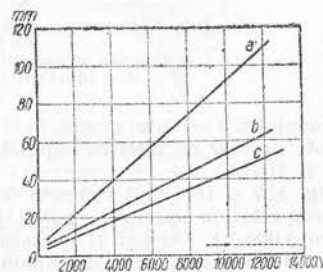


Fig. 108. Distanțele minime din fig. 107 în funcție de tensiunea la borne.

spre deosebire de bobinajul statorului, trebuie să se țină seama că toate capetele de bobină sunt supuse forțelor centrifuge, care pot fi uneori foarte mari. Din această cauză, capetele de bobină trebuie executate cu grijă și bandajate.

Pentru mașini mai mici și pentru cele care au în rotor bobinaj cu conductori subțiri, în special rotunzi, capetele de bobină se pot executa ca în fig. 110, a și b.

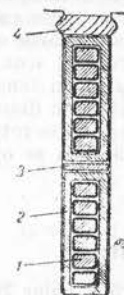


Fig. 109. Bobinaj în două straturi, executat în creștături deschise, pentru tensiunea nominală de 6 000 V:
1 — conductor de cupru izolat;
2 — teacă de micanită; 3 — prespan; 4 — pană de lemn.

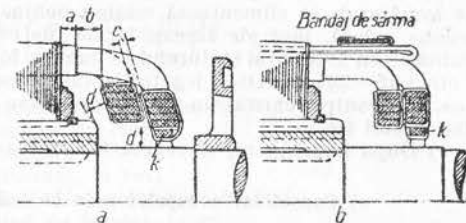


Fig. 110. a) Capul bobinei unui motor asincron mai mic. b) Capul bobinei unui motor asincron cu colector.

În ce privește diferitele distanțe care trebuie respectate la bobinajele din fig. 110, acestea sunt indicate în tabela 14, în funcție de tensiunea la borne a mașinii.

Tabela 14. Distanțe minime, în cazul capului de bobină executat conform fig. 110

Tensiunea, în V	a_{min}	b_{min}	c_{min}	d_{min}
Până la 120	10	8	6	6
121—220	12	10	8	6
221—380	15	12	10	8
380—800	20	15	12	10

26. **Încercările în timpul execuției.** Controlul unei bune execuții a bobinajelor de curent alternativ se face, ca și la cele de curent continuu, prin încercările interoperații (v. paragraful 22). Foarte multe încercări se execută în același mod ca la mașinile de curent continuu.

α) Încercarea de izolație între spire, la bobine gata executate pe șablon, se face în mod identic, folosind aceleași mijloace ca la încercările corespunzătoare în curent continuu (v. fig. 77)).

β) După ce bobinele au fost montate, se face din nou o încercare de izolație între spire, tot ca la curent continuu, folosind același transformator reprezentat în fig. 78. Bobinajele rotorilor mașinilor asincrone pot folosi chiar aceeași formă de transformator. Indusurile mașinilor sincrone și statorul mașinilor asincrone au nevoie de un transformator, identic în principiu cu cel reprezentat în fig. 78; picioarele acestuia trebuie adaptate însă suprafeței concave a interiorului statorului.

γ) După ce aceste încercări au fost făcute, și înainte de executarea legăturilor între bobine, se face o încercare de izolație la masă a bobinajului, la fel ca încercarea descrisă la paragraful 22, punctul 3, la indusurile de curent continuu.

δ) Înainte de impregnare se face o încercare de verificare a legăturilor, dacă sunt realizate conform schemei de legături. Această încercare este importantă mai ales la mașinile polifazate, când, cu această ocazie, se stabilește dacă bobinajul este astfel legat, încât să rezulte un câmp învârtitor. Încercarea se poate executa în multe feluri. La mașini mici și mijlocii, un mijloc de verificare foarte comod este următorul: se alimentează mașina bobinată (satorul) cu rotorul scos, cu o tensiune redusă, însă de aceeași formă (de exemplu, tot trifazată) cu tensiunea nominală. În interiorul statorului se pune o bilă de fier sau de oțel, cu diametrul de circa 15–20 mm. Dacă legăturile sunt bine făcute, bila începe să se rotească. Dacă, din contra, există un scurtcircuit sau o legătură greșită, bila se oprește chiar în acel loc.

e) După impregnare, se repetă încercarea dela punctul γ.

e) Consolidarea capetelor de bobină la bobinajele rotorice

27. Generalități. Până la o viteză periferică a rotorului de 15 și chiar 20 m/s nu este necesară o consolidare specială a capetelor de bobină. Este suficientă legarea lor între ele, cu bandă Keeper (numirea sovietică a benzii de bumbac mai groasă, cu fibrele în diagonală).

Dacă viteza periferică a rotorului depășește 20–30 m/s, consolidarea capetelor se face tot ca în fig. 110, însă sub bobină se mai adaugă încă un inel de consolidare din fier sau ghetinax (*k*), legându-se de bobine cu bandaje solide de sfoară trestată (răsucită).

Peste această viteză, se recomandă să se folosească bandaje de sârmă de oțel cositorită. La mașini asincrone cu colector, la care în rotor se folosește adesea tot sârmă rotundă, capetele de bobină trebuie aduse paralel cu axul mașinii, pentru a face posibilă plasarea sigură a bandajului. Deasemenea, inelul *k* se pune pentru sprijinirea bobinajului în timpul bandajării și pentru a împiedica deformarea capului de bobină.

28. Bandajarea. Bandajarea constituie cel mai utilizat mijloc pentru consolidarea capetelor de bobine la rotorii cu viteza periferică peste 30 m/s și chiar mai puțin. Bandajele prezintă dezavantajul că sunt sediul unor curenți turbionari (Foucault); ele trebuie așezate astfel, încât să împiedice cât mai puțin ventilația. Dimensionarea se face ținând seamă de:

- pierderile și încălzirea lor;
 - eforturile mecanice datorite forțelor centrifuge.
- Pierderile sunt cauzate de curentul transversal și de curentul longitudinal prin bandaje.

Curentul transversal este independent de permeabilitatea materialului de bandaje, iar cel longitudinal prezintă importanță când materialul este magnetic și este mai redus când spirele nu sunt izolate între ele. Din această cauză, spirele se cositoresc bine între ele. La motoare asincrone, pierderile sunt cele mai mari la pornire și

la oprire. Bandajele motoarelor asincrone cu reglaj de viteză trebuie studiate cu atenție. La mașini de curent continuu, pierderile cele mai mari intervin la turațiile cele mai înalte. La turbogeneratori, pierderile apar la încărcarea inegală a fazelor și la fenomenele tranzitorii. În fig. 111 se poate vedea cum se produc în bandaje, la mașinile de curent continuu, curenții (conturul *a*, *b*, *c*, *d*), care pot topi lipiturile.

Uneori la aceste mașini și, în particular, la cele cu turația de 3 000 rot/min, este necesar să se bandajeze separat conductorii dela fundul creștăturii. Acest

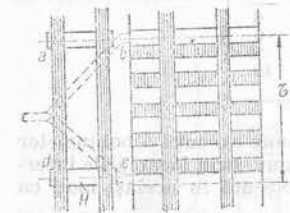


Fig. 111. Producerea curenților turbionari în bandaje, la mașini de curent continuu.

lucru împiedică ventilația, ceea ce a obligat pe mulți constructori să întărească mult bandajul exterior, renunțând la cel interior, în care caz, carcasa se execută din două jumătăți, deoarece rotorul nu mai încăpea în lumina respectivă a statorului.

Tehnica sovietică recomandă următoarea formulă pentru calculul pierderilor în bandaje:

$$P = 1,5 D m' \left(\frac{\alpha d}{2p t_c} \right)^{1,5} \left(\frac{n}{100} \right)^{1,8} l_b \left(\frac{B_\delta}{100} \right)^{1,5} \cdot 10^{-2},$$

în care:

- P* — reprezintă pierderile în bandaje, în W;
- D* — diametrul rotorului, în cm;
- m'* — numărul bandajelor;
- l_b = w · d* — lățimea unui bandaj, în cm;
- w* — numărul spirelor într'un rând de bandaj;
- d* — diametrul sârmei de bandaj, în cm;
- α* — coeficientul de acoperire magnetic (lungimea totală a părții acoperite de bandaj, raportată la lungimea rotorului);
- n* — turația, în rot/min;
- B_δ* — inducția în întrefier, în gauși;
- t_c* — pasul creștăturii, în cm;
- l_d* — lățimea dintelui în cm;
- 2p* — numărul de poli.

29. Executarea constructivă a bandajelor. Se deosebesc bandaje pe partea activă și bandaje pe partea inactivă a rotorului. La mașini de curent continuu și la comutatrice, bandajele se execută și pe partea activă deoarece la acestea

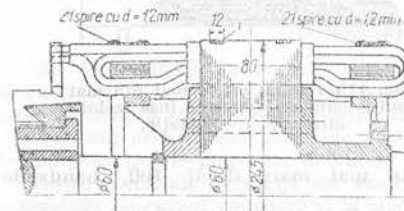


Fig. 112. Bandajarea pe partea activă și exterioară a unui rotor de curent continuu.

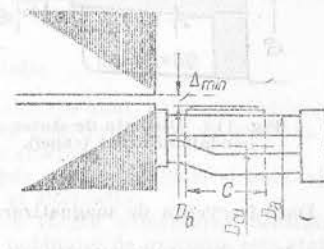


Fig. 113. Distanțele bandajului de stator.

întrefierul poate fi mai mare. Dacă, totuși, întrefierul este sub 2,5 mm, bandajul se așează într-o creștătură inelară, obținută prin ștanțarea unui număr de tole, la un diametru mai mic (fig. 112). Se recomandă, după experiența sovietică, ca lățimea unui bandaj pe partea activă să nu depășească 15–25 mm, iar lățimile însumate să nu depășească 25–30 % din lungimea rotorului. Lățimea creștăturii inelare este dată în relația:

$$c = (w_1 + 1) d + 2k,$$

în care: *w₁* este numărul spirelor dintr'un rând;

d — diametrul sârmei de bandaj;

k — joc egal cu 1 mm sau cu 1,5 mm, după cum *d* ≤ 1,5 mm, sau *d* > 1,5 mm.

Sub bandaj se pune preșpan de 1 mm și mică elastică de 0,3–0,5 mm. Diametrul exterior al bandajului trebuie să fie mai mic decât diametrul rotorului; distanța dela bandaj la exterior (fig. 113) este dată în tabelă 15.

Tabela 15. Distanțele minime între bandaj și diametrul interior al statorului mașinii

D_b mm	$2\Delta_{min}$ mm	D_b mm	$2\Delta_{min}$ mm
Până la 200	2	Până la 1 000	4,0
Până la 400	2,5	Peste 1 200	5,0
Până la 600	3,0	Peste 3 000	6,0
Până la 750	3,5	Peste 5 000	8,0

La viteze periferice mari (turbogeneratori, turbomotoare) se folosesc bandaje masive, numite și *cape* (fig. 114). În acest caz, cu notațiile din fig. 114 se ia

$$\Delta \leq \delta - (10 \dots 15 \text{ mm});$$

$$\Delta \leq c - (5 \dots 8 \text{ mm}).$$

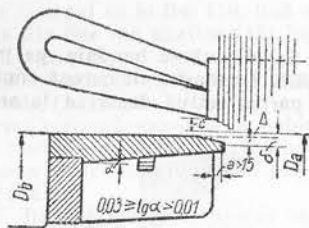


Fig. 114. Distanța de stator a bandajului masiv (capei).

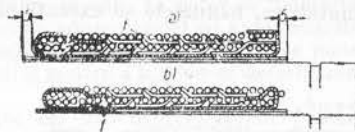


Fig. 115. Bandaj lat format din mai multe bandaje înguste, însă izolate între ele: f — izolație.

Dacă frecvența de magnetizare $\frac{pn}{60}$ este mai mare decât 100, bandajele

se fac din material nemagnetic. Bandajele împiedică oarecum ventilația. Se admite că, în cazul bandajării cu materiale magnetice, se pierde 1/2 din suprafața radiantă respectivă, și 1/3 dacă bandajarea se face cu material nemagnetic.

Pe părțile exterioare, lățimea bandajului se poate lua până la 40–50 mm. Dacă prin calculul mecanic se indică necesitatea unui bandaj mai lat, acesta se subdivide în porțiuni de 40 mm. Dacă nu se dispune de loc, și pentru a ușura ventilația, diferitele bandaje se pot așeza alături, însă se izolează între ele cu mica-nită sau cu asbest (fig. 115).

Bandajarea se execută din sârmă de oțel cositorită, sau din bronz, cu diametrul < 3 mm, iar operația se efectuează astfel, încât sârma de oțel să fie în permanență întinsă cu următoarele tensiuni (după Moscovschi).

sârmă cu diametrul de 0,5 mm.....	15 kg
sârmă cu diametrul de 0,8 mm.....	40 kg
sârmă cu diametrul de 1 mm.....	60 kg
sârmă cu diametrul de 1,5 mm.....	120 kg
sârmă cu diametrul de 2 mm.....	200 kg

Pentru dimensiuni intermediare se iau valori intermediare.

30. **Calculul mecanic al bandajelor.** Pe partea exterioară bandajele se calculează la acțiunea forței centrifuge a capetelor de bobine și a greutateii proprii a bandajului. Numărul total de spire w_1 al bandajului se calculează cu formula:

$$\sum w_1 = \frac{1,27 F_\omega}{d^2 (\sigma - \sigma_0)},$$

în care:

F_ω este efortul în bandaj, datorit forțelor centrifuge ale capetelor de bobină, în kg:

$$F_\omega = \frac{G_{Cu} D_{Cu}}{1,13} \left(\frac{n_{max}}{1 000} \right)^2,$$

G_{Cu} — greutatea cuprului capetelor de bobine, în kg;

D_{Cu} — diametrul centrului de greutate al capetelor de bobine;

n_{max} — turația maximă;

d — diametrul sârmei pentru bandajare;

σ — 1/2 din rezistența admisibilă a sârmei de bandaj respective, deoarece se consideră că tensiunea inițială de bandajare este circa 50 % din cea admisibilă;

σ_0 — efortul în bandaj datorit greutateii proprii în kg/mm²:

$$\sigma_0 = \gamma \frac{v_{max}^2}{1 000},$$

γ — greutatea specifică a sârmei de bandaj;

v_{max} — viteza periferică a bandajului, în m/s.

f) Bobinaje de excitație

31. **Generalități.** În această categorie de bobinaje sunt cuprinse bobinajele de excitație alimentate de curent continuu, adică polii principali, la mașinile de curent continuu și polii de excitație, la mașinile sincrone.

Tot din această categorie fac parte bobinajele polilor auxiliari și bobinajele de compensație ale mașinilor de curent continuu și alternativ.

Între diferitele bobinaje de excitație trebuie făcută următoarea deosebire: la mașinile de curent continuu și la comutatrice, bobinajul de excitație este static, pe când la mașinile sincrone, el este mobil, și deci supus forțelor centrifuge.

Bobinajele de excitație menționate, cum și cel al polilor de comutație, se execută aproape exclusiv ca bobinaje concentrate. Face excepție bobinajul de excitație al mașinilor sincrone cu poli înnecați, în particular al turbogeneratorilor, care se execută aproape în mod exclusiv ca bobinaj repartizat.

Bobinajul de compensație este, deasemenea, executat aproape exclusiv ca bobinaj repartizat, din necesitatea de a compensa, cât mai exact posibil, câmpul indus.

32. Bobinaje de excitație fixe.

a) **Excitația în derivație.** La mașini mici și pentru un diametru de conductor până la 1,4 mm se poate folosi sârmă email, (izolată cu lac) cu dublă învelitură de bumbac, sau mai ales cu email bumbac, așa cum fac constructorii sovietici.

În cazul când sârma este izolată cu lac, se va verifica dacă aceasta nu se poate dizolva în solventul lacului de impregnare, în care caz lacul de impregnare se va schimba.

La mașini mai mari, peste circa 10 kW, pentru o mai bună folosire a spațiului, se poate folosi, în loc de sârmă rotundă, sârmă pătrată sau dreptunghiulară, cu dublă învelitură de bumbac.

În timpul execuției bobinei, fiecare strat se vopsește cu lac izolan și între straturi se pune preșpan sau hârtie uleiată cu grosimea de 0,1–0,15 mm.

La mașinile mici, bobina se execută pe șablon și se așează direct pe pol, după ce în prealabil a fost legată cu bandă de bumbac. La mașinile mai mari, bobinele de excitație se execută tot pe șablon, însă în casete special confecționate în acest scop, din preșpan, din pânză lăcuită sau chiar din metal, alamă sau fier (fig. 116). La mașinile mari, bobinele se execută aproape totdeauna în casete speciale de tablă de fier sau de alamă, bine căptușite cu preșpan sau cu hârtie lăcuită. După confecționare, toate bobinele se impregnează și, dacă este la dispoziție un bun compund, se și compundează, după care se învelesc cu bandă de bumbac și se acoperă

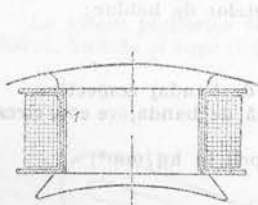


Fig. 116. Polul și bobina de excitație în derivație, bobinată într-o casetă specială din hârtie lăcuită (7).

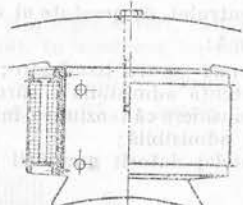


Fig. 117. Polul și bobina de excitație în derivație cu canale în lungul bobinei.

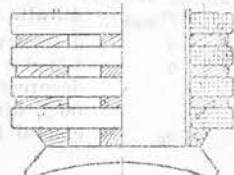


Fig. 118. Polul și bobina de excitație în derivație cu canale în lățul bobinei.

cu lac de acoperire; apoi, împreună cu caseta, se așează pe pol. La mașinile care funcționează în medii umede, ca, de exemplu, la motoarele de tramvai, acoperirea trebuie să se facă după metoda sovietică, în mod repetat, cu bandă sau cu pânză lăcuită sau uleiată, după care se acoperă de fiecare dată cu lac de acoperire. Este bine ca grosimea bobinei să nu depășească 4–5 cm, pentru a asigura

trecerea căldurii din mijlocul bobinei către periferia atinsă de aerul de ventilație. În vederea unei bune răcirii, de multe ori bobina se împarte prin canale în lungime sau în lățime după direcția aerului de ventilație. Fig. 117 și 118 reprezintă astfel de cazuri.

În privința compundajului, se atrage din nou atenția asupra metodei sovietice Cerniac, descrisă în paragraful 15, punctul 8.

În plan, forma bobinei este potrivită formei polului, și anume, în secțiune bobina are de multe ori, forma de trapez (fig. 119) cu baza mică spre indus, pentru a face loc polului auxiliar. Dacă spațiul disponibil este larg, bobina poate fi și dreptunghiulară (v. fig. 116).

Fig. 119. Forma trapez a bobinei de excitație în derivație.

β) *Excitația serie și mixtă.* La mașinile mici, excitația serie se execută din cupru rotund, iar la cele mari, din cupru pătrat, dreptunghiular, sau din cablu. Izolarea conductorului se face cu învelitură dublă din fir de bumbac, iar la cablu, cu învelitură și împletitură de bumbac. La mașini mari se folosește și cupru alb, iar între spire se pune preșpan cu grosimea de 0,5–1 mm. În cazul excitației compund, bobina serie se plasează

peste cea derivație, cu o izolație corespunzătoare între ele (fig. 120). Fig. 121 reprezintă o altă variantă a unei excitații mixte.

Pentru mașini și curenți mari, bobina serie se subdivide, pentru a micșora secțiunea de cupru; apoi diferitele grupe se leagă paralel. Repartiția curentului în bobinele legate în paralel poate fi câteodată (în cazul curenților intensi) foarte neuniformă; de aceea în acest caz toate contractele trebuie să fie bine studiate și executate, iar legăturile să fie repartizate cât mai simetric între căile de curent. Fig. 122 reprezintă o bobină de excitație mixtă a unei mașini mari.

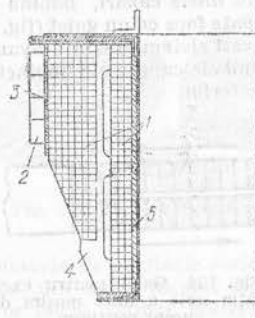


Fig. 120. Polul și bobinajul unei mașini cu excitație mixtă. Spirele serie sunt plasate peste bobina derivație: 1 — bobinaj derivație; 2 — bobinaj serie; 3 — izolație din preșpan; 4 — distanțor din lemn; 5 — izolație din micanită.

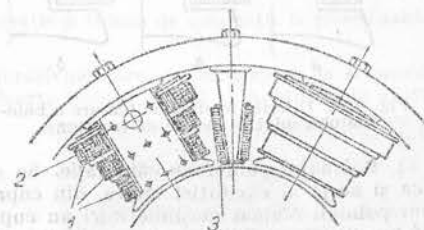


Fig. 121. Polul și bobinajul unei mașini cu excitație mixtă. Bobina derivație este plasată sub bobina serie.

γ) *Bobinajele de excitație ale motoarelor de tracțiune.* La motoarele de tracțiune, în general, spațiul disponibil al bobinajului inductor este foarte limitat; de aceea, bobina va trebui construită astfel încât să funcționeze la temperaturi de regim destul de înalte. În acest scop se folosesc materiale de izolație ca mica, mica-foliu, asbest, iar bobina este bine impregnată cu un lac gliptalic (pentru a rezista la căldură și pentru a proteja contra umezelii).

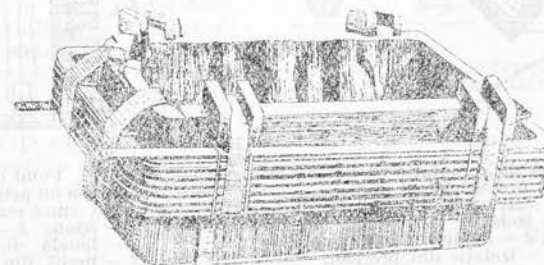


Fig. 122. Dispoziția bobinei serie în jurul celei derivație la o mașină mai mare.

Compundarea după sistemul Cerniac poate da, în astfel de cazuri, rezultate foarte bune, deoarece, din cauza spațiului redus, va trebui să se adapteze

bobinaje fără spații de ventilație. La motoarele de tracțiune cu bobinaje de excitație mixtă, așa cum folosesc constructorii sovietici pentru troleibuse, se impune, tot din cauza spațiului redus, una dintre dispozițiile din fig. 123.

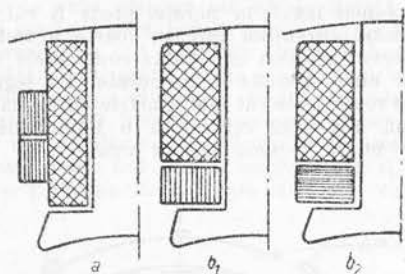


Fig. 123. Diferite moduri de plasare a bobinajului mixt la mașini de tracțiune.

33. Bobinajul polilor de comutație. Se execută, ca și bobinajul serie simplu sau ca și acela al excitației mixte, din cupru profilat îndoit, izolat și așezat pe miezul polului. Numai mașinile mici au cupru rotund. Izolația spirei se face din dublă învelitură de fir de bumbac sau din simplă învelitură și o împletitură.

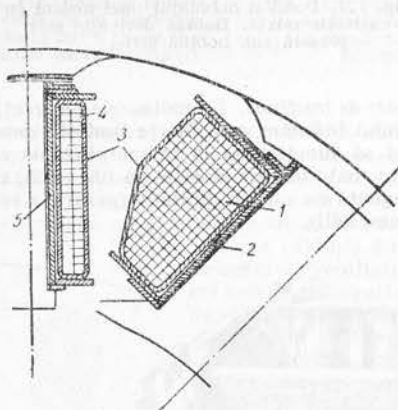


Fig. 125. Polul de comutație cu bobina lui pentru o mașină mai mică:
1 — bobină derivație; 2 — izolație din prespan; 3 — izolație din bandă albă și bandă lăcuită; 4 — bobina polului de comutație; 5 — izolație din prespan.

Deasemenea se mai poate folosi cupru alb îndoit pe muchie sau pe lat, iar între spire, prespan. Bobinele făcute din fir de cupru subțire, rotund sau pătrat, se învelesc cu bandă de bumbac sau cu bandă uleiată; apoi se impregnează și se acoperă cu lac izolan. In cazul curenților mari, bobinele se grupează în paralel,

Este de menționat deasemenea că, în unele cazuri, bobina serie se poate face ca un galet (fig. 124).

Acest sistem prezintă avantajul că ambele capete ale bobinei sunt la exterior.

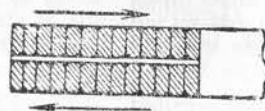


Fig. 124. Galet pentru excitația serie a unei mașini de curent continuu.

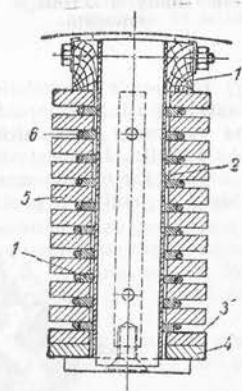


Fig. 126. Polul de comutație cu bobina lui pentru o mașină mai mare:
1 — lemn; 2 — prespan; 3 — bandă de bumbac; 4 — pernă din prespan; 5 — bobină; 6 — sfoară.

pentru a micșora dimensiunea conductorului. Fig. 125, 126, 127 și 128 reprezintă diferite construcții de bobine de comutație.

Bobinele polilor de comutație ale motoarelor de tracțiune se construiesc, ca

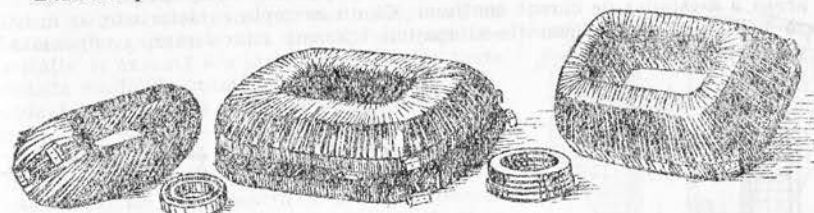


Fig. 127. Bobină de excitație în derivație și bobina de comutație la mașini mici.

și bobinele de excitație serie ale aceluiași motoare, cu maximum de economie de spațiu, din cauza locului disponibil foarte limitat. Ca și la bobinele de excitație, se vor folosi numai materiale din clasa B.

34. Bobinaje de compensație. Spre deosebire de bobinajele exanate mai înainte, bobinajul de compensație nu se mai execută concentrat, ci repartizat.

Acest bobinaj se introduce în creștături anume prevăzute în polii principali. Creștăturile sunt complet închise. Se obișnuiește a se folosi conductori de cupru în bare, izolați cu bandă de bumbac petrecută la jumătate, iar creștătura are o teacă izolanță de prespan sau de ghetinax cu grosimea de 1,5 mm. De foarte multe ori se folosește sistemul de a izola complet bara, iar creștătura să aibă numai o teacă protectoare de prespan cu grosimea de 0,2—0,4 m. În acest caz, izolația barei se compune din micanită presată la cald pe bară, sau din hârtie bachelizată (ghetinax) presată pe bară. În fig. 129 sunt reprezentate câteva creștături, cu barele respective ale bobinajelor de compensație la mașini de curent continuu. Capetele de bobină, adică legăturile dintre bare, se execută aproape totdeauna în formă de coarde, care se completează tot din bare de cupru de aceleași dimensiuni cu ale barei din creștătură, sau, uneori, de alte dimensiuni mai potrivite. Legăturile constituite din mufe cositorite de bare sunt reprezentate în fig. 130.

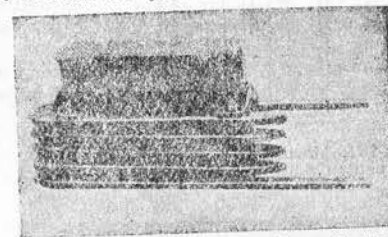


Fig. 128. Polul de comutație cu bobina pentru mașini mai mari.

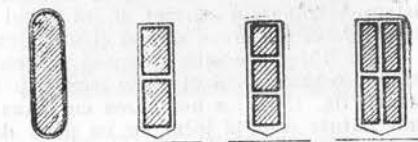


Fig. 129. Așezarea bobinajului de compensație în creștătură.

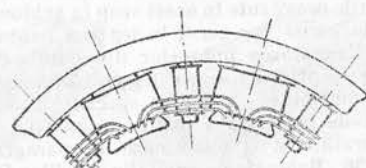


Fig. 130. Capetele de legătură între bare la bobinajul de compensație.

mufe cositorite de bare sunt reprezentate

Tot în categoria acestor bobinaje trebuie să se considere și bobinajele de compensație ale mașinilor de curent alternativ cu colector. Mașinile ne mai fiind, de data aceasta, cu poli aparenti, repartiția bobinajului de compensație este diferită de aceea a mașinilor de curent continuu. Ca un exemplu caracteristic, se menționează bobinajul de compensație al mașinii trifazate cu colector, compensată¹⁾.

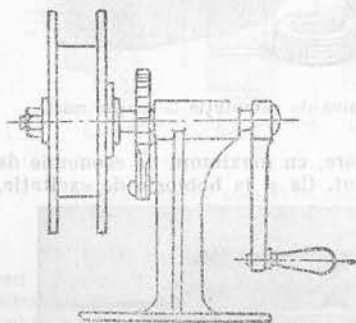


Fig. 131. Mașină de executat bobine pentru mașini electrice mici.

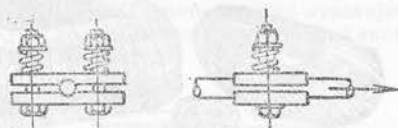


Fig. 132. Dispozitiv de frânat sârma.

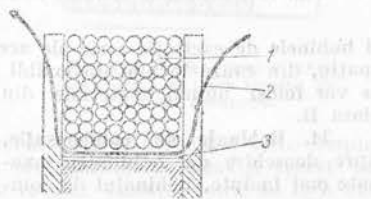


Fig. 133. Bobinarea pe șablon:
1 — bobină; 2 — bandă de bumbac; 3 — preșpan de 0,5 mm.

35. Execuția bobinelor de excitație. Se face fie cu mâna fie cu mașini automate sau semiautomate. În principiu, toate dispozitivele de bobinat se compun dintr-un șablon pe care se înfășură bobine, un sistem de antrenare a șablonului, un sistem de frânare a sârmei și, în cazul mașinilor de bobinat, se mai adaugă un sistem de conducere a sârmei și un numărator de rotații.

Fig. 131 reprezintă o mașină de bobinat cu mâna. Frânarea sârmei se obține trecând-o între două plăci de lemn sau de fibră lustruită, strânse împreună prin arcuri (fig. 132). La bobinarea cu mâna, sârma este condusă manual, iar spirele sunt bătute ușor la locul lor cu pene de lemn.

Pentru a nu lovi izolația spirelor dela fund, înainte de bobinare se pun pe șablon, la fund, un strat sau două de benzi de preșpan cu grosimea de 0,5 mm (fig. 133).

Pentru a putea strânge (lega) bobina în mod provizoriu — când se scoate de pe șablon — înainte de începerea bobinării, se pun benzi de bumbac în deschițăturile prevăzute în acest scop în șablonul de bobinat. Când s'a terminat bobinarea, aceste benzi vor servi la legarea bobinei, pentru a o putea scoate de pe șablon.

Execuția bobinelor din cupru dreptunghiular îndoit pe muchie se deosebește esențial de aceea descrisă mai sus, și anume se face cu dispozitive potrivite sau, mai bine, cu mașini speciale. Execuția lor fiind identică cu aceea a bobinelor de excitație a polilor în rotație, la care această construcție este totdeauna preferată, va fi examinată în paragraful următor.

36. Bobinaje de excitație a polilor în rotație. În această categorie trebuie considerate bobinele de excitație ale mașinilor sincrone cu poli aparenti și cu poli înecați (turbogeneratori). Aproape toate aceste bobinaje nu sunt supuse unei tensiuni

¹⁾ Un studiu complet al acestui fel de bobinaj se găsește în lucrarea savantului sovietic Costenco „Mașini electrice”, partea II, Gosenergoizdat, Moscova—Leningrad, 1949.

mai înalte decât 220 V; de aceea, la construcția lor trebuie să se țină seamă, mai ales, de considerente mecanice, din necesitatea de a rezista forțelor centrifuge.

a) **Mașini cu poli aparenti.** Pentru mașini mici și pentru unele mașini mai mari, însă cu tensiuni de excitație mai înalte, bobinajul de excitație se execută din sârmă rotundă. La toate celelalte mașini de puteri mijlocii (100—200 kW), bobinajul se execută din bandă de cupru dreptunghiulară, cu raportul laturilor de minimum 1:2, izolată cu dublă învelitură de fir de bumbac. Spirele se bobinează pe lat și fiecare strat se vopsește cu alb de zinc, pentru a ușura eliminarea căldurii. Întreaga bobină se impregnează și se lăcățește de câteva ori (fig. 134). Toate celelalte mașini mai mari, fie că au poli rotunzi sau dreptunghiulari, se bobinează cu bandă de cupru lat, îndoită pe muchie (fig. 135, 136 și 137); lățimea benzii de cupru poate fi de 15—100 mm, valoarea cea mare fiind pentru mașinile mari ale hidrocentralelor.

Spirele se izolează între ele cu preșpan, iar la temperaturi mai înalte se folosește micanită sau asbest. Grosimea izolației poate fi de 0,15—0,5 mm. Bobinele

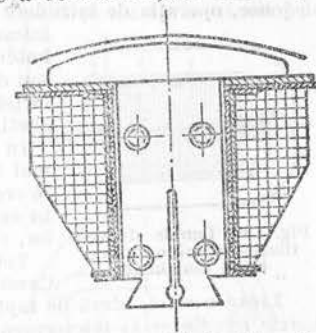


Fig. 134. Pol și bobina din bandă de cupru a unei mașini sincrone mijlocii.

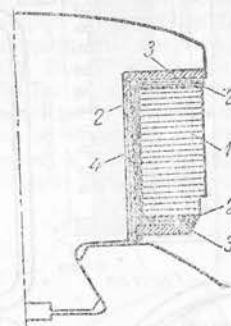


Fig. 135. Polul cu bobinajul de excitație al unei mașini sincrone mai mari.
— bobină; 2 — preșpan; 3 — peretele superior și inferior al casetei de fier; 4 — peretele lateral al casetei de fier.

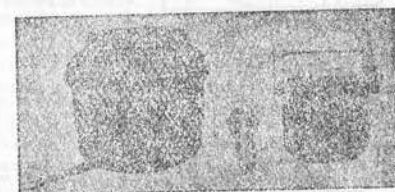


Fig. 136. Pol rotund cu bobină de excitație

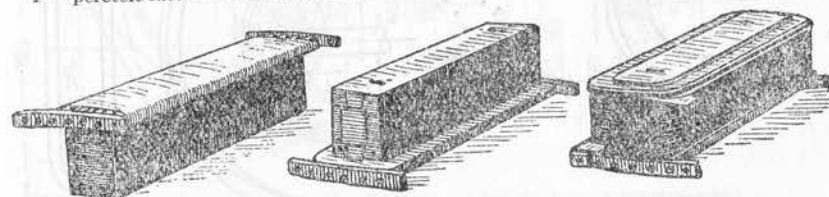


Fig. 137. Pol dreptunghiular cu bobină de excitație.

de excitație ale mașinilor sincrone cu poli aparenti se execută, de foarte multe ori, în casete de tablă de fier cu grosimea de 2—3 mm, care se căptușesc cu preșpan

sau cu hârtie lăcuită, sau, după caz, cu micanită sau cu asbest. Sistemul este reprezentat în întregime în fig. 135. Pentru a se evita ca, în timpul funcționării, spirele să joace, operația de închidere a casetei se execută sub presă. În cazul când nu se folosește caseta, este necesar, în orice caz, ca între bobină și piesa polară să se intercaleze o ramă de fier sau de alamă cu grosimea de 5–6 mm, pentru preluarea forțelor centrifuge. Ca izolație se intercalează un ghetinax cu grosimea de circa 5 mm.

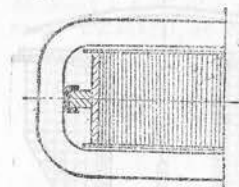


Fig. 138. Canale de ventilație la bobinele inducătoare mai lungi.

În cazul polilor lungi se obișnuiește să se facă bobina mai lungă decât polul, astfel încât între pol și bobină să se creeze, la părțile frontale, niște canale de ventilație. În acest caz nu se mai izolează părțile frontale ale polilor, ci numai piesele de distanțare (fig. 138).

Tehnica sovietică a îmbunătățit acest fel de construcții. Caseta nu se mai folosește decât în cazuri rare.

Lipsa casetei, afară de faptul că reduce prețul de cost, mai prezintă și următoarele avantaje: 1) micșorează scăpările de flux între poli (în cazul când caseta

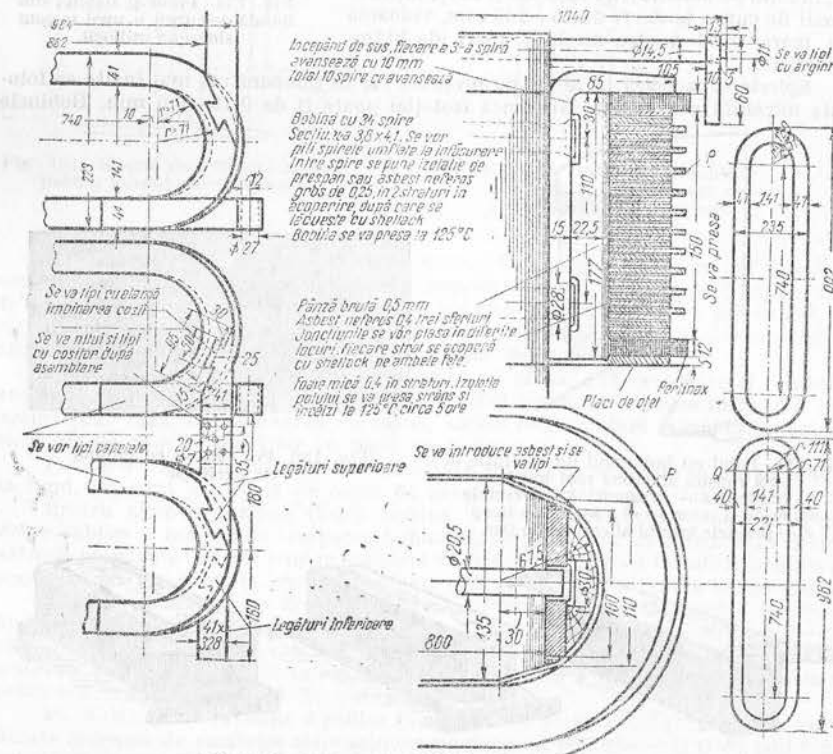


Fig. 139. Polul unei mașini sincrone mai mari.

este de fier); 2) mărește posibilitățile de răcire ale bobinei. Construcția este reprezentată în fig. 139, iar pentru execuția ei se procedează în modul următor: cuprul

se îndoaie la forma definitivă, pe un șablon care este fixat de obicei pe o masă orizontală ce poate fi rotită cu ajutorul unui motor (masa poate să fie și verticală). În timp ce masa se rotește, bara este presată cu o rolă (fig. 140), astfel că ea va lua forma șablonului.

Pentru a evita deformarea barei, la îndoirea pe muchie ea este presată și lateral de un disc. Strângerea barei pe șablon este asigurată printr-o frână formată din două plăci de cupru sau de lemn, strânse între ele cu buloane (fig. 140).

Există și mașini complete care efectuează automat sau semiautomat îndoirea barei pe șablon.

Înainte de această operație, bara se recoace, pentru a deveni mai moale.

Razele interioare pe care se îndoaie bara vor avea minimum lățimea barei. După îndoire, bobina se scoate de pe șablon, se pilește cuprul îngroșat la coțuri și se presează, pentru îndreptarea spirelor. Eventual, înainte de presare, bobina poate fi recoaptă la circa 400°C pentru a înlesni și a îmbunătăți presarea. După aceste operații, spirele se izolează între ele cu două benzi de preșpan cu grosimea de 0,1–0,2 mm, astfel încât intreruperile uneia să fie acoperite de banda cealaltă. Benzile de preșpan sunt lipite de cupru și între ele și sunt uscate, sub presiune, la cuptor, astfel încât formează un bloc monolit. În felul acesta se montează pe corpul polului, pe care s'a prevăzut o izolație de micanită presată pe pol. Bobina este în permanentă presată, în timpul funcționării, de niște arcuți spirale potrivite (fig. 141).

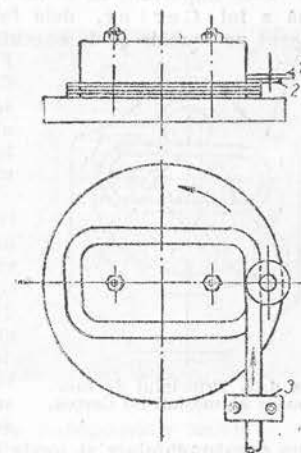


Fig. 140. Formarea bobinei inducătoare din cupru lat îndoit pe muchie: 1 — disc; 2 — rolă; 3 — frână.

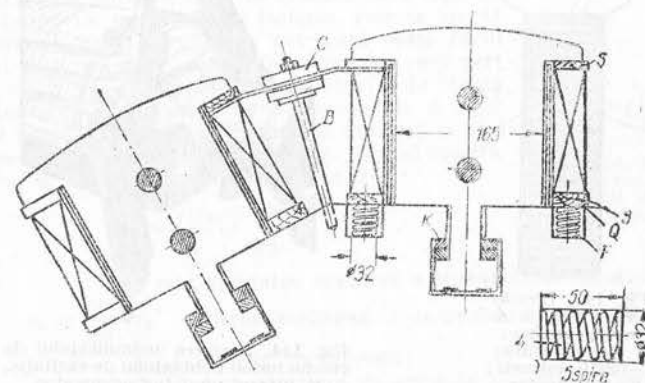


Fig. 141. — Presarea continuă a bobinei polului în timpul funcționării: B — tijă de fixare; C — piesă pentru fixarea legăturii între poli; K — penă de oțel opusă cu panta 1:200; F — resort; S — pertinax; Q — placă din tablă.

Pentru a se evita scurtcircuiturile între spire, bobina se acoperă, pe partea exterioară și pe cea interioară, cu lac email cenușiu, de acoperire. Experiența a

confirmat în totul calitățile menționate ale acestei construcții, ea comportându-se ireproșabil în exploatare.

Este important să se menționeze mașina semiautomată de construcție sovietică a lui Certoc, dela fabrica «Electrosila» din Leningrad, pentru îndoit cuprul pe muchie și de execuție a bobinelor dreptunghiulare cu astfel de cupru.

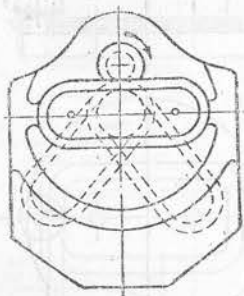


Fig. 142. Principiul de funcționare al mașinii lui Certoc.

Față de alte construcții de astfel de mașini, cea a lui Certoc este mult superioară. Principiul pe care se bazează este reprezentat în fig. 142, și anume: angrenarea a două roți dințate, dintre care una rotundă normală (pinionul), iar cealaltă dreptunghiulară sau ovală.

Mișcarea acestei roți este înlesnită de ghidaje potrivite. În felul acesta, înfășurarea cuprului se face în mod absolut continuu și nu cu întreruperi, ca la vechile mașini. Deasemenea, în felul acesta a fost posibilă și o creștere de viteză a mașinii. Deasupra roții dințate dreptunghiulare este fixat șablonul dreptunghiular pe care se înfășoară cuprul. Roata dințată dreptunghiulară, executată din două bucăți se poate lungi prin intercalare de părți intermediare. Deasemenea, ea poate fi și lătită în același mod. Prin aceste adaptări se pot realiza, cu aceeași mașină, bobine dreptunghiulare și ovale de dimensiuni diferite.

β) Mașini cu poli înecați. La aceste mașini, bobinele se introduc în creștături deschise (fig. 143).

Bobinajul constă din benzi de cupru. Între conductori se pun, ca izolație, benzi de micanită cu grosimea de 0,3 mm. Recent, a început să se folosească drept

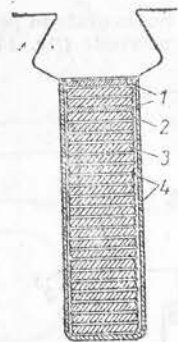


Fig. 143. Crestătura în rotor la un turbogenerator:
1, 4 — micanită;
2 — hârtie micanită;
3 — conductor.

izolație oxidul de aluminiu, care se aplică în benzi cu grosimea de 0,2 mm. Bobinele se execută separat, pe șabloane. La rotorii masivi, aceste bobine trebuie introduse prin partea superioară a creștăturii (una câte una îngropate), sau, dacă trebuie introdus întreg mânunchiul, acesta trebuie despărțit de celălalt mânunchi, deoarece ambele nu pot fi introduse simultan, unghiul dintre creștături fiind prea mare. Spirele se completează apoi prin lipire cu cositor (fig. 144).

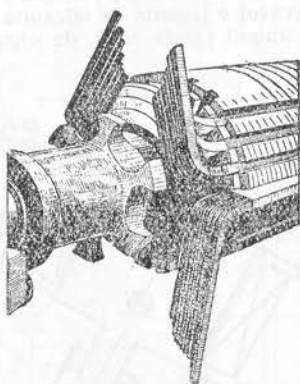


Fig. 144. Așezarea mânunchiului de conductori al bobinaului de excitație, la rotorul unui turbogenerator.

Înainte de a se pune penele, bobinajul rotorului trebuie presat în creștături. Acest lucru se execută foarte bine cu dispozitivul reprezentat în fig. 145. La rotorii cu dinți aplicați, bobinele se fac complet afară, se așează pe rotor la locul lor, iar dinții se pun apoi pachet cu pachet.

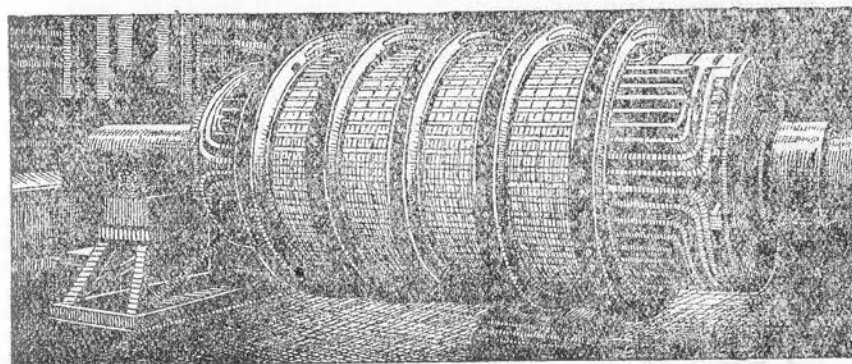


Fig. 145. Presarea bobinaului de excitație la un turbogenerator înainte de împănarea creștăturilor.

La turbogeneratori, capetele de bobină ale excitației trebuie special consolidate, ținând seama de forțele centrifuge considerabile care se produc. Uneori se mai pot folosi și aici bandaje de sârmă de oțel ca și la mașinile de curent continuu sau ca la rotorii mașinilor asincrone. Bineînțeles, acestea trebuie dimensionate în consecință. Mai adeseori însă, se folosesc niște cape de oțel antimagnetice sau de bronz fosforos, care se așează exact peste bobinaj. Capa este petrecută peste fierul rotorului și pe ax astfel încât formează, un corp perfect rigid, iar dacă plasarea peste bobinaj este făcută cu presiune, va fi sigură o bună consolidare a capetelor de bobină. Calculul de rezistență al capei se face ținând seamă de eforturile care se nasc. Efortul specific maxim σ_0 se calculează cu formula (fig. 146):

$$\sigma_0 = \frac{\gamma \cdot v_0}{g} + \frac{\sum F_c}{2\pi \cdot S},$$

în care:

- γ — greutatea specifică a materialului capei;
- $v_0 = \frac{2\pi n}{60}$ — viteza periferică a centrului de greutate, în cm/s;
- n — turația, în rot/min;
- r_0 — raza centrului de greutate al secțiunii capei, în cm;
- g — 981 cm/s²;
- F_c — forța centrifugă a capetelor de bobină;
- S — suprafața secțiunii capei, în cm².

La mașinile cu doi poli, capa poate să nu mai fie perfect rotundă, deoarece forțele nefiind simetric repartizate, fac ca în capă să se nască momente încovoie-

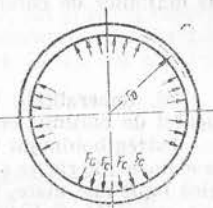


Fig. 146. Forțele în capele de consolidare ale bobinaului de excitație la turbogeneratoare.

toare. Este bine să se țină seamă de acest lucru mărind valoarea rezistenței cu un coeficient de siguranță, care poate fi luat 1...5.

37. **Încercările bobinajelor de excitație.** Controlul bobinajelor concentrate pentru poli aparenti constă în următoarele verificări:

- 1) verificarea izolației între spire;
- 2) verificarea izolației la corp;
- 3) verificarea justei legări a bobinajelor între ele.

1. Verificarea izolației între spire se face tot în felul descris în paragraful 22, și anume cu ajutorul unui transformator (v. fig. 77). Această verificare se face înainte de introducerea bobinei pe poli.

2. După montarea bobinelor pe poli se face încercarea de străpungere, cu o tensiune alternativă de 50 Hz, în modul expus în paragraful 22.

3. Verificarea justei legări a bobinelor între ele se face în modul arătat în fig. 147: se pune rotorul cu axul pe două capre, astfel încât acesta să poată fi rotit foarte încet. Se alimentează ansamblul polar în curent continuu de o intensitate mai mică decât cea nominală. Apoi se ia un ac magnetic sau o busolă în fața căreia se învârtă rotorul, astfel încât fiecare pol va trebui să treacă prin fața acului magnetic. Dacă legăturile sunt bine făcute, la fiecare trecere acul va face o rotație de 180°. În loc de a face poli să treacă prin fața acului, se poate

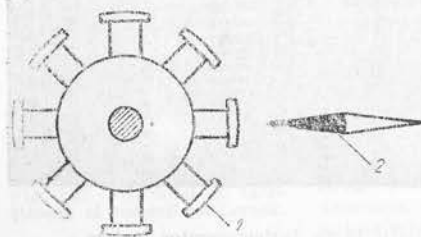


Fig. 147. Încercarea de verificare a legăturilor între poli:
1 — roată polară; 2 — ac magnetic.

plimba acul în dreptul polilor. Această variantă este folosită la carcassele cu poli ale mașinilor de curent continuu.

g) Bobinajul transformatorilor

38. **Generalități.** Prin construcția lor, transformatorii se deosebesc fundamental de mașinile electrice rotative, deoarece nu au părți în mișcare.

Întreg bobinajul transformatorilor fiind imobil, este posibilă folosirea uleiului ca element de răcire și de izolare. Uleiul are, în raport cu aerul, o rigiditate dielectrică mult mai mare, o capacitate calorică mai mare și poate transporta deci mult mai ușor căldura bobinajului către pereții cuvei.

La izolarea bobinajului transformatorilor în ulei se folosesc numai materiale stabile în ulei, în special hârtia, bumbacul, preșpanul, etc. Este de dorit ca materialul izolant să nu aibă o permittivitate prea diferită de cifra 2,1, corespunzătoare uleiului de transformator. Rigiditatea dielectrică a uleiului de transformator bun de folosit este de circa 10 000 V/mm. Materialele menționate mai sus au în ulei o rigiditate dielectrică mărită, și anume:

patru straturi de hârtie a 0,15 mm grosime	31 000 V;
preșpan cu grosimea de 1 mm	30 000 V;
dublă învelitură cu fir de bumbac cu grosimea de 0,2 mm pe rază	1 300 — 2 000 V;
triplă învelitură cu fir de bumbac cu grosimea de 0,3 mm pe rază	2 500 — 3 500 V;
bandă de bumbac cu grosimea de 0,15 mm petrecută la jumătate	2 900 — 3 500 V;

Bobinajul transformatorilor se execută ca bobinaj concentrat. Se deosebesc bobinajul concentric și bobinajul suprapus, numit adeseori, în mod impropriu,

bobinaj în galeți. La cel concentric (fig. 148), către fier se pune de obicei bobinajul de joasă tensiune, deoarece este mai ușor de izolat. Uneori acesta se împarte în doi cilindri concentrici, între care se plasează bobinajul de înaltă tensiune (fig. 149). Acest fel de bobinaj se numește, de obicei, bobinaj biconcentric. La bobinajul suprapus, atât bobinajul primar, cât și cel secundar, sunt împărțite într-o serie de galeți, care se așează unul peste altul, în mod alternat (fig. 150). Prin această

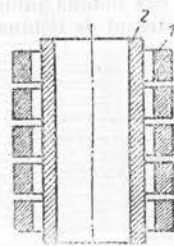


Fig. 148. Bobinaj concentric:
1 — bobinaj de înaltă tensiune; 2 — bobinaj de joasă tensiune.

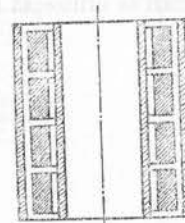


Fig. 149. Bobinaj biconcentric.



Fig. 150. Bobinaj suprapus.

intercalare se reduce foarte mult scăpările de flux. Galeții dela capăt, care sunt aproape totdeauna de joasă tensiune, au numai jumătate din numărul spirelor celorlalți galeți de joasă tensiune.

39. **Executarea bobinelor.** Atât la bobinajul concentric, cât și la cel suprapus, bobinajul primar și cel secundar se compun din bobine elementare, numite galeți. Aceștia sunt formați din spire așezate în mai multe straturi. În fig. 151 este repre-

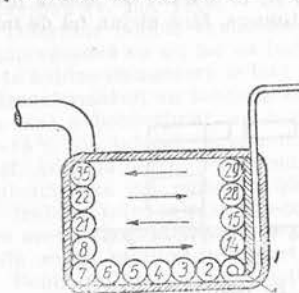


Fig. 151. Bobină elementară pentru transformator:
1 — început.

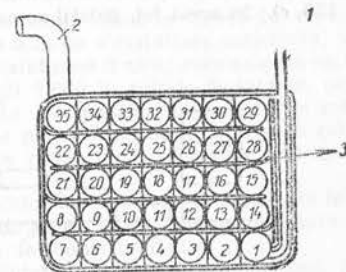


Fig. 152. Bobină pentru transformatori mijlocii:
1 — începutul; 2 — sfârșitul;
3 — izolație între straturi din preșpan.

zentată o bobină elementară, formată din cinci straturi, fiecare strat fiind compus din șapte spire. Trecurile dela un strat la altul se află între spirele notate cu 7 și 8, 14 și 15, etc. Aceste treceri măresc lățimea bobinei aproximativ cu dimensiunea unei spire. Tot în fig. 151 se poate vedea că între spirele 1 și 14, 8 și 21,

etc., există o tensiune de 14 ori mai înaltă decât între spirele vecine 1 și 2, 2 și 3, etc., deaceia, la transformatori mai mari (peste 160 kVA), între straturi se pune o bandă de preșpan de 0,20–0,5 mm, îndoită la margine (fig. 152).

Bobinele de tipul celor din fig. 151 și 152 prezintă desavantajul că necesită o trecere complicată pentru capătul inferior al bobinei. Din acest motiv, la transformatorii mai importanți (peste 160 kVA) se obișnuiește să se folosească bobine jumelate (fig. 153). La transformatorii mai mari, peste 500 kVA, în loc de fir rotund se folosește bandă de cupru dreptunghiulară, în care caz bobina jumelată capătă aspectul din fig. 154. Astăzi se utilizează foarte des sistemul de bobinaj cu

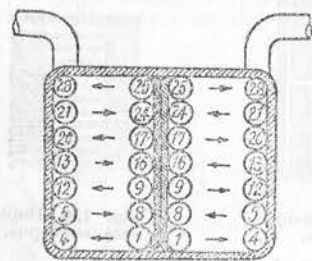


Fig. 153. Bobină jumelată pentru transformatori.

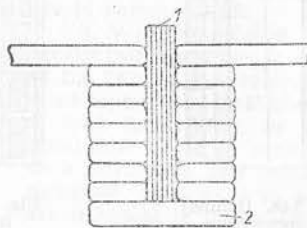


Fig. 154. Bobină jumelată pentru transformatori mai mari (peste 500 kVA):
1 — distanțor; 2 — trecere.

fir continuu, cum se folosește în U.R.S.S. Acest fel de bobinaj este executat tot în galeți, însă fără nicio întrerupere, de unde și numele de bobinaj cu fir continuu. Caracteristică la aceste bobinaje, este execuția galeților, care au începutul la partea superioară și care se fac ca în fig. 155. Galețul se execută în mod normal de jos în sus (fig. 155, a), apoi el se desface (fig. 155, b) și, în sfârșit, se așează invers (fig. 155, c). În acest fel, galeții se execută în continuare, fără niciun fel de între-

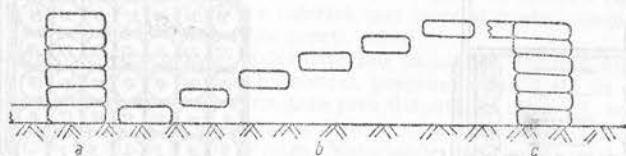


Fig. 155. Execuția bobinajului cu fir continuu.

rupere. Pentru bobinaje de joasă tensiune, care au puține spire, bobinajul de pe coloană se compune dintr'un singur rând de spire (fig. 156). Este bine să nu se folosească conductori mai groși decât 60–70 mm², cum recomandă constructorii sovietici, adică, pentru curenți mai importanți, se vor lua mai mulți conductori în paralel, izolați între ei. Aceștia se bobinează împreună, răsucindu-se în mod potrivit, astfel încât toți conductorii să ocupe în câmp aceleași poziții. În felul acesta se evită pierderile suplimentare în cupru și în același timp, execuția unei astfel de bobine, formată din conductori relativ subțiri, este foarte comodă. În

fig. 157 este reprezentată o astfel de bobină, cu un conductor format din trei fire în paralel și răsucite. Constructorii sovietici utilizează chiar până la 60 de fire în paralel.

40. Izolarea bobinajului. Până la o secțiune de circa 8 mm² se folosesc conductori rotunzi, iar peste această dimensiune, conductori dreptunghiulari. Se recomandă să se izoleze conductorii care au peste 20 mm² cu o dublă învelitură de fir



Fig. 156. O bobină de joasă tensiune spiralată pe toată înălțimea transformatorului.

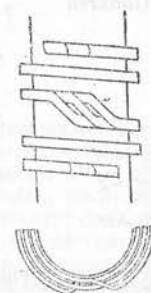


Fig. 157. Răsucirea conductorilor legați paralel.

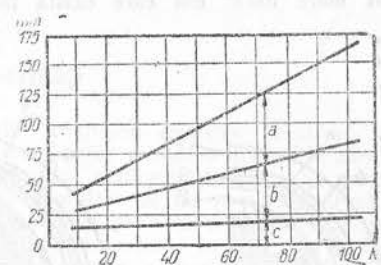


Fig. 158. Spațiile minime la un transformator în ulei:
a — distanța dintre bobinaj și piesele metalice apropiate în funcție de tensiunea înaltă;
b — distanța dintre bobinajul de înaltă și joasă tensiune în funcție de tensiunea înaltă;
c — distanța dintre bobinajul de joasă tensiune și miez în funcție de tensiunea înaltă.

de bumbac și cu o împletitură de bumbac BBT, după STAS 541-49 (v. tabela 12). Conductorii izolați cu hârtie sunt din ce în ce mai des folosiți. În U.R.S.S., se folosește aproape exclusiv acest fel de izolații (v. paragraful 12). Avantajele hârtiei ca izolanț în ulei sunt bine cunoscute. Între straturi se pune și câte o foaie de preșpan (v. fig. 152).

Diferitele bobine elementare se leagă cu bandă albă, se usucă la cuptor și se impregnează cu un lac de bachelită pentru a le da o rigiditate suficientă. Între aceste bobine elementare se lasă un spațiu de minimum 3 mm, care asigură răcirea. La transformatori cu tensiune mai înaltă decât 3 000 V, spirele de intrare, pe fiecare fază a bobinajului, au o izolație întărită. Se consideră ca spire de intrare 14–15% din totalul spirelor de fază; 7% se pun la un capăt și 7% la celălalt capăt. Izolația dintre aceste spire se întărește astfel, încât să reziste la tensiunea nominală, sau cel puțin la 50% din ea.

Izolarea între primar și secundar și a ambilor față de corp se realizează lăsând între aceste elemente spații de ulei suficient de mari. În fig. 158 se vede care sunt aceste spații minime în raport cu valoarea tensiunii înalte.

Bobinajul trebuie bine susținut și consolidat, deoarece numai în acest fel el va putea rezista eforturilor electromagnetice. Acest lucru se realizează cu piese de distanță potrivite și cu tuburi de preșpan, sau de ghetinax. În fig. 159 se poate vedea o dispoziție foarte des folosită, iar în fig. 160, izolarea și consolidarea față de jug.

Execuția bobinajelor la transformatori se face, în principiu, ca a oricărui bobinaj concentrat. Bobina elementară se execută pe o mașină de felul celei reprezentate în fig. 131, iar montarea bobinelor se face cu grijă, respectând dispoziția constructivă aleasă. Pentru bobinajele cu fir continuu se folosesc, drept șabloane, cilindri de lemn sau de aluminiu, care se așează pe mașini puternice de bobinat, care pot strânge bine conductorii.

41. Incercările în timpul execuției. Aceste încercări se reduc la verificarea izolației între spire, care se execută pe transformatori similari celor din fig. 77. Spre deosebire de celelalte mașini electrice, această încercare are o importanță mai mare, în special la bobinele de intrare. Pentru a putea realiza o tensiune de încercare între spire de circa 10–20 ori mai mare decât cea care există în funcționarea

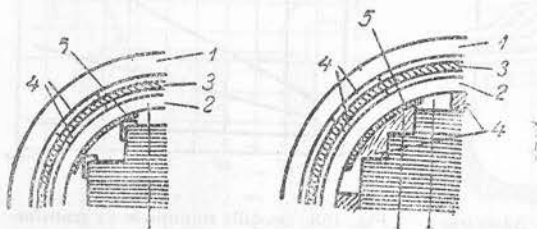


Fig. 159. Dispoziție de izolare la bobinaje concentrice: 1 — bobinaj de înaltă tensiune; 2 — bobinaj de joasă tensiune; 3 — tub izolant; 4 — piesă de distanță din pertinax sau preșpan; 5 — preșpan.

normală, este neapărat necesară folosirea frecvențelor de ordinul a 500–1 000 Hz, cum s'a menționat în paragraful 21, fig. 77.

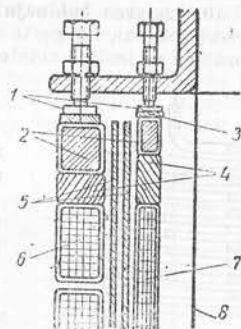


Fig. 160. Izolarea și consolidarea față de jug: 1 — placă de fier; 2 — inel din fier izolat; 3 — pertinax; 4 — lemn; 5 — cilindru din preșpan; 6 — bobinaj de înaltă tensiune; 7 — bobinaj de joasă tensiune; 8 — miezul magnetic.

X. CONSTRUCȚIA MAȘINILOR ELECTRICE

A. Generalități

1. **Considerații introductive.** Construcția mașinilor electrice rotative, fiind condiționată de mișcarea de rotație, impune acestor mașini o dispoziție care are contingențe cu construcția altor mașini rotative, cum sunt turbinele și pompele centrifuge. Ca și acestea, mașinile electrice rotative de tip normal cuprind din punct de vedere constructiv două organe principale, pe a căror deplasare relativă se bazează principiul lor de funcționare: un organ mobil — rotorul — și un organ fix — statorul. Forma și construcția acestor organe, cum și ale elementelor de fixare, sprijin și transmisie a mișcării (arbore, lagăre, scuturi, carcase) sunt condiționate de mișcarea de rotație.

Dimpotrivă, construcția transformatorilor statici, fiind bazată pe lipsa totală de organe în mișcare, este complet diferită de aceea a mașinilor rotative.

În consecință, deși din punct de vedere funcțional, la amândouă aceste categorii de mașini există aceleași organe electrice principale (circuit magnetic, circuite electrice primar și secundar) și aceleași probleme (pierderi, procese de răcire, etc.), soluțiile constructive la care se ajunge sunt radical diferite. Există mai multe feluri de mașini electrice rotative, care diferă între ele după principiul de funcționare: mașini asincrone, mașini sincrone, mașini de curent continuu, mașini de curent alternativ cu colector, etc. Pe de altă parte, dată fiind diversitatea utilizărilor mașinilor electrice rotative în diferite domenii din practica industrială, ele cuprind o mare varietate de forme constructive.

Cu toată această varietate, construcția mașinilor electrice rotative prezintă anumite principii constructive comune, care rămân valabile pentru toate tipurile de mașini electrice, cu ușoare adaptări dela un tip la altul, ținându-se seamă de specificul fiecărui fel de mașină.

De asemenea toate mașinile electrice cuprind unele organe electrice sau mecanice, subansambluri sau piese componente, care sunt comune pentru mașini de tipuri diferite.

Terminologia subansamblurilor și pieselor componente pentru mașini electrice rotative este standardizată prin STAS 4296-54.

2. **Tendențele actuale în fabricația mașinilor electrice.** Una dintre caracteristicile importante ale mașinilor electrice actuale este varietatea din ce în ce mai mare a domeniilor lor de aplicare. Această varietate a dus la necesitatea creării unei diversități foarte mari de tipuri constructive de mașini electrice, care să poată funcționa în condiții cu totul diferite.

Din această cauză, pe lângă mașinile de construcție normală, se proiectează și se construiesc numeroase tipuri de mașini speciale, adică mașini electrice care au un domeniu de aplicare delimitat în mod precis, cum sunt: motoare pentru laminare, motoare pentru mașini de extracție, motoare pentru minele de cărbuni, motoare pentru macarale, motoare pentru tracțiune electrică sau motoare care se montează chiar în mecanismul pe care îl pun în mișcare, etc.

Pe de altă parte, prin ambianța în care mașinile trebuie să funcționeze, s'a ajuns la o diversitate mare de condiții de funcționare, și anume: mașini care să

poată funcționa în aer liber, în încăperi pline cu praf, în atmosferă încărcată cu diferite gaze, în atmosferă umedă și chiar sub apă.

După necesitățile de protecție ale acestor mașini în raport cu mediul înconjurător, s'au realizat mai multe tipuri constructive.

Dacă se urmărește evoluția fabricației de mașini electrice, se constată că, paralel cu diversitatea domeniilor de aplicare, s'a produs o neconținută deplasare a limitelor puterilor unitare ale mașinilor construite.

Atât în domeniul generatorilor electrice, cât și în domeniul motoarelor electrice, se folosesc în prezent mașini electrice a căror putere variază de la câțiva wați până la sute de kilowați și, în consecință, dimensiunile acestor mașini variază de la câțiva centimetri până la câțiva metri.

Odată cu această diversitate a puterilor, s'a ajuns și la o extindere a gamei turațiilor mașinilor electrice, de la câteva zeci de rotații pe minut până la zeci de mii de rotații pe minut.

Calitatea proiectării mașinilor electrice moderne se apreciază prin următorii indici: siguranța în funcționare, valoarea randamentului, capacitatea de supraîncărcare, consumul specific de materiale raportat la putere, greutatea unitară raportată la cuplu, costul real raportat al mașinii, etc. Dacă se notează cu G_{Cu} greutatea totală a cuprului din mașină, cu G_{Fe} greutatea totală a fierului magnetic al mașinii, cu G greutatea totală a mașinii și cu P puterea mașinii, exprimată în kW sau kVA, valoarea consumului specific de materiale active raportată la putere este dată de următoarele expresii:

$$g_{Cu} = \frac{G_{Cu}}{P} \quad \text{și} \quad g_{Fe} = \frac{G_{Fe}}{P},$$

iar greutatea unitară a materialelor active ale mașinii raportată la cuplu este dată de expresiile:

$$\xi_{Cu} = \frac{G_{Cu}}{\left(975 \frac{P}{n}\right)^{3/4}} \quad \text{și} \quad \xi_{Fe} = \frac{G_{Fe}}{\left(975 \frac{P}{n}\right)^{3/4}}.$$

Din punctul de vedere al construcției mecanice, calitatea mașinii se apreciază prin așa numitul coeficient de construcție al mașinii k , care reprezintă raportul dintre greutatea totală a mașinii G și greutatea ei activă $G_a = G_{Cu} + G_{Fe}$:

$$k = \frac{G}{G_{Cu} + G_{Fe}}.$$

Un indice deosebit de important în aprecierea soluției economice adaptate îl constituie costul real raportat al mașinii:

$$M_r = M_m + k \sum p,$$

în care M_m este costul materialelor utilizate și al prelucrărilor;

$\sum p$ — suma pierderilor de material;

k — costul unității de pierdere de material, raportat la costul materialelor utilizate.

Se remarcă totodată că, în general, se obține coeficientul economic:

$$\frac{k \sum p}{M_m} = k_e \approx \text{const.}$$

Indicele M_r capătă o valoare deosebită în special la compararea seriilor analoge de mașini.

O caracteristică importantă în fabricația de mașini electrice este tendința continuă spre micșorarea consumului de materiale utilizate și spre reducerea gabaritului mașinilor electrice, menținând mai departe aceleași valori pentru randament și pentru capacitatea de supraîncărcare și aceeași siguranță în exploatare. Ca un exemplu în acest sens, se dau câteva cifre privind modul de variație a greutății motoarelor asincrone trifazate cu rotorul în scurtcircuit, pentru o putere de 4 kW, așa cum a variat în decursul timpului:¹⁾

Anul construcției	Greutatea în kg	Anul construcției	Greutatea în kg
1893	150	1926	65
1902	105	1932	60
1913	94	1937	56

Această reducere continuă a consumului de materiale și a greutății mașinilor electrice a fost posibilă datorită soluționării a două probleme fundamentale în fabricarea mașinilor electrice:

a) Prima problemă era reducerea pierderilor suplimentare și îmbunătățirea condițiilor de răcire a mașinilor. Printr'un studiu mai aprofundat asupra condițiilor de producere a pierderilor suplimentare s'a putut ajunge la forme constructive pentru bobinaje și pentru celelalte piese ale mașinilor, astfel încât pierderile suplimentare să fie reduse în mod simțitor.

Principalul factor care a determinat însă reducerea dimensiunilor și a greutății mașinilor electrice a fost creșterea în aceste mașini a solicitărilor electromagnetice.

În mașinile construite la începuturile industriei electrotehnice, atât densitatea curentului în conductorii bobinajelor, cât și numărul de amperspire pe unitatea de lungime a periferiei mașinilor electrice, erau aproape de două ori mai mici decât la mașinile actuale. De aceea, pierderile și, respectiv, cantitatea de căldură care se desvolta în mașină, raportate la unitatea de suprafață de răcire, erau mult mai mici în construcțiile inițiale de mașini electrice.

În mod asemănător au crescut și inducțiile (fluxurile unitare) adoptate. La construcția unor astfel de mașini, problemele de ventilație nu prezentau dificultăți mari, deoarece răcirea se făcea în mod satisfăcător, fără a fi necesar să se ia măsuri speciale în acest scop.

În construcția mașinilor moderne însă, prin mărirea solicitărilor electromagnetice și, implicit, prin micșorarea suprafețelor de răcire, problema ventilației a căpătat un interes deosebit. Numai printr'un sistem de răcire bine studiat se poate realiza o reducere importantă a dimensiunilor și a greutății unei mașini.

În unele cazuri, din lipsa spațiilor necesare pentru trecerea aerului, îmbunătățirea ventilației duce la micșorarea dimensiunilor unor piese componente, ceea ce impune o verificare deosebit de îngrijită a calculului lor de rezistență mecanică, cum este cazul motoarelor de tracțiune.

Din această cauză, adeseori apare necesitatea de a se folosi materiale cu calități mecanice superioare.

b) Al doilea factor foarte important, care a dus la mărirea puterii mașinilor electrice și la reducerea greutății lor, a fost realizarea unui sortiment foarte larg de materiale noi care au o rezistență mecanică foarte mare, precum și al unor materiale electroizolante cu bune proprietăți dielectrice și termice.

În trecut, la mașinile electrice, vitezele periferice erau relativ reduse și, în consecință, în piesele mașinilor interveneau solicitări mecanice relativ mici.

La mașinile moderne de mare putere, a fost necesar să se adopte viteze periferice cu mult mai mari, ceea ce a dus la o creștere importantă a solicitărilor mecanice a diferitelor piese.

¹⁾ A. E. Alexeev: *Construcția mașinilor electrice*, Editura Tehnică, București, 1951.

Creșterea rezistențelor admisibile în materialele folosite a fost provocată totodată și de necesitatea de a se reduce cât mai mult greutatea și prețul de cost al mașinii.

La mașinile construite în trecut, unde diferitele piese erau mult mai puțin solicitate din punct de vedere mecanic, dimensionarea pieselor se făcea, în general, după metoda asemănării construcțiilor, adică din experiența sau după « simpla apreciere » a constructorului.

La mașinile moderne această metodă nu mai poate fi aplicată la rezolvarea problemelor privind construcția mașinilor electrice, ci este necesar să se calculeze rezistența în mod exact în toate organele mașinii, și să se aleagă în modul cel mai judicios materialele cele mai indicate, folosindu-se uneori chiar materiale noi.

Industria de mașini electrice dispune astăzi de un număr de materiale, care au fost create în mod special pentru nevoile acestei industrii și care au fost folosite ulterior și în alte domenii ale tehnicii. Astfel de materiale sunt oțelul nemagnetic forjat sau turnat, fonta nemagnetică, oțelurile aliate speciale, aliajele ușoare anti-corozive, etc.

Pe lângă studiul proprietăților noilor materiale, au fost adâncite și cunoștințele privitoare la structura materialelor, care, deși erau demult folosite, în majoritatea cazurilor erau întrebuințate fără o verificare mai aprofundată a condițiilor în care utilizarea lor era judicioasă.

În acest sens, s'a putut constata că unele dintre aceste materiale au fost cauza unor grave avarii, produse la primele mașini de puteri mari. Deși nu s'a constatat niciun fel de eroare în calculele de rezistență a diferitelor piese, deși solicitările nu depășeau pe cele admisibile, iar materialul satisfacea condițiile care îi fuseseră impuse, — în urma studiului cauzelor avariilor s'a constatat, fie că materialele erau supuse unor sarcini care determinau solicitări variabile în mod periodic, producând un fenomen de « obosire a materialului », fie că acesta păstra anumite tensiuni interne datorite modului necorespunzător în care se făceau operațiile comportând tratamente termice.

Privitor la materialele electroizolante, este de remarcat folosirea unor materiale care posedă nu numai o rigiditate dielectrică superioară și o valoare redusă pentru tangenta unghiului de pierdere, dar care poate totodată să reziste la temperaturi cât mai ridicate, să conducă bine căldura și să nu îmbătrânească repede, păstrându-și timp îndelungat proprietățile mecanice specifice.

În ce privește prețul de cost al mașinilor electrice, o influență simțitoare a avut-o și introducerea în fabricația mașinilor electrice, a unor noi metode tehnologice în executarea diferitelor părți componente, cum sunt: tăierea cu flacăra, sudura, matrijarea la prese puternice și rapide, matrijarea la cald, polizarea pe cale abrazivă și prelucrarea prin electroeroziune.

Prin aceste metode noi a fost redusă atât durata de execuție, cât și greutatea mașinii.

O influență mai importantă asupra construcției pieselor de mașini electrice mari a avut-o introducerea sudurii electrice.

Pentru mașinile de dimensiuni mari, executate într'un număr redus de exemplare, utilizarea sudurii a permis înlăturarea executării de modele în procesul de turnare și, prin aceasta, o reducere simțitoare a termenului de execuție.

O influență favorabilă asupra prețului de cost a fost exercitată de planificarea operațiilor de proiectare și de execuție. Cu cât durata de execuție a fost mai redusă, cu atât valoarea fondurilor de rulment și a suprafețelor ocupate în atelier a fost mai redusă.

În ce privește mașinile executate într'un număr mare de exemplare, o bună organizare a fabricației în serie a dus, deasemenea, la reducerea prețului de cost.

Aceleași tendințe ca și în construcția mașinilor rotative au fost constatate și în construcția transformatorilor statici, în special din punct de vedere al

creșterii puterilor și mai ales al tensiunilor, cum și din punct de vedere al reducerii greutății și al prețului de cost.

3. Considerații generale asupra calculului de rezistență mecanică al mașinilor electrice. Calculul de rezistență mecanică necesar verificării solicitărilor care se produc în organele mașinilor electrice, constă în stabilirea naturii eforturilor (încovoiere, forfecare, torsiune) în diferitele puncte ale organelor mașinii.

Un calcul complet, care să cuprindă întregul complex al mașinii, este foarte complicat. Deaceia, calculul se limitează la determinarea eforturilor în punctele sau, respectiv, în secțiunile considerate cele mai periculoase.

Odată determinate aceste eforturi, calculul de rezistență se reduce la verificarea eforturilor admisibile în materialele utilizate. În caz că acestea sunt depășite, trebuie mărite secțiunile sau trebuie folosite alte materiale, care au calități mecanice superioare, sau trebuie modificată dispoziția constructivă.

La punctele 11, 19, 22, 25, 27 și 38 sunt date indicații pentru calculul diferitelor organe ale mașinilor electrice, numai pentru tipurile constructive uzuale.

Materialele cele mai importante care sunt întrebuințate în construcția mașinilor electrice sunt: fonta, oțelul, bronzul, alama și lemnul (pentru pene sau pentru consolidări). Având în vedere că determinarea precisă a eforturilor este complicată, de cele mai multe ori se folosesc ipoteze de calcul simplificatoare, adoptându-se în schimb rezistențe admisibile mai mici decât cele obișnuite.

În tabela 1 sunt indicate, cu titlu de orientare, rezistențele admisibile pentru principalele materiale folosite în construcția mașinilor electrice. Fiecare dintre aceste materiale se fabrică într'un mare număr de varietăți; deaceia, valorile din tabelă pot suferi modificări importante. De exemplu, oțelul aliat cu crom-nichel, în stare îmbunătățită, poate avea o rezistență admisibilă până la 6 000 kg/cm². Deaceia, la fabricarea unei mașini, cunoașterea calității materialelor utilizate prezintă o importanță deosebită. O mașină electrică normală se execută, în general, cu materialele obișnuite, în care caz, cifrele din tabela 1 constituie indicații suficiente.

Pentru turbogeneratori de importanță mare, unde eforturile sunt mari, este necesară cunoașterea exactă a materialului întrebuințat. Desigur că în acest caz se folosesc și alte materiale, ca, oțeluri speciale antimagnetice, bronzuri pentru cape, etc. Valorile rezistențelor admisibile pentru aceste materiale trebuie indicate de uzinele producătoare respective. Deasemenea, în tabela 1 nu sunt trecute materialele moderne sovietice, ale căror caracteristici trebuie luate din standardele sovietice sau din caietele de sarcini ale întreprinderilor sovietice. De exemplu, fonta globulară, care tinde să înlocuiască în foarte multe cazuri oțelul, are un rol esențial în general, în construcția de mașini, și în special în construcția de mașini electrice.

B. Clasificarea mașinilor electrice rotative după caracteristicile lor constructive

4. Generalități. Afară de clasificarea principală din punctul de vedere al principiului de funcționare — în mașini asincrone, mașini sincrone, mașini de curent continuu și mașini cu colector de curent alternativ — mașinile electrice rotative pot fi clasificate din alte puncte de vedere, în legătură cu dispoziția lor constructivă, și anume:

- Clasificarea din punctul de vedere al scărilor de puteri.
- Clasificarea din punctul de vedere al gamei de turații.
- Clasificarea după formele de execuție.
- Clasificarea după tipurile de protecție exterioară.

5. Clasificarea după scara de puteri. Clasificarea mașinilor electrice după valoarea puterii lor nominale cuprinde în mod obișnuit următoarele tipuri principale:

Tabelă 1. Caracteristicile mecanice ale materialelor folosite la construcția mașinilor electrice

Materialul	Rezistențe admisibile la:					Modulul de elasticitate, kg/cm ²	Alungirea, %
	întindere, kg/cm ²	compresie, kg/cm ²	încovoiere, kg/cm ²	tăiere, kg/cm ²	torsiune, kg/cm ²		
Fontă	300—600	1 000	300—500	300	100	800 000	3
Oțel 37.11	1 000—1 500	1 800	800—1 200	800	700	2 100 000	20
Oțel 50.11	1 500—2 500	1 800—3 000	1 000—2 000	1 000	800	2 100 000	18
Oțel aliat	1 500—3 500	2 000—4 000	1 200—3 500	1 200	1 000	2 100 000	22
Oțel turnat	1 000—1 300	2 000	800—1 000	800	700	2 150 000	18
Bronz laminat ..	1 000—2 000 după stare	2 000	800—1 800	800	700	1 000 000	15
Bronz turnat ..	300—500 după compoziție	1 000	300—400	300	150	900 000	3
Alamă laminată	1 000—1 300 după stare	1 800	1 000	800	700	800 000	20
Alamă turnată	500	1 000	500	400	150	800 000	13
Lemn fog fierț ..	200 †)	300	200	200	100	150 000	—
Pertinax	1 200—1 500 ‡)	1 500—2 000 ‡)	1 000—1 800	—	—	80 000—100 000	2
Textolit	500—750 ‡)	2 000—2 400 ‡)	1 000—1 250	—	—	60 000—80 000	—

†) In lungul fibrelor; ‡) In lungul straturilor; *) Normal pe planul straturilor.

- a) mașini cu putere mai mică decât 0,1 kW, numite micromașini;
 b) mașini cu putere cuprinsă între 0,1 și 0,9 kW, numite mașini foarte mici;
 c) mașini cu putere de 1—10 kW, numite mașini mici;
 d) mașini cu putere de 11—250 kW, numite mașini de putere mijlocie;
 e) mașini cu putere de 250—1 000 kW, numite mașini mari;
 f) mașini cu putere de 1 000—100 000 kW, numite mașini de mare putere,

care se execută pe bază de comenzi individuale, pentru scopuri determinate.
 In general, mașinile de la punctele a—e se proiectează și se execută în mod obișnuit în serii cu atât mai mari cu cât puterea este mai mică.

6. Clasificarea după gama de turații. Valoarea turației are o influență importantă asupra construcției mașinilor electrice. Astfel:

Mașinile de mică turație, cu turația de 150—375 rot/min, sunt caracterizate prin dimensiuni relativ mari. Aceste mașini au de obicei un diametru mare și, în schimb, o lungime redusă.

Mașinile cu turația de 400—1 500 rot/min sunt considerate ca mașini de turație mijlocie și sunt caracterizate prin faptul că sunt mașinile cele mai uzuale care se găsesc în mod normal în cataloagele fabricilor de mașini electrice.

Mașinile cu turația de 1 500—6 000 rot/min, considerate ca mașini de turație mare, sunt caracterizate printr-un diametru mic și o lungime axială mare.

La aceste mașini se iau măsuri de construcție speciale din punctul de vedere al forței centrifuge și măsuri de reducere a șgomotului produs în funcționare.

Mașinile care au turația cuprinsă între 6 000 și 30 000 rot/min, considerate ca mașini de turație foarte mare, care se deosebesc prin particularități constructive esențiale, în funcție de domeniul lor de aplicare și care se execută în mod normal numai prin comandă specială.

7. Clasificarea după formele de execuție. După formele de execuție, mașinile electrice rotative se împart obișnuit în două categorii principale:

- α) mașini cu ax orizontal;
 β) mașini cu ax vertical.

Fiecare din aceste categorii se subdivid în mai multe grupe de tipuri constructive clasificate și simbolizate conform STAS 3998-53 printr-o literă indicând grupa și o cifră indicând tipul constructiv.

α) Mașini cu ax orizontal. Mașinile cu ax orizontal pot fi clasificate în următoarele 5 grupe de tipuri constructive:

Mașini cu ax orizontal și lagăre în scuturi (simbolizate prin litera S). Mașinile care au această formă de execuție sunt cele mai răspândite. Aspectul exterior al unei astfel de mașini este reprezentat în fig. 1, a, iar schema ei de construcție, în fig. 1, b. Acest tip de execuție este utilizat în cele mai multe domenii de aplicație și, din această cauză, este indicat ca execuție normală, în cataloagele mașinilor electrice fabricate în țară. Mașinile de această construcție pot fi montate pe un planșeu orizontal, pe un perete vertical sau suspendate de un tavan. În cazul când ele antrenează mașinile de lucru printr-o transmisie cu curea, ele sunt montate pe glisieră care să asigure posibilitatea întinderii ulterioare a curelei. În ce privește cuplarea directă a acestor mașini cu mașinile de lucru, aceasta se face prin fixarea mașinilor cuplate pe o placă de fundație comună.

Această formă de execuție este folosită la mașini care ajung până la o putere de câteva sute de kilowați, cu un cuplu motor până la 70 kgm. În general, diametrul exterior al acestui tip de mașini nu depășește 120 cm.

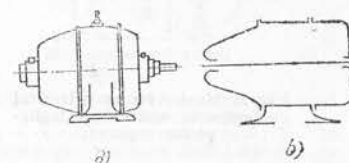


Fig. 1. Mașină cu ax orizontal cu lagăre în scuturi pentru fixare pe glisieră:
 a — aspectul exterior;
 b — schema de construcție.

Mașini cu ax orizontal, și cu lagăre-picior separate (P). Mașinile care au acest tip de execuție necesită, pentru solidarizarea mecanică a diferitelor lor părți, fie o placă de fundație comună (fig. 2), fie montarea pe o fundație comună (fig. 3).

Înlocuirea plăcii de fundație comună printr-o fundație comună nu este recomandabilă decât pentru mașinile care au un întrefier relativ mare (mașinile de

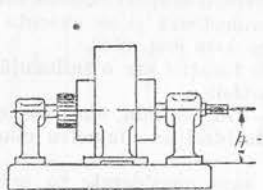


Fig. 2. Mașină cu ax orizontal cu lagăre-picior separate pe placa de fundație comună.

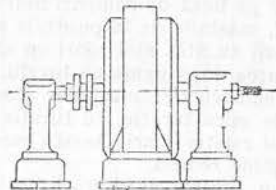


Fig. 3. Mașină cu ax orizontal cu lagăre-picior separate pe fundație comună.

curent continuu și mașinile sincrone). În acest caz, carcasa mașinii poate fi așezată pe o placă de fundație diferită de cea a suportilor lagărelor. Această soluție nu este folosită decât pentru mașini de dimensiuni mari, la care o placă de fundație comună ar constitui o piesă prea voluminoasă și costisitoare. În cazul când dimensiunile mașinii sunt prea mari, de multe ori este necesară divizarea carcasei și câte odată și a rotorului printr-un plan orizontal, care trece prin axul mașinii, pentru a se ușura operațiile de montare și de demontare.

Mașinile mari, cu placă de fundație comună, cum și cele montate pe o fundație comună, nu sunt prevăzute cu glisieră, ci sunt fixate în mod rigid de fundație, întinderea curelei făcându-se cu ajutorul unor role speciale de întindere.

Mașini cu ax orizontal cu lagăre în scuturi și lagăre-picior separate (SP). Afară de cele două tipuri fundamentale de execuție,

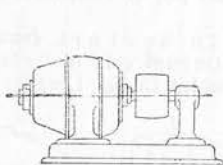


Fig. 4. Mașină cu ax orizontal cu lagăre în scuturi și lagăre-picior separat.

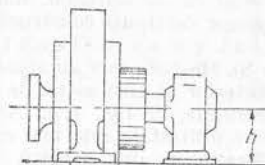


Fig. 5. Mașină cu un singur scut port-lagăr și un lagăre-picior separat.

există și alte tipuri derivate, în cazul când mașina funcționează cu o transmisie prin curea sau cu o transmisie prin cablu, de dimensiuni mai mari, care necesită un lagăr suplimentar (fig. 4).

La aceste mașini, placa de fundație este absolut necesară, iar folosirea glisierelor este în general interzisă. Există construcții cu două sau trei lagăre-picior separate. Acest tip de execuție se poate prezenta în varianta cu un singur scut port-lagăr și un lagăre-picior separat la mașinile care au un întrefier mare și la care cuplarea este realizată prin flanșe. Placa de fundație pentru mașină și lagărul-picior separat este, de cele mai multe ori, comună (fig. 5).

Mașini cu ax orizontal fără lagăre (L). Această formă de execuție este utilizată, de cele mai multe ori, pentru excitatricile montate pe axul turbogeneratorilor.

Indusul mașinii este montat pe capătul arborelui, care este scos înafară. Carcasa mașinii se fixează cu șuruburi pe o prelungire a suportului lagărului mașinii principale sau se montează pe placa de fundație, alături de suport.

La mașinile de mare turație, care în mod normal nu au carcasa divizată, trebuie să se prevadă posibilitatea de demontare a rotorului mașinii principale.

Mașini cu ax orizontal și fixare prin flanșă (F). Această formă de execuție (fig. 6) se întâlnește în mod obișnuit la motoarele asincrone, de puteri mici.

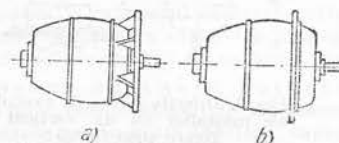


Fig. 6. Mașini cu ax orizontal cu fixare prin flanșă: a — flanșă pe scutul port-lagăr; b — flanșă pe carcasă.

β) Mașini cu ax vertical. Mașinile cu ax vertical pot fi clasificate în mai multe tipuri:

Mașini cu ax vertical, de tip hidrogenerator (VH). Dintre acestea se deosebesc, ca forme mai des întâlnite, următoarele:

— Mașini cu execuție suspendată. Aceste mașini sunt caracterizate prin faptul că au un lagăr axial așezat în partea superioară, care susține greutatea rotorului mașinii și care se numește crapodină, și încă două lagăre de conducere, unul superior și altul inferior.

Mașinile care au această formă de execuție se demontează coborînd arborele prin partea de jos. Ele sunt prevăzute cu niște tălpi pentru fixarea pe fundație și cu o flanșă, pentru a fi cuplate cu mașina cu care lucrează.

Mașinile de acest tip sunt reprezentate în schema de construcție din fig. 7, a.

Mașini cu execuție în formă de umbrelă. Mașinile de acest tip sunt caracterizate prin plasarea crapodinei sub rotorul mașinii. Din schema de construcție a acestor mașini, reprezentată în fig. 7, b, rezultă că arborele agregatului este ținut pe direcție verticală cu ajutorul a două lagăre de conducere, dintre care unul, cel inferior, este chiar lagărul turbinei. Această execuție este utilizată numai în cazul hidrogeneratorilor de turație mică, la care diametrul interior al statorului este de cel puțin 4,5—5 m.

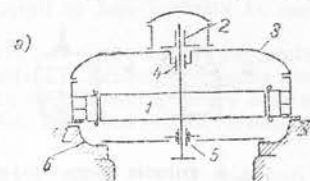


Fig. 7. Schema de construcție a unei mașini cu ax vertical:

a — cu execuție suspendată; b — în formă de umbrelă fără lagăr de conducere suplimentar; c — în formă de umbrelă cu lagăr de conducere suplimentar;

1 — rotorul alternatorului; 2 — crapodină; 3 — suport superior; 4 — lagăr de conducere superior; 5 — lagăr de conducere inferior; 6 — lagăr de conducere al turbinei; 7 — rotorul turbinei.

— Mașini cu execuție în formă de umbrelă, cu lagăr de conducere suplimentar. Mașinile de acest tip de execuție, având schema de construcție reprezentată în fig. 7, c, sunt mașini cu execuție în umbrelă, echipate cu un lagăr suplimentar de conducere, așezat la partea superioară. Acest tip de execuție este utilizat pentru mașinile de turație mijlocie și, mai rar, pentru mașinile de turație mică, în cazul când, din anumite motive constructive și în mod special din cauza unui întrefier mic, nu se poate adopta execuția precedentă în umbrelă.

Mașini cu ax vertical (V). Sunt mașini de tip obișnuit, cu tălpi care se fixează însă pe un perete vertical (fig. 8). Este de dorit ca unul din

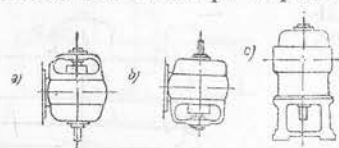


Fig. 8. Diferite forme de execuție ale mașinilor cu ax vertical: a — cu talpă în plan vertical și capătul liber de arbore dirijat în jos; b — cu talpă în plan vertical și capătul liber de arbore dirijat în sus; c — cu talpă în plan orizontal.

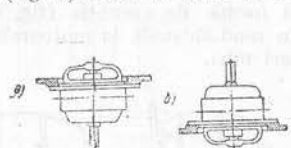


Fig. 9. Diferite forme de execuție ale mașinilor cu ax vertical și fixare prin flanșă: a — capătul liber de arbore dirijat în jos; b — capătul liber de arbore dirijat în sus.

lagăre să fie dimensionat pentru a prelua greutatea rotorului.

Mașini cu ax vertical și fixare prin flanșă și inel (VF). Se execută cu capătul de ax liber în sus sau în jos, cu unul sau două scuturi port-lagăr (fig. 9), cu aceleași observații ca la mașinile cu ax vertical (V).

În afară de formele de execuție de mai sus, standardul mai prevede și categoria agregatelor de două mașini electrice (A), în mai multe variante, obținute prin diferite combinații între tipurile constructive de mașini cu ax orizontal.

8. Clasificarea după tipurile de protecție exterioară. Primele mașini electrice nu aveau în construcția lor niciun fel de piese care să protejeze mașina de efectul unor eventuale acțiuni mecanice exterioare. Aceste mașini erau de tipul, așa numit azi, « deschis ». Utilizarea exclusivă a mașinilor de tip deschis a fost determinată la acea epocă de faptul că ele erau instalate în încăperi închise și, în consecință, protejate contra acțiunilor mecanice exterioare.

Necesitatea realizării unei protecții a mașinilor electrice a apărut în momentul când mașinile electrice au început să fie folosite în aer liber, în diferite exploatare de tip exterior și în special ca motoare de tracțiune la tramvaie și căi ferate electrice. Aceste aplicații au determinat adoptarea unor tipuri de mașini complet închise. În aceste condiții, mașinile deschise și mașinile închise au fost multă vreme singurele tipuri caracteristice de mașini electrice care erau construite de principalele fabrici de mașini electrice.

Prin extinderea rapidă a domeniului utilizare al mașinilor electrice, prin varietatea puterilor și a turațiilor, s'a simțit nevoia realizării unor noi tipuri de protecție a mașinilor electrice. În situația actuală (v. STAS 625-49), mașinile electrice se clasifică în următoarele tipuri, din punctul de vedere al protecției exterioare:

Mașini deschise, la care organele rotative, cum și piesele conductoare de curent, nu au niciun dispozitiv special de protecție. În cazul când aceste mașini sunt prevăzute cu un ventilator, el trebuie protejat printr-o plasă specială de sârmă, pentru a se evita accidentele prin atingerea paletelor ventilatorului în mișcare.

Mașini protejate contra picăturilor de apă, având o carcasă de protecție așezată deasupra pieselor conductoare de curent și, în special,

deasupra bobinajelor, astfel încât picăturile de apă căzând vertical să nu poată pătrunde în interiorul mașinii.

Mașini protejate contra stropilor de apă, având dispozitive speciale care să împiedice pătrunderea în interiorul mașinii a picăturilor de apă și a stropilor, care ar putea fi proiectați din orice direcție.

Mașini închise, prevăzute cu dispozitive speciale de protecție, care închid părțile în mișcare față de mediul exterior, dar nu le protejează contra prafului, umezelii și gazelor.

Mașini capsulate sunt mașini complet închise (dar nu ermetic), pentru a împiedica pătrunderea aerului exterior și, eventual, a gazelor inflamabile. La acestea, transmiterea căldurii din interiorul mașinii se face exclusiv în mod natural prin carcasă.

Mașini protejate contra exploziilor sunt mașini capsulate, a căror carcasă este dimensionată pentru a putea rezista la exploziile de gaze care s'ar produce în interiorul carcasei, astfel încât să nu se transmită flacăra acestor gaze în exterior, pentru a se evita propagarea exploziei, în mediul exploziv ambiant. Acest tip se prezintă și în varianta de mai jos.

Mașini cu inele colectoare capsulate (sau cu siguranță mărită) sunt mașini asincrone sau sincrone, la care inelele colectoare ale rotorului sunt plasate într-o cutie specială, capsulată, pentru a evita ca scântele produse, la aceste inele colectoare să provoace explozii de gaze inflamabile sau pentru a evita ca în cazul când s'ar produce aceste explozii în interiorul cutiei capsulate, ele să fie transmise la mediul exterior. La acest tip de mașini întrefierul este mărit, iar cutia de borne este și ea capsulată.

Mașini ermetice închise sunt mașini construite astfel încât să nu poată pătrunde umezeala în interiorul lor, în cazul când mașina este destinată pentru a funcționa cufundată complet în apă.

C. Construcția statorului mașinilor de curent alternativ

9. Circuitul magnetic. Circuitul magnetic în statorul mașinilor de curent alternativ este constituit din tole magnetice izolate între ele, pentru a reduce pierderile produse de curenții turbionari, induși prin variația fluxului magnetic.

Tolele sunt dispuse în formă de pachet, sau la mașinile mai mari în forma de pachete, despărțite prin canale de ventilație și susținute de carcasă (fig. 10) constituind fierul activ al statorului.

Tolele magnetice sunt laminate din oțel silicios (tablă silicioasă pentru electrotehnică), în conformitate cu STAS 673-49.

Calitatea cea mai întrebuințată este E-III, având o grosime de 0,5 mm și pierderi specifice de 2,3 W/kg la frecvența de 50 Hz și pentru o valoare a câmpului de inducție magnetică de 10 000 gauși.

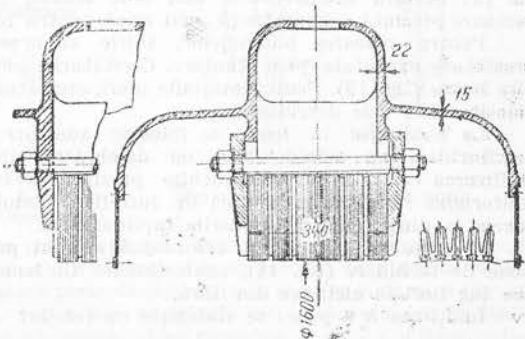


Fig. 10. Secțiune prin statorul unei mașini cu diametru mare și lungime mică.

Utilizarea tolelor cu pierderi mai reduse nu este indicată, deoarece conținutul prea mare de siliciu face ca ștanțarea creștăturilor să întâmpine dificultăți. Pe de altă parte, oțelul silicios fiind prea casant, există riscul de a se rupe dinții sub acțiunea eforturilor care se produc în timpul execuției sau al reparațiilor.

Din această cauză, unii constructori folosesc calitățile de tole care au pierderi mai mari, cuprinse între 2,8 și 3 W/kg.

Pentru mașini având diametrul pachetului de tole

până la 990 mm, conform normelor sovietice, tolele statorului pot fi executate dintr-o singură bucată; peste aceste dimensiuni, tolele trebuie executate din mai multe sectoare (fig. 11).

Sectoarele sunt prevăzute cu creștături în coadă de rândunică, sau cu alt sistem pentru prinderea în carcasă.

Dimensiunile acestor sectoare trebuie să fie alese astfel, încât să ducă la o bună folosire a dimensiunilor tablei

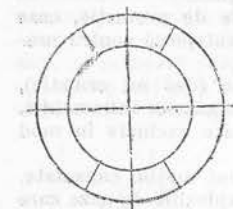


Fig. 11. Tole din sectoare pentru mașini mai mari.



Fig. 12. Sectoare de tole pentru mașini mari.

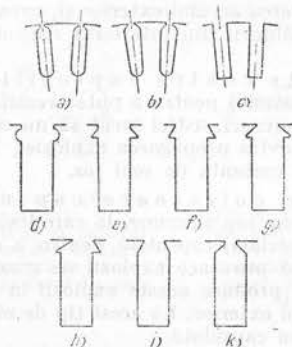


Fig. 13. Diferite forme de creștături: a, b - semiînchise; c, d, e, f - deschise; g, h, i, k - semideschise.

și, pe de altă parte, să cuprindă un număr întreg de creștături sau de dinți (fig. 12).

La montajul tolelor, între sectoare rămân rosturi de aer de circa 0,2 mm.

Pentru a micșora reluctanța circuitului magnetic, diferitele straturi de tole se așază cu aceste rosturi decalate cu 1/2, 1/3 sau 1/4 din lungimea sectorului. Cu cât această decalare este mai bine aleasă, cu atât rosturile rămase între sectoare prezintă o importanță mai mică pentru reluctanța circuitului magnetic.

Pentru plasarea bobinajelor, tolele sunt prevăzute cu creștături executate prin ștanțare. Creștăturile pot avea diferite forme (fig. 13). Pentru mașinile mari, creștăturile cele mai folosite sunt cele deschise.

La bobinajul în bare, se folosesc adeseori creștăturile semiînchise sau semideschise, cu deschiderea într-o parte. Utilizarea creștăturilor semiînchise prezintă avantajul de a uniformiza inducția magnetică în întrefier, reducând armonicile în dinți, cum și pierderile suplimentare.

Creștăturile în special cele deschise sunt prevăzute cu pene de închidere (fig. 14), confecționate din lemn de carpen sau fag fiert în ulei, sau din fibră.

Înălțimea h a penei se stabilește cu relația:

$$h = \frac{b}{4} + 1,$$

în care b este deschiderea creștăturii. Valoarea lui h nu se ia mai mică decât 2,5–3 mm. Tolele trebuie izolate între ele, pentru a reduce valoarea curenților turbionari.

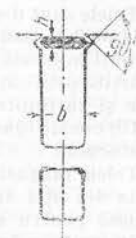


Fig. 14. Pană pentru închiderea unei creștături deschise.

Înainte se folosea ca izolație foiță subțire de hârtie, lipită cu un amestec de dextrină și clei. Astăzi se folosește în mod aproape exclusiv izolația cu un strat subțire de lac. În ultimul timp, unele fabrici sovietice au introdus izolarea tolelor prin oxidare, de obicei în atmosferă umedă. Prin acest procedeu se mărește coeficientul de umplere al pachetului de tole și se micșorează pierderile în fier.

La mașinile lungi, de putere mare, cum sunt turbogeneratorii, la care tensiunea pe spiră este de circa 100 V, tehnica sovietică recomandă să se intercaleze încă o izolație suplimentară de prespan între grupuri de mai multe pachete de tole. Astfel, se micșorează mult acțiunea curenților turbionari paraleli cu conductorii.

Pachetele de tole au o grosime de 40–60 mm.

Pentru a favoriza răcirea mașinii, pachetele de tole sunt despărțite între ele prin canale de ventilație, care au lățimea de 10, 12 sau 15 mm. Pachetele de tole

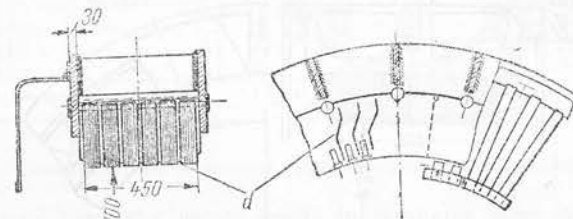


Fig. 15. Pachete de tole cu distanțori (d).

sunt mărginite cu tole mai groase, de tablă de oțel cu grosimea de 1 mm. În cazul mașinilor scurte, la care lungimea totală a fierului nu depășește obișnuit 200 mm, se poate realiza această lungime fără canale de ventilație radială.

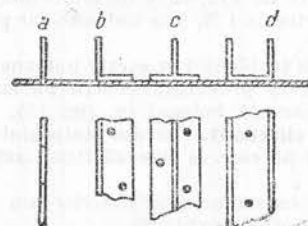


Fig. 16. Diferite tipuri de distanțori și prinderea lor pe tabla marginală.

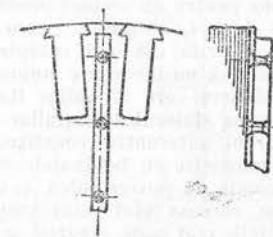


Fig. 17. Deget de presare nituit.

Deasemenea, se pot realiza pachete de tole chiar mai lungi, în cazul mașinilor cu canale de ventilație de tip axial. Pentru a asigura lățimea canalelor de ventilație, între pachetele de tole se așază piese de distanță (d), numite distanțori (fig. 15). Aceste piese se prind pe una din tolele marginale ale pachetului, ca în figură. Pentru ca distanțorii să nu se răstoarne, ei se executau cu unul sau două coteți, ca în fig. 16, b, c, d; conform practicii sovietice se recomandă folosirea distanțierilor drepecți, fără coteți pentru a favoriza ventilația mai bună. Prinderea distanțierilor de tolele marginale se poate face prin nituri potrivite sau prin sudură cu puncte. La capetele pachetelor mașinilor mai mari, cu dinții mai înalți decât 4 cm, se așază peste dinți niște degete de presare (fig. 17).

La mașini cu dinți mai puțin înalți, este suficient ca pachetul de tole să fie susținut de tolele marginale.

Ansamblul pachetelor de tole este strâns între două plăci groase de oțel, numite plăci sau juguri de presare. La turbogeneratori aceste plăci se execută din material nemagnetic, de obicei din oțel nemagnetic.

Modul de fixare în carcasă a ansamblului pachetelor de tole, constituind fierul activ al statorului, este foarte variat. În fig. 18 este reprezentat un sistem de fixare utilizat la mașini mai mici, la care strângerea tolelor se face la presă, iar inelele de siguranță *s* se montează în timp ce pachetul de tole este presat.

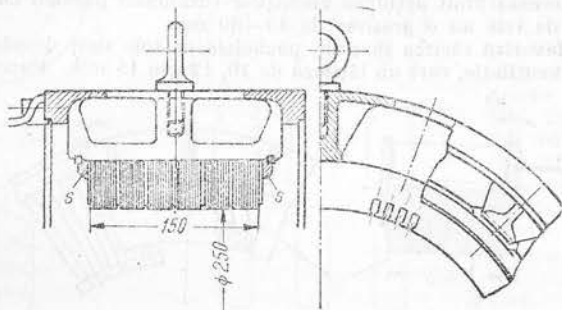


Fig. 18. Fixarea pachetului de tole la o mașină mai mică:
s — inele de siguranță.

La mașini mai mari, strângerea nu se mai poate face la presă, și în acest caz, presarea se realizează printr-o serie de buloane (v. fig. 10), care au un diametru de 30–40 mm. Numărul minim de buloane pe sector depinde de coeficientul de acoperire al sectoarelor. Când acoperirea este de $1/2$, sunt necesare minimum două buloane pentru un sector; pentru o acoperire de $1/3$, șase buloane, iar pentru o acoperire de $1/4$, minimum patru buloane.

Pentru a evita cât mai complet curenții turbionari în aceste buloane, este bine ca tolele să nu înconjure buloanele, ci gaura prevăzută pentru buloane să aibă o deschidere care să oblige fluxul să ocolească bulonul (v. fig. 15).

10. Carcasa statorului mașinilor de curent alternativ. Carcasa statorului mașinilor de curent alternativ constituie scheletul pe care se fixează fierul activ al circuitului magnetic cu bobinajele statorice.

La mașinile de putere mică și mijlocie, la care diametrul exterior nu depășește 1,5 m, carcasa statorului susține și scuturile port-lagăr.

La mașinile mai mari, lagărele se sprijină pe suporturi așezați obișnuit pe același placă de fundație ca și carcasa.

Carcasa statorului este prevăzută cu tălpi, cu ajutorul cărora se realizează fixarea ei pe glisieră, în cazul mașinilor mici, sau pe placa de fundație, în cazul mașinilor mai mari.

Carcasa mașinilor mici și mijlocii are o formă cilindrică, iar a mașinilor mari are forma de cutie inelară.

La mașinile mici și mijlocii, care se construiesc, de obicei, în serie, se utilizează cele mai adesea carcase turnate (v. fig. 10 și fig. 18).

La mașinile mici, prevăzute cu ventilație axială, tolele fiind executate dintr-o singură bucată, mantaua rigidă a carcasei se plasează în apropiere de suprafața exterioră a pachetului de tole, astfel încât canalul inelar, care se formează între carcasă și pachetul de tole, are o dimensiune radială mică. În acest caz, montarea

pachetului de tole se face fie direct în contact cu suprafața netedă strunjită a carcasei (fig. 19), fie susținută prin niște nervuri longitudinale, cu care carcasa este prevăzută în interior.

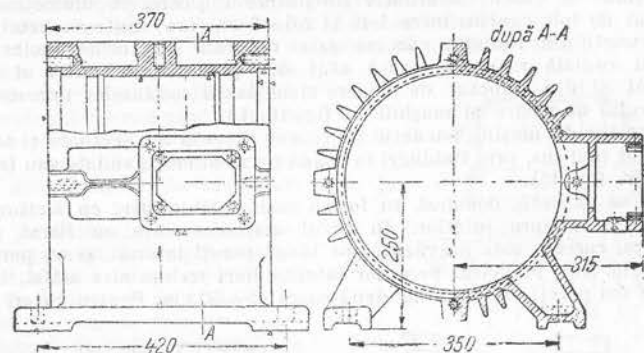


Fig. 19. Carcasă turnată cu nervuri axiale de răcire pentru mașini mici.

Inconvenientul carcaselor netede constă în cantitatea mare de metal care trebuie înlăturată la prelucrare și în necesitatea îngroșării peretelui carcasei, pentru a preveni eventuale defecte de turnare.

Carcasele închise sunt prevăzute pe suprafața laterală exterioră cu nervuri inelare (fig. 20) sau cu nervuri longitudinale (v. fig. 19), care măresc suprafața de răcire.

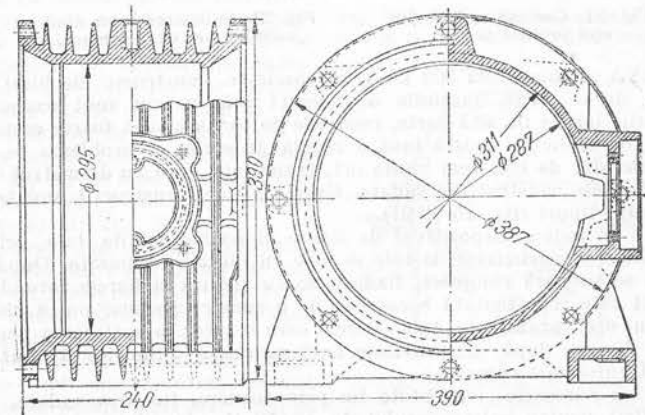


Fig. 20. Carcasă turnată cu nervuri exterioare inelare și cu suprafața interioară netedă, strunjită la diametrul tolelor.

Carcasele mașinilor mici, care se execută cu scuturi port-lagăr, trebuie prevăzute cu brăuri marginale inelare întărite. La aceste mașini nu se prevăd obișnuit în mod separat scuturi de protecție pentru bobinaj.

Pentru ca lagărele să fie situate exact centric în axa mașinii, scuturile și carcasa sunt prevăzute cu câte un prag și un contraprag, care permit așezarea centrică a arborelui.

La mașinile de curent alternativ de putere mijlocie, cu diametrul exterior al pachetului de tole cuprins între 1 m și 2,5–3 m, care sunt construite în mod normal cu ventilație radială, carcasa este obișnuit de formă inelară, având dimensiunea radială mare, necesară atât din punctul de vedere al rigidității carcasei, cât și din punctul de vedere al obținerii secțiunilor necesare pentru trecerea aerului de răcire al mașinii (v. fig. 10, 18).

La acest tip de mașini, pachetul de tole se execută din sectoare și se fixează, cum s'a arătat mai sus, prin îmbinări în coadă de rândunică, sudate sau înșurubate de carcasă (v. fig. 15).

Carcasa se execută, de obicei, în forma unei cutii inelare, cu secțiunea în U, având deschiderea spre interior. În cazul mașinilor care au fierul activ de lungime mare, carcasa este prevăzută, pe lângă pereți laterali, și cu pereți intermediari (v. fig. 23). Numărul pereților intermediari trebuie ales astfel, încât distanța dintre doi pereți vecini să nu depășească 45–50 cm. Pentru puteri mai mari

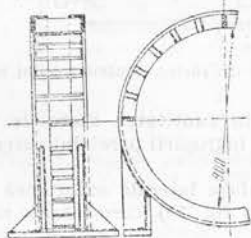


Fig. 21. Carcasă sudată din oțel profilat și tole.

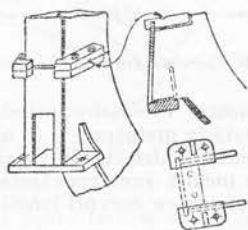


Fig. 22. Imbinarea celor două jumătăți ale unei carcase.

decât 1000 kVA și chiar dela 300 kVA, carcasa se construiește de obicei sudată, deoarece, pe de o parte, mașinile de această mărime nu sunt executate, în general în serie, iar de pe altă parte, modelele de turnare sunt foarte costisitoare.

În acest domeniu nu există însă o regulă generală, ci problema se rezolvă de la caz la caz, dar de cele mai multe ori, la mașinile care au diametrul mijlociu de 2 m, se folosesc construcțiile sudate. Execuția unei construcții sudate poate fi de mai multe tipuri (fig. 15 și 21).

În fig. 15 se indică dispozitivul de fixare al pachetului de tole prin bare rotunde. Strângerea pachetelor de tole se face cu mijloace separate. După strângere, carcasa se sudează complet, fixându-se cu sudură și barele rotunde.

În fig. 21 este reprezentată o carcasă de o construcție mai puțin obișnuită, executată din oțel profilat și tole. Barele care servesc la susținerea pachetului de tole sunt dispuse după generatricele unei suprafețe cilindrice și sunt sudate la marginile frontale ale carcasei.

În mantaua carcaselor, executate fie prin turnare, fie prin sudare, se lasă după caz orificii pentru ieșirea aerului de ventilație. În părțile laterale se pot prevedea de asemenea orificii în special la motoarele asincrone.

Construcția carcasei, a bobinaului, precum și a pachetului de tole, în cazul carcaselor formate din două jumătăți, este mult mai complicată. De aceea, adoptarea unei astfel de construcții de carcasă trebuie bine studiată.

În fig. 22 este reprezentat un sistem sovietic de îmbinare a celor două jumătăți care a dat rezultate bune.

În cazul carcaselor executate din două jumătăți, împachetarea tolelor trebuie să se facă astfel, încât rosturile sectoarelor de tole să coincidă cu locul de îmbinare a celor două jumătăți. În acest caz, alternarea sectoarelor de tole nu se mai face pe întreaga circumferință, ci numai pe jumătate din ea.

Totodată, trebuie ca și bobinaul să fie executat în astfel de condiții, încât, la demontarea celor două jumătăți de stator, să nu fie nevoie de scoaterea vreunei bobine din creștătură, ci numai de desfacerea unor legături. Bobinajele care se pretează cel mai ușor la aceste condiții sunt acelea în trei etaje, fiecare etaj aparținând unei faze; jumătate din numărul de creștături pe pol și fază se bobinează într'un sens și jumătate în sens contrar. Bobinaul de acest tip are pas scurtat.

Pentru se a apăra capetele de bobină de lovituri și de atingeri, se montează la ambele fețe ale statorului scuturi de apărare (v. fig. 10 și 15). În fig. 10 scutul de protecție a fost parțial turnat odată cu carcasa, iar în fig. 15 scutul a fost realizat prin sudură și are aspectul de grătar.

Pentru susținerea capetelor de bobină se utilizează fie piese speciale de susținere care se fixează în găuri filetate executate în plăcile de presare, fie juguri cu rol de suport de bobine. La mașini sincrone mai mari, și în special la turbogeneratori, piesele de susținere și de consolidare ale capetelor de bobină sunt indispensabile din cauza forțelor electromagnetice foarte mari, care se pot produce în caz de scurtcircuit.

La mașini mai mici se folosește foarte des un alt mod de consolidare a capetelor de bobină, reprezentat la statorul din fig. 23.

În acest caz, capetele de bobină sunt legate între ele printr'un inel având secțiunea rotundă, care realizează unirea capetelor de bobină într'un bloc greu deformabil.

Consolidarea capetelor de bobină este cu atât mai necesară, cu cât capetele de bobină sunt mai lungi și, în consecință, cu cât mașina are un pas polar mai mare și, deci, un număr mai mic de poli.

Pentru ridicarea mașinilor în caz de transport sau de montaj, carcasa mașinilor mai mici sunt în mod obișnuit prevăzute cu un inel de ridicare (v. fig. 18) executat conform STAS 3186-52.

Carcasele mari pot avea, afară de cele două tălpi normale, și alte puncte de sprijin. Tălpile carcasei pot fi, eventual, înșurubate separat (fig. 24).

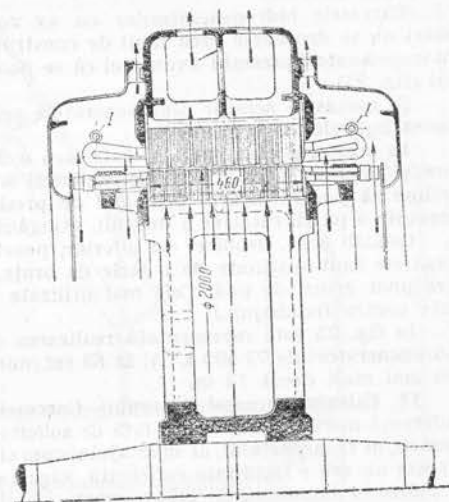


Fig. 23. Motor asincron având carcasa turnată cu scuturi și suport inelar pentru capetele de bobină.

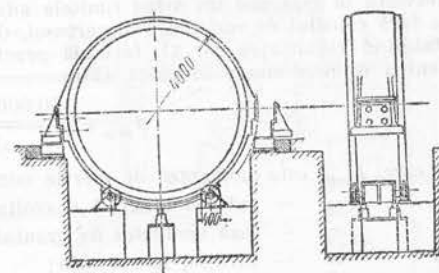


Fig. 24. Carcasă cu tălpile înșurubate, montate pe role.

În acest mod se poate realiza o carcasă rotitoare, care să permită efectuarea reparațiilor la partea inferioară a carcasei, unde accesul este greu sau imposibil.

Înșurubarea separată a tălpilor carcasei ușurează ambalajul și transportul.

Tălpile mașinii, fie că sunt solide cu carcasa turnată sau sunt sudate de carcasă, fie că se atașează la carcasă (v. fig. 24), trebuie plasate astfel încât să rezulte o înălțime a axei deasupra liniei inferioare a tălpilor, care să corespundă cu STAS 2741-51.

Carcasele hidrogenatorilor cu ax vertical având viteze mici și diametre mari nu se deosebesc prea mult de construcțiile descrise mai sus. Statorul acestor hidrogenatori prezintă avantajul că se poate sprijini pe beton pe toată periferia lui (fig. 25).

Și carcasele acestor hidrogenatori sunt prevăzute cu scuturi pentru susținerea lagărelor.

În acest caz însă, trebuie să se facă o deosebire între cele două scuturi, superior și inferior. Unul dintre ele, de obicei scutul superior, numit scutul principal, trebuie să poarte lagărul principal de presiune, crapodina, care susține întreaga greutate a părții rotative a mașinii, atingând până la 900 t.

Celălalt scut, de obicei cel inferior, poartă numai un lagăr normal de ghidare. Lagărele sunt susținute de o serie de brațe. Brațele scutului principal sunt similare unor grinzi de pod. Cele mai utilizate sunt grinzile cu inima plină, consolidate contra flambajului.

În fig. 25 este reprezentată realizarea sovietică a fabricii Electrosila pentru hidrogenatori de 77 500 kVA, la 83 rot/min. Diametrul exterior al acestui stator are mai mult decât 12 m.

11. **Calculul carcasei statorului.** Carcasele trebuie să aibă o rigiditate și o rezistență mecanică suficientă față de solicitările la care sunt supuse în cursul lucrării, al transportului, al montajului cum și în timpul funcționării. În cazul când carcasa nu are o rigiditate suficientă, săgeata carcasei determină o neuniformitate în mărimea întrefierului, ceea ce poate să aibă consecințe foarte importante din punctul de vedere al simetriei electrice și magnetice a mașinii.

În general, carcasele calculate din punctul de vedere al rigidității satisfac totdeauna condițiile de rezistență mecanică, deoarece solicitările maxime care se desvoltă în material nu ating limitele admisibile. Deaceia, este mai rațional să se facă calculul de rezistență al carcasei, determinându-se săgeata maximă, adică stabilind rigiditatea ei. O formulă practică, care dă rezultate satisfăcătoare pentru dimensionarea carcasei, este:

$$I_{\min} = \frac{50\,000 P_M r_s^2}{n \delta E},$$

în care: $I_{\min}$ este momentul de inerție minim al carcasei, în cm^4 ;

P_M — puterea maximă dezvoltată de mașină, în kW;

r_s — raza centrului de greutate al secțiunii prin carcasă, în cm;

n — turația, în rot/min;

δ — întrefierul, în cm;

E — modulul de elasticitate al materialului carcasei, în kg/cm^2 .

Sub acțiunea cuplului pulsatoriu, pe care îl produce motorul de acționare, sau sub acțiunea cuplului de sarcină al mașinii, se produce o deformare a carcasei, variabilă în timp. Modul de variație a deformăției în funcție de timp corespunde variațiilor cuplului exterior aplicat la arborele mașinii.

Aceste deformății periodice alternative pot să determine vibrația carcasei.

Afară de forțele exterioare, vibrația carcasei poate fi provocată și de variația forțelor electromagnetice din stator și rotor, când axa polilor câmpului rotitor se deplasează pe periferia statorului.

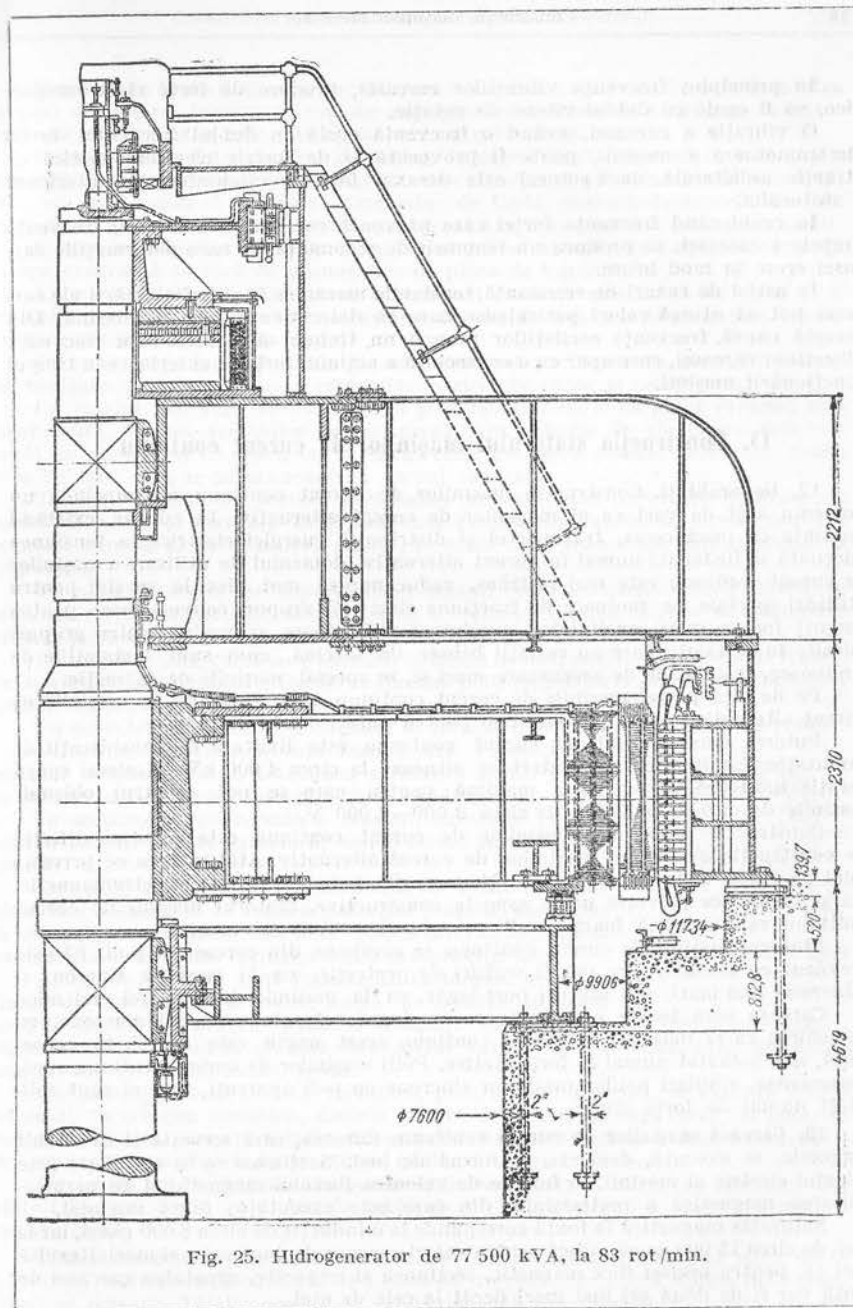


Fig. 25. Hidrogenerator de 77 500 kVA, la 83 rot/min.

În principiu, frecvența vibrațiilor carcsei, produse de forțe electromagnetice, va fi egală cu dublul vitezei de rotație.

O vibrație a carcsei, având o frecvență egală cu dublul frecvenței forței electromotoare a mașinii, poate fi provocată și de forțele electromagnetice de atracție unilaterală, dacă rotorul este desaxat față de circumferința interioară a statorului.

În cazul când frecvența forței care provoacă oscilația coincide cu frecvența proprie a carcsei, se produce un fenomen de rezonanță, la care deformările carcsei cresc în mod brusc.

În astfel de cazuri de rezonanță, tensiunile mecanice în diferitele părți ale carcsei pot să atingă valori periculoase, care să determine avarii în mașină. Din această cauză, frecvența oscilațiilor proprii nu trebuie să coincidă cu frecvența vibrațiilor carcsei, care apar ca o consecință a acțiunii forțelor exterioare în timpul funcționării mașinii.

D. Construcția statorului mașinilor de curent continuu

12. Generalități. Construcția mașinilor de curent continuu nu cuprinde un domeniu atât de vast ca al mașinilor de curent alternativ. În adevăr, existând tendința ca producerea, transportul și distribuția energiei electrice la tensiunea adecuată să fie făcută numai în curent alternativ, domeniul de utilizare a mașinilor de curent continuu este mai restrâns, reducându-se mai ales la mașini pentru utilizări speciale ca motoare de tracțiune electrică, grupuri convertizoare pentru curenți foarte mari, excitatrice, mașini amplificatoare și mașini pentru grupuri folosite în instalații care au variații brusce de sarcină, cum sunt instalațiile de laminare, instalațiile de ascensoare mari și, în special, mașinile de extracție.

Pe de altă parte, mașinile de curent continuu, spre deosebire de mașinile de curent alternativ, nu se pot construi pentru puteri oricât de mari.

Puterea unei mașini de curent continuu este limitată de considerații de comutație. Limitele acestei puteri se situează la circa 4 000 kW. Aceleași considerații limitează și tensiunea maximă pentru care se pot construi obișnuit mașinile de curent continuu, la circa 3 000—4 000 V.

Construcția statorului mașinilor de curent continuu este esențial diferită de construcția statorului mașinilor de curent alternativ. Atât în ceea ce privește rolul pe care-l îndeplinește în funcționare, din punct de vedere electromagnetic, cât și în ceea ce privește unele aspecte constructive, statorul mașinii de curent continuu se aseamănă foarte mult cu rotorul mașinii sincrone.

Statorul mașinii de curent continuu se compune din carcasă și poli. El este prevăzut cu scuturi, care pot fi scuturi de protecție, ca la mașinile sincrone și asincrone mai mari, sau scuturi port-lagăr, ca la mașinile de acest fel mai mici.

Carcasa este foarte asemănătoare cu jugul rotorului mașinii sincrone, cu deosebirea că la mașinile de curent continuu acest organ este fix și, în consecință, este solicitat numai la forțe statice. Poli mașinilor de curent continuu sunt, deasemenea, similari polilor mașinilor sincrone cu poli aparenti, însă ei sunt solicitați numai de forțe statice.

13. Carcasa mașinilor de curent continuu. Carcasa, care servește și ca circuit magnetic, se execută, de obicei, în formă de inel. Secțiunea sa se stabilește prin calculul electric al mașinii, în funcție de valoarea fluxului magnetic și de permeabilitatea magnetică a materialului din care este executată: fontă sau oțel.

Saturația magnetică la fontă corespunde la o inducție de circa 8 000 gauss, iar la oțel, de circa 15 000 gauss, adică pentru valori aproape de două ori mai mari. Rezultă deci că, pentru același flux magnetic, secțiunea și respectiv, greutatea carcsei de fontă vor fi de două ori mai mari decât la cele de oțel.

Deaceia, în toate domeniile de utilizare a mașinilor electrice, la care greutatea mașinii are un rol important, ca, de exemplu, la motoare de tracțiune, la auto-vehicule și la avioane, mașinile se execută cu carcasă de oțel.

Deasemenea, pentru mașini de reglaj, la care fluxul din carcasă este supus la variații brusce, cum este cazul mașinilor de extracție, al generatorilor de comandă, etc., nu se recomandă utilizarea carcșelor de fontă, preferându-se cele de oțel. În acest caz, ele sunt executate din oțel turnat sau foarte adesea din oțel laminat.

Carcasele mașinilor normale cu ax orizontal se execută cu tălpi, cu ajutorul cărora mașina se fixează de glisieră sau de placa de fundație.

La mașinile la care diametrul exterior al carcsei este până la circa 1 m, scuturile port-lagăr se prind de obicei de carcasă și în acest caz ea constituie scheletul de rigiditate al întregii mașini.

În acest scop, fețele frontale ale carcsei sunt prevăzute cu strunjiri inelare de centrare pentru montarea scuturilor port-lagăr (prag și contraprag).

La mașini mai mici în cazul când grosimea radială a corpului carcsei este insuficientă, fixarea scuturilor se realizează prin buloane de strângere dela un capăt la celălalt al carcsei, iar în cazul când grosimea radială este mai mare, prin buloane care se înșurubează în corpul carcsei.

Tălpile mașinilor cu scuturi port-lagăre suportă atât eforturile produse de cuplul de rotire al mașinii, cât și cele care rezultă din tensiunea curelei sau din acțiunea care se exercită asupra axului, în cazul când transmisia este făcută prin angrenaje.

În cazul lagărelor pe suporturi independenți, carcasa mașinii fiind liberă de acțiunea forțelor exterioare de transmisie a cuplului, fixarea tălpilor se calculează numai pentru solicitările determinate de cuplu.

La mașinile mici, carcasa se execută în formă de inel, prevăzut cu tălpi de fixare. Pe suprafața interioară a inelului, se fixează poli cu bobinele polare prin buloane, care se înșurubează din exterior.

Pe suprafețele frontale ale carcsei se fixează după caz scuturile port-palier.

Dimensiunile carcsei, care rezultă din calculul circuitului magnetic, sunt totdeauna suficiente și din punct de vedere al rezistenței mecanice și al rigidității.

În secțiunea transversală a mașinii, carcsele pot să aibă o formă inelară circulară, sau o formă inelară poligonală.

Carcsele de formă poligonală sunt utilizate în cazul când este necesar să se reducă gabaritul mașinii, deoarece, în acest fel se utilizează mai bine spațiul interior al mașinii pentru plasarea polilor principali și auxiliari (fig. 26).

Astfel de carcse sunt folosite la motoarele de tracțiune, de macara și de nave, adică în cazurile în care spațiul disponibil pentru plasarea mașinii este limitat. Pentru aceste cazuri, materialul folosit pentru carcasă este oțelul turnat sau în cazul când greutatea mașinii are un rol secundar, fontă.

Carcsele în formă inelară circulară, pentru mașinile mici, se execută foarte adeseori, în tehnica sovietică, dintr-o bucată de țevă de oțel trasă, la care se sudează sau se bulonează tălpile. Această soluție constructivă a fost adoptată și în cazul unor motoare de tracțiune pentru transportul urban.

De multe ori la mașinile de puteri mai mari, corpul inelar al carcsei este vâlțuit la rece sau la cald dintr-o tablă de oțel și apoi sudat printr-o cusătură longitudinală.

Ținând seamă că permeabilitatea magnetică a cusăturii este mai mică decât a restului materialului, cusătura se așază în dreptul axei unuia dintre poli principali ai mașinii. Tălpile mașinii se confecționează, deasemenea, de multe ori din

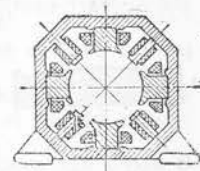


Fig. 26. Carcasa unui motor de macara.

oțel laminat și se sudează de carcasă. Poziția lor nu trebuie să creeze dificultăți pentru executarea găurilor destinate buloanelor care fixează polii.

Carcasele sudate sunt adesea mai puțin costisitoare decât cele de oțel turnat. Carcasele de fontă au un preț aproape egal cu al celor sudate. În cazul când fabricile de mașini electrice au o turnătorie proprie și execută mașini în serie, carcasele turnate pot deveni mai ieftine decât cele sudate.

La mașinile de puteri mari și chiar mijlocii de obicei lagărele nu sunt susținute de scuturi prinse de carcasă prin buloane, ci sunt fixate pe suporti, care se montează pe placa de fundație a mașinii, pe care se fixează și carcasa.

Mașinile de curent continuu de puteri mari, care de cele mai multe ori sunt mașini de turatie redusă, au un număr mare de poli și dimensiuni mari. Au fost construite în acest fel motoare de laminoare, ale căror carcase au diametrul de circa 5 m. Carcasele acestor mașini sunt constituite obișnuit din două jumătăți separate printr'un plan orizontal și caracterizate prin dimensiuni relativ mici ale secțiunii magnetice a carcasei, în comparație cu diametrul acesteia.

Dimensiunile mici ale secțiunii magnetice a carcasei impun execuția unor nervuri inelare, pentru a-i asigura o rigiditate suficientă.

Carcasa mașinilor de curent continuu se dimensionează, de cele mai multe ori, pe considerații electromagnetice. Totuși, în cazul când diametrul este mai mare decât 1 200 mm, se face și o verificare mecanică, care se reduce la calcularea momentului de inerție al secțiunii carcasei, care nu trebuie să fie mai mic decât valoarea dată de următoarea relație:

$$I_{min} = \frac{0,58}{E} D^2 l_{Fe} r_s^2,$$

în care: I_{min} este momentul de inerție minim al secțiunii carcasei, în cm^4 ;

- D — diametrul rotorului;
- E — modulul de elasticitate al materialului;
- l_{Fe} — lungimea fierului activ al mașinii;
- r_s — raza centrului de greutate a secțiunii carcasei.

Secțiunea carcasei este, în majoritatea cazurilor, dreptunghiulară, eventual puțin bombată (fig. 27, a). Uneori carcasa este prelungită spre margini, pentru a susține scuturile (fig. 27, b). Dacă este necesar să

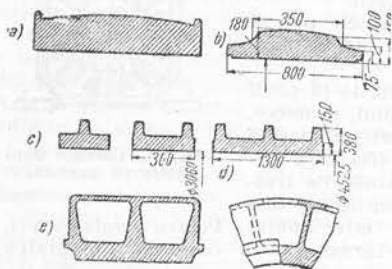


Fig. 27. Diferite secțiuni de carcase pentru mașini de curent continuu.

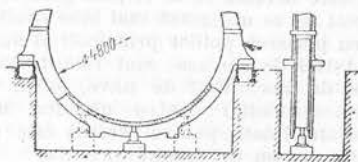


Fig. 28. Carcasă mare cu suport de susținere suplimentar.

se mărească momentul de inerție, secțiunea poate să ia forma din fig. 27, c. Uneori, când carcasa este de fontă, i se dă forma reprezentată în fig. 27, d. În cazul carcaselor de oțel laminat, se recomandă sistemul sovietic din fig. 27, e. Pentru mașini de curent continuu de puteri mari și turatie mică, la care diametrul poate avea valori foarte mari, se pot folosi, în afară de tălpile proprii, și suporti de susținere intermediară, așa cum este reprezentat în fig. 28.

Suportul de susținere poate fi prevăzut cu șurub de reglaj, conform fig. 29.

14. Polii. Mașinile de curent continuu sunt prevăzute cu două feluri de poli: — poli principali, pe care se așează bobinele de excitație;

— poli auxiliari, pe care se așează bobinele de comutație. Atât la mașinile de curent continuu cât și la mașinile sincrone, polii se compun din miez și din piesa polară.

Miezul este partea pe care se așează bobinajul, iar piesa polară este partea

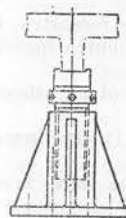


Fig. 29. Suport de susținere cu șurub de reglaj.

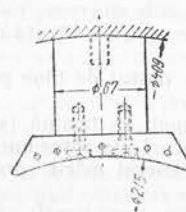


Fig. 30. Pol principal cu miez masiv și piesă polară executată din tole.

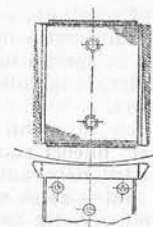


Fig. 31. Pol principal cu întrefier variabil și piesă polară cu margine oblică.

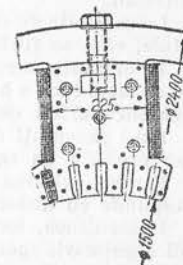


Fig. 32. Pol principal cu bobinaj de compensație.

situată spre întrefier, având o formă evazată, în scopul de a asigura o distribuție a fluxului în întrefier pe o suprafață cât mai mare.

Polii principali se execută fie masivi, fie din tole, sau combinat, cu miezul masiv și piesa polară din tole. În fig. 30 este reprezentată în secțiune transversală această ultimă soluție.

Polii auxiliari se execută numai masivi, fie că piesa polară este din aceeași bucată, fie că este aplicată.

Secțiunea miezului polilor este, de regulă, dreptunghiulară, cu muchiile rotunjite. Forma dreptunghiulară permite ca diametrul mașinii să nu aibă dimensiuni prea mari.

Piesa polară poate fi executată pentru un întrefier constant, sau poate fi trasată astfel încât întrefierul să fie mărit progresiv spre margine, sistem recomandat de tehnica sovietică și care prezintă avantajul că favorizează comutația (fig. 31). Tot în acest scop, piesa polară poate avea marginile înclinate față de axa mașinii (fig. 31).

Polii masivi, fie că sunt poli principali, fie că sunt poli auxiliari, se execută din oțel turnat sau laminat. În acest din urmă caz, piesa polară se face masivă. Din punct de vedere economic, se preferă ca ea să fie solidarizată prin sudură electrică.

Pentru reducerea pierderilor prin variația inducției în piesa polară, mai ales la mașinile cu întfieri mic, aceasta se execută din tole. Acest sistem favorizează și ștanțarea creștăturilor pentru bobinajul de compensație (fig. 32). În acest caz, tolele se execută prin ștanțare din tablă silicioasă, sau mai curent de oțel obișnuit de 0,5–1 mm grosime. Acestea se ștanțează, se fac pachete și se nituesc, formând un bloc, care se solidarizează prin șuruburi de miezul polului (fig. 30).

De obicei, se folosește tabla neagră sau tole magnetice de 1 mm grosime, care se împachetează și se presează între două plăci de strângere de 6–12 mm grosime și se nituesc cu nituri având capul îngropat în grosimea acestor plăci.

În loc de plăci de strângere masive, în unele cazuri se pot folosi și pachete de tole având aceeași grosime totală, solidarizate prin sudură prin puncte.

La mașinile mai noi fabricate de industria sovietică se folosește mai rar acest sistem, în schimb se utilizează poli executați complet din tole dintr'o singură bucată cu piesa polară (fig. 32).

Prinderea polilor de carcasă se face aproape exclusiv prin șuruburi, de obicei minimum două. Șuruburile trebuie să susțină, afară de greutatea proprie a polului și a bobinei, și forța de tracțiune mecanică, care rezultă din cuplul de rotație al mașinii.

La mașinile de curent continuu, șuruburile pot fi înșurubate direct în pachetul de tole, care se filetează în acest scop, dacă a fost bine presat.

În anumite cazuri și în special la mașinile sincrone, polul are o fereastră, în care se introduce o bară dreptunghiulară de oțel, prevăzută cu filet pentru înșurubarea șuruburilor de fixare.

Polii executați din tole, dacă nu sunt destul de bine presati, pot să vibreze și să producă un șgomot, uneori supărător.

Pentru evitarea acestui dezavantaj, polii se înclină (v. fig. 31). Înclinarea corespunde cu distanța dintre două creștături ale rotorului.

Deasemenea, sistemul sovietic cu întrefierul mărit spre margine este favorabil suprimării șgomotului.

Dimensiunile polilor rezultă numai din considerații electromagnetice. Verificarea mecanică se reduce de obicei numai la verificarea șuruburilor de fixare, și se face în special pentru mașini care au o putere mai mare decât 100 kW.

E. Construcția rotorului mașinilor sincrone

15. Generalități. Rotorul sau roata polară a mașinii sincrone este compusă din corpul rotorului sau jugul cu poli, butucul și axul.

Polii mașinilor sincrone cu poli, aparent, au un aspect asemănător polilor mașinilor de curent continuu, iar dimensionarea lor este făcută aproape totdeauna pe considerații magnetice.

Spre deosebire, însă, de mașinile de curent continuu, la mașinile sincrone este necesară verificarea fixării lor din cauza forțelor centrifuge la care sunt supuși și care, uneori, pot avea valori considerabile.

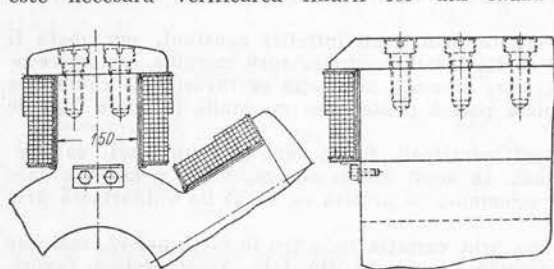


Fig. 33. Rotor cu piesa polară înșurubată.

marginea polului. Prin acest mijloc, se poate obține soidală în conformitate cu prevederile STAS 1893-50.

Mașinile sincrone mai mici, până la un diametru exterior al pachetului de tole de 600–750 mm, cu creștături semiînchise, pot fi prevăzute cu piese polare masive și bineînțeles și cu poli masivi. În acest caz, se poate folosi o construcție foarte simplă (fig. 33), în care polii sunt turnați dintr'o singură bucată cu jugul.

După prelucrare și montarea bobinelor, se înșurubează piesele polare.

Șuruburile trebuie să reziste la forța centrifugă rezultată din masa proprie și masa bobinei aflate în mișcare, la care se adaugă și forțele magnetice radiale.

La mașini mai mari, polii se execută aproape totdeauna separați de jug, deoarece construcția acestuia este mult mai simplă, atât pentru turnare, cât și pentru prelucrare.

De cele mai multe ori, piesele polare se execută din tole, pentru a micșora pierderile suplimentare produse de variația inducției în piesele polare.

La motoarele sincrone cu pornirea în asincron, prevăzute cu colivie, această construcție este foarte uzuală.

Trebuie subliniat că industria sovietică a executat noi serii de mașini sincrone cu pornire în asincron, cu piese polare masive. Aceste piese polare au rolul de colivie de pornire, prezentând mari avantaje, confirmate de rezultatele foarte bune obținute în exploatare.

16. Jugul. Jugul se execută din fontă, din oțel turnat sau din oțel laminat și sudat.

Rotoarele generatorilor acționați de mașini cu piston (mașini cu abur, motoare cu gaz, motoare Diesel), având un cuplu variabil, trebuie să aibă un moment de inerție cât mai mare, pentru a se putea asigura funcționarea în paralel a generatorilor.

În trecut, considerații de execuție economică a acestor rotoare duceau la construcția de rotoare cu poli exteriori aplicați asupra unui volant obișnuit, pe care erau fixați polii în mod analog cu fixarea polilor la statoarele mașinilor de curent continuu. O astfel de construcție, pe lângă dificultatea de execuție a turnării volantului, îngreuna și execuția statorului mașinii, măbind astfel prețul de cost al întregii construcții.

Pe lângă aceasta, condiționarea dimensiunilor fundamentale ale generatorului de către cele ale volantului, nefiind, de obicei, în concordanță cu dimensiunile optime din punctul de vedere al calculului electric al mașinii, ducea la un consum mai mare de materiale active.

Ținându-se seamă de aceasta, s'a ajuns la crearea de noi tipuri constructive de rotor, execuția statorului rămânând cea obișnuită.

Construcția care se folosește des este cea în care rotorul generatorului este solidarizat lateral de un volant de tip obișnuit. O astfel de construcție permite să se adopte, atât pentru mașina sincronă, cât și pentru volant, dimensiuni optime și să se obțină astfel construcția cea mai ușoară și mai puțin costisitoare.

Când diametrul roții polare depășește anumite limite, aceasta se execută din două sau din mai multe părți. Solidarizarea acestor părți se face prin șuruburi și inele montate la cald.

Pentru viteze mari, care depășesc 80–100 m/s, la care valoarea forțelor centrifuge este foarte mare, jugul se execută din inele laminate sau forjate din oțel de calitate superioară, de preferință, oțel aliat. Aceste inele se forjează în lățimi de 200–400 mm, pentru a se asigura condiții cât mai bune de forjare.

Diametrul exterior maxim al acestor inele nu trebuie să depășească dimensiunea admisă la transport, care, la vagoanele de cale ferată, este de 4 400 mm.

În cazul vitezelor și diametrelor mari, pentru a se evita solicitările la încovoiere, care se produc în obadă atunci când spițele sunt solidarizate radial cu obada, se realizează o construcție a rotorului cu așa numita obadă (coroană) liberă. În acest caz în obadă se produc numai solicitări la întindere, celace constituie principalul avantaj al rotoarelor având obada liberă. În schimb, însă, această execuție prezintă dezavantajul că în timpul învârtirii rotorului se produce o îndepărtare a obezii de spițe, lăsând un interspațiu radial între spițe și suprafața obezii, care poate să atingă valori de 1–2 mm.

Pentru a se înlătura acest lucru, inelele care formează obada sunt trase pe butucul cu spițe, la cald la o temperatură de 80...90°C. Strângerea la cald trebuie

calculată astfel, încât ea să continue să se exercite și în cazul când mașina este antrenată la viteza de încercare.

Pentru a se realiza acest lucru, la efortul rezultat din forțele centrifuge se adaugă un spor de 5%, pentru a se obține efortul necesar strângerii la cald.

La mașini mai lungi, se montează o serie de inele de acest fel unul lângă altul, lăsându-se între ele un spațiu de 30–40 mm, pentru canale de ventilație.

În unele construcții, roata polară nu are spițe, ci ea este formată dintr'un butuc forjat, și un jug executat dintr'un inel laminat. În loc de spițe, sunt folosite plăci de tablă cu grosimea de 30 mm. Atât statorul, cât și rotorul sunt executate din două jumătăți. Solidarizarea celor două jumătăți ale rotorului este asigurată prin patru șuruburi la butuc și opt inele trase la cald pe niște piese potrivite, sudate fiecare de cele două părți.

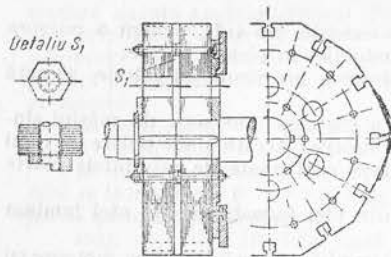


Fig. 34. Rotoare executate din table împachetate, în formă de discuri.

Rotoarele, în special cele pentru generatoare mari, pot fi executate și din tablă obișnuită după două sisteme:

- rotoare din miezuri în formă de inele sau de discuri (fig. 34);
- rotoare din miezuri în formă de sectoare cu spițe.

Rotorele din discuri se execută cu diametrul de maximum 4 400 mm, pentru a putea fi transportabile pe calea ferată. Rotoarele din sectoare cu spițe au o structură compusă, constând, în principal, din trei grupuri de piese:

1. Partea centrală a rotorului este formată dintr'un butuc de oțel turnat, care se montează pe ax și care este prevăzut cu niște flanșe frontale. De aceste flanșe se fixează cu șuruburi două discuri inelare, de care se prind prin șuruburi spițele rotorului (fig. 35).

2. Sistemul de spițe împreună cu aceste discuri formează un al doilea ansamblu de construcție a rotorului.

3. Obada, construită din sectoare de tablă împachetate, reprezintă a treia grupă de piese, care formează coroana rotorului.

Numărul de spițe al rotorului este ales în funcție de numărul de sectoare de tole, din care este constituită obada.

Spițele se execută din profile laminate în dublu T, sau din tole sudate.

Legătura dintre spițe și obadă se face numai tangențial, iar în direcție radială nu există nicio legătură.

Sectoarele obezii se execută din table obișnuite cu grosimea de 6 mm, prin ștanțare cu o presă specială, foarte puternică. Matrița ștanțează dintr'o singură lovitură locașul în coadă de rândunică pentru prinderea polilor, găurile pentru șuruburile de strângere, cum și marginea exterioară și interioară a sectorului.

Sectorul se obține în întregime prin atâtea lovituri de presă, câți poli sunt cuprinși pe un sector. Marginea exterioară a sectorului capătă o formă poligonală prin acești poli, care pot fi executați cu o suprafață plană de contact cu coroana (obada) rotorului. Lungimea sectorului, după coarda exterioară, se alege cât mai apropiată de lățimea unei table de oțel normale.

Pentru ca obada să aibă o cât mai mare rezistență mecanică și să formeze un bloc rigid, joncțiunea sectoarelor se deplasează cu un pas polar la fiecare strat de tole. Pachetul întreg de tole este strâns apoi prin șuruburi de lungimea rotorului.

Prinderea sistemului de spițe de butucul central se face, de cele mai multe ori, cu ajutorul unor discuri, fixate pe ambele fețe frontale.

Calitățile rotorului construit din tole împachetate sunt următoarele:

— asigurarea unei bune ventilații, atât a bobinajelor rotorului, cât și a bobinajelor statorului, datorită realizării unor spații între sectoare, prin care poate să aibă acces aerul de răcire (canale de ventilație);

— calitatea superioară a materialului întrebunțat pentru executarea coroanei,

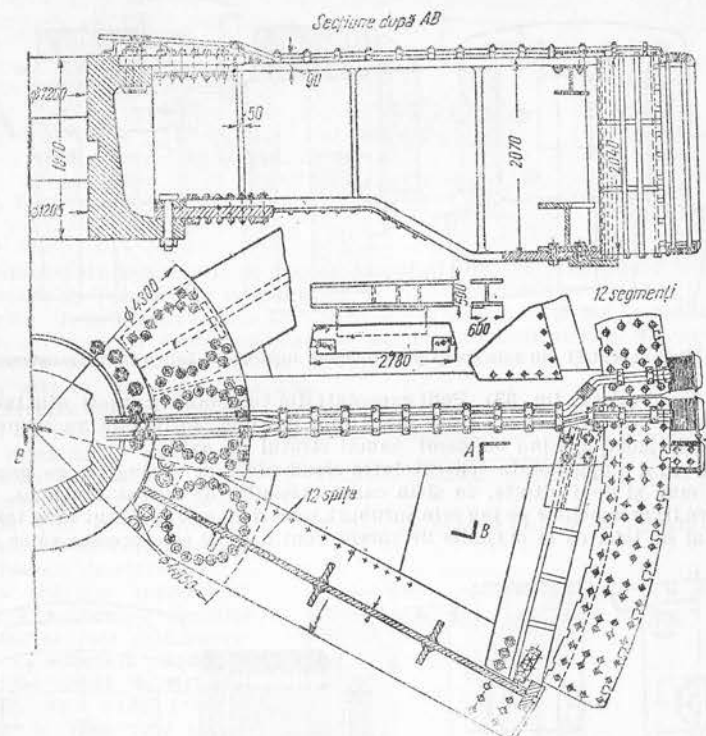


Fig. 35. Rotoare cu obadă din table împachetate.

care înlătură necesitatea de a se efectua în fabrică încercarea la turația normală și ambalarea rotorului;

— realizarea ușoară a transportului pieselor de rotor dela fabrică la locul de montare;

— condiții ușoare de montaj.

În legătură cu această construcție, este interesant să se menționeze construcția marilor hidrogeneratori sovietici dela Centrala hidroelectrică de pe Nipru.

În fig. 25 este reprezentată o secțiune într'un astfel de generator.

Spițele rotorului sunt constituite din grinzi cu inimă plină, în construcție sudată și bulonată. Pe butucul cu un diametru exterior de circa 1 800 mm, sunt bulonate două discuri, iar spițele în număr de 12 sunt formate din grinzi în dublu T, contravântuite și bulonate de aceste plăci. Jugul este format din sectoare de tole, împachetate după metoda indicată mai sus.

17. Polii rotorului. Polii rotorului se pot executa în trei moduri: complet masivi, în întregime din tole, sau având numai piesa polară executată din tole;

prinderea polilor de jug se face la toate aceste sisteme în mod asemănător. Polii masivi se execută aproape totdeauna din oțel turnat și foarte rar, din fontă, iar forma lor este, de cele mai multe ori, dreptunghiulară, cu muchii rotunjite.

Dacă polii sunt dintr-o bucată cu jugul, piesele polare sunt fixate obișnuit în

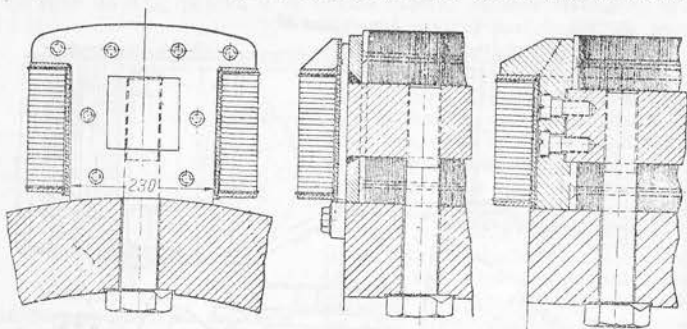


Fig. 36. Poli executați din tole fixați prin buloane înșurubate într-o bară transversală.

poli prin șuruburi (v. fig. 33). Polii executați din tole sunt ștanțați din tablă de oțel de 1–1,5 mm și, uneori, chiar de 2 mm grosime. Între tole nu se prevede niciun fel de izolație, fiind suficient numai stratul de oxid.

Tolele sunt împachetate separat între două plăci de strângere, cu grosimea de 6–12 mm, și apoi nituite, ca și în cazul mașinilor de curent continuu.

Pentru fixarea polilor pe jug prin șuruburi, uneori nu este suficient să se taie filet în pachetul de tole, ca la mașinile de curent continuu, ci este necesar să se intro-

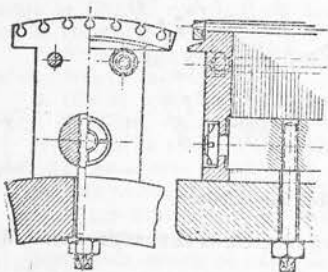


Fig. 37. Poli executați din tole fixați prin buloane înșurubate într-o bară transversală (construcție sovietică).

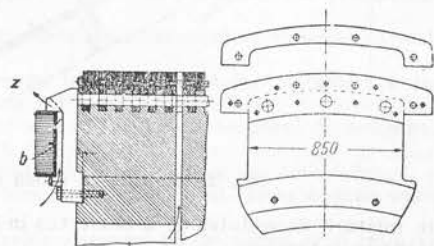


Fig. 38. Poli cu caseta bobinei întărită și cu canal de ventilație.

ducă în pachetul de tole o bară de oțel dreptunghiulară, în care se taie filetul șuruburilor de fixare. Această bară de oțel se fixează, prin sudare sau prin înșurubare, de plăcile de strângere frontale, fiind preferabil să se execute această operație chiar la presă (fig. 36).

În tehnica sovietică, această construcție a fost simplificată prin faptul că bara de oțel dreptunghiulară a fost înlocuită cu una rotundă, care este prinsă la presă de plăcile de strângere frontale (fig. 37).

Pe fețele frontale ale polilor, bobina polară este susținută de plăcile de strângere, care sunt prevăzute în acest scop cu un nas (notat cu Z în fig. 38).

În acest caz, a fost posibil să se lase între bobină și pol un spațiu b , pentru aerul de răcire.

În fig. 37 caseta bobinei este întărită la capete în mod special pentru a rezista mai bine la eforturi.

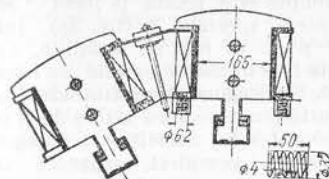


Fig. 39. Poli executați din tole cu prindere în T.

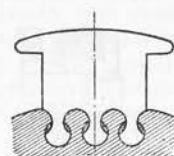


Fig. 40. Poli executați din tole cu prindere în T multiplu.

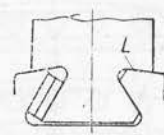


Fig. 41. Coadă de rândunică cu fixare laterală prin pene.

Sistemul de construcție al polilor executați din tole mai poate fi folosit și cu prindere în T în forma reprezentată în fig. 39 și 40.

În fig. 41, prinderea polilor se face printr'un sistem de fixare în coadă de rândunică, prevăzută cu două pene, care se bat în sens contrar (fig. 42).

Același sistem se folosește și la fixarea reprezentată în fig. 43. Inclinarea penelor este cel mai adesea de 2%.

Execuția polilor confecționați din tole ușurează realizarea construcției cu canale de ventilație.

Distanțele dintre pachetele de tole sunt asigurate prin inele potrivite, montate pe buloanele de strângere.

În sistemul reprezentat în fig. 41, trecerea fluxului magnetic se face prin suprafețele L , adică în mod mai avantajos decât în sistemul din fig. 43, unde trecerea fluxului se face prin suprafața K .

Avantaje similare prezintă și construcția din fig. 44.

În cazuri mai rare se folosește și construcția mixtă, adică construcția la care piesa polară este făcută din tole, în timp ce miezul este masiv.

Piesa polară este executată din tole nituite între ele și este prinsă printr'un sistem de fixare în coadă de rândunică, care a fost realizat prin fixare pe suprafața polului (fig. 45). Un alt mod de construcție este cu miezul polului rotund, iar piesa polară dreptunghiulară fixată prin coadă de rândunică sau prin sistem pteptene, reprezentat în fig. 38.

Acest sistem este folosit la polii foarte lați, astfel cum este necesar la generatorii monofazați pentru frecvența de $16\frac{2}{3}$ Hz, utilizați în tracțiunea electrică. Strângerea pachetelor de tole se face cu nituri sau cu buloane.

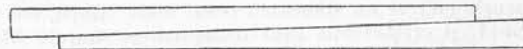


Fig. 42. Baterea penelor din fig. 41.

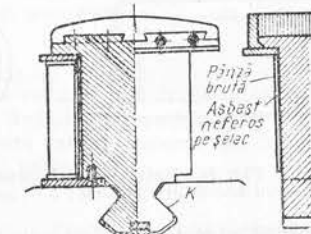


Fig. 43. Pol masiv și piesă polară executată din tole prinse prin coadă de rândunică cu fixare inferioară cu pene.

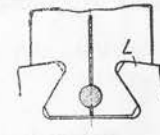


Fig. 44. Coadă de rândunică cu fixare printr'un bolț de despicare.

După introducerea bobinelor, se așază piesele polare, care sunt potrivite în șanfurile prelucrate anterior în roata polară.

Piesa polară este fixată prin buloane. Plăcile de capăt se introduc pe la partea laterală a bobinei și sunt înșurubate dedesubt prin buloane speciale.

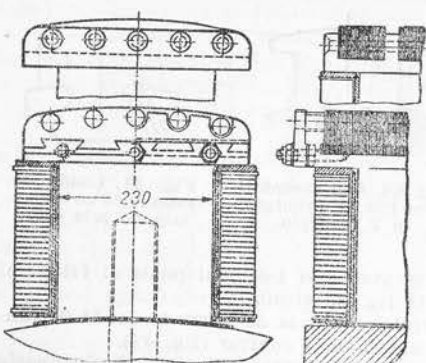


Fig. 45. Pol masiv cu piesa polară din tole fixată prin coadă de rândunică.

Bobina este fixată la locul ei prin niște piese speciale Z (fig. 38). Intre aceste piese se lasă un spațiu *b*, care servește la circulația aerului de răcire.

18. **Turbogeneratorii.** Rotoarele marilor turbogeneratori, cu viteze de 3 000 și 1 500 rot/min, constituie o categorie constructivă complet separată din cauza eforturilor considerabile produse de forțele centrifuge.

Modurile de construcție arătate mai sus nu mai pot fi aplicate în acest caz.

Până la 1 500 kVA, realizarea unor astfel de construcții nu prezintă dificultăți prea mari. Rotorul este constituit din discuri de tablă care se presează pe ax. Rotoarele pot fi executate cu creștături radiale și rareori cu creștături paralele (fig. 46, *a*). Pentru ca

penele (*K*) să nu slăbească prea mult dinții, ele se execută dințate și, în consecință, și creștăturile sunt de asemenea, dințate (fig. 46, *b*).

Axul turbogeneratorului este fixat de acest rotor prin flanșe, și anume, prin montarea unor rondelă intermediare din materiale nemagnetice.

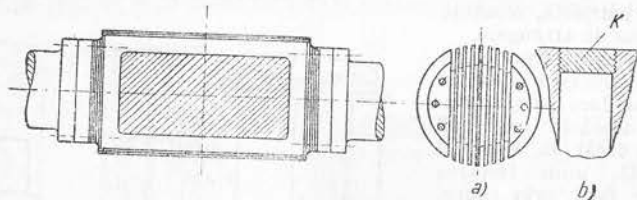


Fig. 46. Rotor de turbogenerator:
a — cu creștături paralele; *b* — până dințată.

Rotoarele mai mari se execută dintr'o singură bucată (fig. 47), iar creștăturile sunt frezate în porțiunile mijlocii (fig. 47, *a*). Uneori, se folosește și o construcție cu dinți separați, aplicați (fig. 47, *b*). Dinții se execută din tablă de oțel de

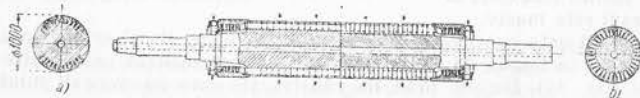


Fig. 47. Rotorul unui turbogenerator bipolar masiv de 4 000 kW:
a — cu dinți frezați; *b* — cu dinți aplicați.

înaltă rezistență, sub formă de pachete de 100–200 mm prin nituire și se introduc în canale axiale, frezate în mod special în corpul rotorului.

Această construcție prezintă avantajul că permite ca bobinele să fie executate în exterior.

Bobinele se montează pe rotor, iar rotorul se completează prin introducerea dinților. În acest caz, penele care susțin bobinajul din creștături sunt de formă normală, în coadă de rândunică, deoarece, spre deosebire de creștăturile paralele, în situația aceasta dinții radiali au spre vârf o lățime mai mare.

Părțile frontale ale bobinajului trebuie sprijinite în toate direcțiile, astfel încât să nu existe posibilitate de deplasare în niciun sens. În acest scop, peste capetele de bobină se trage o capă de material antimagnetic sau se execută cu o deosebită atenție bandaje de sârmă de oțel.

Straturile se bandajează folosind tensiuni diferite în bandaje, cele de jos cu tensiuni mai mari, atingând limitele de elasticitate, iar cele de sus, cu tensiuni mai mici, astfel încât, la încercarea la forța centrifugă, toate straturile să fie solitate în mod aproape egal. Rotoarele turbogeneratorilor de construcție sovietică foarte mari, de 120 000 kVA la 3 000 rot/min sunt executate complet masive, singura construcție care se pretează la astfel de performanțe (fig. 47).

Rotoarele mai mari, cu patru poli, cel mai adesea nu mai pot fi executate în condiții bune dintr'o singură bucată și, în acest caz, se execută din inele care se trag la cald peste arbore.

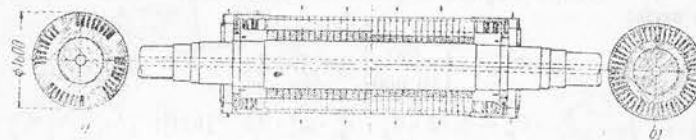


Fig. 48. Rotorul unui turbogenerator cu patru poli, executat din inele trase la cald pe arbore:
a — cu dinți dintr'o bucată; *b* — cu dinți aplicați.

În fig. 48 este reprezentat un astfel de rotor al unui turbogenerator de 50 000 kVA, și anume, în fig. 48, *a* în varianta având dinți dintr'o bucată cu rotorul, iar în fig. 48, *b* în varianta având dinți aplicați.

În același fel se mai poate executa rotorul din discuri (fig. 49), cu dinții din aceeași bucată sau cu dinții aplicați.

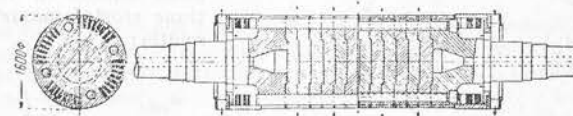


Fig. 49. Rotorul unui turbogenerator cu patru poli, executat din discuri bulonate, cu dinți executați dintr'o bucată.

La această construcție buloanele de strângere ale discurilor trebuie să realizeze un corp complet rigid.

Ca material pentru rotoarele turbogeneratorilor se folosesc oțeluri de calitate superioară, cu proprietăți mecanice ridicate, ca oțel mangan sau oțel crom-nichel având rezistențe la rupere între 60 și 90 kg/mm².

F. Calculul de rezistență mecanică al rotoarelor mașinilor sincrone

19. Calculul fixării polilor prin coadă de rândunică. Adoptând notațiile din fig. 50 și considerând că $\alpha = 60^\circ$, iar raza de curbura $r = \frac{h}{8}$, forțele care acționează asupra sistemului sunt:

- forța principală totală C'_p de smulgere a polului, care se compune din forța centrifugă C_p exercitată de polul complet, inclusiv bobinajul de cupru, plus forța electromagnetică de atracție Z ;
- forța de reacțiune P de pe suprafața AG , care se descompune în două forțe, una P_1 , normală pe planul AC , și una tangențială P_2 .

Dacă se notează:

- G_p — greutatea polului, în kgf;
- B_δ — inducția în întrefierul mașinii;
- l_p — lățimea piesei polare, în cm;
- b_p — lungimea piesei polare, în sensul axului mașinii, în cm;
- h — înălțimea cozii de rândunică;
- r_p — raza centrului de greutate al polului complet, în cm;
- n — turația mașinii, la proba de supraviețuire, conform STAS 1893-50

se poate scrie:

$$Z = 4 \left(\frac{B_\delta}{10\,000} \right) l_p b_p [\text{kgf}];$$

$$C_p = 1,12 \cdot G_p \cdot r_p \cdot n^2 \cdot 10^{-5} [\text{kgf}];$$

$$C'_p = C_p + Z = 1,12 \cdot G_p \cdot r_p \cdot n^2 \cdot 10^{-5} + 4 \left(\frac{B_\delta}{10\,000} \right) l_p b_p [\text{kgf}].$$

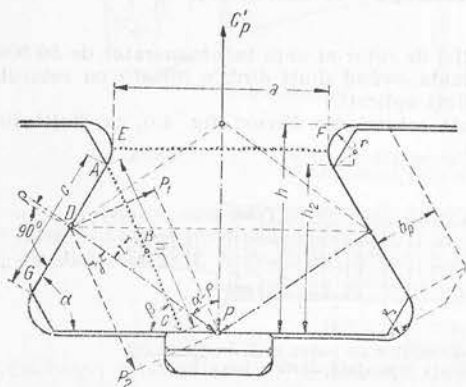


Fig. 50. Forțele care acționează în cazul fixării polilor prin coadă de rândunică.

de frecare, datorit forței tangențiale P_2 , și un efort de încovoiere, datorit momentului forței P și brațului de pârghie l asupra secțiunii AC . Din cauza for-

O secțiune periculoasă este cea gătită EF , unde forța C'_p acționează la tracțiune. Dacă se ține seamă și de faptul că repartizarea eforturilor nu se face uniform și că în punctele de margine E și F este mai mare, se poate admite că în această secțiune efortul maxim este dat de relația:

$$\sigma_{max} = 1,65 \frac{C'_p}{a \cdot b_p} [\text{kgf/cm}^2].$$

O altă secțiune periculoasă este cea notată în figură cu AC . Asupra acestei secțiuni acționează o serie de eforturi combinate: un efort de tracțiune, datorit forței normale P_1 , un efort

țelor de frecare dintre cele două suprafețe, care vin în contact în porțiunea AG forța OP nu este normală pe suprafața AG ci face un unghi ρ cu această normală. Din aceeași cauză, secțiunea periculoasă AC face în punctul C un unghi mai mare decât α ,

Adoptând pentru coeficientul de frecare o valoare $\mu = 0,1$; pentru $\rho = 6^\circ$ (pentru oțel laminat) și pentru $\alpha = 60^\circ$, $\beta = 65^\circ$ și $l < 0,325 h_1$, se obține un efort maxim în secțiunea AC dat de relația:

$$\sigma_{max} = -1,75 \frac{C'_p}{b_p \cdot h} [\text{kgf/cm}^2].$$

20. Solicitățile în jug și în cozile de rândunică ale jugului. Solicitățile în jug se determină, considerând jugul despărțit în sectoare, după secțiuni de felul celor notate cu EF în fig. 51. Unghiul la centru al unui astfel de sector este $2\varphi = \frac{2\pi}{2p}$.

Din punct de vedere mecanic, polii pot fi eliminați cu condiția ca pe suprafețele înclinate de felul AG să se introducă forțele de reacțiune P . Cu notațiile din fig. 51

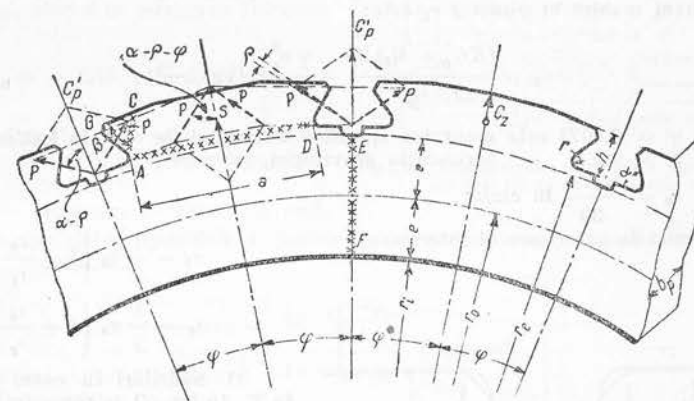


Fig. 51. Dimensionarea jugului rotorului și cozilor de rândunică.

se vede că una dintre secțiunile periculoase este AD . Asupra acestei secțiuni acționează cele două forțe P indicate, la care se adaugă forța centrifugă C_z a cantității de material aflată deasupra secțiunii AD , cu greutatea G_z . Dacă se notează cu r_z raza centrului de greutate al acestei secțiuni se poate scrie:

$$C_z = 1,12 G_z \cdot r_z \cdot n^2 \cdot 10^{-5} [\text{kgf}].$$

Având în vedere că și în secțiunea AD efortul nu este uniform repartizat, se adoptă ca expresie a efortului maxim:

$$\sigma_{max} = 1,65 \frac{KC'_p + C_z}{a \cdot b_p} [\text{kgf/cm}^2],$$

în care K poate fi luat din tabela 2.

Tabela 2. Valorile coeficientului K

$2p$	K	$2p$	K	$2p$	K
4	1,68	14	1,28	32	1,13
6	1,55	16	1,25	36	1,12
8	1,45	20	1,20	40	1,11
10	1,38	24	1,17	48	1,10
12	1,32	28	1,15	—	—

La cozile de rândunică ale jugului există, deasemenea, secțiuni, ca cele notate cu AC , unde efortul maxim va fi similar cu cel găsit anterior:

$$\sigma_{max} = -1,75 \frac{C'_p}{b_p \cdot h} \text{ [kgf/cm}^2\text{]}.$$

O altă secțiune periculoasă este secțiunea EF . Aceasta are raza interioară r_i , cea exterioară r_e , și cea a centrului de greutate r_0 (fig. 51).

Efortul maxim în punctul r_i este:

$$\sigma_0 = \frac{(KC'_p + C_2) 2p}{12,5 b_p \cdot e} + \frac{\gamma v_0^2}{g} \text{ [kgf/cm}^2\text{]},$$

în care: $\gamma = 0,0078$ este greutatea specifică a inelului de oțel, în kgf/cm^3 ;
 $g = 981$ — accelerația gravitației, în cm/s^2 ;

$$v_0 = \frac{r_0 \pi n}{30} \text{ în cm/s};$$

iar în punctele exterioare și interioare:

$$\sigma_i = \frac{1}{2} \sigma_0 \left(1 + \frac{r_e}{r_i} \right);$$

$$\sigma_e = \frac{1}{2} \sigma_0 \left(1 + \frac{r_i}{r_e} \right).$$

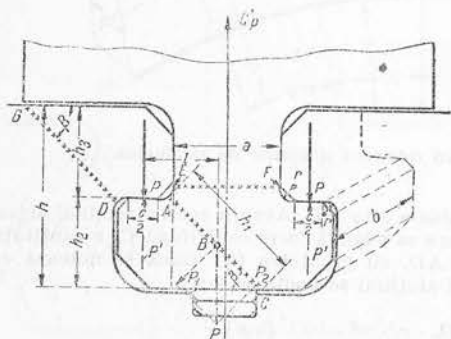


Fig. 52. Forțele care acționează în cazul prinderii în T.

$$\sigma_{max} = 1,65 \frac{C'_p}{a \cdot b_p} \text{ [kgf/cm}^2\text{]}.$$

O altă secțiune periculoasă este AC , unde există, deasemenea, un efort combinat din tracțiune, încovoiere și forfecare. Aici brațul de pârghie l este mai mare

decât $0,325 h_1$; în acest caz se neglijează efortul de forfecare și se poate considera cu aproximație că efortul total maxim este compus din suma efortului la tracțiune și la încovoiere. Se demonstrează că secțiunea AC , cea mai periculoasă, are loc pentru $\beta = 45^\circ$. În aceste condiții, efortul combinat maxim este:

$$\sigma_{max} = -1,45 \frac{C'_p}{b_p \cdot h_2} \text{ [kgf/cm}^2\text{]},$$

iar presiunea p pe suprafețele de reazem este:

$$p = 1,45 \frac{C'_p}{b_p \cdot h_2} \text{ [kgf/cm}^2\text{]}.$$

În jug, secțiunea periculoasă este DG . În ipoteza că $h_3 = h_2$, care, de altfel, este realizată în general, și că materialul jugului este identic cu cel al polului, efortul în secțiunea DG este:

$$\sigma_{max} = -1,45 \frac{C'_p}{b_p \cdot h_3} \text{ [kgf/cm}^2\text{]}.$$

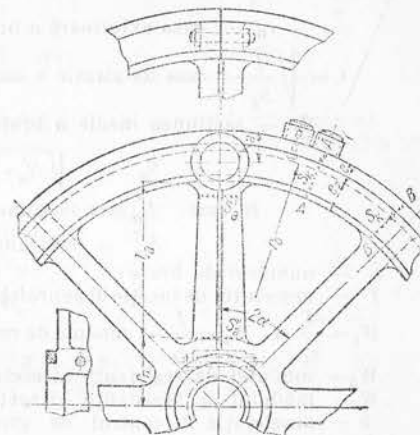


Fig. 53. Dimensiunea unui rotor tip volant, cu poli fixați cu șuruburi.

22. Calculul roții polare a mașinii sincrone, tip volant. Folosind notațiile din fig. 53 și notând:

S_k — secțiunea coroanei, în cm^2 ;

γ_s — greutatea specifică a polilor plus a coroanei, redusă la cea a coroanei:

$$\gamma_s = \gamma_k + \frac{2p \cdot G_p \cdot r_p}{2\pi \cdot r_0 \cdot S_k} \text{ [kgf/cm}^2\text{]},$$

în care: γ_k este greutatea specifică a materialului coroanei (0,00725 pentru fontă, 0,0078 pentru oțel), în kgf/cm^3 ;

$2p$ — numărul de poli;

G_p — greutatea unui pol complet, în kgf ;

r_p — raza centrului de greutate al unui pol complet în cm ;

r_0 — raza centrului de greutate al secțiunii coroanei, în cm ;

γ_a — greutatea specifică a brațelor, în kgf/cm^3 ;

g — accelerația gravitației = 981 cm/s^2 ;

v_0 — viteza periferică a centrului de greutate al secțiunii coroanei, în cm/s ;

C_1 — constantă, având valoarea:

$$C_1 = \frac{1 - \frac{E_k}{E_a} \cdot \frac{\gamma_a}{\gamma_k} \cdot \frac{1}{r_0^2} \cdot \frac{l_a^2}{6} (3r_n + 2l_a)}{\frac{1}{2} \left(\frac{r_0}{i} \right)^2 \left(\frac{\alpha}{\sin \alpha} + \cos \alpha - 2 \frac{\sin \alpha}{\alpha} \right) + \frac{1}{2} \left(\frac{\alpha}{\sin \alpha} + \cos \alpha \right) + \frac{S_k}{2S_a} \cdot \frac{E_k}{E_a} \cdot \frac{l_a}{r_0} \cdot \sin \alpha},$$

în care: E_k este modulul de elasticitate al materialului coroanei, în kgf/cm^2 ;
 E_a — modul de elasticitate al materialului brațelor, în kgf/cm^2 ;
 l_a — lungimea brațelor, în cm;

$$\alpha = \frac{\pi}{z} - \text{jumătatea unghiului dintre două brațe};$$

r_n — raza exterioară a butucului, în cm;

$$i = \sqrt{\frac{I}{S_k}} - \text{raza de rotație a secțiunii coroanei, în cm};$$

S_a — secțiunea medie a brațului:

$$S_a = \sqrt{S'_a \cdot S''_a} \text{ [în cm}^2\text{]},$$

în care: S'_a este secțiunea brațului la obadă, în cm^2 ;

S''_a — secțiunea brațului la butuc, în cm^2 ;

z — numărul de brațe;

I — momentul de inerție al suprafeței coroanei, în cm^4 ;

$$W_1 = \frac{I}{e_1} \text{ și } W_2 = \frac{I}{e_2} - \text{module de rezistență ale secțiunii coroanei, în cm}^3;$$

W_3 — modulul de rezistență al secțiunii S'_a , în cm^3 ;

W_4 — modulul de rezistență al secțiunii S''_a , în cm^3 ;

b — accelerația în centrul de greutate al secțiunii coroanei:

$$b = \frac{r_0 \cdot M}{I_r} \text{ [cm/s}^2\text{]},$$

$$\text{în care: } I_r = \frac{G \cdot D^2}{4g} \text{ este momentul de inerție polar al rotorului, în } \text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2;$$

M — cuplul de accelerație (la mașina cu abur, $M = M_d$; la mașini tandem cu gaz, $M = 4 M_d$; la turbine cu apă, $M = 0$), în $\text{kg} \cdot \text{cm}$;

$$M_d = \frac{71600 \cdot P}{0,736 n} - \text{momentul mașinii în kg} \cdot \text{cm, la turația } n,$$

în rot/min și la puterea P a mașinii, în kW;

C_2 — constantă, având valoarea:

$$C_2 = \frac{r_0 \cdot \alpha (2r_n + l_a)}{2 \sin \alpha \left[r_n (r_n + l_a) + \frac{l_a^2}{3} \right]};$$

S_f — secțiunea fretei sau a șuruburilor unei îmbinări, la coroană, în cm^2 ;

a — distanța fretei sau a axei șurubului de exteriorul coroanei, în cm;

S_a — secțiunea fretei sau a șurubului, la butuc, în cm^2 .

Solicitările se calculează în felul următor:

a) În secțiunea AA a coroanei la mijlocul dintre două brațe, efortul maxim se produce la exteriorul coroanei și are la exterior valoarea σ_e și la interior σ_i :

$$\sigma_e = \frac{N_A}{S_k} + \frac{M_A}{W_1}$$

și

$$\sigma_i = \frac{N_A}{S_k} - \frac{M_A}{W_2},$$

în care: N_A este forța de întindere:

$$N_A = S_k \frac{\gamma_s}{g} \cdot v_0^2 (1 - C_1);$$

M_A — momentul de încovoiere:

$$M_A = S_k \frac{\gamma_s}{g} \cdot v_0^2 \cdot r_0 \cdot C_1 \left(1 - \frac{\sin \alpha}{\alpha} \right).$$

b) În mod similar, în secțiunea BB:

$$\sigma_e = \frac{N_B}{S_k} + \frac{M_B}{W_1}$$

și

$$\sigma_i = \frac{N_B}{S_k} - \frac{M_B}{W_2},$$

în care:

$$N_B = S_k \frac{\gamma_s}{g} v_0^2 (1 - C_1 \cdot \cos \alpha);$$

$$M_B = -S_k \frac{\gamma_s}{g} \cdot v_0^2 \cdot r_0 \cdot C_1 \left(\frac{\sin \alpha}{\alpha} - \cos \alpha \right).$$

c) În secțiunea S'_a a brațului, la obadă:

$$\sigma' = \frac{N'}{S'_a} \pm \frac{M'}{W_3},$$

în care:

$$N' = 2 S_k \frac{\gamma_s}{g} \cdot v_0^2 \cdot C_1 \cdot \sin \alpha;$$

$$M' = 2 S_k \frac{\gamma_s}{g} \cdot b \cdot r_0 \left[(r_n + l_a) C_2 \cdot \sin \alpha - r_0 \cdot \alpha \right].$$

d) În secțiunea S''_a dela butuc a brațului:

$$\sigma'' = \frac{N''}{S''_a} \pm \frac{M''}{W_4},$$

în care:

$$N'' = 2 S_k \frac{\gamma_s}{g} \cdot v_0^2 \cdot C_1 \cdot \sin \alpha + S_a \frac{\gamma_a}{g} \left(\frac{v_0}{r_0} \right)^2 \cdot l_a \left(r_n + \frac{l_a}{2} \right);$$

$$M'' = -2 S_k \frac{\gamma_s}{g} \cdot b \cdot r_0 (r_0 \cdot \alpha - r_n \cdot C_2 \cdot \sin \alpha).$$

e) La îmbinarea coroanei:

$$\sigma = \frac{N_B}{S_f} \pm \frac{M_B}{a \cdot S_f}$$

f) La îmbinarea butucului:

$$\sigma = \frac{N'' \cdot z}{2\pi \cdot S_g}$$

Eforturile sunt calculate în ipoteza că între brațe și coroană nu există o diferență de temperatură sensibilă. Formulele exprimate mai sus pot fi folosite, în principiu, la orice fel de construcție, studiind cu atenție eforturile și adoptând formulele cele mai potrivite. Ele pot fi utilizate chiar la turbogeneratori, dar, în acest caz, fiecare dinte, fiecare creștătură trebuie considerată în situația unui pol.

G. Construcția rotorului mașinilor asincrone și al mașinilor cu colector de curent continuu și alternativ

23. Generalități. Rotorul mașinilor asincrone și al mașinilor cu colector de curent continuu și alternativ este complet diferit de acela al mașinilor sincrone. Exceptând colectorul, rotorul mașinilor asincrone este identic cu cel al mașinilor cu colector, în ce privește realizarea construcției mecanice, atât din punct de vedere funcțional, cât și din punct de vedere constructiv.

Rotoarele mașinilor asincrone și al mașinilor cu colector se aseamănă foarte mult între ele, singura diferență fiind colectorul acestora din urmă.

Rotorul mașinilor cu colector trebuie însă să aibă un ax puțin mai lung, pentru a asigura spațiul necesar colectorului.

Rotorul mașinilor asincrone și al mașinilor cu colector se aseamănă mai mult cu statorul mașinilor de curent alternativ, fiind format din fierul activ care constituie circuitul magnetic, și dintr-un butuc, care corespunde cu carcasa mașinilor sincrone.

24. Circuitul magnetic. Circuitul magnetic al rotorului mașinilor asincrone și al mașinilor cu colector este constituit din fierul activ, asemănător cu cel al statorului mașinilor de curent alternativ.

În cazul rotoarelor mai mici, de obicei până la 20–30 kW, fierul activ se montează direct pe ax, fixându-se cu o pană de siguranță.

La rotoarele foarte mici, fierul activ montat direct pe ax poate fi asigurat contra rotirii, făcând axul randalinat.

Conform STAS 625-49, rotorul motorului asincron poate fi executat: a) în scurtcircuit, colivie simplă; b) în scurtcircuit, colivie dublă sau similară (cu bare înalte); c) bobinat cu inele colectoare, fără ridicător de perii; d) bobinat cu inele colectoare cu ridicător de perii.

Creștăturile pot fi executate înclinate atât față de raza tolei, cât și față de axul rotorului (deplasare cu o creștătură).

La mașini mici, până la 10–15 kW, pachetul de tole al rotorului nu este răcit decât pe suprafețele exterioare. Pentru mașini de puteri mai mari, până la 100–500 kW, se

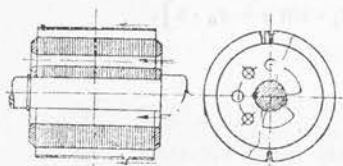


Fig. 54. Rotor prevăzut cu canale de răcire axială interioară.

prevăd canale, care servesc la circulația aerului de ventilație. Aceste canale pot fi axiale (fig. 54) sau radiale (fig. 57), după sistemul de ventilație al mașinii.

De cele mai multe ori, în cazul când există canale radiale, se execută și câteva canale axiale, în scopul de a permite trecerea aerului de ventilație în canalele radiale.

Pentru realizarea canalelor radiale, se montează între pachetele de tole ale fierului activ niște piese de distanță, cu o formă specială, denumite distanțori, similare cu cele care au fost indicate în cazul pachetelor de tole ale statorului.

La motoarele asincrone în colivie, pachetele de tole ale rotorului pot fi solidarizate prin colivia de aluminiu turnată direct în creștăturile rotorului, ca în cazul seriei sovietice unice A.

La rotoarele mașinilor asincrone și ale celor cu colector de putere mică, presarea pachetelor de tole în sens axial se face cu ajutorul unor flanșe de strângere și al unor inele de fixare, care deseori se montează la cald, sau cu ajutorul unor juguri.

Pentru a evita montajul la cald al inelelor, la mașinile fabricate în serie se folosește un inel deschis (potcoavă), care se montează într'un șanț inelar, strunjit pe arbore.

Pentru a evita desfacerea inelului sub influența forței centrifuge, la mașinile de mare turație, deasupra acestui inel creștat, se montează un inel de protecție masiv. Calculul elementelor de fixare, care suportă presiunea axială a pachetelor de tole ale mașinilor normale, se face admitând că presiunea care se exercită asupra pachetelor de tole este de 20 kg/cm², în cazul când nu există piese de distanță, și de 12 kg/cm², în cazul când se folosesc piese de distanță. La motoarele de tracțiune și la motoarele pentru macarale se pot lua valori mai mari.

La mașinile asincrone cu rotorul în colivie, strângerea pachetului de tole în sens axial se face cu ajutorul unor flanșe de strângere.

În cazul mașinilor asincrone cu rotor bobinat sau al mașinilor cu colector, flanșele marginale sunt obișnuit completate cu niște suporturi de bobinaj, pe care se reazemă capetele bobinelor (fig. 23, 55 și 71).

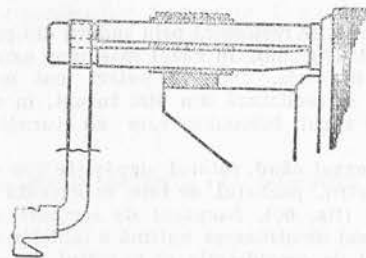


Fig. 55. Suport pentru capetele bobinelor

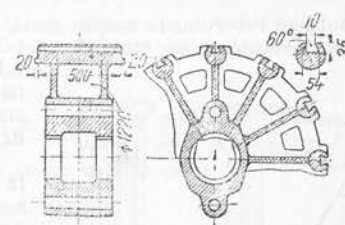


Fig. 56. Butuc turnat pentru fierul activ al unui rotor.

Acest suport, pe care se sprijină capetele bobinelor, se izolează — la mașinile mici — cu câteva straturi de prespan, iar la mașinile mari, cu micanită.

Montarea acestor inele de susținere a bobinajului este absolut necesară, la mașinile mai mari deoarece bandajarea bobinajului, pentru a rezista la forța centrifugă, este altfel nesigură.

Dacă diametrul exterior al rotorului este mai mare decât circa 400 mm, pachetele de tole se montează, de obicei, pe un butuc.

În acest caz, înălțimea pachetului de tole se stabilește numai pe baza calculului de dimensionare magnetică. Butucul rotorului poate fi executat, fie în construcție turnată din fontă, fie din oțel turnat (fig. 56).

Butucul poate fi prevăzut cu canale sau deschideri, care să permită trecerea aerului în canalele de ventilație (fig. 57), sau, dacă acestea nu există, cum este cazul mașinilor mici, să permită răcirea axială interioară a rotorului (fig. 58).

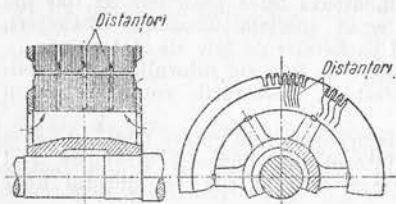


Fig. 57. Butuc prevăzut cu deschideri pentru accesul aerului în canalele de ventilație.

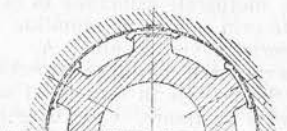


Fig. 58. Butuc cu răcire axială a pachetului de tole.

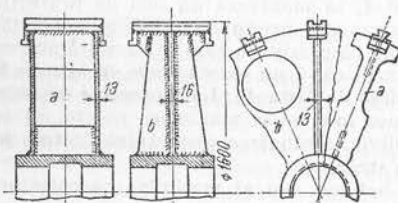


Fig. 59. Butuc de rotor sudat: a — cu două discuri frontale; b — cu un singur disc.

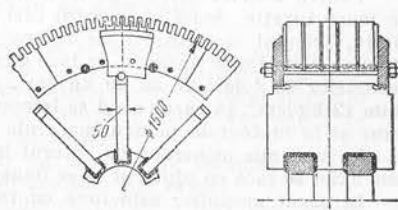


Fig. 60. Pachet rotoric executat cu tole sector.

Butucul rotorului la mașini mari, moderne, se realizează prin sudură din plăci de tablă combinate cu piese de oțel turnat (fig. 59). În cazul mașinilor care se fabrică în serie, chiar la puteri mai mari, butucul se realizează din oțel turnat, în special în cazul fabricilor care au turnătorii de oțel.

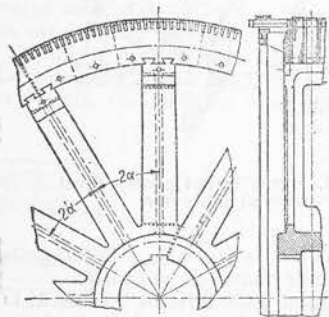


Fig. 61. Fixarea tolelor sector ale rotorului prin coadă de rândunică.

Ca și la satorul mașinilor de curent alternativ, joncțiunea unui strat de sectoare se decalază față de joncțiunea stratului următor. Fiecare sector trebuie prevăzut cel

În cazul când rotorul depășește 990 mm în diametru, pachetul de tole se execută din sectoare (fig. 60). Numărul de sectoare este determinat de utilizarea optimă a tablelor silicioase și de considerația că numărul de creștături să fie același la toate sectoarele.

Când pachetul de tole este constituit din sectoare, fixarea pe butuc se face de cele mai multe ori prin dispozitiv de prindere în coadă de rândunică, fie că acesta pătrunde în interiorul pachetului de tole (fig. 61), fie că acesta iese din tole.

În primul caz, pe butuc se fixează pene de secțiune trapezoidală, pe care se asamblează sectoarele, în al doilea caz, butucul este prevăzut cu locașurile respective (fig. 56).

puțin cu două dispozitive de prindere în coadă de rândunică pentru fixarea pe butuc.

25. **Calculul de rezistență al rotoarelor mașinilor asincrone și al mașinilor de curent continuu.** În cazul mașinilor asincrone și al mașinilor de curent continuu de putere mică și mijlocie, la care rotorul este constituit dintr'un pachet de tole cu diametrul mai mic decât 1 m, iar tolele sunt executate dintr'o bucată nu din sectoare, nu mai este cazul să se facă un calcul al rotorului, deoarece fiecare tola are o rezistență mecanică suficientă pentru solicitarea care îi revine.

În cazul mașinilor de puteri mari, la care tolele sunt executate din sectoare (v. fig. 61), calculul se face după aceleași principii și cu aceleași formule ca și în cazul rotoarelor mașinilor sincrone (subcapitolul F), ținând însă seamă de următoarele considerații: jugul din fig. 61 este de fapt un pachet de tole executat din sectoare alternate, iar secțiunea lui, în punctele de joncțiune ale sectoarelor, trebuie considerată slăbită, așa cum este în realitate. Îmbinarea din fig. 61 poate fi considerată echivalentă cu volantul cu brațe, turnate dintr'o bucată. Eforturile rezultate din formule sunt acoperitoare, deoarece îmbinarea în coadă de rândunică nu este chiar o încăstrare, cum s'a considerat la § 20. În calculul greutateii specifice medii γ_s , trebuie să se țină seamă de cuprul din creștături, și de dinți. La calculul eforturilor de tracțiune în brațe trebuie să se ia în considerație o greutate specifică γ'_s mai mare decât γ_s , care să conțină și greutatea redusă a plăcilor de strângere cu susținătorii lor. O altă condiție care se impune este ca pachetul de tole să fie bine presat, pentru ca deformările elastice să fie aceleași. Acest lucru este, în general, realizat. În cazul când rezultă un efort prea mare în tole, soluția cea mai simplă este, de multe ori, mărirea înălțimii pachetului de tole, sau adăugirea unui jug. În cazul mașinilor lente, nu prea solicitate, cum este cazul celei din fig. 61, unde pachetul de tole este strâns cu buloane, iar efortul este transmis mai departe prin inelele de presare, se poate face un calcul simplificat al eforturilor în inelul de tole presat, considerând periculoasă secțiunea din punctul de joncțiune al tolelor. Înălțimea acesteia este cuprinsă între fundul creștăturii și fundul găurii de trecere ale șuruburilor de presare. Dacă se notează $F = F_1 + F_2 + F_3 + \dots$ forța centrifugă totală, compusă din cea a inelului de strângere, a buloanelor, a bobinajului, a tolelor, etc., efortul specific, în punctul centrului de greutate, este:

$$\sigma_0 = \frac{F}{2\pi S},$$

iar efortul maxim la raza interioară a pachetului de tole este:

$$\sigma_i = \sigma_0 \frac{r_0}{r_i},$$

notațiile având semnificațiile dela § 20.

La mașinile asincrone, în colivie, inelele de scurtcircuitare se calculează ca inele libere, la forțele centrifuge:

$$\sigma = \frac{\gamma \cdot v^2}{981},$$

în care γ este greutatea specifică a materialului inelului de scurtcircuitare;

v — viteza periferică a inelului, în m/s.

În capitolul bobinaje a fost indicat modul cum se calculează bandajele și capetele turbogeneratorilor.

H. Colectorul și inelele de contact (colectoare)

26. Colectorul mașinilor de curent continuu și curent alternativ. Colectorul mașinilor de curent continuu și de curent alternativ are un rol esențial în funcționarea acestor mașini. El se compune dintr-o serie de lamele izolate între ele și izolate față de butucul colectorului. Materialul din care sunt executate lamelele este exclusiv cuprul electrolitic (conform STAS 642-49) tras la rece, duritate minimum 75 Brinell.

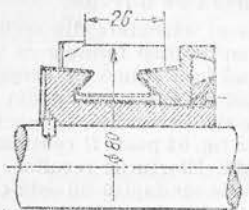


Fig. 62. Colector în formă cilindrică, cu lamelele prinse prin coadă de rândunică.

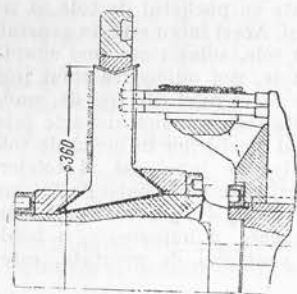


Fig. 63. Colector în formă de disc, pentru excitatrice de viteze mari.

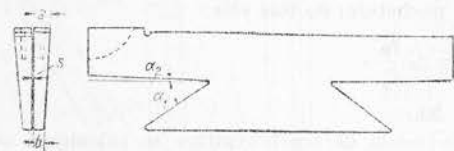


Fig. 64. Dispoziția lamelelor colectorului cilindric: a - lățimea lamelor de colector pe suprafața exterioară; b - lățimea lamelor de colector pe suprafața interioară; s - lățimea lamelor de micanită; α_1 - unghiul de înclinare a cozii de rândunică; α_2 - unghiul de înclinare al lamelei față de suprafața de reazem a inelului de strângere.

grosimea lamelor izolate de micanită. Izolația lamelor de cupru față de corpul colectorului când lamelele de colector sunt fixate prin dispozitive în coadă de rândunică se face prin cilindri și prin conuri de micanită.

Din punctul de vedere al construcției, colectoarele mașinilor electrice se împart în trei grupe:

- Colectoare de formă cilindrică, ale căror lamele sunt fixate prin dispozitive în coadă de rândunică, strânse prin inele de strângere conică. Acest tip de colector este cel mai utilizat la mașinile de curent continuu și alternativ cu o turație până la 3 000 rot/min (fig. 62).

- Colectoare de formă cilindrică, la care lamelele sunt fixate cu ajutorul unor inele exterioare de oțel, având rolul de bandaje (v. fig. 73). Ele sunt folosite cele mai adesea la mașinile care au o turație mai mare decât 3 000 rot/min, pentru puteri de 15-25 kW.

- Colectoare în formă de disc, care sunt utilizate foarte rar, numai pentru excitatrice de mare turație (fig. 63).

Uneori, la mașini care au viteze de rotație cuprinse între 1 500 și 3 000 rot/min, în cazul când viteza periferică a colectorului atinge valori de 35-40 m/s și în special în cazul când lungimea lamelor de colector depășește 200-300 mm, se utilizează și colectoare cu o construcție combinată, adică, pe lângă prinderea în coadă de rândunică în inelele conice de strângere, se montează și unul sau mai multe inele de bandaj.

Dispoziția obișnuită a lamelelor de colector este ca în fig. 64.

Lamelele nu trebuie să aibă o lățime a mai mică decât 4 mm.

Între două lamele se plasează o lamă izolantă de micanită s , având o grosime de 0,5-1,5 mm și, în mod excepțional, pentru tensiuni mari, până la 2 mm.

Stratul de micanită dintre lamele nu trebuie să ajungă la suprafața colectorului, pentru a nu roade perile, micanita fiind foarte dură. În acest scop, după ce colectorul a fost complet montat și strunjit, se procedează la frezarea unor canale mici între două lamele de cupru învecinate, în

Chiar la mașinile foarte mici, colectorul formează un organ complet separat, fixat pe un butuc, care se prinde direct pe ax prin pană sau, la mașini mai mari, se fixează de butucul rotorului. Colectoarele care au lamelele fixate prin dispozitive de prindere în coadă de rândunică se pot executa în mai multe construcții:

a) Construcția în tobă, reprezentată în fig. 65, la care lamelele, fiind strânse între două inele de formă conică, sunt presate în jos și se reazemă pe suprafața izolantă a butucului.

În momentul când lamelele au venit în contact cu această suprafață, presiunea dintre lamele se limitează, și colectorul ajunge la forma definitivă.

b) Construcția în boltă. Dispoziția colectorului în boltă (fig. 66) este asemănătoare cu cea a colectorului în tobă, cu diferența însă că, în acest

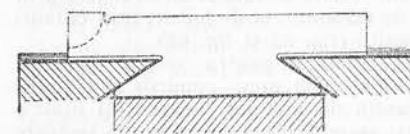


Fig. 65. Construcția colectorului în tobă.

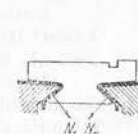


Fig. 66. Colector cu construcția în boltă.

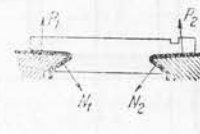


Fig. 67. Construcția colectorului cu fixare strânsă.

caz, latura inferioară a cozii de rândunică nu mai atinge suprafața laterală a butucului și, în consecință, întreaga presiune care se exercită pe cele două inele conice de strângere se transmite asupra lamelor.

c) Construcția colectorului cu fixare strânsă. În cazul colectorului cu fixare strânsă (fig. 67), prinderea lamelor se face ca și în cazul colectorului în boltă, fără ca lamelele de colector să atingă butucul; suprafața laterală a inelului de strângere face însă un unghi α_2 (v. fig. 64) cu suprafața formată de lamelele de colector, care se așează pe aceste inele.

Din această cauză, se exercită o forță suplimentară P_1 și P_2 asupra celor două capete ale lamelor, care împiedică, într-o măsură destul de mare, încovoirea în formă de butoi, care are tendința să se producă din cauza forțelor de strângere N_1 și N_2 , în cazul construcției în boltă a colectorului, în special în cazul colectoarelor cu lamele lungi.

Dispozitivul de fixare în coadă de rândunică este caracterizat prin unghiul α_1 (v. fig. 64) de înclinare a cozii de rândunică, care are de obicei valoarea 30° . În afară de acest unghi, intervine și unghiul α_2 , pe care îl face suprafața exterioară a butucului față de suprafața de reazem a capetelor lamelor de colector în poziția inițială, înainte de strângere. De obicei $\alpha_2 = 3^\circ$.

La colectoarele mici, unghiul de înclinare al cozii de rândunică a lamelor de colector are o valoare $\alpha_1 = 45^\circ$.

Dispozitivul de fixare al colectorului trebuie să realizeze următoarele scopuri:

- să determine o fixare cât mai perfectă a lamelor pe colector față de acțiunea diferitelor forțe care se exercită, și în special a forțelor centrifuge, păstrându-se forma perfect cilindrică a colectorului;

- să determine o presiune sub 450 kg/cm^2 a lamelor de colector una față de alta, la orice regim de funcționare a mașinii;

- să asigure lipsa bătailor forme cilindrice a suprafeței de lucru a colectorului și înclinarea lamelor față de generatrice;

- să asigure o elasticitate suficientă în direcție axială, în special în cazul când lamelele de colector au o lungime mai mare decât 300-350 mm, pentru a permite dilatarea termică a lamelor, fără a interveni o modificare a forme cilindrice a colectorului.

Presarea inelelor de strângere ale colectorului se face, de obicei, la presă. Ea este menținută apoi, fie cu o piuliță de formă inelară (v. fig. 62), care se înșurubează pe butucul colectorului, fie cu șuruburi de strângere (fig. 68), în special în cazul colectorilor cu diametre mai mari.

În cazul când lamelele colectorului au o lungime mai mare, este preferabil ca și șuruburile de strângere să fie cât mai lungi, pentru ca să asigure colectorului o elasticitate suficientă în direcția axială.

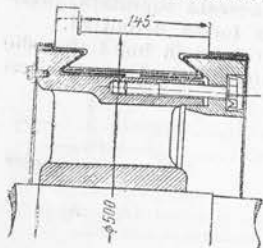


Fig. 68. Fixarea prin șuruburi a inelului de strângere al colectorului.

În adevăr, șuruburile mai lungi prezintă avantajul că, în cazul ridicării temperaturii colectorului, ele se dilată într-o măsură mai mare și, pe de altă parte, ele au o elasticitate mai mare, reducând tensiunile mecanice excesive în lamelele colectorului.

Lamelele sunt izolate de inelele de strângere prin conuri izolate de micanită, și de butuc, prin cilindri izolanți de micanită (fig. 62 și fig. 68).

În cazul colectorilor pentru mașini mari, cu diametrul de peste 1 000 mm, conurile și cilindrii izolanți de micanită nu mai pot fi executați dintr-o bucată, ci ei se asamblează din mai multe sectoare separate. Coardele acestor sectoare nu depășesc, de obicei, 250 mm.

De obicei colectorii se echilibrează static. În cazul când este necesară și echilibrarea dinamică, fapt care intervine la rotoarele cu o turație de peste 4 000 rot/min, flansa de strângere frontală a colectorului și piulița de strângere au o formă specială, astfel încât să se realizeze între ele un canal circular pentru montarea greutatea de echilibrare (fig. 62).

Colectoarele moderne de dimensiuni mici, până la un diametru de 120 mm, se execută prin presarea lamelelor de cupru, izolate între ele prin lamele de micanită, într-o masă plastică (fig. 69). Întrebuințarea acestor mase plastice trebuie făcută cu verificarea rezistenței mecanice la acțiunea forțelor centrifuge.

Adeseori la colectoarele mici se folosește, în locul masei plastice și a conurilor de micanită, o asamblare a lamelelor de colector între două inele de ebonit, care asigură și rezistența mecanică și care au în același timp rolul de materiale izolante.

Lamelele subțiri de colector se matrițează și apoi se strunjesc numai pe suprafața de lucru. Cele groase se strunjesc complet pe colectorul asamblat.

Capătul dinspre rotor al lamelelor, este prevăzut cu niște creștături executate la freză, în care se introduc capetele conductorilor bobinajului rotoric și se lipesc prin cositorire.

Creștăturile acestea trebuie să aibă o adâncime suficientă, să permită plasarea tuturor conductorilor, și o lățime cu 0,2–0,3 mm mai mare decât diametrul conductorilor bobinajului rotoric, pentru a permite o execuție bună a lipirii prin cositorire.

Colectoarele mijlocii, cu diametre cuprinse între 140 și 1 000 mm, sunt folosite foarte mult la mașinile în care rotorul este prevăzut cu o circulație de aer de răcire axială prin interiorul butucului de colector (fig. 68). În cazul colectorilor mici, cu diametre până la 140 mm, construcția colectorului este cea în tobă, indicată mai sus, iar presiunea axială a inelelor de strângere este asigurată prin mandrinarea butucului strunjit. Fixarea flanșei de strângere la colectoarele la care diametrele nu depășesc 200–250 mm, se poate face cu o piuliță inelară (fig. 62).

În cazul când diametrul este mai mare și, în special, în cazul când lungimea colectorului este mai mare, se folosesc șuruburi (fig. 68).

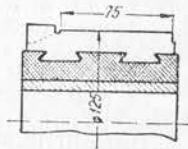


Fig. 69. Colector cu lamele presate într-o masă plastică.

Folosirea șuruburilor prezintă avantajul, față de strângerea prin piulița inelară, că permite, ca și în cazul când prelucrarea lamelelor de colector nu a fost perfect uniformă sau în cazul unor conuri de micanită de grosime neuniformă, să se realizeze o fixare mai sigură a lamelelor colectorului.

În cazul când între diametrul rotorului și diametrul colectorului nu există diferență apreciabilă, conductorii bobinajului rotoric se introduc direct în creștăturile făcute în lamelele de colector.

În cazul când între diametrul rotorului și diametrul colectorului există o diferență care totuși nu este prea mare, lamelele de colector se execută cu un prag, având o înălțime potrivită, astfel încât conductorii bobinajului să poată fi lipiți în creștătura acestui prag (fig. 68).

În cazul când între diametrul rotorului și diametrul colectorului există o diferență mai mare, executarea lamelei de colector cu un prag prea înalt nu este rațională. În acest caz, legarea conductorilor la lamelele de colector se face cu ajutorul unor stegulețe aplicate prin lipire (fig. 70). Stegulețele se execută din cupru recopt sau din tablă de oțel moale, cositorită, care permite un număr mare de indoituri, în formele reprezentate în fig. 70.

Stegulețele sunt sudate în creștăturile lamelelor de colector, iar în cazul colectorilor cu viteze periferice mari, ele sunt fixate și prin nituire.

La colectoarele de diametru mijlociu, pentru a se evita atingerea între stegulețe, se folosește izolarea între ele cu adaosuri de preșpan sau leteroid, folosindu-se, în acest caz, un bandaj exterior peste stegulețele colectorului.

În cazul colectorilor pentru mașini mari, trebuie să se dea o atenție deosebită modului de execuție a stegulețelor, care pot să aibă lungimi atât de mari, încât să necesite măsuri speciale pentru a se preveni eventualele atingeri între ele. De cele mai multe ori, se folosește înfășurarea lor cu o sfoară de asbest, pe distanțe radiale de 150–200 mm sau se intercalează mici rondele de formă specială, executate din material izolat.

În cazul rotoarelor prevăzute cu răcire axială, având canalele de intrare a aerului dinspre partea opusă colectorului, se recomandă montarea înclinată a stegulețelor, care contribuie astfel la ventilarea suprafeței exterioare a colectorului.

Colectoarele de tip mijlociu se execută în construcție în boltă, având coada de rândunică cu unghiul $\alpha_1 = 30^\circ$ și $\alpha_2 = 3 \dots 6^\circ$.

Pentru acest motiv, la presarea inelelor de strângere, un contact strâns între lamelele de cupru și cele izolante se face numai după suprafața conică interioară a conurilor izolante.

Pentru colectoarele mijlocii, conurile și cilindrii izolanți de micanită se execută dintr-o singură bucată, până la diametre de circa 1 000 mm².

Fixarea colectorilor mijlocii se face, de obicei, prin intermediul unui butuc, pe arborele rotorului. Dacă însă mașina funcționează ca generator, fiind acționată de o mașină cu piston rapidă, este indicat ca butucul colectorului să fie fixat direct pe rotor. Prin această dispoziție, se înlătură pericolul ruperii stegulețelor, provocate de vibrațiile de răsucire ale arborelui între rotor și butucul colectorului, care, la rândul lor, sunt cauzate de cuplul variabil al mașinii cu piston.

Butucul colectorilor mașinilor mari se execută, de obicei, pentru a fi montat pe butucul rotorului, și numai în cazuri mai rare pentru a fi montat direct pe arborele mașinii. Montarea colectorului pe butucul rotorului micșorează greutatea butucului colectorului și permite transportul rotorului fără arbore. În acest

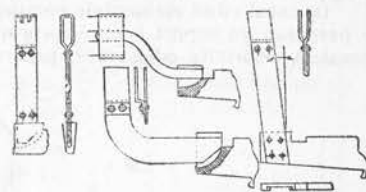
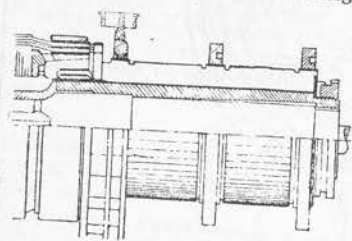


Fig. 70. Diferite forme de stegulețe pentru legături la colector.

Construcția colectoarelor cu bandaje și cu butuc așezat în consolă față de arbore și folosit pentru excitatricile turbogeneratorilor de 3 000 rot/min, este reprezentată în fig. 73.

27. **Calculul colectoarelor.** Din calculul electric al mașinii rezultă diametrul colectorului D_k și lungimea lui ideală l . Pentru a se obține lungimea lui efectivă de lucru l'_k (fig. 74) trebuie adăugate o serie de cote suplimentare:



- e — o cotă care rezultă din distanța dintre perii și care este determinată de tipul portperiei, luându-se 1–2 mm mai mult decât grosimea ideală a pereților cutiutei portperiei;
- c — o cotă de adaus pentru eșalonarea în zig-zag a periilor pe colector, în vederea uniformizării uzurii colectorului;
- c_1 și c_2 — adausuri la capetele colectorului, determinate de valoarea jocului axial al rotorului:

$$l'_k = nl_p + (n-1)e + c + c_1 + c_2,$$

în care: l_p este lungimea periei;

n — numărul de perii pe o portperie.

Lungimea totală a lamelei de colector, în cm, este dată de relația:

$$l_k = l'_k + l''_k + l_n,$$

în care l''_k reprezintă lățimea șanțului inelar strunjit, care depinde de construcția tijei sau a brațului de susținere a portperiei.

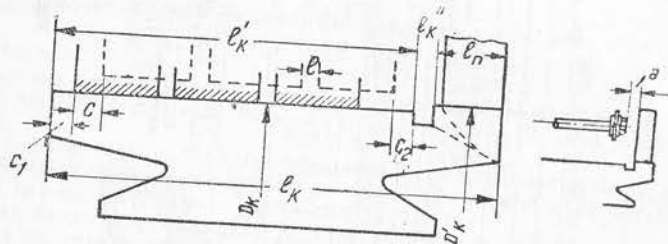


Fig. 74. Stabilirea lungimii totale a colectorului.

În cazul când se adoptă tije lungi, care necesită consolidarea lor de partea stegulețelor colectorului printr'un inel comun, distanța l''_k trebuie să fie astfel, încât intervalul a între capătul tijei și stegulețe, în mm, să satisfacă relația:

$$a \geq a_1 + 5 + \frac{U}{1000},$$

în care U reprezintă tensiunea la bornele mașinii, în V.

Pentru mașinile cu ax orizontal, a_1 , în mm, este egal cu jocul unilateral al arborelui.

Dacă tije nu au inele, sau dacă se folosesc benzi de susținere, distanța a va reprezenta intervalul dela capătul tijelor sau dela marginea brațelor de susținere până la stegulețele colectorului.

Distanța l_n se adoptă cu 2–3 mm mai mare decât lățimea stegulețului, care se fixează în lamela de colector. În cazul când în lamele se lipesc direct conductorii bobinajului, $l_n > h_m$ pentru cazul bobinajelor cu secțiuni din mai multe spire și $l_n > (0,4 \dots 0,6) h_m$ pentru bobinaje cu secțiuni dintr'o singură spirală, în care h_m este înălțimea radială a tuturor barelor din bobinaj, care sunt sudate la aceeași lamelă de colector.

Lungimile lamelelor astfel calculate trebuie verificate printr'un calcul de rezistență mecanică, deoarece, în anumite cazuri, lungimea lamelelor trebuie modificată din considerații de rezistență mecanică. Astfel, la colectoarele mai scurte poate să rezulte o lungime de lamelă insuficientă din punctul de vedere al fixării, iar la colectoarele lungi poate fi necesar să se adopte o execuție divizată.

Colectorul mașinilor electrice este o piesă care este susceptibilă de uzură, fie, pe de o parte, din cauza frecării periilor, fie, pe de altă parte, din cauza strunjirilor periodice, care se fac în vederea înlăturării uzurii neuniforme și pentru a se da colectorului o formă cilindrică.

Din această cauză, înălțimea lamelei colectorului trebuie aleasă în condiții în care să se țină seamă de uzura lamelei colectorului pe timpul cât este stabilită viața acestui colector. Valoarea uzurii ε depinde de viteza periferică a colectorului, de material și de presiunea periilor pe colector.

În practică, această cotă de uzură se determină în funcție de diametrul D_k al suprafeței de lucru a colectorului, pe baza relației:

$$\varepsilon = 0,5 \sqrt[4]{D_k}.$$

În cazul mașinilor cu viteză periferică mare, această valoare se majorează cu 15–20 %. Înălțimea efectivă a lamelei de colector trebuie să țină seamă de diametrul, de lungimea, de turația precum și de uzura colectorului.

În practică, se folosesc următoarele relații pentru stabilirea înălțimii lamelei: pentru mașini de tip normal,

$$h = 2,2 \sqrt[4]{D_k - 1},$$

pentru mașini care, prin condițiile de exploatare, necesită strunjiri mai dese ale colectorului:

$$h = 2,8 \sqrt[4]{D_k - 1},$$

în care dimensiunile h și D_k sunt date în cm.

Calculul de rezistență mecanică al colectorului se face ținându-se seamă de principalele solicitări, care se produc în organele colectorului, cum se arată mai jos.

La funcționarea colectorului cu turația maximă, presiunea dintre lamelele de colector trebuie să aibă o astfel de valoare încât să exercite o comprimare suficientă a izolației de micanită dintre lamele, pentru a evita posibilitatea smulgerii și deplasării radiale a micanitei sub acțiunea forței centrifuge.

Pe de altă parte forțele centrifuge și apăsarea axială exercitată de inelele de strângere asupra cozilor de rândunică ale lamelelor produc în acestea eforturi de încovoiere, care tind să transforme suprafața cilindrică a colectorului într'o suprafață în formă de butoi.

La aceleași consecințe duc și încălzirea colectorului, care produce dilatarea lamelor de colector într-o măsură mai mare decât a șuruburilor de strângere, atât din cauza temperaturilor mai ridicate ale lamelor, cât și din cauza coeficientului de dilatare mai mare al cuprului decât al oțelului.

Pentru aceste motive, colectoarele care au lungimea prea mare nu se pretează destul de bine la fixarea lamelor prin coadă de rândunică.

Pentru stabilirea presiunii care trebuie să se exercite între lamelele de colector, se folosește următoarea relație:

$$p = 60 + 5 \left(\frac{n}{1000} \frac{D_k}{10} \right)^{3/2},$$

în care: p — presiunea medie între lamele, în kgf/cm²;
 n — turația de ambalare a colectorului, în rot/min;
 D_k — diametrul exterior al colectorului, în cm.

Forțele care se exercită între lamelele de colector și inelul de strângere, din cauza forțelor centrifuge care acționează asupra lamelor de colector, sunt date de relația:

$$\sum P_\omega = \frac{G}{g} \left(\frac{2\pi n}{60} \right)^2 R_i,$$

în care: G este greutatea totală a lamelor de cupru și de micanită ale colectorului, în kgf;
 $g = 981$ — accelerația gravitației, în cm/s²;
 n — viteza de rotație, în rot/min;
 R_i — raza de inerție a centrului de greutate al lamei de colector, în cm.

Valoarea tensiunii produse în inelele de strângere, datorită forțelor centrifuge exercitate asupra lamelor de colector, rezultă din relația:

$$C = \frac{\sum P_\omega}{2\pi}.$$

Valoarea tensiunii exercitate asupra inelelor de strângere de forța centrifugă produsă de propria lor masă rezultă din aceeași relație, în care R_i se înlocuiește cu raza de inerție a secțiunii inelelor. Pentru stabilirea valorii razei de inerție R se poate folosi relația:

$$R_i = R_m + \frac{h}{12 R_m},$$

în care $R_m = \frac{D_k - h}{2}$ reprezintă raza medie a lamei de colector sau a inelului de strângere.

Pe de altă parte, forțele radiale care se exercită pe lamelele de colector și inelul de strângere, din cauza presiunii care se stabilește între lamele, rezultă din relația:

$$\sum P_p = 2\pi p \cdot S,$$

în care S este suprafața laterală a lamei, în cm²;
 p — presiunea medie.

Efortul axial de presare a inelelor de strângere, exercitat de șuruburile de strângere, va fi dat de relația:

$$\sum P_s = 0,5 \operatorname{tg} \alpha_1 \left[\frac{G}{q} \left(\frac{2\pi n}{60} \right)^2 R_i + 2\pi p S \right],$$

în care α_1 reprezintă unghiul de înclinare al cozii de rândunică.

Acest efort se repartizează asupra unui număr de șuruburi de strângere, astfel:

pentru diametre până la	500 mm	6-12 șuruburi
	750 mm	14-16 "
	1000 mm	18-22 "
	1450 mm	24-28 "
	2300 mm	32-36 "
	3000 mm	40-48 "

Dimensiunile șuruburilor se determină ținându-se seamă de efortul de strângere resultant.

Eforturile care se produc asupra cozii de rândunică tind să producă încovoierea ei după secțiunea AA' (fig. 75) sub acțiunea apăsării care se exercită la

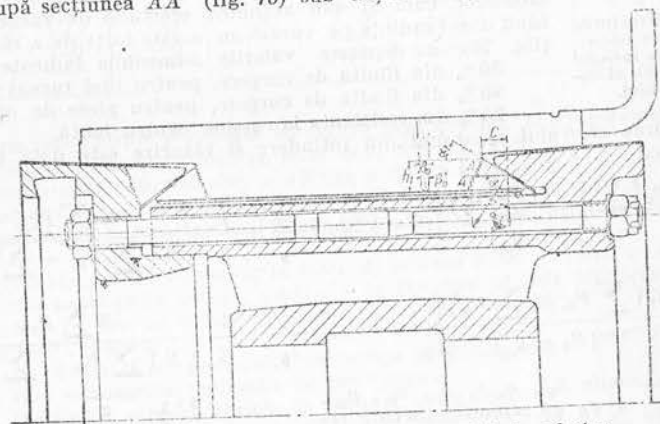


Fig. 75. Eforturile exercitate asupra lamei de colector.

distanța c asupra lamelor de colector, de către inelul de strângere, și este dată de relația

$$\sigma_q = 3c \cdot \frac{\sum P_\omega + \sum P_p}{K \cdot \beta_0' h_1^2},$$

în care: h_1 este înălțimea cozii de rândunică, în cm;

β_0 — grosimea medie a cozii de rândunică a lamei de colector, în cm;
 K — numărul de lamele ale colectorului.

Solicitările maxime nu trebuie să depășească 1200 — 1800 kg/cm².

Efortul de încovoiere la mijlocul lamei de colector în formă de butoi, sub acțiunea apăsării produse de cele două inele de strângere, este dat de relația

$$\sigma_n = \frac{\sum P_\omega + \sum P_p}{8K} \cdot \frac{6 l_0}{\beta_0 h^2},$$

în care: l_0 este lungimea de calcul, în cm;
 h — înălțimea, în cm;
 β_0 — grosimea medie a lamelei, în cm;
 K — numărul de lamele ale colectorului.

Eforturile de strivire ale conurilor de micanită se calculează cu formula:

$$\sigma_m = \frac{\sum P_\omega + \sum P_p}{2K a \beta'_0 \cos \alpha_1},$$

în care a reprezintă lungimea suprafeței de reazem a conului de micanită.

Aceste eforturi de strivire nu trebuie să depășească 400–500 kg/cm².

De asemenea trebuie verificat dacă solicitările produse în inelele de strângere sub acțiunea eforturilor de întindere, produse de forțele radiale centrifuge și de forțele de presare ale lamelor, cum și sub acțiunea efortului de răscuire, rezultând din tendința pe care o au aceste forțe de a răscui inelul (fig. 76), nu depășesc valorile admisibile indicate mai jos:

- 50 % din limita de curgere, pentru oțel turnat;
- 80 % din limita de curgere, pentru piese de oțel forjat;
- 25 % din rezistența la rupere, pentru fontă.

Valoarea efortului rezultând din întindere și răscuire este dată de relația de mai jos:

$$\sigma_m = \frac{R_0 (\sum P_\omega + \sum P_p)}{4\pi (R_0 + y_m)} \left[(a + b \operatorname{tg} \alpha_1) \frac{x_m}{I_y} + \frac{1}{S} + \frac{2 \sum P_{\omega r}}{S (\sum P_\omega + \sum P_p)} \right]$$

și

$$\sigma_n = \frac{R_0 (\sum P_\omega + \sum P_p)}{4\pi (R_0 - y_n)} \left[(a + b \operatorname{tg} \alpha_1) \frac{x_n}{I_y} + \frac{1}{S} + \frac{2 \sum P_{\omega r}}{S (\sum P_\omega + \sum P_p)} \right],$$

în care: mărimile R_0 , a , b , x_m , x_n , y_m , și y_n au semnificația care rezultă din fig. 77;

I_y este momentul de inerție al secțiunii în raport cu axa y , și $P_{\omega r}$ reprezintă forțele centrifuge datorite masei inelului de strângere, iar

S — secțiunea inelului de strângere.

Afară de aceste eforturi cu caracter pur mecanic, în timpul funcționării se produc și alte eforturi, datorite diferenței între dilatățile unghiulare și liniare ale lamelor de cupru ale colectorului și acelea ale inelului și buloanelor de strângere, de oțel, sub acțiunea variațiilor de temperatură.

Calculul exact al solicitărilor provocate de variațiile de temperatură pentru lamelele fixate prin coadă de rândunică este foarte complex. El poate fi înlocuit prin multiplicarea cu un factor T a efortului care rezultă din forța centrifugă.

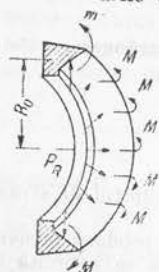


Fig. 76. Eforturile de răscuire exercitate asupra inelului de strângere al colectorului.

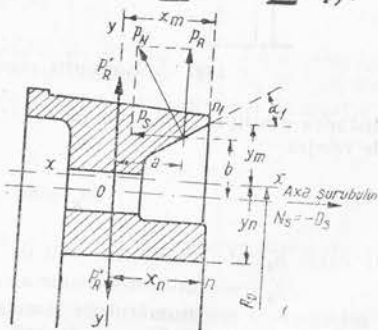


Fig. 77. Eforturile exercitate asupra inelului de strângere al colectorului.

Valoarea factorului de multiplicare pentru diferite lungimi ale colectorului și diferite viteze este dată în tabela 3, în ipoteza că încălzirea colectorului peste temperatura mediului ambiant nu depășește 60°C și că diferența de temperatură dintre lamelele de cupru și buloanele de oțel nu depășește 25°C.

Tabela 3. Factorul de temperatură T
(Pentru valori intermediare se interpolează)

Viteza periferică a colectorului, m/s	L = lungimea activă a colectorului, mm							
	600	500	400	300	250	200	150	100
15	4,55	5,11	5,58	6,08	6,35	6,64	6,93	7,30
20	3,03	3,30	3,55	3,84	4,00	4,28	4,38	4,67
25	2,31	2,44	2,60	2,80	2,91	3,05	3,25	3,45
35	1,68	1,76	1,84	1,95	2,02	2,09	2,18	2,27
45	1,45	1,48	1,53	1,59	1,63	1,68	1,74	1,82
60	1,28	1,30	1,33	1,36	1,38	1,41	1,45	1,50
80	1,18	1,19	1,21	1,23	1,24	1,26	1,28	1,30

Pentru colectoarele prevăzute cu fixare prin bandaj, se recomandă verificarea eforturilor de temperatură, pe baza unui calcul exact.

În construcția colectoarelor se adoptă o grosime a izolației de micanită de 0,5–1 mm excepțional 2 mm după tensiunea între lamele și după felul exploatarei.

La colectoare pentru tensiuni înalte (până la 3 000 V) conurile de micanită sunt în formă de Z.

Colectoarele pentru viteze foarte mari, de ordinul 3 000 rot/min, au o construcție specială. În anumite cazuri, pentru a se favoriza răcirea lamelor de colector, acestea se fac cu canale interioare, prin care circulă aerul de răcire (fig. 78).

Viteza periferică a colectorului nu trebuie să depășească 80 m/s, fără a periclita siguranța de funcționare.

28. **Inelele de contact.** Inelele de contact sau colectoare servesc pentru a stabili legătura electrică între circuitele în rotație ale mașinii și între circuitele exterioare fixe.

Ca și colectoarele, inelele de contact sunt organe compuse dintr'un butuc, pe care sunt montate pe un strat izolant un număr de inele metalice, variind după tipul mașinii.

La mașinile mici și în special la mașinile cu ax orizontal, de turaj redusă, inelele colectoare se montează pe arbore, în porțiunea cuprinsă între lagăre și rotor, având astfel o dispoziție interioară a inelelor colectoare. La mașinile de putere mare și în special de turaj ridicată, cum sunt turbogeneratorii, se preferă așezarea inelelor colectoare în afara suportului lagărului. Această dispoziție se adoptă, de obicei, și pentru compensatorii sincroni cu arbore orizontal.

În cazul inelelor colectoare exterioare, conductorii care servesc la aducerea curentului la inele sunt trecuți printr'un canal axial al arborelui.

La comutatrice, numărul inelelor colectoare poate să fie de 3, de 6, iar în cazuri speciale, chiar de 12.

Comutatricele sunt, în general, mașini de turaj mare și, din această cauză, uzura inelelor colectoare la aceste mașini este destul de importantă, astfel încât,

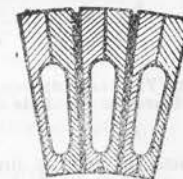


Fig. 78. Lamele de colector prevăzute cu canale de răcire.

pentru a se asigura o durată mai mare de funcționare a inelelor colectoare, se prevede un adaus mare pentru uzură.

Pe de altă parte, deoarece comutatricele sunt, în general, mașini pentru tensiuni joase și curenți mari, numărul periilor care corespund fiecărui inel de contact este destul de mare și, în consecință, atât uzura, cât și încălzirea inelelor sunt mari.

Din această cauză, inelele colectoare pentru comutatrice trebuie să aibă un diametru mai mare, pentru a se crea posibilitatea de a plasa numărul necesar de perii și pentru a se asigura o ventilație cât mai bună a inelelor. Acestea se montează pe un butuc gol în interior, în vederea circulației aerului de răcire.

La mașinile asincrone, prevăzute cu inele de contact pentru realizarea unui reglaj de viteză, inelele colectoare funcționează în contact permanent cu periile, fără a se folosi dispozitive de ridicare a periilor, astfel încât se construiesc în același mod ca și cele pentru mașini sincrone.

Inelele de contact ale motoarelor asincrone mici, fără ridicarea periilor, se execută cele mai adesea din bronz, din fontă globulară sau din oțel, și se mon-

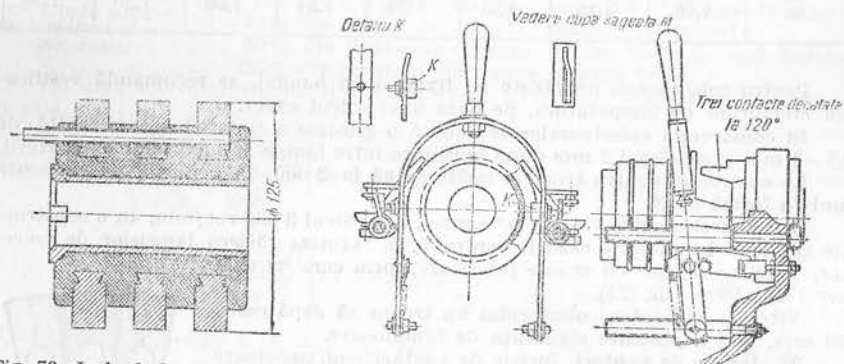


Fig. 79. Inele de contact (colectoare) în masă de bachelită.

Fig. 80. Dispozitiv de scurtcircuitare a inelelor colectoare și de ridicare a periilor.

tează la cald pe un butuc de fontă, izolat cu un strat de micanită sau hârtie bachelizată, având o grosime de 1,5 — 2 mm.

Construcția inelelor de contact pentru mașini mici, deschise, este reprezentată în fig. 79 (cu masă plastică).

La mașinile asincrone de puteri mici se folosesc inele de contact cu dispozitive de scurtcircuitare fără ridicarea periilor.

Fiecare dintre cele trei inele se leagă de capetele fiecărei faze a bobinajului rotorului, prin câte o tijă, izolată de celelalte inele printr-o teacă de micanită presată.

Inelele de contact ale mașinilor de puteri mari, la care bobinajele rotorului se scurtcircuitează după terminarea perioadei de pornire, sunt prevăzute cu dispozitive pentru scurtcircuitarea și ridicarea periilor (fig. 80).

Dimensionarea inelelor rezultă din considerații de rezistență mecanică și din considerații electrice.

O construcție utilizată mai des este cea a inelelor trase la cald pe un butuc izolat.

I. Perii, portperii și cutii de borne

29. **Perii.** Periile reprezintă un element foarte important al mașinilor electrice. Ele trebuie să satisfacă o serie de condiții, dintre care cele mai importante sunt:

- să se uzeze cât mai încet;
- să uzeze cât mai puțin colectorul sau inelele de contact;
- să aibă un coeficient de frecare cât mai mic;
- să producă o cădere de tensiune cât mai mică;
- să permită o densitate de curent cât mai mare;
- să nu se sfărâme când mașina este supusă la vibrații;
- să aibă o utilizare cât mai generală, atât pentru colectoare, cât și pentru inele de contact.

Periile folosite în prezent nu satisfac simultan toate aceste cerințe, și din această cauză alegerea între diferite calități de perii trebuie să fie făcută cu atenție, după scopul adecvat.

La mașinile electrice de construcție modernă se folosesc în mod aproape exclusiv perii de cărbune grafitat sau de cărbune metalizat. Cele de cărbune grafitat se folosesc la mașinile care funcționează în condiții obișnuite de comutație.

Periile de cărbune cu un conținut mic de grafit se folosesc la mașinile care funcționează în condiții de comutație dificilă, iar cele de grafit pur se folosesc la mașinile de mică turație, cu o tensiune sub 120 V, care au o comutație foarte bună.

Periile numite de metal-cărbune, adică cele care au în amestec un procent de praf metalic, sunt utilizate în special pentru inelele de contact ale motoarelor asincrone și mai rar, la colectoarele mașinilor de curent continuu de tensiune joasă.

În țara noastră forma și dimensiunile periilor de cărbune pentru mașini electrice au fost standardizate prin STAS 4199-53.

Tehnica sovietică a normalizat fabricația periilor pentru mașini electrice, astfel încât alegerea periei celei mai potrivite să se facă ușor.

Prin GOST 2332-42 se stabilesc toate datele necesare privind condițiile de utilizare a periilor, ca: uzură, densitate admisibilă de curent, cădere de tensiune, coeficient de frecare și presiune specifică, indicându-se totodată sortimentul periilor (mărci și dimensiuni).

În calculul numărului de perii la o mașină electrică, se recomandă ca valoarea curentului într-o perie să nu depășească 70 A, la periile pentru colector, și 120 A, la periile pentru inele de contact.

Pentru legătura electrică a periilor cu borna conductoare de curent a portperiei sau a suportului, periile sunt prevăzute cu niște conductori foarte flexibili, legați la masa periei.

Imbinarea lor cu peria se face cele mai adesea cu nituri tubulare cu capete vâlțuite. Capetele acestor conductori flexibili sunt prevăzute cu papuci de cablu, care sunt strânși la borna portperiei.

Adesea periile care se folosesc pentru inele de contact la motoarele asincrone de puteri mijlocii și la mașini sincrone mici nu au conductori flexibili pentru curent. Contactul este realizat fie prin fixarea periei în portperie cu ajutorul unor șuruburi, fie printr-un contact filetat al periei.

Așezarea suprafeței de lucru a periei în raport cu axa ei longitudinală depinde de tipul portperiei utilizate.

În cazul mașinilor reversibile, este necesar ca portperia să asigure o poziție radială și, în consecință, trebuie să se execute cu o formă prismatică dreaptă.

În cazul mașinilor cu un singur sens de rotație, se pot folosi și unele tipuri de portperie cu poziție înclinată.

30. Portperii. Portperiile sunt de mai multe tipuri:

- portperii la care peria are o poziție fixă în locașul său;
- portperii care dau periei o poziție radială, permițând deplasarea liberă a acesteia în locașul portperiei;
- portperii care dau periei o poziție înclinată față de raza colectorului, permițându-i să se deplaseze liber în locașul său.

La cele mai multe mașini se folosesc portperii cu poziție radială (fig. 81, *a* și *b*), care permit deplasarea periei în locașul ei, deoarece acest sistem poate fi folosit atât la mașinile cu un singur sens de rotație, cât și la mașinile reversibile.

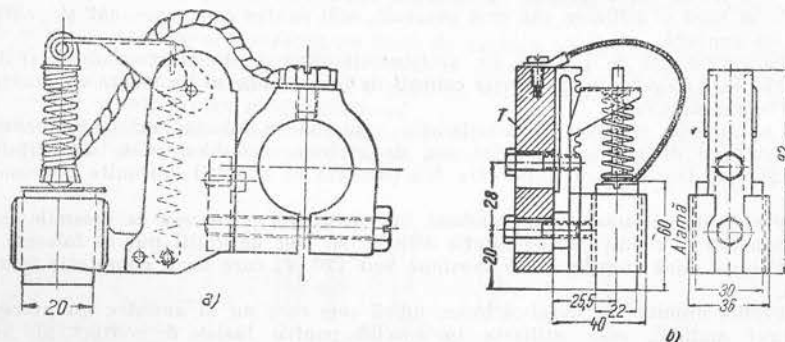


Fig. 81. Portperie radială:

a — fixată printr-un braț pe tijă; *b* — fixată direct pe suport (*T*).

Portperiile având peria fixată sunt folosite aproape exclusiv numai la inelele de contact ale motoarelor asincrone și ale mașinilor sincrone.

Construcția cea mai simplă a portperiilor este cea în care peria are o poziție radială, portperia fiind fixată direct de suportul său *T* (fig. 81, *b*).

La mașinile cu ridicător de perii se folosește aproape exclusiv peria cu braț (fig. 82), deoarece ea se adaptează cu mai multă ușurință mecanismului de ridicare.

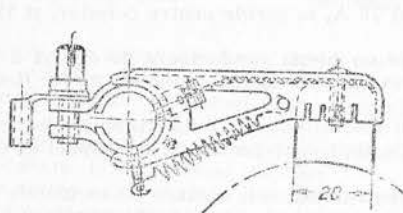


Fig. 82. Portperie cu braț.

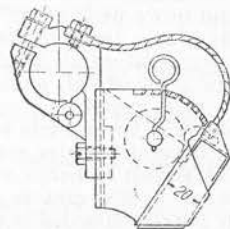


Fig. 83. Portperie de reacție.

Portperiile care asigură o poziție înclinată pentru perie (fig. 83), numite și portperii de reacție, nu pot fi folosite decât la mașinile care se rotesc într-un singur sens, peria așezându-se cu vârful în sens contrar mișcării de rotație.

Din poligonul forțelor, reprezentat în fig. 84, se constată că pentru unghiul α se poate adopta o valoare astfel încât peria să se miște în locașul ei, fără frecare.

Această condiție se realizează când este satisfăcută relația

$$P_4 = \mu \cdot P_2 = P_3.$$

în care μ este coeficientul de frecare al periei pe colector.

Deoarece această condiție este foarte greu de realizat, în mod normal se adoptă o valoare $P_3 > P_4$. După indicațiile date pentru perii prevăzute de GOST unghiul α se ia în practică de circa 55° .

Pentru motoarele de tracțiune, portperiile trebuie să aibă o construcție masivă, pentru a rezista vibrațiilor și trepidațiilor.

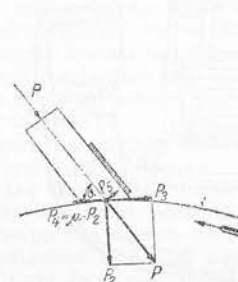


Fig. 84. Principiul de funcționare al portperiilor de reacție.

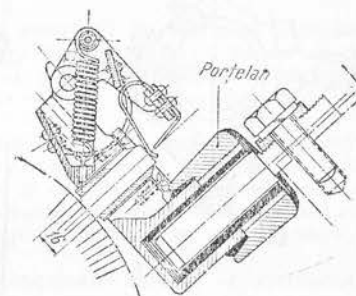


Fig. 85. Portperie pentru motoare de tracțiune.

În fig. 85 este reprezentată o astfel de portperie.

Toate portperiile sunt prevăzute cu resorturi care exercită o presiune asupra periei, pentru a stabili un contact cât mai bun cu colectorul. Aceste resorturi sunt prevăzute cu dispozitive de reglare a presiunii pentru a se stabili presiunea optimă pe colector, în funcție de calitatea perii și de viteza de rotație a colectorului.

Pentru portperiile mașinilor la care viteza colectorului depășește 20–25 m/s, apăsarea pe perie se realizează cu un resort special de amortizare, care are rolul de a amortiza vibrațiile perii, care se produc totdeauna la colectoarele de mare turație.

Pentru a împiedica ca resortul amortizor să fie străbătut de curent, extremitatea acestui resort este prevăzută cu o piesă de presare, executată dintr-un material izolan.

Calculul resoartelor la portperii cu perii radiale se face ținându-se seamă de valoarea presiunii specifice, pe care trebuie să o transmită periei.

În cazul special al portperiilor cu perii oblice, este necesar să se țină seamă și de componenta reacției produsă de mișcarea de rotație și, în consecință, să se admită o forță de apăsare mai mică pentru resort.

31. Tijele, brațele și coliere pentru portperii. Pentru colectoare mai lungi, utilizând mai multe portperii, acestea sunt fixate pe niște tije (*T*) izolate, de secțiune circulară sau poligonală (fig. 86).

La mașinile moderne, cele mai multe fabrici folosesc tije de secțiune poligonală (de obicei, pătrată), în locul tijelor cilindrice, deoarece sunt mai ieftine, întrucât se elimină ajustajul de strângere la portperie.

Tije de secțiune poligonală se execută dintr-o bară de oțel, al cărui cap este presat într-un strat de izolație, constituit dintr-o bandă de pertinax sau de textolit. Tije cu secțiune poligonală sunt utilizate la toate mașinile de curent continuu fabricate în serie, iar cele cilindrice, la mașinile de curent continuu închise sau protejate, având colectoare lungi și un spațiu redus pentru plasarea portperiilor.

La inelele colectoare ale mașinilor asincrone se folosesc, de cele mai multe ori, tije cilindrice, în jurul cărora se presează izolația pe întreaga lungime pe care se montează portperiile.

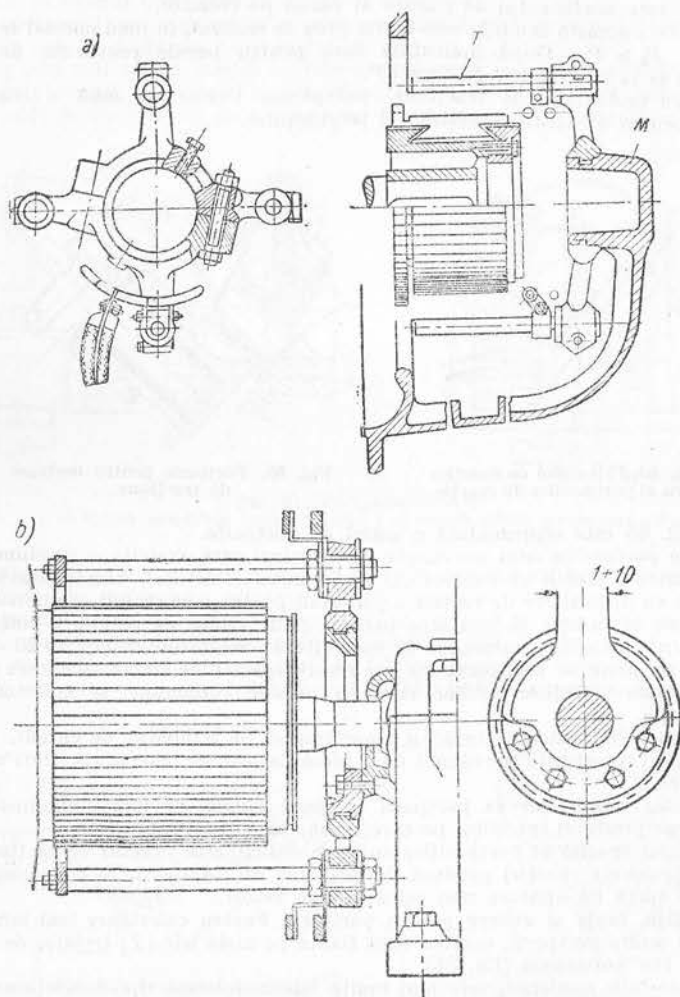


Fig. 86. Colier pentru portperii la mașini mici:

a — culisând direct pe lagăr; b — culisând pe un inel special solidar cu lagărul.

În cazul când tije cilindrice au o lungime mare, ele trebuie fixate la capătul opus cu ajutorul unui inel comun pentru toate tijele și care trebuie executat dintr-un material izolant sau, eventual, din oțel, dacă tijele sunt izolate față de inel.

Susținerea tijelor pentru portperii sau susținerea directă a portperiilor, în cazul când lipsesc tije, se face cu ajutorul unor brațe de susținere a portperiilor.

Brațele pot avea forme foarte complicate și se fixează pe niște inele sau coliere, care solidarizează între ele toate portperiile și permit calarea în mod simultan a tuturor periiilor pe colector.

Colierele pentru mașinile mici au forma indicată în fig. 86; ele sunt prevăzute, fie cu o tăietură care se strânge cu un șurub, pentru a fixa mai bine colierul pe suprafața lui de reazem, fie că se execută din două jumătăți, care se strâng cu șuruburi.

Colierele se construiesc din fontă cenușie sau, în cazul când brațele lor au lungimi mai mari, din fontă maleabilă.

Pentru legarea periiilor de aceeași polaritate între ele, se utilizează conductori de cupru izolați sau benzi de cupru, îndoit în formă de arc de cerc.

Acești conductori sunt prevăzuți cu papuci de cablu, care sunt legați cu un capăt la tije de aceeași polaritate ale mașinii, iar cu celălalt capăt, la cutia de borne a mașinii.

Uneori, la mașinile de curent continuu acești conductori fac întâi legătura cu polii auxiliari ai mașinii, cu ajutorul unor papuci de formă specială.

Pentru mașinile de joasă tensiune și curenți mari, alegerea secțiunii barelor colectoare de curent prezintă o importanță deosebită, deoarece realizarea egalității curenților în diferite brațe de portperii depinde, în mare măsură, de adoptarea judicioasă a barelor de legătură.

32. Cutii de borne. Bornele de conexiune servesc la realizarea legăturii între mașinile electrice și între instalația de alimentare sau rețeaua în care se debitează energia pe care o produc.

În cazul mașinilor asincrone cu rotorul bobinat, acestea sunt prevăzute și cu borne, care servesc la legarea reostatului sau a aparatelor de pornire și de reglaj.

Dispoziția capetelor de ieșire din mașină ale conductoarelor poate fi realizată în trei moduri, depinzând de puterea mașinilor și de tensiunea de serviciu:

— capetele libere ale conductoarelor, care ies din mașină, sunt prevăzute numai cu papuci de cablu;

— plăci de borne protejate, prevăzute cu borne filetate, pentru legarea conductoarelor acoperite cu capac;

— cutii de borne, care permit introducerea cablului armat de alimentare și în care se poate realiza acoperirea legăturilor prin turnare de mase izolante.

Primul mod de execuție a legăturilor de ieșire este folosit numai la mașinile electrice de putere mică și, mai ales, la motoarele asincrone în colivie, racordate la rețele de distribuție, având o tensiune maximă de 220/380 V.

La acest fel de legături, capetele conductoarelor bobinajului statorului sunt legate la niște conductori de legătură, care trec prin deschideri speciale lăsate în carcasă și căptușite cu tuburi izolante de cauciuc.

Sistemul de plăci de borne protejate se folosește, de asemenea, la mașini mici de curent continuu sau alternativ.

Ca suport pentru șuruburi de borne se utilizează plăci executate din material izolant, în special fibră, masă plastică și uneori chiar lemn impregnat.

Cutiile de borne închise, pentru mașini asincrone de puteri mari, sunt prevăzute în interior cu o placă de borne, fixată de corpul de fontă al cutiei.

Capetele cablurilor care alimentează motorul sunt trecute printr-o flanșă de strângere, astfel încât conductorii cablurilor nu suportă eforturi care să tindă să-i smulgă din papuci la care sunt lipiți.

La mașini pentru tensiuni înalte, trecerea conductoarelor de legătură dela mașină la cutia de borne se realizează cu izolatori de porțelan.

La mașinile sincrone și asincrone, prevăzute cu pornirea în stea și în triunghi cu ajutorul unui comutator special, cutiile de borne sunt prevăzute cu șase borne

și cu două mufe pentru racordarea la mașină a două cabluri de legătură cu câte trei conductori.

Cutiile de borne pentru mașinile în execuție capsulată contra exploziilor trebuie să aibă o construcție specială, întărită.

În cazul turbogeneratorilor, bobinajele statorului pot să aibă 3, 4 sau 6 borne, depinzând de puterea și de tensiunea de funcționare.

Turbogeneratorii de mică putere, funcționând fără punerea neutrului la pământ, se execută cu trei borne. În cazul când este necesar să se facă și neutrul accesibil, se adaugă o a patra bornă.

Turbogeneratorii moderni se execută, de cele mai multe ori, făcând accesibile toate cele șase capete ale bobinajului, pentru a se putea folosi protecția diferențială contra supraîncălzirii, împotriva scurtcircuitelor exterioare sau interioare, cum și în cazul producerii unor scurtcircuitate între spire.

Bornele mașinilor electrice trebuie marcate conform STAS 3530-52.

Plăcuțe indicatoare. Mașinile electrice trebuie să fie prevăzute cu plăcuțe indicatoare cuprinzând principalele date caracteristice ale mașinii. Plăcuțele indicatoare sunt standardizate prin STAS 3528-52 (Mașini electrice rotative. Plăcuțe indicatoare. Forme și dimensiuni).

J. Lagărele

33. Generalități. Lagărele sunt reazemele organelor rotative ale mașinilor electrice; ele suportă acțiunea următoarelor solicitări:

- 1) a greutateii rotorului;
- 2) a forțelor centrifuge care se produc în cazul când rotorul nu este echilibrat;
- 3) a forțelor produse de o atracție magnetică nesimetrică;
- 4) a forțelor care rezultă din transmisia cuplului prin intermediul transmisiunilor, prin angrenaje sau prin curea.

Rolul de susținere a greutateii rotorului la mașinile cu arbore orizontal este îndeplinit de lagăre, iar la mașinile cu arbore vertical, de un lagăr special denumit crapodină.

Atât lagărele, cât și crapodinele pot fi prevăzute cu cuzineți cu frecare de alunecare sau pot fi prevăzute cu rulmenți pe bile sau pe role, cu frecare de rulare.

La mașinile cu arbore orizontal, forțele care acționează în lungul arborelui sunt, în general, provocate numai de fenomene accidentale având o importanță secundară, cum ar fi componenta axială a forțelor electromagnetice sau o componentă axială provocată de un montaj defectuos al curelei.

Valoarea acestor forțe fiind, în general, neglijabilă în comparație cu a forțelor radiale, ele pot fi suportate de lagărele de construcție obișnuită, atât cu cuzineți, cât și cu rulmenți.

În cazul mașinilor cu arbore vertical, sarcina principală este cea axială, dirijată vertical, de sus în jos, pe care o suportă crapodina.

În acest caz, sarcinile radiale au un caracter accidental, fiind provocate, fie de neechilibrarea dinamică a rotorului, fie de o disimetrie a forțelor electromagnetice, fie eventual de tensiunile produse prin transmisia prin curea sau prin roți dințate, în cazul în care s'ar folosi astfel de transmisii.

În cazul când crapodina nu este prevăzută cu o execuție combinată cu un lagăr de conducere, ea nu poate suporta niciun fel de sarcină radială.

Din această cauză, mașinile cu arbore vertical trebuie prevăzute, pe lângă crapodină, și cu două sau cu trei lagăre de conducere, după lungimea arborelui mașinii.

Lagărele de conducere cu alunecare nu pot să suporte sarcini axiale. Lagărele de rulare, constituite din rulmenți cu bile, pot suporta o oarecare sarcină axială atingând până la 25 % din sarcina radială admisibilă.

Din această cauză, la mașinile mici, cu arbore vertical, aceste lagăre pot fi folosite nu numai ca lagăre de conducere, ci și ca lagăre de reazem.

34. Lagăre de alunecare (cu cuzineți). Lagărele de alunecare (cu cuzineți) trebuie să îndeplinească mai multe condiții:

- să aibă o rezistență mecanică suficientă;
- să realizeze condițiile necesare pentru o bună ungere;
- să realizeze o bună răcire;
- să împiedice scurgerea uleiului din lagăr, atât în exterior, cât și în interiorul mașinii;

— să asigure posibilitatea de a porni mașina în condiții ușoare, după o oprire îndelungată.

Condițiile de rezistență mecanică sunt satisfăcute, dacă lagărul este dimensionat pentru un fus de rezistență corespunzătoare.

Ungerea lagărelor mașinilor cu arbore orizontal se realizează printr-o mare varietate de dispozitive.

Răcirea lagărelor mașinilor de mică turație nu prezintă nicio dificultate. Numai în cazul mașinilor de mare turație și, în special, a crapodinelor, este nevoie să se realizeze răcirea uleiului care servește pentru ungere. Acest lucru este obținut prin serpentine construite din țevă sau cu ajutorul unor radiatoare prevăzute cu nervuri, care se plasează în baia de ulei a suportului lagărului și prin care circulă apa de răcire. La mașini mari, cum sunt turbogeneratorii sau hidrogeneratorii de mare turație, se utilizează mai mult circulația uleiului printr'un refrigerent special.

În mod normal, temperatura uleiului în lagăr nu trebuie să se ridice mai mult decât până la jumătate din valoarea temperaturii de aprindere a uleiului, adică nu trebuie să depășească 90...100°C.

Evitarea scurgerii uleiului din lagăr prezintă o importanță deosebită la mașinile de mare turație, la care pierderea uleiului este înlesnită de doi factori: pe de o parte, alimentarea lagărelor cu ulei sub presiune, și pe de altă parte, ventilația intensă produsă prin rotația mașinii.

Din cauza presiunii cu care este trimis uleiul în lagăr, el trece prin neetanșitățile suprafețelor de joncțiune ale cuzineților, și ajungând în mașină prin spațiul inelar al lagărului, în locul de ieșire al arborelui, este antrenat pe lângă canalul lagărului de curentul de aer produs de mașină.

La mașinile mari, în momentul pornirii, după opriri îndelungate — în cazul când cuplul inițial al mașinii are o valoare redusă, cum este cazul pornirii asincrone a mașinilor sincrone — este necesar să se folosească ungerea cu ulei sub presiune. În acest caz, uleiul este trimis, sub o presiune de 6—15 at, prin pompe speciale, în partea de jos a suprafețelor de reazem dintre arbore și cuzineți, stabilind o pătură subțire de ulei, care împiedică frecarea directă a metalelor arborelui și cuzineților, înlăturând astfel griparea acestora.

Prin pornirea cu ulei sub presiune, coeficientul de frecare în cuzineți este redus de la valoarea de 0,2 și, uneori, chiar 0,45 — cât corespunde la pornirea la ungerea normală — până la o valoare de 0,025—0,075.

Lagărele mașinilor cu arbore orizontal pot fi înglobate în scuturile frontale ale mașinii (fig. 87) sau pot fi lagăre exterioare.

Cuzineții pot fi executați dintr-o singură bucată cilindrică în formă de bucsă, sau din două jumătăți.

Montarea cuzineților se poate face în două feluri:

- montare rigidă;
- montare de autoreglare (sferică sau cilindrică).

Montarea rigidă a cuzineților este cea mai folosită, atât la mașinile mici, cât și la mașinile mari. Datorită avantajului pe care îl prezintă orientarea lagărului în raport cu înclinarea arborelui, există tendința ca montarea rigidă să fie înlocuită treptat prin montarea de autoreglare.

— Pe de o parte, viteza periferică a fusului nu trebuie să fie mai mică decât 2,5 m/s sau mai mare decât 13 m/s, deoarece funcționarea ungerii prin inel nu mai este sigură.

— Pe de altă parte, trebuie să se țină seamă de condițiile de funcționare a lagărului în exploatare, și anume, în cazul când lagărul este inaccesibil pentru controlul funcționării rezervorului de ungere, este necesar să se adopte ungerea prin circulație sub presiune, chiar în cazul când condițiile de încărcare mecanică sau de viteză ar fi permis să se folosească o metodă de ungere mai simplă.

La alegerea modului de ungere trebuie să se țină seamă de următoarele valori medii pentru presiunea în lagăr:

— în cazul când:

$$\sqrt{p_0 \cdot v_z^3} < 6,$$

este posibil să se adopte ungerea cu unsoare consistentă, fără să fie necesară răcirea;

— în cazul când:

$$\sqrt{p_0 \cdot v_z^3} = 6 \dots 50,$$

este indicată ungerea prin inel, fără răcirea artificială a lagărului;

— în cazul când:

$$\sqrt{p_0 \cdot v_z^3} = 50 \dots 100,$$

este posibilă ungerea prin inel, dar se recomandă răcirea artificială prin apă sau prin circulație de ulei;

— în cazul când:

$$\sqrt{p_0 \cdot v_z^3} > 100,$$

este necesară ungerea prin circulația uleiului sub presiune.

În relațiile de mai sus:

$p_0 = \frac{p}{d_z \cdot l_z}$ reprezintă presiunea pe suprafața de frecare a cuzinetului, în kg/cm², iar v_z — viteza fusului, în m/s.

În cazul cuzinetelor în formă de bușă (fig. 92) utilizați la lagărele mașinilor mai mici, cu diametrul fusului până la 60 mm, bușele se execută în mod normal din bronz fosforos.

Raportul dintre lungimea și diametrul bușei se adoptă de 1,5...2, și în cazuri speciale se coboară până la 1,25.

Grosimea pereților bușelor de bronz se poate lua:

$$e = (0,05 \dots 0,07) d_z + 4,$$

în care d_z este diametrul fusului, în mm.

Grosimea stratului de compoziție care se toarnă pe cuzinet în partea cea mai subțire este, în mm:

$$e = 0,01 d_z + 3 \leq 5.$$

Dimensiunea radială a stratului de compoziție pe partea frontală a bușei sau a cuzinetului trebuie să fie cu 2...3 mm mai mare decât pragul de rezăm al fusului.

Pentru cuzineții executați din două jumătăți se folosește uneori fonta acoperită cu compoziție turnată pe suprafețele de fixare.

Grosimea pereților și în special a jumătății inferioare este mai mică decât cea indicată pentru bușă și, anume, este dată de relația:

$$e = (0,2 \dots 0,3) d_z + 10.$$

În ce privește grosimea compoziției, ea este dată de aceeași relație ca și în cazul bușei. Diametrul inelului de ungere este standardizat prin STAS 773-49 și are valori apropiate de cele care rezultă din relația:

$$D = d_z + 2,5 \text{ mm.}$$

Inelul de ungere trebuie să pătrundă în rezervorul de ulei cu adâncimea egală

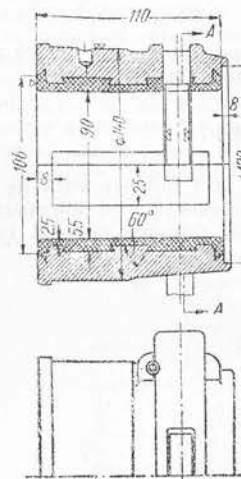


Fig. 92. Cuzinet în formă de bușă, cu ungere prin inel.

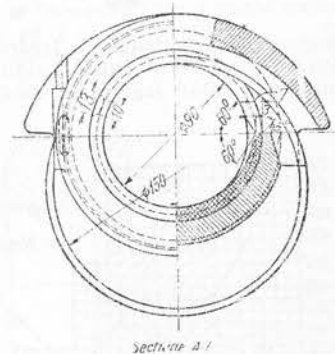


Fig. 93. Distribuția uleiului la un lagăr cu ungere prin inel.

cu $\frac{d}{4}$ la diametre mai mari, ajungând până la $\frac{d}{6}$ la diametre mai mici (fig. 93).

Capacul lagărului în dreptul inelelor de ungere trebuie prevăzut cu o deschizătură pentru controlul rotirii inelelor în timpul funcționării mașinii.

La mașini mari, în special la mașinile la care statorul este format din două jumătăți, din cauza nesimetriilor în circuitul magnetic, pot apărea tensiuni de câțiva volți, care pot produce curenți electrici dela ax la pământ prin intermediul lagărelor, provocând distrugerea lor. În acest caz, este recomandabil ca unul dintre lagăre să fie izolat de placa de fundație.

Diametrul fusului este condiționat de considerații mecanice și, în special, de încovoierea elastică.

Calculul lagărului se face prin determinarea următoarelor elemente:

- puterea absorbită de lagăr prin frecare;
- temperatura lagărului și, respectiv, a uleiului;
- presiunea specifică.

Puterea consumată în lagăr, în cazul când ungerea este făcută prin uleiuri de calitate obișnuită, este dată de relația:

$$P = 2,50 \cdot 10^{-2} \sqrt{F n^3 d_s^3 l},$$

în care: P reprezintă puterea consumată, în W;

F — sarcina totală pe lagăr, în kgf;

n — turația, în rot/min;

d_s — diametrul fusului, în cm;

l — lungimea cuzinetului, în cm.

Temperatura lagărului trebuie să corespundă prevederilor din STAS 1893-50. Se demonstrează ca sarcina maximă F_{max} a lagărului satisface relația:

$$F_{max} = \frac{280 \cdot 10^{10}}{n}, \text{ [kgf]}.$$

Temperatura de funcționare a lagărului este deci independentă de sarcina specifică. Pentru acest motiv există tendința de a se adopta o sarcină specifică cât mai mare, pentru a folosi lagărul în modul cel mai rațional, cu atât mai mult

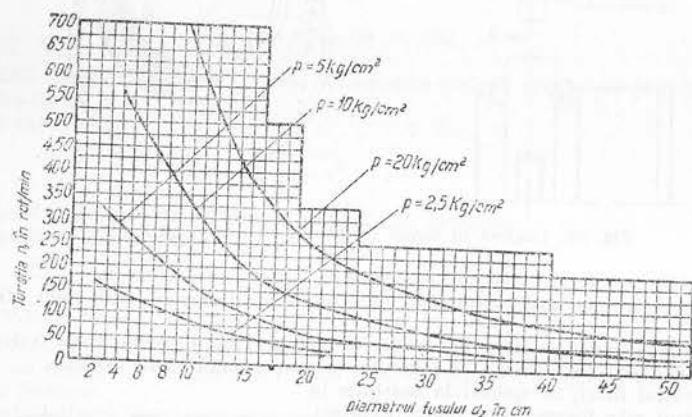


Fig. 94. Turația minimă a fusului, în ipoteza unei încălziri a uleiului la o temperatură de 55°C.

cu cât în acest fel și puterea P , absorbită în frecare, este mai redusă. Se recomandă însă ca sarcina specifică p să nu fie mai mare de 18 kg/cm², adică:

$$p = \frac{F}{l \cdot d_s} < 18 \text{ kg/cm}^2.$$

Pentru ca ungerea să fie efectuată în bune condiții, este necesar, de asemenea, ca viteza fusului să nu fie mai mică decât o anumită valoare critică, care depinde de presiunea specifică.

În curbele din fig. 94 sunt indicate aceste viteze minime.

În cazul când condițiile de mai sus privind temperatura uleiului nu pot fi realizate, trebuie să se utilizeze răcirea artificială.

Lagărele axiale sau crapodinele formează o construcție specială, utilizată în cazul hidrogenatorilor cu ax vertical. Dat fiind sarcinile mari pe care trebuie să le susțină aceste crapodine, atingând, în anumite cazuri, 2 000 t — greutatea rotorului, a generatorului și a turbinei — construcția crapodinelor prezintă dificultăți foarte mari.

Pentru acest motiv, crapodinele mașinilor de puteri mari trebuie să fie asigurate de prezența unui strat permanent de ulei, în formă de pană.

Acest lucru se realizează prin trei construcții de crapodine:

- cu pană de ulei fixă;
- cu segmenti care se autoreglează (fig. 95, a);
- pe resorturi cu disc de susținere elastic (fig. 95, b).

Crapodinele care au dat rezultatele cele mai bune sunt cele de construcție cu segmenti care se autoreglează. Principiul de construcție al acestora constă în separarea suprafeței interioare în segmenti așezați oblic, asigurând astfel formarea unei pelicule de ulei neîntrerupt și cu o repartitie aproape uniformă a presiunii, care poate să ajungă în acest fel până la 30 kg/cm².

Acest tip de crapodine se poate calcula cu mare precizie, este mai simplu din punct de vedere constructiv, se reglează mai ușor și prezintă posibilitatea unor perfecționări ulterioare.

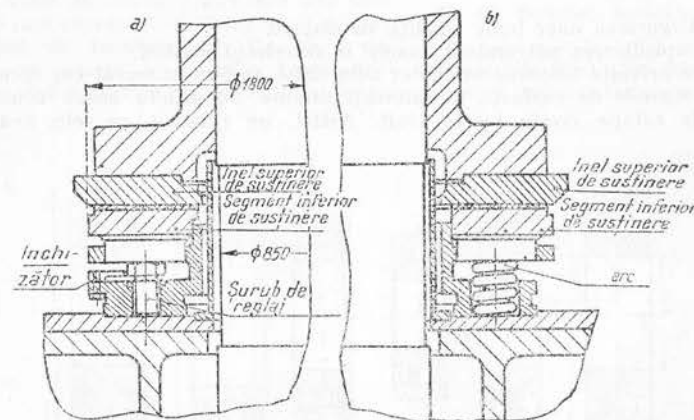


Fig. 95. Crapodină:
a — cu segmenti imobili care se autoreglează; — pe resorturi.

35. Lagăre de rulare (rulmenți). Lagărele de rulare folosesc ca elemente de rulare, pentru transmiterea sarcinii, bile (rulmenți cu bile) sau role (rulmenți cu role). După modul de acționare al sarcinii suportate, rulmenții se împart în rulmenți radiali (lagăre de reazem radiale) și rulmenți axiali (lagăre de reazem axiale).

Spre deosebire de lagărele de alunecare, lagărele de rulare sunt adesea executate astfel, încât, pe lângă sarcina radială, pot să suporte și o oarecare sarcină axială (v. fig. 96).

Execuția constructivă a rulmenților cu bile sau cu role prezintă o foarte mare varietate. La mașini mici și mijlocii și chiar la mașini mari până la o putere de 200 kW, se folosesc rulmenții, deoarece aceștia prezintă avantaje mai mari decât lagărele cu cuzineți.

Aceste avantaje sunt:

- coeficientul de frecare prin rulare, în special la rulmenții pe bile, este mai mic decât coeficientul de frecare prin alunecare, la lagărele cu cuzineți (25–50 %);
- putându-se folosi la rulmenți unsoare consistentă, ungerea nu este influențată în cazul când mașina are o poziție oblică sau chiar verticală;
- schimbarea unsoarii făcându-se la intervale mari (1–2 ani), mașinile prevăzute cu rulmenți nu necesită o supraveghere permanentă a funcționării lor;
- economie de lubrifianți;
- siguranță de funcționare;
- reducerea lungimii mașinii;
- uzura practic nulă, astfel încât pericolul atingerii rotorului de stator, la mașinile asincrone, care au un întrefier mai mic, este înlăturat;
- rulmenții fiind standardizați, există posibilitatea de înlocuire ușoară și rapidă a rulmenților uzați, sau defectați.

La proiectarea construcției cu rulmenți, trebuie să se țină seamă de următoarele considerații:

- Adoptarea unor rulmenți cu dimensiuni convenabile, în ce privește rezistența și uzura.
- Montarea în bune condiții a rulmenților, atât pe fus, cât și în locașul scutului.
- Asigurarea unor bune condiții de ungere.
- Impiedicarea pătrunderii unsoarii în interiorul mașinii.

În ce privește valoarea sarcinilor admisibile, trebuie observat că, spre deosebire de lagărele cu cuzineți, la rulmenți sarcina admisibilă scade brusc, dacă viteza de rotație crește foarte mult. Astfel, un rulment cu role, având dia-

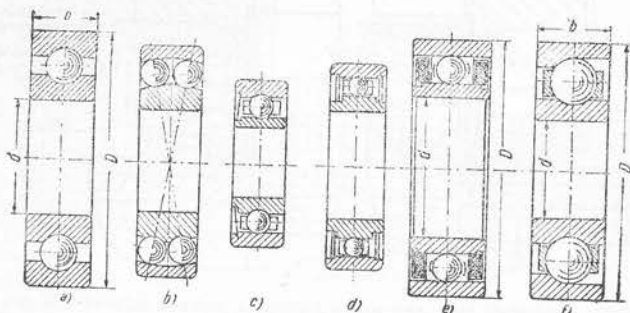


Fig. 96. Principalele tipuri de rulmenți radiali.

metrul 240/100 și lățimea de 55 mm poate suporta o sarcină de 10 000 kg la 450 rot/min, și de numai 5 000 kg, la 1 500 rot/min.

Principalele tipuri de rulmenți radiali folosiți în fabricația mașinilor electrice sunt reprezentate în fig. 96.

Rulmenții cu bile de tipurile din fig. 96 a, b, c, d sunt folosiți, în principal, în cazul sarcinilor radiale. Ei pot suporta totuși și o sarcină axială, care poate atinge 1/4 din sarcina radială.

Rulmenții din fig. 96, c și d, spre deosebire de celelalte tipuri, sunt prevăzuți cu o etanșare proprie, care face posibilă o construcție simplificată a lagărului, permițând introducerea unsoarii consistente la intervale de șase luni sau chiar mai mult.

Rulmenții din fig. 96, b sunt prevăzuți cu autoreglare.

Rulmenții destinați în special pentru încărcări axiale sunt executați, fie pentru încărcări axiale unilaterale, fie pentru încărcări axiale bilaterale.

Rulmenții cu role reprezentați în fig. 97 se folosesc în cazul când sarcinile sunt mai mari decât cele admisibile la rulmenții cu bile.

În general, pentru rulmenții cu role din seria mijlocie pot fi folosiți aceleași diametre pe care i-ar fi avut fusul la lagărele de alunecare.

În ce privește ușurința de montare și de demontare a mașinii, cei mai avantajoși sunt rulmenții cu role din fig. 97, b, c. Primul dintre acești rulmenți se montează dinspre partea acționării, iar celălalt, dinspre partea opusă acționării. Ei sunt folosiți în special la electromotoarele de tracțiune.

În ce privește modul de montare a rulmenților, se constată că există un număr foarte mare de soluții, dintre care cele mai uzuale sunt reprezentate în fig. 98, a, b, c, d. Sistemul de montare din fig. 98, a se aplică, în general, la mașinile foarte mici. La mașinile mici (fig. 98, b) nu se fixează inelul interior al rulmentului pe fus, ci numai inelul exterior în scut, care

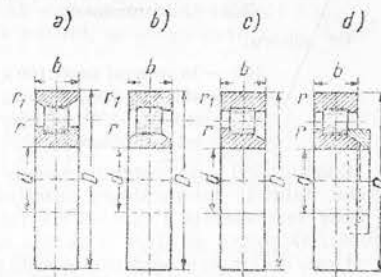


Fig. 97. Rulmenți radiali cu role.

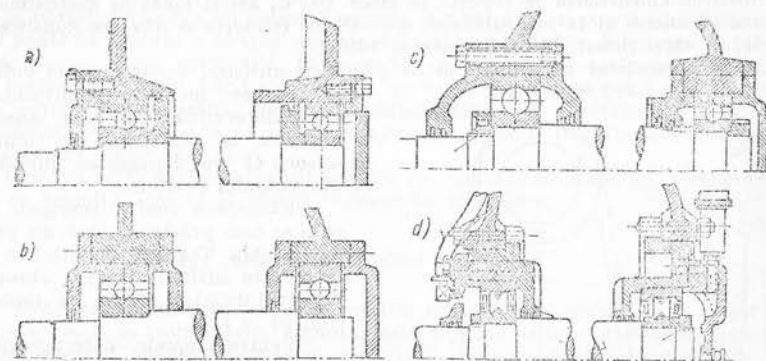


Fig. 98. Dispoziții de montaj pentru rulmenți.

este în același timp, împreună cu căpăcelele, și organul care reține unsoarea rulmentului.

La mașinile mai mari, rulmenții cu role sau cu bile se utilizează fixând inelul lor interior pe fus, fie cu ajutorul unei piulițe, fie cu ajutorul unui inel montat printr'un ajustaj presat.

Pentru a evita desaxarea sau înțepenirea bilelor, inelele exterioare ale rulmenților se fixează numai la un capăt al arborelui, unde este fixat și inelul interior, iar la capătul celălalt al arborelui, se lasă un joc axial de 2–3 mm, de ambele părți ale inelului exterior.

Toleranțele de asamblare ale rulmenților în lagăr și pe arbore cele mai recomandate sunt următoarele:

În lagăr:

- TB2 — rulmenți cu role, condiții foarte grele de funcționare;
- TA2 — rulmenți cu bile, condiții grele și medii de funcționare;
- JE2 — rulmenți cu bile, condiții ușoare;
- JE2 — micromotoare.

Pe arbore:

- td2 — în general peste 100 kW, cu role, pentru $180 < \varnothing < 290$;
- tc2 — sub 100 kW, cu bile, pentru $\varnothing > 100$ cu role pentru $40 < \varnothing < 180$;
- tb2 — sub 100 kW, cu bile, pentru $\varnothing < 100$, cu role pentru $\varnothing < 40$;
- tb2 — micromotoare.

Calculul cel mai potrivit pentru alegerea rulmenților trebuie făcut pe baza datelor fabricii producătoare înscrise în cataloage. Alegerea rulmenților se face pe baza sarcinilor și a turației maxime, cum și pe baza numărului de ore de funcționare. De obicei, se alege o durată de funcționare de 20 000 ore.

Unul dintre cele mai importante avantaje ale rulmenților constă în posibilitatea folosirii pentru ungere a unsoarei consistente. Aceasta se poate întrebuița până la o viteză periferică a arborelui de 15 m/s. Pentru turația de 1 500 rot/min se poate deci ajunge până la un arbore cu un diametru de aproape 200 mm, ceea ce înseamnă că la această turație rulmenții cu unsoare consistentă pot fi utilizați aproape în toate cazurile.

La turații mai mari și în cazuri speciale se folosește ungerea cu ulei, în acest caz trebuind să se prevadă dispozitive de răcire a uleiului.

Unsoarea consistentă se topește la circa 100°C , astfel încât la motoarele de tracțiune și uneori și la alte utilizări speciale se folosește o unsoare consistentă specială, al cărei punct de topire este la 160°C .

Cuția rulmentului nu trebuie să fie plină cu unsoare, deoarece prin rotație se produce încălzire suplimentară, care determină dilatarea unsoarei. De aceea, se recomandă ca volumul unsoarei să nu depășească jumătate din volumul casetei.

Etanșarea contra scurgerii unsoarei se face printr'un inel de păslă (v. fig. 90). Tehnica sovietică a introdus în ultimul timp o etanșare fără inel de păslă numai cu labirint (fig. 91 și 93).

Pentru lagărele ușor accesibile nu se prevede niciun fel de ungător. Pentru lagărele greu accesibile se prevăd ungătoare speciale.

Curățirea de unsoare veche și înlocuirea cu unsoare proaspătă se face la circa 1 500 — 2 000 ore de funcționare, însă cel puțin odată la doi ani, după spălarea rulmenților cu

Fig. 99. Rulmenți cu role cu etanșare prin labirint.

benzină. Ungerea rulmenților cu unsoare consistentă permite realizarea unor construcții foarte simple pentru mașinile cu arbore vertical. În fig. 100 este reprezentat capătul de arbore al unui motor asincron vertical, în care se poate vedea atât lagărul axial, care are rolul de a suporta presiunea verticală, cât și cel radial, care preia presiunile radiale foarte mici.

Rulmenții conici pot fi folosiți în mod avantajos pentru preluarea presiunilor, atât axiale, cât și radiale.

Pentru a determina sarcina pe care o poate suporta rulmentul, trebuie să se cunoască eforturile care se produc asupra arborelui, executând epura momentelor încovoietoare și calculând reacția reazemelor. În general, lagărul dinspre parte opusă acționării este încărcat cu o sarcină mai mică decât lagărul dinspre partea acționării. De aceea, ori de câte ori este posibil, se recomandă să se folo-

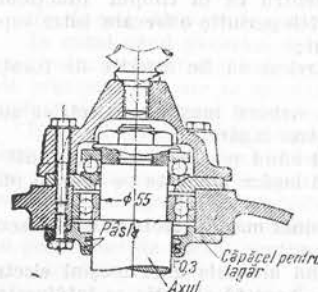


Fig. 100. Ansamblul rulmenților axial și radial ai unei mașini cu ax vertical.

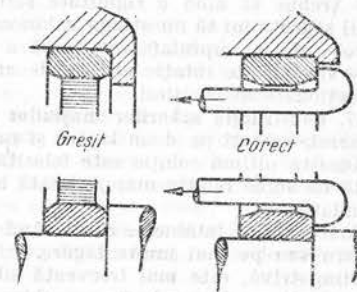


Fig. 101. Construcția care prevede posibilitatea demontării rulmenților.

sească de partea acționării un rulment cu role, dat fiind că pentru aceleași dimensiuni el poate să suporte o sarcină mai mare decât rulmentul cu bile, care se montează de partea opusă acționării. În acest fel, se pot obține aceleași dimensiuni pentru lagăre, de ambele părți ale mașinii, și, în consecință, se pot folosi aceleași scuturi pentru ambele părți, ceea ce simplifică fabricația mașinilor de serie.

Rulmenții se folosesc în prezent la mașini de o putere până la 500 kW și, în anumite cazuri, chiar mai mari.

Pentru a se evita deteriorarea rulmenților cu ocazia demontării lor, construcția trebuie să permită accesul la inelele rulmenților (fig. 101).

K. Arborii mașinilor electrice

36. Considerații generale. Arborele mașinii electrice este organul care suportă rotorul și servește la transmiterea cuplului de la motorul primar la mașina electrică sau de la motorul electric la mașina antrenată. În consecință, arborele suportă întreaga greutate a părții rotative, cum și cuplul de rotire, combinat cu momentul încovoietor al transmisiei, în cazul când transmisia se face prin roți dințate, prin curea sau prin cabluri.

La mașinile verticale, arborele suportă și efortul axial de tracțiune, și, în cazul arborelui de hidrogenator, efortul provocat de acțiunea axială a turbinei.

De asemenea, arborele suportă și eforturile produse de forțele electromagnetice unilaterale, în cazul când întrefierul este neuniform sau în cazul unei disimetrii în repartizarea fluxurilor pe poli.

Arborele suportă în plus eforturile care rezultă dintr'un dezechilibru al rotorului, în momentul când arborele funcționează la viteze critice de rotație.

Pentru a putea studia condițiile de funcționare a arborelui unei mașini electrice, trebuie să se stabilească sarcinile pe care le suportă arborele în funcționarea normală a mașinii, în regim de suprasarcină și în cazuri speciale (în caz de avarii).

Este deci necesar să se poată stabili care este regimul cel mai greu de funcționare sau situația cea mai defavorabilă în care se poate găsi o mașină în condiții de exploatare.

Arborele unei mașini electrice trebuie să satisfacă următoarele condiții importante:

- trebuie să fie suficient dimensionat în toate secțiunile lui, pentru ca să poată suporta, fără deformări permanente, toate încărcările care pot surveni în exploatarea mașinii, inclusiv cazurile de avarii (scurtcircuit brusc);
- trebuie să aibă o rigiditate suficientă, pentru ca în timpul funcționării mașinii săgeata lui să nu atingă valori care ar putea permite o frecare între suprafața rotorului și suprafața interioară a statorului;
- vitezele de rotație critice ale arborelui trebuie să fie diferite de turațiile de funcționare ale mașinii.

37. Construcția arborilor mașinilor electrice. Arborii mașinilor electrice sunt, în general, așezați pe două lagăre și rareori pe trei lagăre.

Această ultimă soluție este folosită în cazul când mașina este prevăzută cu o roată de curea relativ mare, plasată între două lagăre montate pe aceeași placă de fundație.

Foarte rar se întâlnește cazul când arborele unei mașini electrice este rezemat pe patru sau pe mai multe lagăre.

Dimpotrivă, este mai frecventă situația când arborele unei mașini electrice nu are decât un singur lagăr sau chiar niciunul. Această situație se întâlnește la



Fig. 102. Arborele unei mașini electrice pe două lagăre.

generatorii cuplați direct cu motoare Diesel. În acest caz, lagărele motorului Diesel susțin, în parte sau în total, rotorul generatorului.

Arborele mașinilor electrice este totdeauna drept. Pe el sunt fixate rotorul cu colectorul sau inelele de contact și, eventual, ventilatorul și șaiba de curea.

Arborele trebuie prevăzut cu fuzurile care alunecă în lagăre.

Diferitele porțiuni ale arborelui, care susțin organele de mai sus, sunt despărțite aproape totdeauna între ele prin praguri, astfel încât arborele are forma reprezentată în fig. 102.

Montarea diferitelor organe pe arbore se face prin anumite ajustaje: presat, blocat, etc., standardizate prin STAS 1818-50. Diametrele arborilor prevăzute cu ajustaje sunt fixate prin STAS 75-49.

Pentru buna funcționare, trebuie respectate cu strictețe atât aceste diametre, cât și toleranțele și ajustajele. Astfel, este posibilă simplificarea execuției diferitelor trepte ale arborelui.

Cea mai simplă construcție de arbore este cea a motorului asincron de putere mică, având rotorul în scurtcircuit care este reprezentată în fig. 103, a.

Pachetele de tole ale rotorului sunt, de cele mai multe ori, strânse cu nituri și se montează fără pană, cu un ajustaj presat pe arborele strunjit în prealabil. Adesea suprafața a a arborelui, pe care se montează pachetul de tole, este în prealabil randalinată (fig. 103, a).

La mașinile mai mari și, în special, în cazul când tolele rotorului nu se montează sub forma unui pachet gata asamblat, ci se montează una câte una, se pre-

vede pe arbore un prag B și o pană C, pe toată lungimea pachetului (fig. 103, b). Penele normale pentru arborele rotorului sunt standardizate prin STAS 1005-50 și 1006-50.

Arborii se execută cu prag și cu reazem și în cazul când pachetele de tole ale rotorului nu se assemblează direct pe arbore, ci pe butuc.

Înălțimea radială minimă a pragului se poate stabili cu formula:

$$a_{\min} = 0,01 d_0 + 1,$$

în care d_0 este diametrul porțiunii învecinate a arborelui, în mm.

În cazul când pachetul de tole al rotorului are o lungime prea mare, sau în cazul butucilor pentru colectoare sau pentru inele de contact prea lungi, suprafețele arborelui pe care se montează aceste piese se execută adesea cu mai multe trepte, pentru a ușura presarea acestor organe pe ax (fig. 103, c).

În cazul montării pachetelor de tole, este necesar să se prevadă pene pe toată lungimea pachetului, dacă tolele sunt așezate direct pe arbore; dacă pachetul este plasat pe un butuc intermediar, este suficient să se prevadă pene numai pe porțiunea mai groasă a arborelui, dinspre capătul său liber.

În cazul motoarelor cu inelele de contact scoase în exterior (motoare asincrone sau generatori de curent continuu cu divizori de tensiune), arborele este prevăzut

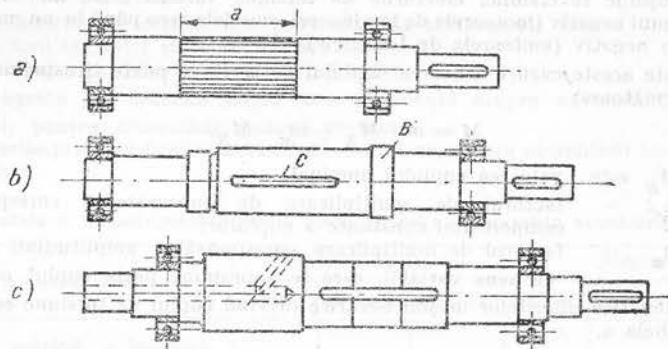


Fig. 103. Arbori pentru motoare asincrone de putere mică și mijlocie.

cu o gaură pentru conductorii care fac legătura între bobinaj și inelele colectoare (fig. 103, c).

Secțiunea conductorilor care se montează în interiorul arborelui se alege după aceleași norme ca și conductorii folosiți la mașini electrice, cu o reducere a densității admisibile de curent de 10—15 %, calculată pentru regimul nominal de funcționare a mașinii.

În locul de ieșire al conductorilor din orificiul arborelui, se execută o protecție dintr-o teacă de piele sau dintr'un bandaj de sfoară.

Trecerea dela un diametru al arborelui la altul trebuie să se execute cu o racordare, având raza cât mai mare, pentru a evita o concentrare excesivă a eforturilor mecanice în locurile de trecere.

38. Calculul arborilor mașinilor electrice. Calculul arborelui unei mașini electrice se face determinând săgeata, care nu trebuie să depășească 1/10 din valoarea radială a întrefierului. Dacă această condiție este îndeplinită, eforturile specifice se găsesc aproape totdeauna mult sub limita inferioară admisibilă.

Arborele mașinilor se verifică și la efortul combinat de torsiune și de încovoiere. Calculul arborelui se face pe baza valorii eforturilor tangențiale maxime, cu formula:

$$\sigma_r = \sqrt{\sigma^2 + 4\tau^2},$$

în care: σ este efortul la încovoiere;

τ — efortul la torsiune.

Solicitările la încovoiere sunt produse de forțe având direcție constantă: forța gravitațională, forța electromagnetică unilaterală produsă de un dezechilibru în repartizarea fluxului, și forța rezultând din cuplul mecanic al transmisiunii.

Datorită tensiunii, efortul combinat de încovoiere poate fi alternativ, având un ciclu simetric, adică amplitudini pozitive și negative, egale în valoare absolută.

Factorul de solicitare la tensiune depinde de domeniul de utilizare și de modul de lucru al mașinii electrice. La mașinile cu funcționare nereversibilă și cu sarcină constantă, cum sunt motoarele generatorilor pentru industriile electrochimice, solicitările de torsiune au o valoare constantă.

La mașinile reversibile, eforturile de torsiune variază între un maximum pozitiv și unul negativ (motoarele de laminare), sau de la zero până la un maximum pozitiv sau negativ (motoarele de tracțiune).

În toate aceste cazuri, valoarea cuplului de torsiune poate fi exprimată prin formula următoare:

$$M = m \cdot M_N \pm m_w \cdot M_N$$

în care: M_N este valoarea cuplului nominal;

m — factorul de multiplicare de suprasarcină corespunzător componentei constante a cuplului;

m_w — factorul de multiplicare corespunzător amplitudinii cuplului cu sens variabil, care se suprapune peste cuplul constant.

Caracteristica diferitelor mașini electrice privind cuplul de torsiune este indicată în tabela 4.

Tabela 4. Caracteristica diferitelor mașini electrice privind cuplul de torsiune

Tipul mașinii electrice	Limitele de variație a cuplului	Factorul de multiplicare al cuplului maxim	
		m	m_w
Grupuri convertizoare, generatori pentru industrii	$M = M_N = \text{const}$	1	0
Mașini electrice normale, de la 1,0 până la 100 kW	$+ M_{max} \dots 0$	1	1
Motoare de laminare reversibile	$+ M_{max} \dots - M_{max}$	6	3,5
Generatori pentru alimentarea motoarelor reversibile	$+ M_{max} \dots 0$	1,5	1,5
Motoarele compresoarelor cu piston	$+ M_{max} \dots 0$	2	2
Generatorii agregatelor Diesel	$m M_N \dots + m_w M_N$	1,25	2,5
Motoare de tracțiune	$M_{max} \dots 0$	1,5	1,5

Pentru a se putea calcula efortul specific și săgeata arborelui este necesar să se cunoască cuplul de torsiune M_t și cuplul de încovoiere M_i . Cuplul de torsiune este dat de relația:

$$M = \frac{71\,600 P}{0,736 n} \text{ [kgf} \cdot \text{cm]},$$

în care: P este puterea, în W;

n — turația, în rot/min.

Pentru calculul momentului încovoiator, trebuie stabilite forțele care acționează asupra arborelui și punctul lor de aplicare. Dacă întrefierul este uniform repartizat, forțele magnetice dau asupra arborelui o rezultantă nulă. De obicei, însă, rotorul este puțin descentrat față de suprafața interioară a statorului. Din această cauză, fluxul magnetic al regiunilor polare, care sunt așezate în partea în care întrefierul este minim, este mai mare decât în partea diametral opusă. În consecință, și forțele electromagnetice între suprafețele rotorului și ale statorului, în care valoarea inducției este mai mare, vor fi mai mari.

Trebuie deci să se considere că în direcția întrefierului minim, adică în direcția excentricității rotorului, acționează o forță electromagnetică unilaterală. Această forță provoacă o săgeată suplimentară a arborelui și, ca urmare, mărește și mai mult excentricitatea inițială.

Excentricitatea inițială este provocată de următoarele cauze:

— uzura lagărelor și neprecizia asamblării lor e ;

— săgeata f_G , datorită greutateii rotorului;

— săgeata f_P , datorită forței care acționează asupra extremității libere a arborelui, pentru transmisia puterii mecanice.

Valorile practice pentru uzura lagărelor și neprecizia asamblării lor sunt date în tabela 5.

Tabela 5. Valorile practice pentru uzura lagărelor și neprecizia asamblării lor

Diametrul fusului	Lagăre cu cuzineți			Rulmenți		
	41—80	81—120	121—180	41—80	81—120	121—180
Uzura maximă a lagărelor, mm	0,25	0,30	0,40	0,20	0,22	0,25
Neprecizia prelucrării și a asamblării lagărelor, mm	0,15	0,20	0,30	0,10	0,15	0,20
Excentricitatea arborelui față de rotor, mm	0,30	0,40	0,50	0,25	0,30	0,35

Excentricitatea totală se calculează în ipoteza cea mai defavorabilă, că aceste trei excentricități se adună în mod aritmetic:

$$e_0 = e + f_G + f_P.$$

Valoarea forței electromagnetice se calculează ținându-se seamă de valoarea întrefierului fictiv δ' , care se obține din întrefierul real δ , multiplicat cu factorul lui Carter K_δ .

În mod aproximativ, pentru mașina sincronă cu poli înnecați, $K_\delta = 1,06$.

Pentru mașinile sincrone cu poli aparenti, $K_\delta = 1,2$.

Pentru mașinile asincrone, $K_\delta = 1,3$.

Pentru mașinile de curent continuu, $K_\delta = 1,15$.

Valoarea întrefierului real δ pentru motoarele asincrone trifazate de construcție normală sau cu întrefierul mărit pentru puteri până la 100 kW este standardizată prin STAS 1764-57 (Motoare asincrone trifazate — 1...100 kW până la 500 V. Condiții tehnice).

Notând cu x excentricitatea în raport cu întrefierul de calcul δ' , formula generală a forței electromagnetice unilaterale este:

$$F = 2,1 D l_p \left(\frac{B_\delta}{7000} \right)^2 \frac{x}{\delta} [\text{kg}],$$

în care: l_p este lungimea pachetului de tole;

B_δ — inducția maximă în întrefier.

Această forță trebuie considerată uniform repartizată pe porțiunea de arbore pe care este plasat rotorul.

Valoarea forței electromagnetice unilaterale, în ipoteza unei disimetrii de 30 %, care se poate adopta în mod aproximativ în lipsă de alte indicații, este:

$$F = 0,65 D l_p \left(\frac{B_\delta}{7000} \right)^2 [\text{kgf}].$$

Momentul încovoietor se determină prin metode de statică grafică, cu ajutorul unui poligon funicular.

În ipoteza simplificată a unui arbore cu diametru constant, rezemat numai pe două lagăre la capete și considerând toate forțele concentrate la mijloc, notate cu F_t , valoarea momentului încovoietor M_t este dată de relația:

$$M_t = \frac{F_t \cdot l}{4} [\text{kg} \cdot \text{cm}].$$

iar valoarea săgeții f , de relația:

$$f = \frac{F_t \cdot l^3}{48 EI} [\text{cm}],$$

în care: l este lungimea arborelui între axele lagărelor;

I — momentul de inerție al secțiunii arborelui;

E — modulul de elasticitate.

Odată stabilite aceste valori, se determină eforturile de torsiune și de încovoire cu relațiile:

$$\sigma = \frac{M_t \cdot 32}{\pi d^3} [\text{kgf/cm}^2];$$

$$\tau = \frac{M_t \cdot 16}{\pi d^3} [\text{kgf/cm}^2],$$

în care d este diametrul arborelui, în cm.

În cazul general al unui arbore care are diametru variabil, se face calculul solicitărilor în materialul arborelui pentru câteva secțiuni, și anume, în locurile unde se consideră că se produc cele mai mari eforturi (la jumătatea lungimii miezului rotorului și în punctele învecinate, unde se schimbă secțiunea arborelui).

Un alt fenomen de care trebuie să se țină seamă la calculul arborilor mașinilor electrice este turația critică.

Oricât de bine ar fi echilibrat rotorul unei mașini electrice, există totuși mici dezechilibrări, care în timpul rotației produc vibrații. Dacă aceste vibrații corespund unei anumite turații, care coincide cu frecvența proprie de oscilație a roto-

rului, în acest caz ele capătă o amplitudine foarte mare și pot provoca, în anumite cazuri, ruperea arborelui. Deaceia, arborii trebuie să fie verificați și în ce privește turația critică.

Din acest punct de vedere, la proiectarea arborilor mașinilor electrice se recomandă următoarele dispoziții:

— Dacă viteza nominală a arborelui este inferioară vitezei critice, aceasta trebuie să depășească viteza nominală cu cel puțin 15–20 % din valoarea vitezei nominale.

— Dacă, dimpotrivă, viteza nominală a arborelui este superioară vitezei critice, aceasta trebuie să fie mai mică decât viteza nominală cu cel puțin 10–15 % din valoarea vitezei nominale. Pe de altă parte, viteza critică nu trebuie să fie apropiată nici de jumătatea vitezei nominale de rotație.

— În cazul unei viteze critice egale cu 115 % din cea nominală, suportii lagărelor trebuie să aibă o rigiditate suficientă.

Pe lângă viteza critică fundamentală, este posibil să se producă și o viteză critică superioară, la care linia deformată a arborelui ia forma a două semiunde de sinusoidă. Această viteză critică superioară se verifică numai în cazul când viteza critică fundamentală este mai mică decât circa 0,4 din viteza nominală de rotație a arborelui.

Pentru un arbore rezemat pe două lagăre, valoarea turației critice n_c este dată de relația:

$$n_c = 300 \sqrt{\frac{1,07}{f_{\max}}}, \text{ rot/min}$$

în care $f_{\max}$ reprezintă săgeata maximă.

Arborii mașinilor electrice se execută din oțel laminat sau forjat, și anume: până la diametrul de 150 mm pot fi executați din oțel laminat, iar peste această dimensiune se impune oțelul forjat. De obicei, se folosește un oțel carbon de calitate OL-50. În cazuri speciale, se pot întrebuița oțeluri de calitate superioare și chiar oțeluri aliate.

Capetele de ax cilindrice ale mașinilor electrice, adică porțiunile cilindrice pe care se fixează șaiba de curea, sau semicuplajul pentru acționarea directă, sunt normalizate prin STAS 2798-51. Capetele de arbore conice sunt normalizate prin STAS 3432-52.

Verificarea dimensiunii se face ținându-se seamă de tracțiunea curelei care depinde de diametrul șaibei de curea.

Dacă se notează cu D_s diametrul șaibei de curea, tracțiunea T în curea se ia în mod acoperitor:

$$T = \frac{6 M_a}{D_s} [\text{kgf}],$$

și se consideră aplicată la mijlocul locașului de fixare a șaibei de curea. Cu cât șaiba are diametrul mai mic, cu atât tracțiunea T este mai mare.

L. Organe mecanice de transmisie și de fixare

39. **Cuplaje.** Transmiterea puterii mecanice la mașinile electrice se face fie direct prin cuplaje, fie prin transmisie cu curea sau cu angrenaje.

În cazul folosirii cuplajelor, ele pot fi realizate sub formă de cuplaje rigide, de cuplaje elastice și de cuplaje semielastice.

Cuplarea rigidă a arborilor mașinilor electrice se face fie cu ajutorul flanșelor, fie cu ajutorul cuplajelor cu discuri. Ea este folosită cele mai adesea la mașinile relativ mari și în special la mașinile care au un cuplu de rotație pulsatoriu. De asemenea,

cuplarea rigidă se folosește în toate cazurile de execuție a agregatelor de mașini, când pe o singură axă, prevăzută cu 4–5 lagăre-picior, sunt montate mai mult decât două mașini.

Utilizarea cuplării rigide permite ca, în aceste cazuri, să se renunțe la unele lagăre-picior, scurtându-se astfel lungimea axială a agregatului și micșorându-se costul și cheltuielile de exploatare.

Cuplajul cel mai des folosit este cel elastic (fig. 104). El permite să se execute cu mai puțină precizie montajul liniei de arbori ai mașinilor cuplate.

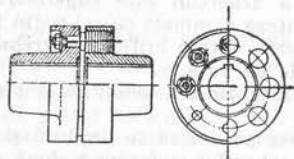


Fig. 104. Cuplaj elastic.

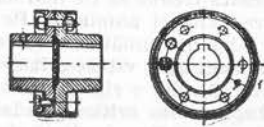


Fig. 105. Cuplaj rigid cu discuri.

Datorită elasticității pe care o au aceste cuplaje, atât în direcție radială, cât și în direcție tangențială, precizia montajului de asamblare a liniei de arbori ai agregatului nu mai prezintă o importanță atât de mare.

O situație intermediară între cuplajul rigid și cel elastic îl ocupă așa numitele cuplaje semielastice, care folosesc o parte de legătură ondulată elastică, permițând în limite mici unele ne paralelisme între suprafețele frontale ale arborilor care se cuplează. Aceste cuplaje semielastice sunt rar folosite.

Alegerea unui tip de cuplaj este determinată de caracterul cuplului de rotație transmis (constant sau pulsatoriu), de numărul de lagăre-picior și de nevoia de a se asigura o rigiditate a liniei de arbori.

În cazurile când mașinile formează un agregat (de exemplu: motor Diesel și generator, compresor și electromotor), cuplajul rigid este mai simplu și are un cost mai redus.

Cuplajul rigid cu flanșe este sistemul cel mai uzual de cuplare rigidă a arborilor mașinilor electrice. În acest caz, flanșa este executată prin forjare, din aceeași bucată cu arborele. Pentru a se putea obține o centrare cât mai bună a arborilor care se cuplează, una dintre flanșe are un prag circular, iar cealaltă, un contraprag corespunzător.

Celelalte sisteme de cuplare rigidă, care se realizează prin cuplajul cu discuri montate de obicei la cald pe capetele arborilor, duc la un diametru al cuplajului mult mai mare (fig. 105).

Mașinile cu arbori orizontali se cuplează, de cele mai multe ori, cu ajutorul cuplajelor cu discuri.

Numai în cazul generatorilor de puteri mari, antrenați de motoare Diesel, se preferă cuplajul cu flanșe, din cauza siguranței mai mari pe care o prezintă. Cuplajul rigid prin flanșe este folosit, de asemenea, în cazul hidrogenatorilor verticali. Arborele turbinei se cuplează cu arborele generatorului printr'un cuplaj cu flanșe, cu excepția agregatelor mici având puteri de ordinul 200–300 kW, la care se folosesc uneori cuplaje cu discuri montate la cald.

Dimensiunile cuplajelor sunt standardizate prin STAS 769-49.

La cuplaje elastice ca în fig. 104 elementul de elasticitate este realizat printr'un pachet de șaibe de piele, montate pe o tijă de oțel.

Fixarea pachetului de șaibe se realizează cu un inel crestă.

În cazul cuplajelor elastice de dimensiuni mici, șaibe de piele pot fi înlocuite printr'un tub de cauciuc.

40. Roți de curea și role de întindere. Transmisile prin curele sunt folosite pentru transmiterea puterii mecanice în cazul mașinilor care au axele arborilor așezate paralel.

Avantajul transmisiei prin curele constă în posibilitatea cuplării unor mașini cu viteze diferite, rezultând din alegerea raportului diametrelor roților corespunzând raportului cerut pentru viteze.

Forma roților de curea de diametru mic este reprezentată în fig. 106. Obada este solidarizată de butuc cu ajutorul unor brațe C. Butucul este prevăzut cu o gaură cilindrică pentru fixarea pe arbore.

Dispoziția obezii poate fi simetrică sau asimetrică în raport cu butucul, depinzând de raportul dintre lățimea necesară a obezii și lungimea capătului liber al arborelui.

La roțile de curea cu diametru mai mic, obada este legată de butuc cu ajutorul unor spițe radiale. Numărul acestor spițe este, în general, de patru pentru roți cu diametrul până la 600 mm și crește cu câte două spițe pentru fiecare creștere a diametrului de 600–800 mm. În cazul când lățimea obezii depășește 300 mm, roțile se execută obișnuit cu două rânduri de spițe.

Spițele sunt prevăzute cu o secțiune eliptică, ale cărei dimensiuni se aleg astfel, încât axa mare a elipsei să fie cel puțin egală cu diametrul interior al butucului roții, iar axa mică să fie egală cu circa 40% din axa mare.

Roțile cu diametre mari, cu obada dintr'o bucată, se execută, în unele cazuri, cu butucul crestă, strâns cu buloane. Această crestătură se face în scopul de a descărca roata de tensiuni interioare.

Roțile cu diametre mari se execută divizate în două sau în mai multe bucăți. Îmbinarea pieselor componente se face cu două buloane, plasate în apropiere de obadă și de butuc.

În cazul unor spițe cu lungimi care depășesc 1,50 m, este necesară o îmbinare cu buloane în plus la mijlocul lungimii spiței. Roțile folosite pentru viteze periferice, care nu depășesc 25 m/s, se pot turna din fontă.

În ultimul timp se întrebunțează și roți sudate, în special pentru diametre mai mari decât 500 mm, care prezintă avantajul de a fi mai ușoare și mai rezistente decât cele turnate.

În acest caz, fixarea butucului de obadă se face deseori prin discuri.

În cazul când obada are o lățime mai mare decât 350 mm, se folosește un singur disc. Pentru lățimi mari se utilizează două discuri.

Pentru a se reduce greutatea discurilor, se fac găuri în corpul acestora, iar pentru mărirea rigidității lor se sudează colțari în direcție radială.

La anumite tipuri de roți cu diametre mari, discurile pot fi înlocuite prin spițe executate din bare de oțel lat sau chiar din țevi.

Curelele de transmisie folosite pentru aceste roți sunt standardizate prin STAS 865-49, 615-49, 758-49 și 866-49.

În ultimul timp se folosesc mult în industrie curele trapezoidale, a căror secțiune transversală are forma de trapez. Aceste curele prezintă următoarele avantaje:

— randament ridicat, rezultând din reducerea pierderilor de energie prin frecarea de alunecare a curelei;

— raportul de transmisie poate fi variat în limite mai mari, deoarece unghiul de înfășurare a curelei pe șaiba mică poate fi micșorat până la 120°, ceea ce permite realizarea unor raporturi de transmisie de 1/8, fără să fie necesar să se utilizeze role de întindere;

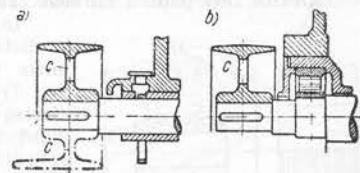


Fig. 106. Roată mică de curea din fontă.

— distanța minimă dintre axele celor două roți poate fi mai redusă decât în cazul curelelor plate, iar distanța minimă dintre punctele cele mai apropiate ale roților poate fi micșorată până la 50 mm;

— tensiunea mai mică în ramura condusă a curelei și lățimea mai mică a roții, utilizată în cazul curelelor trapezoidale, duc la o valoare mai redusă a momentului de încovoire în arborele mașinii.

Transmisia prin curele trapezoidale este standardizată prin STAS 1862-50, 1163-50 și 1164-50.

Diferite roți pentru curelele trapezoidale sunt reprezentate în fig. 107.

În cazul transmiterii unor puteri mai mari și la distanțe mai lungi, se folosesc cabluri de transmisie mecanică.

Transmiterea cu ajutorul cablurilor necesită eforturi de întindere mai mari decât cele care corespund transmisiei prin curea. Se admite că forța aplicată arborelui în mijlocul roții este dată de formula:

$$T = \frac{2M}{D}$$

în care: M este cuplul;

D — diametrul roții.

Din cauza acestui efort relativ mare, în cazul transmiterii prin cablu de transmisie mecanică, este necesar ca mașina electrică să se execute cu un lagăr, roata se execută divizată, pentru ca asamblarea

Fig. 107. Roți de curea pentru curele trapezoidale:
a — roată masivă; b — roată cu spițe.

suplimentar. În acest caz, mașinii să se facă mai ușor.

Pentru alegerea diametrului și a lățimii roții de cablu trebuie să se țină seamă nu numai de eforturile mecanice în arborele mașinii, dar și de încălzirea lagărelor.

În cazul cablului rotund de cânepă, diametrul roții nu trebuie să fie mai mic decât de 30 de ori diametrul cablului. În cazul cablului executat din fire de bumbac, el poate să se micșoreze până la de 20 de ori diametrul cablului. Viteza periferică a roții nu trebuie să depășească 25 m/s.

În cazul când distanța dintre axele mașinilor cuplate prin transmisie prin curea este mai mică decât 1,5—2 din diametrul roții celei mari a transmisiei funcționarea transmisiei prin curea nu mai este satisfăcătoare, datorită faptului că întinderea curelei se slăbește după un timp scurt, și cureaua începe să alunece. Acest lucru se constată ușor în cazul când distanța dintre arborele roților este mică și raportul de transmisie mare.

Pentru a se putea folosi curele de transmisie fără o tensiune exagerată în aceste cazuri, se folosesc role de întindere (fig. 108).

Ele prezintă avantajul că măresc suprafața de aderență pe șaiba de curea.

În fig. 108 sunt reprezentate diferite sisteme de role de întindere. Ele au desavantajul că obligă cureaua să execute două inflexiuni, ceea ce mărește solicitările la încovoire și uzura curelei.

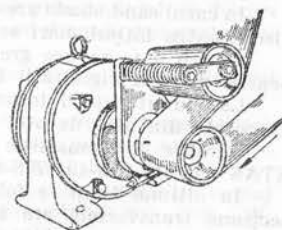


Fig. 108. Întinderea curelei cu role de întindere.

41. Glisieră și plăci de fundație. Glisierele constituie suporti ai mașinilor electrice, care se fixează de fundație și permit să se realizeze deplasarea mașinii pe glisieră cu ajutorul unor șuruburi speciale pentru a se obține întinderea curelei.

Glisierele pentru mașinile mici se execută prin turnare, în forma unor plăci dreptunghiulare, având un suport filetat pentru șurubul de întindere. Ele sunt prevăzute cu niște locașuri în care se introduc buloanele, care strâng tălpile mașinii de glisieră (fig. 109). Secțiunea acestor locașuri se alege astfel încât capătul bulonului având forma pătrată să nu se poată răsuci la înșurubarea piuliței pe bulon. Pentru prinderea glisierelor în fundație se prevăd patru urechi pentru buloanele de fundație. Glisierele pentru mașini electrice sunt standardizate prin STAS 1399 (Mașini electrice rotative. Glisiere de la 450 la 1280 mm lungime. Dimensiuni).

Pentru mașini mai mari și în cazul când lagărele sunt separate, este necesar ca toate părțile componente ale mașinii — statorul, lagărele și uneori și excitatricea — să fie fixate pe o placă de fundație.

Plăcile de fundație se executau înainte, în cele mai multe cazuri, prin turnare. Acest sistem este folosit și în cazul când aceste plăci sunt comune cu ale motorului Diesel sau cu ale turbinei. În cazul mașinilor electrice de puteri mai mari, funcționând separat, se folosesc din ce în ce mai mult plăci de fundație sudate. Plăcile de fundație sudate se execută din fiare profilate, în general, cu profil în I sau în U, solidarizate între ele prin platbande, care servesc și la filetarea găurilor în care se fixează buloanele tălpilor carcasi statorului, ale lagărelor, etc. În fig. 110 este reprezentată o astfel de placă de fundație.

Pentru mașini de 200—500 kVA se folosesc profile de 18—20 cm înălțime,

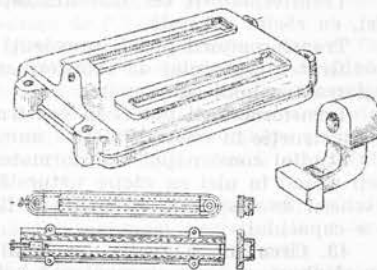


Fig. 109. Glisieră pentru mașini electrice.

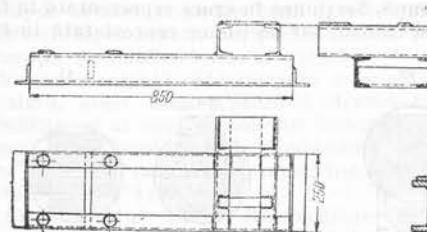


Fig. 110. Placă de fundație sudată.



Fig. 111. Diferite forme de secțiuni pentru plăci de fundație sudate.

de 300—700 kVA profile de 26 cm înălțime, iar pentru mașini mai mari, profile de 30 cm înălțime și chiar mai mult.

Diferite forme de secțiuni ale plăcilor de fundație sunt reprezentate în fig. 111.

În ultimul timp, în unele cazuri de instalare de mașini electrice având carcase sudate, s'au înlocuit plăcile de fundație în formă de cutie, prin plăci de fundație pline. Acest lucru se datorează faptului că carcasa sudată are o rezistență și o rigiditate mult mai mare decât cea a carcaselor turnate.

Plăcile de fundație se prelucrează, în general, numai pe partea unde se fixează mașina. Pentru motoarele asincrone trifazate până la 100 kW și până la 500 V, dimensiunile de montaj sunt standardizate prin STAS 2755-51.

M. Construcția transformatorilor

42. Generalități. Prin caracterul lor static, din punct de vedere constructiv transformatorii sunt complect diferiți de mașinile electrice, astfel încât unii constructori îi consideră că fac parte din categoria aparatelor electrice.

Transformatorii statici se pot clasifica din mai multe puncte de vedere:

— după felul curentului: transformatori monofazați, trifazați, hexafazați, etc.;
— după felul izolației: transformatori cu izolație uscată sau transformatori în baie de ulei;

— după felul răcirii: transformatori cu răcire naturală sau cu răcire forțată.
Transformatorii cei mai utilizați sunt transformatorii trifazați în baie de ulei, cu răcire naturală.

Transformatorii pot fi prevăzuți cu prize de tensiune și comutatori pentru modificarea raportului de transformare, sau pot fi echipați cu dispozitive pentru reglarea tensiunii sub sarcină.

Transformatorii pot fi în construcție cu sâmburi, utilizată cel mai des, sau în construcție în manta, folosită numai în cazuri speciale.

Studiul construcției transformatorilor se limitează aici numai la transformatorii uzuali în ulei cu răcire naturală și cuprinde construcția miezului magnetic, a schelei de susținere, dispoziția și fixarea bobinajelor, construcția cuvei de ulei și a capacului.

43. Circuitul magnetic (pachetul de tole). Circuitul magnetic este format din sâmburi, pe care se montează bobinajele, și din cele două juguri, care închid circuitul magnetic al sâmburilor.

Dimensiunea circuitului magnetic rezultă din calculul electromagnet al transformatorului.

Secțiunea sâmburelui este fie pătrată (fig. 112, a), fie în cruce (fig. 112, b) fie, de cele mai multe ori, în forma reprezentată în fig. 112, c.

Secțiunea pătrată reprezentată în fig. 112, a are un coeficient de umplere relativ redus (0,60), dar o răcire foarte bună. Secțiunea în cruce reprezentată în fig. 112, b are un coeficient de umplere mai ridicat, iar secțiunea reprezentată în fig. 112, c

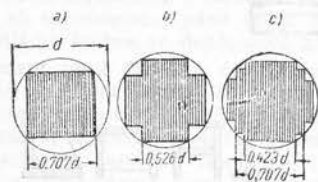


Fig. 112. Secțiune prin sâmburele unui transformator.

are coeficientul de umplere cel mai ridicat. Această secțiune este cea mai mult folosită în construcția transformatorilor.

Circuitul magnetic al transformatorului este constituit dintr-un pachet de tole, care se execută cele mai adesea din tole silicioase de calitate superioară (calitatea E IV) de 0,35 mm grosime, conform STAS 673-49, având pierderi de 1,3 W/kg. Conținutul mare de siliciu al acestor tole nu prezintă importanță mare din punctul de vedere al prelucrării lor, deoarece ele nu au creștături, și prelucrarea lor se reduce la câteva tăieturi executate la foarfecă.

Transformatorii în ulei, având puteri mai mari decât 1 000 kVA, și cei uscați de peste 250 kVA au pachetul de tole prevăzut cu canale de răcire de 10...12 mm lățime, la grosimi obișnuite de 60...150 mm ale pachetului de tole.

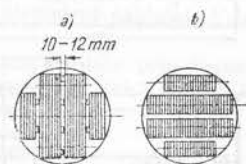


Fig. 113. Pachet de tole:
a — cu canale longitudinale;
b — cu canale transversale.

Canalele de răcire pot fi longitudinale, adică paralele cu planul tolelor, ca în fig. 113, a, sau transversale, adică normale pe planul tolelor, ca în fig. 113, b.

Construcția cu canale longitudinale este mai simplă și din această cauză unii constructori o folosesc până la puteri foarte mari, atingând chiar 40 000 kVA.

Construcția cu canale transversale, deși prezintă importante dificultăți de realizare, are avantajul unei mai mari eficacități, ca efect de răcire, astfel încât unii constructori o folosesc chiar dela puteri mai mari decât 15 000 kVA.

Mentținerea lățimii canalelor de ventilație se face câteodată cu ajutorul unor piese de distanță (distanțori), în formă de U. Se pot de asemenea confecționa distanțori de pertinax, dispuși astfel încât să nu împiedice circulația verticală a uleiului. De obicei, acești distanțori de pertinax se nituesc pe una dintre tole, care în acest caz se execută din tablă cu grosimea de 0,5—0,8 mm.

Tolele se izolează între ele cu foiță de hârtie sau cu lac, pe câte o față a fiecărei tole. Lacul trebuie să fie de o calitate specială, care să reziste la ulei fierbinte.

Pachetele de tole sunt prevăzute cu tole terminale mai groase (de 1 mm) și uneori consolidate cu plăci de alamă de 5—8 mm grosime sau rondele de oțel (izolate față de tole prin hârtie sau prespan) sau asamblate în sâmbure și juguri și strânse prin șuruburi ori prin nituri izolate. Șuruburile și niturile se execută uneori cu cap innecat.

Presiunea de strângere a pachetului de tole este de 5—8 kg/cm², valorile mai mari fiind luate în cazul pachetelor de înălțimi mai mari, pentru a ține seamă și de pericolul de flambaj.

Jugurile se execută cu secțiune dreptunghiulară sau pătrată, de aceeași lățime cu coloanele (sâmburii). Pentru reducerea căderilor de tensiune magnetică, secțiunea jugurilor se face cu 15—30 % mai mare decât a sâmburilor.

Jugurile se execută cu același număr de canale de răcire și așezate în aceeași poziție ca și la sâmburi, pentru a permite o circulație cât mai activă a uleiului.

Îmbinarea sâmburilor cu jugurile se face, adesea, prin așezarea jugului pe sâmbure.

Avantajele acestui procedeu sunt următoarele:

- confecționarea separată a pachetelor de tole;
- operația de îmbinare foarte simplă;
- schimbarea rapidă a bobinajelor avariate.

În schimb, acest sistem prezintă dezavantajul unei reluctanțe mărite, și al unei consolidări dificile.

De obicei, la transformatori, îmbinarea sâmburilor cu jugurile se face prin tole țesute, alternând dispoziția tolelor, cum se arată în fig. 114.

Avantajul acestui sistem îl constituie reducerea reluctanței suprafețelor de îmbinare la o valoare practic neglijabilă. În schimb, există dezavantajul unei construcții mai costisitoare, datorită surplusului de manoperă și schimbării mai dificile a bobinelor avariate. Jugurile sunt prevăzute cu piese de strângere confecționate din oțel laminat de profil L sau U, sau platbande sudate, izolate față de pachetul de tole.

La transformatorii mici, aceste piese se pot executa din lemn. Piese de strângere ale jugurilor servesc totodată și la consolidarea bobinajelor.

La îmbinarea prin așezare, jugurile și sâmburii sunt strânse cu șuruburi, tiranți și grinzii special dispuse transversal pe jug.

44. Schela. Pachetul de tole, bobinele și conductorii de conexiune sunt susținuți de o construcție specială, numită schela.

La transformatorii mici și mijlocii, această construcție se execută uneori cu foarte multe elemente de lemn bine uscat și bine impregnat cu ulei. Se recomandă însă construcția de fier.

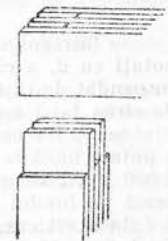


Fig. 114. Îmbinarea între jug și sâmbure cu tole țesute.

Schela se compune aproape totdeauna din următoarele elemente (fig. 115):

- fiare de strângere a jugurilor, care în acest caz au un profil U, cu prelungiri spre bobinaje, notate cu *a*;
- sub acestea sunt fixate alte fiare profilate de secțiune mai mică, notate cu *b*, care servesc jos pentru sprijinirea transformatorului, iar sus pentru adaptarea tiranților *d*, de suspensie;
- între fiarele de strângere *a*, sunt prevăzuți patru tiranți, notați cu *c*, care servesc la strângerea bobinajului și la repartizarea efortului;

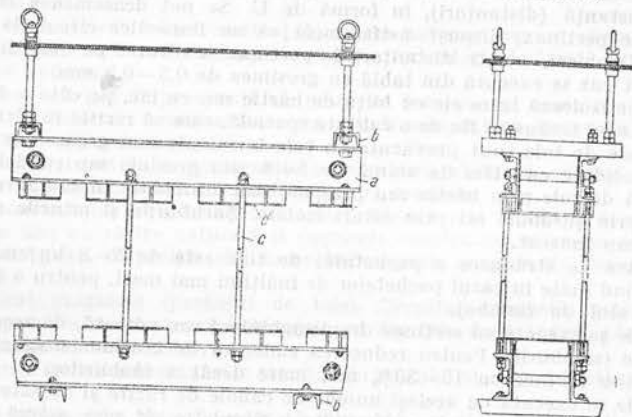


Fig. 115. Schela unui transformator.

— întregul sistem este suspendat de capac prin intermediul a patru tiranți, notați cu *d*, a căror înălțime se reglează astfel încât transformatorul să rămână suspendat de capac, fără a atinge fundul băii. Distanța până la fund trebuie să fie de circa 1–3 mm.

Acest fel de construcție este aproape general adaptat la transformatorii cu o putere până la 5 000 și chiar 15 000 kVA. Peste 5 000 kVA și uneori chiar dela 2 000 kVA, se aplică un alt sistem de construcție, în care transformatorii se reazemă pe fundul băii.

În acest caz, survin unele dificultăți la montarea ieșirilor prin capac, care se rezolvă fie făcând în capac găuri de vizitare, fie prevăzând lângă fiecare izolator o gaură, care să permită introducerea mâinii pentru executarea legăturii sub izolator sau, cel mai adeseori, izolatorii se montează ulterior, legătura făcându-se sus, la capă izolatorilor.

45. Dispoziția și consolidarea bobinajelor. Dispoziția bobinajelor poate fi concentrică sau alternată.

Dispoziția concentrică a bobinajelor prezintă avantajul că necesită mai puțină izolație decât dispoziția alternată.

În cazul dispoziției concentrice, bobinajul de joasă tensiune se așează, de obicei, în interior, deoarece necesită o izolație mai redusă față de masa de fier a pachetului de tole.

La transformatorii mari, pentru a se reduce scăpările de flux și pentru a se ameliora răcirea, bobinajul de joasă tensiune se execută divizat.

În cazul dispoziției alternate, la capetele sâmburilor se montează câte o bobină de joasă tensiune, cu un număr de spire redus la jumătate. Între fiecare două bobine se lasă un spațiu de 10–20 mm pentru circulația uleiului. Dacă scăpările

de flux sunt prea mari, bobinele se împart în câte două jumătăți, amenajându-se câte un canal de răcire între ele.

Consolidarea bobinajelor se asigură prin tacheți de preșpan sau de pertinax, câteodată și din lemn, introduși între bobine.

La bobinajele concentrice, între bobinajul de înaltă tensiune și cel de joasă tensiune și adeseori între acesta din urmă și pachetul de tole se montează cilindri de preșpan sau de pertinax. La bobinajele alternate, se prevăd între bobine inele de izolație.

Bobinajele sunt consolidate între ele și față de cilindrii de izolație și, împreună cu aceștia, față de pachetul de tole, prin pene izolante, așezate astfel încât să nu împiedice circulația uleiului de răcire.

Afară de aceasta, bobinajele sunt strânse și consolidate și în direcție axială, printr-o fixare solidă față de juguri. Această consolidare axială are scopul de a evita deteriorarea bobinelor în cazul șocurilor produse de scurtcircuit.

La transformatorii de putere redusă, se presează între juguri și bobine piese de pertinax sau de lemn și inele de preșpan.

La transformatorii mai mari se așează pe bobinele dela capete inele de pertinax, care se împănăază bine față de jug sau se presează prin șuruburi.

Dacă conductorii de legătură între bobinaje și izolatorii de trecere sunt lungi, ei trebuie consolidați la joasă tensiune prin proptele de pertinax sau de lemn, iar la înaltă tensiune prin izolatori de porțelan sau prin role de pertinax.

Uneori, la înaltă tensiune, conductorii de legătură sunt introduși în tuburi de preșpan, fixate de izolatori de porțelan. În cazul secțiunilor mari, se utilizează legături flexibile.

Izolatorii de trecere la transformatori se execută din izolatori de pertinax sau de porțelan, care la tensiuni înalte sunt umpluți cu ulei. Locurile de trecere prin capac se închid etanș, prevăzându-se în acest scop garnituri corespunzătoare.

46. Cuva de ulei. Mărimea și dispoziția cuvei de ulei depind de cantitatea de căldură care urmează să fie eliminată.

Pentru transformatorii foarte mici, se utilizează cuve cu pereți netezi, confecționați din tablă sudată.

Pentru transformatorii de puteri mai mari, cuva se realizează din tablă prevăzută cu undulații sudate și, mai rar, prin utilizarea tablei ondulate. Îmbinarea undulațiilor și legătura dintre tabla ondulantă a pereților și fundul cuvei, respectiv flansa capacului, se face prin sudură.

Pentru a obține o suprafață și mai mare de răcire a cuvei transformatorului, se folosește construcția cu țevi de răcire sudate.

Sistemul de cuve cu ondule poate fi folosit astăzi până la puteri de 7 500 kVA.

Până la puteri de 500 kVA, cuva se execută obișnuit din tablă cu grosimea de 1 mm. Peste această putere, cuva cu undulații se confecționează din tablă de fier de 1,25–2 mm grosime, și chiar mai mult după mărimea transformatorului.

Construcția cuvelor cu țevi se poate folosi până la puteri de 10 000 kVA și chiar mai mari.

Transformatorii de puteri foarte mari, când sunt prevăzuți cu răcire naturală, se construiesc cu radiatoare executate adesea din grupuri de țevi.

Pentru a fi demontabil în vederea transportului, fiecare radiator este separat de baie prin două ventile de închidere.

Astfel de transformatori cu răcire naturală se execută în mod curent până la puteri de 75 000 kVA. Peste această putere, radiatoarele sunt prevăzute cu ventilație. Astfel, se pot construi transformatori până la 125 000 kVA și chiar mai mult. Afară de acest sistem, se mai folosește răcirea forțată, cu circulația uleiului printr-o serpentină răcită cu apă, sau — mai rar — serpentina cu circulație forțată de apă este montată în cuva transformatorului.

Acest sistem se folosește în special în cazul când nu se dispune de spațiu suficient pentru gabaritul transformatorilor cu răcire naturală.

În fig. 117 este reprezentat un transformator trifazat cu răcire naturală prin undulațiile cuvei.

Cuvele transformatorilor trebuie prevăzute cu ventile de golire și cu roți de transport. La transformatori mai mari, roțile au profilul și ecartamentul căilor ferate. Uneori transformatorii foarte mari se construiesc pentru a circula pe calea ferată și, în acest caz, roțile au dimensiunile roților de vagoane; axele lor sunt prevăzute cu cutii de unsoare și arcuri de suspensie. Astfel de transformatori pot fi transportați pe calea ferată ca și alte vagoane, dar viteza lor nu poate depăși, în general, 10–20 km/h.

Roțile pentru deplasarea transformatorilor și distanțele între roți până la 945 mm sunt standardizate prin STAS 1443-50.

Cuvele transformatorilor trebuie să fie prevăzute cu plăcuțe indicatoare cuprinzând principalele date caracteristice ale transformatorului. Plăcuțele indicatoare, pentru transformatori sunt standardizate prin STAS 3529-52.

Condițiile tehnice și condițiile generale de construcție ale transformatorilor sunt standardizate până la puterea de 1 800 kVA, prin STAS 1703-51 și de la 1800 kVA până la 7 500 kVA și până la 110 kV sunt standardizate prin STAS 4194-52.

Scara de tensiuni și puteri pentru transformatori trifazați până la 1800 kVA și 35 kV este standardizată prin STAS 440-49 și de la 1800 kVA până la 7500 kVA și 110 kV este standardizată prin STAS 3470-52.

47. Capacul. Capacul transformatorilor în ulei are un rol foarte important, deoarece de obicei în special la transformatori până la 5000 kVA el susține întregul transformator și este echipat cu toate accesoriile indispensabile bunei funcționări a transformatorului.

El se execută din tablă de oțel de 4–15 mm grosime, după mărimea transformatorului. Pentru puteri foarte mari, de la 20 000 kVA în sus, el se execută din tablă întărită cu fiare profilate.

Capacul se strânge de cuvă cu șuruburi, folosindu-se garnituri din clingherit, plută sau cauciuc special (perbunan) insolubil în ulei.

În fig. 116 este reprezentat sistemul de etanșare între capac și cuvă. Etanșarea se poate face însă și cu un simplu șnur rotund de perbunan.

La capac sunt montați izolatori de trecere pentru înaltă și joasă tensiune, conservatorul de ulei, aparatul de protecție—de obicei, de tip Buchholtz — ventilul de siguranță, locul de termometru cu termometrele și sticla de nivel.

Bornele transformatorilor pentru întrebuințări industriale trebuie să fie marcate conform STAS 3531-52.

Conservatorul de ulei este un vas de formă cilindrică cu ax orizontal, având o capacitate de circa 8% din volumul de ulei al băii și care servește ca bazin de dilatare a uleiului.

El se execută din tablă de 1–2 mm.

În fig. 117 este reprezentat un transformator prevăzut cu conservator. Racordul dintre cuvă și conservator se face cât mai direct, printr-o țevă de 2–3". Se recomandă ca această țevă să fie ridicată mai sus decât peretele inferior al conservatorului, pentru ca depunerile din ulei să nu se scurgă în cuvă transformatorului.

Toți transformatorii, cu excepția celor de puteri foarte mici, sunt prevăzuți cu termometre pentru indicarea permanentă a temperaturii uleiului în straturile superioare (fig. 118). În acest scop, în capac se montează o pungă de cupru foarte subțire, care pătrunde în ulei. În această pungă, conținând, de asemenea, ulei, se montează rezervorul cu mercur al termometrului. La transformatori de puteri

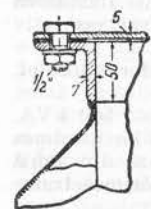


Fig. 116. Etanșarea între capac și cuvă transformatorului.

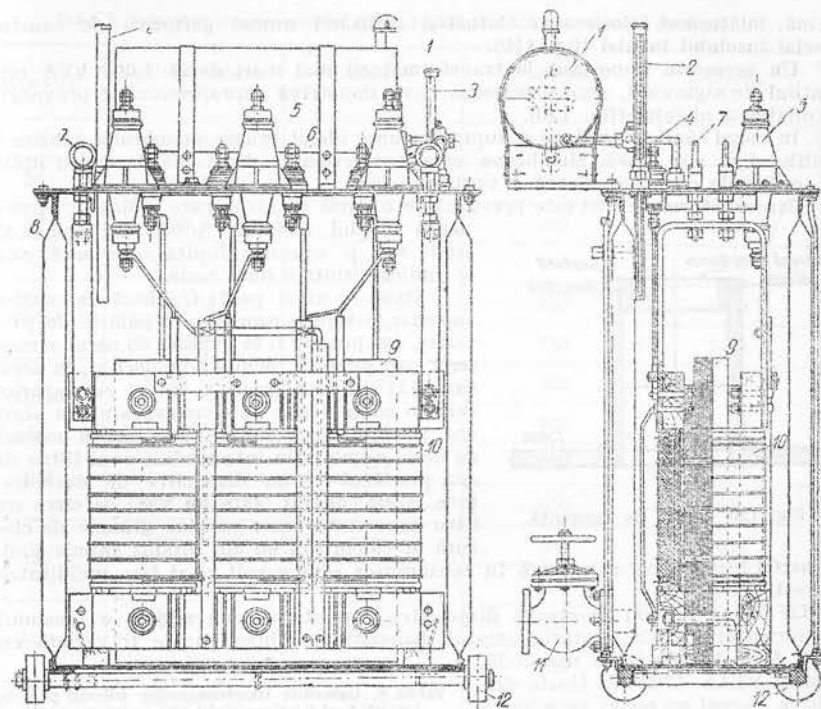


Fig. 117. Transformator trifazat (50 kVA) cu conservator:
1 — conservator de ulei; 2 — termometru; 3 — sticlă de nivel; 4 — țevă de racord a conservatorului; 5 — izolatori de înaltă tensiune; 6 — izolatori de joasă tensiune; 7 — ochiuri de ridicare; 8 — undulațiile cuvei; 9 — pachetul de tole; 10 — bobinajele transformatorului; 11 — ventil de golire; 12 — roți pentru transport.

mari se instalează termometre vizibile de la distanță, prevăzute cu cadran sau instalație de măsurat temperaturi la distanță, cu aparate indicatoare la tabloul de măsură. Fixarea izolatoarelor de trecere la transformatori constituie o problemă destul de grea, din cauza dificultăților de etanșare. Tehnica sovietică a soluționat această pro-

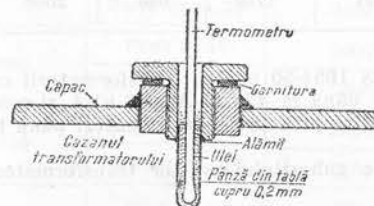


Fig. 118. Termometru pentru transformator.

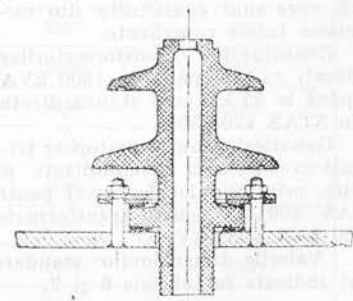


Fig. 119. Fixarea izolatoarelor de trecere la transformator.

blemă, înălțurând folosirea de chituri și utilizând numai garnituri de cauciuc special insolubil în ulei (fig. 119).

Un accesoriu important la transformatorii mai mari decât 1000 kVA este ventilul de siguranță, care protejează cuva împotriva suprapresiunilor provocate de dilatarea uleiului (fig. 120).

În cazul când se produce o suprapresiune, uleiul sparge membrana subțire a ventilului și iese afară. Membrana este confecționată din tablă de cupru lipită cu cositor de capă superioară a ventilului.

Conservatorul de ulei este prevăzut cu o sticlă de nivel, care indică în permanență nivelul uleiului. Acesta nu trebuie să scadă sub o anumită limită inferioară, care se indică printr-o linie roșie.

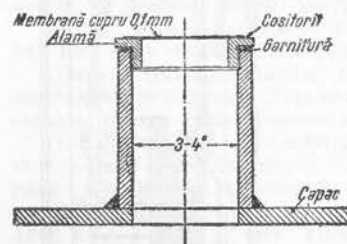


Fig. 120. Ventil de siguranță.

Iar, astfel încât aerul care intră în conservator este nevoit să-și lase umiditatea în acest filtru.

La capac se mai montează dispozitive (comutatori) de reglare a tensiunii transformatorului. Cu ajutorul acestui dispozitiv tensiunea poate fi variată cu $\pm 5\%$ față de tensiunea nominală, conform STAS 1703-52. Unele dispozitive permit un reglaj pe o scară mai mare.

Manevrarea de reglaj a tensiunii se face când transformatorul este scos din circuit.

La transformatorii de puteri mari de obicei se folosesc dispozitive automate de reglaj sub sarcină, care sunt constituite din mecanisme foarte complicate.

Conexiunile transformatorilor trifazați în ulei până la 1800 kVA și până la 35 kV sunt standardizate prin STAS 1704-50.

Gabaritele transformatorilor trifazați în ulei sunt standardizate prin STAS 1654-50 pentru transformatorii cu răcire prin undulațiile cuvei pentru puteri până la 420 kVA și 6 kVA și prin STAS 4001-53 pentru transformatorii cu răcire prin țevi pentru puteri până la 1800 kVA și 35 kV.

Valorile dimensiunilor standardizate ale gabaritului acestor transformatori sunt indicate în tabelele 6 și 7.

Tabela 6. Gabaritele transformatorilor trifazați până la 420 kVA și 6 kV cu răcire prin undulațiile cuvei

Putere nominală kVA	Lungime L	Lățime B	Înălțime H
10	950	400	1100
20	980	450	1280
30	1000	500	1400
50	1100	600	1580
100	1250	650	1800
100	1450	750	1850
200	1550	800	1900
300	1650	850	1950
400	1750	900	2000

Tabel 7. Gabaritele transformatorilor trifazați până la 1800 kV cu răcire prin țevi

Putere nominală kVA	Înălțime tensiune kV	Lungime L	Lățime B	Înălțime H
10	Până la 10	800	600	950
20	Până la 10	900	650	1000
30	Până la 10	900	700	1100
50	Până la 10	1050	750	1200
25/50	Până la 10	1000	700	1200
	Peste 10 la 35	1050	750	1400
50/100	Până la 10	1350	850	1400
	Peste 10 la 35	1450	950	1600
100	Până la 10	1350	900	1550
	Peste 10 la 35	1500	950	1500
180	Până la 10	1550	950	1650
	Peste 10 la 35	1800	100	2200
240	Până la 10	1550	1000	1750
	Peste 10 la 35	1650	950	2900
320	Până la 10	1700	1000	2350
	Peste 10 la 35	2150	1150	2450
420	Până la 10	1700	1000	2100
	Peste 10 la 35	2250	1200	2500
560	Până la 10	2100	1150	2350
	Peste 10 la 35	2300	1300	2600
750	Până la 10	2200	1200	2450
	Peste 10 la 35	2400	1450	2650
1000	Până la 10	2400	1450	2600
	Peste 10 la 35	2600	1600	2800
1350	Până la 10	2550	1550	2800
	Peste 10 la 35	2750	1650	3000
1800	Până la 10	2700	1600	3000
	Peste 10 la 35	2909	1750	3200

A. Mașini rotative

a) Calculul încălzirii unei mașini la un regim de funcționare practic infinit (de durată)

1. Generalități. În orice mașină electrică în funcțiune se produc, concomitent, două fenomene: a) datorită pierderilor de energie electrică prin efectele Lenz-Joule, Foucault și prin hysteresis, cum și datorită pierderilor prin frecări, în diferitele piese se dezvoltă o cantitate de căldură care ridică temperatura părților componente ale mașinii; b) ca urmare a diferenței de temperatură create între aceste piese și mediul înconjurător, căldura este cedată în afara mașinii. Din momentul când cantitatea de căldură corespunzătoare pierderilor este egală cu cea evacuată, mașina își păstrează temperatura constantă, adică ajunge la un regim staționar sau, cu alte cuvinte, mașina ajunge la temperatura de regim. Se demonstrează (§ 6) că la această situație nu se ajunge, teoretic, decât după un timp infinit de lung. Practic însă, se consideră că s'a atins temperatura de regim, numită temperatură practic stabilă, când variația de temperatură devine neglijabilă, și anume când această variație este mai mică de 1°C pe oră, cu condiția ca sarcina mașinii și temperatura aerului de răcire să rămână neschimbate. Se numește încălzirea unei părți oarecare a mașinii, diferența dintre temperatura ei și temperatura aerului de răcire.

Starea practică rece a unei mașini este aceea în care temperatura tuturor organelor ei este egală cu temperatura aerului înconjurător cu abateri de maximum $\pm 3^{\circ}\text{C}$, pe când starea caldă este aceea în care temperatura unor organe depășește pe cea a aerului înconjurător cu mai mult de 3°C .

Temperatura de lucru este temperatura efectivă a diferitelor organe ale mașinii, când ea a atins valoarea stabilă, corespunzătoare regimului nominal de lucru al mașinii. La indicarea temperaturii de lucru trebuie să se precizeze și temperatura aerului de răcire, deoarece temperatura de lucru, pentru aceeași încălzire, depinde de temperatura aerului de răcire.

Pentru calculul rezistențelor ohmice, a căror valoare determină mărirea pierderilor prin efect Lenz-Joule, s'a stabilit în mod convențional, ca temperatură de lucru, temperatura de 75°C , denumită temperatura standard de lucru.

Dintre fenomenele care se produc în mașină și care pot limita puterea, cel mai important este fenomenul termic.

Dacă încălzirea este excesivă, fenomenul termic provoacă deteriorarea mașinii prin distrugerea izolației. Dacă încălzirea este mare timp mai îndelungat, mașina obosește uzându-se prematur; se produce slăbirea izolațiilor și în măsură mai mică, îmbătrânirea tolelor (ceea ce are ca urmare sporirea pierderilor hysteresis). Încălzirea este cu atât mai mare, cu cât materialul activ este mai solicitat, adică cu cât inducțiile în circuitul magnetic și densitățile de curent în circuitele electrice sunt mai mari.

Puterea nominală a unei mașini electrice depinde numai de încălzire și se definește numai în raport cu acest fenomen.

Temperaturile limită care servesc la definirea puterii unei mașini electrice sunt temperaturile care pot fi suportate de diferite materiale izolante ținând seama că mașina, deci și izolația sa, trebuie să aibă o durată de serviciu suficient de mare.

STAS 1893-50 grupează materialele izolante în cinci clase și stabilește limitele de încălzire admisibile pentru diferitele părți ale mașinilor.

Față de importanța fenomenului termic, la proiectarea unui tip nou de mașină studiul încălzirii prezintă un interes deosebit.

În cele ce urmează, se vor arăta metodele practice, folosite în calculele de proiectare, pentru predeterminarea temperaturii de funcționare a unei mașini. Principiile teoretice au fost numai schițate, atât cât este necesar pentru înțelegerea formulelor, în schimb s'au dat toate curbele și tabelele de coeficienți empirici, necesari unui calcul practic.

Studiul fenomenelor termice este ușurat prin introducerea noțiunii de rezistență calorică, a cărei formulă de definiție este:

$$R = \frac{\vartheta}{Q} \quad (1.1)$$

în care:

Q este cantitatea de căldură care trece în unitatea de timp prin acel corp, iar ϑ — diferența de temperatură dintre cele două fețe ale corpului (fig. 1).

Pentru un corp cu secțiune constantă, dacă temperatura nu variază în sens transversal, rezistența calorică este dată de relația:

$$R = \frac{s}{\lambda A} \quad (1.2)$$

în care: s este lungimea corpului (în sensul fluxului de căldură), în m;

A — secțiunea transversală, în m^2 ;

λ — conductivitatea termică a corpului, în $\left[\frac{W}{m \cdot \text{grd}} \right]$.

În tabela 1 se dau valorile conductivității termice a izolațiilor uzuali.

Tabela 1. Conductivitatea termică a izolațiilor uzuali

Materialul	λ , în $\frac{W}{m \cdot \text{grd}}$	Materialul	λ , în $\frac{W}{m \cdot \text{grd}}$	Materialul	λ , în $\frac{W}{m \cdot \text{grd}}$
Bumbac	0,24	Micanită	0,130	Mătase	0,059
Hârtie de în	0,115	Micafoliu	0,120	Lemn	0,160
Hârtie uleiată	0,142	Asbest	0,200	Aer în strat subțire	0,025
Hârtie lăcuită	0,170	Bandă albă	0,245	Hidrogen în strat subțire	0,175
Prespan	0,170	Pânză uleiată	0,146— 0,21	Tole cu 8% hârtie în sens axial	1,5
Mică curată	0,360	Țesătură cu lac galben	0,120	Tole cu lac în sens axial	1,2

Folosind noțiunea de rezistență calorică, circuitul caloric al unei mașini electrice devine sensibil analog unui circuit electric și se rezolvă identic cu acesta. În acest scop, se calculează cantitățile de căldură care se degajă datorită pierderilor în cupru și în fier, P_{Cu} și P_{Fe} , apoi se stabilesc căile fluxurilor de căldură, din locul producerii căldurii până la mediul de răcire; cu aceste elemente se întocmește schema circuitului caloric, din care se deduce diferența de temperatură dintre diferitele puncte ale mașinii și mediul de răcire, adică încălzirea mașinii.

2. Mașina asinronă.

α) *Calculul exact.* Părțile mașinii în care se dezvoltă căldură sunt: bobinajele, tolele și lagărele. Degajarea de căldură în mediul de răcire se face prin căile arătate în fig. 2. Intrefierul este destul de mic și din cauza aceasta se poate

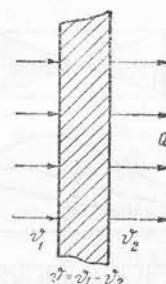


Fig. 1. Transmiterea căldurii printr-un perete plan, de lungime infinită.

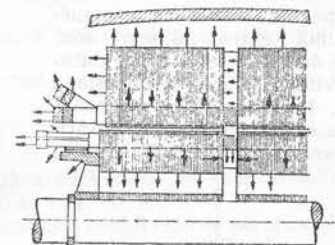


Fig. 2. Căile de evacuare a căldurii într-o mașină asinronă.

considera că practic nu circulă niciun curent de aer prin el, în direcția axială. În consecință, se face aproximația (foarte aproape de realitate) că prin intrefier nu se evacuează din mașină nicio cantitate de căldură, mai ales că, la o mașină bine construită, temperatura de regim a rotorului este aproape aceeași cu a statorului.

Cu notațiile de mai jos, schema termică echivalentă a unui pachet de tole, stator sau rotor, este reprezentată în fig. 3:

P_{Cu} — pierderi în cupru prin efect Lenz-Joule și pierderi suplimentare în cupru;

P_{Fe} — pierderi în fier;

R_F — rezistența termică dintre cupru și tole;

R_a — rezistența termică dintre cupru și aerul de răcire;

R_e — rezistența termică dintre fier și aer la ieșirea căldurii prin suprafețele plane laterale ale pachetului de tole;

R_c — rezistența termică dintre fier și aer la ieșirea căldurii prin suprafața cilindrică a pachetului de tole;

ϑ_{Cu} — diferența de temperatură dintre cupru și aerul de răcire;

ϑ_{Fe} — diferența de temperatură dintre fier și aerul de răcire.

Cunoscând valorile diferitelor rezistențe calorice din schemă, se pot determina diferențele de temperatură medii ϑ_{Cu} și ϑ_{Fe} pentru fiecare pachet de tole în parte și apoi se poate trasa curba de temperatură medie a mașinii ajunse la regim.

Curba temperaturilor în mașină depinde foarte mult de modul cum este ventilată mașina.

Pentru mașina ventilată unilateral, curbele de temperatură nu sunt simetrice, deoarece aerul se încălzește pe măsură ce parcurge mașina și transmiterea căldurii de la părțile active ale mașinii la aer se înrăutățește (fig. 4 a).

Pentru mașina ventilată bilateral, curbele de temperatură sunt simetrice (fig. 4 b).

Un efect favorabil asupra răcirii mașinii îl are gruparea tolelor în pachete de 8—10 cm, separate prin canale de ventilație. Cu cât sunt mai multe canale de ventilație, cu atât răcirea se face mai bine, iar încălzirea cuprului și a fierului scade simțitor. Mărirea numărului de canale, având ca efect îmbunătățirea răcirii, permite reducerea dimensiunilor mașinii, dar scumpește construcția. Mai mult, sporirea numărului de canale de ventilație peste o anumită cifră nu mai are un efect favorabil simțitor asupra răcirii, deci există o grosime optimă a pachetului de tole, grosime care urmează a fi determinată de la caz la caz.

Fiecare pachet de tole are o temperatură maximă către mijlocul său. Maximul este destul de pronunțat, datorită conductivității calorice axiale slabe a pachetului. În sens radial, se poate însă considera, că datorită conductivității mari, fierul are temperatură constantă.

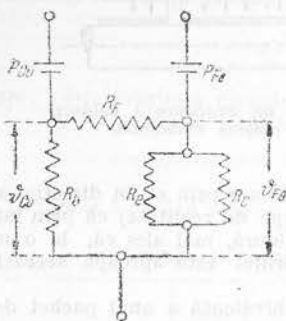


Fig. 3. Schema termică echivalentă a unei mașini asincrone.

Nici curba temperaturii pachetului de tole nu este simetrică în raport cu axa sa de simetrie, dat fiind că aerul de ventilație se încălzește pe măsură ce parcurge mașina.

Pe figuri se observă că și curba temperaturii cuprului are deasemenea un maxim destul de pronunțat, ceea ce ar putea fi surprinzător, dată fiind conductivitatea calorică mare a cuprului. Aceasta se datorește faptului că prin capetele bobinei se evacuează mult mai bine căldura, ele aflându-se libere în aer; prin restul cuprului, care se găsește închis în masa de fier, căldura se evacuează mai greu.

Un astfel de calcul ar permite determinarea exactă a temperaturilor din mașină în orice punct al ei, fie stator, fie rotor. El nu se recomandă decât în cazuri cu totul rare, la mașini excepțional de lungi, unde temperatura maximă a mașinii ar putea fi mult mai mare decât temperatura medie. În adevăr, în acest caz, se determină încălzirile medii ϑ_{Cu} și ϑ_{Fe} pentru fiecare pachet cu alți coeficienți de transmisie a căldurii, în dependență de viteza aerului care scaldă suprafața respectivă, de felul suprafeței, etc.

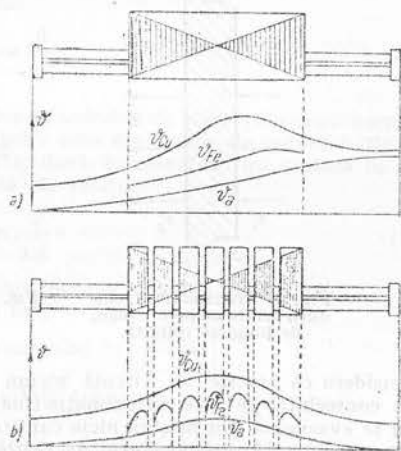


Fig. 4. Repartiția încălzirii în bobinajul și în fierul unui stator de mașină asincronă: ϑ_{Cu} — încălzirea bobinajului; ϑ_{Fe} — încălzirea fierului; ϑ_{aer} — încălzirea aerului (față de temperatura inițială a aerului).

Pentru a introduce în curba temperaturii mașinii și temperaturile maxime ale fierului sau cuprului, pe baza cunoașterii încălzirilor medii ale fierului și cuprului, se procedează în modul următor. Se calculează debitul de căldură $\frac{1}{2} P_e$, evacuat

prin rezistența R_e . Fluxul de căldură P_e este egal cu pierderile în fierul pachetului de tole, la care se adaugă căldura cedată fierului de către bobinaj și se scade căldura cedată aerului prin suprafața cilindrică a pachetului. Datorită conductivității mari, în sens radial, se poate considera că în acest sens temperatura pachetului de tole este constantă. În sens transversal conductivitatea pachetului de tole este mult mai mică. Se arată că în acest sens temperatura fierului variază parabolic, încălzirea maximă — în centrul pachetului — fiind dată de relația:

$$\vartheta_{Fe \max} = \frac{lp_e}{8\lambda_{Fe}A} + \vartheta_p, \quad (2.1)$$

în care: λ_{Fe} este conductivitatea termică transversală a pachetului de tole, în

$\frac{W}{m \cdot \text{grd}}$; în mod normal, pentru tole izolate cu lac, se poate

lua $\lambda_{Fe} = 1,2 \frac{W}{m \cdot \text{grd}}$;

A — secțiunea transversală a pachetului de tole, în m^2 ;

l — lungimea pachetului de tole, în m;

ϑ_p — încălzirea peretelui canalului radial față de aerul de răcire.

Luând ca origine axa pachetului, ecuația curbei de variație a încălzirii fierului va fi:

$$\vartheta_{xFe} = \frac{lp_e}{8\lambda_{Fe}A} \left[1 - \left(\frac{2x}{l} \right)^2 \right] + \vartheta_p,$$

în care x este distanța de la centrul pachetului la punctul considerat.

Încălzirea medie a fierului are expresia:

$$\vartheta_{Fe} = \frac{2}{l} \int_0^{\frac{l}{2}} \vartheta_{xFe} dx = \frac{2}{3} \cdot \frac{lp_e}{8\lambda_{Fe}A} + \vartheta_p = \frac{2}{3} \vartheta_{Fe \max} + \frac{1}{3} \vartheta_p.$$

deci:

$$\vartheta_{Fe \max} = \frac{1}{2} (3 \vartheta_{Fe} - \vartheta_p) \quad (2.2)$$

Pentru a afla apoi încălzirile față de mediul ambiant, la valorile aflate mai sus trebuie să se adauge încălzirea medie a aerului de răcire, care răcește acel pachet. În acest scop, se calculează debitul de aer care scaldă o anumită suprafață și cantitatea de căldură evacuată prin acea suprafață. Încălzirea aerului se deduce din ecuația calorimetrică:

$$\vartheta_a = \frac{P}{cQ}, \quad (2.3)$$

în care: ϑ_a este încălzirea aerului, în $^{\circ}C$;

Q — debitul de aer, în m^3/s ;

c — căldura specifică a aerului, în $\frac{J}{m^3 \cdot \text{grd}}$;

p — puterea disipată prin suprafața respectivă, în W.

Făcând acest calcul pentru toate suprafețele libere ale pachetelor, se obțin diferite încălziri ale aerului de ventilație. Se ține seamă, de fiecare dată, și de încălzirea aerului datorită pachetelor precedent încălzite de aerul de răcire.

Pentru cupru, se calculează întâi încălzirea medie, rezolvând — pentru fiecare pachet — schema termică echivalentă și apoi se adaugă încălzirea medie a aerului de răcire în dreptul pachetului respectiv. Punctele obținute se unesc apoi printr-o curbă continuă.

β) *Calculul practic.* Din cele de mai sus se observă că, deși acest calcul este foarte anevoios, folosește totuși și o serie de aproximații. Ținând seama că ceea ce interesează mai mult în practică și ceea ce de altfel se și măsoară aproape totdeauna, la mașini de putere mică și medie, este temperatura medie a fierului și temperatura medie a cuprului, pe întreaga mașină, pentru determinarea acestor valori medii se poate face un calcul mult mai simplu, care se bazează pe introducerea în formule a unor cifre medii. Experiența a demonstrat că acest calcul duce la rezultate foarte apropiate de realitate. Dacă toate rezistențele de pe schema din fig. 3 se calculează cu coeficienții medii și dacă la încălzirile obținute ϑ_{Cu} și ϑ_{Fe} se adaugă încălzirea medie a aerului de răcire, se obțin temperaturile medii ale fierului sau ale cuprului în întregul stator sau rotor.

Schema calorică se rezolvă ușor, analog unei scheme electrice. Se echivalează curenții termici p_{Cu} , p_{Fe} cu niște curenți electrici, apoi se determină circulația acestor curenți în schema termică, după legile cunoscute. Încălzirea cuprului ϑ_{Cu} se deduce, în mod asemănător unei căderi de tensiune electrică, prin înmulțirea rezistenței R_a cu curentul termic din această rezistență. Se obțin următoarele rezultate:

$$\vartheta_{Cu} = \left[p_{Cu} \frac{R_F + R}{R_a + R_F + R} + p_{Fe} \frac{R}{R_a + R_F + R} \right] R_a; \quad (2.4)$$

$$\vartheta_{Fe} = \left[p_{Cu} \frac{R_a}{R_a + R_F + R} + p_{Fe} \frac{R_a + R_F}{R_a + R_F + R} \right] R, \quad (2.5)$$

în care R reprezintă rezistența echivalentă a lui R_e și R_c , adică:

$$R = \frac{R_e R_c}{R_e + R_c}. \quad (2.6 a)$$

Dacă în aceste relații p_{Cu} reprezintă pierderile în cuprul statorului mașinii, iar p_{Fe} , pierderile în fierul statorului, ϑ_{Cu} și ϑ_{Fe} sunt chiar încălzirile medii ale cuprului și ale fierului statoric, față de aerul de răcire. Dacă datele de mai sus sunt privitoare la rotor, se obține încălzirea rotorului. Bineînțeles că în ambele cazuri, diferitele rezistențe termice au valori medii.

γ) *Calculul rezistențelor termice.* Se va arăta mai departe modul de calcul al rezistențelor termice medii care intră în relațiile (2.4) și (2.5).

Unele rezistențe privesc propagarea căldurii din conductorii în aerul de răcire, altele, propagarea căldurii din conductorii în fier și în sfârșit, altele privesc propagarea căldurii din fier în aerul de răcire.

Se vor determina pe rând aceste rezistențe.

La ieșirea căldurii din conductorii de cupru direct în aerul de răcire rezistența termică este R_a . Porțiunile unde conductorii se găsesc în contact direct cu aerul sunt la traversarea canalelor radiale de ventilație și la capetele bobinei. Transferul de căldură care s'ar face prin istmul creștăturii este cu totul neglijabil,

în primul rând, din cauza îngustimii istmului și a prezenței penei în creștătură, iar în al doilea rând, din cauza faptului că s'a presupus dela început că nu se face niciun schimb de căldură prin întrefier. Aceste două porțiuni, prin care se evacuează căldură, au rezistențe calorice diferite, datorită izolației lor deosebite. Fie R'_a și R''_a aceste rezistențe. Ele se reprezintă ca rezistențe montate în paralel, deci:

$$R_a = \frac{R'_a R''_a}{R'_a + R''_a}. \quad (2.6 b)$$

Fiecare dintre ele se compune din rezistența termică a izolațiilor, cum și din rezistența opusă căldurii la trecerea din stratul superficial al izolanțului în aerul de răcire, astfel încât vor avea forma următoare:

$$R'_a = \frac{s_1}{\lambda_1 b_v u_1 z_s m} + \frac{1}{\alpha_{a_1} b_v u_1 z_s m} \left[\frac{\text{grd}}{W} \right], \quad (2.7)$$

$$R''_a = \frac{s_2}{\lambda_2 l_c u_2 z_s} + \frac{1}{\alpha_{a_2} l_c u_2 z_s} \left[\frac{\text{grd}}{W} \right], \quad (2.8)$$

în care: λ_1 este conductivitatea termică a izolanțului în dreptul unui canal radial, în $\frac{W}{m \cdot \text{grd}}$;

s_1 — grosimea izolației conductorului în dreptul canalelor radiale, în m;

b_v — lățimea canalului radial, în m;

u_1 — perimetrul conductorului izolat, în dreptul canalelor radiale, în m;

z_s — numărul de creștături;

m — numărul de canale radiale;

α_{a_1} — coeficientul de transmisie dela izolanț la aer, în dreptul canalelor radiale, în $\frac{W}{m^2 \cdot \text{grd}}$;

λ_2 — conductivitatea termică a izolanțului la capetele bobinei, în $\frac{W}{m \cdot \text{grd}}$;

l_c — lungimea medie a capătului de bobină, în m;

u_2 — perimetrul conductorului izolat, la capetele bobinei, în m;

α_{a_2} — coeficientul de transmisie dela izolanț la aer, la capetele bobinei, în $\frac{W}{m^2 \cdot \text{grd}}$;

s_2 — grosimea izolației conductorului, la capetele bobinei, în m.

În cazul când izolația este formată din mai mulți izolanți cu conductivitate $\lambda_1, \lambda_2, \dots, \lambda_n$ și de grosime $s_1, s_2, \dots, s_n$, conductivitatea echivalentă se determină din relația:

$$\lambda = \frac{s_1 + s_2 + \dots + s_n}{\frac{s_1}{\lambda_1} + \frac{s_2}{\lambda_2} + \dots + \frac{s_n}{\lambda_n}}. \quad (2.9)$$

Cel mai greu de apreciat sunt însă coeficienții de transmisie α_a . Ei se pot calcula, destul de exact, cu relația:

$$\alpha_a = 13,3 (1 + k \sqrt{v_a}) \left[\frac{W}{m^2 \cdot \text{grad}} \right], \quad (2.10)$$

în care: v_a este viteza aerului de răcire în dreptul suprafeței respective, în m/s;

k — un coeficient cu valoarea $k = 0,5$ în dreptul canalelor radiale și $k = 1,0$ în dreptul capetelor de bobină bine ventilate; pentru capete de bobină, în mod normal se poate lua valoarea acoperitoare $k = 0,5$.

Celelalte mărimi care intră în compunerea relației sunt mărimi geometrice ale mașinii, presupuse cunoscute.

Rezistența termică întâmpinată de căldura care trece din conductorii în fierul mașinii, R_F , este dată de relația:

$$R_F = \frac{s_1}{\lambda_1 (u_1 - u_p) l_p z_s (m + 1)} \left[\frac{\text{grad}}{W} \right]. \quad (2.11)$$

Mărimile de mai sus au aceeași semnificație ca în relațiile de mai sus, în plus:

u_p — partea din perimetrul bobinei acoperită de pana creștăturii, în m;

l_p — lungimea unui pachet de tole, în m;

s_1 — grosimea radială a izolației creștăturii (inclusiv aer), în m.

Căldura din fierul mașinii iese în aerul de răcire pe două căi:

— prin suprafețele laterale ale pachetelor de tole, în canalele radiale de ventilație, întâmpinând rezistența termică R_e ;

— prin suprafața cilindrică a tolelor, în spațiul liber dintre tole și carcasă, în cazul statorului, sau în canalele axiale ale tolelor, în cazul rotorului; fie R_c această rezistență termică.

În relațiile (2.4) și (2.5) aceste două rezistențe sunt combinate în rezistența echivalentă R :

$$R = \frac{R_e \cdot R_c}{R_e + R_c}. \quad (2.12)$$

Se arată mai departe modul de calcul al acestor două rezistențe:

$$R_e = \frac{1}{\alpha_{a_s} \cdot A_s} \left[\frac{\text{grad}}{W} \right]; \quad (2.13)$$

în care: α_{a_s} este coeficientul de transmisie al căldurii dela tola la aer, dat de:

$$\alpha_{a_s} = f(v_{a_s}) \text{ (după curbele din fig. 5); } \quad (2.14)$$

v_{a_s} — viteza medie a aerului în canalul radial al statorului sau al rotorului, în m/s;

A_s — suprafața laterală de evacuare a căldurii, în m²;

$$A_s = \frac{\pi}{4} (D_e^2 - D_i^2) \cdot 2m + A_d; \quad (2.15)$$

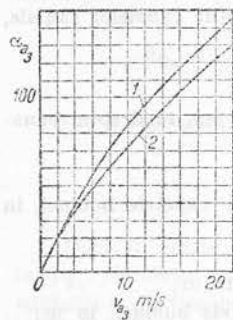


Fig. 5. Cedarea de căldură în canalele radiale: 1 — aerul circulă dela centru la periferie; 2 — aerul circulă dela periferie spre centru.

în care: D_e este diametrul exterior;

D_i — diametrul interior;

A_d — suprafața radiantă a distanțierilor dintre pachetele de tole, în m²;

$$A_d = 2 b_v l_d z_d m; \quad (2.16)$$

b_v — lățimea canalului radial, în m;

l_d — lungimea distanțierului, în m;

z_d — numărul de distanțieri dintr'un canal.

Rezistența termică R_c are valoarea:

$$R_c = \frac{1}{\alpha_{a_s} A_c}. \quad (2.17)$$

Coeficientul de transmisie α_{a_s} se calculează cu relația:

$$\alpha_{a_s} = 0,85 \cdot 14,2 (1 + \sqrt{v_{a_s}}) \left[\frac{W}{m^2 \cdot \text{grad}} \right]; \quad (2.18)$$

v_{a_s} este viteza medie a aerului în canalul periferic (stator) sau în canalele axiale (rotor), în m/s;

A_c — suprafața cilindrică de evacuare a căldurii:

pentru stator:

$$A_c = \pi D_e l_p (m + 1) \text{ [m}^2\text{]}; \quad (2.19)$$

pentru rotor:

$$A_c = z_c u_c l_p (m + 1) \text{ [m}^2\text{]}; \quad (2.20)$$

z_c este numărul canalelor axiale;

u_c — perimetrul unui canal, în m.

Toate rezistențele termice fiind calculate, încălzirea medie a cuprului și a fierului față de aerul de răcire se obține imediat, utilizând formulele (2.4) și (2.5).

8) *Calculul încălzirii medii* a aerului de răcire care parcurge rotorul, față de mediul exterior. Presupunând că în interiorul rotorului temperatura aerului variază liniar, încălzirea sa medie este dată de relația:

$$\vartheta_{a_2} = \frac{1}{2} (\vartheta_{2r} + \vartheta_{1r}) = \frac{P_{Cu_2}}{2c Q_2} [^\circ\text{C}], \quad (2.21)$$

în care: ϑ_{2r} și ϑ_{1r} reprezintă temperatura aerului la ieșirea din rotor și la intrarea în rotor;

P_{Cu_2} — pierderile în cuprul rotorului, în W;

Q_2 — debitul de aer care spală rotorul, în m³/s;

c — căldura specifică a aerului, în $\frac{J}{m^3 \cdot \text{grad}}$.

Se poate lua:

$$c = 1200 \frac{J}{m^3 \cdot \text{grad}}.$$

Pentru a calcula încălzirea medie a aerului care străbate statorul, se ține seamă că o parte din acest aer vine direct din exterior, având o încălzire nulă, iar cealaltă parte de aer vine din rotor, cu încălzirea $2\vartheta_{a_1}$. Acest amestec va avea, la ieșirea din mașină, o încălzire ϑ_{ae} , dată de relație:

$$\vartheta_{ae} = \frac{p_{Cu_t} + p_{Fe_t}}{cQ_t}, \quad (2.22)$$

în care: p_{Cu_t} reprezintă pierderile totale în cuprul mașinii, în W;

p_{Fe_t} — pierderile totale în fierul mașinii, în W;

Q_t — debitul total de aer care parcurge mașina, în m^3/s .

În consecință, încălzirea medie a aerului de răcire în stator va fi:

$$\vartheta_{a_1} = \vartheta_{a_2} \frac{Q_2}{Q_1 + Q_2} + \frac{1}{2} \vartheta_{ae}, \quad (2.23)$$

în care: Q_1 este debitul de aer care intră direct în stator, în m^3/s ;

Q_2 — debitul de aer care trece prin rotor, în m^3/s .

În realitate nu toată căldura este evacuată de aerul de răcire. O parte din căldură se evacuează prin nervurile și carcasa mașinii, astfel încât formula (2.23) dă valori acoperitoare.

Cunoscând temperatura aerului de răcire se deduc imediat temperaturile cuprului și ale fierului mașinii:

$$\Theta_{Cu} = \vartheta_{Cu} + \vartheta_a + \Theta_m; \quad (2.24)$$

$$\Theta_{Fe} = \vartheta_{Fe} + \vartheta_a + \Theta_m; \quad (2.25)$$

în care Θ_m este temperatura mediului ambiant, ϑ_{Cu} , ϑ_{Fe} reprezintă încălzirile medii ale cuprului și fierului în stator, iar ϑ_a reprezintă încălzirea medie a aerului în stator și respectiv rotor.

Metoda și formulele arătate mai sus se pot aplica atât pentru statorul, cât și pentru rotorul unei mașini asincrone. Întrucât la o mașină normală bine construită statorul este cel care se încălzește mai mult, de multe ori, verificarea temperaturilor statorului este suficientă.

3. Mașina de curent continuu.

a) *Considerații generale.* Încălzirea rotorului se calculează ca la mașinile asincrone. Calculul statorului este diferit, datorită prezenței polilor aparenti. Căile de evacuare a căldurii sunt reprezentate în fig. 6.

La mașinile asincrone nu s'a ținut seamă de căldura evacuată din pachetul de tole al statorului direct în carcasă, datorită suprafeței mici de atingere dintre acestea și deoarece totdeauna există între ele un strat subțire de aer, foarte bun izolant termic.

În cazul polilor aparenti, suprafața de contact cu carcasa este mare, și această cale de evacuare a căldurii nu se mai poate neglija.

β) *Calculul circuitului termic al statorului.* Fig. 7a reprezintă schema termică echivalentă a unui pol.

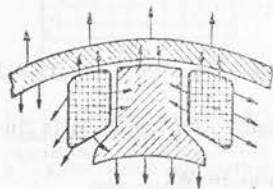


Fig. 6. Căile de evacuare a căldurii din polul unei mașini de curent continuu.

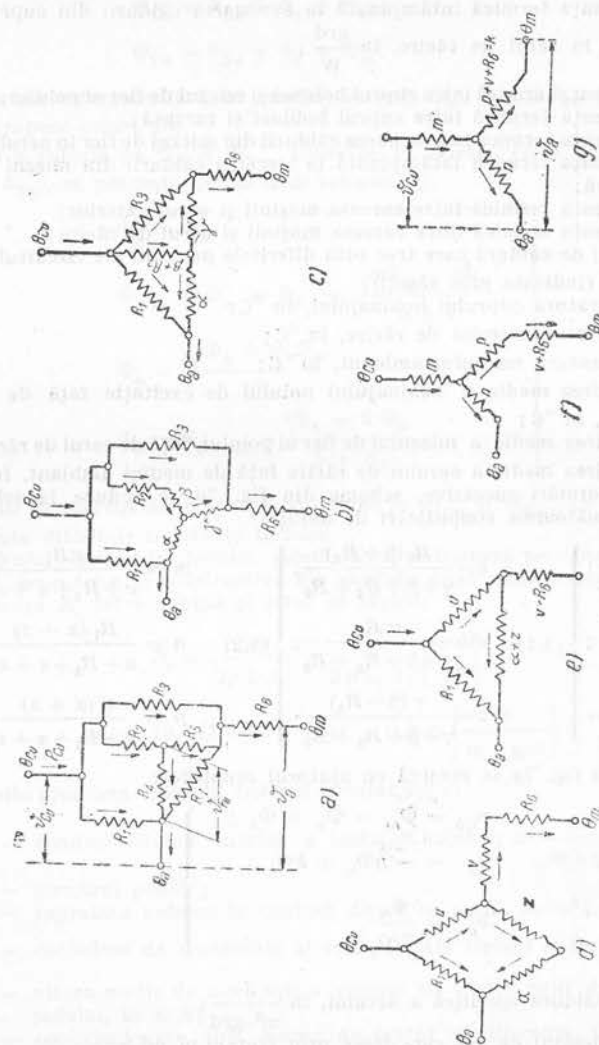


Fig. 7. Schemele termice echivalente ale unui pol de mașină de curent continuu.

Simbolurile au următoarea semnificație:

- P_{Cu} — pierderile în cuprul bobinei de excitație;
 R_1 — rezistența termică întâmpinată la evacuarea căldurii din cuprul bobinei direct în aerul de răcire, în $\frac{grd}{W}$;
 R_2 — rezistența termică între cuprul bobinei și miezul de fier al polului;
 R_3 — rezistența termică între cuprul bobinei și carcasă;
 R_4 — rezistența termică la evacuarea căldurii din miezul de fier în aerul de răcire;
 R_5 — rezistența termică întâmpinată la trecerea căldurii din miezul de fier în carcasă;
 R_6 — rezistența termică între carcasa mașinii și aerul exterior;
 R_7 — rezistența termică între carcasa mașinii și aerul de răcire;
 Φ_i — fluxuri de căldură care trec prin diferitele porțiuni ale circuitului termic, în W (indicate prin săgeți);
 Θ_{Cu} — temperatura cuprului bobinajului, în $^{\circ}C$;
 Θ_a — temperatura aerului de răcire, în $^{\circ}C$;
 Θ_m — temperatura mediului ambiant, în $^{\circ}C$;
 ϑ_{Cu} — încălzirea medie a bobinajului polului de excitație față de aerul de răcire, în $^{\circ}C$;
 ϑ_{Fe} — încălzirea medie a miezului de fier al polului, față de aerul de răcire, în $^{\circ}C$;
 ϑ_a — încălzirea medie a aerului de răcire față de mediul ambiant, în $^{\circ}C$.

Prin transformări succesive, schema din fig. 7a se reduce la schema din fig. 7g, cu următoarele simplificări de notație:

$$\left. \begin{aligned} \alpha &= \frac{R_4 R_7}{R_4 + R_5 + R_7}; \\ \beta &= \frac{R_4 R_5}{R_4 + R_5 + R_7}; \\ \gamma &= \frac{R_5 R_7}{R_4 + R_5 + R_7} \end{aligned} \right\} \quad (3.1) \quad \left. \begin{aligned} u &= \frac{R_3 (\beta + R_2)}{\gamma + \beta + R_2 + R_3}; \\ v &= \frac{\gamma R_3}{\gamma + \beta + R_2 + R_3}; \\ z &= \frac{\gamma (\beta + R_2)}{\gamma + \beta + R_2 + R_3} \end{aligned} \right\} \quad (3.2) \quad \left. \begin{aligned} m &= \frac{u R_1}{u + R_1 + \alpha + z}; \\ n &= \frac{R_1 (\alpha + z)}{u + R_1 + \alpha + z}; \\ p &= \frac{u (\alpha + z)}{u + R_1 + \alpha + z} \end{aligned} \right\} \quad (3.3)$$

Schema din fig. 7g se rezolvă cu ajutorul ecuațiilor:

$$\left. \begin{aligned} P_{Cu} &= \Phi_m = \Phi_n + \Phi_k; \\ \vartheta_a &= -n\Phi_n + k\Phi_k; \\ \vartheta_a &= \frac{\Phi_n}{2cQ_s} \end{aligned} \right\} \quad (3.4)$$

în care: c este căldura specifică a aerului, în $\frac{J}{m^3 \cdot grd}$;

Q_s — debitul de aer care trece prin stator, în m^3/s .

Încălzirile cuprului și ale miezului de fier sunt determinate de relațiile:

$$\left. \begin{aligned} \vartheta_{Cu} &= n\Phi_n + m\Phi_m = n\Phi_n + mp_{Cu}; \\ \vartheta_{Fe} &= R_4 \Phi_4 = \alpha\Phi_\alpha + \beta\Phi_\beta, \end{aligned} \right\} \quad (3.5)$$

iar temperaturile respective din relațiile:

$$\left. \begin{aligned} \Theta_{Cu} &= \vartheta_{Cu} + \vartheta_a + \Theta_m; \\ \Theta_{Fe} &= \vartheta_{Fe} + \vartheta_a + \Theta_m. \end{aligned} \right\} \quad (3.6)$$

Rezolvarea sistemului (3.4) dă imediat valorile Φ_n , Φ_k , și ϑ_a , în funcție de mărimi presupuse cunoscute.

Pentru a calcula pe Φ_α și Φ_β , necesare în relația (3.5) pentru a putea determina ϑ_{Fe} , se pornește înapoi dela schema 7g:

$$\left. \begin{aligned} \Phi_p &= \Phi_k; \\ \Phi_{\alpha+z} &= \Phi_\alpha = \Phi_z = \frac{n\Phi_n - p\Phi_p}{\alpha + z}; \\ \Phi_u &= \frac{p\Phi_p + m\Phi_m}{u}; \\ \Phi_\beta &= \Phi_{\beta+R_2} = \frac{z\Phi_z + u\Phi_u}{\beta + R_2}. \end{aligned} \right\} \quad (3.7)$$

Relațiile de mai sus definesc în mod univoc pe Θ_{Cu} și Θ_{Fe} , cu condiția să se poată calcula diferitele rezistențe termice.

γ) *Calculul rezistențelor termice.* Acest calcul se bazează pe cunoașterea caracteristicilor geometrice și constructive ale mașinii, după cum urmează.

Rezistența R_1 între bobină și aerul de răcire:

$$R_1 = \frac{s}{2p\lambda A_1} + \frac{1}{2p\alpha_1 A_1} \left[\frac{grd}{W} \right]; \quad (3.8)$$

$$\alpha_1 = 13,3 (1 + 0,8 \sqrt{v_1}) (1 - 0,5 a) \left[\frac{W}{m \cdot grd} \right], \quad (3.9)$$

în care: s este grosimea izolației bobinei polului, în m;

λ — conductivitatea termică a izolației bobinei, în $\frac{W}{m \cdot grd}$;

$2p$ — numărul polilor;

A_1 — suprafața bobinei în contact direct cu aerul, în m^2 ;

α_1 — coeficient de transmisie al căldurii dela izolatant la aer, în $\frac{W}{m^2 \cdot grd}$;

v_1 — viteza medie de circulație a aerului de răcire prin dreptul bobinei polului, în m/s;

a — coeficient care ține seama de faptul că diferența de temperatură dintre suprafața bobinei și temperatura aerului de răcire nu este constantă; coeficientul a este egal cu raportul dintre încălzirea medie a aerului și încălzirea constantă a suprafeței bobinei

$$a = \frac{\vartheta_{medie \text{ a aerului}}}{\vartheta_{suprafeței \text{ bobinei}}}$$

Coefficientul α , denumit coeficient de încălzire a aerului, depinde de parametrii corpului considerat și debitul de aer de răcire. În cazul considerat:

$$\alpha = \frac{\alpha_0 A_1}{0,5 \alpha_0 A_1 + 1100 Q},$$

în care Q este debitul de aer de răcire, iar α_0 este dat de relația:

$$\alpha_0 = 13,3 (1 + 0,8 \sqrt{v_1}).$$

În cazul când izolația bobinei este făcută din mai multe straturi de izolanți diferiți, λ se calculează prin relația (2.9).

Rezistența R_2 între bobină și miezul de fier al polului:

$$R_2 = \frac{s}{2p\lambda A_2} \left[\frac{\text{grd}}{\text{W}} \right]. \quad (3.10)$$

În care A_2 este suprafața unei bobine în contact direct cu miezul polar, în m^2 .

Rezistența R_3 între bobină și carcasă:

$$R_3 = \frac{s}{2p\lambda A_3} \left[\frac{\text{grd}}{\text{W}} \right]. \quad (3.11)$$

În care A_3 este suprafața unei bobine în contact direct cu carcasa, în m^2 .

Rezistența R_4 între miezul de fier și aerul de răcire:

$$R_4 = \frac{1}{2p\alpha_4 A_4} \left[\frac{\text{grd}}{\text{W}} \right], \quad (3.12)$$

$$\alpha_4 = 8,5 \cdot 1,42 (1 + \sqrt{v_4}) \left[\frac{\text{W}}{\text{m}^2 \cdot \text{grd}} \right], \quad (3.13)$$

În care: A_4 este suprafața miezului polar în contact cu aerul, în m^2 ;

α_4 — coeficient de transmisie dela miez la aer, în $\frac{\text{W}}{\text{m}^2 \cdot \text{grd}}$;

v_4 — viteza aerului care scaldă această suprafață, în m/s .

Rezistența R_5 între miezul polului și carcasă:

$$R_5 = \frac{s_a}{2p\lambda_a A_5}. \quad (3.14)$$

Rezistența termică R_5 se datorește prezenței unui strat de aer foarte subțire între miezul polar și carcasă:

λ_a este conductivitatea termică a aerului în strat subțire, în $\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{grd}}$;

s_a — grosimea stratului de aer, în m ;

A_5 — suprafața miezului polar în contact cu carcasa, în m^2 .

Mărimea lui s_a depinde de gradul de prelucrare a suprafețelor în contact, cum și de forța de strângere a buloanelor care asamblează polii de carcasă. La o mașină bine construită se pot lua următoarele valori:

$$s_a = 10^{-5} \dots 5 \cdot 10^{-5} [\text{m}];$$

$$\lambda_a = 0,025 \left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{grd}} \right].$$

Rezistența R_6 între carcasa mașinii și aerul exterior:

$$R_6 = \frac{1}{\alpha_6 A_6} \left[\frac{\text{grd}}{\text{W}} \right]; \quad (3.15)$$

$$\alpha_6 = 8,5 \cdot 1,42 (1 + \sqrt{v_6}) \left[\frac{\text{W}}{\text{m}^2 \cdot \text{grd}} \right], \quad (3.16)$$

în care: A_6 este suprafața carcasei în contact cu mediul exterior, în m^2 ;

α_6 — coeficient de transmisie dela carcasă la mediu ambiant, în $\frac{\text{W}}{\text{m}^2 \cdot \text{grd}}$;

v_6 — viteza aerului care scaldă mașina la exterior, în m/s .

În cazul când mașina nu este ventilată la exterior, se ia:

$$\alpha_6 = 12,1 \left[\frac{\text{W}}{\text{m}^2 \cdot \text{grd}} \right].$$

Ultima rezistență de calculat R_7 , între carcasa mașinii și aerul de răcire, este:

$$R_7 = \frac{1}{\alpha_7 A_7} \left[\frac{\text{grd}}{\text{W}} \right]; \quad (3.17)$$

$$\alpha_7 = 8,5 \cdot 1,42 (1 + \sqrt{v_7}) \left[\frac{\text{W}}{\text{m}^2 \cdot \text{grd}} \right], \quad (3.18)$$

În care: A_7 este suprafața carcasei în contact cu aerul de răcire, în m^2 ;

α_7 — coeficient de transmisie dela carcasă la aerul de ventilație;

v_7 — viteza medie cu care aerul de răcire scaldă partea interioară a carcasei, în m/s .

La mașinile mai mari de curent continuu, unde în plus există și un bobinaj de compensație, iar bobinele polului sunt secționare în etaje, despărțite între ele prin canale de ventilație, calculul se complică în detalii, principial însă, rămâne același.

4. Alte mașini. Celelalte mașini se calculează la încălzire după unul dintre cazurile studiate mai sus. Astfel, mașinile de curent alternativ cu colector, monofazate și trifazate, comutatricele și mașinile sincrone cu poli înecați (turboalternatorii) au scheme termice analoage cu cea a mașinii asincrone. Mașinile sincrone cu poli aparenti se calculează în mod similar cu mașinile de curent continuu.

b) Calculul încălzirii unei mașini la un regim de funcționare intermitent

5. Diferitele regimuri de bază în funcționarea mașinilor. În funcție de caracterul și de durata funcționării mașinii, sunt stabilite trei regimuri fundamentale (STAS 1893-50), și anume:

- α) regim de durată;
- β) regim de scurtă durată;
- γ) regim de scurtă durată, intermitent.

O mașină electrică are un regim de funcționare de durată, când poate funcționa la sarcina nominală un timp practic infinit, fără ca diferitele ei piese să capete o temperatură mai înaltă decât cea prescrisă pentru izolația sa.

Când perioada de funcționare a mașinii este scurtă, astfel încât mașina nu are timpul necesar să atingă temperatura practic stabilă, iar după perioada de funcționare urmează o perioadă de pauză suficient de lungă, în care mașina ajunge în stare practic rece, mașina funcționează într'un regim denumit de scurtă durată; în acest caz, maximul temperaturii atinse la sfârșitul perioadei de func-

ționare nu trebuie să depășească temperatura admisibilă. STAS 1893-50 stabilește următoarele durate pentru funcționarea de scurtă durată: 15; 30 și 60 minute.

Când perioadele de funcționare a mașinii alternează cu pauze scurte, regimul este de scurtă durată, intermitent. Regimul intermitent se notează prin inițialele DA și printr'un număr care reprezintă, în procente, raportul dintre timpul de lucru efectiv al mașinii și durata totală a ciclului (timp de lucru + pauză). STAS 1893-50 stabilește următoarele durate: DA = 15%; 25% și 40%.

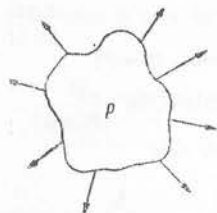


Fig. 8. Transmiterea de căldură a unui corp omogen și perfect conductibil.

6. Curbele de încălzire și de răcire ale unei mașini.

α) *Ecuatiile generale de încălzire și răcire ale corpurilor omogene.* Se consideră un corp oarecare (fig. 8) în interiorul căruia se produce în unitatea de timp o cantitate de căldură p și care poate transmite o parte din această căldură mediului ambiant, restul servind la ridicarea propriei sale temperaturi. Vom asimila mașina electrică cu un asemenea corp. Într-o primă aproximație vom admite că mașina electrică este un corp omogen cu conductivitate termică perfectă, deci toate punctele mașinii au aceeași temperatură, iar coeficientul de transmisie al căldurii are aceeași

valoare pentru toate punctele prin care se evacuează căldura.

În cele ce urmează se folosesc următoarele notații:

- p — cantitatea de căldură produsă în mașină, în unitatea de timp, în W;
- ϑ — încălzirea mașinei față de mediul ambiant, în °C, la momentul t ;
- ϑ_0 — încălzirea mașinei la momentul inițial, în °C;
- ϑ_∞ — încălzirea mașinei după un timp infinit, în °C;
- Θ_m — temperatura mediului ambiant, în °C;
- Θ — temperatura mașinei, în °C la momentul t ;
- A — suprafața mașinei în contact cu mediul, în m^2 ;
- α — coeficientul de transmisie al căldurii, în $\frac{W}{m^2 \cdot \text{grad}}$;
- G — masa mașinei, în kg;
- c — căldura specifică a mașinei, în $\frac{J}{kg \cdot \text{grad}}$.

În aceste condiții, aplicând principiul conservării energiei, ecuației încălzirii mașinii se scrie sub forma:

$$p dt = A \alpha \vartheta dt + Gc d\vartheta. \quad (6.1)$$

Această ecuație diferențială, rezolvată, are soluția:

$$\vartheta = k e^{-\frac{A\alpha}{Gc}t} + \frac{p}{A\alpha}, \quad (6.2)$$

în care k este o constantă de integrare.

Se definește cantitatea $T = \frac{Gc}{A\alpha}$ ca o constantă de timp la încălzire a mașinii:

$$\vartheta = k e^{-\frac{t}{T}} + \frac{p}{A\alpha}. \quad (6.3)$$

Pentru $t = \infty$ încălzirea mașinii este $\vartheta = \vartheta_\infty$, deci:

$$\vartheta_\infty = \frac{p}{A\alpha}, \quad (6.4)$$

astfel încât ecuația (6.2) devine:

$$\vartheta = k e^{-\frac{t}{T}} + \vartheta_\infty. \quad (6.5)$$

Pentru a determina constanta k , se pune condiția:

$$t = 0; \vartheta = \vartheta_0;$$

și se deduce:

$$\vartheta_0 = k + \vartheta_\infty; k = \vartheta_0 - \vartheta_\infty. \quad (6.6)$$

Ecuația încălzirii mașinii se reduce la:

$$\vartheta = -(\vartheta_\infty - \vartheta_0) e^{-\frac{t}{T}} + \vartheta_\infty. \quad (6.7)$$

Curba de încălzire este indicată în fig. 9.

Temperatura mașinii este dată de relația:

$$\Theta = -(\vartheta_\infty - \vartheta_0) e^{-\frac{t}{T}} + \vartheta_\infty + \Theta_m. \quad (6.8)$$

În cazul răcirii mașinii, temperatura inițială fiind ϑ_0 , ecuația diferențială (6.1) devine:

$$A\alpha \vartheta dt + Gc d\vartheta = 0, \quad (6.9)$$

de unde:

$$\vartheta = k e^{-\frac{t}{T}}. \quad (6.10)$$

Pentru $t = 0$, $\vartheta = \vartheta_0$, deci $\vartheta_0 = k$, astfel încât

$$\vartheta = \vartheta_0 e^{-\frac{t}{T}}. \quad (6.11)$$

În cazul unor încălziri și răciri succesive, curba încălzirii are aspectul din fig. 10. În adevăr, cu formulele (6.7) și (6.11) se pot stabili următoarele

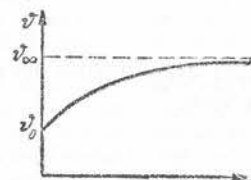


Fig. 9. Curba de încălzire a unei mașini cu regim de lucru de durată.

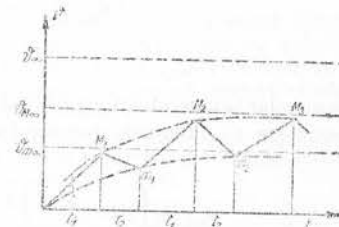


Fig. 10. Curba de încălzire a unei mașini cu regim de lucru intermitent.

relații de recurență, în care ϑ_∞ este încălzirea pe care ar căpăta-o mașina dacă nu ar interveni răcirile succesive:

$$\left. \begin{aligned} \vartheta_{Mp} &= \vartheta_\infty - [\vartheta_\infty - \vartheta_{m_{p-1}}] e^{-\frac{t_1}{T}}, \\ \vartheta_{m_{p-1}} &= \vartheta_{Mp-1} e^{-\frac{t_2}{T}}. \end{aligned} \right\} \quad (6.12)$$

Eliminând pe ϑ_m :

$$\vartheta_{M_p} = \vartheta_{M_{p-1}} e^{-\frac{t_1+t_2}{T}} + \left(1 - e^{-\frac{t_1}{T}}\right) \vartheta_{\infty}. \quad (6.13)$$

Scriind ecuația (6.13) pentru $p = 1, 2, 3, \dots, i, \dots, p$, înmulțind apoi fiecare din aceste ecuații cu $e^{-\frac{(p-i)(t_1+t_2)}{T}}$ și însumând, se obține:

$$\vartheta_{M_p} = \left(1 - e^{-\frac{t_1}{T}}\right) \left(1 + e^{-\frac{t_1+t_2}{T}} + e^{-2\frac{t_1+t_2}{T}} + \dots + e^{-(p-1)\frac{t_1+t_2}{T}}\right) \vartheta_{\infty},$$

unde calculând suma progresiei geometrice:

$$\vartheta_{M_p} = \left(1 - e^{-\frac{t_1}{T}}\right) \frac{1 - e^{-\frac{t_1+t_2}{T}}}{1 - e^{-\frac{t_1+t_2}{T}}} \vartheta_{\infty}. \quad (6.14)$$

Această relație, unde variabila p este legată de variabila timp t prin relația $t = t_1 + (p-1)(t_1+t_2)$, reprezintă curba, loc geometric, a maximelor temperaturii mașinii, a cărei ecuație este:

$$\vartheta_M = \left(1 - e^{-\frac{t_1}{T}}\right) \frac{1 - e^{-\frac{t+t_2}{T}}}{1 - e^{-\frac{t_1+t_2}{T}}} \vartheta_{\infty}. \quad (6.15a)$$

Pentru $t = \infty$ maximele temperaturii mașinii devin staționare:

$$\vartheta_{M_{\infty}} = \frac{1 - e^{-\frac{t_1}{T}}}{1 - e^{-\frac{t_1+t_2}{T}}} \vartheta_{\infty}. \quad (6.15b)$$

Curba maximelor temperaturii are ca asimptotă dreaptă $\vartheta_{M_{\infty}}$. Ultima din relațiile (6.12) dovedește că minimele temperaturii mașinii sunt:

$$\vartheta_{m_p} = \left(1 - e^{-\frac{t_1}{T}}\right) \frac{1 - e^{-\frac{t_1+t_2}{T}}}{1 - e^{-\frac{t_1+t_2}{T}}} e^{-\frac{t_2}{T}} \vartheta_{\infty}. \quad (6.16)$$

Aceste minime, unde $p = \frac{t}{t_1+t_2}$, se găsesc pe curba:

$$\vartheta_m = \left(1 - e^{-\frac{t_1}{T}}\right) \frac{1 - e^{-\frac{t}{T}}}{1 - e^{-\frac{t_1+t_2}{T}}} e^{-\frac{t_2}{T}} \vartheta_{\infty}. \quad (6.17a)$$

Pentru $t = \infty$, temperatura minimă a mașinii este:

$$\vartheta_{m_{\infty}} = \left(1 - e^{-\frac{t_1}{T}}\right) \frac{e^{-\frac{t_2}{T}}}{1 - e^{-\frac{t_1+t_2}{T}}} \vartheta_{\infty}. \quad (6.17b)$$

β) Ecuațiile de încălzire și de răcire aplicate mașinilor electrice. Aceste considerente se pot aplica în mod perfect mașinilor cu răcire naturală, care funcționează în regim de scurtă durată, intermitent. Perioadele t_1 și t_2 sunt date de felul de lucru al mașinii, iar ϑ_{∞} se calculează, cum s'a arătat, la punctul 2 β sau la punctul 3. Pentru a calcula constanta de timp la încălzire, se pleacă de la relația:

$$T = \frac{Gc}{A\alpha}.$$

De exemplu, pentru cuprul statorului:

Gc este cantitatea de căldură absorbită de cupru, când își ridică temperatura cu 1°C ;

$A\alpha$ — cantitatea de căldură transmisă de cupru mediului vecin, în unitatea de timp, când el are o încălzire față de acest mediu de 1°C ;

Produsul Gc este o cantitate medie, care se poate calcula cu relația:

$$Gc = \sum G_i c_i, \quad (6.18)$$

în care: G_i sunt greutatea părților componente ale bobinajului (cupru și izolanți), în kg;

c_i — căldurile specifice ale acestor părți componente, în $\frac{\text{J}}{\text{kg}\cdot\text{grd}}$.

Deasemenea, produsul $A\alpha$ este o cantitate medie. El se obține pornind de la relația (6.4):

$$A\alpha = \frac{p}{\vartheta_{\infty}},$$

în care p reprezintă pierderile în cuprul statorului.

În mod analog se procedează în cazul calculării temperaturii fierului. În acest caz pierderile p sunt egale cu pierderile în fier plus pierderile primite de la bobinajul statorului, care se determină din rezolvarea schemei termice în modul arătat în §2. Aproximația făcută, când s'a presupus corpul perfect conductibil, este încă valabilă în cazul mașinilor, dată fiind conductivitatea termică ridicată a tolelor în sens radial. Dacă se admite că există un contact intim între pachetul de tole, stator și carcasă, iar pe de altă parte, că, în majoritate, căldura mașinii este evacuată prin ondulatele carcasei, aproximația este suficientă.

În cazul unei mașini cu răcire forțată, curba temperaturilor își păstrează aceeași formă. Se va ține seamă însă, că în pauze, coeficientul mediu de transmisie al căldurii devine mult mai mic decât în perioadele de lucru, din cauză că ventilatorul nu funcționează. În consecință, constanta de timp T_1 în perioadele de funcționare diferă de constanta de timp T_2 din perioadele de pauză. În acest caz relațiile (6.12) devin:

$$\left. \begin{aligned} \vartheta_{M_p} &= \vartheta_{1\infty} - [\vartheta_{1\infty} - \vartheta_{m_{p-1}}] e^{-\frac{t_1}{T_1}}; \\ \vartheta_{m_{p-1}} &= \vartheta_{M_{p-1}} e^{-\frac{t_2}{T_2}}; \end{aligned} \right\} \quad (6.19)$$

în care $\vartheta_{1\infty}$ este încălzirea de regim corespunzătoare constantei de timp T_1 . În consecință:

$$\vartheta_{Mp} = \vartheta_{Mp-1} e^{-\left(\frac{t_1}{T_1} + \frac{t_2}{T_2}\right)} + \left(1 - e^{-\frac{t_1}{T_1}}\right) \vartheta_{1\infty}.$$

Procedând în rest ca și în cazul constantei de timp neschimbate, se găsește:

$$\vartheta_{Mp} = \left(1 - e^{-\frac{t_1}{T_1}}\right) \frac{1 - e^{-p\left(\frac{t_1}{T_1} + \frac{t_2}{T_2}\right)}}{1 - e^{-\left(\frac{t_1}{T_1} + \frac{t_2}{T_2}\right)}} \vartheta_{1\infty}. \quad (6.20)$$

Pentru $p = \infty$, temperatura maximă limită este:

$$\vartheta_{M\infty} = \frac{1 - e^{-\frac{t_1}{T_1}}}{1 - e^{-\left(\frac{t_1}{T_1} + \frac{t_2}{T_2}\right)}} \vartheta_{1\infty}. \quad (6.21)$$

În mod analog se deduce, pentru minime, limita:

$$\vartheta_{m\infty} = \frac{1 - e^{-\frac{t_1}{T_1}}}{1 - e^{-\left(\frac{t_1}{T_1} + \frac{t_2}{T_2}\right)}} e^{-\frac{t_2}{T_2}} \vartheta_{1\infty}. \quad (6.22)$$

În cazul unei mașini deschise sau protejate, având ventilator interior, constantele de timp la încălzire se calculează cu relațiile:

$$T_1 = \frac{Gc}{A\alpha_1}; \quad (6.23)$$

$$T_2 = \frac{Gc}{A\alpha_2}. \quad (6.24)$$

În cazul când trebuie să se determine temperatura cuprului din stator:

$$A\alpha_1 = \frac{p}{\vartheta_{1\infty}}, \quad (6.25)$$

$$A\alpha_2 = \frac{p}{\vartheta_{2\infty}}. \quad (6.26)$$

Aici: G este greutatea cuprului statorului, în kg;

c — căldura specifică a cuprului, în $\frac{J}{kg \cdot ^\circ C}$;

p — pierderile în cuprul statorului, în W;

$\vartheta_{1\infty}$ — încălzirea la care ar ajunge cuprul după un timp infinit de mers continuu, cu ventilatorul în funcțiune, în $^\circ C$;

$\vartheta_{2\infty}$ — încălzirea la care ar ajunge cuprul după un timp infinit de mers continuu, fără ventilator, în $^\circ C$.

Încălzirile $\vartheta_{1\infty}$ și $\vartheta_{2\infty}$ se calculează după metodele indicate la punctele 2 și 3.

Practic, o curbă de încălzire a unei mașini cu regim de scurtă durată, intermitent, se construiește în felul următor (se exemplifică cazul general al unei mașini cu ventilator, fig. 11)

— se trasează curbele de încălzire și de răcire ale mașinii în regim de durată;

— se calculează, și apoi se trasează curbele, loc geometric, ale maximelor și minimelor;

— se ridică ordatele la intervalele t_1 și t_2 , determinându-se astfel pe curbele ϑ_M și ϑ_m punctele $a, b, c, d, \dots$ etc;

— punctele $a, b, c, d, \dots$ se unesc prin arce de curbă, astfel încât arcele ascendente să fie paralele cu porțiunile din curba de încălzire cuprinse între aceleași ordate, ca exemplu arcele bc, de trebuie să fie paralele cu arcele $b''c''$ respectiv $d''e''$; arcele descendente să fie paralele cu porțiunile dintre aceleași ordate de pe curba de răcire, ca exemplu arcele $ab, cd, etc.$, trebuie să fie paralele cu arcele $a'b',$ respectiv $c'd'.$

Curba astfel obținută este totuși numai o curbă teoretică, diferită de cea reală. În adevăr, tolele au totuși o conductibilitate finită în sens radial, nu infinită cum s'a

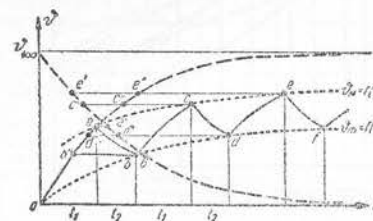


Fig. 11. Construcția grafică a curbei de încălzire teoretică a unei mașini cu regim de lucru intermitent și cu ventilație naturală.

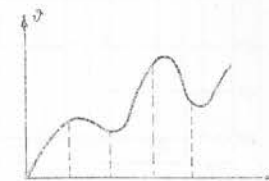


Fig. 12. Curba reală de încălzire, corespunzătoare curbei teoretice din fig. 11.

presupus inițial. La mașinile cu ventilator interior, căldura se evacuează și prin fețele laterale ale tolelor, ceea ce face să intre în joc și conductibilitatea axială, care este mult mai mică. Acest fapt produce un fel de inerție termică a mașinii. Fenomenul deformează curba teoretică de încălzire, dându-i aspectul din fig. 12. Când perioadele t_1 și t_2 sunt scurte, iar mașina, având o mare inerție termică, este departe de temperatura de regim, deformațiile sunt foarte pronunțate.

Acest calcul n'a ținut încă seamă de faptul că, în special la motoarele asincrone în scurtcircuit, curenții de pornire sunt mult mai mari decât cei nominali. Din această cauză, pierderile la pornire, sunt de asemenea mai mari. Ținând seama de acest lucru, ecuația (6.1) nu se schimbă formal, însă pierderile p nu mai sunt constante, ci depind de t . Dacă se cunoaște funcția $p = f(t)$, teoretic ecuația se poate integra, și mai departe calculul decurge în mod analog.

7. Limitele de încălzire admisibile într-o mașină electrică. Temperaturile maxime permise într-o mașină electrică depind, în cea mai mare măsură, de felul izolației care se folosește în construcția ei. Maximul temperaturilor este dat de temperatura

Nr. crt.	Părți componente ale mașinilor	Izolație clasa A				Izolație clasa B			
		Metoda termometrului	Metoda variației de rezistență	Metoda indicatorilor de temperatură instalați		Metoda termometrului	Metoda variației de rezistență	Metoda indicatorilor de temperatură instalați	
				Între bobinele din aceeași crestătură	Între suprafața bobinelor și fundul crestăturii			Între bobinele din aceeași crestătură	Între suprafața bobinelor și fundul crestăturii
7	Tole de fier și alte părți ce nu vin în atingere cu bobinajele	Încălzirile acestor părți nu trebuie să atingă, în niciun caz, valoarea care ar crea riscul defectării materialelor izolante sau al altor materiale alăturate							
8	Tole de fier și alte părți ce vin în atingere cu bobinajele ..	65°C dacă izolația bobinajelor este din clasa A 85°C dacă izolația bobinajelor este din clasa B și pentru izolația tolelor este folosit un lac corespunzător							
9	Inele colectoare atât protejate cât și neprotejate	70°C	—	—	—	90°C	—	—	—
10	Colectoare	65°C	—	—	—	85°C	—	—	—
11	Lagăre cu cuzineți ..	45°C	—	—	—	45°C	—	—	—
12	Lagăre cu rulmenți ..	60°C	—	—	—	60°C	—	—	—

c) Sistemele de răcire ale mașinilor rotative

8. Răcire naturală și răcire forțată. Într-o primă clasificare, sistemele de răcire deci și mașinile rotative se pot diviza în două mari categorii: mașini cu răcire naturală și mașini cu răcire forțată.

Prin răcire naturală se înțelege sistemul de răcire care, pentru a transmite mediului exterior căldura provenită din pierderi, folosește numai conductivitatea și convecția naturală.

În general însă, spre deosebire de aparatele statice, mașinile rotative au pierderi mari (raportate la unitatea de suprafață radiantă), ceea ce face cu totul insuficientă răcirea naturală. Chiar mărirea artificială a suprafeței de răcire, cu ajutorul onduleurilor, nu rezolvă satisfăcător problema, deoarece nu se pot atinge densitățile de curent și inducțiile întâlnite la mașinile moderne.

Din aceste cauze, ventilația naturală, folosită prima în ordine cronologică, nu s'a menținut decât pentru mașinile mici. La mașinile mijlocii și mari se face o ventilație forțată. Aceasta constă în suflarea unui curent de gaz (aer, în majoritatea cazurilor) peste suprafațele radiante ale mașinii, în scopul de a mări valoarea coeficientului de transmisie al căldurii. Răcirea forțată se poate face, în cazuri speciale, și cu ajutorul unui curent de ulei, care circulă prin diferitele piese statice sau chiar rotative ale mașinii și care disipează apoi căldura în radiatoare construite separat.

Rezultă deci necesitatea, pentru ventilația forțată, de a se crea o presiune sau o depresiune, care să provoace circulația fluidului refrigerent. Sistemul de ventilație adoptat este în strânsă legătură cu modul de construcție a mașinii, și, prin aceasta, cu condițiile ei de funcționare.

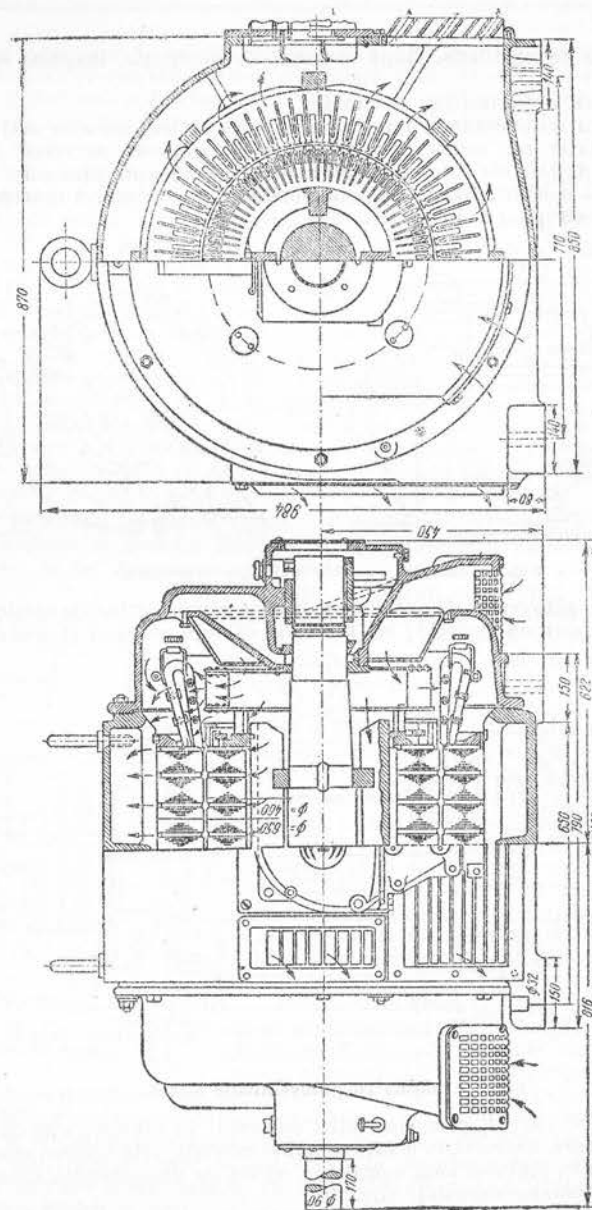


Fig. 14. Mașină cu autoventilație interioară.

9. Sistemele de ventilație. După sistemul de ventilație, mașinile electrice se impart astfel:

α) *Mașini cu autoventilație, și anume:*

— Mașini cu autoventilație interioară, la care răcirea pieselor active se face printr'un ventilator sau printr'un sistem special (aripioare pe rotor, distanțieri între pachetele de tole ale rotorului, poli aparenti, etc.), care face corp comun cu partea rotativă a mașinii; astfel de mașini sunt mașinile complet deschise sau cele protejate contra stropilor de lichid (fig. 14).

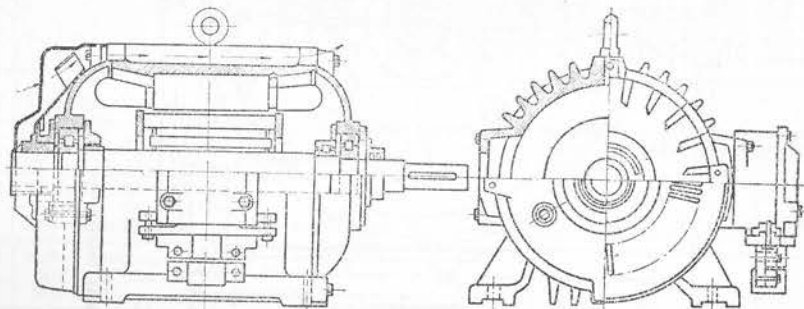


Fig. 15. Mașină cu autoventilație exterioră.

— Mașina cu autoventilație exterioră, la care părțile active ale mașinii nu sunt răcite prin vreo metodă specială; ele transmit căldura carcsei și scuturilor prin

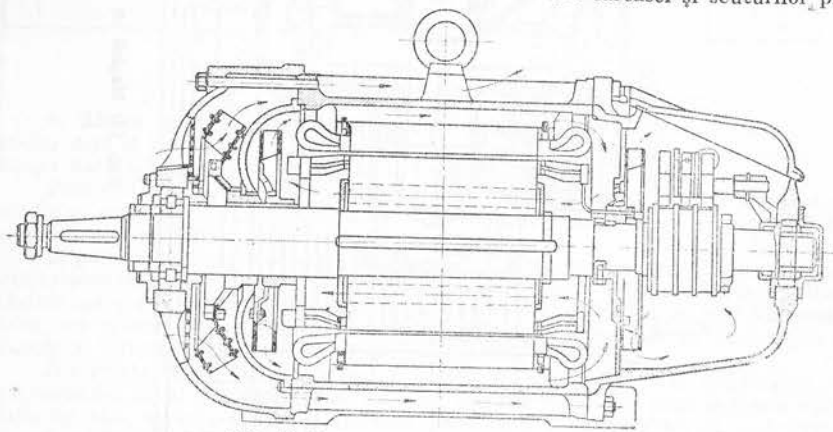


Fig. 16. Mașină cu autoventilație mixtă.

conductivitate sau, parțial, prin convecție naturală. În schimb, suprafața exterioră a mașinii, care, de obicei, în aceste cazuri se mărește prin crearea unor ondule, este uneori răcită cu ajutorul unui ventilator, așezat pe axul mașinii. Este sistemul care convine motoarelor capsulate (fig. 15).

— Mașini cu autoventilație mixtă, o combinație a sistemelor de mai sus (fig. 16). Acest sistem de ventilație se folosește tot în cazul mașinilor capsulate, având avantajul unei mai bune transmisii de căldură dela părțile active ale mașinii

la piesele exterioare. La motoarele cu regim de lucru de scurtă durată, intermitent, este însă preferabilă răcirea exterioră prin convecție naturală, unde coeficientul de transmisie a căldurii dela interior la mediul exterior este același atât în perioadele de funcționare, cât și în perioada de pauză.

β) *Mașini cu ventilație separată*, la care circulația fluidului de răcire este asigurată printr'un sistem complet independent de mașină: este cazul mașinilor mari, și în special, al turboalternatorilor (fig. 17).

În toate aceste cazuri, ventilatorul poate să împingă fluidul în mașină sau să-l aspire din ea. În prima metodă, presiunea din mașină este mai mare decât cea din exterior, ceea ce este în avantajul acestui sistem, deoarece se exclude posibilitatea pătrunderii eventualelor vapori sau gaze periculoase în interiorul acesteia. Un avantaj îl prezintă formarea mai ușoară a vârtejurilor de aer în mașină, cum și o ușoară sporire a temperaturii fluidului refrigerent, datorită încălzirii în ventilator. A doua metodă prezintă exact inversele acestor caracteristici. În alegerea sistemului se decide după caz.

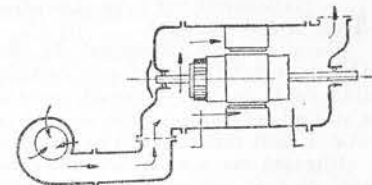


Fig. 17. Mașină cu ventilație separată.

10. *Ventilația în circuit închis.* La mașinile mari, așezate în camere relativ puțin spațioase și ermetic închise, se pune problema posibilității de a procura cantitatea de aer rece necesară ventilației. În acest scop, s'a creat sistemul de

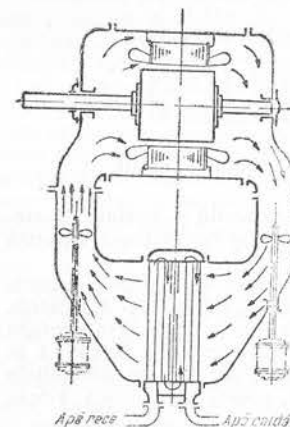


Fig. 18. Mașină ventilată în circuit închis.

ventilație în circuit închis (fig. 18), aplicat pentru prima oară în practica mondială la hidrogenatori, de către A. F. Alexeev, în anul 1925, la elaborarea proiectului hidrostației dela Zemoavcial. Aerul, împins de ventilator, parcurge mașina, absorbind energia calorică, și apoi, printr'o conductă este trimis în răcitor, de unde se întoarce în mașină. Sistemul are totuși un punct de legătură cu atmosfera, pentru recuperarea aerului pierdut prin diferitele neetanșități ale circuitului. Dacă legătura cu atmosfera este stabilită printr'un filtru de aer și este făcută în atmosferă nevieciată, sistemul acesta asigură o protecție absolută împotriva prafului și a agenților corozivi, mai ales dacă se dă aerului din circuit o presiune superioară celei atmosferice. Mai există încă avantajul localizării unui eventual incendiu în mașină, dată fiind cantitatea limitată de oxigen care se află în circuit.

Sistemul de ventilație în circuit închis permite să se utilizeze, pentru răcirea mașinilor, și alte gaze decât aerul. Hidrogenul, fiind mult mai ușor decât aerul, cu conductivitate calorică mai mare, neîntreținând arderea și nedisociindu-se la apariția efluvilor, prezintă următoarele avantaje:

— Micșorarea vitezei curentului de gaz, față de viteza curentului de aer la o mașină de aceeași putere răcită obișnuit, datorită conductivității sporite a hidrogenului sau, ceea ce este același lucru, la aceeași viteză de curent, sistemul permite mărirea puterii mașinii cu circa 25 % (încălzirea bobinajelor fiind aceeași ca în cazul răcirii cu aer).

— Ridicarea randamentului mașinii, atât datorită sporirii puterii utile a mașinii, cât și datorită micșorării pierderilor mecanice prin ventilație de circa opt ori.

— În aer, în prezența umezelii, ozonul produs în zona efluvilor electrice se combină cu azotul și atacă izolația de bumbac a bobinajului. În cazul răcirii cu hidrogen, fenomenul nu se mai produce și deci se poate micșora grosimea izolației.

— Imposibilitatea extinderii unui incendiu în mașină, datorită faptului că hidrogenul nu întreține arderea.

— Răcitoarele vor avea dimensiuni mai mici, din cauza conductivității calorice ridicate a hidrogenului.

Desavantajele sistemului de răcire cu hidrogen constau în următoarele: o astfel de instalație este foarte costisitoare; carcasa mașinii trebuie să fie mult mai solidă decât în mod obișnuit, pentru asigurarea în eventualitatea unei explozii. La mașinile obișnuite, unde se cere ca cel puțin un capăt al axului să iasă în afara scutului, sunt dificultăți în ce privește etanșarea acestei ieșiri. Deaceia, acest sistem se utilizează mai ales la mașinile cărora nu li se impune această condiție (compensatori de fază, comutatrici, convertizori, etc.). Sistemul este răspândit, deosebit de mult, la mașinile cu putere mare (turboalternatori). În acest domeniu, în URSS, o muncă rodnică a fost dusă la uzina «Electrosila», sub conducerea lui E. G. Comar, V. V. Titov și F. C. Arhanghelski.

11. Circulația axială și radială. Indiferent de modul de ventilație ales, mașinile electrice pot avea în interior o circulație de fluid refrigerent în sens axial, radial sau mixt, după felul și așezarea canalelor de ventilație, care străbat diferitele piese ale mașinii.

Canalele radiale (fig. 19) dau posibilitatea de a împărți pachetul de tole a mașinii în oricâte bucăți este necesar, care se pot ventila aproape independent

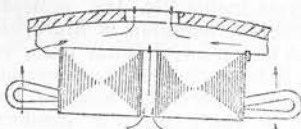


Fig. 19. Ventilație radială.

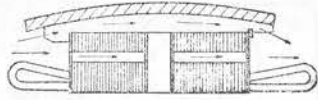


Fig. 20. Ventilație axială.

unul de altul. Se mărește astfel foarte mult suprafața radiantă a mașinii. Deosebit de mult, canalele radiale ale rotorului lucrează ele înșile ca niște ventilatoare, datorită prezenței distanțierilor dintre pachetele de tole.

Sistemul mai prezintă avantajul de a permite aspirația aerului prin ambele părți ale mașinii, punând în condiții de egală răcire cele două jumătăți a mașinii. Datorită acestui fapt cum și ventilării fiecărui pachet de tole în parte, temperatura mașinii se uniformizează mult în sens axial. Desavantajul constă în faptul că în cazul unei mașini autoventilate, presiunea creată de distanțierii din canalele radiale ale rotorului, este insuficientă, în majoritatea cazurilor, ceea ce dă o mică viteză curentilor de aer.

Sistemul canalelor radiale se aplică cu succes și în cazul bobinelor de pe polii mașinilor de curent continuu de putere ceva mai mare.

Ventilația axială se realizează prin ștanțarea în tole a unor canale de secțiune circulară sau ovală (fig. 20). Canalele de secțiune ovală prezintă avantajul că, la aceeași îngustare a fierului activ, au o suprafață scăldată de aer mai mare decât cele de secțiune circulară. Ele necesită însă, matrițe de construcție mai dificilă. Ventilația axială dă posibilitatea de a se utiliza ventilatoare așezate pe axul mașinii: aceste ventilatoare pot crea presiuni mult mai mari decât în cazul unei ventilații radiale. În majoritatea cazurilor, mașinile moderne combină cele două sisteme de ventilație, căutând să îmbine, în mod armonios, avantajele ventilației radiale cu cele ale ventilației axiale.

d) Construcții de ventilatoare

12. Generalități. În general, ventilatoarele folosite în construcția mașinilor electrice se pot clasifica în două mari categorii: ventilatoare centrifuge și ventilatoare cu elice.

Ventilatoarele centrifuge, indiferent de forma paletelor sau de sensul de rotație, imprimă aerului o mișcare radială, în sens centrifug. Schemele de ventilație radială pură se bazează tocmai pe acest efect. Sunt ventilatoare specifice motoarelor electrice care trebuie să funcționeze la fel de bine în ambele sensuri de rotație.

Ventilatoarele cu elice dau aerului o mișcare în direcție axială, intensitatea mișcării depinzând de forma paletelor și de sensul de rotație. Sunt specifice generatorilor, comutatricilor, convertizorilor, etc., care au un sens de rotație bine definit. Au un randament mai bun decât ventilatoarele centrifuge.

Felul construcției ventilatoarelor are o mare influență asupra randamentului lor. Fig. 21 reprezintă tipul caracteristic al unui ventilator centrifug. Cele două inele, exterior și interior, sunt făcute în așa fel, încât formează o secțiunea de trecere a aerului în formă trapezoidală, cu gura de intrare mai mare decât cea de ieșire.

Conusul format de cele două inele i se dă o astfel de formă, încât să dirijeze aerul în direcția necesară. Ventilatoarele centrifuge se pot construi din tablă de oțel sudată (fig. 22), din tablă de duraluminu nituită (fig. 23) sau din aluminiu turnat (fig. 24). Felul materialului se alege după posibilitățile de fabricație și după caracteristicile mașinii la care este adaptat ventilatorul. Unul dintre cele două conuri purtătoare de palete se fixează pe o bucă, prin diferite mijloace, în mod obișnuit, prin șuruburi. Bucă se montează pe butuc cu ajutorul unei pene și al unei siguranțe de oțel sau, în cazuri speciale, prin șuruburi. La mașinile mari, de mare viteză, ventilatoarele centrifuge se fac din oțel turnat.

Ventilatoarele cu elice, folosite în construcția de mașini electrice, sunt mai simple și mai robuste decât ventilatoarele obișnuite. Deoarece ele nu au un număr de palete prea mare, se pot turna dintr'o singură bucată (fig. 25). La un număr de palete mai mare, paletetele nu se mai fac turnate dintr'o bucată cu buca, ci se montează, fiecare în parte, într'un inel central (fig. 26). Dacă mașina are turație mare, inelul central se fixează pe ax cu ajutorul unui butuc și al unei șaibe (fig. 27). Uneori, ventilatorul este prevăzut cu două coroane de palete (fig. 28); coroana exterioră împinge aerul în canalele statorului, iar cea interioară, în rotor.

Paletetele se construiesc din tablă de oțel sau din duralumin, uneori fiind turnate din același material cu buca de fixare pe ax. Aceasta se toarnă din fontă, aluminiu, sau, mai rar, din oțel.

Majoritatea ventilatoarelor au prevăzute diferite șanțuri sau găuri, în care se pun greutatea pentru echilibrarea rotorului.

Poziția ventilatorului pe axul mașinii are o foarte mare importanță. El nu trebuie așezat nici prea aproape de capetele bobinelor, deoarece se produce o strângere a curentului de aer, nici prea aproape de scutul mașinii, deoarece se obține o ieșire turbulentă a aerului, având ca urmare numai o utilizare parțială a gurii

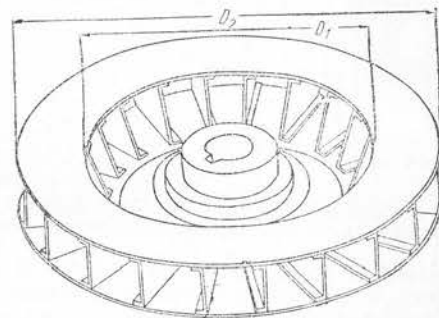


Fig. 21. Tipul normal de ventilator centrifug radial.

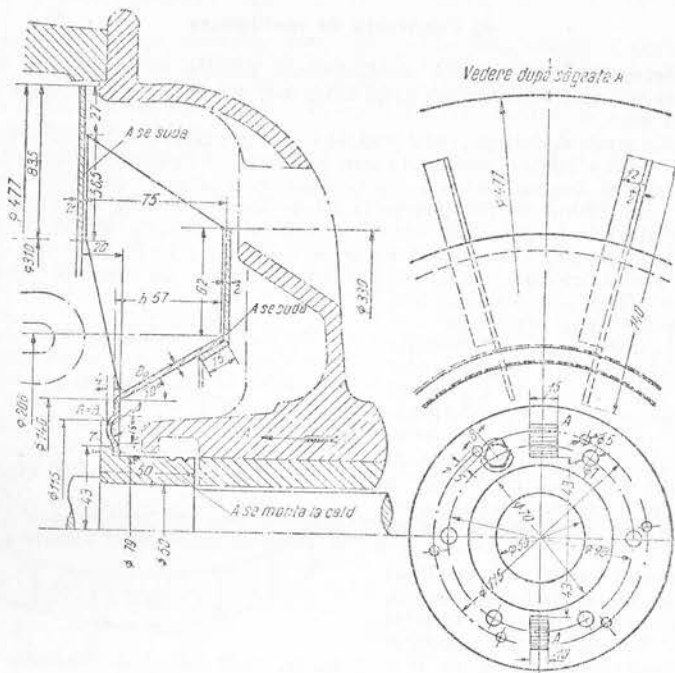


Fig. 22. Ventilator din tablă de oțel, construcție sudată.

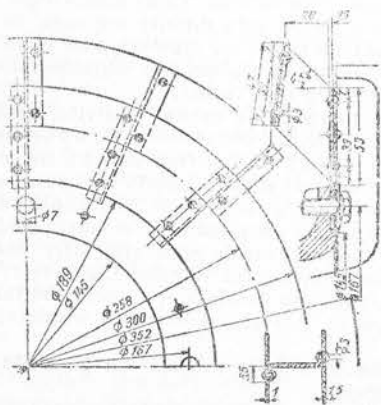


Fig. 23. Ventilator centrifug, din tablă de duralumin nituită.

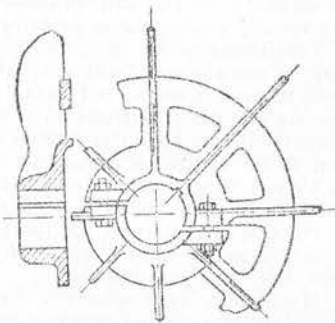


Fig. 24. Ventilator centrifug, din aluminiu turnat.

de ieșire din mașină și șgomote specifice. Așezarea exactă a ventilatorului se determină prin calcul și se verifică prin experiență.

Afară de categoriile de ventilatoare descrise mai sus, există încă o formă intermediară între primele două: sunt ventilatoarele în formă de cupe, care se compun din niște palete (fig. 29) montate, direct pe părțile frontale ale rotorului. Ele funcționează mixt, dând aerului o mișcare atât centrifugă, cât și axială. Asemenea ventilatoare singure, se folosesc la mașinile mici, în special la mașini sincrone cu poli aparenti, iar în combinație cu un ventilator din celelalte două categorii, și la mașini mari.

13. **Calculul ventilatorului cu elice.** Funcționarea unui ventilator cu elice se bazează pe fenomenul, studiat în aerodinamică, al comportării aripii de avion. Un astfel de profil, izbit de un curent de gaze cu viteza v_0 (fig. 30), este supus unor suprapresiuni pe suprafața sa inferioară și unor subpresiuni pe suprafața superioară, datorită faptului că viteza de scurgere a gazelor dealungul suprafeței inferioare este mai mică decât dealungul suprafeței superioare. Insumarea acestor presiuni duce la o forță rezultantă, aplicată în centrul de presiune, care se poate descompune după două direcții perpendiculare: F_y , forța portantă a aripii și F_x , forța de rezistență a aripii, F_x fiind îndreptată după direcția vitezei gazului.

Forța portantă a unei aripi cu suprafața inferioară S , se calculează cu relația:

$$F_y = C_y S \rho v_0^2$$

unde $\rho = \gamma/g$ este densitatea aerului. Forța de rezistență F_x se calculează cu relația:

$$F_x = C_x S \rho v_0^2$$

Coefficienții C_x , C_y din ultimile două relații sunt mărimi fără dimensiuni, valoarea lor depinzând de forma profilului și de unghiul format de suprafața S cu direcția curentului de aer, denumit unghi de atac. Coeficientul C_y este denumit coeficient de portanță, iar coeficientul C_x este denumit coeficient de rezistență.

Reciproc, aplicând unei aripi forța F_y (fig. 31), aripi fiind mobilă numai în direcția lui F_y , se va produce un curent de gaz de viteză v_0 . Este cazul aripii de ventilator. Forța F_y se obține aplicând paletei un cuplu. Drept consecință apare și componenta F_x , deci este necesară o anumită rigiditate a paletei în acest sens.

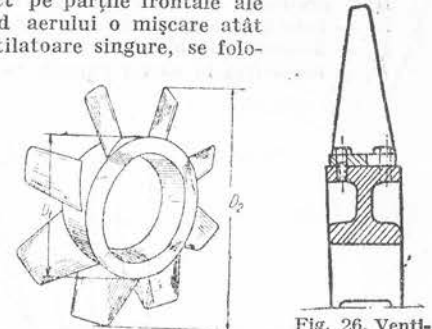


Fig. 25. Ventilator cu elice turnat dintr-o singură bucată, din aluminiu.

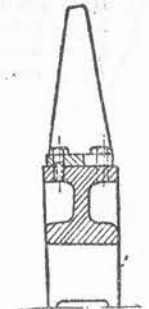


Fig. 26. Ventilator cu elice, având paletele prinse de bucșă cu șuruburi.

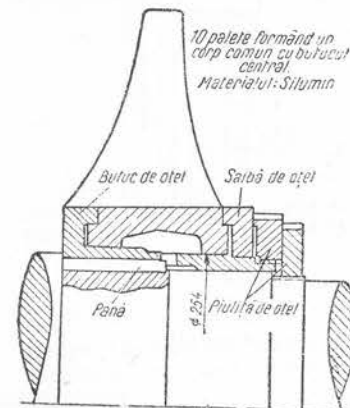


Fig. 27. Ventilator cu elice, având butuc de întărire și saibă de oțel pentru fixarea pe axul mașinii.

Pe baza acestor considerente, se pot deduce formulele fundamentale de calcul al unui ventilator cu elice. Pentru proiectare, se presupun cunoscute următoarele date:

- Q — debitul de aer pus în mișcare de ventilator, în m^3/s ;
- H — presiunea statică creată de ventilator, în mm col. de apă;
- n — turația ventilatorului, în rot/min;
- D_1 — diametrul la baza paletelor, în m (fig. 25);
- D_2 — diametrul la vârful paletelor, în m (fig. 25)

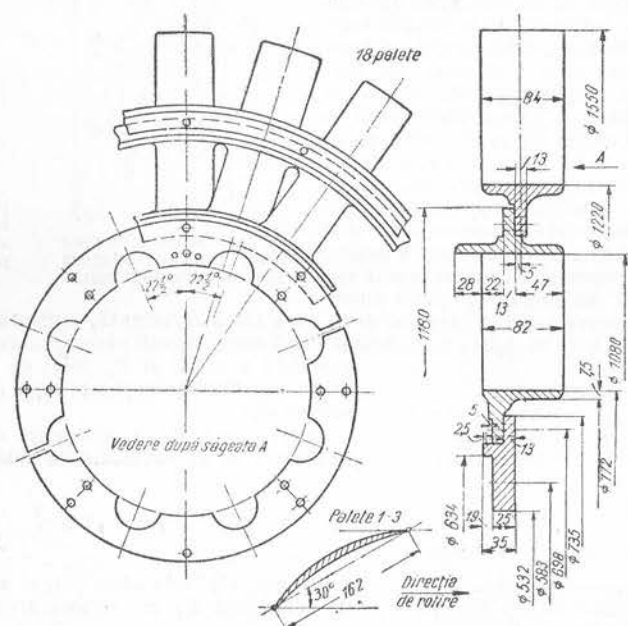


Fig. 28. Ventilator cu două coroane de palete.

Se calculează viteza unghiulară de rotație a ventilatorului:

$$\omega = \frac{2\pi n}{60} \text{ [rad/s]}. \quad (13.1)$$

Viteza axială a aerului prin ventilator va fi:

$$v = \frac{Q}{\frac{\pi}{4}(D_2^2 - D_1^2)} \epsilon \text{ [m/s]}; \quad (13.2)$$

în care $\epsilon = 1,15 \dots 1,25$ este un coeficient care ține seamă de îngustarea secțiunii de trecere a aerului, datorită grosimii paletelor.

Presiunea dinamică creată de ventilator este echivalentă cu energia cinetică imprimată unității de volum de gaz:

$$H_d = \frac{1}{2} \frac{\gamma}{g} v^2 \text{ [mm col. apă]}, \quad (13.3)$$

în care: γ este greutatea specifică a gazului, în kg/m^3 ;
 g — accelerația gravitației, în m/s^2 ;
 v — viteza gazului, în m/s .

Pentru aer se alege:

$$\gamma = 1,1 \text{ kg}/\text{m}^3;$$

$$g = 9,81 \text{ m}/\text{s}^2.$$

$$H_d = \frac{1,1}{2 \cdot 9,81} v^2 \text{ [mm col. apă]}. \quad (13.4)$$

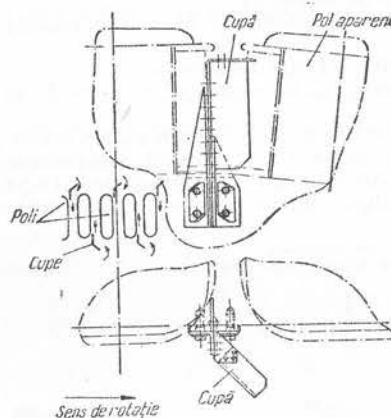


Fig. 29. Ventilator cu palete în formă de cupă.

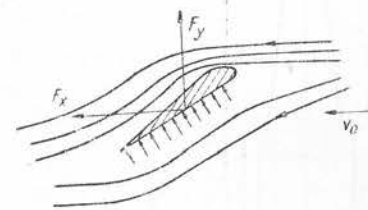


Fig. 30. Repartiția forțelor pe o aripă rigidă, izbită de un curent de gaze.

Presiunea totală creată de ventilator se obține însumând presiunea statică cu cea dinamică:

$$H_t = H + H_d \text{ [mm col. apă]}. \quad (13.5)$$

Numărul de palete ale ventilatorului se alege, din considerente empirice, astfel încât raportul dintre înălțimea radială a paletelor h și lățimea sa la bază b_1 (fig. 32 și 33) să fie:

$$\frac{h}{b_1} = 1 \dots 2. \quad (13.6)$$

Pentru diametri mici, raportul se ia apropiat de limita inferioară, iar pentru diametri mari aproape limita superioară.

Lățimea b_1 a paletelor la bază se alege din considerente de soliditate:

$$b_1 = \frac{\sigma \pi D_1}{z} \text{ [m]}, \quad (13.7)$$

în care: z este numărul de palete;

σ — coeficient de soliditate egal cu 1,1...1,2 pentru ventilatoare montate direct pe rotor, sau 1,0...1,1 pentru ventilatoare de diametru mare.

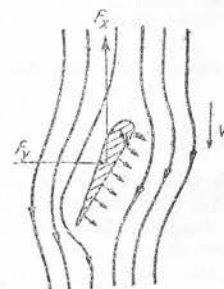


Fig. 31. Repartiția forțelor pe o aripă rigidă, care se mișcă într-un mediu fluid.

Relațiile (13.6) și (13.7) determină numărul paletelor. Pentru o echilibrare perfectă a forțelor la care este supus ventilatorul, acest număr se alege totdeauna cu soț și nu prea mare; la ventilatoare de diametru mic $z = 6 \dots 10$.

Fig. 33 a arată compunerea vitezelor gazului în muchia de atac și la muchia finală a paletelor, față de paletă.

Notațiile din figură au următoarele semnificații:

- $r\omega$ — viteza liniară datorită rotației paletelor, unde r este distanța de la axul de rotație la punctul considerat pe paletă;
- v_0 — viteza axială a gazului, în afară de ventilator;
- v', v'' — vitezele axiale ale gazului, respectiv la muchia de atac și la muchia finală a paletelor;
- c'' — viteza tangențială a gazului datorită rotației paletelor;
- w', w'' — vitezele relative a gazului față de paletă, respectiv la muchia de atac și la muchia finală a paletelor.

În această compunere s'a neglijat mica viteză radială, datorită efectului centrifug. În fig. 33 b compunerea s'a simplificat, folosindu-se numai viteze medii. Aproximația este suficientă. După această figură, se deduce viteza relativă medie între gaz și paletă:

$$w = \sqrt{v^2 + (r\omega - c)^2} \quad [\text{m/s}]; \quad (13.8)$$

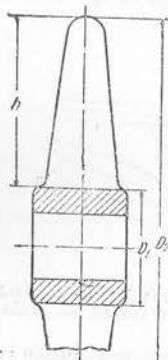


Fig. 32. Secțiune schematică printr'un ventilator cu elice.

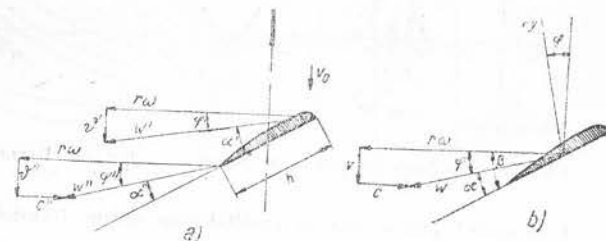


Fig. 33. Compunerea vitezelor pe o paletă de ventilator cu elice.

În care v s'a calculat cu formula (13.2), iar c se aproximează cu relația:

$$c = \frac{1}{2} c'' = \frac{1}{2} a r \omega \quad [\text{m/s}], \quad (13.9)$$

unde $a = 0,2$ pentru baza paletelor (diametrul interior) și $a = 0,1$ pentru vârful paletelor (diametrul exterior).

Unghiul de scurgere a gazelor rezultă din relația:

$$\varphi = \arcsin \frac{v}{w}. \quad (13.10)$$

Inițial vom arăta cum se dimensionează baza paletelor (lățimea b_1 și unghiul de așezare β_1 la bază), considerând din paletă un element dr ; acest element este situat în apropierea bazei paletelor.

Deoarece forțele F_x și respectiv F_y sunt paralele și respectiv perpendiculare pe w , efortul axial, dezvoltat de elementul diferențial $dS = b_1 dr$ de la baza paletelor este:

$$dF_1 = (dF_{y1} \cos \varphi_1 - dF_{x1} \sin \varphi_1) \cdot z; \quad (13.11)$$

unde

$$dF_{y1} = C_{y1} \frac{\gamma}{g} dS w_1^2; \quad (13.12)$$

$$dF_{x1} = C_{x1} \frac{\gamma}{g} dS \cdot w_1^2. \quad (13.13)$$

În relațiile de mai sus indicele 1 se referă la baza paletelor, iar:

C_{y1} este coeficientul forței portante la baza paletelor;

C_{x1} — coeficientul rezistenței frontale la baza paletelor;

$dS = b_1 dr$ — elementul de suprafață.

Pe de altă parte, același efort axial este dat și de relația:

$$dF_1 = H_t \pi D_1 dr. \quad (13.14)$$

Egalând relațiile (13.11) și (13.14) se obține:

$$H_t \pi D_1 dr = \left(C_{y1} \frac{\gamma}{g} b_1 dr w_1^2 \cos \varphi_1 - C_{x1} \frac{\gamma}{g} b_1 dr w_1^2 \sin \varphi_1 \right) z; \quad \text{sau} \quad (13.15)$$

$$H_t \pi D_1 = z \frac{\gamma}{g} b_1 w_1^2 C_{y1} \lambda_{y1},$$

în care:

$$\lambda_{y1} = \cos \varphi_1 - \frac{C_{x1}}{C_{y1}} \sin \varphi_1. \quad (13.16)$$

Curbele din fig. 34 dau coeficienții C_x , C_y și $\frac{C_y}{C_x}$ pentru diferite unghiuri de atac α a aripii (coeficientul $\frac{C_y}{C_x}$ este denumit coeficient de calitate al aripii). Se

admite un $\frac{C_{y1}}{C_{x1}}$ inițial, și cu el se calculează λ_{y1} din relația (13.16).

Pentru prelucrarea paletelor în fabrici și pentru unghiuri de atac obișnuite ($2^\circ \dots 8^\circ$), raportul C_y/C_x are valoarea $15 \dots 20$. Se obține apoi C_{y1} din ultima relație (13.15):

$$C_{y1} = \frac{H_t \pi D_1}{z \frac{\gamma}{g} b_1 w_1^2 \lambda_{y1}}. \quad (13.16 a)$$

Pentru valoarea lui C_{y1} , obținută astfel, se caută pe curbă raportul $\frac{C_{y1}}{C_{x1}}$ corespunzător, și dacă acesta nu este sensibil egal cu cel inițial, se refacă calculul,

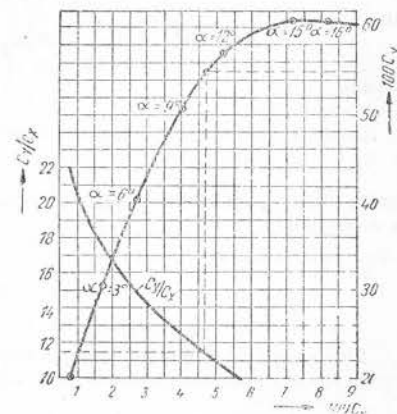


Fig. 34. Coeficienții aripii de ventilator.

pornind cu alt $\frac{C_{y1}}{C_{x1}}$. În momentul când se obține corespondența, se citește pe curbă unghiul de atac α_1 al aripiei, la bază.

Unghiul β_1 de așezare a paletii la bază, este dat de relația:

$$\beta_1 = \varphi_1 + \alpha_1. \quad (13.17)$$

unghiul φ_1 rezultând din relația (13.10).

Randamentul pentru elementul dS de la baza paletii se calculează din raportul:

$$\eta_1 = 0,9 \frac{v \, dF_1}{\omega \, dM_1}, \quad (13.18)$$

în care dM₁ este cuplul necesar mișcării elementelor dS de la baza paletelor, iar coeficientul 0,9 ține seama de defectele de șlefuire.

Cuplul dM₁ este datorit componentelor forțelor F_{x1} și F_{y1} în planul mișcării paletelor:

$$\left. \begin{aligned} dM_1 &= (dF_{y1} \sin \varphi_1 + dF_{x1} \cos \varphi_1) r_1, \\ \text{sau} \quad dM_1 &= z \frac{\gamma}{g} b_1 w_1^2 C_{y1} \lambda_{x1} r_1 dr, \end{aligned} \right\} \quad (13.19)$$

în care

$$\lambda_{x1} = \sin \varphi_1 + \frac{C_{x1}}{C_{y1}} \cos \varphi_1; \quad (13.20)$$

Coeficientul λ_{x1} se poate calcula cu relația (13.20), toate mărimile fiind cunoscute. În consecință:

$$\eta_1 = 0,9 \frac{v \lambda_{y1}}{r_1 \omega \lambda_{x1}}. \quad (13.21)$$

S'ar putea face acest calcul pentru oricare rază a paletii, determinând β și b pentru fiecare punct în parte. Pentru ușurința calculului, se utilizează însă relația

$$\frac{r_1}{r_i} = \frac{\operatorname{tg} \beta_i}{\operatorname{tg} \beta_1}, \quad (13.22)$$

care dă unghiul de așezare β_i la distanța r_i de axul ventilatorului. Urmează a se determina în ordine w_i din relația:

$$w_i = \sqrt{v^2 + (r_i \omega - c_i)^2} \quad (13.23)$$

unghiul de scurgere φ_i din relația

$$\varphi_i = \arcsin \frac{v}{w_i} \quad (13.24)$$

și unghiul de atac α_i din relația

$$\alpha_i = \beta_i - \varphi_i \quad (13.25)$$

Pentru acest unghi de atac, din fig. 34, se deduc coeficienții C_{yi} și C_{xi}/C_{yi} cu ajutorul cărora se determină

$$\left. \begin{aligned} \lambda_{yi} &= \cos \varphi_i - \frac{C_{xi}}{C_{yi}} \sin \varphi_i \\ \lambda_{xi} &= \sin \varphi_i + \frac{C_{xi}}{C_{yi}} \cos \varphi_i \end{aligned} \right\} \quad (13.26)$$

În fine se determină lățimea paletii

$$b_i = \frac{H_i \pi D_i}{z \frac{\gamma}{g} w_i^2 \lambda_{yi} C_{yi}} \quad (13.27)$$

și randamentul

$$\eta_i = 0,9 \frac{v \lambda_{yi}}{r_i \omega \lambda_{xi}} \quad (13.28)$$

Randamentul mediu al ventilatorului va fi:

$$\eta = \frac{1}{r_2 - r_1} \int_{r_1}^{r_2} \eta_i \cdot dr. \quad (13.29)$$

De obicei, pentru ventilatoare mici, este suficient să se calculeze numai elementele corespunzătoare bazei și vârfului paletii, iar randamentul mediu se exprimă în mod destul de exact prin relația:

$$\eta = \frac{1}{3} (\eta_1 + 2 \eta_2). \quad (13.30)$$

în care η_2 este randamentul la vârf.

În acest caz simplificat se poate admite că lățimea paletii variază invers proporțional cu distanța la axul ventilatorului, deci se poate determina din relația:

$$\frac{b_i}{b_1} = \frac{r_1}{r_i} \quad (13.31)$$

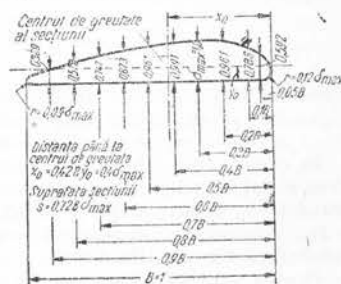


Fig. 35. Profilul normal al paletii de ventilator.

Având calculate β_i și b_i , se poate determina forma și poziția paletii. Pentru a stabili conturul secțiunii prin paletă, calculul este prea complicat și neindicat. Se caută însă, să se imite profilul aripiei de avion. Se poate considera ca un profil avantajos cel reprezentat în fig. 35, pentru care de altfel s'au și trasat curbele din fig. 34.

Puterea necesară ventilatorului se determină din relația:

$$P_0 = 9,81 \frac{H_1 Q}{\eta} 10^{-3} [\text{kW}]. \quad (13.32)$$

14. **Calculul ventilatorului centrifug.** Ventilatorul centrifug se bazează pe fenomenul de refluxare a aerului din interiorul unor palete care se rotesc, datorită forțelor centrifuge.

Din cauza diferenței de viteze periferice, se creează între secțiunea de intrare a aerului între palete și cea de ieșire, o diferență de presiune, care pune aerul în mișcare în sens radial.

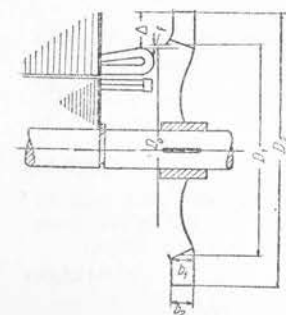


Fig. 36. Secțiune schematică printr-un ventilator centrifug.

Se definește ca presiune de mers în gol diferența de presiune pe care ar crea-o ventilatorul, între secțiunea de intrare a aerului între palete și cea de ieșire, la un debit nul.

În cazul când gazul absorbit de ventilator este aer, această presiune este dată de relația:

$$H_0 = \eta_0 \frac{\gamma}{g} (v_{u2}^2 - v_{u1}^2) [\text{mm col. apă}], \quad (14.1)$$

în care: v_{u2} este viteza periferică a ventilatorului la ieșirea aerului, în m/s;

v_{u1} — viteza periferică a ventilatorului la intrarea aerului, în m/s.

Pentru palete radiale $\eta_0 \approx 0,6$; pentru palete curbate înainte (cu concavitatea în sensul mișcării) $\eta_0 \approx 0,75$, iar pentru palete curbate înapoi (cu concavitatea în sens opus mișcării) $\eta_0 \approx 0,5$.

Vitezele periferice se calculează în funcție de mărimile geometrice ale ventilatorului (fig. 36):

$$v_{u1} = \frac{\pi D_1 n}{60} [\text{m/s}]; \quad (14.2)$$

$$v_{u2} = \frac{\pi D_2 n}{60} [\text{m/s}], \quad (14.3)$$

în care: D_1 este diametrul mediu al secțiunii de intrare a aerului, în m;
 D_2 — diametrul mediu al secțiunii de ieșire a aerului, în m;
 n — turația ventilatorului în rot/min.

În cazul când ventilatorul debitează, diferența de presiune dintre intrarea și ieșirea aerului începe să scadă, datorită randamentului său intern, după o curbă de felul celei din fig. 37 (curba α) depinzând de caracteristicile constructive ale ventilatorului.

Pentru ventilatoare cu palete radiale curba α din fig. 37 se exprimă analitic destul de exact cu relația:

$$H = H_0 \left(1 - \frac{Q^2}{Q_{max}^2} \right). \quad (14.4)$$

Presiunea H_0 s'a definit mai sus, iar Q_{max} se definește ca debitul ventilatorului la o diferență nulă de presiune între intrarea și ieșirea aerului, corespunzând funcționării în aer liber. În acest caz, ventilatorul are cel mai mare debit posibil, deoarece în calea aerului nu există niciun fel de rezistențe, toată energia ventilatorului fiind consumată pentru învingerea rezistențelor proprii. Acesta este

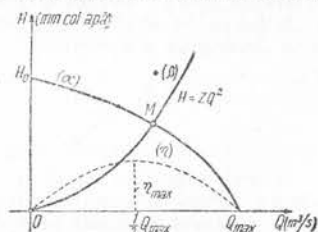


Fig. 37. Curba caracteristică a unui ventilator centrifug cu palete radiale și determinarea punctului de funcționare.

debitul teoretic maxim al ventilatorului. Pentru un ventilator cu palete radiale care funcționează în aer:

$$Q_{max} = 0,42 v_{u2} S_2 [\text{m}^3/\text{s}], \quad (14.5)$$

în care v_{u2} este viteza periferică a ventilatorului la ieșirea aerului, în m/s;

S_2 — secțiunea utilă de ieșire a aerului din ventilator, în m^2 ;

$$S_2 = 0,92 \pi D_2 b_2 [\text{m}^2], \quad (14.6)$$

b_2 fiind lățimea paletei la ieșirea aerului, în m.

În relația (14.6), coeficientul 0,92 apare din cauza micșorării secțiunii utile, datorită atât grosimii paletelor, cât și vârtejurilor de aer produse de acestea.

Dacă pentru un ventilator dat este trasată curba din fig. 37, experimental sau cu ajutorul relației (14.4), și presupunând că se cunoaște rezistența Z a circuitului pe care debitează ventilatorul, punctul lui de funcționare M , adică debitul Q și diferența de presiune H , se găsesc imediat la intersecția celor două curbe (α) și (β).

Ca principiu de proiectare al ventilatorului, se caută ca debitul Q_{max} să fie dublul debitului Q corespunzând punctului M de funcționare. În acest caz, ventilatorul funcționează cu randamentul maxim. Dacă alegând $Q = 0,5 Q_{max}$, diametrul D_1 rezultă prea mic, ventilatorul se poate proiecta pentru un debit nominal $Q = 0,3 Q_{max}$. În acest caz, la același diametru D_2 , diametrul D_1 rezultă mai mare, însă lățimea paletelor rezultă de asemenea mai mare.

Puterea absorbită de ventilator este dată de relația:

$$P_a = \frac{9,81 H Q}{\eta} 10^{-3} [\text{kW}], \quad (14.7)$$

în care: H este diferența de presiune între intrarea și ieșirea aerului din ventilator, în regim nominal de lucru, în mm col. apă;

Q — debitul ventilatorului în regim nominal, în m^3/s ;

η — randamentul global al ventilatorului.

Pentru ventilatorul cu palete radiale, randamentul η este cuprins între 0,15 și 0,2 depinzând de construcția ventilatorului și de raportul $\frac{Q}{Q_{max}}$. La ventila-

toarele cu palete curbate randamentul este mai mare.

Pentru a obține un randament cât mai bun, pentru a evita vârtejurile de aer în interiorul paletelor și pentru a obține minimum de cădere de presiune în interiorul ventilatorului, se recomandă ca secțiunea de conducere a aerului să aibă, pe cât posibil, unghiurile rotunjite, înlăturându-se totodată coturile inutile și schimbările de secțiune în lungul parcursului. Se obișnuiește totuși, tocmai pentru a evita vârtejurile de aer, ca secțiunea de trecere a aerului să scadă ușor de la intrare spre ieșire. Cu notațiile din fig. 36 aceasta s'ar exprima prin relația:

$$b_1 D_1 \geq b_2 D_2, \quad (14.8)$$

în care b_1 este lățimea paletei la intrarea aerului.

Pentru ventilatoarele mașinilor electrice, constructorii dau și alte relații de dimensionare, (fig. 36) ca de exemplu:

$$f = (0,3 \dots 0,4) \Delta, \quad (14.9)$$

Δ fiind diferența dintre raza exterioră a ventilatorului $\left(\frac{D_2}{2}\right)$ și raza celui mai apropiat

detaliu de construcție (raza legăturilor frontale ale bobinajului indusului — pentru ventilatorul așezat în spatele mașinii, sau raza șabei de strângere a colectorului — pentru ventilatorul spre partea colectorului).

Se recomandă ca diametrul gurii de intrare D_0 (fig. 36) să satisfacă relația:

$$D_0 = 0,9 D_1; \quad (14.10)$$

în care D_1 este diametrul mediu al intrării în palete. Pentru lățimea b_1 a paletelor la intrare se recomandă valoarea:

$$b_1 = (1,1 \dots 1,25) \cdot 0,7 \frac{D_0}{4}. \quad (14.11)$$

Numărul paletelor ventilatorului influențează randamentul hidraulic, care este cuprins în η :

$$\frac{1}{\eta_h} = \frac{H_\infty}{H} = 1 + \frac{m}{z_p} \frac{1}{1 + \frac{D_1^2}{D_2^2}}, \quad (14.12)$$

în care: η_h este randamentul hidraulic al ventilatorului;

m — coeficient având valoarea cuprinsă în limitele 1,6...2;

z_p — numărul paletelor;

D_1 — diametrul interior al ventilatorului;

D_2 — diametrul exterior al ventilatorului;

H_∞ — presiunea creată de un ventilator cu un număr de palete infinit;

H — presiunea creată de ventilatorul real.

Ordinea în care se fac calculele pentru dimensionarea ventilatorului este următoarea: Diametrul D_2 este în general impus de spațiul disponibil în mașină. Presupunem deasemenea cunoscut debitul necesar Q , debitul maxim ($Q_{max} = 2 Q$ sau $Q_{max} = 3,33 Q$) și turația n . Din relațiile (14.5) și (14.6) se deduce lățimea b_2 a paletelor la ieșire. Cunoșcând rezistența Z a circuitului pe care debitează ventilatorul se poate determina presiunea statică H necesară a fi produsă de ventilator, cu relația $H = ZQ^2$ (a se vedea mai departe relația 15.1). Se poate determina acum presiunea de mers în gol H_0 din relația (14.4). În consecință din relația (14.1) se poate determina viteza periferică v_{u1} la intrarea aerului, iar din relația (14.2) se determină diametrul interior D_1 . Lățimea paletelor la intrare, b_1 , se poate lua egală cu b_2 , sau mai bine se determină din relația (14.8).

După dimensionarea definitivă a ventilatorului, se face o verificare a secțiunilor periculoase la acțiunea forțelor centrifuge și la șocurile de pornire sau de schimbare de sens.

e) Calculul ventilației mașinilor electrice rotative

15. **Principiile metodei.** Calculul ventilației are de scop stabilirea debitelor și vitezei curenților de aer în diferitele părți ale mașinii, pentru ca ulterior să se poată face calculul încălzirii. În acest scop trebuie în prealabil să se calculeze rezistențele căilor de circulație a aerului.

Pentru a simplifica calculele, se introduce noțiunea de rezistență a unei căi de aer, care este definită ca raportul dintre diferența de presiune la capetele căii și patrutul debitului de aer care străbate calea:

$$Z = \frac{H}{Q^2} \left[\frac{\text{mm col. apă}}{\text{m}^6/\text{s}^2} \right]. \quad (15.1)$$

Pentru debite variabile, acest raport este constant.

Rezistențele căilor de aer se datoresc schimbărilor de secțiune, coturilor și frecărilor în canale.

Pentru intrări în canale și coturi, rezistențele se calculează cu relația:

$$Z = \frac{\xi}{S^2} \left[\frac{\text{mm col. apă}}{\text{m}^6/\text{s}^2} \right], \quad (15.2)$$

în care: S este secțiunea căii de aer, în m^2 ;

ξ — coeficient care depinde de natura rezistenței, în $\frac{\text{mm col. apă}}{\text{m}^4/\text{s}^2}$;

Pentru coeficientul ξ se pot lua valorile uzuale din tabela 3.

Tabela 3. Valori uzuale pentru coeficientul ξ

Natura rezistenței	Coeficientul ξ , în $\frac{\text{mm col. apă}}{\text{m}^4/\text{s}^2}$
Gură de intrare cu margini ieșite	62×10^{-3}
Gură de intrare cu muchii în unghi drept	30×10^{-3}
Gură de intrare cu muchii racordate*)	$(0 \dots 12,5) \times 10^{-3}$
Cot la 135°	32×10^{-3}
Cot la 90° cu muchii drepte	70×10^{-3}
Cot la 90° rotunjit	32×10^{-3}

Variațiile de secțiune dealungul căii de aer dau rezistențe locale, care se pot calcula cu ajutorul curbelor din fig. 38. În cazul unei lărgiri de secțiune:

$$\left. \begin{aligned} Z &= \frac{\xi}{S_1^2}; \\ \mu &= \frac{S_1}{S_2}, \end{aligned} \right\} \quad (15.3)$$

în care: S_1 este secțiunea mică, în m^2 ;
 S_2 — secțiunea mare, în m^2 .

*) Dacă raza de racordare este egală cu diametrul conductei, $\xi = 0$

În cazul unei îngustări a conductei:

$$\left. \begin{aligned} Z &= \frac{\xi}{S_2^2}; \\ \mu &= \frac{S_2}{S_1} \end{aligned} \right\} \quad (15.4)$$

în care: S_1 este secțiunea mare, în m^2 ;
 S_2 — secțiunea mică, în m^2 .

Pentru canalele înguste matrițate în tole (canale axiale), coeficientul de rezistență ξ este dat de relația:

$$\xi = \frac{6,25 l}{D} 10^{-3} \left[\frac{\text{mm col. apă}}{m^4/s^2} \right], \quad (15.5)$$

în care: l este lungimea canalului;

D — diametrul canalului.

Pentru canale cu pereți netezi:

$$\xi = \frac{1,55 l}{D} 10^{-3} \left[\frac{\text{mm col. apă}}{m^4/s^2} \right]. \quad (15.6)$$

În cazul când conducta are o secțiune dreptunghiulară (fig. 39) se introduce în calcul un diametru fictiv echivalent:

$$D = \frac{2ab}{a+b}. \quad (15.7)$$

Calculul debitelor în diferite căi de aer se face ca într-o schemă electrică, pe baza a două legi fundamentale, analoge cu legile lui Kirchhoff din electro-tehnică.

α) Într'un circuit închis cu diferite porțiuni de rezistență Z_i , parcurse respectiv de debitele Q_i , suma produselor $Z_i Q_i^2$ este egală cu suma presiunilor statice produse de ventilatoare

$$\sum Z_i Q_i^2 = \sum H \quad (15.8 a)$$

β) Suma debitelor care intră într'un nod este nulă

$$\sum Q_i = 0. \quad (15.8 b)$$

Ca o consecință a acestor legi, căile de aer în serie sau în paralel se pot înlocui cu o cale de aer echivalentă, având rezistența echivalentă Z dată de relația:

— pentru căi de aer în serie

$$Z = \sum Z_i, \quad (15.9)$$

— pentru căi de aer în paralel

$$\frac{1}{\sqrt{Z}} = \sum \frac{1}{\sqrt{Z_i}} \quad (15.10)$$

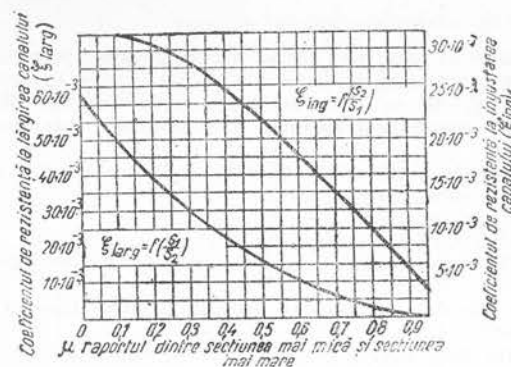


Fig. 38. Coeficientul de rezistență a căilor de aer, în cazul variațiilor de secțiune.

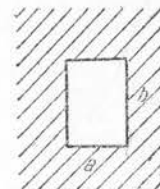


Fig. 39. Canal cu secțiune dreptunghiulară.

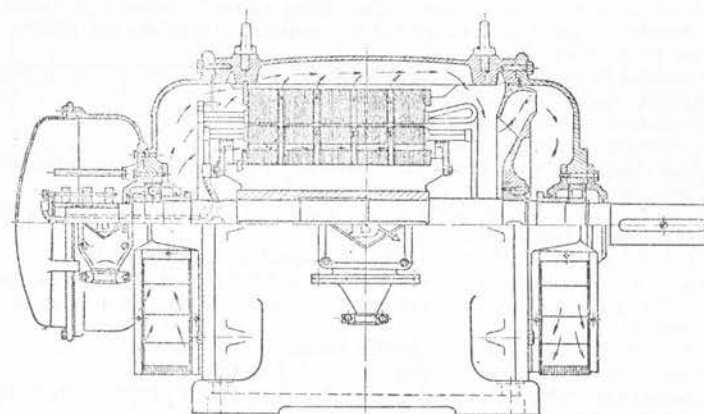


Fig. 40. Mersul curenților de aer într-o mașină asincronă.

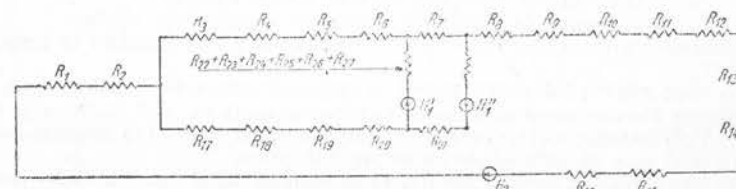


Fig. 41. Schema echivalentă a căilor de aer într-o mașină asincronă.

16. Mașina asincronă.

α) *Calculul rezistențelor căilor de aer.* S'a arătat într'un paragraf precedent că sistemul de ventilație al unei mașini depinde de felul ei de construcție: deschisă, protejată sau capsulată. În fig. 40 se arată mersul curenților de aer într-o mașină asincronă protejată, cu ventilatorul lucrând prin absorbție, caz foarte frecvent întâlnit.

Mașinii din fig. 40 îi corespunde o schemă a căilor de aer, indicată în fig. 41, în care diferitele notații au următoarele semnificații:

- R_1 — rezistența la intrarea în mașină;
- R_2 — rezistența produsă de destinderea aerului în scut;
- R_3 — rezistența provenită din strângerea aerului la capetele bobinei opuse ventilatorului;
- R_4 — rezistența la intrarea aerului în canalul periferic dintre carcasă și pachetul de tole stator;
- R_5 — rezistența provenită din două coturi la circa 135° ale curențului de aer la intrarea în canalul periferic;
- R_6, R_7, R_8 — rezistențe provenite din frecarea aerului în canalul periferic;
- R_9 — rezistența la ieșirea din canalul periferic;
- R_{10} — rezistența din cauza cotelui de circa 135° ;
- R_{11} — rezistența la lărgirea curențului între capetele bobinei și ventilator;
- R_{12} — rezistența din cauza cotelui la 90° rotunjit, făcut de aer pentru a intra în ventilator;
- R_{13} — rezistența la intrarea în ventilator;
- R_{14} — rezistența la ieșirea din ventilator;
- R_{15} — rezistența la îngustarea din gura de ieșire;
- R_{16} — rezistența la ieșirea din mașină;
- R_{17} — rezistența provenită din strângerea curențului de aer între căpăcelul interior al scutului și capetele bobinelor rotorului;
- R_{18} — rezistența provenită din prezența unui cot la circa 135° , pentru ca aerul să intre în canalul axial rotor;
- R_{19} — rezistența la intrarea aerului în canalul axial rotor;
- R_{20}, R_{21} — rezistențe provenite din frecarea aerului în canalul axial al rotorului;
- R_{22} — rezistența din cauza unui cot la 90° făcut de aer pentru a intra în canalul radial;
- R_{23} — rezistența la intrarea în canalul radial;
- R_{24} — rezistența din cauza frecării în canalul radial;
- R_{25} — rezistența datorită măririi progresive a secțiunii canalului radial;
- R_{26} — rezistența la ieșirea aerului din canalul radial;
- R_{27} — rezistența datorită cotelui la 90° făcut de aer pentru a trece în canalul periferic;
- H'_1, H''_1 — diferențele de presiune create de ventilatoarele formate de distanțierii dintre pachetele de tole ale rotorului;
- H_2 — diferența de presiune creată de ventilatorul mașinii.

Schema mersului curenților de aer prin mașină a fost stabilită în următoarele ipoteze:

- Scuturile mașinii sunt suficient de spațioase pentru ca să poată forma un fel de rezervor din care aerul să fie aspirat și apoi evacuat în mod uniform și liniștit.
- Prin întrefier nu trece niciun curent de aer, dat fiind că în mașinile asincrone obișnuite el este de ordinul zecimilor de milimetru.

Pentru a rezolva schema din fig. 41 se impune calcularea diferitelor rezistențe a căilor de aer, cum și a caracteristicilor $H = f(Q)$ ale ventilatoarelor. Acestea se determină cum se arată în capitolul anterior (punctul d).

Pentru ușurința calculului diferitelor rezistențe în căile de aer se poate întocmi o tabelă după modelul arătat în tabela 4.

Tabela 4. Calculul rezistențelor căilor de aer

Ramura	Rezistența	Secțiunea S (m ²)	S^2 (m ⁴)	Caracteristica rezistenței	ξ	Z
1. Curentul total	R_1	S_i	S_i^2	Gură cu margini ieșite	$62 \cdot 10^{-3}$	$\frac{62 \cdot 10^{-3}}{S_i^2}$
	R_2	S_i	S_i^2	Gură cu margini dreptunghiulare	$30 \cdot 10^{-3}$	$\frac{30 \cdot 10^{-3}}{S_i^2}$
	R_3	S_p	S_p^2	$\mu = \frac{S_p}{S_{b_2}}$	$\xi = f(\mu)$	$\frac{\xi}{S_p^2}$
	R_{10}	S_{b_2}	$S_{b_2}^2$	—	$32 \cdot 10^{-3}$	$\frac{32 \cdot 10^{-3}}{S_{b_2}^2}$
	R_{11}	S_p	S_p^2	$\mu = \frac{S_p}{S_{b_2}}$	$\xi = f(\mu)$	$\frac{\xi}{S_p^2}$
	R_{12}	S_{b_2}	$S_{b_2}^2$	—	$32 \cdot 10^{-3}$	$\frac{32 \cdot 10^{-3}}{S_{b_2}^2}$
	R_{13}	S_{v_1}	$S_{v_1}^2$	$\mu = \frac{S_{v_1}}{S_{b_1}}$	$\xi = f(\mu)$	$\frac{\xi}{S_{v_1}^2}$
	R_{14}	S_{v_2}	$S_{v_2}^2$	$\mu = \frac{S_{v_2}}{S_{v_1}}$	$\xi = f(\mu)$	$\frac{\xi}{S_{v_2}^2}$
	R_{15}	S_e	S_e^2	Gură cu margini dreptunghiulare	$30 \cdot 10^{-3}$	$\frac{30 \cdot 10^{-3}}{S_e^2}$
	R_{16}	S_e	S_e^2	Gură cu margini ieșite	$62 \cdot 10^{-3}$	$\frac{62 \cdot 10^{-3}}{S_e^2}$
	R_9	S_{b_1}	$S_{b_1}^2$	$\mu = \frac{S_{b_1}}{S_{scut}}$	$\xi = f(\mu)$	$\frac{\xi}{S_{b_1}^2}$
	R_4	S_p	S_p^2	$\mu = \frac{S_p}{S_{b_1}}$	$\xi = f(\mu)$	$\frac{\xi}{S_p^2}$
2. Curentul periferic	R_5	S_p	S_p^2	—	$2 \times 32 \cdot 10^{-3}$	$\frac{64 \cdot 10^{-3}}{S_p^2}$
	R_6, R_7, R_8	S_{pm}	S_{pm}^2	$\frac{l}{D}$	$\xi = f\left(\frac{l}{D}\right)$	$\frac{\xi}{S_{pm}^2}$

Ramura	Rezistența	Secțiunea S (m ²)	S^2 (m ⁴)	Caracteristica rezistenței	ξ	Z
3. Curentul prin canalul rotoric	R_{17}	S_c	S_c^2	$\mu = \frac{S_c}{S_{scut}}$	$\xi = f(\mu)$	$\frac{\xi}{S_c^2}$
	R_{18}	S_c	S_c^2	—	$32 \cdot 10^{-3}$	$\frac{32 \cdot 10^{-3}}{S_c^2}$
	R_{19}	S_r	S_r^2	$\mu = \frac{S_r}{S_c}$	$\xi = f(\mu)$	$\frac{\xi}{S_r^2}$
	R_{20}, R_{21}	S_r	S_r^2	$\frac{l}{D}$	$\xi = f\left(\frac{l}{D}\right)$	$\frac{\xi}{S_r^2}$
4. Curentul prin canalul radial	R_{22}	S_r	S_r^2	—	$70 \cdot 10^{-3}$	$\frac{70 \cdot 10^{-3}}{S_r^2}$
	R_{23}	S_{a1}	S_{a1}^2	$\mu = \frac{S_{a1}}{S_r}$	$\xi = f(\mu)$	$\frac{\xi}{S_{a1}^2}$
	R_{24}	S_{am}	S_{am}^2	$\frac{l}{D}$	$\xi = f\left(\frac{l}{D}\right)$	$\frac{\xi}{S_{am}^2}$
	R_{25}	S_{a1}	S_{a1}^2	$\mu = \frac{S_{a1}}{S_{a2}}$	$\xi = f(\mu)$	$\frac{\xi}{S_{a1}^2}$
	R_{26}	S_{a2}	S_{a2}^2	$\mu = \frac{S_{a2}}{S_{pm}}$	$\xi = f(\mu)$	$\frac{\xi}{S_{a2}^2}$
	R_{27}	S_{pm}	S_{pm}^2	—	$70 \cdot 10^{-3}$	$\frac{70 \cdot 10^{-3}}{S_{pm}^2}$

Notațiile din tabela 4 au următoarele semnificații:

- S_{a1} — secțiunea gurii de intrare a aerului în mașină;
- S_p — secțiunea de intrare a canalului periferic, egală cu cea de ieșire;
- S_{b1} — secțiunea disponibilă pentru trecerea aerului între ventilator și capetele bobinei statorului;
- S_{v1} — secțiunea de intrare a ventilatorului;
- S_{v2} — secțiunea de ieșire a ventilatorului;
- S_e — secțiunea gurii de ieșire a aerului din mașină;
- S_{b1} — secțiunea dintre capetele de bobină opuse ventilatorului și peretele scutului;
- S_{scut} — secțiunea de trecere a aerului prin scut, înainte de a reajunge la capetele de bobină opuse ventilatorului;

- S_{pm} — secțiunea medie a canalului periferic;
- S_c — secțiunea dintre capetele de bobină rotor și căpăcelul interior al scutului;
- S_r — secțiunea canalului axial rotoric;
- S_{a1} — secțiunea de intrare a canalului radial;
- S_{a2} — secțiunea de ieșire a canalului radial;
- S_{am} — secțiunea medie a canalului radial.

Diferitele secțiuni se pot măsura în mod destul de aproximativ pe un desen de ansamblu făcut la scară, al mașinii. Aproximația are însă mai puțină importanță decât ar părea la prima vedere, din motive care se vor examina ulterior. La calculul frecărilor în canalul periferic, se consideră că acesta este divizat în canale mai mici de către aripile carcsei, care susțin pachetul de tole stator (fig. 42a). Se calculează frecarea într-un astfel de canal și apoi se compun rezistențele acestora în paralel, cu relația (15.10).

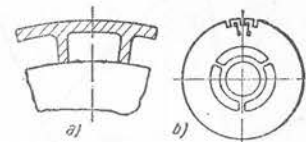


Fig. 42. Diverse canale longitudinale de conducere a aerului de ventilație.

De asemenea, canalele radiale și canalul axial al rotorului sunt compartimentate, primele de către distanțierii dintre pachetele de tole iar al doilea, prin însăși ștanțarea tolelor sau prin spițele butucului, dacă tolele nu sunt așezate direct pe ax (fig. 42, b).

β) Calculul debitelor de aer. Cunoscând rezistențele, schema din fig. 41 este complet determinată.

Această schemă se poate reduce succesiv la cele din fig. 43.

Pentru ușurința calculului, s'a făcut o aproximație, considerând canalele radiale de ventilație ca având punctele extreme comune, și anume: începutul în mijlocul

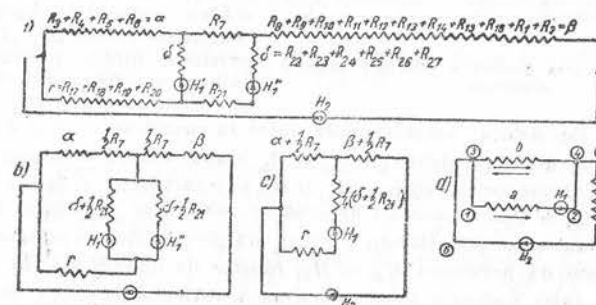


Fig. 43. Simplificarea schemei din fig. 41.

canalului axial rotoric, și sfârșitul în mijlocul canalului periferic. Pentru a compune cele două ventilatoare în paralel, se ține seamă de relațiile:

$$\left. \begin{aligned} H_0 &= H'_0 \\ Q_{max} &= 2Q'_{max} \end{aligned} \right\} \text{(considerând } H'_1 \equiv H''_1) \quad (16.1)$$

unde H'_0 și Q'_{max} sunt caracteristicile ventilatoarelor H'_1 și H''_1 iar H_0 și Q_{max} sunt caracteristicile ventilatorului echivalent H_1 care înlocuiește pe celelalte două.

Schema finală din fig. 43 se poate rezolva analitic, însă pe această cale se ajunge la calcule mai complicate. Din acest motiv, se folosește o rezolvare grafică mult mai expeditivă și suficient de exactă (fig. 44).

Se reprezintă, pe o diagramă $H = f(Q)$, curbele caracteristice ale celor două ventilatoare H_1 și H_2 și curbele caracteristice rezistențelor căilor de aer a , b și c care sunt parabole cu vârful în origine — date de ecuațiile:

$$\left. \begin{aligned} H_a &= aQ_a^2, \\ H_b &= bQ_b^2, \\ H_c &= cQ_c^2, \end{aligned} \right\} \quad (16.2)$$

în care Q_a , Q_b , Q_c reprezintă debitele de aer, iar H_a , H_b , H_c căderile de presiune în acele rezistențe.

Curba caracteristică porțiunii de circuit cuprinsă între punctele 1 și 2, adică diferența de presiune H_{21} între punctele 2 și 1 funcție de debitul Q_a , se obține scăzând din diferența de presiune H_1 — creșta de ventilator H_1 — căderea de presiune H_a (cauzată de rezistența a la un același debit). Practic, aceasta revine la a scădea ordonatele curbei H_a din ordonatele curbei H_1 . Diferența de presiune dintre punctele 2 și 1 trebuie să fie egală cu diferența de presiune $H_b = H_{43}$ între punctele 4 și 3, iar debitul total Q_c care intră în circuitele 1—2 și 3—4 este egal cu suma sau cu diferența debitelor Q_a și Q_b (după sensul debitului prin b). O paralelă la axa absciselor taie curbele H_{21} și H_{43} în punctele M_1 și M_2 , a căror abscise sunt debitele Q_a și Q_b . Pe aceeași dreaptă se construiesc punctele M' și M a căror abscise sunt egale respectiv cu $Q_a + Q_b$ și $Q_a - Q_b$. Aceste puncte sunt situate pe o curbă care dă presiunea $H_{43} = H_{21}$ funcție de debitul Q_c . În același timp presiunea H_{56} între punctele 5—6 se obține scăzând ordonatele curbei H_c din ordonatele curbei H_2 . Punctul M caracteristic circuitului 5—6 se determină prin intersecția curbelor H_{56} și Q_c . Sensul debitului prin b este dela 3 la 4 dacă punctul M se află pe ramura Q_c^+ și dela 4 la 3 dacă punctul M este situat pe ramura Q_c^- .

Fig. 44 reprezintă diagrama unei mașini rău ventilate, în care debitul are sensul dela 4 la 3. Lucrul acesta este evident nefavorabil răcirii mașinii, deoarece face ca o parte din aerul de ventilație să se miște în circuit închis, capetele bobinei opuse ventilatorului fiind astfel răcite de aerul care s'a încălzit în canalele axiale ale rotorului și în canalele radiale. Pe de altă parte, din cauza acțiunii ventilatorului H_2 , viteza aerului prin rezistența b va fi mică, ceea ce deasemenea înrăutățește răcirea.

Mergând înapoi spre schema inițială desvoltată, se află debitele de aer care parcurg diferitele căi (fig. 45). Împărțind aceste debite cu diferitele secțiuni

medii, se determină vitezele aerului în orice loc este necesar. Pentru stator, de exemplu, interesează următoarele viteze:

- viteza aerului la capetele bobinei opuse ventilatorului;
- viteza aerului în canalul axial dintre pachetul de tole și carcasă;
- viteza aerului în canalele radiale ale statorului;
- viteza aerului la capetele bobinei de lângă ventilator.

Folosind secțiuni medii, bineînțeles că se vor obține viteze medii. Cunoașterea acestor viteze permite calcularea diferiților coeficienți de transmisie a căldurii, după relațiile date în § 2.

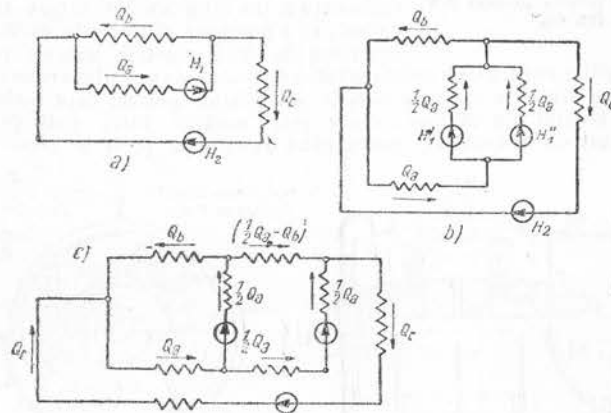


Fig. 45. Repartiția debitelor de aer în diversele canale ale unei mașini asincrone.

17. Mașina de curent continuu. Mersul curenților de aer la o astfel de mașină, în forma cea mai simplă, este arătat în fig. 46.

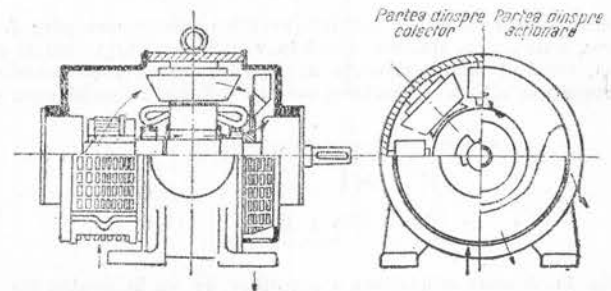


Fig. 46. Mersul curenților de aer la o mașină de curent continuu, ventilată axial.

Se calculează rezistențele căilor de aer, după principiul indicat pentru mașina asincronă. Schema corespunzătoare este reprezentată în fig. 47, conform căreia aerul trece printr-o rezistență de intrare a , apoi se bifurcă: o parte trece prin canalul axial al rotorului, cu rezistența c , iar cealaltă parte trece printre

poli, întâmpinând rezistența b . Cei doi curenți de aer se unesc, intră în ventilatorul mașinii H_1 printr-o rezistență d , și apoi ies din mașină, prin rezistența e .

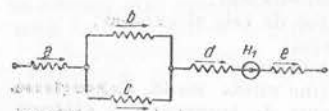


Fig. 47. Schema echivalentă a curenților de aer pentru mașina din fig. 46.

O mașină mai mare de curent continuu are însă un mers al curenților mult mai complicat (fig. 48). Schema căilor de aer a unei astfel de mașini este reprezentată în fig. 49. Aerul intră în mașină prin rezistența a , apoi se bifurcă: o parte tinde să intre între poli prin rezistența b , cealaltă parte tinde să intre în canalul axial rotorului, prin rezistența c . În rotor nu intră însă întreg acest curent, ci o porțiune din el este asvârlit în sens centrifug de către capetele bobinei rotorului și, mai ales, de către eventualele palete montate frontal pe suprafața rotorului. Acesta este aerul care străbate canalele radiale ale bobinei polare, prin rezistența d . O altă parte a aerului din canalul rotorului este asvârlit între poli prin canalul radial, prevăzut cu distanțieri, parcurgând rezistența g . O a treia parte din

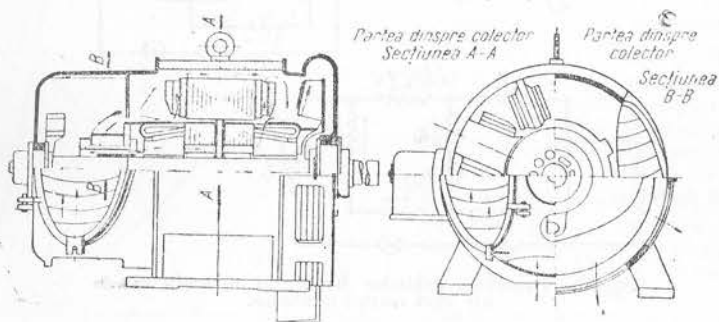


Fig. 48. Mersul curenților de aer la o mașină de curent continuu, ventilată axial și radial.

curent este centrifugată iarăși de paletel rotative posterioare prin f . În sfârșit, curentul rotorului, unit cu cel statoric, intră în ventilatorul principal al mașinii prin m și iese afară, trecând prin rezistența n . Bineînțeles că toate aceste rezistențe rezultă din însumarea altora elementare, care se determină după cum s'a indicat.

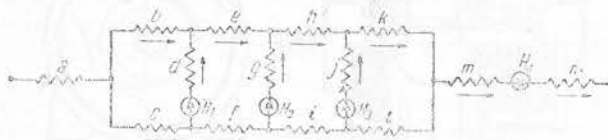


Fig. 49. Schema echivalentă a curenților de aer în mașina din fig. 48.

Astfel de scheme se rezolvă principal în același mod cum se rezolvă schema mașinii asincrone. Se calculează apoi repartitia debitelor pe fiecare ramură, se determină vitezele respective și coeficienții de transmisie ai căldurii.

18. Mașina sincronă. Mașinile cu poli înecați se calculează pe aceleași principii ca și mașinile asincrone, cu deosebirea că, dacă întrefierul este mare

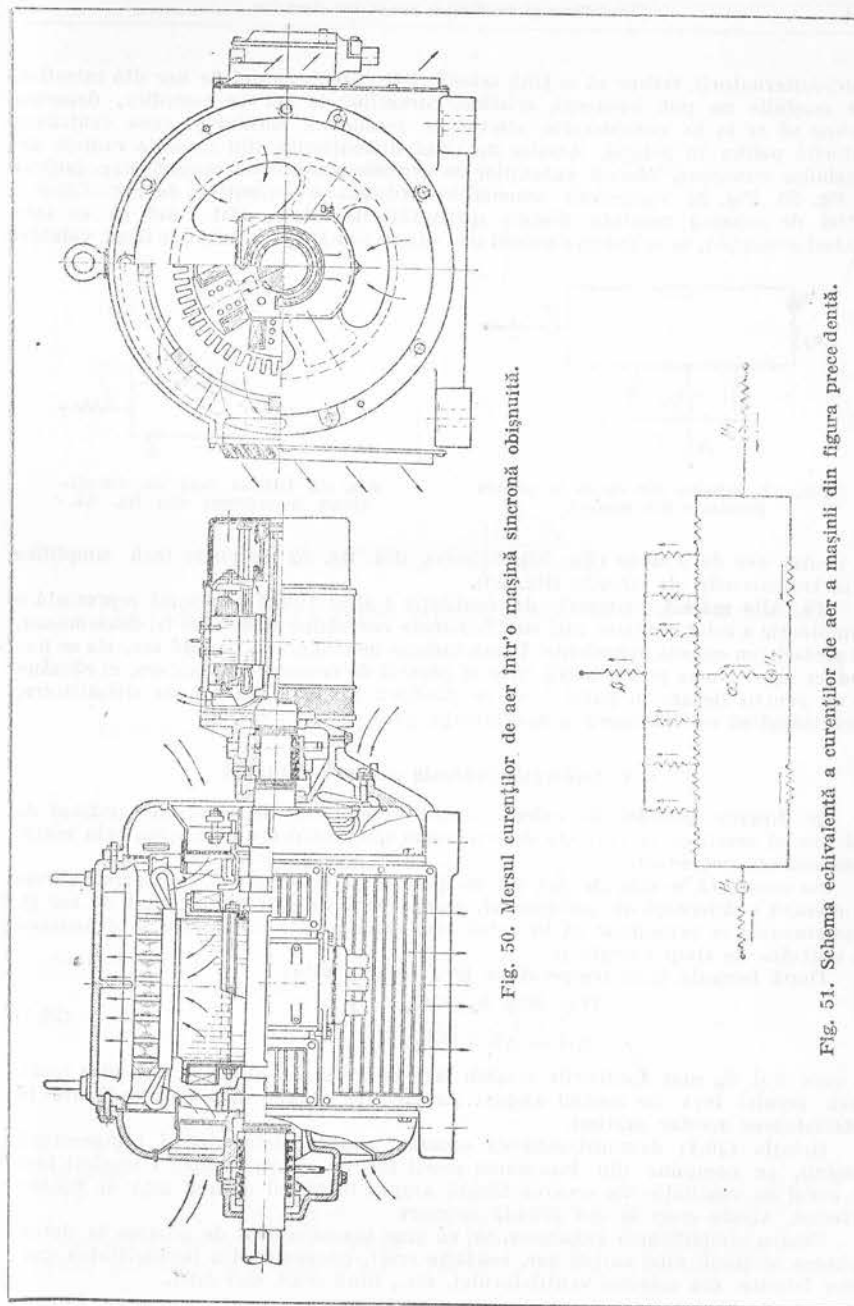


Fig. 50. Mersul curenților de aer într-o mașină sincronă obișnuită.

Fig. 51. Schema echivalentă a curenților de aer a mașinii din figura prece dentă.

(turboalternatori), trebuie să se țină seamă și de curentul axial de aer din întrefier. La mașinile cu poli aparenti, schema curenților de aer se complică, deoarece trebuie să se ia în considerație efectul de refluxare a aerului în sens centrifug, datorită polilor în rotație. Aceștia au rolul distanțierilor din canalele radiale ale mașinilor asincrone. Mersul curenților de aer într-o astfel de mașină este indicat în fig. 50. Fig. 51 reprezintă schema simplificată a curenților de aer. Chiar o astfel de schemă prezintă destule dificultăți de calcul. Dat fiind că ea este perfect simetrică, se calculează numai una dintre jumătăți, rezultatele fiind valabile

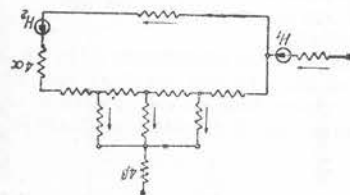


Fig. 52. Schema din figura 51 pentru jumătate din mașină.

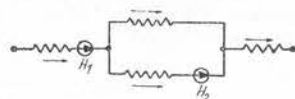


Fig. 53. Ultima fază de simplificarea schemei din fig. 52.

și pentru cea de a doua (fig. 52). Schema din fig. 52 se poate încă simplifica prin transformări de circuite (fig. 53).

19. **Alte mașini.** Sistemele de ventilație a altor tipuri de mașini reprezintă o combinație a celor studiate mai sus. Schemele curenților de aer vor fi, de asemenea, de același gen cu cele precedente. Urmărindu-se mersul curenților de aer, ele se pot deduce ușor. Nu se poate da un criteriu general de rezolvare a acestora, ci rămâne — ca pentru fiecare în parte — să se găsească un mod specific de simplificare, care totuși să nu introducă o aproximație prea mare în calcul.

f) Considerații generale asupra ventilației

20. **Erorile metodei de calcul.** Este interesant să se determine ordinul de mărime al erorii în ce privește determinarea temperaturii unei mașini, prin metodele arătate precedent.

Se consideră o cale de aer de secțiune S și rezistență Z , la capetele căreia se creează o diferență de presiune H , ceea ce pune în mișcare un debit de aer Q . De asemenea, se presupune că în aerul care trece prin această cale se evacuează în unitatea de timp energia p .

După formula (3.6) temperatura Θ a mașinii este:

$$\left. \begin{aligned} \Theta &= \vartheta + \vartheta_a + \Theta_m; \\ \Delta\Theta &= \Delta\vartheta + \Delta\vartheta_a. \end{aligned} \right\} \quad (20.1)$$

în care ϑ și ϑ_a sunt încălzirile mașinii față de aerul de răcire și respectiv încălzirea aerului față de mediul ambiant, iar $\Delta\Theta$, $\Delta\vartheta$ și $\Delta\vartheta_a$ sunt erorile făcute în determinarea acestor mărimi.

Relația (20.1) demonstrează că eroarea, asupra determinării temperaturii mașinii, se compune din însumarea erorii făcute asupra încălzirii mașinii față de aerul de ventilație cu eroarea făcută asupra încălzirii aerului față de mediul exterior. Aceste erori se vor calcula succesiv.

Pentru simplificarea calculelor, se va ține seamă numai de eroarea la determinarea secțiunii unei căi de aer, celelalte erori, provenite din inexactitatea curbelor folosite, din calculul ventilatorului, etc., fiind mult mai mici.

Fie:

$$\varepsilon = \frac{\Delta S}{S} \quad (20.2)$$

eroarea relativă de determinare a secțiunii.

Ecuatia de bază a ventilatorului este:

$$H = H_0 \left(1 - \frac{Q^2}{Q_{max}^2} \right) = H_0 - \rho Q^2. \quad (20.3)$$

Intr-o cale de aer:

$$H = ZQ^2. \quad (20.4)$$

Din relațiile (20.3) și (20.4) rezultă:

$$Q = \sqrt{\frac{H_0}{\rho + Z}} = \sqrt{\frac{H_0}{\rho + \frac{\xi}{S^2}}} = S \sqrt{\frac{H_0}{\rho S^2 + \xi}}; \quad (20.5)$$

$$v = \frac{Q}{S} = \sqrt{\frac{H_0}{\rho S^2 + \xi}}. \quad (20.6)$$

Logaritmând această ultimă expresie și apoi diferențiind-o, se obține:

$$\frac{dv}{v} = - \frac{S\rho dS}{\rho S^2 + \xi} = - \frac{\rho}{\rho + Z} \frac{dS}{S}.$$

În mod analog, din expresia generală a coeficientului de transmisie al căldurii:

$$\alpha = \alpha_0 (1 + k \sqrt{v});$$

logaritmând și diferențiind, se deduce

$$\frac{d\alpha}{\alpha} = \frac{k dv}{2(1 + k \sqrt{v})\sqrt{v}} = \frac{k}{2\left(\frac{1}{\sqrt{v}} + k\right)} \cdot \frac{dv}{v},$$

de unde:

$$\frac{d\alpha}{\alpha} = - \frac{k\rho}{2(\rho + Z)\left(\frac{1}{\sqrt{v}} + k\right)} \frac{dS}{S}. \quad (20.7)$$

Pe de altă parte, conform relației (6.4)

$$\frac{d\vartheta}{\vartheta} = - \frac{d\alpha}{\alpha}$$

și final

$$\frac{d\vartheta}{\vartheta} = \frac{1}{2\left(1 + \frac{Z}{\rho}\right)\left(1 + \frac{1}{k\sqrt{v}}\right)} \frac{dS}{S}. \quad (20.8)$$

Pe de altă parte

$$\frac{\rho}{Z} = \frac{H_0}{H} \cdot \frac{Q^2}{Q_{max}^2} = \frac{H_0}{H} \left(1 - \frac{H}{H_0}\right) = \frac{H_0}{H} - 1 \quad (20.9)$$

Pentru ventilatoare obișnuite la care $Q = 0,5 Q_{max}$, conform relației (20.3) se obține $H = 0,75 H_0$, deci relația (20.9) devine

$$\frac{\rho}{Z} \approx 0,33 \quad (20.10)$$

Coeficientul k (întrând în calculul coeficienților de transmisie ai căldurii și depinzând de natura și de prelucrarea suprafețelor radiante) este apropiat de unitate și influențează puțin eroarea asupra încălzirii ϑ . Viteza aerului v , având valori de ordinul zeci de metri pe secundă influențează și mai puțin această eroare. Cu $v = 16$ m/s și $k = 1$, se obține din relația (20.8).

$$\frac{d\vartheta}{\vartheta} \approx 0,1 \frac{dS}{S} \quad (20.11)$$

Eroarea la calcularea încălzirii medii a aerului de ventilație se determină prin aceleași metode. Există relația:

$$\vartheta_a = \frac{p}{2cQ} = \frac{p}{2c} \sqrt{\frac{\rho + Z}{H_0}} = k_1 \sqrt{\rho + Z}. \quad (20.12)$$

Logaritmând și apoi diferențiind această relație, se obține:

$$\frac{d\vartheta_a}{\vartheta_a} = \frac{dZ}{2(\rho + Z)} \quad (20.13)$$

Din relația $Z = \frac{\xi}{S^2}$ se deduce

$$dZ = -\frac{2\xi dS}{S^3} = -2Z \frac{dS}{S}, \quad (20.14)$$

astfel încât:

$$\frac{d\vartheta_a}{\vartheta_a} = -\frac{Z}{\rho + Z} \frac{dS}{S} = -0,75 \frac{dS}{S}. \quad (20.15)$$

Din compararea relațiilor (20.11) și (20.15) rezultă următoarele concluzii:

— eroarea făcută la determinarea încălzirii diferitelor părți a mașinii față de aerul de răcire este mult mai mică decât eroarea făcută la determinarea încălzirii medii a aerului de răcire în interiorul mașinii.

— cele două erori sunt de sens contrar, astfel încât eroarea asupra determinării temperaturii mașinii se micșorează.

— în vederea unui calcul acoperitor este necesar ca eroarea $\Delta\vartheta$ asupra determinării temperaturii mașinii să fie pozitivă (temperatura calculată să fie mai mare decât temperatura reală); în acest sens este preferabil ca secțiunile de trecere a curenților de aer să fie apreciate în minus ($\Delta S < 0$), dacă nu pot fi determinate exact; prin aceasta încălzirea mașinii față de aerul de răcire va fi apreciată în minus (datorită îmbunătățirii coeficienților de transmisie a căldurii prin creșterea vitezelor), încălzirea aerului de răcire față de mediul exterior va fi apreciată în plus (datorită unui debit de aer mai mic ca o consecință a creșterii rezistenței căilor de aer) iar ca rezultat temperatura mașinii va fi apreciată în plus.

21. Considerații asupra schemei optime de ventilație. Din cele arătate în paragrafele precedente, se poate observa că alegerea și caracteristicile căilor de aer au o mare influență asupra temperaturii mașinii.

Alegerea schemei de ventilație este strâns legată de scopul folosirii mașinii și de condițiile ei de lucru. Pentru anumite tipuri de mașini, constructorii au stabilit, prin experiență și calcule, anumite sisteme de ventilație, care s'au consacrat prin rezultatele obținute. Mașinile moderne utilizează o schemă mixtă, creând posibilitatea aerului de a circula atât în sens radial, cât și în sens axial. Astfel, se folosesc avantajele ambelor sisteme de ventilație. Se pune problema să se aleagă forma și dimensiunile căilor de aer, astfel încât debitul de aer pus în mișcare de ventilator să fie utilizat cu maximum de randament. Acest lucru se exprimă prin condițiile:

— Coeficientul de transmisie al căldurii să fie cât mai mare, adică viteza aerului să fie cât mai mare. În consecință, la un debit dat secțiunea căilor de aer trebuie să fie mică.

— Diferența de temperatură între organele mașinii și aerul de răcire în mașină să fie cât mai mare, deci pentru un ventilator dat să existe maximum de debit de aer, astfel încât încălzirea aerului de ventilație să fie cât mai mică. În consecință pentru un ventilator dat, secțiunea căilor de aer trebuie să fie mare.

Aceste condiții sunt contradictorii, astfel încât se deduce existența unui punct optim de funcționare, dat de expresiile matematice:

$$\left. \begin{aligned} \vartheta &= f(v, Q), \\ Q &= \varphi_1(S), \\ v &= \varphi_2(S), \\ \vartheta &= f[\varphi_1(S), \varphi_2(S)]. \end{aligned} \right\} \quad (21.1)$$

$$\frac{d\vartheta}{dS} = \frac{d}{dS} \left\{ f \left[\varphi_1(S), \varphi_2(S) \right] \right\} = 0. \quad (21.2)$$

Relația (21.2), reprezentând condiția ca temperatura să fie minimă, determină mărimea optimă a lui S . Practic, această mărime se poate găsi prin încercări. În cele de mai sus, s'a considerat că lungimea căilor de aer, alt factor determinant al rezistenței căilor de aer nu poate varia, fiind impusă de caracteristicile geometrice ale mașinii.

Pe de altă parte, pentru a avea o încălzire uniformă a pieselor mașinii, se va căuta să se dea posibilitatea căldurii să se evacueze în mod egal prin toate suprafețele lor. Cu alte cuvinte, pierderile difuzate pe unitatea de suprafață radiantă să fie aproximativ constante. Acest lucru se obține făcând o rațională distribuție a debitului total de aer, între canalele axiale de ventilație și cele radiale. Este însă indicat, să se evacueze puțin mai multă căldură prin suprafețele cilindrice a pachetelor de tole, în comparație cu căldura evacuată prin suprafețele laterale a pachetelor, dat fiind conductibilitatea ridicată a tolelor în sens radial.

Secțiunea canalelor radiale și axiale se determină din condiția generală (21.2). Diferitele căi de aer fiind determinate, se calculează rezistența totală a mașinii, neținând seamă de diferențele ventilatoare auxiliare (distanțieri, palete fixate pe rotor, etc.). Se dimensionează apoi ventilatorul principal, astfel încât în regim să funcționeze la un debit reprezentând $k\%$ din debitul total necesar. Factorul k se aproximează inițial după importanța ventilatoarelor auxiliare, astfel încât, împreună cu ventilatoarele auxiliare, ventilatorul principal să lucreze la circa 50 % din debitul său maxim. Prin aceasta se obține dela ventilator maximum de randament.

Schema de ventilație, în special direcția circulației aerului, trebuie să fie coordonată cu construcția generală a mașinii. Dacă, de exemplu, un generator

funcționează cuplat cu un motor cu ardere internă, aerul nu trebuie să fie absorbit în mașină prin partea acționării sale, deoarece în acest caz, aerul absorbit este încălzit de motor.

Pentru mașini cu turație variabilă este necesar să se cunoască comportarea ventilatoarelor la viteză variabilă și să se țină seama de aceasta la calculul încălzirii. Dacă se notează cu Q_1 și P_{v1} debitul și puterea ventilatorului la o turație n_1 , debitul Q_2 și puterea P_{v2} la o turație n_2 se determină cu relațiile:

$$Q_2 = Q_1 \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2 \quad (21.3)$$

$$P_{v2} = P_{v1} \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3 \quad (21.4)$$

valabile pentru ventilatoare centrifugale.

Dacă mașina funcționează cu cuplu aproximativ constant (deci pierderi aproximativ constante) scăderea turației micșorează debitul furnizat de ventilator și răcirea se înrăutățește. În asemenea cazuri ventilatorul trebuie să fie supradimensionat pentru turația nominală. În caz contrar trebuie limitat cuplul maxim admis la turația minimă. Randamentul ventilatorului nu este prea mult influențat de schimbarea turației, dacă rezistența căilor de aer rămâne constantă.

În consecință, calculul schemei optime de ventilație a unui tip de mașină este destul de dificil, totuși posibil. Dat fiind însă, că un astfel de calcul nu se face decât o singură dată pentru un anumit tip și dat fiind sporul de putere câștigat de o mașină ventilată bine, se recomandă să se efectueze și să se verifice apoi prin experiență acest calcul.

B. Transformatori

22. Generalități. Ca în orice altă mașină electrică, și la transformatori se pune problema evacuării căldurii, provenite din pierderi.

În general însă, problema spațiului nu mai este atât de acută ca la mașinile rotative, astfel încât se poate face un calcul mai aproximativ al încălzirii, bazat mai mult pe coeficienți empirici. Deasemenea, transformatorii fiind mai larg dimensionați (li se cere un randament foarte bun), pierderile pe unitatea de suprafață radiantă sunt mai mici decât la mașinile rotative.

Din punctul de vedere al răcirii se deosebesc și în acest caz transformatori cu răcire naturală și transformatori cu răcire forțată.

La transformatorii de mică putere bobinajul și miezul de fier sunt în contact direct cu aerul inconjurător. La transformatorii mai mari, aceste părți sunt așezate într-o cuvă cu ulei. Uleiul prezintă dublul avantaj de a fi un bun izolant și de a permite mărirea suprafețelor radiante a transformatorilor, spre deosebire de mașinile rotative, la care mărirea suprafețelor radiante este oarecum limitată.

Sporirea acestei suprafețe se mai poate face prin crearea de ondule de tablă, sau prin amenajarea de țevi, în care uleiul circulă în mod natural — din cauza diferenței de temperatură și deci, de densitate — între uleiul din partea superioară a cuvei și cel din partea inferioară.

În cazul puterilor foarte mari, nici răcirea cuvei nu se mai face în mod natural, ci se recurge la o ventilație forțată, fie prin suflarea unui curent de aer, fie printr-o circulație de lichid refrigerent (apă, în majoritatea cazurilor). În instalațiile moderne, însuși uleiul din cuvă este pus în mișcare printr-un sistem de țevi în circuit închis și este răcit într-un refrigerent special, în exteriorul transformatorului.

23. Transformatori cu răcire naturală în aer. Este cazul transformatorilor de mică putere și tensiune joasă. Căldura se disipează din bobinaje și din miezul de fier, direct în aerul inconjurător.

Se poate considera, în mod aproximativ, că din bobinaje nu se elimină decât pierderile în cupru. Cu alte cuvinte, se neglijează schimbul de căldură dintre cupru și fier, ceea ce este suficient, deoarece, părțile care se înalțește mai mult, bobinaj sau miez, i se va calcula o temperatură mai mare decât în realitate, iar pentru partea cealaltă, deși i se va găsi o temperatură inferioară celei reale, faptul nu prezintă importanță, fiindcă aceasta neavând temperatura maximă a transformatorului, va fi sigur sub limita admisibilă.

În calcul se folosește formula clasică de transmisie a căldurii la starea de regim:

$$\Phi = \frac{P}{\alpha A}, \quad (23.1)$$

în care Φ este încălzirea corpului, față de mediu ambiant, în $^{\circ}\text{C}$;

P — căldura produsă în corpul respectiv în unitatea de timp, în W ;

α — coeficientul de transmisie al căldurii, în $\frac{\text{W}}{\text{m}^2 \cdot \text{grd}}$;

A — suprafața radiantă, în m^2 .

Coeficientul α este dat de relația

$$\alpha = \alpha_r + \alpha_c, \quad (23.2)$$

în care: α_r este coeficientul de transmisie prin radiație;

α_c — coeficientul de transmisie prin convecție liberă.

Pentru suprafețele radiante obișnuite ale transformatorilor și pentru temperaturi normale, se poate lua:

$$\alpha_r = 6 \frac{\text{W}}{\text{m}^2 \cdot \text{grd}}; \quad (23.3)$$

$$\left. \begin{aligned} \alpha_c &= 3,25 \sqrt[4]{\Phi} \left[\frac{\text{W}}{\text{m}^2 \cdot \text{grd}} \right] \text{ pentru suprafețe așezate orizontal;} \\ \alpha_c &= 2,55 \sqrt[4]{\Phi} \left[\frac{\text{W}}{\text{m}^2 \cdot \text{grd}} \right] \text{ pentru suprafețe așezate vertical.} \end{aligned} \right\} \quad (23.4)$$

Suprafața radiantă se determină din caracteristicile constructive ale transformatorului. În cazul când printre bobine sunt canale prin care poate intra aerul (de exemplu, când bobinajul este în galeți), sau dacă în miez există canale de răcire, se consideră ca suprafață radiantă numai un perete al canalului, în cazul când lățimea acestuia este $b < 40 \text{ mm}$, și se pot considera ambii pereți, numai când $b \geq 40 \text{ mm}$. Transformatorii cu răcire în aer sunt totdeauna larg dimensionați, astfel încât acest calcul, deși foarte aproximativ, este suficient. Un calcul mai exact se va indica în paragraful următor.

24. Transformatori cu răcire naturală în cuvă cu ulei. Este cel mai întâlnit tip de transformator. În acest caz se face un triplu schimb de căldură:

α) între părțile active ale transformatorului și ulei;

β) între ulei și cuvă;

γ) între cuvă și mediul inconjurător.

Transmisia de căldură între părțile active ale transformatorului și ulei se calculează exact ca la transformatorii din paragraful precedent, cu modificarea coeficientului de transmisie, care — pentru ulei — devine:

$$\alpha_{ul} = 38 \sqrt[4]{\theta} \left[\frac{W}{m^2 \cdot \text{grd}} \right], \quad (24.1)$$

(valabil pentru temperaturi între 50 și 70°C).

De exemplu, căderea de temperatură între bobinaj și ulei este dată de relația:

$$\vartheta_1 = \frac{P_{Cu}}{\alpha_{ul} A_1} [^\circ\text{C}] \quad (24.2)$$



Fig. 54. Ondulă de răcire, la un transformator în ulei.

Transmisia de căldură dintre ulei și peretele cuvei se face cu un același coeficient α_{ul} . S'a menționat mai sus că suprafața radiantă a cuvei se mărește totdeauna, fie prin crearea unor ondule, fie prin sistemul țevilor. Se va considera cazul ondulelor. De obicei, o ondulă are secțiunea ca în fig. 54.

Suprafața unei astfel de ondule se calculează cu relația:

$$A_0 = 2H \sqrt{\frac{b^2}{4} + h^2} [m^2], \quad (24.3)$$

în care H este lungimea ondulei, măsurată pe generatoare, în m;

b — lățimea ondulei la bază, în m;

h — înălțimea ondulei, în m.

Căderea de temperatură dela ulei la peretele cuvei va fi deci:

$$\vartheta_2 = \frac{P_t}{\alpha_{ul} (A_0 m + A_2)} [^\circ\text{C}], \quad (24.4)$$

în care: P_t sunt pierderile totale în transformator, în W;

A_0 — suprafața unei ondule, în m^2 ;

m — numărul total de ondule;

A_2 — suprafața radiantă a cuvei, neacoperită de ondule, în m^2 .

Nu se consideră ca suprafață de eliminare a căldurii prin cuvă nici fundul, nici capacul cuvei. Constructiv, există anumite limite în alegerea dimensiunilor ondulei. Astfel, pentru o bună circulație naturală a uleiului în interiorul ondulei, lățimea ondulei la bază nu se face mai mică decât 15 mm.

Transmisia de căldură dela peretele cuvei la mediul ambiant se face prin dublul efect de convenție și de radiație. Suprafața utilă la convecție este cea calculată mai sus adică $A_c = A_0 m + A_2$. Pentru radiație însă, se consideră ca suprafață utilă numai proiecția suprafeței ondulelor pe niște plane paralele cu pereții cuvei, așa numita suprafață aparentă a cuvei. În acest caz, căderea de temperatură dintre peretele exterior al cuvei și mediul ambiant este dată de relația:

$$\vartheta_3 = \frac{P_t}{\alpha_c A_c + \alpha_r A_a} [^\circ\text{C}], \quad (24.5)$$

în care: α_c este coeficientul de transmisie prin convecție, în $\frac{W}{m^2 \cdot \text{grd}}$;

A_c — suprafața radiantă reală a cuvei, în m^2 ;

α_r — coeficientul de transmisie prin radiație, în $\frac{W}{m^2 \cdot \text{grd}}$;

A_a — suprafața radiantă aparentă a cuvei, în m^2 .

Relația de mai sus se poate pune sub forma:

$$\vartheta_3 = \frac{P_t}{A_a (\alpha_c \sigma + \alpha_r)} [^\circ\text{C}], \quad (24.6)$$

în care

$$\sigma = \frac{A_c}{A_a}. \quad (24.7)$$

Constructiv, ondulele nu se pot face prea apropiate una de alta, deoarece vecinătatea acestor suprafețe încălzite ar împiedica o bună transmisie a căldurii. În practică distanța dintre ondule se alege, egală cu dublul lățimii la bază a ondulei.

Acest calcul permite determinarea temperaturii medii a uleiului. Temperatura uleiului variază însă, în interiorul cuvei, fiind mai mare la suprafață și mai mică la fund. Temperatura maximă a uleiului este în funcție de raportul dimensiunilor cuvei și ale miezului.

Pentru construcțiile obișnuite, se poate lua

$$\vartheta_{2\max} \approx 1,2 \vartheta_2 \quad (24.8)$$

25. Transformatori cu răcire forțată. Pot fi răciți în aer sau în ulei. Indiferent de aceasta, suprafața radiantă a transformatorului este scăldată de un curent de fluid, produs de un ventilator sau de o pompă.

Debitul de fluid necesar răcirii se determină cu relația

$$Q = \frac{P_t}{c \vartheta_a} [m^3/s], \quad (25.1)$$

în care: P_t sunt pierderile totale ale transformatorului, în W;

c — căldura specifică a fluidului, în $\frac{J}{m^3 \cdot \text{grd}}$;

ϑ_a — încălzirea admisă pentru fluid, în $^\circ\text{C}$.

Pentru aer se poate lua:

$$c = 1200 \frac{J}{m^3 \cdot \text{grd}}; \quad (25.2)$$

$$\vartheta_a \approx 25^\circ\text{C}. \quad (25.3)$$

Coeficientul de transmisie prin radiație rămâne același, în schimb coeficientul de transmisie prin convecție crește după legea dată la capitolul mașinilor rotative:

$$\alpha = \alpha_0 (1 + k \sqrt{v}) \frac{W}{m^2 \cdot \text{grd}}, \quad (25.4)$$

în care: α_0 este coeficientul de convecție liberă, în cazul aerului, dat de relațiile (23.4);

k — un coeficient care depinde de natura și de prelucrarea suprafeței radiante.

Afară de aer, se mai poate folosi ca fluid refrigerent, apa, circulând prin țevi în interiorul uleiului. Apa este mai indicată, deoarece căldura ei specifică este foarte mare. Sistemul prezintă însă dezavantajul unei foarte dificile etanșeități între țevile cu apă și uleiul din cuvă.

La transformatorii obișnuți, ca suprafață radiantă se utilizează chiar pereții exterior al cuvei cu ulei. Soluția modernă însă, este de a crea o circulație exterioră a uleiului din cuvă. Uleiul este adus într'un răcitor special, în exterior, unde este ventilat puternic de un curent de aer. Sistemul prezintă și avantajul de a stimula schimbul de căldură dintre bobinaj și ulei.

C. Controlul temperaturilor în timpul funcționării mașinilor electrice

26. Mașini rotative. În general, la mașinile mici și mijlocii nu este necesar un control permanent în timpul funcționării. Este suficient controlul făcut cu ocazia recepției, care, în cazul când se bănuiește un defect, se poate repeta.

În cazul mașinilor mari, se impune un control al temperaturilor diferitelor părți mai solicitate ale mașinii, chiar în timpul funcționării lor în sarcină. Se fac măsurători, de obicei, numai în punctele de cea mai înaltă temperatură din mașină. Astfel, la mașinile asincrone și la statorii mașinilor sincrone, ventilate pe ambele părți, punctele de temperatură maximă se găsesc la mijlocul pachetului de tole, atât în fier, cât și în bobinaj. La bobinajele polare, maximul de temperatură se află, de obicei, în interiorul bobinei, în imediata apropiere a carcasei.

Aceste temperaturi se măsoară fie cu termometrul, fie cu ajutorul termocuplurilor. Termometrul este un instrument ieftin, simplu de manipulat și dă indicații destul de precise. Prezintă însă dezavantajul că nu poate fi montat decât în locuri ușor accesibile.

Termocuplurile sunt mai costisitoare și au o aparatură mai complicată, în schimb, permit măsurarea temperaturilor în orice punct din mașină.

Temperatura fierului se poate măsura atât cu termometrul, cât și cu termocuplul. În cazul termometrului, se prevăd anumite orificii unde se introduce rezervorul acestuia, pentru a fi în contact cât mai intim cu masa fier.

Temperatura internă a bobinajelor se măsoară numai cu termocuplurile. Acestea se pot introduce ușor în interiorul creștăturilor sau în orice porțiune a bobinelor polare.

În cazul bobinajelor de excitație, se poate determina temperatura medie a cuprului, prin compararea rezistenței ohmice la rece și la cald. Măsura rezistenței se poate face și în timpul mersului, prin metoda voltmetrului și a ampermetrului. Indicații mai puțin precise poate da această metodă și în cazul bobinajelor rotorice de curent continuu.

Metoda se aplică și la bobinajele statorice ale mașinilor asincrone și sincrone. La mașinile asincrone, măsurarea diferenței de alunecare dela rece la cald, în sarcină, poate da valori estimative în privința temperaturii bobinajului rotorice.

27. Transformatori. La transformatori, măsurarea temperaturilor este o operație mult mai ușoară, dat fiind că aceștia sunt mașini statice. În mod obișnuit, este suficient controlul temperaturii maxime a uleiului, prin termometre așezate pe conservator, unde uleiul este cel mai cald.

La transformatorii de mare putere se pot prevedea și termocupluri, care să controleze temperaturile bobinaj elor.

XII. ÎNCERCĂRILE MAȘINILOR ELECTRICE

A. Încercările transformatorilor

1. Generalități. Încercarea transformatorilor necesită *):

- măsurarea raportului de transformare
- măsurarea rezistenței înfășurărilor
- încercarea în gol
- încercarea în scurtcircuit
- încercarea de încălzire
- verificarea clasei de conexiuni a înfășurărilor
- probe de izolație, etc.

Din încercarea în gol și scurtcircuit rezultă, prin calcul, căderea de tensiune la plină sarcină și randamentul global al transformatorului.

Încercarea la curentul de scurtcircuit de șoc se execută numai la prototipuri și pentru transformatorii care se utilizează în exploatarea redresorilor.

2. Măsurarea raportului de transformare. Raportul de transformare este raportul dintre tensiunea primară U_{01} și tensiunea secundară U_{02} , măsurate la mersul în gol (STAS 1703-50).

Admițând că, la mersul în gol nu sunt scăpări magnetice (adică se poate neglija căderea de tensiune datorită curentului de gol), raportul tensiunilor în gol este egal cu raportul numărului de spire. În cazul transformatorilor trifazați, intervine constanta k datorită conexiunii.

Tensiunile U_{01} și U_{02} fiind tensiuni compuse (măsurate între faze), iar w_1 și w_2 numărul de spire pe fază, rezultă raportul de transformare:

$$K = \frac{U_{01}}{U_{02}} = k \frac{w_1}{w_2};$$

Valorile constantei k sunt date în tabela 1.

Tabela 1

Simbolul grupei de conexiuni **)	k	Simbolul grupei de conexiuni	k
$Dd-0$ (A_1) și $Yy-0$ (A_2)	1	$Dy-5$ (C_1) și $Dy-11$ (D_1)	$1/\sqrt{3}$
$Dd-6$ (B_1) și $Yy-6$ (B_2)	2	$Yd-5$ (C_2) și $Yd-11$ (D_2)	$\sqrt{3}$
$Dz-0$ (A_3) și $Dz-6$ (B_3)	2/3	$Yz-5$ (C_3) și $Yz-11$ (D_3)	$2/\sqrt{3}$

*) A se vedea și STAS 3035-52.

**) STAS-50— Semnificația notațiilor (majuscule pentru înalta tensiune și minuscule pentru joasa tensiune): — Y și y — conexiunea stea
— D și d — „triunghi”
— z — „zig-zag”

Numărul multiplicat cu 30° indică decalajul între vectorii tensiunii înalte și joase, care corespund unor perechi de borne omologe.

Măsurarea raportului de transformare este încercarea care necesită cea mai mare exactitate, deoarece abaterea admisă pentru valoarea raportului este foarte mică: $\pm 0,5\%$.

a) Metoda directă, sau a celor două voltmetre. Transformatorul este alimentat în gol cu o tensiune redusă și se măsoară tensiunea primară și secundară cu ajutorul a două voltmetre (legate direct, sau prin intermediul transformatorilor de măsură, după caz).

În cazul transformatorilor trifazați, alimentarea se poate face în trifazat sau în monofazat, având grijă să se lege aparatele la borne omoloage.

Se recomandă ca:

- voltmetrele utilizate să fie aparate de precizie, clasa 0,2, perfect comparabile între ele și să aibă pe cât este posibil, aceeași amortizare;
- rețeaua de alimentare să aibă tensiunea cât mai stabilă;
- citirile să se facă simultan.

Când voltmetrele se leagă direct, căderea de tensiune la bornele secundarului care debitează pe rezistența voltmetrului, este în general neglijabilă; dar, dacă tensiunile nominale ale ambelor înfășurări au valori apropiate, trebuie făcut un calcul pentru a vedea care este ordinul de mărime al căderii de tensiune.

Aplicație. Transformator trifazat 2 500 kVA; 110/60 kV, cu o cădere ohmică $u_R = 0,6\%$, la plină sarcină.

Cazul 1. Se măsoară raportul de transformare alimentând înfășurarea de joasă tensiune sub 120 V. Pe partea de înaltă tensiune se obțin 220 V, care se citesc la un voltmetru cu o rezistență interioară de 1 000 Ω pentru 30 V, pe scara de 300 V.

Căderea de tensiune la măsurarea raportului este:

$$u_r = \frac{U_2}{I_2} \cdot \frac{1}{r} \cdot u_R;$$

$r = 10\,000\ \Omega$ (rezistența voltmetrului pe scara de 300 V).

$$I_2 = \frac{2\,500}{1,73 \cdot 110} = 13,2\text{ A.}$$

Rezultă:

$u_r = \frac{110\,000}{13,2} \cdot \frac{1}{10\,000} \cdot 0,6 = 0,5\%$, valoare care este de același ordin de mărime ca și abaterea admisă.

Dacă s'ar fi utilizat un voltmetru portativ având o rezistență de 4 000 Ω pentru 300 V, s'ar fi obținut:

$$u_r = 1,25\%,$$

adică peste dublul abaterii admise.

Cazul 2. Se măsoară raportul de transformare alimentând înfășurarea de înaltă tensiune sub 220 V; se obțin 120 V pe partea de joasă tensiune, care se citesc la un voltmetru cu aceeași rezistență interioară (1 000 Ω pentru 30 V), dar pe scara de 150 V.

În acest caz:

$$r = 5\,000\ \Omega;$$

$$I_2 = \frac{2\,500}{1,73 \cdot 60} = 24,1\text{ A};$$

și

$$u_r = \frac{60\,000}{24,1} \cdot \frac{1}{5\,000} \cdot 0,6 = 0,3\%,$$

adică o valoare inferioară celei precedente.

Rezultă că fiecare încercare constituie un caz care trebuie examinat înainte de a alege procedeul de măsură.

Este bine ca măsurarea raportului de transformare să se facă pe fiecare fază, când este posibil; în acest caz, se va ține seamă de succesiunea fazelor la conexi-

unea triunghi (după cum reiese din fig. 1 a și b), pentru a determina faza corespunzătoare, pe partea secundară.

În cazul conexiunii zig-zag, înainte de montarea transformatorului în cuvă se va măsura totdeauna raportul de transformare după schema din fig. 2 (pe

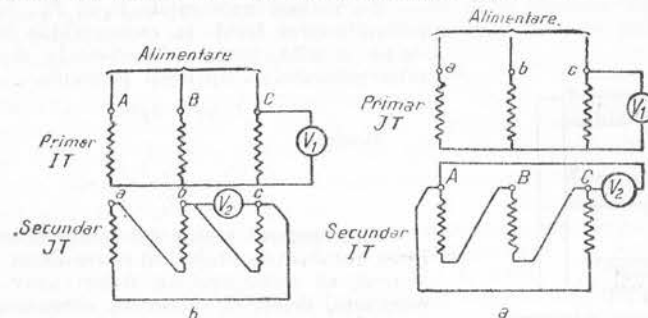


Fig. 1. Măsurarea raportului de transformare în trifazat, pe fiecare fază: a - conexiune Dy-11 (D_1); b - conexiune Yd-11 (D_2).

fiecare fază), utilizând pe partea secundară neutrul și punctele α , β , γ ; tensiunea secundară măsurată astfel reprezintă numai $1/3$ din valoarea normală. Punctele α , β , γ nu sunt accesibile când transformatorul este montat în cuvă; în acest caz se vor măsura tensiunile între perechi de borne omoloage. Rețeaua de alimentare trebuie să fie perfect echilibrată, pentru a evita erorile de măsură.

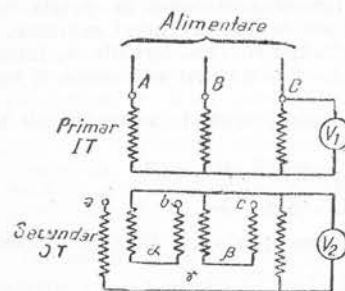


Fig. 2. Măsurarea raportului de transformare în trifazat, pe fiecare fază (conexiune zig-zag).

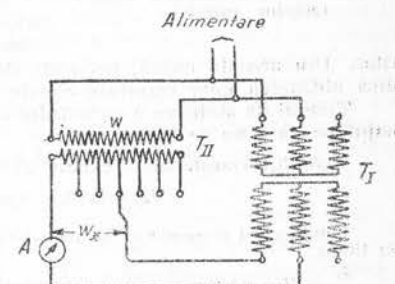


Fig. 3. Măsurarea raportului de transformare prin metoda opoziției.

β) Metoda opoziției. Transformatorul care trebuie încercat, T_I , este legat în paralel (opoziție) cu transformatorul auxiliar T_{II} , care are w spire pe partea primară și un mare număr de prize pe partea secundară (fig. 3).

Se variază pe partea secundară numărul de spire, w_x , până când ampermetrul A nu indică nicio trecere de curent; în acest moment există egalitatea:

$\frac{w_2}{w_1} = \frac{w_x}{w}$, din care rezultă valoarea raportului de transformare (valorile w_x și w sunt cunoscute).

γ) *Metoda rezistențelor variabile.* Înfășurările de joasă și înaltă tensiune de pe aceeași fază (având respectiv w_1 și w_2 spire și rezistența r_1 și r_2) se leagă prin rezistențele R_1 și R_2 la bateria B , sub tensiunea E , astfel încât câmpurile produse de curenții $I_1 = E / (R_1 + r_1)$ și $I_2 = E / (R_2 + r_2)$ să fie opuse (fig. 4).

Se variază rezistențele R_1 și R_2 , până când milivoltmetrul legat la extremitățile înfășurării de pe o altă fază, nu deviază la deschiderea întreruptorului T . În acest moment:

$$I_1 w_1 = I_2 w_2.$$

Rezultă:

$$\frac{w_2}{w_1} = \frac{R_2 + r_2}{R_1 + r_1}.$$

3. Măsurarea rezistenței înfășurărilor. Măsurarea rezistenței înfășurărilor are drept scop, în general, să descopere un defect grav (lipituri necorecte, defect de material, conexiuni greșite, etc.); numai în cazul determinării încălzirii înfășurărilor, este necesar să se facă o măsurare precisă.

Pentru înfășurarea de joasă tensiune se întrebuințează metoda punții duble (Thomson), deoarece rezistențele sunt foarte mici, iar pentru înfășurarea de înaltă tensiune metoda punții Wheatstone, rezistențele fiind mari, de ordinul zecilor de ohmi (v. vol. I, cap. IV, § 183 și 185).

Ceeace intervine deosebit în aceste măsurări, care se efectuează în curent continuu, este influența inductanței considerabile a înfășurării.

Din această cauză, perioada de stabilire a curentului este mare și împiedică obținerea unor rezultate exacte.

Timpul de stabilire a curentului se reduce mult, punând în scurtcircuit bobina pe care nu se fac măsurări.

Aplicație. Transformator trifazat 25 000 kVA; 120/150 kV având:

$$I_0 = 2,4\%; \quad u_R = 0,6\%; \quad u_K = 12\%.$$

Considerând alimentarea în monofazat, pe partea de 150 kV, se găsește constanta de timp:

$$\frac{L}{R} = 45 \text{ s pentru a ajunge la } 0,63 \text{ din curentul permanent};$$

$$\frac{L}{R} = 129 \text{ s pentru a ajunge la } 0,95 \text{ din curentul permanent}.$$

Punând în scurtcircuit înfășurarea de 120 kV, constanta de timp se reduce la 0,128 s (adică de 350 ori mai mică).

Pentru a determina un defect de material (Cu, Al) prin măsurarea rezistenței, se procedează astfel:

- se măsoară rezistența înfășurării în stare rece;
- se încălzește înfășurarea prin trecerea unui curent convenabil *);

*) Curentul maxim admisibil, când transformatorul este decuivat (în aer), are valoarea:

$\frac{2}{3} I_n$ dacă transformatorul are răcirea naturală,

$\frac{1}{2} I_n$ dacă transformatorul are răcirea forțată.

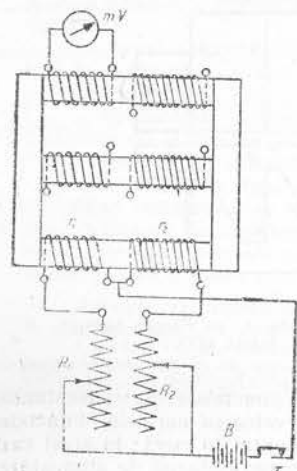


Fig. 4. Măsurarea raportului de transformare prin metoda rezistențelor variabile.

— se lasă să se răcească și se reface măsurarea rezistenței; prin compararea valorilor obținute se poate stabili gravitatea defectului, în special dacă ultima valoare este mai mare. În afara metodelor de măsură prin punți se mai poate folosi metoda industrială și metoda comparației. (v. vol. I, cap. IV § 102 și 105).

4. Încercarea în gol. Încercarea se face alimentând transformatorul în gol cu tensiunea și frecvența nominală. Este necesar să se execute încercarea atât pe miezul împachetat, înainte de a monta înfășurările, cât și pe transformatorul complet montat (sub ulei). Scopul încercării este:

— determinarea eventualelor defecte de execuție a miezului, manifestate prin zbârnăit, vibrații, încălziri locale anormale, etc.;

— măsurarea pierderilor în gol p_0 care cuprind: pierderile în fier p_{Fe} , pierderile în cupru datorite curentului de gol p_{Cu} și pierderile în dielectric p_d (ultimele două au în general valori foarte mici, predominând pierderile în fier);

— măsurarea curentului de gol, I_0 .

Inițial se încearcă miezul prevăzut cu o înfășurare provizorie, astfel încât să se obțină același flux Φ ca și în funcționarea normală.

Tensiunea de alimentare poate ajunge până la 1 000 ... 1 500 V.

Numărul de spire w al înfășurării provizorii, rezultă din relația:

$$U = 4,44 w f \Phi,$$

care arată că se poate obține același flux cu o tensiune redusă, dacă se reduce în același raport numărul de spire. Pentru a executa o încercare corectă, este necesar ca:

— spirele să fie uniform repartizate pe fiecare fază;

— să nu se utilizeze o tensiune prea mică (spire puține), deoarece rezultă un curent prea mare; acesta produce un flux de scăpări care poate ajunge până la miezul de fier, măbind astfel pierderile; în general, nu se va trece de 400 A;

— în cazul transformatorilor trifazați, înfășurarea provizorie să se lege în triunghi, pentru a obține trei fluxuri identice. Aceasta se poate verifica astfel: se bobinează pe fiecare fază câteva spire de sârmă foarte subțire și se constată dacă la bornele acestei înfășurări suplimentare tensiunea este nulă. În cazul transformatorilor care lucrează cu inducții ridicate (peste 14 000 gauși), un flux armonic 3 se poate suprapune peste cel fundamental, dacă înfășurarea este în stea; cele trei fluxuri armonic 3 fiind în fază, la bornele înfășurării suplimentare va apare o tensiune. Fluxul armonic 3 se identifică prin aceea că tensiunea produsă nu este proporțională cu tensiunea de alimentare și dispare când aceasta se reduce la jumătate.

Din valoarea găsită pentru p_0 , se scad pierderile Lenz-Joule ($R I_0^2$) în înfășurarea provizorie.

Încercarea miezului se termină cu o probă de 15 min sub o tensiune mărită cu 10%. Încercarea în gol, pe transformatorul gata montat (sub ulei), se face după schema din fig. 5; pierderile se măsoară prin metoda celor două wattmetre (se pot utiliza și trei wattmetre, cu punct neutru artificial).

Pentru wattmetre se va utiliza, în general, montajul amonte, iar voltmetrul se va lega în aval de circuitul serie al wattmetrului, pentru a măsura tensiunea chiar la bornele transformatorului (v. vol. I, cap. IV, § 131).

În cazul transformatorilor trifazați, curentul de gol măsurat pe faza din mijloc este mai mic decât cei de pe fazele extreme, din cauza disimetriei circuitului magnetic; se va lua în considerare valoarea maximă a curentului.

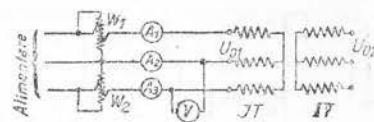


Fig. 5. Măsurarea pierderilor unui transformator trifazat, la mersul în gol.

Pentru a măsura cât mai exact pierderile (în special în cazul încercărilor de studiu), este necesar ca:

— tensiunea aplicată să fie pe cât posibil sinusoidală¹⁾ iar sistemul trifazat al tensiunilor să fie echilibrat;

— valoarea tensiunii aplicate U_{01}' să fie cât mai apropiată de valoarea nominală U_{n1} . Pentru diferențe de $\pm 5\%$ se admite că pierderile în gol variază cu pătratul tensiunii, după relația:

$$P_0 = \left(\frac{U_{n1}}{U_{01}'} \right)^2 P_0';$$

P_0' corespunde tensiunii U_{01}' ;

— frecvența să fie cea nominală deoarece, la tensiune egală, pierderile în gol descresc dacă frecvența crește;

— să se utilizeze wattmetre care dau deviația maximă pentru $\cos \varphi = 0,5$; 0,3 sau 0,25 (mai sensibile decât cele obișnuite, la care $\cos \varphi = 1$) deoarece, la mersul în gol $\cos \varphi$ este foarte mic (0,05—0,1), iar wattmetrele obișnuite sunt necorespunzător utilizate (indicațiile au valori apropiate, care totdeauna se scad).

Pierderile în gol reprezintă 0,5—1,5% din puterea nominală.

În cazul transformatorilor până la 10 000 kVA, se înregistrează un singur punct, la tensiunea nominală; pentru unități mai mari se vor determina trei puncte, corespunzând la 90%, 100% și 110% din tensiunea nominală.

Alimentarea se va face prin intermediul unui transformator auxiliar, dacă valoarea tensiunii joase a transformatorului care se încercă, este importantă.

Dacă măsurările se fac pe partea de joasă tensiune a transformatorului auxiliar, se vor scădea pierderile în fier (măsurate printr-o încercare în gol, sub tensiunea la care a fost utilizat) și pierderile în înfășurări prin efect Lenz-Joule (determinate printr-o încercare în scurtcircuit, sub curentul respectiv).

5. Încercarea în scurtcircuit

a) *Efectuarea încercării.* Scopul încercării este de a determina complet elementele diagramei tensiunilor (din care rezultă comportarea transformatorului în sarcină) și pierderile în cuprul înfășurărilor la plină sarcină.

Încercarea se execută atât pe transformatorul bobinat, înainte de încuare, cât și după montarea în cutie (sub ulei), astfel:

— se scurtcircuitează una din înfășurări (de preferință joasa tensiune), contactele fiind perfect realizate;

— se aplică pe cealaltă înfășurare, progresiv, o tensiune redusă, până la obținerea curentului nominal (la unități cu tensiuni mari, se poate merge numai până la 1/2 sau 1/3 din valoarea curentului nominal);

— se înregistrează: tensiunea U_k , curentul I_k și puterea P_k .

Montajul este reprezentat în fig. 6. În acest caz, ampermetrul trebuie citit cu cea mai mare atenție. Ținerea sub curent a transformatorului, în aer, nu trebuie să depășească 2 min, pentru a nu rezulta încălziri dăunătoare. Dacă I_n este curentul nominal al înfășurării care se alimentează (egal sau nu cu I_k , după posibilitate) și U_n tensiunea nominală, va rezulta:

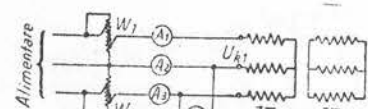


Fig. 6. Încercarea transformatorului în scurtcircuit.

depășească 2 min, pentru a nu rezulta încălziri dăunătoare. Dacă I_n este curentul nominal al înfășurării care se alimentează (egal sau nu cu I_k , după posibilitate) și U_n tensiunea nominală, va rezulta:

¹⁾ Se știe că pierderile hysteresis (pierderi predominante în tolele de bună calitate) variază cu factorul de formă β al curbei de tensiune. Astfel, p_h reprezentând pierderile în cazul unei unde sinusoidale ($\beta = 1,11$), pentru o undă oarecare cu factorul de formă β , pierderile vor fi: $p_h \left(\frac{\beta}{1,11} \right)$.

— tensiunea nominală de scurtcircuit %:

$$u_k = \frac{I_n}{I_k} \cdot \frac{U_k}{U_n} 100;$$

— factorul de putere la scurtcircuit:

$$\cos \varphi_k = \frac{P_k}{\sqrt{3} U_k I_k};$$

— căderea de tensiune ohmică %;

$$u_R = u_k \cos \varphi_k;$$

— căderea de tensiune inductivă %

$$u_X = u_k \sin \varphi_k;$$

— pierderile nominale la scurtcircuit:

$$P_{kn} = \left(\frac{I_n}{I_k} \right)^2 P_k \text{ watt};$$

— căderea de tensiune la plină sarcină %, pentru un factor de putere, $\cos \varphi$ oarecare:

$$u_\varphi = u_\varphi' + 0,5 u_\varphi'^2;$$

unde

$$u_\varphi' = u_R \cdot \cos \varphi + u_X \sin \varphi;$$

$$u_\varphi'' = u_R \cdot \sin \varphi - u_X \cdot \cos \varphi.$$

Din diagrama tensiunilor reprezentată în fig. 7 sub o formă simplificată rezultă variația căderii de tensiune pe partea secundară u_φ , la diferite sarcini și pentru diferiți factori de putere $\cos \varphi_2$.

Triunghiul tensiunilor este determinat prin încercarea în scurtcircuit, iar razele cercurilor sunt egale cu tensiunea secundară în gol U_{02} .

La orice sarcină, căderea de tensiune este maximă pentru decalajul secundar φ_2 egal cu decalajul interior la scurtcircuit φ_k , iar creșterea de tensiune este maximă pentru $\varphi_2 = 180^\circ - \varphi_k$.

Puterea măsurată de wattmetre reprezintă pierderile prin efect Lenz-Joule în înfășurări P_{Cu} , la care se adaugă pierderile suplimentare p_s ; acestea din urmă se datoresc curenților turbionari (Foucault) în înfășurări și unei părți a fluxului de scăpări, care poate circula în piesele magnetice sau nemagnetice, exterioare înfășurărilor:

$$P_k = P_{Cu} + p_s.$$

Separarea acestor pierderi se poate face în două moduri:

a) se scad din P_k pierderile Lenz-Joule determinate prin măsurarea rezistențelor, adică:

$P_s = P_k - P_{Cu} = P_k - 1,5 (R_1 I_1^2 + R_2 I_2^2)$; rezistențele R_1 și R_2 sunt măsurate între două borne, indiferent de conexiunea înfășurărilor; această metodă nu este exactă;

b) se efectuează o încercare în scurtcircuit, cu frecvența descrescătoare, astfel: se menține constant curentul de alimentare, prin reglajul excitației alternatorului, făcând să descrescă viteza acestuia (prin reglajul vitezei motorului primar), deci și frecvența. Se notează succesiv puterea indicată de wattmetre P_k și frecvența f ; se obține curba reprezentată în fig. 8.

Pentru frecvența de 50 Hz, este suficient să se coboare până la 20 Hz, deoarece pierderile suplimentare se reduc foarte mult; prelungind curba, ordonată la

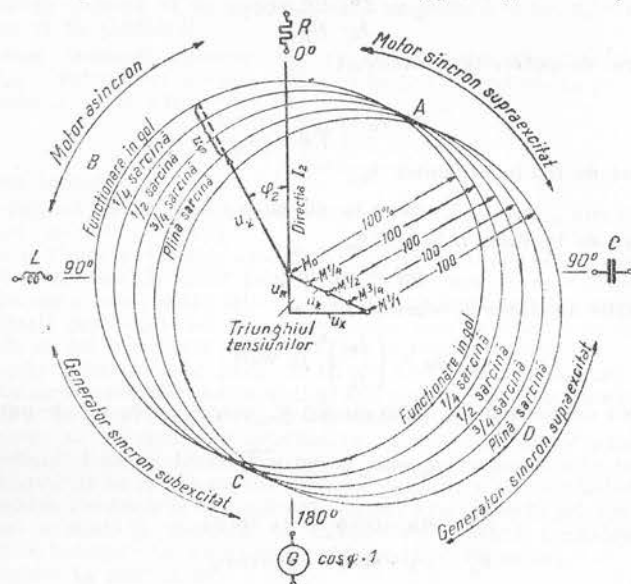


Fig. 7. Diagrama tensiunilor:
în sectorul ABC: cădere de tensiune; în sectorul ADC: creștere de tensiune.

origină măsoară pierderile prin efect Lenz-Joule, p_{Cu} , independente de frecvență (în timp ce pierderile suplimentare variază cu patratul frecvenței).

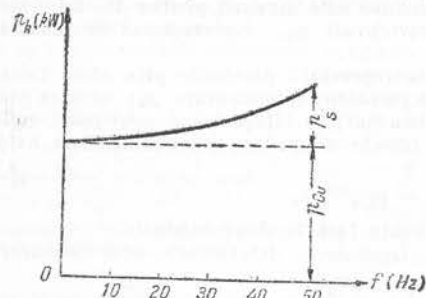


Fig. 8. Separarea pierderilor Lenz-Joule de pierderile suplimentare prin încercarea în scurtcircuit cu frecvență descrescătoare.

Tensiunea de scurtcircuit u_k și pierderile p_k , măsurate la o temperatură oarecare a înfășurării θ , trebuie recalculate la 75°C (temperatura standard de lucru). Recalcularea tensiunii de scurtcircuit, la 75°C (fig. 9)

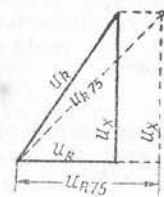


Fig. 9. Recalcularea tensiunii de scurtcircuit la 75°C.

Din încercare rezultă: u_k la temperatura θ și $\cos \varphi_k$; urmează:

$$u_R = u_k \cdot \cos \varphi_k$$

$$u_X = u_k \cdot \sin \varphi_k$$

$$u_{R-75} = u_R [1 + 0,004 (75 - \theta)]$$

$$u_{k-75} = \sqrt{u_{R-75}^2 + u_X^2}$$

deoarece căderea de tensiune inductivă nu variază cu temperatura.

Recalcularea pierderilor în înfășurări, la 75°C. Prin separarea pierderilor s'au obținut valorile p_{Cu} și p_s .

Considerând pierderile suplimentare produse numai de curenții turbionari (Foucault) și întrucât acestea scad când temperatura crește, rezultă:

$$p_{k-75} = \frac{235 + 75}{235 + \theta} p_{Cu} + \frac{235 + \theta}{235 + 75} p_s = \frac{310}{235 + \theta} p_{Cu} + \frac{235 + \theta}{310} p_s.$$

Pentru aluminiu, constanta 235 se înlocuiește cu 245.

Căderea de tensiune la plină sarcină u_φ , se poate determina direct cu abaca din fig. 9 bis, pentru $\cos \varphi = 0,7; 0,8; 0,9$ cunoscând pe u_X și u_{R-75} .

Aplicație. Transformator 2 500 kVA; 15/6,3 kV; 96,2/229 A.

1. Valori măsurate la scurtcircuit: $I_k = 85,4$ A; $U_k = 600$ V; $p_k = 18\,400$ W; $\theta = 21^\circ$ C.

Rezultă: $\cos \varphi_k = 0,207$; $\sin \varphi_k = 0,978$; $u_k = \frac{96,2}{85,4} \cdot \frac{600}{15\,000} \cdot 100 = 4,5\%$;

$u_R = 4,5 \cdot 0,207 = 0,93\%$; $u_X = 4,5 \cdot 0,978 = 4,4\%$;

$u_{R-75} = 0,93 [1 + 0,004 (75 - 21)] = 1,13\%$;

$u_{k-75} = \sqrt{1,13^2 + 4,4^2} = 4,54\%$.

Pierderile în înfășurări la I_n :

$$p_{kn} = \left(\frac{96,2}{85,4}\right)^2 \cdot 18\,400 = 23\,300 \text{ W.}$$

Pierderile suplimentare (determinate cu frecvență variabilă): 3 200 W.

Pierderile în cuprul înfășurărilor la 75°C;

$$p_{k-75} = 20\,100 \frac{310}{235 + 21} + 3\,200 \frac{235 + 21}{310} = 27\,040 \text{ W.}$$

Căderea de tensiune u_φ pentru $\cos \varphi = 0,7; 0,8; 0,9$ s'a determinat cu ajutorul abacei din fig. 9 bis pentru $u_{R-75} = 1,13\%$ și $u_X = 4,4\%$:

$\cos \varphi$	0,7	0,8	0,9
u_φ %	3,82	3,43	2,9.

2. Valori măsurate la mersul în gol (alimentare indirectă): $U_0 = 6\,300$ V; $p_0 = 7\,800$ W; $I_0 = 9$ A (3,95%).

3. Pentru $\cos \varphi = 0,7; 0,8; 0,9$ pierderile în gol și scurtcircuit s'au calculat în procente din puterea activă și s'au obținut randamentul la plină sarcină:

$\cos \varphi$	0,7	0,8	0,9
p_0 %	0,45	0,39	0,35
p_{k-75} %	1,55	1,35	1,2.
Pierderi totale %	2	1,74	1,55
η %	98	98,26	98,45.

β) Determinarea reactanțelor parțiale, în cazul transformatorilor cu trei înfășurări. Acești transformatori — utilizați în stațiile de interconexiune ale marilor rețele — sunt prevăzuți cu trei înfășurări: două principale, iar a treia de obicei de o putere și tensiune mai redusă.

Fie 1, 2, 3 cele trei înfășurări (fig. 10). Reactanțele parțiale X_1 , X_2 , X_3 (%) se pot determina în două feluri:

a) Se execută încercarea în scurtcircuit obișnuită, luând înfășurările două câte două¹⁾. Se obțin astfel reactanțele X_{12} , X_{23} , X_{31} care, fiind exprimate în pro-

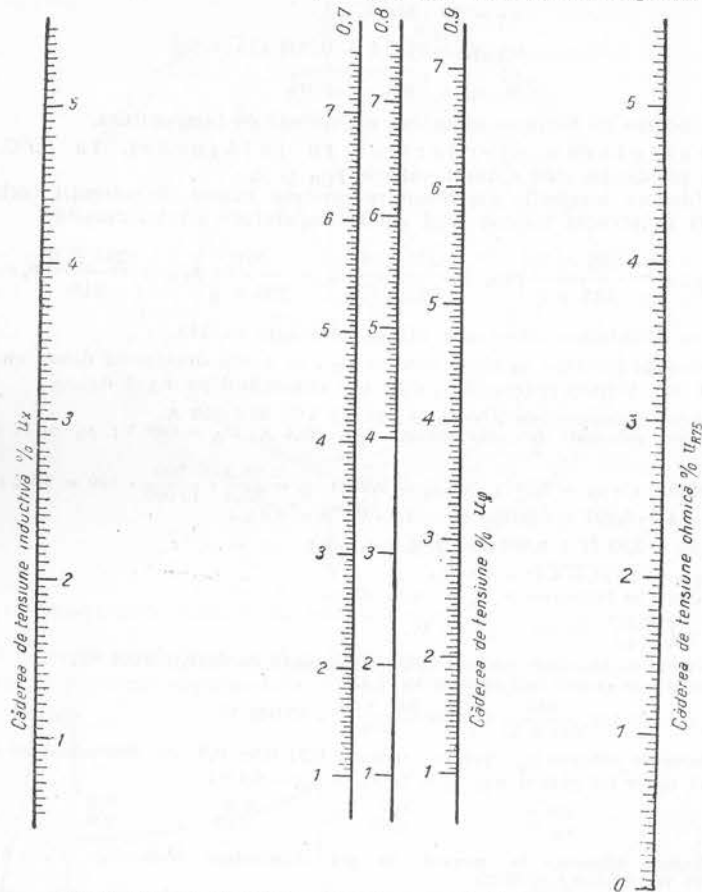


Fig. 9. Bis. Abacă pentru determinarea căderii de tensiune u_ϕ (pentru $\cos \phi = 0,7; 0,8; 0,9$) cunoscând pe u_X și u_{R75} .

cente, au aceleași valori ca și tensiunile măsurate la încercarea în scurtcircuit. Reactanțele parțiale rezultă din expresiile:

$$X_1 = \frac{1}{2} (X_{12} + X_{13} - X_{23}); \quad X_2 = \frac{1}{2} (X_{23} + X_{21} - X_{31});$$

$$X_3 = \frac{1}{2} (X_{31} + X_{32} - X_{12}).$$

¹⁾ Metodă dezvoltată de M. Boiadjian.

b) Metoda directă. Fie 1 și 2 înfășurările principale ale transformatorului. (fig. 10).

Pentru a determina reactanța parțială a înfășurării 1 — de exemplu — se procedează astfel:

- se scurtcircuitază înfășurarea 1;
- se alimentează cu tensiune redusă, una din celelalte două înfășurări (de exemplu înfășurarea 2);
- se măsoară tensiunea la bornele înfășurării 3, rămasă deschisă. Această tensiune, exprimată în procente, este reactanța parțială X_1 a înfășurării 1.

Aplicație. Transformator 25 000 kVA; 110/50 kV.
 Înfășurarea 1: 60 kV; 240 A (25 000 kVA);
 Înfășurarea 2: 110 kV; 130 A (25 000 kVA);
 Înfășurarea 3: 10 kV; 520 A (9 000 kVA).

— Determinarea reactanței X_1 : se scurtcircuitază înfășurarea 1 și se alimentează înfășurarea 2 până la curentul nominal (130 A); la bornele înfășurării 3 se măsoară 915 V. Rezultă:

$$X_1 = \frac{915}{10\,000} 100 = 9,15\%.$$

— Determinarea reactanței X_2 : se scurtcircuitază înfășurarea 2 și se alimentează înfășurarea 1 cu 240 A; la bornele înfășurării 3 se măsoară 30 V. Rezultă:

$$X_2 = \frac{30}{10\,000} 100 = 0,3\%.$$

Determinarea reactanței X_3 : se scurtcircuitază înfășurarea 3 și se alimentează înfășurarea 2 numai până la $130 \cdot \frac{9\,000}{25\,000} = 46,8$ A, pentru a nu depăși curentul nominal în înfășurarea 2, a cărei putere este doar 9 000 kVA; la bornele înfășurării 1, se măsoară 400 V. Raportând la curentul nominal al înfășurării 2, se obține:

$$X_3 = \frac{1\,400}{60\,000} \frac{130}{46,8} 100 = 6,5\%.$$

γ) **Determinarea reactanței homopolare.** Încercarea este necesară pentru transformatorii care lucrează cu punctul neutru legat la pământ, direct sau prin bobină de stingere. Valoarea reactanței este micșorată foarte mult de prezența unei înfășurări în triunghi.

Încercarea se face alimentând mono-fazat, sub curentul nominal, înfășurarea stea pusă în scurtcircuit; cealaltă înfășu-

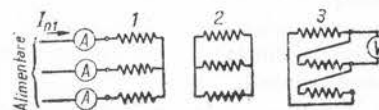


Fig. 10. Determinarea reactanțelor parțiale ale unui transformator cu trei înfășurări, prin metoda directă.

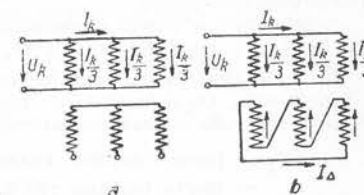


Fig. 11.

Măsurarea reactanței homopolare X_h :
 a — transformator fără înfășurare în triunghi: reactanță homopolară mare (25—35%);
 b — transformator cu înfășurare în triunghi: reactanță homopolară mică (circa 2,5%).

rare rămâne deschisă (fig. 11 a și b). Reactanța homopolară a celor trei faze în paralel, este:

$$X_h = \frac{U_k}{I_k} \sin \phi_k;$$

$\sin \phi_k$ rezultă din indicațiile wattmetrelor.

Valoarea reactanței pe fază este de trei ori mai mare, deoarece curentul pe fază este $I_k/3$.

Încercarea în scurtcircuit se repetă pe transformatorul montat în cuvă. În cazul transformatorilor care au înfășurări în triunghi pierderile nu diferă, practic, de cele măsurate anterior; în cazul celor care n'au înfășurări în triunghi, este de așteptat o creștere a pierderilor, datorită curenților turbionari (Foucault) localizați în pereții cuvei.

Transformatorii cu înfășurări terțiare au în general două borne pe capac, prin legarea cărora se închide triunghiul terțiar.

Încercarea în scurtcircuit se face de două ori: cu triunghiul terțiar deschis și închis; sunt de așteptat pierderi mai mari în primul caz.

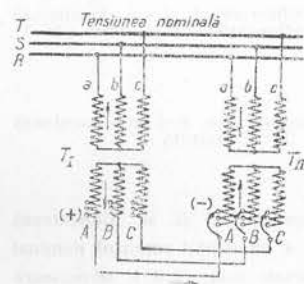


Fig. 12. Încercarea în opoziție a doi transformatori identici, prin decalarea prizelor de reglaj.

6. Încercarea de încălzire. Scopul încercării este de a determina încălzirea înfășurărilor și a uleiului la funcționarea în sarcină, valori care limitează puterea transformatorului.

Încercări directe în sarcină se execută foarte rar, deoarece în general nu se dispune de mijloace suficiente pentru încălzire.

Metodele de recuperare sunt cele mai întrebuintate, în care caz rețeaua de alimentare furnizează doar pierderile.

α) *Metoda opoziției.* Se întrebuintează mai ales când se dispune de doi transformatori identici. Cazul 1. Cei doi transformatori, prevăzuți cu trepte egale de reglaj, au tensiunea de scurtcircuit egală cu valoarea unei trepte. Montajul este arătat în fig. 12.

— bornele omologe sunt legate împreună, atât pe joasă, cât și pe înaltă tensiune;

— alimentarea se face, de exemplu, pe joasă tensiune, de la o sursă oarecare, cu tensiunea nominală;

— pe înaltă tensiune, transformatorul T_I se găsește pe treapta superioară (+), iar transformatorul T_{II} pe treapta inferioară (-) a reglajului.

Niciunul din cei doi transformatori nu lucrează exact în condițiile normale de funcționare. Dacă treptele de reglaj sunt $\pm 5\%$ și se admite că în înfășurarea de joasă tensiune a transformatorului T_I circulă curentul nominal, va rezulta:

T_I — joasă tensiune: curentul nominal;

— înaltă tensiune: 95 % din curentul nominal;

T_{II} — joasă tensiune: 95 % din curentul nominal;

— înaltă tensiune: 90 % din curentul nominal.

În concluzie: fierul transformatorului T_I este parcurs de fluxul nominal, iar joasă tensiune a transformatorului T_{II} lucrează sub curentul nominal; niciuna din înfășurările de înaltă tensiune nu este parcursă de curentul nominal.

Puterea absorbită de la sursă însumează pierderile în fier și înfășurările celor doi transformatori.

Aplicație (schema simplificată din fig. 13). Încercarea a doi transformatori de 500 kVA; 1 255/28 A; 10 300 $\pm 5\%$ / 230 V; $u_k = 4,75\%$; $i_0 = 6\%$.

Raportul de transformare la plină sarcină: $K_I = 45,1$; $K_{II} = 41$.

Pierderile în fier: $P_{Fe} = 3 750$ W.

Pierderile în cupru, la 75°C: $P_{Cu} = 8 000$ W

Calculul curentului de alimentare I_1 . Puterea de wattată, absorbită din rețea ($U_1 = 238$ V):

$$Q = \frac{2(u_k + i_0)}{100} 500 = \frac{2(4,75 + 6)}{100} 500 = 107,5 \text{ kvar.}$$

Puterea wattată necesară pentru acoperirea pierderilor:

$$P = 2(P_{Fe} + P_{Cu}) = 2(3,75 + 8) = 23,5 \text{ kW}$$

Puterea aparentă (totală):

$$S = \sqrt{Q^2 + P^2} = \sqrt{107,5^2 + 23,5^2} = 110 \text{ kVA;}$$

$$I_1 = \frac{S}{\sqrt{3} U_1} = \frac{110 000}{1,73 \cdot 238} = 266 \text{ A.}$$

Calculul curenților I_2 , I_3 , I_4 . Datorită curenților de magnetizare, raportul de transformare la plină sarcină în

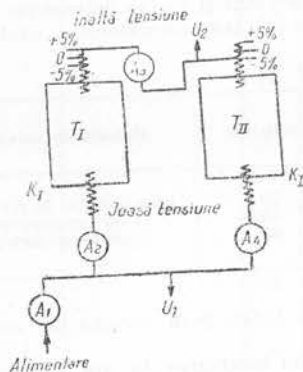


Fig. 13. Schema simplificată a încercării în opoziție, din care reiese calculul curenților.

ambii transformatori, nu este egal cu raportul curenților în cele două înfășurări. Astfel:

$$0,94 \frac{I_2}{I_3} = K_I; \frac{I_4}{0,94 I_3} = K_{II} \text{ și } I_2 - I_1 = I_4.$$

Rezultă:

$$I_2 = \frac{45,1}{0,94} I_3 = 48 I_3;$$

$$I_2 - I_1 = 0,94 \cdot 41 I_3 = 38,5 I_3;$$

$$I_1 = 9,5 I_3;$$

$$I_3 = \frac{266}{9,5} = 28 \text{ A;}$$

$$I_2 = 48 \cdot 28 = 1 344 \text{ A;}$$

$$I_4 = 1 344 - 266 = 1 078 \text{ A.}$$

Transformatorul T_I este mai apropiat de condițiile normale de funcționare, deoarece are tensiunea nominală în înfășurarea de joasă tensiune, curentul nominal în înfășurarea de înaltă tensiune (28 A), iar curentul în înfășurarea de joasă tensiune cu circa 7 % mai ridicat (1 344 A în loc de 1 255 A).

Cazul 2. Este situația mai generală când, prin decalajul prizelor de reglaj nu se poate obține încălzirea convenabilă a transformatorilor.

În acest caz se introduce un mic transformator auxiliar H , care are înfășurarea legată în serie cu rezistența variabilă R și este alimentat de aceeași sursă de tensiune (fig. 14).

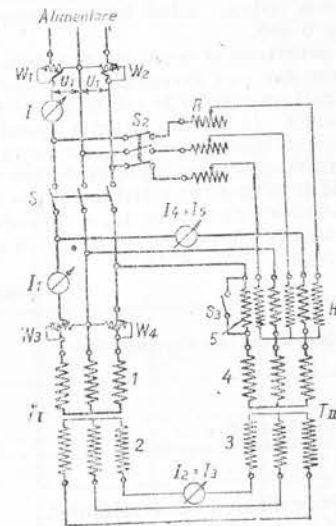


Fig. 14. Încercarea în opoziție a doi transformatori trifazați, utilizând un transformator auxiliar H pentru reglajul sarcinii. Întreruptorul S_2 este desenat numai pe o singură fază.

Verificarea opoziției: se leagă un voltmetru în locul ampermetrului I_2 , se închid întreruptoarele S_1 și S_2 (în timp ce S_3 rămâne deschis) și se aplică o tensiune redusă; dacă voltmetrul nu indică nimic, conexiunile sunt bine făcute.

Pentru a încălzi transformatorul, se închid întreruptoarele S_1 și S_2 (S_3 rămâne deschis), se aplică tensiunea nominală primară U_1 și se reglează rezistența R , pentru a obține curentul dorit I_1 — respectiv I_2 .

β) *Metoda încălzirii în scurtcircuit.* Transformatorul se poate încerca izolat, prin următorul procedeu: se scurtcircuitază înfășurarea secundară și se aplică o tensiune redusă, astfel încât înfășurarea primară să absoarbă curentul $1,5 I_n$, timp de o oră.

În următoarele două ore se reduce curentul la $1,3 I_n$; la începutul orei a 4-a se reduce din nou curentul, astfel încât puterea absorbită (citită la wattmetre) să fie egală cu pierderile totale în fier și cupru (cunoscute din încercările în gol și scurtcircuit). În această situație, uleiul se găsește în condiții normale de încălzire, iar cuprul înfășurărilor este puțin supraîncălzit.

Când temperatura uleiului devine staționară, se reduce curentul la valoarea nominală și se menține astfel încă $1/2$ — 1 oră, ceea ce conduce la încălzirea normală a înfășurărilor; după aceasta, se întrerupe curentul și se fac măsurările necesare.

Încălzirile admisibile pentru toate elementele transformatorului, sunt indicate în tabela 2 (STAS 1703-50).

Tabela 2

Elementele transformatorului	Încălzirea	Metoda de măsurare
Bobinaje	70	prin variație de rezistență cu termometrul cu termometrul
Miezul (la suprafață)	75	
Uleiul (în straturile superioare)	60	

7. Determinarea randamentului.

α) *Metoda pierderilor separate.* Pierderile totale p în sarcină ale unui transformator sunt:

— pierderile în fier p_{Fe} determinate prin încercarea în gol sub tensiunea nominală;

— pierderile în cupru p_{Cu} determinate prin încercarea în scurtcircuit sub curentul nominal; rezultă randamentul:

$$\eta \% = \frac{(Puterea \text{ utilă})_{kW}}{(Puterea \text{ utilă})_{kW} + (pierderile)_{kW}} \cdot 100 = \frac{(Puterea \text{ utilă})_{kVA} \cdot \cos \varphi}{(Puterea \text{ utilă})_{kVA} \cdot \cos \varphi + (pierderile)_{kW}} \cdot 100,$$

sau

$$\eta \% = \frac{P_{kVA} \cdot \cos \varphi}{P_{kVA} \cdot \cos \varphi + (p_{Fe} + p_{Cu})_{kW}} \cdot 100.$$

Valoarea randamentului depinde deci, de factorul de putere sub care funcționează transformatorul¹⁾.

¹⁾ Randamentul nominal (STAS 1703-50) corespunde condițiilor nominale de funcționare, pentru $\cos \varphi = 1$ în secundar și se determină cu ajutorul pierderilor măsurate în gol, p_0 și în scurtcircuit, p_k :

$$\eta \% = \frac{P_{kVA}}{P_{kVA} + (p_0 + p_k)_{kW}} \cdot 100.$$

Randamentul la diferite sarcini se poate determina direct cu ajutorul abacei din fig. 15, cunoscând pierderile în procente din puterea activă (se ține deci seama de factorul de putere în sarcină).

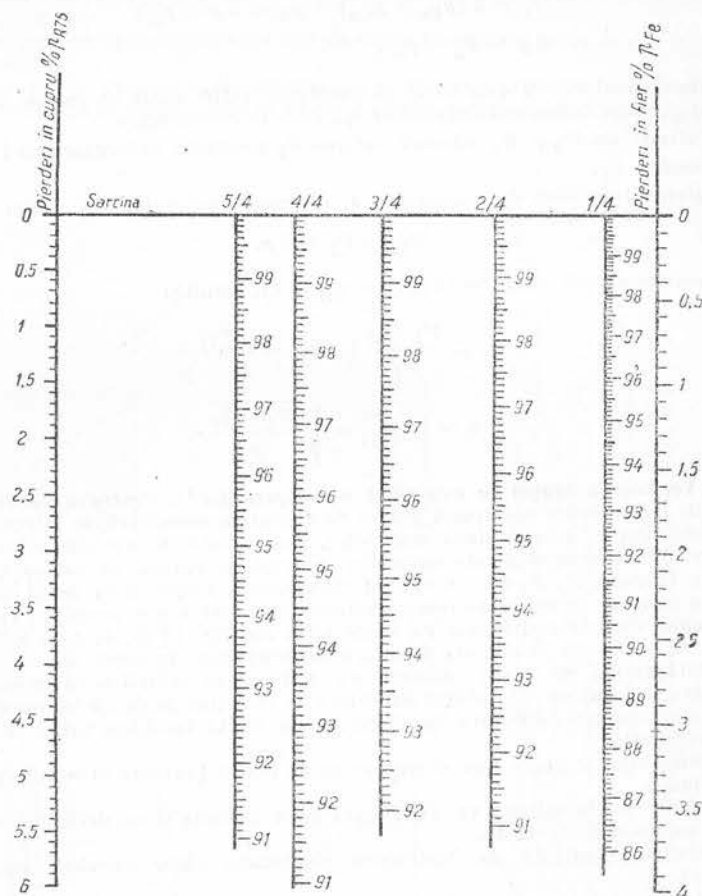


Fig. 15. Abacă pentru determinarea randamentului la diferite sarcini, cunoscând pierderile, în procente din puterea activă.

β) *Metoda opoziției.* Măsurările se fac cu ajutorul schemei din fig. 14, astfel:

- se închid întreruptoarele S_1 și S_2 (S_3 rămâne deschis);
- se reglează rezistența R , pentru a obține $I_2 = I_n$; se citește și curentul I_4 .

Wattmetrele W_1 și W_2 măsoară puterea absorbită P_a , care reprezintă pierderile totale în transformatorii T_I și T_{II} , inclusiv pierderile în transformatorul H și rezistența R , notate cu p_H .

$$P_a = 2(p_{Fe} + p_{Cu}) + p_H = 2p + p_H;$$

$$2p = P_a - p_H.$$

Transformatorul H este tarat în prealabil, astfel încât se cunosc pierderile totale p_H , care corespund curentului I_4 , citit la ampermetru.

Wattmetrele W_3 și W_4 măsoară puterea P_I absorbită de înfășurarea 1 a transformatorului T_I .

Puterea transmisă de înfășurarea 4, a transformatorului T_{II} , este:

$$P_{II} = P_I - 2p.$$

Transformatorii fiind identici ($\eta_I = \eta_{II} = \eta$), rezultă:

$$\eta_I = \frac{P_I - p}{P_I}; \quad \eta_{II} = \frac{P_{II}}{P_I - p};$$

$$\eta = \sqrt{\eta_I \eta_{II}} = \sqrt{\frac{P_I - 2p}{P_I}}.$$

8. Verificarea grupe de conexiuni a înfășurărilor¹⁾. Pentru a verifica dacă legăturile înfășurărilor corespund grupe de conexiuni respective, se întrebuintează o metodă simplă, a celor două voltmetre, care constă numai din măsurări de tensiune. Transformatorul este alimentat cu tensiune redusă, pe partea de înaltă tensiune (bornele A, B, C). În timpul măsurărilor, borna A se leagă cu borna a sau cu punctul neutru de pe joasă tensiune, dacă acesta este accesibil. Tensiunile care trebuie măsurate și modul de lucru reies din fig. 16 (a, b, c, d, e, f, g, h).

Se mai folosește și metoda directă a cosfimetruului. În acest scop se alimentează înfășurarea de joasă tensiune cu o tensiune redusă și se montează un cosfimetru cu bobina de curent conectată la circuitul de joasă tensiune, iar cu bobina de tensiune conectată la circuitul de înaltă tensiune, între două faze corespunzătoare.

Alimentarea se poate face și pe partea de înaltă tensiune la o valoare redusă a tensiunii.

Cosfimetru (fazmetru) va avea scara cu 4 cadrane și cu diviziuni din 30° în 30°, notate dela 1—la 12.

Diviziunea indicată de cosfimetru reprezintă chiar numărul grupe de conexiuni.

9. Încercări de izolație. Încercarea izolației transformatorului, montat complet, necesită:

- încercarea de rigiditate dielectrică;
- încercarea la unde abrupte de tensiune;
- încercarea de izolație a spirelor.

Recent, se execută și încercări cu undă de șoc, în deosebi pentru studiu. Ordinea probelor este cea arătată mai sus.

¹⁾ Pentru transformatorii până la 1 800 kVA, cu tensiuni până la 35 kV, conform STAS 1703-50, se prevăd numai grupele de conexiuni 11 (D), 5 (C) și Yy-0 (A_1).

Înainte și după fiecare probă este indicat să se facă o măsurare de rezistență; prin compararea rezultatelor se poate constata apariția defectelor.

a) Încercarea de rigiditate dielectrică. În cazul transformatorilor obișnuiți, cu două înfășurări, se fac două încercări privind:

- a) înfășurarea de înaltă tensiune față de joasă tensiune și masă (joasă tensiune legată la masă);
- b) înfășurarea de joasă tensiune față de înalta tensiune și masă (înalta tensiune legată la masă).

Tensiunea de încercare, sinusoidală, este aplicată progresiv începând dela 50 % din valoarea întreagă, astfel ca în circa 10 s să se ajungă la valoarea întreagă,

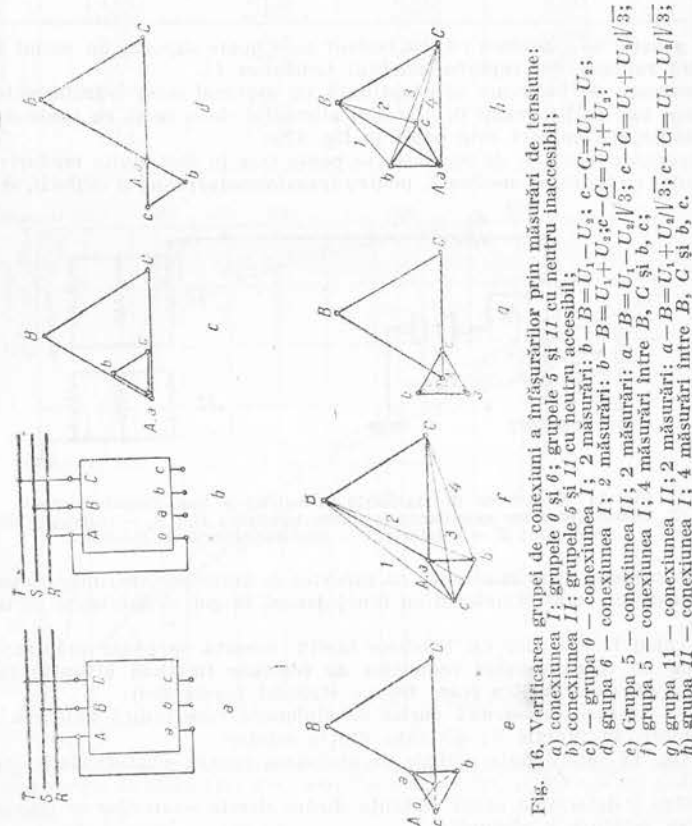


Fig. 16. Verificarea grupe de conexiuni a înfășurărilor prin măsurări de tensiune:

- a) conexiunea I; grupele 0 și 6; grupele 5 și 11 cu neutru inaccesibil;
- b) conexiunea II; grupele 5 și 11 cu neutru accesibil;
- c) — grupa 0 — conexiunea I; 2 măsurări: $b-B=U_1-U_2$; $c-C=U_1-U_2$;
- d) grupa 6 — conexiunea I; 2 măsurări: $b-B=U_1+U_2$; $c-C=U_1+U_2$;
- e) grupa 5 — conexiunea II; 2 măsurări: $a-B=U_1-U_2/\sqrt{3}$; $c-C=U_1+U_2/\sqrt{3}$;
- f) grupa 11 — conexiunea I; 4 măsurări între B, C și b, c;
- g) grupa 11 — conexiunea II; 2 măsurări: $a-B=U_1+U_2/\sqrt{3}$; $c-C=U_1+U_2/\sqrt{3}$;
- h) grupa 11 — conexiunea I; 4 măsurări între B, C și b, c.

care se menține un minut. Tensiunea este aplicată între înfășurarea respectivă și masa metalică a transformatorului (la care se leagă cealaltă înfășurare). Înfășurarea care se încercă va avea toate bornele legate între ele (și neutru, dacă este accesibil); altfel, se pot produce supratensiuni între bornele libere și masă. Valorile

tensiunilor de încercare sunt date în tabela 3 (pentru tensiuni nominale până la 35 kV, valorile corespund STAS 1703-50).

Tabela 3

Tensiunea nominală a înfășurării, U	Tensiunea de încercare	
	kV	valoarea minimă
până la 10 kV	$3,25 U$	2,5 kV
între 10–60 kV	$1,75 U + 15$	—
peste 60 kV	$2 U$	—

În general se consideră că, un izolant care poate suporta un minut tensiunea $2 U$, fără ruptură, va suporta indefinit tensiunea U .

Tensiunea de încercare este obținută cu ajutorul unui transformator monofazat (sau mai mulți, legați în cascadă) alimentat de o sursă cu tensiune sinusoidală. Montajul complet este redat în fig. 17.

Măsurarea tensiunii de încercare se poate face în mai multe moduri; în cazul încercărilor cu tensiune moderată, pentru transformatori mici și mijlocii, se măsoară

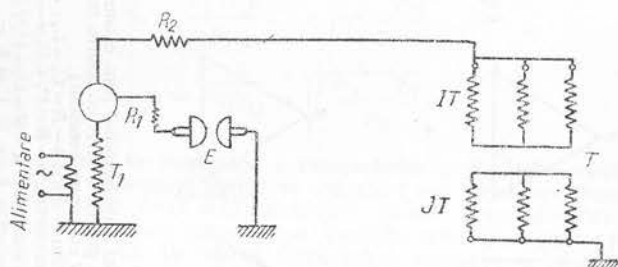


Fig. 17. Încercarea de rigiditate dielectrică a unui transformator: T_1 — transformator monofazat de înaltă tensiune; R_1, R_2 — rezistențe de protecție; E — eclatori; T — transformatorul de încercat.

tensiunea primară și se multiplică cu raportul de transformare; măsurarea nu este exactă deoarece transformatorul nu funcționează în gol, ci debitează pe un circuit complex.

În cazul încercărilor cu tensiune înaltă, aceasta se poate măsura:

- cu un transformator reducător de tensiune (metodă utilizată rar);
- cu un electrometru (care trebuie etalonat foarte des);
- cu eclatori, cunoscând curba de etalonare care indică valoarea tensiunii de amorsare, în funcție de distanța dintre eclatori.

În fig. 18 sunt redată curbele de etalonare pentru eclatori sferici de diferiți diametri.

Pentru a determina exact distanța dintre sferele eclatorilor se ține seama de densitatea relativă a aerului:

$$\rho = \frac{0,392 b}{273 + \theta}$$

în care: b este presiunea atmosferică, în mm Hg;

θ — temperatura ambiantă, în $^{\circ}\text{C}$.

Se introduce apoi factorul de corecție c (tabela 4), care se obține în funcție de densitatea relativă a aerului ρ și de diametrul eclatorilor.

Tabela 4. Factorul de corecție c pentru eclatori sferici

ρ	Diametrii sferelor, în mm				
	62,5	125	250	500	750
Factorul de corecție c					
0,50	0,547	0,535	0,527	0,519	0,517
0,55	0,594	0,538	0,575	0,567	0,565
0,60	0,640	0,630	0,623	0,615	0,613
0,65	0,686	0,677	0,670	0,663	0,661
0,70	0,732	0,724	0,718	0,711	0,709
0,75	0,777	0,771	0,766	0,759	0,757
0,80	0,821	0,816	0,812	0,807	0,805
0,85	0,866	0,862	0,859	0,855	0,854
0,90	0,910	0,908	0,906	0,904	0,903
0,95	0,956	0,955	0,954	0,952	0,946
1,00	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
1,05	1,044	1,045	1,046	1,048	1,048
1,10	1,090	1,092	1,094	1,096	1,097

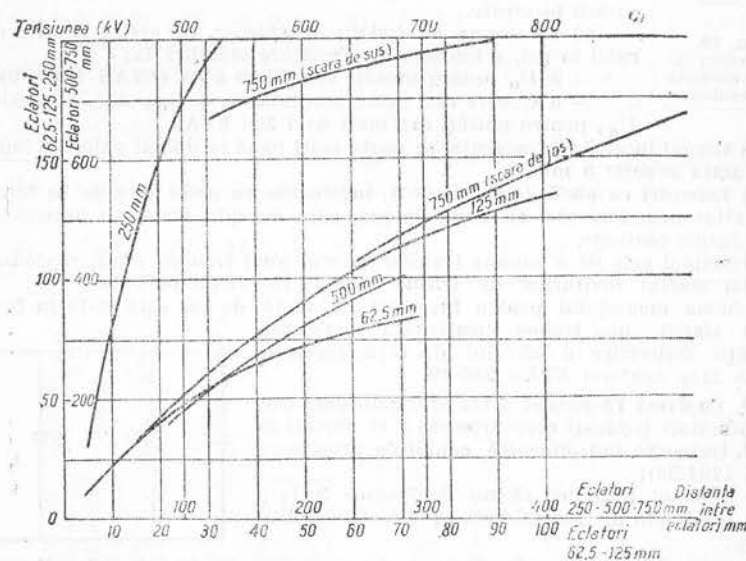


Fig. 18. Tensiunea de amorsare în funcție de distanță, pentru eclatori sferici cu diametrul de 62,5; 125; 250; 500; 750 mm, la 25°C și 760 mm Hg ($\rho=1$).

Aplicație.

tensiunea de încercare 120 kV;
diametrul eclatorilor 250 mm;
presiunea atmosferică 730 mm Hg;
temperatura ambiantă 30°C .
Pentru $\rho = 1$, rezultă din diagramă (fig. 18) distanța între eclatori: 60 mm.
Dar:

$$\rho = \frac{0,392 \cdot 730}{273 + 30} = 0,945;$$

din tabela 4 se obține factorul de corecție $c = 0,95$.

Eclatorii se vor regla deci pentru tensiunea de $\frac{120}{0,95} = 126,5$ kV căreia îi corespunde distanța de 64 mm între sfere.

Etalonarea eclatorilor depinde și de frecvență; pentru aceeași distanță între sfere, amorsarea are loc la o tensiune mai joasă, dacă frecvența este mai ridicată.

β) *Încercarea la unde abrupte de tensiune.* Scopul încercării este de a observa comportarea izolației dintre spirele înfășurărilor de înaltă tensiune (peste 2,5 kV), când acestea ar fi supuse în exploatare unei unde de tensiune care prezintă diferențe mari de potențial, pe distanțe relativ scurte.

Încercarea se face pe transformatorul sub tensiune, valoarea acesteia fiind $1,3 U_n$.

La bornele înfășurării libere se prevăd eclatori, în serie cu condensatori (fig. 19); eclatorii se reglează astfel, încât amorsarea să aibă loc la $1,1 U_n$.

Arcul se produce prin apropierea sferelor și după un joc de circa 10 s este stins cu ajutorul unui curent de aer care are o viteză de 3 m/s; se obțin astfel undele care solicită izolația înfășurării încercate.

γ) *Încercarea de izolație a spirelor.* Se aplică transformatorului în gol, o tensiune de încercare stabilită la:

- $2 U_n$ pentru unități sub 1 800 kVA (STAS 1703-50);
- o valoare cât mai apropiată de $2 U_n$, dar cel puțin $1,3 U_n$, pentru unități mai mari de 1 800 kVA.

În timpul încercării, frecvența se poate mări până la dublul valorii nominale. Durata probei: 5 min.

δ) *Încercări cu undă de șoc.* Recent, încercările cu unde abrupte de tensiune s'au extins prin încercări cu undă de șoc, care necesită instalații puternice, de foarte înaltă tensiune.

Principiul este de a supune transformatorul unui tren de unde, reproducând artificial efectul loviturilor de trăsnet care au loc direct pe linie.

Schema montajului pentru încercări cu undă de șoc este dată în fig. 20.

În sfârșit, mai trebuie menționată încercarea rigidității dielectrice a uleiului de transformatori care se face conform STAS 286-49.

10. *Cuplarea în paralel a transformatorilor.* Doi transformatori trifazați care urmează a fi cuplați în paralel, trebuie să îndeplinească condițiile următoare (STAS 1704-50):

- raportul puterilor să nu depășească 3:1;
- tensiunile de scurtcircuit să difere în limita $\pm 10\%$;
- rapoartele de transformare să fie egale (în limita de $\pm 0,5\%$);
- să aparțină aceleiași grupe de conexiuni (decalajul între sistemul trifazat al tensiunilor, primar și secundar, să fie același).

Pot fi cuplați în paralel:

- transformatorii din aceeași grupă, prin legarea bornelor de același nume la barele respective;
- transformatorii din grupele 0 și 6 prin inversarea legăturilor fazelor (începutul cu sfârșitul) pe partea primară sau secundară (este necesară schimbarea legăturilor interioare);

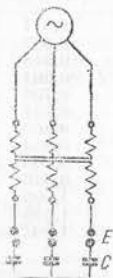


Fig. 19.
Încercarea la
unde abrupte
de tensiune.

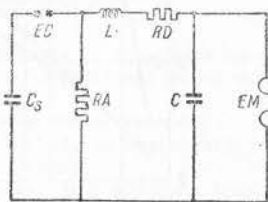


Fig. 20. Circuitul echivalent simplificat, al unui montaj pentru încercări cu undă de șoc: C_s — capacitatea de șoc; C — capacitatea sarcinii; EC — eclatori de conectare; L — inductanța circuitului de încercare; RA — rezistență de amortizare; RD — rezistență de descărcare; EM — eclatori de măsură.

— transformatorii din grupele 5 și 11, astfel:
prin inversarea legăturilor fazelor, ca mai sus;
prin legarea bornelor la bare, după indicațiile din tabela 5 (se schimbă legăturile doar pentru transformatorul din grupa 11) STAS 1704-50.

Tabela 5
STAS 1704-50

Grupa de conexiune	Tensiune	
	înaltă	joasă
Dy — 5 (C_1); Yd — 5 (C_2); Yz — 5 (C_3)	A B C	a b c
Dy — 11 (D_1); Yd — 11 (D_2); Yz — 11 (D_3)	A C B	c b a
Dy — 5 (C_1); Yd — 5 (C_2); Yz — 5 (C_3)	A B C	a b c
Dy — 11 (D_1); Yd — 11 (D_2); Yz — 11 (D_3)	C B A	b a c
Dy — 5 (C_1); Yd — 5 (C_2); Yz — 5 (C_3)	A B C	a b c
Dy — 11 (D_1); Yd — 11 (D_2); Yz — 11 (D_3)	B A C	a c b

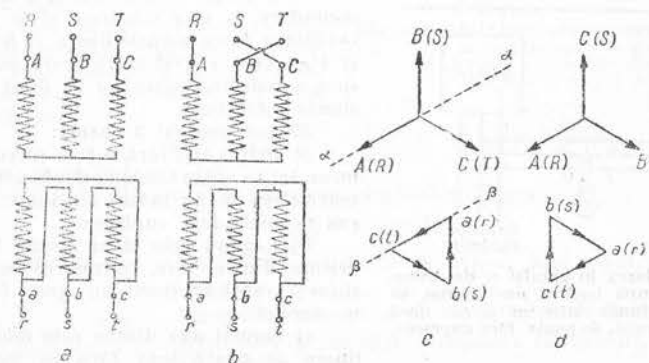


Fig. 21. Schimbarea între ele a două faze în cazul conexiunii Yd-5 (C_2):
a — transformator cu conexiunea Yd-5 (C_2); b — inversarea legăturilor a două borne (B cu C); c — sistemul vectorilor înainte de inversarea legăturilor Yd-5 (C_2); d — sistemul vectorilor, rotit, după inversarea legăturilor.

Nu pot fi cuplați în paralel transformatorii din grupele 0 și 6 cu cei din grupele 5 și 11.

Prin schimbarea legăturilor a două borne între ele, pe partea primară (de exemplu B cu C), sistemul tensiunilor A, B, C se rotește în jurul unei axe $\alpha\alpha$ (fig. 21 c și 22 c); această axă coincide cu direcția vectorului fazei A , în cazul

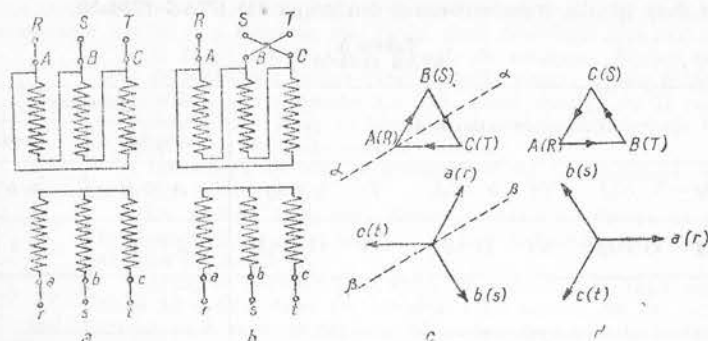


Fig. 22. Schimbarea între ele a două faze, în cazul conexiunii Dy-5 (C_1): a — transformator cu conexiunea Dy-5 (C_1); b — inversarea legăturilor a două borne (B cu C); c — sistemul vectorilor, înainte de inversarea legăturilor Dy-5 (C_1); d — sistemul vectorilor, rotit, după inversarea legăturilor.

conexiunii stea (fig. 21 c) și este normală pe direcția vectorului BC în cazul conexiunii triunghi (fig. 22 c). În același timp, sistemul tensiunilor pe partea secundară a, b, c , se rotește în jurul axei $\beta\beta$, paralelă cu $\alpha\alpha$.

Prin schimbări succesive, se poate obține situația favorabilă cuplării.

Cuplarea se execută astfel (fig. 23):

— se leagă înfășurarea primară a transformatorului II la rețea;

— se leagă apoi o bornă a înfășurării secundare la una din bare și se măsoară tensiunea între bornele libere și bare (U_{ab} și U_{cd}) cu un voltmetru care poate măsura o tensiune egală cu de două ori tensiunea între faze.

Se pot deosebi 3 cazuri:

a) Prima legătură a fost corectă; prin încercări se obțin celelalte două, astfel încât voltmetrul să nu indice tensiune; în acest caz se poate face cuplarea.

b) Legând cele două borne libere la oricare dintre bare, voltmetrul indică tensiune; transformatorii nu pot funcționa în paralel.

c) Numai una dintre cele două borne libere se poate lega fără ca voltmetrul

să indice tensiune; borna necorespunzătoare se va schimba cu prima și se poate face cuplarea.

11. Toleranțe (STAS 1703-50)

Raport de transformare	$\pm 0,5\%$
pierderi în gol	$+ 22\%$
pierderi în scurtcircuit	$+ 10\%$

pierderi totale	$+ 15\%$
curent de gol	$+ 30\%$
tensiune de scurt-circuit	$\pm 10\%$

B. Încercările mașinilor asincrone

12. **Generalități.** Studiul experimental al mașinii asincrone necesită încercarea în gol și scurtcircuit, încercarea în sarcină cu măsurarea alunecării, determinarea randamentului, încercări de izolație, etc.

Pe baza rezultatelor obținute la încercarea în gol și scurtcircuit se poate construi diagrama cercului, care permite predeterminarea condițiilor de funcționare în diferite regimuri.

13. **Motorul asincron trifazat.** În cele ce urmează, semnificația indicilor este: 1 pentru mărimile statorice și 2 pentru cele rotorice.

a) **Încercarea în gol.** Se măsoară inițial rezistența înfășurării statorului, R_1 , pe mașina rece; pentru ușurință rezistența se măsoară între două borne — extremități de faze diferite — indiferent de conexiunea înfășurării.

Motorul este pus apoi în funcțiune cu rotorul scurtcircuitat, alimentând statorul la tensiunea nominală U_1 și frecvența nominală f_1 .

Tensiunea se reduce treptat, începând de la $(1,25-1,5) U_1$ (menținând același sens al variației) până la circa $U_1/3$, valoare sub care funcționarea mașinii nu mai este stabilă; dacă tensiunea se reduce prea mult, curentul începe să crească și mașina tinde spre starea de scurtcircuit (cu rotorul cald).

Se înregistrează: curentul de gol I_{01} , tensiunea aplicată U_1 și puterea absorbită indicată de wattmetre p_{01} .

Rezultă: $\cos \varphi_{01} = p_{01} / \sqrt{3} U_1 I_{01}$, foarte mic la mersul în gol, mai ales în cazul mașinilor de turatie redusă ($\cos \varphi_{01} < 0,1$).

Este bine să se calculeze $\cos \varphi_{01}$ numai din raportul indicațiilor wattmetrelor: $\alpha_{mic} / \alpha_{mare}$ (v. § 39 γ , fig. 119). În fig. 24 sunt reprezentate caracteristicile de gol:

$$I_{01} = f(U_1); p_{01} = f(U_1); \cos \varphi_{01} = f(U_1)$$

în ipoteza generală $I_1 = \text{const.}$

Curba $p_{01} = f(U_1)$ permite separarea pierderilor de gol:

$$p_{01} = p_{0Cu} + p_{Fe} + p_m;$$

$$p_{0Cu} = 1,5 R_1 I_{01}^2$$

$$p_{Fe}$$

$$p_m$$

reprezintă pierderile în cupru, prin efect Lenz-Joule datorite curentului de gol;
reprezintă pierderile în fierul activ al statorului, prin hysteresis și curenți turbionari (Foucault), care scad cu tensiunea;
reprezintă pierderile mecanice și prin ventilație, constante; ele depind numai de turatie, care în gol este constantă și foarte apropiată de sincronism ($s \approx 0$);

p_m se măsoară prin ordonata la originea a curbei prelungite:

$$p_{01} - p_{0Cu} = f(U_1).$$

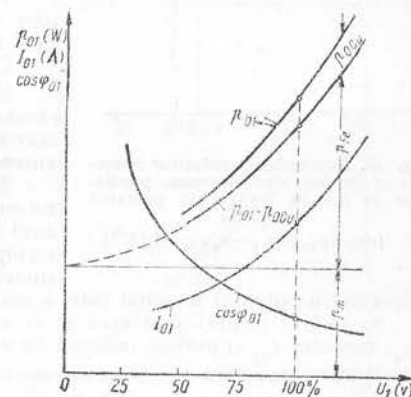


Fig. 24. Caracteristicile motorului asincron la funcționarea în gol. Separarea pierderilor de gol: $p_{01} = p_{0Cu} + p_{Fe} + p_m$.

Separarea pierderilor mecanice se face mai exact trasând dreapta:

$$p_{01} - p_{0Cu} = f(U_1^2) \text{ (fig. 25).}$$

Tensiunea la bornele înfășurării rotorice, U_2 , se măsoară aplicând statorului tensiunea U_1 ; raportul U_1/U_2 este dat de relația:

$$\frac{U_1}{U_2} = \frac{w_1}{w_2} \cdot \frac{\xi_1}{2} \left(1 + \frac{\tau_H}{2} \right)$$

(relația presupune ambele înfășurări legate în stea sau în triunghi; dacă doar una este în stea, numărul respectiv de spire — w — se înmulțește cu $\sqrt{3}$).

$\tau_H = 0,02 \dots 0,1$ este coeficientul de scăpări Heyland (se determină pe baza încercării în gol și în scurtcircuit);

ξ_1, ξ_2 sunt factori de înfășurare.

Motorul, având circuitul rotoric deschis, rămâne în stare de repaus sau se rotește foarte încet, datorită cuplului dezvoltat de curenții turbionari (Foucault) induși în ax.

β) *Încercarea în scurtcircuit.* Înfășurarea rotorului se leagă în scurtcircuit și se calează axul cu ajutorul unei frâne; se aplică apoi statorului o tensiune redusă (1/3–1/6 din tensiunea nominală) până când se citește la

ampermetru curențul nominal (sau o valoare apropiată).

Se reduce treptat tensiunea și se măsoară pentru fiecare punct: tensiunea U_{k1} , curențul I_{k1} și puterea indicată de wattmetre p_{k1} (la motoarele mari cu inele, colectoare se măsoară și curențul rotoric); p_{k1} însumează pierderile prin efect Lenz-Joule în stator $p_{Cu1} = 1,5 R_1 I_1^2$, în rotor p_{Cu2} și pierderile suplimentare p_s .

Pentru motoarele în colivie cu bare înalte, din cauza impedanței reduse a rotorului, valoarea p_{k1} poate depăși de 2–3 ori suma pierderilor stabilite prin calcul. Curbele caracteristice se ridică în funcție de tensiunea aplicată U_1 (fig. 26 a):

$I_{k1} = f(U_1)$; $p_{k1} = f(U_1)$; $\cos \varphi_{k1} = f(U_1)$, în ipoteza $f_1 = \text{const.}$ Factorul de putere $\cos \varphi_{k1}$ are valori cuprinse între 0,3 și 0,6.

În cazul mașinilor care lucrează cu o saturație magnetică normală, curențul variază aproximativ liniar cu tensiunea, până la valoarea nominală a acesteia (fig. 26 a); pentru mașinile care lucrează foarte saturat, curba se deplasează în sus (fig. 26 b).

Dacă încercarea se face la o altă tensiune, valorile măsurate se recalculează cu ajutorul raportului $\sigma = U_1/U_1 \text{ măsurat}$, egal cu raportul curenților $I_1/I_1 \text{ măsurat}$:

$$I_{k1} = \sigma I_{k1 \text{ măsurat}}; \quad p_{k1} = \sigma^2 p_{k1 \text{ măsurat}}.$$

Recalcularea se face, obișnuit, pentru valoarea nominală a tensiunii, U_{n1} .

Aplicație. Motor cu inele colectoare, 64 kW; 380 V (stea); 117 A; 1 000 rot/min.

1. Valori măsurate la încercarea în scurtcircuit:

$$I_1 = 90 \text{ A}; \quad U_1 = 52 \text{ V}; \quad p_1 = 2 600 \text{ W};$$

— curențul de scurtcircuit (recalculat la tensiunea nominală $U_{n1} = 380 \text{ V}$):

$$I_{k1} = \frac{380}{52} 90 = 658 \text{ A} = 5,62 I_{n1};$$

— tensiunea de scurtcircuit (recalculată la curențul nominal $I_{n1} = 117 \text{ A}$):

$$U_{k1} = \frac{117}{90} 52 = 66,5 \text{ V};$$

— pierderile în înfășuratori (recalculate la curențul nominal $I_{n1} = 117 \text{ A}$):

$$p_{k1} = \left(\frac{117}{90} \right)^2 \cdot 2 600 = 4 400 \text{ W};$$

— factorul de putere:

$$\cos \varphi_{k1} = \frac{2 600}{\sqrt{3} \cdot 52 \cdot 90} = 0,325 = \frac{4 400}{3 \cdot 66,5 \cdot 117};$$

(este indiferent dacă se calculează $\cos \varphi_{k1}$ cu ajutorul valorilor măsurate sau recalculate).

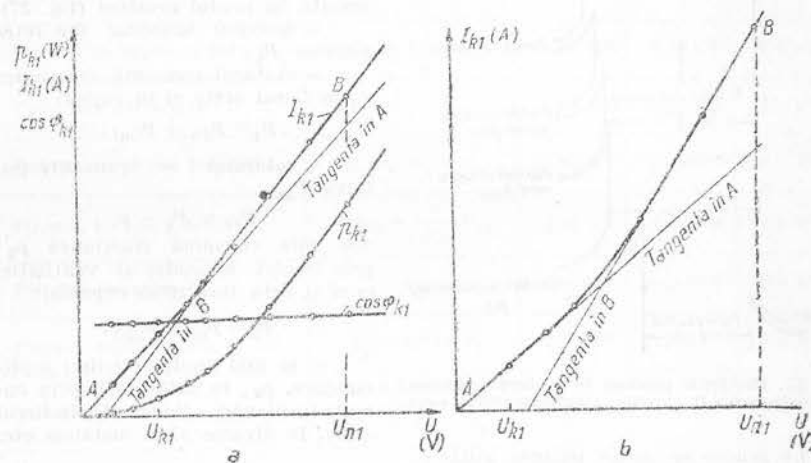


Fig. 26. Caracteristicile motorului asincron la funcționarea în scurtcircuit: a — saturație magnetică normală; b — saturație magnetică puternică.

2. La încercarea în gol s'a măsurat $I_{01} = 37,7 \text{ A}$ ($\sim 0,32 I_{n1}$) pentru $U_{n1} = 380 \text{ V}$.

3. Mărimile caracteristice (v. §. 13).

— Curențul ideal de scurtcircuit:

$$I_{ki} = \frac{I_{k1}}{\sin \varphi_{k1}} = \frac{658}{0,945} = 696 \text{ A};$$

— cuplul maxim (de desprindere):

$$M_M = \frac{0,973}{n} \cdot \frac{\sqrt{3} U (I_{ki} - I_{01})}{2 + \cos \varphi_{k1}} = \frac{0,973}{1 000} \cdot \frac{1,73 \cdot 380 (658 - 37,7)}{2 + 0,325} = 170 \text{ kgm};$$

— cuplul nominal:

$$M_n = 973 \frac{P_2}{n} = 973 \frac{64}{1 000} = 62 \text{ kgm};$$

$$\frac{M_M}{M_n} = \frac{170}{62} = 2,75;$$

— puterea maximă utilă:

$$P_{M2} = \frac{\sqrt{3} U (I_{k1} - I_{01})}{1000 (2 + 2 \cos \varphi_{k1})} = \frac{1,73 \cdot 380 (658 - 37,7)}{1000 (2 + 0,65)} = 151 \text{ kW};$$

— factorul de putere optim:

$$\cos \varphi_M = \frac{I_{k1} - I_{01}}{I_{k1} + I_{01}} = \frac{658 - 37,7}{658 + 37,7} = 0,893.$$

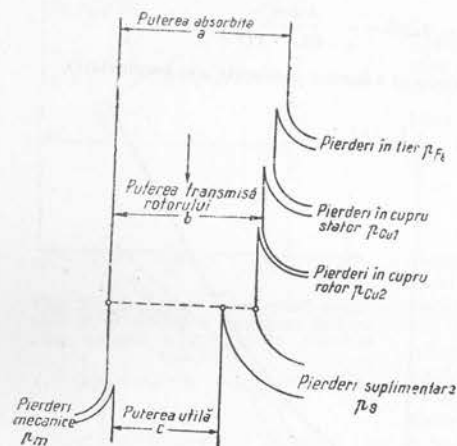


Fig. 27. Pierderile produse în motorul asincron, la funcționarea în sarcină. Randamentul: $\eta = c/a$.

La arbore se obține puterea utilă:

$$P_2 = P_1 - (p_1 + p_2 + p_s) = P_1 - \sum p.$$

Randamentul:

$$\eta \% = 100 P_2 / P_1.$$

Determinarea pierderilor (STAS 1893-50). Valorile pierderilor se obțin astfel:

— P_{Fe} și P_m din încercarea în gol;

— $P_{Cu1} = 1,5 R_1 I_1^2$ din încercarea în sarcină, sub curentul I_1 ; rezistența R_1 se măsoară pe mașina rece, între două borne ale statorului (indiferent de conexiune) și se recalculează la 75°C (R_{1-75°);

— $P_{Cu2} = \frac{s}{100} P_{12}$; alunecarea, s , se deduce din caracteristica de sarcină, pentru o temperatură a înfășurării rotorului cât mai apropiată de 75°C ;

— $p_s = 0,005 P_1$.

Exemplu de calcul al randamentului. Calculul este redat în tabela 6 pentru diferite valori ale sarcinii; $U_1 = 380 \text{ V}$ și $R_1 = 0,012 \Omega$.

γ) Determinarea randamentului prin metoda pierderilor separate. Pierderile care se produc în motorul asincron la funcționarea în sarcină, rezultă în modul următor (fig. 27):

— motorul absoarbe din rețea puterea P_1 ;

— statorul consumă fracțiunea p_1 în fierul activ și în cupru:

$$P_1 = P_{Fe} + P_{Cu1};$$

— rotorului i se transmite puterea P_{12} :

$$P_{12} = P_1 - p_1$$

din care consumă fracțiunea p_2 , prin frecări mecanice și ventilație, cum și prin încălzirea cuprului:

$$P_2 = P_m + P_{Cu2};$$

— se mai produc pierderi suplimentare, p_s , în înfășurări (prin curenți turbionari—Foucault), în fierul activ, în diverse părți metalice, etc.

Tabela 6

Curentul absorbit	I_1	193 A	330 A	493 A
Puterea absorbită	$P_1 = \text{const.}$	100 kW	200 kW	300 kW
Factorul de putere	$\cos \varphi_1 = P_1 / \sqrt{3} U_1 I_1$	0,79	0,917	0,92
Alunecarea	$s \%$	0,5	1,05	1,65
Pierderi în fier stator	P_{Fe}	3,5 kW	3,5 kW	3,5 kW
Pierderi în cupru stator ..	$P_{Cu1} = 1,5 R_1 I_1^2$	0,67 kW	1,96 kW	4,4 kW
Total pierderi stator	$p_1 = P_{Fe} + P_{Cu1}$	4,17 kW	5,46 kW	7,9 kW
Puterea transmisă rotorului	$P_{12} = P_1 - p_1$	95,83 kW	194,54 kW	292,1 kW
Pierderi în cupru rotor	$P_{Cu2} = \frac{s}{100} P_{12}$	0,48 kW	2,05 kW	4,8 kW
Pierderi mecanice	P_m	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
Pierderi suplimentare	$p_s = 0,005 P_1$	0,5 kW	1,0 kW	1,5 kW
Pierderi totale	$\sum p = P_{Fe} + P_{Cu1} + P_{Cu2} + P_m + p_s$	10,65 kW	14,01 kW	19,7 kW
Puterea utilă	$P_2 = P_1 - \sum p$	89,35 kW	186 kW	280,3 kW
Randamentul	$\eta \% = 100 P_2 / P_1$	89,35 %	93 %	93,7 %

8) Încercarea în sarcină. Încercarea se poate face direct, prin încărcarea mașinii pe un generator oarecare sau pe un dinam frână și, indirect, utilizând metoda opoziției.

Metoda opoziției) necesită două mașini cu aceeași tensiune de funcționare, iar turația și puterea de valori apropiate; cele două mașini se cuplează electric și mecanic, prin transmisie cu șaibă și curea (fig. 28). Mașina ajutătoare (care poate avea o putere mai mică), va fi prevăzută cu rotorul bobinat, pentru a permite un reglaj ușor al sarcinii.

Diametrii șaibelor se aleg astfel încât mașina ajutătoare să funcționeze în regim de generator asincron (suprasincronism).

Reglajul fin al sarcinii se obține cu ajutorul reostatului R (mașinile se încarcă pe măsură ce rezistența este scoasă din circuitul rotorului).

* Metoda, în forma descrisă, a fost aplicată pentru prima dată la noi în țară, în anul 1951, la platforma de încercări a fabricii de mașini electrice «Dinamo» — București.

Puterea P absorbită din rețea însumează pierderile în cele două mașini și transmisie.

Determinarea caracteristicilor în sarcină. După stabilirea regimului de temperatură, motorul se încarcă la diferite sarcini, începând de la $1,25 I_n$ până la $0,25 I_n$; tensiunea și frecvența vor fi riguros constante.

Se măsoară curentul, puterea absorbită și alunecarea și se calculează puterea utilă P_2 , randamentul η și $\cos \varphi$. Curbele caracteristice se trasează în funcție de puterea absorbită P_1 (fig. 29):

$$I_1 = f(P_1), \quad s = f(P_1), \quad \cos \varphi = f(P_1), \quad P_2 = f(P_1), \\ n = f(P_1), \quad \eta = f(P_1).$$

e) Măsurarea alunecării s . Se indică utilizarea metodelor indirecte de măsură (metodele directe conduc la erori mari).

Metoda măsurării frecvenței rotorice, f_2 . Se utilizează pentru valori ale alunecării sub 5%; peste 5% (cazul motoarelor mici) nu se mai pot face măsurări exacte, frecvența fiind prea mare. Pentru măsurări se întrebunțează un galvanometru care se leagă astfel: la motoarele cu rotor bobinat,

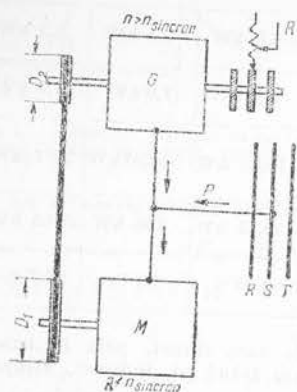


Fig. 28. Încercarea în opoziție a mașinilor asincrone: M — motorul de încercat; G — mașina ajutătoare, funcționând în regim de generator asincron; R — reostat pentru reglajul sarcinii.

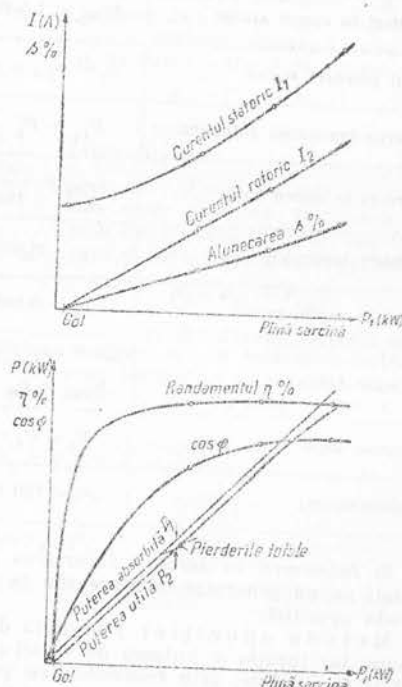


Fig. 29. Caracteristicile motorului asincron în sarcină: $U_1 = \text{const.}, f_1 = \text{const.}$

între două inele ale rotorului sau, printr'un shunt, în circuitul rotoric; pentru motoarele cu rotor în scurtcircuit, la bornele unei bobine care se fixează în dreptul axului. Fluxul slab de scăpări care parcurge axul, induce în bobină o forță electromotoare de frecvență f_2 .

În ambele cazuri, acul indicator oscilează cu frecvența f_2 .

Se măsoară cu ajutorul unui cronometru, timpul t (secunde) în care se efectuează N oscilații complete; rezultă:

$$f_2 = \frac{N}{t} = \frac{s}{100} f_1; \quad s \% = 100 \frac{N}{f_1 t}.$$

Pentru $f_1 = 50$ Hz se obține:

$$s \% = 2 \frac{N}{t}.$$

Metoda stroboscopică. Se utilizează mai ales pentru motoarele mici, a căror alunecare trece de 5%.

Pe axul motorului se fixează un disc alb, luminat cu o lampă cu arc alimentată cu tensiunea statorului; pe disc este trasată o linie radială neagră.

În gol, alunecarea este practic nulă și pe discul luminat vor apărea p^* linii negre radiale, care formează o stea simetrică imobilă, în sarcină, alunecarea crește și cele p linii radiale apar învârtindu-se în sens contrar rotației motorului.

Se măsoară timpul t (secunde), în care se efectuează N rotații; rezultă:

$$f_2 = \frac{N}{t} p; \quad s \% = 100 \frac{N}{t} \frac{p}{f_1}.$$

Pentru $f_1 = 50$ Hz se obține:

$$s \% = 2 p \frac{N}{t}.$$

Se poate utiliza și un motor auxiliar, cu turația egală, alimentat de aceeași sursă; pe axul său se fixează un disc prevăzut cu o fantă radială. Motoarele se așează cu axele în prelungire, astfel încât linia radială de pe disc să poată apărea în dreptul fantei; sensul de rotație va fi același pentru ambele mașini.

Motorul auxiliar va funcționa în gol, foarte aproape de sincronism ($s=0$), și linia neagră va apărea succesiv în dreptul fantei, deplasându-se în sens invers rotației. Se cronometrează N treceri succesive, etc.

Valoarea alunecării depinde de sarcină și de tensiunea aplicată statorului; pentru aceeași sarcină, alunecarea crește când scade tensiunea aplicată, și invers.

Dacă sarcina și tensiunea de alimentare sunt constante, alunecarea crește pe măsură ce mașina se încălzește și rămâne constantă când regimul de încălzire a rotorului s'a stabilit.

*) Diagrama generală a cercului (construcția simplificată). Elementele necesare construcției cercului:

- I_{01} , și $\cos \varphi_{01}$ obținute prin încercarea în gol;
- I_{k1} și $\cos \varphi_{k1}$ obținute prin încercarea în scurtcircuit;
- scările mărimilor principale:

$$\begin{aligned} \text{curentul statoric} & I_1 : 1 \text{ mm} = a_1 \text{ A}; (a_1 \text{ ales}); \\ \text{curentul rotoric} & I_2 : 1 \text{ mm} = a_2 \text{ A}; (a_2 = a_1 \frac{U_1}{U_2}); \\ \text{puterea} & P : 1 \text{ mm} = a_3 \text{ W}; (a_3 = \sqrt{3} \frac{U_1}{U_2} a_1); \\ \text{cuplul la arbore} & M : 1 \text{ mm} = a_4 \text{ kgm}; \left(a_4 = \frac{0,973}{n} \sqrt{3} U_1 a_1 \right). \end{aligned}$$

Determinarea centrului (O'). Se trasează cercul $\cos \varphi$ care trece prin origină, cu centrul pe axa verticală și diametrul de 100 mm (fig. 30).

Se construiesc vectorii $OE_0 = I_{01}$ și $OE_k = I_{k1}$; ($OH_0 = \cos \varphi_{01}$; $OH_k = \cos \varphi_{k1}$).

*) p = numărul perechilor de poli.

- a) Pierderile în cupru sunt egal repartizate între stator și rotor:
 — perpendiculara din E_0 , pe axa orizontală, taie pe OE_k în a (fig. 31 a).
 — perpendicularele pe mijloacele segmentelor E_0a și E_0E_k se intersectează în centrul O' .
- b) Pierderile în cupru nu sunt egal repartizate între stator și rotor:
 — pe verticala punctului E_0 , se poartă segmentul $E_0E'_0 = p_m$ (fig. 31 b);

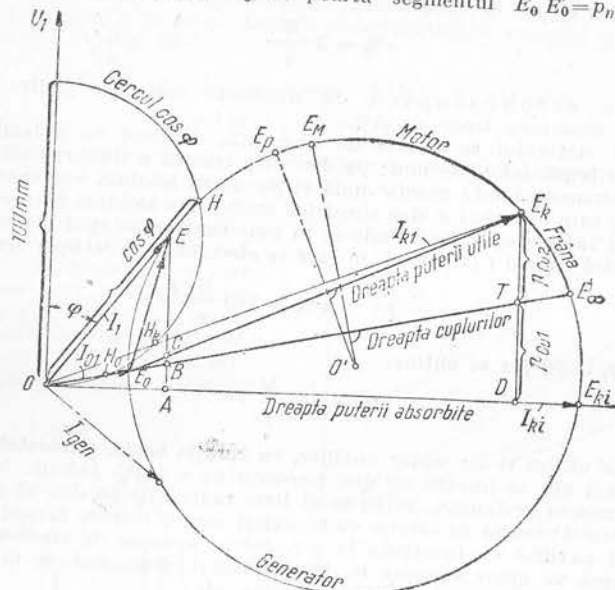


Fig. 30. Diagrama generală de funcționare a motorului asincron.

- prin E'_0 se duce dreapta Δ , sub unghiul α față de orizontală, astfel încât:
 $\text{tg } \alpha = \sqrt{3} I_{01} R_1 / U_1$
 — perpendiculara pe mijlocul segmentului E_0E_k , intersectează dreapta Δ în O' .

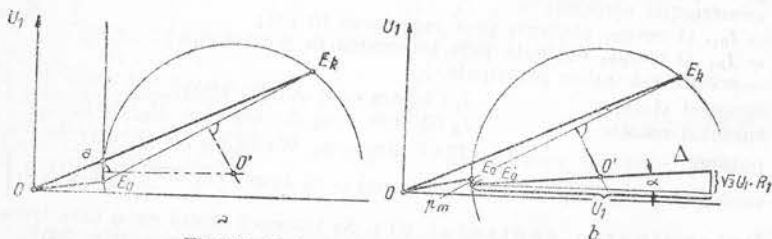


Fig. 31. Determinarea centrului cercului:
 a — pierderi în cupru egal repartizate între stator și rotor; b — pierderi în cupru neegal repartizate între stator și rotor.

*) Rezistența R , este măsurată între două borne ale înfășurării statorului, indiferent de conexiunea acesteia.

Construcția punctului E_∞ ($s = \infty$). Pe perpendiculara $E_k D$, se poartă segmentul $TD = PCu1 = 1,5 R_1 I_{k1}^2 / a_3$ mm (fig. 30).

Dreapta $E_0 T$, taie cercul în punctul E_∞ .

Determinarea mărimilor principale. Pe fig. 30 s'au trasat:

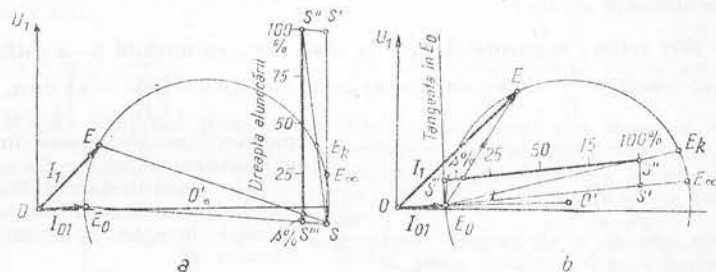
- $E_0 E_k$ dreapta puterilor utile, P_2 ;
 — $E_0 E_\infty$ dreapta cuplurilor la arbore, M ;
 — $O E_{ki}$ dreapta puterilor absorbite, P_1 .

Pentru punctul nominal de funcționare, E ($I_1 = a_1 \cdot OE$), rezultă:

$$I_2 = a_2 \cdot E_0 E; P_1 = a_3 \cdot EA; P_2 = a_3 \cdot EC;$$

$$\sum P = a_3 \cdot AC; \eta = EC/EA; M = a_4 \cdot EB.$$

Cuplul maxim — numit cuplu de desprindere — corespunde punctului E_M (intersecția cercului cu perpendiculara din O' pe $E_0 E_\infty$).



Puterea utilă maximă corespunde punctului E_P (intersecția cercului cu perpendiculara din O' pe $E_0 E_k$).

Segmentul $O E_{ki}$ reprezintă curentul ideal de scurtcircuit I_{ki} , care corespunde situației ideale în care statorul și rotorul ar avea rezistența ohmică nulă.

Determinarea alunecării s . Procedul grafic întrebuintat pentru determinarea alunecării, rezultă din fig. 32 în cazul valorilor mici (a), mijlocii (b) și mari (c).

*) Diagrama cercului pentru motoarele cu rotor în scurtcircuit (metoda B. I. Kuznetsov¹⁾). Elementele necesare construcției cercului sunt:

— I_{01} și $\cos \phi_{01}$ obținute prin încercarea în gol, la frecvența nominală f_1 ;

— I'_{k1} și p'_{k1} obținute printr-o încercare în scurtcircuit la frecvența redusă f'_1 (obișnuit 5 Hz). Încercarea se face cu rotorul cald, aplicând statorului

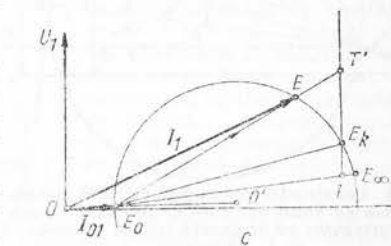


Fig. 32. Determinarea grafică a alunecării s , pentru valori mici, mijlocii și mari:

a — valori s mici; perpendiculara $SS' = 100$ mm (după prin E_∞); $S'S'' \parallel SE_0$; $s\%$ este interceptată de ES pe segmentul $S'S''$; b — valori s mijlocii; pe $E_k E_\infty$ se poartă segmentul $E_0 S' = 100$ mm; $S'S'' \parallel$ tangenta la cerc în E_0 ; $s\%$ este interceptată de $E_k E$ pe segmentul $S'S''$; c — valori s mari: $TE_k \perp E_0 O'$, taie în T' pe $E_k E$; $s\% = 100 \frac{TE_k}{TT'}$.

¹⁾ Jervé K. G.: Încercările industriale ale mașinilor electrice, Moscova-Leningrad, (1950), p. 326—329.

o tensiune redusă U'_1 măsurată (la frecvența f'_1), astfel încât să se obțină valoarea curentului nominal I_{n1} ; se măsoară și puterea indicată de wattmetre, p'_1 măsurată.

Notând:

$$c' = \frac{U_{n1}}{U'_1} \cdot \frac{f_1}{f'_1},$$

rezultă:

$$I'_{k1} = c' \cdot I_{n1}; \quad p'_{k1} = c'^2 \cdot p'_1 \text{ măsurată.}$$

Determinarea centrului cercului (O') (fig. 33):

— prin punctul E_0 ($QE_0 = I_{01}$) se duce dreapta E_0B , care face cu orizontala E_0A , unghiul α dat de:

$$\operatorname{tg} \alpha \cong \sin \alpha = \sqrt{3} I_{01} R_1 / U_1;$$

— cercul de centru O și rază $OC = I'_{k1}$ întâlnește în punctul C paralela la E_0A , dusă la distanța $p'_{k1} \frac{f_1}{f'_1}$;

— prin rotirea segmentului E_0C , în sens orar, cu unghiul $\beta - \alpha$ astfel încât:

$$\sin \beta = \frac{f_1}{f'_1} \sin \alpha; \quad \sin (\beta - \alpha) \cong \sin \beta - \sin \alpha = \left(\frac{f_1}{f'_1} - 1 \right) \sin \alpha,$$

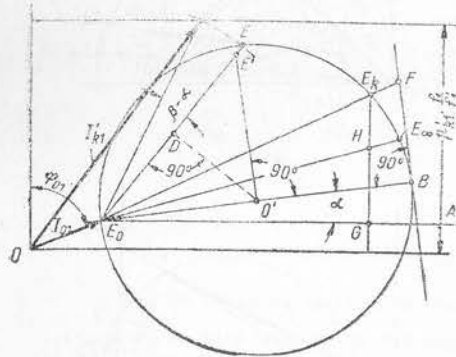


Fig. 33. Construcția diagramei cercului pentru motoarele cu rotor în colivie, prin încercarea în scurtcircuit la frecvență redusă (metoda B. I. Kuznețov).

punctul C se deplasează în E , care aparține cercului;

— perpendiculara ridicată din mijlocul D al segmentului E_0E întâlnește dreapta E_0B în centrul cercului, O' .

Construcția punctului E_k ($s = 1$):

— perpendiculara din O' , pe E_0B , întâlnește dreapta E_0E în E' ;

— pe tangenta în B la cerc, se ia segmentul $BF = 2 O'E' \frac{f_1}{f'_1}$;

— E_0F întâlnește cercul în punctul E_k , corespunzător funcționării în scurtcircuit la frecvența nominală f_1 ($OE_k = I_{k1}$).

Construcția punctului E_∞ ($s = \infty$):

segmentul $GH = 1,5 R_1 I_{k1}^2$ (la scara

puterilor);

— E_0H întâlnește cercul în punctul E_∞ .

Determinarea celorlalte elemente se continuă ca și în cazul diagramei generale.

9) *Relații generale.* Din încercările în gol și scurtcircuit se pot deduce o serie de mărimi caracteristice.

— curentul ideal de scurtcircuit I_{ki} :

$$I_{ki} = I_{k1} / \sin \varphi_{k1}, \text{ pentru } I_{01} < 0,4 I_n \text{ și}$$

$$I_{ki} = \frac{1 - I_{01} \sin \varphi_{k1} / I_{k1}}{1 + I_{01} \sin \varphi_{k1} / I_{k1} \sin \varphi_{k1}}, \text{ pentru } I_{01} > 0,4 I_n$$

— coeficientul global de scăpări Heyland: $\tau_H = I_{01} / (I_{ki} - I_{01})$;

— coeficientul global de scăpări Ossanna: $\tau_O = I_{01} / I_{ki}$;

— cuplul maxim (de desprindere):

$$M_M = \frac{0,973}{n} \cdot \frac{\sqrt{3} U (I_{ki} - I_{01})}{2 + \cos \varphi_{k1}} \text{ kgm};$$

— puterea maximă utilă:

$$P_{M2} = \frac{\sqrt{3} U (I_{ki} - I_{01})}{1000 (2 + 2 \cos \varphi_{k1})} \text{ kW};$$

— factorul de putere optim:

$$\cos \varphi_M = \frac{I_{ki} - I_{01}}{I_{ki} + I_{01}}.$$

Curentul rotoric se calculează cu ajutorul relației:

$$I_2 \cong \frac{P_2}{\sqrt{3} U_2 \cdot 0,95}.$$

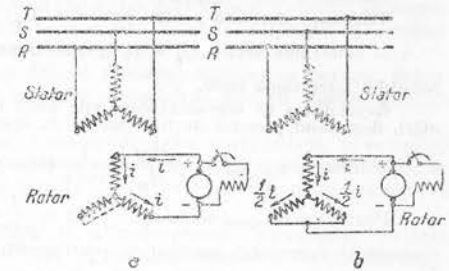


Fig. 34. Mașina asincronă sincronizată: a - conexiune serie; b - conexiune derivație.

14. *Mașina asincronă sincronizată.* Prin introducerea unei surse de curent continuu în circuitul secundar (stator sau rotor) mașina asincronă poate funcționa riguros la sincronism, ca motor sau generator sincron, chiar sub $\cos \varphi = 1$. Alimentarea rotorului se poate face numai prin două inele (excitație serie) sau prin toate trei (excitație derivație) (fig. 34).

α) *Încercările mașinii asincronă sincronizată.* Încercările se execută întâi în regim de motor asincron (în gol, scurtcircuit, sarcină, etc.) și apoi se repetă în regim de mașină sincronă.

Încercarea în sarcină a mașinii sincrone se poate face ca motor sincron, cu excitație constantă, sau ca generator sincron, sub $\cos \varphi$ constant. Încercările în sarcină în regim sincron nu sunt totdeauna necesare, deoarece, determinarea valorii excitației pentru un factor de putere dat — și invers — se poate face destul de precis cu ajutorul diagramei de funcționare.

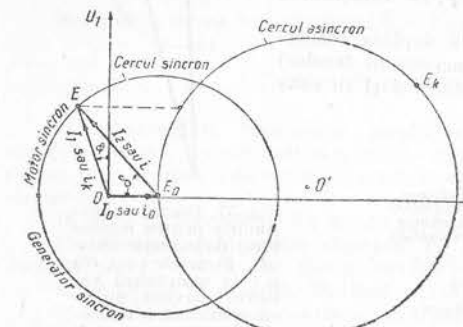


Fig. 35. Diagrama mașinii asincronă sincronizată. S'au trasat cele două cercuri caracteristice: asincron și sincron (cercul mic). Cercul sincron are centrul E_0 pe axa orizontală, iar raza este egală cu i (curentul continuu de excitație). Punctul de funcționare în sincron este E . Scara curentului i (a'_2) se deduce din scara curentului I_2 (a_2), astfel:

— conexiune serie: $a'_2 = 1,23 a_2$; conexiune derivație: $a'_2 = 1,41 a_2$.

Curentul de excitație necesar pentru funcționarea sincronă la $\cos \varphi = 1$, rezultă din relația:

$$i_{\cos \varphi = 1} = (1,23 \text{ sau } 1,41) \frac{P_2}{\sqrt{3} U_2 \eta \cos \varphi}.$$

Aplicație. Motor asincron de 100 kW; $U_2 = 525$ V; $\cos \varphi = 0,87$; $\eta = 0,9$; rezultă:

$$i_{\cos \varphi=1} = (1,23 \text{ sau } 1,41) \frac{100\,000}{\sqrt{3} \cdot 525 \cdot 0,9 \cdot 0,87} \text{ A}$$

Conexiune serie: $i_{\cos \varphi=1} = 300$ A; conexiune derivație. $i_{\cos \varphi=1} = 343$ A.

Tensiunea necesară pentru excitație, U_e :

— conexiune serie: $U_e = R_2 i$; conexiune derivație: $U_e = \frac{3}{4} R_2 i$; R_2 este rezistența

rotorului între două inele.

Capacitatea de supraîncărcare este mult mai mică în regim sincron; aceasta se poate mări, deplasând punctul de funcționare E , spre stânga (opus lui E_0).

Pentru $\cos \varphi_{\text{sincron}} = 1$: $\frac{M_M}{M_n} = \frac{1}{\cos \varphi}$ (în cazul exemplului precedent rezultă: $\frac{1}{0,87} = 1,15$).

Pentru $\cos \varphi_{\text{sincron}}$ oarecare: $\frac{M_M}{M_n} \cong \frac{i}{i_k \cdot \cos \varphi}$; i_k reprezintă curentul de excitație care corespunde curentului nominal la scurtcircuit.

15. Regulatorul de inducție.

a) Generalități. Regulatorul de inducție este o mașină asincronă al cărei rotor, calat, poate lua poziții diferite față de stator.

Înfășurarea primară — de obicei rotorul — se leagă în paralel pe rețea; înfășurarea secundară, care are toate capetele libere, se leagă în serie cu rețeaua (fig. 36).

Tensiunea în rețeaua secundară, U_2 , poate fi menținută constantă când variază tensiunea rețelei primare, U_1 , prin deplasarea rotorului față de stator; se obține astfel variația decalajului tensiunii U_s , în înfășurarea secundară (tensiunea transformată).

Pentru a mări tensiunea U_2 , se va deplasa rotorul în sensul câmpului învârtitor (sensul succesiunii fazelor) când rețeaua primară alimentează statorul și în sens invers când este alimentat rotorul.

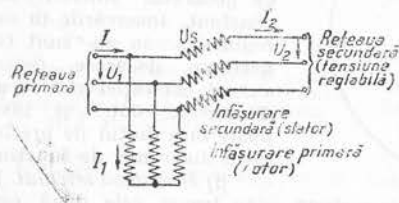


Fig. 36. Regulatorul de inducție, trifazat.

β) *Încercarea în gol*. Se alimentează înfășurarea primară cu tensiunea U_2 și se măsoară tensiunea U_{0s} , pe fază, în circuitul secundar deschis; rezultă raportul de transformare: $\sqrt{3} U_{0s} / U_1$. Se cuplează rețeaua secundară și se determină pozițiile rotorului pentru care U_2 ia valorile:

$$U_2 = U_1 - \sqrt{3} U_s; U_2 = U_1 \text{ și } U_2 = U_1 + \sqrt{3} U_s,$$

notându-se respectiv cu $(-)$, (0) și $(+)$ (fig. 37).

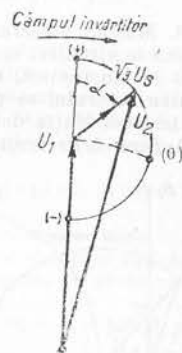


Fig. 37. Diagrama tensiunilor pentru regulatorul de inducție trifazat. Punctele $(+)$, (0) și $(-)$ marchează valoarea maximă, mijlocie și minimă a tensiunii în rețeaua secundară, U_2 .

În diagramă, tensiunile sunt date pe fază.

Numărul pozițiilor (0) care se pot determina, este egal cu numărul polilor mașinii. Drept sens de rotație se va stabili acela pentru care U_2 descresce și care trebuie să corespundă cu sensul câmpului învârtitor; aceasta depinde de succesiunea fazelor în rețeaua primară și se verifică astfel:

— regulatorul debitează pe o rezistență; se cuplează rețeaua primară în succesiunea RST și apoi TSR și de fiecare dată se măsoară curentul absorbit I_1 ; succesiunea justă corespunde valorii minime a curentului I_1 .

Caracteristicile de gol se ridică la fel ca în cazul mașinii asincrone, măsurând pe partea primară curentul și puterea absorbită, pentru valori diferite ale tensiunii aplicate U_1 .

γ) *Încercarea în scurtcircuit*. Se leagă secundarul în scurtcircuit, și se aplică pe partea primară o tensiune redusă; se deplasează apoi rotorul, până când se obține valoarea nominală a curentului primar, pentru cea mai mică valoare a tensiunii aplicate, U_{k1} .

Tensiunea nominală de scurtcircuit u_k , corespunde curentului primar nominal I_{n1} și se exprimă în procente din tensiunea primară nominală U_{n1} .

Căderea de tensiune, pentru un factor de putere $\cos \varphi$ dat, este:

$$u_{\varphi} = \frac{u'_{\varphi}}{a} + 0,5 \left(\frac{u''_{\varphi}}{a} \right)^2; a = \frac{U_{n1}}{\sqrt{3} U_{0s}} \pm 1;$$

$$u'_{\varphi} = u_R \cos \varphi + u_X \sin \varphi; u''_{\varphi} = u_R \sin \varphi - u_X \cos \varphi;$$

$$u_R = u_k \cos \varphi_k; u_X = u_k \sin \varphi_k.$$

Semnul $+$ se va lua pentru $U_2 > U_1$, iar semnul $-$ pentru $U_2 < U_1$.

C. Încercările mașinilor sincrone

16. Generalități. Încercările mașinilor sincrone cuprind: ridicarea caracteristicilor de gol, scurtcircuit și sarcină, determinarea randamentului și a variației de tensiune, studiul comportării la scurtcircuit, înregistrarea oscilografică a curbelor de tensiune, etc.

În general, încercările nu diferă pentru motor sau generator.

17. *Pornirea motoarelor sincrone*. (v. și Cap. IV, § 55). Pornirea se poate face în regim sincron (cu motor auxiliar) sau asincron.

α) *Pornirea în sincron*. Motorul auxiliar poate fi:

- mașina de curent continuu, antrenată de motorul sincron în funcționarea normală;
- excitatricea proprie, montată pe același ax;
- un motor asincron de putere redusă (10–15 % din puterea motorului sincron).

Pornirea se face de obicei în gol; motorul sincron este antrenat până la viteza de sincronism și excitat, după care urmează cuplarea în paralel pe rețea.

β) *Pornirea în asincron*. Pornirea în regim asincron este utilizată mai frecvent; de obicei, pornirea se face în gol, din cauza cuplului de pornire redus.

Statorul este alimentat dela rețea prin intermediul unui autotransformator de pornire sau printr-o bobină de inductanță (dacă nu se dispune de o sursă proprie cu tensiune variabilă).

Circuitul de excitație se închide pe o rezistență de 8–10 ori mai mare decât rezistența sa proprie; această precauție este necesară deoarece, la pornire, tensiunea indusă în circuitul de excitație poate atinge valori periculoase pentru izolație.

γ) Schimbarea sensului de rotație. La pornirea în sincron este suficient să se antreneze motorul în sensul dorit. Succesiunea fazelor în sensul rotației se realizează prin operația cuplării.

18. Cuplarea în paralel a mașinilor sincrone. (v. și Cap. IV, § 49). Condițiile necesare pentru a cupla o mașină sincronă pe rețeaua de tensiune U și frecvență f sunt:

- tensiunea la bornele mașinii U' , să fie egală cu tensiunea rețelei: $U' = U$;
- frecvența mașinii f' , să fie egală cu frecvența rețelei: $f' = f$;
- tensiunea la bornele mașinii să fie în opoziție de fază cu tensiunea rețelei.

α) Cuplarea mașinilor monofazate. Condiția $U' = U$ se obține prin reglajul excitației; tensiunile se măsoară simultan cu un voltmetru dublu.

Condiția $f' = f$ se obține prin reglajul vitezei, acționând asupra motorului de antrenare; frecvențele se măsoară cu un frecvențimetru dublu.

Verificarea opoziției tensiunilor se poate face în două moduri:

- prin stingere (fig. 38 a); borna U este legată la rețea, iar între borna V și bara T a rețelei se pune o lampă sau un voltmetru de zero, pentru tensiunea $2U$; cuplarea se face în momentul când lampă este stinsă sau voltmetrul indică zero;

- prin aprindere (fig. 38 b); între faze se leagă o lampă sau un voltmetru de maxim; cuplarea se face în momentul când

lampa strălucește puternic sau voltmetrul indică valoarea maximă a tensiunii.

Pentru a obține momentul favorabil cuplării, se acționează simultan asupra frecvenței, prin reglajul vitezei și asupra tensiunii, prin reglajul excitației.

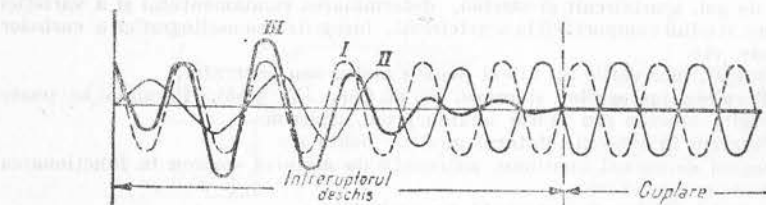


Fig. 39. Curbele tensiunilor: la barele rețelei (I), la bornele mașinii (II) și rezultanta lor (III), înainte și după cuplare.

În fig. 39 sunt reprezentate curbele tensiunilor la barele rețelei (I), la bornele mașinii (II) și rezultanta lor (III).

β) Cuplarea mașinilor trifazate. În acest caz, cele trei condiții trebuie respectate pentru fiecare fază.

Verificarea opoziției tensiunilor se face în modul cel mai simplu cu ajutorul focului învârtitor¹⁾ (fig. 40); lampa a este legată pe fază, iar lămpile b și c , între

¹⁾ Se poate face și prin stingere, legând câte o lampă pe fiecare fază.

faze (încrucișat). Dacă frecvențele diferă, lămpile se sting și se aprind succesiv, dând naștere unui foc învârtitor; succesiunea aprinderilor și stingerilor indică sensul variației vitezei (mai încet sau mai repede).

Momentul optim pentru cuplare este când lămpile b și c sunt aprinse, iar lampa a indică o stingere prelungită, în apropierea schimbării de sens a focului învârtitor.

Dacă nu se obține un foc învârtitor (aprinderile și stingerile sunt simultane), succesiunea fazelor mașinii diferă de a rețelei; pentru a obține aceeași succesiune, se schimbă între ele bornele legate încrucișat, la mașină sau la rețea.

19. Încărcarea mașinilor sincrone. În cadrul încercărilor de platformă, mașina sincronă trebuie să funcționeze în diferite regimuri de sarcină, ca generator sau consumator de energie activă sau reactivă, pentru diferite valori ale factorului de putere $\cos \varphi$ (inductiv sau capacitiv). Mijloacele de încărcare și modul de lucru diferă, după cum mașina este încercată în regim de generator sau motor.

α) Încărcarea generatorului sincron. Se poate face utilizând rețeaua, rezistențe de încărcare (ohmice, inductive și capacitive), sau un motor sincron.

Încărcarea pe rețea. Generatorul sincron, antrenat de o mașină de curent continuu, este cuplat pe rețea. Reglajul puterii active (cuplul la ax) se obține prin micșorarea excitației mașinii de curent continuu, până când wattmetrele indică puterea dorită.

Reglajul puterii reactive (decalajul φ) se face prin excitarea generatorului sincron, până când se obține factorul de putere dorit, dedus din citirile wattmetrelor (puterea măsurată de wattmetre nu se schimbă); curentul de excitație poate ajunge până la dublul valorii măsurate în gol.

Încărcarea pe rezistențe. Pentru încărcare la $\cos \varphi = 1$, generatorul debitează pe rezistențe neinductive: lămpi cu incandescență, spirale meta-

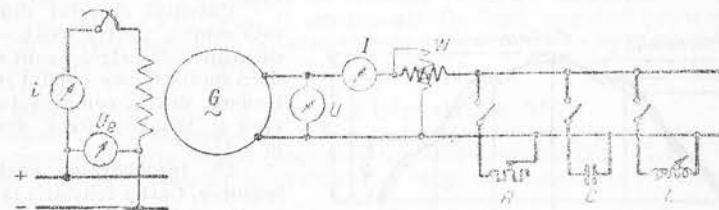


Fig. 41. Încărcarea generatorului sincron pe rezistențe ohmice, inductive și capacitive.

lice (cu câte doi conductori în paralel pentru a anula efectul inductanței), rezistențe lichide, etc.

Pentru încărcare la $\cos \varphi \neq 1$, (inductiv sau capacitiv), se utilizează bobine de inductanță cu fier mobil sau fix, transformatoare, condensatori etc., care se combină cu rezistențe neinductive, legate în serie sau în paralel.

Încărcarea cu ajutorul unui motor sincron. Schema este redată în fig. 42: motorul de curent continuu M , antrenează mașina I (generatorul sincron); mașina I alimentează mașina II (motorul sincron) care antrenează

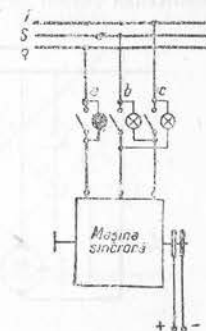


Fig. 40. Cuplarea mașinilor trifazate. Momentul cuplării: lampa a este stinsă, lămpile b și c sunt aprinse; focul învârtitor schimbă sensul.

generatorul de curent continuu G . În regim subexcitat, motorul sincron se comportă ca o rezistență inductivă, iar în regim supraexcitat ca un condensator. Modul de lucru este următorul:

— se pornește grupul $M-I$; viteza se reglează cu ajutorul excitației i_M , iar tensiunea la borne cu ajutorul excitației i_I ;

— analog se pornește grupul $G-II$ (generatorul de curent continuu funcționează ca motor);

— se cuplează în paralel mașinile sincrone I și II .

Încărcarea grupurilor se face astfel: se excită mașina G care devine generator și debitează curent în rețeaua motorului M ; prin aceasta, mașina sincronă II este

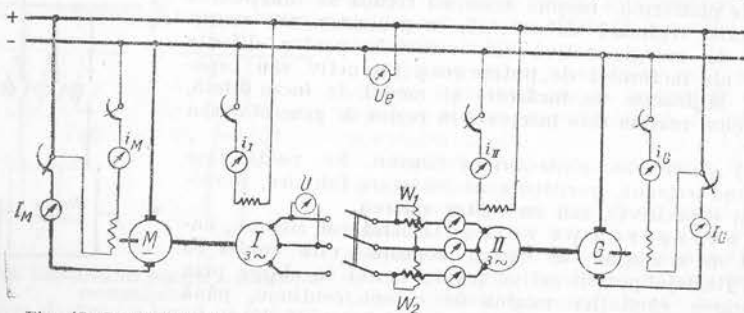


Fig. 42. Încărcarea generatorului sincron cu ajutorul unui motor sincron.

frânată și trece în regim de motor; turația ambelor grupuri scade puțin și este restabilită prin micșorarea excitației i_M . În continuare, se excită generatorul sincron I care produce puterea activă indicată de wattmetrele W_1 și W_2 ; factorul de putere dorit se obține prin reglajul excitației motorului sincron, i_{II} .

β) Încărcarea motorului sincron. Se face de obicei, pe rețea; pentru antrenare, se întrebuițează o mașină de curent continuu. Cuplarea pe rețea, trecerea în regim de motor și reglajul puterii se fac analog celor arătate anterior.

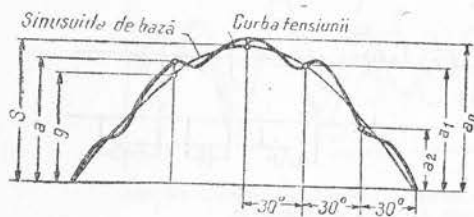


Fig. 43. Analiza curbei de tensiune, înregistrată cu ajutorul oscilografului.

Curba este practic sinusoidală, dacă:

$$(a - g)_{\max} < \frac{5}{100} S.$$

tre faze. Gradul de deformare a curbelor se exprimă prin raportul $\frac{(a-g)}{S}$, numit coeficient de deformare a curbei sinusoidale. (STAS 1893-50), care se dă în procente

$a-g$ reprezintă diferența maximă între elongația a și elongația corespunzătoare g , a sinusoidei de bază, iar S este amplitudinea sinusoidei de bază care se obține din relația (fig. 43):

$$S = \frac{a_0 + \sqrt{3}a_1 + a_2}{3}$$

Curbele tensiunilor se consideră practic sinusoidale, când coeficientul de deformare nu depășește 10% pentru generatorii cu o putere de la 100 kVA la 1 000 kVA și 5% pentru generatorii peste 1 000 kVA (STAS 1893-50).

21. Încercarea în gol. Mașina sincronă funcționează ca generator, ¹⁾ excitat de la o sursă separată și antrenat de un motor de curent continuu, tarat.

Prin variația curentului de excitație al generatorului sincron i , se obține variația forței electromotoare de gol E_0 și a puterii consumate în gol p_0 ; rezultă caracteristicile de gol:

$$E_0 = f(i) \text{ și } p_0 = f(E_0)$$

pentru $n = \text{const.}$

$p_0 = \eta_{\text{motor}} UI_0$, unde U este tensiunea aplicată motorului, I_0 curentul absorbit de motor, iar η_{motor} randamentul, obținut din diagrama motorului tarat.

Caracteristica $E_0 = f(i)$ se ridică pentru valori crescătoare și descrescătoare ale curentului de excitație. Partea inferioară a caracteristicii descendente, care este rectilinie, interceptează pe axa orizontală segmentul Δi (fig. 44).

Prin deplasarea caracteristicii descendente (paralel cu ea însăși) cu valoarea Δi , se obține caracteristica medie, care trece prin origină (curba punctată) Separarea pierderilor se face ca la mașina asincronă (fig. 25).

22. Încercarea în scurtcircuit. Se execută la fel ca încercarea în gol, cu motor tarat, indusul fiind legat în scurtcircuit. De obicei se ridică patru caracteristici care servesc deosebi la determinarea reactanțelor; în acest scop, înfășurarea indusului se leagă, succesiv, în scurtcircuit:

- trifazat — simetric (fig. 45 a);
- bifazat, prin legarea a două faze între ele (fig. 45 b);
- bifazat, prin legarea a două faze la punctul neutru (fig. 45 c);
- monofazat, prin legarea unei faze la punctul neutru (fig. 45 d).

Prin variația curentului de excitație, se obțin caracteristicile de scurtcircuit (fig. 46):

$$I_{k3} = f(i); \quad I_{k2} = f(i); \quad I_{k20} = f(i); \quad I_{k1} = f(i),$$

care se aduc la originea sistemului de axe, ca și caracteristica de gol.

Pentru a determina pierderile, se măsoară puterea UI_c absorbită de motorul de antrenare, care este tarat; rezultă:

$$P_{k3} = \eta_{\text{motor}} UI_c.$$

Se obține astfel curba $p_{k3} = f(I)$ reprezentată în fig. 47.

¹⁾ Încercarea se poate face și în regim de motor (de obicei la mașinile mici); în acest caz determinarea pierderilor nu este exactă.

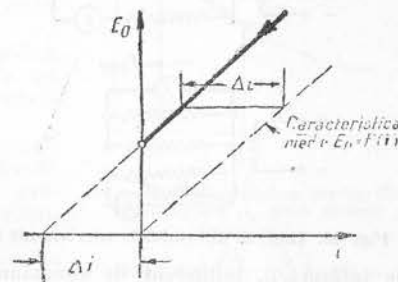


Fig. 44. Determinarea corecției Δi , pentru a obține caracteristica medie $E_0 = f(i)$.

P_{k3} însumează pierderile mecanice p_m , pierderile în cupru prin efect Lenz-Joule p_{Cu} și pierderile suplimentare p_s :

$$P_{k3} = p_m + p_{Cu} + p_s.$$

Pentru a separa pierderile, se calculează la fiecare punct ridicat: $p_{Cu} = 1,5 RI^2$ (rezistența R se măsoară după încercare pe mașina caldă, între două borne

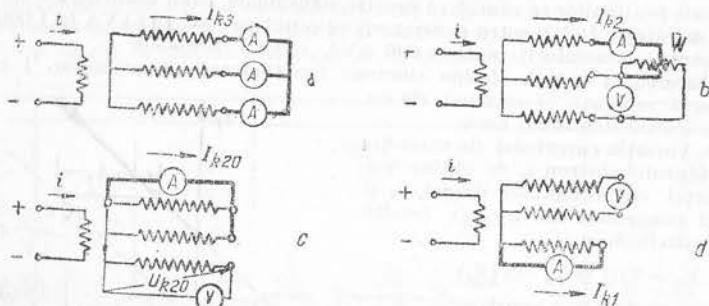


Fig. 45. Legarea indusului în scurtcircuit trifazat (a), bifazat (b și c) și monofazat (d).

ale înfășurării, indiferent de conexiunea acesteia); pierderile mecanice p_m , se cunosc de la încercarea în gol. Curentul de scurtcircuit este, practic, independent de turație; pierderile suplimentare însă, variază sensibil cu frecvența; de aceea încercarea se va face riguros la viteza de sincronism.

Pierderile suplimentare se pot determina și prin metoda lansării (STAS 1893-50),

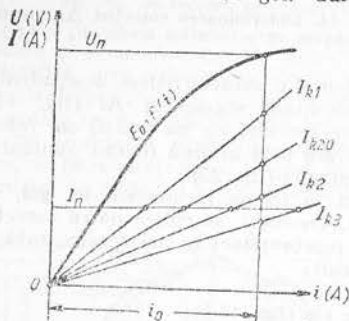


Fig. 46. Caracteristicile mașinii sincrone în scurtcircuit:

- scurtcircuit trifazat (simetric): $I_{k3} = I(i)$;
- scurtcircuit bifazat, prin legarea a două faze între ele: $I_{k2} = f(i)$;
- scurtcircuit bifazat, prin legarea a două faze la punctul neutru: $I_{k20} = f(i)$;
- scurtcircuit monofazat, prin legarea unei faze la punctul neutru: $I_{k1} = I(i)$.

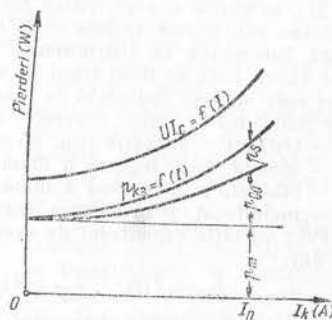


Fig. 47. Separarea pierderilor mecanice (p_m), pierderilor în cupru (p_{Cu}) și pierderilor suplimentare (p_s), prin încercarea în scurtcircuit trifazat.

astfel: se ridică trei curbe de autofrânare $n = f(I)$, în condițiile următoare:

- mașina neexcitată,
- mașina excitată în gol, cu tensiunea nominală U_n la borne,
- mașina în scurtcircuit trifazat, la curentul nominal I_n .

Circuitul polilor principali se alimentează de la o sursă separată. Lansarea începe la circa $1,15 n$ și se măsoară de fiecare dată timpul $t_1, 2, 3$, în care viteza scade de la $1,1 n$ la $0,9 n$ (fig. 48); n este viteza de sincronism.

Pierderile suplimentare se determină cu ajutorul relației:

$$p_s = (p_{Fe} + p_m) \left(\frac{t_2}{t_3} - \frac{t_2}{t_1} \right) - p_{Cu}.$$

Suma ($p_{Fe} + p_m$) se determină prin încercarea mașinii ca motor în gol, la $\cos \varphi = 1$ (curent minim absorbit), iar $p_{Cu} = 1,5 RI_n^2$; rezistența R se măsoară imediat după autofrânarea în scurtcircuit.

23. Determinarea caracteristicilor de sarcină. Caracteristicile de sarcină se ridică în una din ipotezele: $I = \text{const}$, sau $\cos \varphi = \text{const}$, la viteza de sincronism.

În practică, cele mai importante sunt caracteristicile ridicate cu tensiune constantă la borne.

a) Caracteristicile de reglaj $I = f(i)$, pentru $U = \text{const}$ și $\cos \varphi = 1, 0, 0,8 \dots 0 = \text{const}$.

Mașina poate funcționa ca motor sau generator (numai la mașinile mici se obțin diferențe pentru curentul de excitație).

Încărcarea mașinii se face pe rețea sau pe rezistențe; în al doilea caz, tensiunea se menține constantă prin reglajul excitației, iar factorul de putere prin variația rezistențelor de încărcare.

Curbele $I = f(i)$ sunt reprezentate în fig. 49, sub formă vectorială (a) și liniară (b), pentru decalaje diferite; curbele au un punct comun, corespunzător curentului de excitație la funcționarea în gol, i_0 .

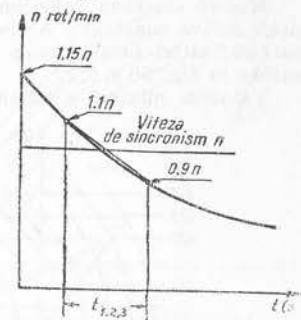


Fig. 48. Determinarea pierderilor suplimentare p_s , prin metoda lansării:

$$p_s = (p_{Fe} + p_m) \left(\frac{t_2}{t_3} - \frac{t_2}{t_1} \right) - p_{Cu}.$$

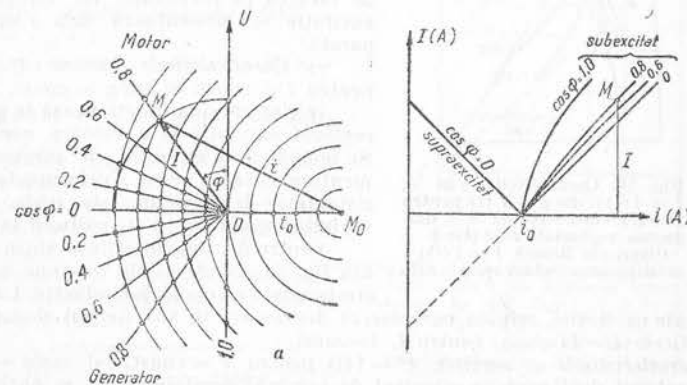


Fig. 49. Caracteristicile de reglaj $I = f(i)$; $U = \text{const}$ și $\cos \varphi = \text{const}$: a - diagrama vectorială; b - diagrama liniară.

Din diagrama vectorială se pot deduce curbele $i = f(\cos \varphi)$ pentru $I, U = \text{const}$ (se duce semicercul de rază $OM = I = \text{const}$, etc.).

β) Caracteristicile în V : $I = f(i)$ și $\cos \varphi = f(i)$, pentru $U = \text{const.}$ și $P = UI \cos \varphi = \left(\frac{1}{4} \dots \frac{5}{4}\right) P_n = \text{const.}$

Mașina sincronă funcționează cu tensiune constantă la borne, în regim de putere activă constantă. Acționând asupra excitației, I și $\cos \varphi$ variază în sensuri contrare, astfel încât $I \cos \varphi = \text{const.}$; se obțin în acest mod curbele în V reprezentate în fig. 50 a, b, c.

Valoarea minimă a curentului (respectiv maximă pentru $\cos \varphi$) corespunde

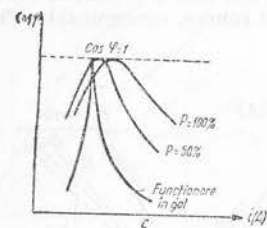
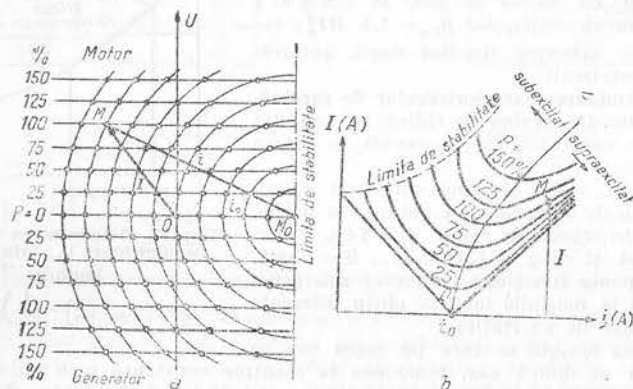


Fig. 50. Caracteristicile în V : $I = f(i)$; $\cos \varphi = f(i)$ pentru $P = UI \cos \varphi = \text{const.}$: a — diagrama vectorială $I = f(i)$; b — diagrama liniară $I = f(i)$; c — diagrama liniară $\cos \varphi = f(i)$.

mai mari ale excitației, origina curbelor se deplasează în sus. Se pot deduce apoi caracteristicile $U = f(\cos \varphi)$, pentru $I, i = \text{const.}$

δ) Caracteristicile de sarcină, $U = f(i)$ pentru $I = \text{const.}$ și $\cos \varphi = \text{const.}$ Generatorul debitează pe circuitul de sarcină; decalajul dorit se obține prin ajustarea rezistențelor de încărcare, iar curentul I este menținut constant prin reglajul excitației.

Se ridică astfel curbele $U = f(i)$, reprezentate în fig. 52. Pentru aceeași sarcină I , curbele se depărtează de caracteristica de gol ($I = 0$), pe măsură ce crește decalajul: capacitive deasupra, inductiv dedesubt; pentru același decalaj, curbele se depărtează de caracteristica de gol, pe măsură ce crește sarcina.

excitației optime. Ridicarea caracteristicilor cu tensiune variabilă la borne, se face în regim de generator sincron (fig. 41); mașina se încarcă pe rezistențe, iar circuitul de excitație se alimentează de la o sursă separată.

γ) Caracteristicile externe $U = f(I)$, pentru $i = \text{const.}$ și $\cos \varphi = \text{const.}$

Inițial, mașina funcționează în gol și se reglează excitația la o valoare constantă. Se închide apoi circuitul de sarcină și se menține $\cos \varphi = \text{const.}$, prin ajustarea rezistențelor de încărcare, de unde rezultă variația curentului și a tensiunii la borne.

Pentru decalaje diferite se obțin curbele din fig. 51; căderea de tensiune la borne crește odată cu decalajul inductiv. La valori

24. Determinarea parametrilor mașinii sincrone. Parametrii mașinii sincrone sunt mărimi caracteristice, de care depind: capacitatea de supraîncărcare, stabi-

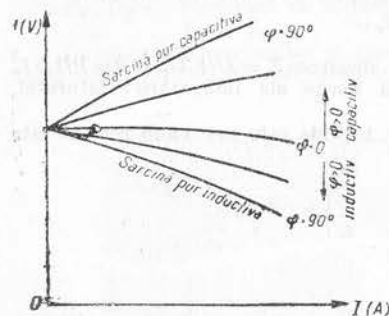


Fig. 51. Caracteristicile externe $U = f(I)$, pentru $i = \text{const.}$ și $\cos \varphi = \text{const.}$

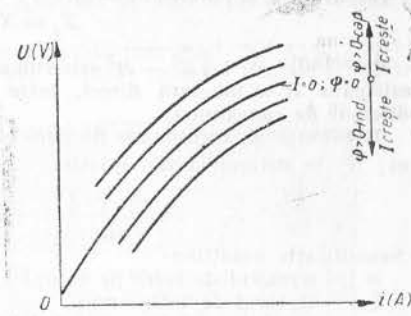


Fig. 52. Caracteristicile de sarcină $U = f(i)$, pentru $I = \text{const.}$ și $\cos \varphi = \text{const.}$

litatea funcționării, valoarea curentului de scurtcircuit de durată și de șoc, cuplul la arbore etc.

α) Raportul de scurtcircuit (RSC) este raportul dintre curentul de excitație i_0 , corespunzător tensiunii nominale în gol și curentul de excitație i_k , corespunzător curentului nominal în scurtcircuit sau, raportul dintre curentul de scurtcircuit I_{k0} , corespunzător excitației în gol i_0 și curentul nominal I_n (fig. 53).

Pentru mașini saturate $RSC = i_0 / i_k = I_{k0} / I_n$;

— pentru mașini nesaturate $RSC = i'_0 / i'_k = I'_{k0} / I_n$ (fig. 53);

— pentru mașini cu poli înecați $RSC > 1$;

— pentru mașini lente, cu poli aparenti $RSC < 1$;

— pentru mașini rapide cu poli aparenti și pentru hidrogenatori, RSC este apropiat de unitate.

β) Capacitatea de supraîncărcare este raportul dintre cuplul maxim și cuplul nominal al mașinii:

$$\frac{M_M}{M_n} \approx \sqrt{1 + \left(\frac{i_0}{i_k \cos \varphi} + \tan \varphi \right)^2}$$

Pentru un decalaj dat φ , capacitatea de supraîncărcare depinde de raportul de scurtcircuit i_0 / i_k .

γ) Reactanța de scăpări a statorului. Determinarea reactanței de scăpări X_s se poate face prin mai multe metode. În cele ce urmează este indicată metoda

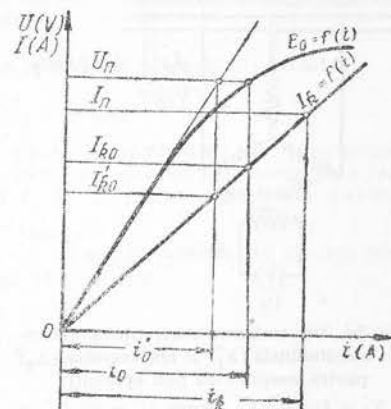


Fig. 53. Determinarea raportului de scurtcircuit (RSC) cu ajutorul caracteristicilor ridicate în gol $E_0 = f(i)$ și în scurtcircuit trifazat, $I_k = f(i)$, aduse la origina sistemului de axe:
mașină saturată: $RSC = i_0 / i_k = I_{k0} / I_n$;
mașină nesaturată: $RSC = i'_0 / i'_k = I'_{k0} / I_n$.

cu rotorul ridicat: înainte de montarea rotorului se alimentează statorul cu tensiunea redusă U , necesară pentru a obține curentul nominal I_n ; se măsoară tensiunea U , curentul I_n și puterea absorbită P . Reactanța X_s rezultă din relația:

$$X_s = X - X_r.$$

Reactanța $X = \sqrt{Z^2 - R^2}$ este cunoscută, deoarece $Z = U/\sqrt{3}I_n$ și $R = P/1,5I_n^2$ (rezistența R se măsoară direct, între două borne ale înfășurării statorului, indiferent de conexiune).

Reactanța X_r corespunde fluxului care se închide prin aer, când rotorul este scos; X_r se determină din relația:

$$X_r = 15 \frac{w^2 \cdot \xi^2 \cdot l}{p} \left(l - 0,5 l_v + \frac{\tau_p}{6} \right) 10^{-8} \text{ ohmi.}$$

Semnificația notațiilor:

- w — numărul de spire pe fază;
- ξ — factorul de înfășurare;
- l — lungimea totală a pachetului de tole (inclusiv canalele de ventilație), în cm;
- l_v — lungimea ocupată de canalele de ventilație, în cm;
- τ_p — pasul polar, în cm.

Cunoscând pe X și X_r , rezultă X_s (valorile reactanțelor sunt calculate pe fază).

Reactanța de scăpări X_s , reprezintă 7–20% din rezistența nominală a mașinii.

8) **Reactanțele sincrone:** longitudinală X_l și transversală X_q ¹⁾. Reactanța longitudinală sau directă X_l , corespunde fluxului care se închide după axa polilor, iar reactanța transversală X_q , corespunde fluxului care se închide după axa neutră.

Cele două reactanțe se pot determina prin aceeași încercare, astfel: mașina este alimentată la frecvența nominală cu o tensiune redusă (circa 0,25 U_n) și antrenată puțin sub viteza de sincronism; circuitul de excitație rămâne deschis (fig. 54). La inele se leagă un voltmetru (preferabil cu magnet permanent și bobină mobilă), care măsoară tensiunea indusă în circuitul de excitație U_e . Curentul absorbit I_0 , oscilează între o valoare minimă și una maximă; diferența între valorile extreme este 30–50%. Rezultă:

- reactanța longitudinală $X_l = U_l / \sqrt{3} I_{0l}$;
- reactanța transversală $X_q = U_q / \sqrt{3} I_{0q}$.

¹⁾ Reactanțele se exprimă de obicei, în procente, prin raportul dintre căderea de tensiune $I_n X$, produsă de curentul nominal I_n în reactanța X și tensiunea nominală U_n :

$$X\% = 100 I_n \cdot X / U_n = 100 X / R.$$

Raportul: $R = U_n / I_n$ se numește **rezistența nominală a mașinii**; toate valorile sunt date pe fază.

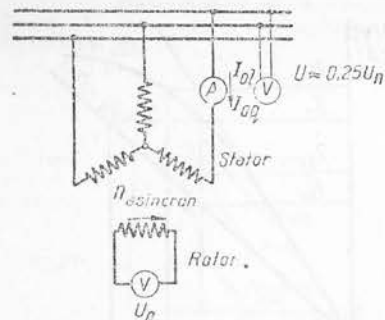


Fig. 54. Determinarea reactanțelor sincrone: longitudinală (X_l) și transversală (X_q) pentru mașinile cu poli aparenti:

$$X_l = U_l / \sqrt{3} I_{0l} \text{ pentru } U_e = 0; X_q = U_q / \sqrt{3} I_{0q} \text{ pentru } U_e = \pm \text{maxim.}$$

I_{0l} este curentul minim, măsurat în momentul când $U_e = 0$;
 I_{0q} — curentul maxim, măsurat în momentul când U_e are valoarea maximă (într'un sens sau în celălalt sens);
 U_l, U_q — tensiunea de alimentare, măsurată în momentul citirii curenților I_{0l} și I_{0q} .

Inregistrarea tensiunilor și curenților se poate face mult mai exact, cu ajutorul oscilografului. Pe oscilogramă (fig. 55) se obține valoarea minimă și maximă

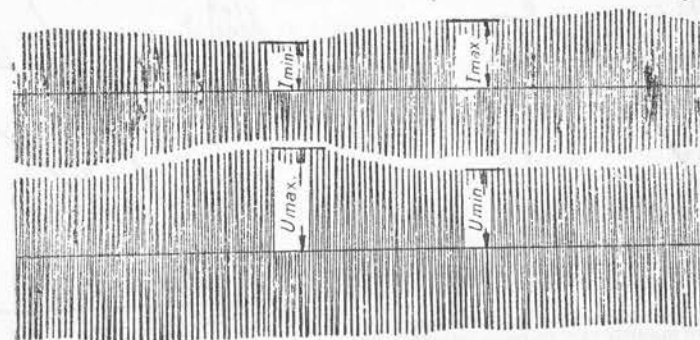


Fig. 55. Determinarea reactanțelor sincrone X_l și X_q cu ajutorul oscilografului.

a curentului și respectiv, valoarea maximă și minimă a tensiunii; rezultă:

$$X_l = U_{max} / \sqrt{3} I_{min}; X_q = U_{min} / \sqrt{3} I_{max}.$$

Reactanța directă (longitudinală) se poate determina și prin alte metode.

Cazul mașinilor saturate. Generatorul sincron se încarcă pe o rezistență pur inductivă ($\cos \varphi = 0$), la curentul I_n și se reglează excitația pentru a avea tensiunea nominală U_n la borne ($i = i_{\cos \varphi = 0}$).

Cu ajutorul caracteristicii de gol $E_0 = f(i)$, se găsește valoarea E_0 care corespunde curentului de excitație $i_{\cos \varphi = 0}$ (fig. 56).

Rezultă:

$$X_l \cong \frac{E_0 - U_n}{I_n} = \frac{AB}{I_n}.$$

Cazul mașinilor nesaturate (unitățile mari). Se utilizează caracteristica de gol $E_0 = f(i)$ și caracteristica de scurtcircuit trifazat $I_{ks} = f(i)$.

Pentru curentul de excitație i oarecare, se obține tensiunea U pe prelungirea porțiunii rectilinii a caracteristicii de gol (fig. 57); rezistența ohmică se poate neglija și rezultă:

$$X_l = \frac{U}{I_k} = \frac{AC}{BC}.$$

Reactanța directă indică limita superioară a reactanței capacitive pe care se poate încărca mașina sincronă, fără să se autoexcite.

e) *Reactanța inversă X_i* . Reactanța X_i se poate determina prin mai multe metode:

— Printr'o încercare în scurtcircuit bifazat (fig. 58), măsurând curentul I_{k2} , puterea la bornele scurtcircuitate P_{k2} și tensiunea U la bornele libere, pentru aceeași valoare a curentului de excitație. Rezultă:

$$X_i = U \cos \varphi / \sqrt{3} I_{k2} = P_{k2} / \sqrt{3} I_{k2}^2 \approx U / \sqrt{3} I_{k2}.$$

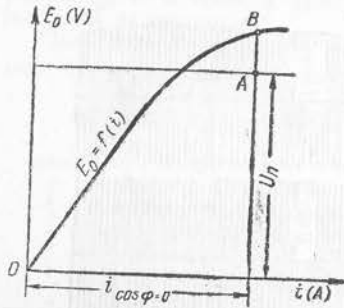


Fig. 56. Determinarea reactanței sincrone X_p pentru mașinile care lucrează saturat. Punctul A este obținut printr'o încercare în sarcină inductivă ($\cos \varphi = 0$) sub curentul I_n și tensiunea nominală U_n :

$$X_i = \overline{AB} / I_n.$$

— Cu ajutorul caracteristicilor de gol $E_0 = f(i)$, de scurtcircuit trifazat $I_{k3} = f(i)$ și bifazat $I_{k2} = f(i)$, astfel (fig. 59): paralela la axa ordonatelor, dusă din punctul D ($OD = i$), intersectează caracteristicile de scurtcircuit în punctele C și B și prelungirea rectilinie a caracteristicii de gol în punctul A; rezultă:

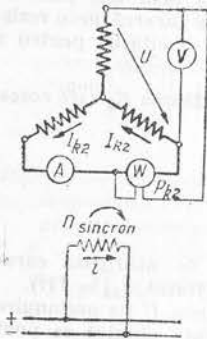


Fig. 58. Determinarea reactanței inverse X_i , printr'o încercare în scurtcircuit bifazat:

$$X_i = P_{k2} / \sqrt{3} I_{k2}^2 \approx U / \sqrt{3} I_{k2}$$

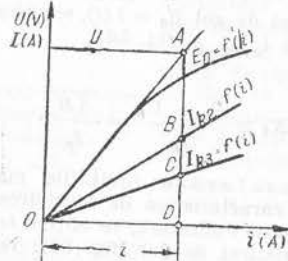


Fig. 59. Determinarea reactanței inverse X_i , cu ajutorul caracteristicilor de gol $E_0 = f(i)$, de scurtcircuit trifazat $I_{k3} = f(i)$, și bifazat $I_{k2} = f(i)$.

$$X_i = U (\sqrt{3} / I_{k2} - 1 / I_{k3}).$$

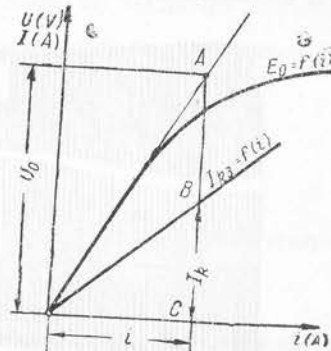


Fig. 57. Determinarea reactanței longitudinale X_l pentru mașinile nesaturate:

$$X_l = \frac{U}{I_k} = \frac{AC}{BC}.$$

$$X_i = U \left(\frac{\sqrt{3}}{I_{k2}} - \frac{1}{I_{k3}} \right) = \overline{AD} \left(\frac{\sqrt{3}}{\overline{BD}} - \frac{1}{\overline{CD}} \right).$$

Rezultatul nu este exact, deoarece se obține prin diferența a două valori apropiate.

— Ca medie a valorilor reactanțelor supratranzitorii (longitudinală și transversală):

$$X_i = \frac{1}{2} (X_l'' + X_q'')$$

(v. parametrii regimurilor tranzitorii).

ζ) *Reactanța homopolară X_h* . Reactanța X_h se poate determina prin mai multe metode:

— se alimentează indusul legat în triunghi deschis (fig. 60) cu tensiunea U (mașina în repaus, sau în mișcare cu viteza de sincronism); se măsoară curentul absorbit I și puterea P . Rezultă:

$$X_h = \frac{U \sin \varphi}{3 I} \approx \frac{U}{3 I}; \quad \sin \varphi = \sqrt{1 - \left(\frac{P}{UI} \right)^2}$$

Înfășurarea de excitație se leagă în scurtcircuit.

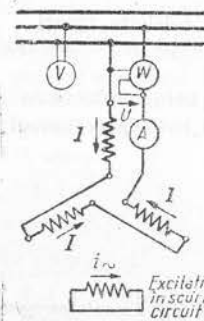


Fig. 60. Determinarea reactanței homopolare X_h , prin alimentarea indusului în triunghi deschis (mașina în repaus, sau în mișcare cu viteza de sincronism):

$$X_h \approx U / 3 I.$$

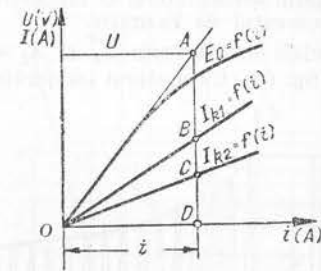


Fig. 61. Determinarea reactanței homopolare X_h , cu ajutorul caracteristicilor de gol $E_0 = f(i)$, de scurtcircuit bifazat $I_{k2} = f(i)$ și monofazat $I_{k1} = f(i)$:

$$X_h = \sqrt{3} U (\sqrt{3} / I_{k1} - 1 / I_{k2}).$$

— metoda V. A. Tolvinski și D. V. Efremov. Se utilizează caracteristicile de gol $E_0 = f(i)$, de scurtcircuit bifazat $I_{k2} = f(i)$ și de scurtcircuit monofazat $I_{k1} = f(i)$; paralela la axa ordonatelor, dusă prin punctul D ($OD = i$), intersectează caracteristicile de scurtcircuit în punctele C și B și prelungirea rectilinie a caracteristicii de gol în punctul A (fig. 61). Rezultă:

$$X_h = \sqrt{3} U \left(\frac{\sqrt{3}}{I_{k1}} - \frac{1}{I_{k2}} \right) = \sqrt{3} \overline{AD} \left(\frac{\sqrt{3}}{\overline{BD}} - \frac{1}{\overline{CD}} \right)$$

— printr'o încercare în scurtcircuit bifazat, legând două faze la punctul neutru (fig. 45 c).

Se măsoară curentul I_{k20} și tensiunea pe faza liberă U_{k20} :

$$X_h = U_{k20} / I_{k20}.$$

η) *Parametrii regimurilor tranzitorii*. Parametrii regimurilor tranzitorii sunt:

— reactanțele supratranzitorii X_l'' și X_q'' , care corespund valorii inițiale a curentului în regimul supratranzitoriu I_k'' (I_k'' se amortizează repede);

— reactanțele tranzitorii X'_l și X'_q , care corespund valorii inițiale a curentului în regimul tranzitoriu I'_k (I'_k se amortizează lent); pentru mașinile cu poli înecați, practic $X'_l = X'_q$.

Metode pentru determinarea reactanțelor:

— Reactanțele longitudinale X''_l și X''_q se obțin direct, prin înregistrarea oscilografică a scurtcircuitului trifazat, brusc.

Scurtcircuitul este provocat la funcționarea în gol, pe toate fazele, simultan. Tensiunea la borne va fi:

— tensiunea nominală, pentru încercările de tip ale mașinii cu cel mai mare pas polar, dintre tipurile unei serii date;

— circa 25% din tensiunea nominală pentru celelalte tipuri.

Cu ajutorul oscilografului se înregistrează: curenții pe fiecare fază, tensiunea în linie și curentul de excitație.

Reactanțele longitudinale X''_l și X''_q se obțin prin prelucrarea oscilogramei curentului (fig. 62). Cu ajutorul înfășurătoarelor la curbele de curent, ridicate pe

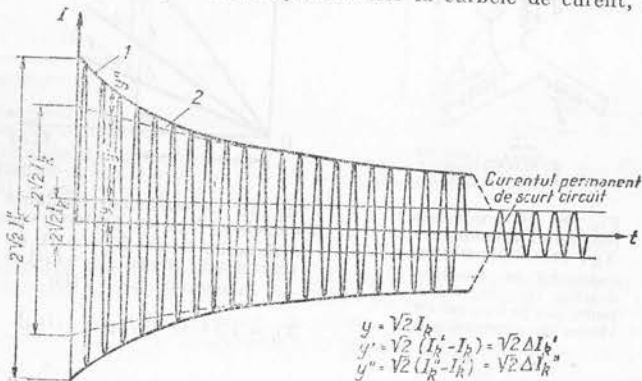


Fig. 62. Oscilograma curentului, la scurtcircuit brusc pe toate fazele: 1 - înfășurătoare curbelor de curent, începând din momentul scurtcircuitului; 2 - înfășurătoare curbelor de curent, neglijându-se primele amplitudini:

$$X''_l = U_0 / \sqrt{3} I''_k; \quad X'_l = U_0 / \sqrt{3} I'_k;$$

U_0 - tensiunea la borne înaintea scurtcircuitării;
 I_k - curentul permanent de scurtcircuit.

hârtie semilogaritmică, se separă cele două valori caracteristice $\Delta I''_k$ și $\Delta I'_k$ (fig. 63), și se obține:

$$I''_k = I_k + \Delta I'_k + \Delta I''_k; \quad I'_k = I_k + \Delta I'_k;$$

I_k este curentul permanent de scurtcircuit.
Rezultă:

— reactanța longitudinală supratranzitorie $X''_l = \frac{U_0}{\sqrt{3} I''_k}$;

— reactanța longitudinală tranzitorie $X'_l = \frac{U_0}{\sqrt{3} I'_k}$;

U_0 este tensiunea la bornele mașinii, înaintea producerii scurtcircuitului.

Reactanțele supratranzitorii X''_l și X''_q se pot determina pe mașina în repaus,

alimentând monofazat indusul; inductorul se leagă în scurtcircuit pe un ampermetru care măsoară curentul i (fig. 64).

Deplasând rotorul, curentul de excitație i variază aproximativ între zero și un maximum; se măsoară: puterea absorbită P , tensiunea aplicată U și curentul în indus I . Rezultă:

$$X''_l = \frac{U \sin \varphi}{2 I} \approx \frac{U}{2 I}$$

pentru $i \sim \text{maximum}$;

$$X''_q = \frac{U \sin \varphi}{2 I} = \frac{U}{2 I}$$

pentru $i \sim \text{zero}$;

$$\sin \varphi = \sqrt{1 - \left(\frac{P}{UI} \right)^2}.$$

Pentru exactitate, se pot construi curbele $i = f(\alpha)$ și $X'' = f(\alpha)$, în funcție de unghiul de rotație α (fig. 65).

Reactanțele sunt independente de valoarea curentului numai la mașinile cu poli aparenti, fără bare de amortizare.

În cazul mașinilor prevăzute cu bare de amortizare, reactanțele cresc odată cu valoarea curentului; la aceste mașini, încercarea se va face la circa 0,25 I_n , pentru a evita încălzirea excesivă a barelor de amortizare.

Metoda L. C. Mamiconian¹⁾. Această metodă permite determinarea reactanțelor supratranzitorii X''_l și X''_q , fără a deplasa rotorul.

Indusul este alimentat succesiv, pe fiecare pereche de faze, cu aceeași tensiune U ; se obțin astfel reactanțele X_{ab} , X_{bc} , X_{ca} , calculate ca în metoda precedentă. Reactanțele X''_l și X''_q rezultă din expresiile:

$$X''_l = X - \Delta X; \quad X''_q = X + \Delta X$$

¹⁾ G. K. Jerve - Încercările industriale ale mașinilor electrice. Se admite că abaterea reactanței X'' , în jurul valorii medii $X = \frac{1}{2} (X''_l + X''_q)$, în funcție de unghiul α dintre axa indusului și a inductorului, variază după legea: $X'' = X - \Delta X \cos 2\alpha$, unde $\Delta X = \frac{1}{2} (X''_l - X''_q)$.

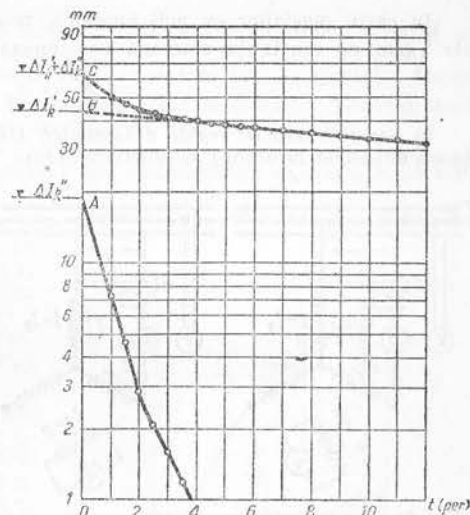


Fig. 63. Separarea valorilor caracteristice ale curentului în regimul tranzitoriu, $\Delta I''_k$ și $\Delta I'_k$, cu ajutorul înfășurătoarelor 1 și 2 (fig. 62), pe hârtie semilogaritmică.

$$OA = \Delta I''_k; \quad OB = \Delta I'_k; \quad OC = \Delta I'_k + \Delta I''_k.$$

în care:

$$X = \frac{1}{3} (X_{ab} + X_{bc} + X_{ca})$$

și

$$\Delta X = \frac{2}{3} \sqrt{\sum X_{ab} (X_{ab} - X_{bc})}$$

În cazul mașinilor cu poli aparenti, reactanța tranzitorie transversală X'_q este egală cu reactanța sincronă corespunzătoare X_q :

$$X'_q = X_q$$

8) *Sensibilitatea de reglaj a excitației*. Generatorul funcționează în gol cu tensiunea nominală la borne; se scurtcircuitază reostatul din circuitul de excitație

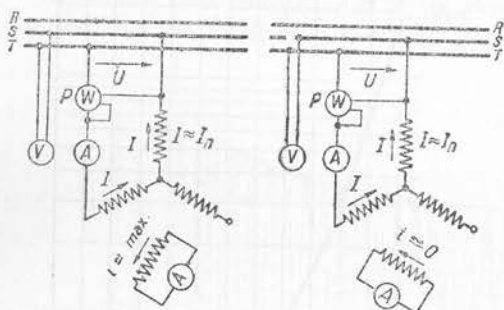


Fig. 64. Determinarea reactanțelor supratranzitorii X'_l și X''_q prin alimentarea monofază a inductorului:

$$X'_l \approx U/2I \text{ pentru } i \sim \text{maximum};$$

$$X''_q \approx U/2I \text{ pentru } i \sim \text{zero}.$$

al excitatricei și se înregistrează cu ajutorul oscilografului creșterea tensiunii la bornele circuitului inductor, începând dela valoarea tensiunii nominale a excitației, U_e (STAS 1893-50), așa cum se arată în fig. 66.

Sensibilitatea de reglaj a excitației este definită prin viteza de creștere a tensiunii de excitație U_e :

$$\frac{dU}{dt} = \frac{U'_e - U_e}{0,5 U_e} = \text{tg } \alpha$$

și se exprimă în procente din valoarea U_e , pe secundă.

Dreapta ac este înclinată sub unghiul α , astfel încât: $S_{(ab,defa)} = S_{(abc)}$.

25. *Determinarea variației nominale a tensiunii*. Variația nominală a tensiunii, $u\%$, se obține reducând sarcina mașinii dela valoarea nominală până la zero, menținând în același

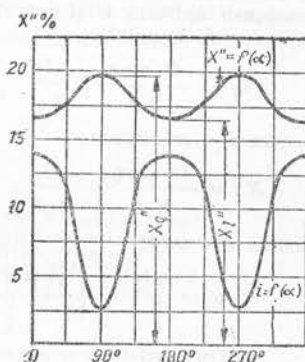


Fig. 65. Variația reactanțelor supratranzitorii în funcție de unghiul de rotație α .

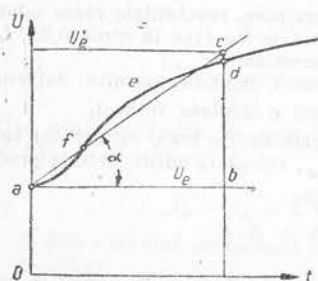


Fig. 66. Sensibilitatea de reglaj a excitației ($\text{tg } \alpha$):

$$\text{tg } \alpha = \frac{dU}{dt} = \frac{U'_e - U_e}{0,5 U_e}$$

timp viteza și curentul de excitație la valorile lor nominale, sau rezistența circuitului de excitație constantă (STAS 1893-50):

$$u \% = \frac{E_0 - U_n}{U_n} 100,$$

U_n este tensiunea nominală la borne (căreia îi corespunde excitația nominală, în sarcină);

E_0 — forța electromotoare la funcționarea în gol, cu excitația nominală.

α) *Metoda suedeză*. Este cea mai întrebuintată în practică. Variația tensiunii se determină pentru sarcina I și decalajul φ date, cunoscând:

— caracteristica de gol $E_0 = f(i)$;

— curentul de excitație i_k , obținut din caracteristica de scurtcircuit trifazat pentru valoarea I ;

— curentul de excitație $i \cos \varphi = 0$, obținut prin ridicarea unui punct în sarcină pur inductivă ($\cos \varphi = 0$), la tensiunea nominală U_n și curentul I .

Construcția grafică rezultă din fig. 67:

— pe axa orizontală se determină punctul T ($OT = i_0$; $TE = U_n$) și punctul B ($OB = i \cos \varphi = 0$);

— pe verticala TE se determină punctul D : $TD = (1,0 - 1,1) i_k$; i_k se majorează cu circa 10% pentru mașinile mici (sub 100 kVA), cu 5% pentru mașinile mijlocii și cu 0-2% pentru mașinile mari;

— prin punctele B și D se duce un cerc, cu centrul pe axa orizontală în C ;

— din punctul T , sub unghiul φ față de verticală, se duce segmentul TH ; $i = OH$ reprezintă curentul de excitație necesar pentru a avea la borne tensiunea nominală U_n , când mașina funcționează în sarcină cu decalajul φ și curentul I .

Dacă se ține seama de căderea de tensiune ohmică ($\sqrt{3}RI = FG = F'G'$), excitația nominală diferă pentru motor și generator:

$$i_{\text{mot}} = OR'; \quad HR' = EF' \text{ și } i_{\text{gen}} = OR; \quad HR = EF.$$

Rezultă căderea de tensiune $\Delta U = E_0 - U_n$ (fig. 67):

— pentru generator: $\Delta U_{\text{gen}} = XY$;

— pentru motor: $\Delta U_{\text{mot}} = X'Y'$.

Se deduce ușor variația nominală a tensiunii.

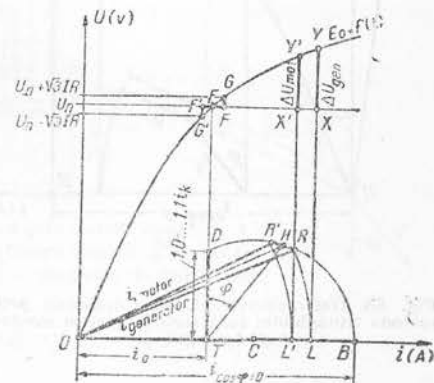


Fig. 67. Determinarea variației tensiunii prin metoda suedeză, pentru sarcina I și decalajul φ : OEY — caracteristica de gol;

i_0 — curentul de excitație în gol, pentru $E_0 = U_n$;

i_k — curentul de excitație în scurtcircuit, pentru valoarea I ;

$i \cos \varphi = 0$ — curentul de excitație la curentul I , tensiunea U și $\cos \varphi = 0$;

$OH = i$ — curentul nominal de excitație (la curentul I , tensiunea U și decalajul φ).

β) *Metoda triunghiului caracteristic.* Elementele necesare pentru construcția grafică (fig. 68) sunt aceleași. Cunoscând curentul i_k și unghiul α al caracteristicii liniare de gol, se construiește triunghiul caracteristic FGH , cu vârful H pe verticala punctului B ($OB = i_{08} \cos \varphi = 0$); rezultă tensiunea $U_p = FG$, cu care se construiește diagrama vectorială și se obține forța electromotoare E . Vectorul E se rabate pe axa verticală în L ; pe orizontala punctului L se determină valoarea excitației Δi ¹⁾. Se adună geometric curenții i_{08} , i_k (sub unghiul φ față de verticală) și Δi ; se obține astfel excitația nominală i , careia îi corespunde valoarea E_0 pe curba de gol punctul K , etc.

26. *Determinarea randamentului.* Determinarea randamentului se poate face prin metoda opoziției, sau a pierderilor separate.

α) *Metoda opoziției.* Se utilizează două mașini identice care se cuplează în paralel, la tensiunea nominală U_n (fig. 69 a); una din mașini funcționează în regim supraexcitat, iar a doua subexcitat. Curentul de încărcare (dewattat) al fiecărei mașini (I_1, I_2) este egal cu sarcina I pentru care se face determinarea randamentului:

$$I_1 \cong I_2 \cong I. \quad (\text{fig. 69 } b).$$

Curentul absorbit din rețea I' , necesar pentru acoperirea pierderilor, este adus la valoarea minimă prin reglajul fin al excitației; în această situație:

$$I' = I_{w1} + I_{w2}. \quad (\text{fig. 69 } b).$$

Se măsoară puterea absorbită din rețea P , curentul I' și tensiunea de alimentare U_n ; rezultă randamentul, pentru sarcina I și decalajul φ :

$$\text{— generator sincron} \quad \eta_{gen} \% = \frac{\sqrt{3} U_n I \cos \varphi}{\sqrt{3} U_n I \cos \varphi + 0,5 P + U_e i} 100;$$

$$\text{— motor sincron} \quad \eta_{mol} \% = \frac{\sqrt{3} U_n I \cos \varphi - 0,5 P}{\sqrt{3} U_n I \cos \varphi + U_e i} 100;$$

U_e este tensiunea de alimentare a excitației, iar i este curentul de excitație corespunzător sarcinii I , dedus din caracteristica de reglaj $I=f(i)$, pentru decalajul φ .

β) *Metoda pierderilor separate.* Se aplică aproape exclusiv pentru determinarea randamentului. Se deosebesc trei categorii de pierderi: pierderi în gol p_0 , pierderi în sarcină p_I și pierderi în excitație, p_e .

¹⁾ Δi = curentul de excitație necesar pentru magnetizarea fierului;

i_{08} = curentul de excitație necesar pentru magnetizarea întrefierului (v. fig. 83).

Pierderile în gol: $p_0 = p_{Fe} + p_m$; pierderile în fier p_{Fe} și pierderile mecanice p_m , se determină prin încercarea în gol, la tensiunea nominală (v. fig. 25).

Pierderile în sarcină: $p_I = p_{Cu} + p_s$; $p_{Cu} = 1,5 RI^2$ sunt pierderile în înfășurarea indusului produse prin efect Lenz-Joule; rezistența R se măsoară pe mașina rece, între două borne ale înfășurării (indiferent de conexiune), și se recalculează la 75°C;

p_s sunt pierderile suplimentare, care se determină prin încercarea în scurt-circuit (v. fig. 47) pentru curentul I , sau prin metoda lansării (v. fig. 48). Dacă încercarea

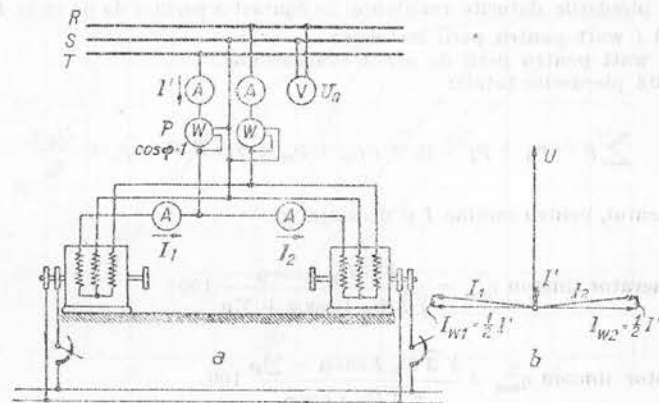


Fig. 69. Determinarea randamentului prin metoda opoziției: $I_1 \cong I_2 \cong I$;

$I_{w1} + I_{w2} = I'$; pierderile totale în fiecare mașină: $\Sigma p = 0,5 P + U_e i$.

a — schema de conexiuni; b — diagrama de funcționare.

carea în scurtcircuit s'a făcut la curentul $I_k < I$, căruia îi corespund pierderile suplimentare p_{sk} , atunci:

$$p_s = \left(\frac{I}{I_k} \right)^2 p_{sk}.$$

În cazul mașinilor mici, cu indusul rotor, se adaugă pierderile datorite rezistenței de contact a periilor, luându-se:

- 0,9 I watt pentru perii metalice;
- 3 I watt pentru perii de grafit sau cărbune.

Pierderile totale în excitație (inclusiv în restatul de reglaj și la inelele rotorului inductor) sunt:

$$p_e = \frac{U_e i}{\eta_e},$$

unde U_e este tensiunea la bornele circuitului de excitație, iar

η_e este randamentul excitatoarei (montată pe același ax).

Pierderile în excitație se pot determina și prin însumarea pierderilor separate, astfel:

$$P_e = r_e i^2 + P_R + P'_e + P_i;$$

r_e — rezistența înfășurării de excitație (inductorul), măsurată pe mașina rece și recalculată la 75°C ;

P_R — pierderile în reostatul de reglaj al excitației;

P'_e — pierderile totale ale excitatoarei;

P_i — pierderile datorite rezistenței de contact a periiilor de pe inele, luându-se $-0,6 i$ watt pentru perii metalice;
 $-2 i$ watt pentru perii de grafit sau cărbune.

Rezultă pierderile totale:

$$\Sigma P = P_0 + P_I + P_e = P_{Fe} + P_m + 1,5 R I^2 + P_s + \frac{U_e i}{\eta_e}$$

și randamentul, pentru sarcina I și decalajul φ :

$$\text{— generator sincron } \eta_{gen} \% = \frac{\sqrt{3} U_n I \cos \varphi}{\sqrt{3} U_n I \cos \varphi + \Sigma P} 100;$$

$$\text{— motor sincron } \eta_{mol} \% = \frac{\sqrt{3} U_n I \cos \varphi - \Sigma P}{\sqrt{3} U_n I \cos \varphi} 100.$$

Exemplu. Generator trifazat: $U_n = 318 \text{ V}$; $I_n = 1200 \text{ A}$ (valorile sunt date pe fază).

Determinarea variației nominale a tensiunii pentru $\cos \varphi = 1$ și $\cos \varphi = 0,8$ la 5/4, 1/1 și 1/2 din sarcina nominală. Se aplică metoda suedeză, utilizând:

— caracteristica de gol $E_0 = f(i)$;

— caracteristica de scurtcircuit $I_k = f(i)$;

— caracteristica reglajului $I = f(i)$, pentru $\cos \varphi = 0$ și $U = 318 \text{ V}$ (fig. 70). Pentru i_k s'a luat majorarea de 5%.

Rezultatele sunt cuprinse în tabela 7.

Tabela 7

Sarcina	I A	i_0 A	i_k A	$1,05 i_k$ A	$i_{\cos \varphi=0}$ A	$\cos \varphi = 1$			$\cos \varphi = 0,8$		
						i A	E_0 V	$u\%$	i A	E_0 V	$u\%$
5/4	1500	26	27,6	29	63	39	371	16,7	53,3	388	22
1/1	1200	26	22	23,1	54,5	35	357	12,3	46,8	378	18,9
1/2	600	26	11	11,6	39	28,3	336	5,7	34,8	353	11

După determinarea curentului nominal de excitație i , s'au trasat caracteristicile de reglaj $I = f(i)$ pentru $\cos \varphi = 1$ și $\cos \varphi = 0,8$.

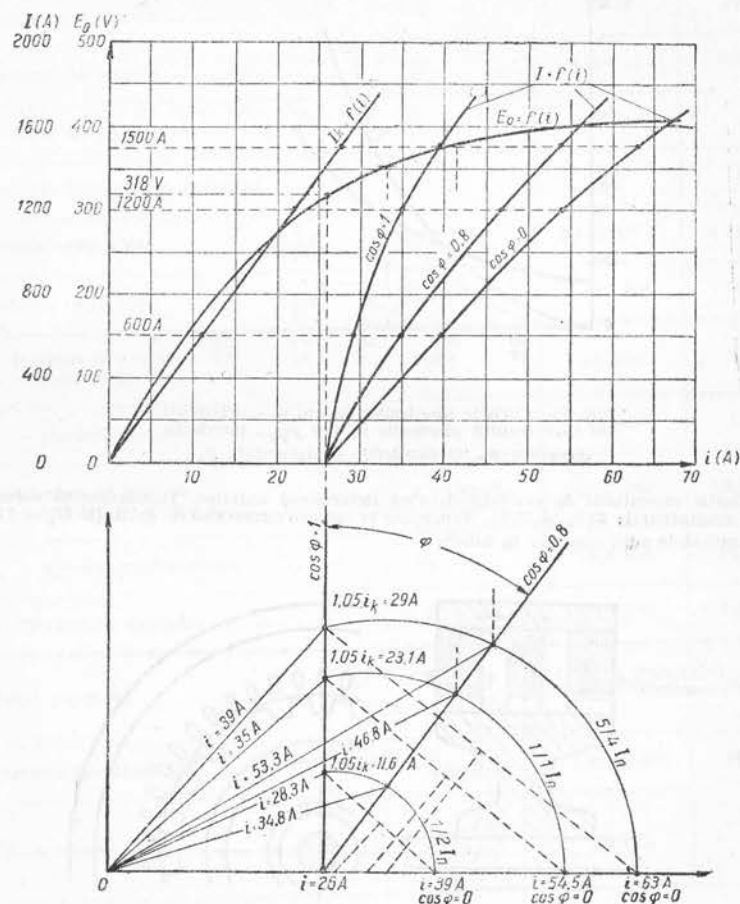


Fig. 70. Exemplu: determinarea variației nominale a tensiunii prin metoda suedeză.

Determinarea randamentului la sarcina nominală $I_n = 1200$ A, pentru $\cos \varphi = 1$ și $\cos \varphi = 0,8$, prin metoda pierderilor separate. Se utilizează curbele pierderilor în gol și scurtcircuit (fig. 71): $p_0 = f(E_0)$ și $p_{Cu} + p_s = f(i)$; $R = 0,0042 \Omega$.

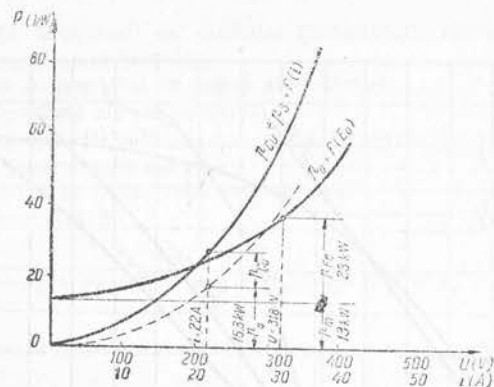


Fig. 71. Curbele pierderilor în gol și scurtcircuit, din care rezultă pierderile în fier p_{Fe} , pierderile mecanice p_m și pierderile suplimentare p_s .

Valorile curentului de excitație i , s'au determinat anterior. Randamentul corespunzător al excitatoarei: 81% și 75%. Tensiunea la bornele circuitului de excitație $U_e = 110$ V. Rezultatele sunt cuprinse în tabela 8.

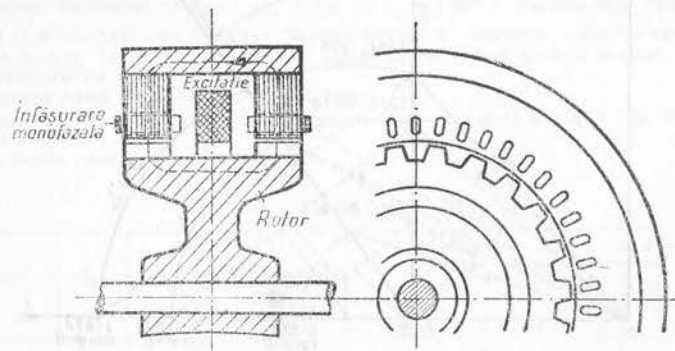


Fig. 72. Mașina sincronă monofază, de înaltă frecvență.

27. Încercările mașinilor sincrone de înaltă frecvență.

α) Generalități. Construcția mașinilor de înaltă frecvență diferă de cea obișnuită. Statorul poartă două înfășurări: una de curent alternativ (monofază) plasată în creștături și a doua, de curent continuu, pentru excitație, așezată între pachetele de tole. Alimentarea excitației se face de la o sursă separată.

Rotorul, construit din oțel turnat, este prevăzut cu dinți pe toată periferia (fig. 72).

Mașinile de înaltă frecvență se construiesc pentru puteri până la 500 kVA și frecvența până la 10 000 Hz. Pentru măsurări se utilizează instrumente termice.

Tabela 8

Tensiunea la borne	U	318 V	318 V
Curentul de sarcină	I	1 200 A	1200 A
Factorul de putere	$\cos \varphi$	1,0	0,8
Curentul nominal de excitație	i	35	46,8
Puterea utilă kVA	$P_u = 3 UI$	1 145 kVA	1 145 kVA
Puterea utilă kW	$P_u = 3 UI \cos \varphi$	1 145 kW	916 kW
1. Pierderi în gol — pierderi în fier	p_{Fe}	23 kW	23 kW
— pierderi mecanice	p_m	13 kW	13 kW
2. Pierderi în sarcină — pierderi în cupru indus	$p_{Cu} = 1,5 I^2 R$	9,15 kW	9,15 kW
— pierderi suplimentare	p_s	16,3 kW	16,3 kW
3. Pierderi în excitație	$p_e = U_e i / \eta_e$	4,75 kW	6,55 kW
Total pierderi	$\sum p = p_{Fe} + p_m + p_{Cu} + p_s + p_e$	66,2 kW	68 kW
Puterea absorbită kW	$P_a = P_u + \sum p$	1 211,2 kW	986 kW
Randamentul %	$\eta \% = 100 \frac{P_u}{P_a}$	94,7 %	73 %

β) Încercarea în gol și în scurtcircuit. Se execută la fel ca la mașinile sincrone de frecvență industrială, obținându-se caracteristicile $E_0 = f(i)$ și $I_k = f(i)$; exemplu în fig. 73: generator 150 kVA; $I = 250$ A; $f = 7 500$ Hz; $n = 1 500$ rot/min.

Caracteristica de scurtcircuit se poate ridica până la excitația nominală, deoarece curentul de scurtcircuit este redus din cauza reactanței inductive — $L\omega$ — mari, a înfășurării de curent alternativ.

Exemplu (fig. 73). Pentru $i = 4$ A, s'a obținut $I_k = 390$ A; rezultă:

$$I_k / I_n = 390 / 250 = 1,56.$$

Determinarea reactanței inductive $X_L = L\omega$. Reactanța X_L se determină cu ajutorul încercărilor în gol și în scurtcircuit, astfel: pentru o valoare dată a excitației i , se obține E_0 din caracteristica de gol și I_k din caracteristica de scurtcircuit. Urmărind și diagrama de funcționare dată în fig. 74, rezultă (la scurtcircuit $U = 0$):

$$E_0 = U_L = L\omega \cdot I_k; X_L = L\omega = E_0 / I_k.$$

În fig. 73 s'au reprezentat curbele $X_L = f(i)$ și $L = f(i)$.

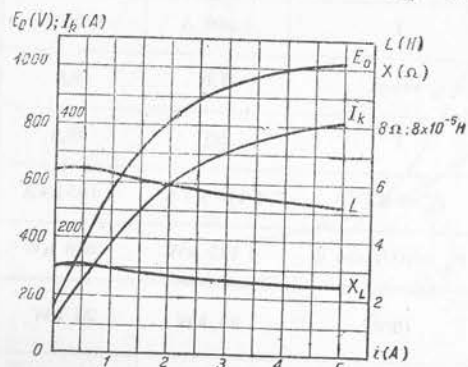


Fig. 73. Caracteristicile mașinii sincrone de înaltă frecvență:

- în gol: $E_0 = f(i)$;
- în scurtcircuit: $I_k = f(i)$.

Variația reactanței X_L și a inductanței L , cu excitația i :

$$X_L = L\omega = E_0 / I_k.$$

γ Încercarea în sarcină. Mașina se încarcă de obicei pe o rezistență lichidă; dacă rezistența se leagă direct la borne, tensiunea obținută U , are o valoare mică,

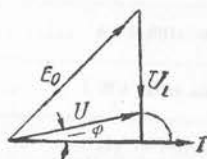


Fig. 74. Diagrama de funcționare a mașinii sincrone de înaltă frecvență:

$$\bar{E}_0 + \bar{U}_L = \bar{U};$$

la scurtcircuit

$$E_0 = -U_L.$$

din cauza căderii de tensiune inductivă $U_L = L\omega I$ care este considerabilă. Căderea de tensiune U_L este compensată cu ajutorul capacității C (fig. 75).

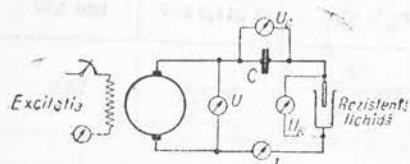


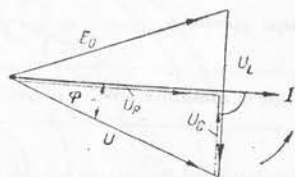
Fig. 75. Încercarea în sarcină a mașinii sincrone de înaltă frecvență.

Diagrama de funcționare în sarcină este dată în fig. 76; valoarea capacității se stabilește astfel încât tensiunea la borne în sarcină U , să fie egală cu forța electromotoare în gol, E_0 ; rezultă:

$$2 U_C = U_L \text{ și } C = \frac{2}{\omega^2 L}.$$

Fig. 76. Diagrama de funcționare a mașinii sincrone de înaltă frecvență, în sarcină:

$$E_0 = U; 2 U_C = U_L; C = 2 / \omega^2 L.$$



Exemplu. Din diagramele reprezentate în fig. 73 se obține, pentru $i = 4 \text{ A}$: $E_0 = 990 \text{ V}$; $I_k = 390 \text{ A}$; $X_L = 2,5 \Omega$; $L = 5,4 \cdot 10^{-5} \text{ H}$; ($f = 7500 \text{ Hz}$).

Rezultă:

$$\text{— reactanța capacitivă } X_C = \frac{X_L}{2} = 1,25 \Omega;$$

$$\text{— capacitatea condensatorului } C = \frac{2}{(2\pi f)^2 L} = 1,7 \cdot 10^{-5} \text{ F}.$$

Pentru curentul nominal $I = 250 \text{ A}$ și $U = E_0 = 990 \text{ V}$ se obține:

- căderea de tensiune inductivă $U_L = X_L I = 625 \text{ V}$;
- căderea de tensiune la bornele capacității $U_C = X_C I = 312,5 \text{ V}$;
- căderea de tensiune la bornele rezistenței $U_R = \sqrt{U^2 - U_C^2} = 945 \text{ V}$;
- puterea aparentă debitată $S = UI = 247,5 \text{ kVA}$;
- puterea reactivă în (condensator) $Q = U_C I = 78 \text{ kvar}$;
- puterea activă (în rezistența lichidă) $P = U_R I = 235 \text{ kW}$;
- factorul de putere $\cos \varphi = P/S = 0,95$.

D. Încercările mașinilor de curent continuu

28. Generalități. Încercările mașinilor de curent continuu au ca obiect ridicarea caracteristicilor pentru generatori și motoare, determinarea randamentului prin metode directe și indirecte, tararea mașinilor de platformă, determinarea condițiilor de comutație, etc.

Notații:

- I — curentul în linia de alimentare;
- I_a — curentul în indus, excitație serie și polii de comutație;
- i — curentul în excitația derivație;
- i_s — curentul în excitația separată;

generator motor

- excitație separată și serie: $I_a = I$; $I_a = I$;
- excitație derivație și compound: $I_a = I + i$; $I_a = I - i$.

- E_0 — forța electromotoare în gol;
- E — forța electromotoare în sarcină;
- U — tensiunea la bornele circuitului principal;
- U_e — tensiunea la bornele circuitului de excitație (separată sau derivație);
- R_a — rezistența totală a circuitului indusului (inclusiv rezistența de contact a perilor);
- r_a — rezistența înfășurării indusului;
- r — rezistența înfășurării de excitație derivație sau separată;
- R — rezistența de reglaj a excitației;
- w — număr de spire (în general);
- Θ — amperspire (în general);
- Θ_s — amperspirele excitației separate;
- Θ_e — amperspirele excitației derivație;
- Θ_h — amperspirele excitației serie;
- Θ_r — amperspirele de reacțiune a indusului;
- Φ_a — fluxul rezultant în indus;
- B_a — inducția magnetică corespunzătoare fluxului Φ_a .

29. Date de funcționare

a) *Poziția perilor.* În cazul mașinilor cu poli de comutație, perile se găsesc în zona neutră la orice sarcină; la mașinile fără poli de comutație, este necesar a deplasa perile în sensul rotației sau în sens invers — după cum mașina este generator sau motor — pentru a obține comutația fără scântei.

Pentru fiecare valoare a sarcinii există o poziție a perilor care îi corespunde comutația optimă; în practică, poziția perilor se determină astfel încât să se obțină comutația optimă la $2/3$ din sarcina nominală.

β) *Schimbarea sensului de rotație.* Sensul de rotație se poate schimba prin inversarea curentului în circuitul indusului sau în circuitul de excitație, atât pentru mașinile serie cât și derivație.

În practică, se inversează sensul curentului în indus, prin schimbarea bornelor la care se leagă perile (A, B); în cazul mașinilor cu poli de comutație se vor inversa și bornele acestora (G, H).

Sensul de rotație — dreapta sau stânga — se consideră privind mașina dinspre colector.

La schimbarea sensului de rotație se va observa ca polaritatea excitației derivație să rămână aceeași, pentru a nu anula magnetismul remanent al polilor.

Exemplu. Generator derivație (fig. 77 e); borna D este legată — prin poli auxiliari — la peria negativă B; în fig. 77 f, — după schimbarea sensului de rotație — borna D este legată tot la peria negativă, care de data aceasta este A; sensul curentului în excitația derivație a rămas același (de la C către D).

Mașinile de curent continuu se rotesc în sensuri contrare, după cum funcționează ca motor sau generator, adică se păstrează același sens al curentului în indus și în excitație (fig. 77 e și h). Mașinile cu excitație separată sau derivație pot funcționa în regim de motor sau generator, păstrând același sens de rotație, fără a schimba vreo conexiune (fig. 77 e și g); la mașinile serie (fig. 77 a și c) sau compound (fig. 77 i și k), este necesar a schimba între ele bornele indusului (A, B) sau ale excitației serie (E, F), pentru a păstra același sens de rotație la trecerea din regim de generator în regim de motor sau invers.

γ) *Determinarea zonei neutre.* Metoda tensiunii maxime. Mașina funcționează ca generator, în gol, la turația nominală și este excitată de la o sursă separată; se poate utiliza și excitația derivație fără a schimba poziția reostatlui de reglaj în timpul încercării.

Excitația și turația se mențin constante și se deplasează perile până când voltmetrul legat la bornele indusului arată tensiunea maximă; în această poziție, perile se găsesc în zona neutră. Metoda nu este exactă.

Metoda inductivă. Mașina în stare de repaus, este excitată de la o sursă exterioară, cu tensiune redusă: (6–12) V; la bornele indusului se leagă un milivoltmetru sensibil. La întreruperea și restabilirea bruscă a curentului de excitație, acul milivoltmetrului deviază; sensul și mărimea derivațiilor depind de poziția perilor, care se deplasează până când acul indicator nu mai deviază. Este necesară repetarea experienței pentru diferite poziții ale rotorului.

δ) *Ordinea de succesiune a polilor* (principali și auxiliari). Succesiunea polilor trebuie să respecte regula următoare: la generatori, un pol auxiliar (n, s) se găsește înaintea polului principal (N, S) de același nume, iar la motoare, după acesta.

	Generator	Motor
Ordinea polilor.....	N-s-S-n	N-n-S-s
Sensul rotației.....	→	→

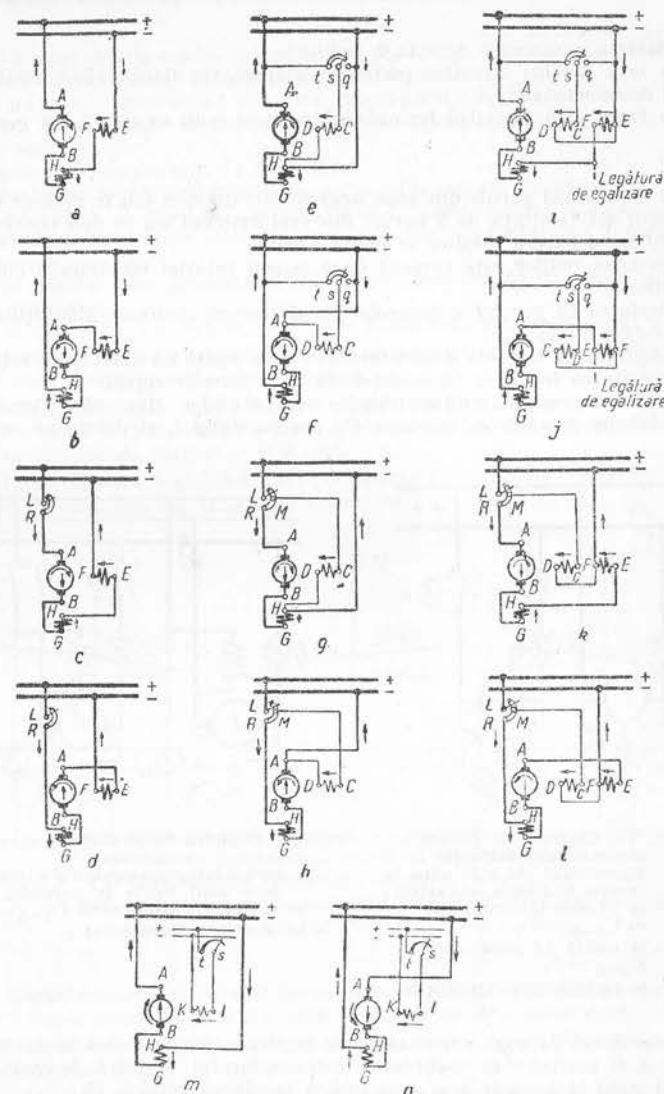


Fig. 77. Schimbarea sensului de rotație al mașinilor de curent continuu. Scheme de conexiuni

Generator serie
a — dreapta; b — stânga;

Generator derivație
c — dreapta; f — stânga

Generator compound
i — dreapta; j — stânga

Generator cu excitație separată
m — dreapta; n — stânga.

Motor serie
c — dreapta; d — stânga

Motor derivație
g — dreapta; h — stânga

Motor compound
k — dreapta; l — stânga

Generator cu excitație separată
m — dreapta; n — stânga.

Verificarea conexiunii corecte a polilor:

- se lasă deschis circuitul polilor principali, iar dacă există excitație compund, se deconectează;
- se trece prin circuitul format de indus și poli auxiliari, un curent redus ($\frac{1}{10} I_n$);

— se deplasează perile din zona neutră, într'un sens sau în celălalt sens, până când rotorul are tendința de a porni; din acel moment nu se mai continuă deplasarea perilor, deoarece mașina se poate ambala.

Conexiunea polilor este corectă dacă sensul rotației corespunde cu al deplasării perilor.

e) Cuplarea în paralel a generatorilor de curent continuu. Condițiile necesare pentru cuplare sunt:

- tensiunea la bornele generatorului să fie egală cu tensiunea rețelei;
- polaritatea bornelor să corespundă cu a barelor rețelei.

Cuplarea generatorului derivație (fig. 78). Generatorul I funcționează pe rețeaua de tensiune U_1 , cu excitația i_1 și debitează curentul I_1 ;

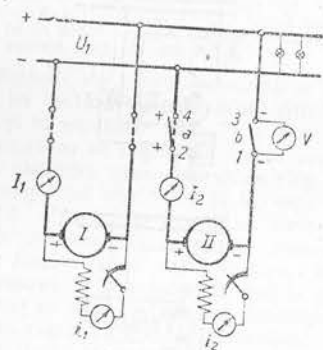


Fig. 78. Cuplarea în paralel a generatorului derivație:

- generatorul II este adus la turația nominală, neexcitat;
- se închide întreruptorul a: $U_{2-4} = U_1$;
- se excită II până când $U_{2-4} = 0$;
- se închide întreruptorul b.

— generatorul II care urmează să se cupleze, este antrenat la turația nominală, fără a fi excitat; la închiderea întreruptorului a (între bornele 2 și 4), voltmetrul legat la bornele 1 și 3 va indica tensiunea rețelei, U_1 ;

— se excită generatorul II și, dacă polaritatea este corectă, indicațiile voltmetrului descresc; în momentul când voltmetrul indică zero, tensiunea la bornele generatorului II este egală cu a rețelei, polaritățile corespund și se poate face cuplarea prin închiderea întreruptorului b (între bornele 1 și 3).

Pentru a debita curentul I_2 , se excită în continuare generatorul II, astfel încât forța electromotoare în indus E_2 , să fie mai mare decât tensiunea la borne U_1 ; $I_2 = (E_2 - U_1)/R_{a2}$.

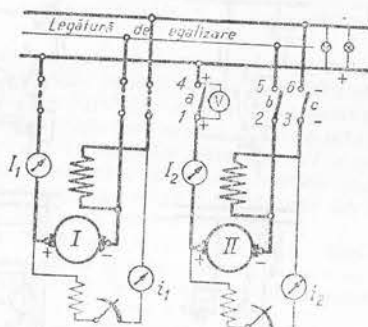


Fig. 79. Cuplarea în paralel a generatorului compund:

- se închid întreruptoarele b și c (excitațiile serie sunt legate în paralel);
- se excită II, până când $U_{1-4} = 0$;
- se închide întreruptorul a.

Dacă excitația i_2 scade, astfel încât $E_2 < U_1$, curentul I_2 schimbă de sens (este absorbit din rețea) și mașina devine motor.

Cuplarea generatorului compund. Pentru o bună funcționare în paralel, este necesar ca mașinile să aibă aceeași cădere de tensiune, dela gol la plină sarcină.

Cuplarea generatorului II (fig. 79).

- se leagă în paralel excitațiile serie, prin închiderea întreruptorilor b și c;
- tensiunea la bornele generatorului I scade puțin, deoarece curentul I_1 se repartizează în ambele excitații serie; se excită generatorul I pentru a restabili valoarea tensiunii;
- se excită apoi generatorul II, până când voltmetrul legat între bornele 1 și 4 arată zero;
- se cuplează generatorul II, prin închiderea întreruptorului a.

Se poate proceda și invers, legând în paralel întâi indusul (întreruptorii a și b) și apoi excitația serie (întreruptorul c).

30. Caracteristicile mașinilor de curent continuu. Caracteristicile principale ale mașinilor de curent continuu arată variația excitației i , a tensiunii U și a turației n , în funcție de sarcina I (fig. 80).

— Caracteristica reglajului $i = f(I)$ pentru $U, n = \text{const}$ (fig. 80 a), se ridică atât pentru motoare cât și pentru generatori.

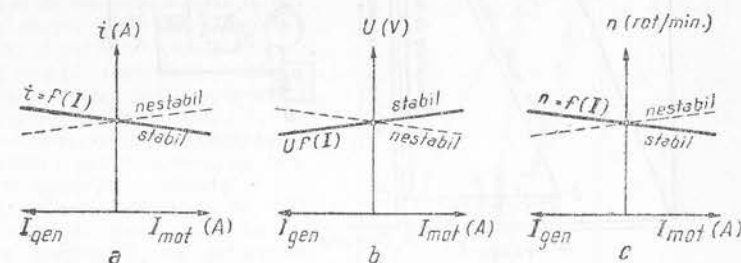


Fig. 80. Caracteristicile principale ale mașinilor de curent continuu în funcționarea stabilă și nestabilă:

- a — Caracteristica reglajului $i = f(I)$; $U, n = \text{const}$.
- b — Caracteristica tensiunii (sau externe) $U = f(I)$; $i, n = \text{const}$.
- c — Caracteristica turației $n = f(I)$; $U, i = \text{const}$.

— Caracteristica tensiunii la borne (denumită și caracteristică externă), $U = f(I)$ pentru $i, n = \text{const}$. (fig. 80 b), este specifică pentru generatori.

— Caracteristica turației $n = f(I)$ pentru $U, i = \text{const}$. (fig. 80 c), este specifică pentru motoare.

Caracteristicile principale se pot determina direct cu ajutorul diagramei generale a mașinii de curent continuu.

a) Diagrama generală a mașinii de curent continuu. Construirea diagramei necesită următoarele elemente:

- caracteristica de gol $E_0 = f(i \text{ sau } \Theta)$;
- rezistența totală a circuitului indusului R_a ;
- amperspirele de reacțiune a indusului Θ .

În cazul generatorului derivație, la funcționarea în gol, curentul de excitație i , parcurge și indusul; rezultă o cădere de tensiune la borne, care este neglijabilă, mai ales la mașinile mari ($i \approx 3\% I$).

Caracteristica de gol a generatorului serie se ridică numai cu excitație separată, luată de la o sursă de tensiune redusă, care debitează un curent puternic.

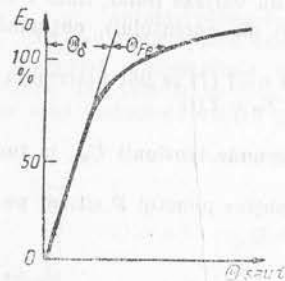


Fig. 83. Caracteristica de gol $E_0 = f(i)$, $n = \text{const.}$ θ_{Fe} = amperspirele necesare pentru magnetizarea fierului; θ_{δ} = amperspirele necesare pentru magnetizarea întrefierului.

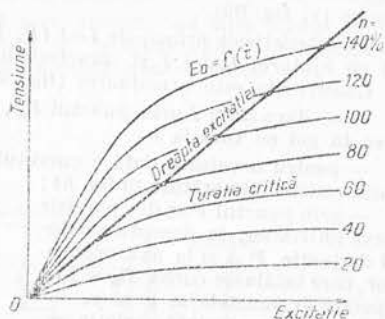


Fig. 84. Caracteristicile de gol $E_0 = f(i)$, la diferite turații.

Caracteristica de gol a generatorului compund se poate ridica fie cu excitație proprie, fie cu excitație separată. Cu excitație proprie, curba nu se poate ridica suficient; de aceea se recomandă excitație separată, luată de la o sursă cu tensiunea $1,5 U_n$. Schemele de montaj sunt indicate în fig. 85 (a și b).

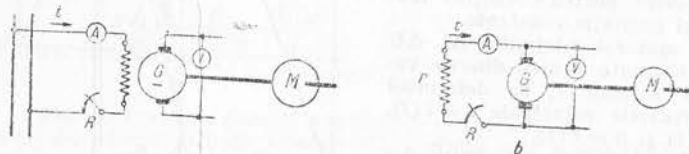


Fig. 85. Încercarea în gol a generatorului de curent continuu: a — generator cu excitație separată; b — generator cu excitație derivație.

Caracteristica de scurtcircuit $I_k = f(i)$ pentru $n = \text{const.}$ Indusul se închide în scurtcircuit pe un ampermetru (fig. 86). Generatorul, antrenat la turația nominală n , este excitat de la o sursă separată cu tensiune redusă, până se obține curentul nominal în indus: $I_k = I_n$.

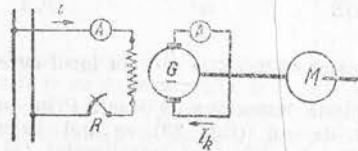


Fig. 86. Încercarea în scurtcircuit a generatorului de curent continuu.

— pentru generatorul serie, se utilizează numai excitație separată.

Caracteristica $I_k = f(i)$ este o dreaptă care nu trece prin origină, din cauza magnetismului remanent (fig. 87).

Caracteristicile de sarcină $U = f(i)$ pentru $I, n = \text{const.}$ Caracteristicile de sarcină se ridică astfel:

— pentru generatorul derivație, se poate utiliza excitația proprie sau separată (diferențele sunt mici);

— pentru generatorul serie, se utilizează numai excitație separată.

Generatorul, antrenat la turația nominală n , este încărcat sub curentul constant I (fig. 88); prin variația curentului de excitație, se obține curba $U = f(i)$.

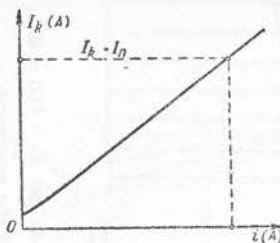


Fig. 87. Caracteristica de scurtcircuit $I_k = f(i)$; $n = \text{const.}$

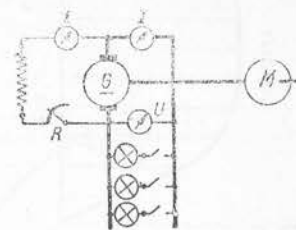


Fig. 88. Încercarea în sarcină a generatorului derivație.

Pentru valori parțiale ale sarcinii ($1/4, 1/2, 3/4$, etc.), se obțin o serie de curbe paralele (fig. 89).

Determinarea amperspirelor de reacțiune a indusului θ_r . În fig. 90 sunt reprezentate împreună caracteristicile de gol și de sarcină; adăugând la ordonatele curbei $U = f(i)$ căderea de tensiune ohmică în indus $BD = I_a R_a$, se obține curba $E = f(i)$.

Pentru o valoare oarecare a curentului de excitație $i = OA$, segmentul CD reprezintă căderea de tensiune datorită fenomenului de reacțiune a indusului,

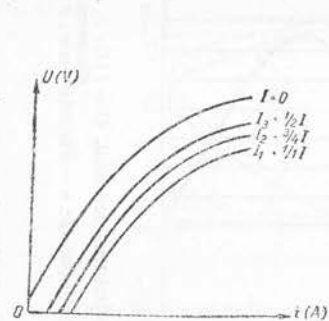


Fig. 89. Caracteristicile de sarcină $U = f(i)$; $I, n = \text{const.}$ pentru diferite valori ale curentului I .

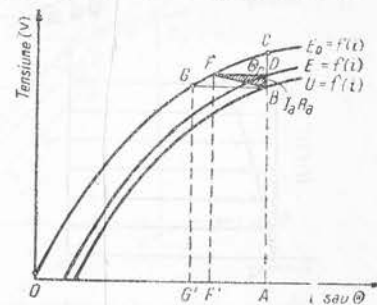


Fig. 90. Determinarea amperspirelor de reacțiune θ_r , cu ajutorul triunghiului caracteristic BDF :

$$FD = F'A = \theta_r; \quad BD = I_a R_a.$$

iar FD surplusul de excitație necesar pentru a compensa căderea de tensiune CD (adică amperspirele de reacțiune θ_r).

Triunghiul BDF este denumit triunghiul caracteristic; catetele sale reprezintă căderea de tensiune ohmică ($BD = I_a R_a$) și amperspirele de reacțiune a indusului ($FD = \theta_r$).

Caracteristicile ridicate în funcție de curentul I . Schema de conexiuni utilizată este aceeași (fig. 88).

Caracteristica tensiunii (denumită și caracteristica externă) $U = f(I)$ pentru $n, i = \text{const.}$ (mai exact $R = \text{const.}$). Generatorul este antrenat la turația nomi-

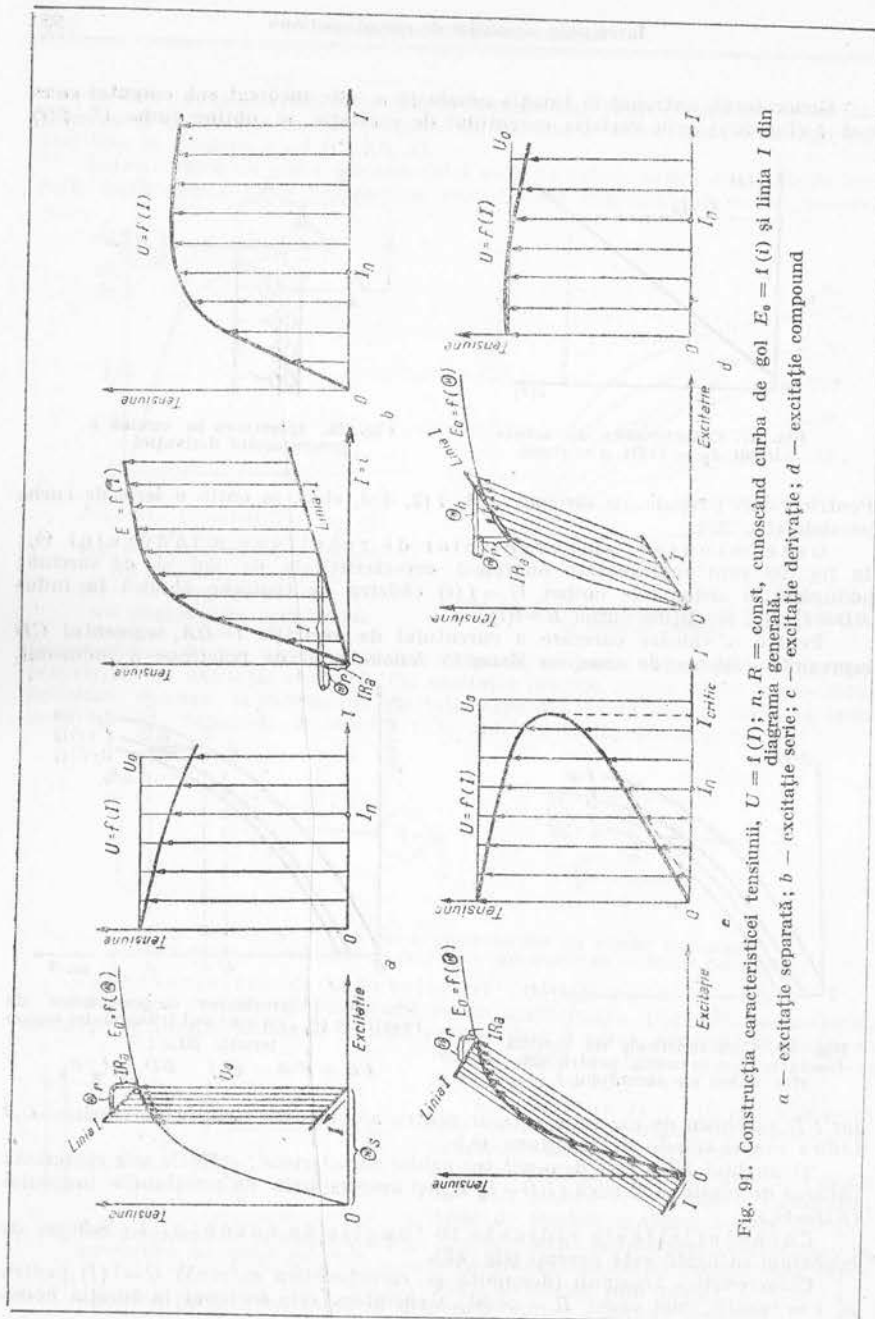


Fig. 91. Construcția caracteristicii tensiunii, $U = f(I)$; $n, R = \text{const}$, cunoscând curba de gol $E_0 = f(i)$ și linia I din diagrama generală; a — excitație separată; b — excitație derivație; c — excitație serie; d — excitație compund

nală n ; rezistența de reglaj a excitației R , este menținută constantă și se variază curentul de sarcină I . Se obține astfel curba $U = f(I)$; adăugând în ordonată căderea de tensiune ohmică în indus $I_a R_a$, rezultă caracteristica internă $E = f(I)$.

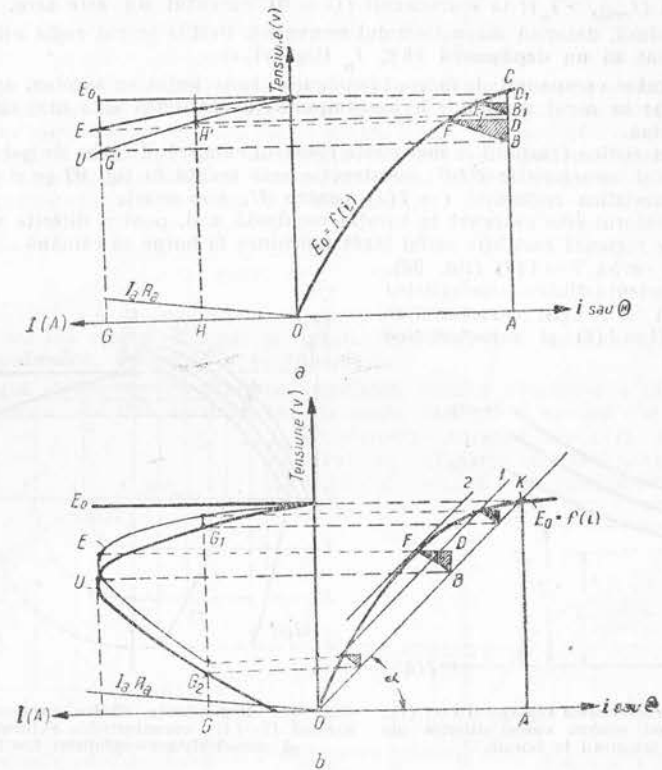


Fig. 92. Construcția caracteristicii tensiunii $U = f(I)$; $n, R = \text{const}$, cunoscând curba de gol $E_0 = f(i)$ și triunghiul caracteristic BDF. a — excitație separată. Exemplu: punctul G' este construit pentru $i = OA$ și $I = OG$, date; b — excitație derivație; OK = dreapta caracteristică a excitației ($\tan \alpha = R + r$). Exemplu: punctele G_1 și G_2 sunt construite pentru $I = OG$ și $\tan \alpha$ date; dreptele 1 și 2 sunt paralele cu OK .

Pentru generatorul cu excitație separată, i este constant dacă $R = \text{const}$; pentru generatorul derivație, i scade odată cu tensiunea la borne: $i = \frac{U}{R + r}$.

Curbele $U = f(I)$ se pot construi ușor dacă se cunoaște caracteristica de gol $E_0 = f(i)$ și linia I din diagrama generală; alura curbelor diferă după tipul mașinii (fig. 91).

Generator cu excitație separată: tensiunea scade pe măsură ce crește sarcina (fig. 91, a); căderea de tensiune la plină sarcină are o valoare destul de importantă.

Generator serie: tensiunea crește odată cu sarcina (deoarece $i=I$), până la saturația mașinii, apoi scade ușor; la scurtcircuit curentul este foarte mare (fig. 91, b).

Generator derivație: tensiunea scade până la valoarea critică a curentului de sarcină ($I_{critic} > I_n$); la scurtcircuit ($U=0$) curentul nu este zero, ci are o valoare redusă, datorită magnetismului remanent. Periile se pot regla astfel încât acest curent să nu depășească 10% I_n (fig. 91, c).

Generator compound: la început tensiunea crește puțin cu sarcina, apoi scade (fig. 91, d); în cazul mașinilor hypercompoundate tensiunea este mai ridicată la plină sarcină.

Caracteristica tensiunii se mai poate construi cunoscând curba de gol $E_0=f(i)$ și triunghiul caracteristic BDF; construcția este redată în fig. 92 (a și b).

Caracteristica reglajului $i=f(I)$ pentru $U, n = \text{const.}$

Generatorul este antrenat la turația nominală n și, pentru diferite valori ale sarcinii, se reglează excitația astfel încât tensiunea la borne să rămână constantă; se obține curba $i=f(I)$ (fig. 93).

Dependența dintre caracteristica de sarcină $U=f(i)$, caracteristica externă $U=f(I)$ și caracteristica

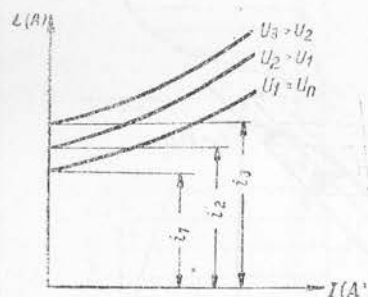


Fig. 93. Caracteristica reglajului $i=f(I)$; $U, n = \text{const}$ pentru valori diferite ale tensiunii la borne.

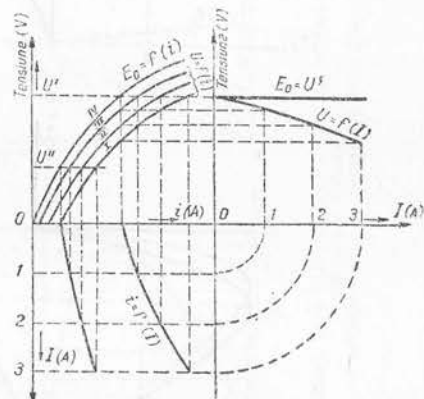


Fig. 94. Dependența dintre caracteristica de sarcină $U=f(i)$, caracteristica externă $U=f(I)$ și caracteristica reglajului $i=f(I)$.

reglajului $i=f(I)$ rezultă din fig. 94: cu ajutorul curbei de gol (IV) și a curbelor de sarcină (I, II, III), ridicate pentru diferite valori ale curentului I , s'a construit caracteristica externă $U=f(I)$; apoi, pentru două valori ale tensiunii — U' și U'' — s'au construit caracteristicile de reglaj $i=f(I)$.

γ) Determinarea caracteristicilor motoarelor. Caracteristica de gol $E_0=f(i)$ pentru $n = \text{const.}$ Se ridică la turația nominală n , mașina funcționând ca generator; dacă nu se dispune de un motor pentru antrenare, se procedează astfel: motorul este pornit în gol și excitat separat sau în derivație; pentru diferite valori ale tensiunii aplicate, U , se reglează curentul de excitație i , astfel încât turația să rămână constantă. Se înregistrează curentul de gol, I_0 ; rezultă:

$$E = U - I_a R_a;$$

(excitație separată: $I_a = I_0$; excitație derivație: $I_a = I_0 - i$).

Căderea de tensiune datorită reacțiunii indusului la mersul în gol, se poate neglija; deci $E \cong E_0$ și se obține curba $E_0 = f(i)$.

Dacă nu se dispune de tensiune variabilă, se aplică tensiunea constantă U , iar prin reglajul excitației (separată sau derivație) se obțin diferite turații n_x ; rezultă:

$$E_x = U - I_a R_a; \quad E_0 \cong E = \frac{n}{n_x} E_x$$

Caracteristica turației $n=f(I)$ pentru $U, i = \text{const.}$

Ridicarea caracteristicii se face prin încărcarea motorului cu ajutorul unui generator de curent continuu, sau cu un dinam frână, care permit variația curentului de sarcină. Excitația este menținută constantă și egală cu valoarea care corespunde turației nominale, la sarcina nominală. Turația depinde de curentul I_a și de fluxul resultant în indus Φ_a , după relația:

$$n = \frac{U - I_a R_a}{\text{const. } \Phi_a} = \frac{E}{\text{const. } \Phi_a}.$$

Motorul cu excitație separată sau derivație.

Dacă sarcina crește, E scade și turația descreește; dar, reacțiunea indusului este mai puternică, Φ_a scade și turația crește.

În cazul motoarelor cu excitație puternică, rezultă o scădere a turației în sarcină; pentru cele slab excitate, turația crește dela gol la sarcină (fig. 95).

Caracteristica turației $n=f(I)$, se poate construi cu ajutorul caracteristicii de gol $E_0=f(i)$ și triunghiului caracteristic BDF (fig. 96).

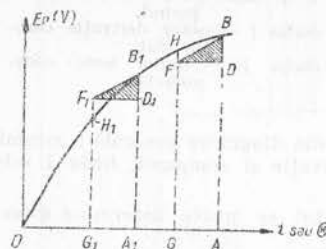


Fig. 95. Variația turației cu sarcina, pentru motoare puternic și slab excitate.

1 — excitație puternică; în sarcină, forța electromotoare trebuie să fie $E = GF = AD$; la turația de gol, n_0 , amperspirele OG induc forța electromotoare $E(n_0, I) = GH > E$; $n = n_0$. GF/GH ; $n < n_0$ (turația scade); 2 — excitație slabă; $E = G_1 F_1$; $E(n_0, I) = G_1 H_1 < E$; $n = n_0 \cdot G_1 F_1 / G_1 H_1$; $n > n_0$ (turația crește).

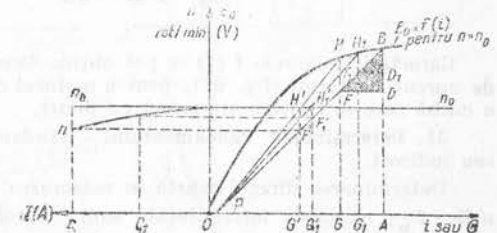


Fig. 96. Construcția curbei $n=f(I)$; $U, i = \text{const}$ pentru motorul cu excitație separată sau derivație. Date: curba $E_0=f(i)$ la turația n_0 , curentul de excitație $i=0A$ și triunghiul caracteristic BDF, la sarcina $I=OC$. Polul P este ales arbitrar:

$$\frac{n}{n_0} = \frac{G'F'}{G'H'} = \frac{GF}{GH}$$

Proba de stabilitate. Motorul funcționează la puterea și turația nominală; se mărește sarcina cu circa 25% și dacă motorul este stabil, turația trebuie să scadă. Proba este mai riguroasă, dacă inițial se mărește turația cu 5—10%.

Motorul serie. Curentul de excitație este chiar curentul de sarcină ($I = I_a = I$); când sarcina crește, curentul I și fluxul Φ_a cresc, iar turația scade; la sarcini reduse, turația crește foarte mult (motorul se ambalează). Caracteristica

$n = f(I)$ se ridică, de obicei, încărcând motorul cu ajutorul unui dinam frână. Curba $n = f(I)$ se poate determina cunoscând curba de gol $E_0 = f(i)$ și triunghiul caracteristic BDF (fig. 97: $BD = IR_a$; în R este cuprinsă și rezistența excitației serie).

Motorul compound. Alura caracteristicii $n = f(I)$ depinde de caracterul predominant al excitației serie sau derivație (fig. 98).

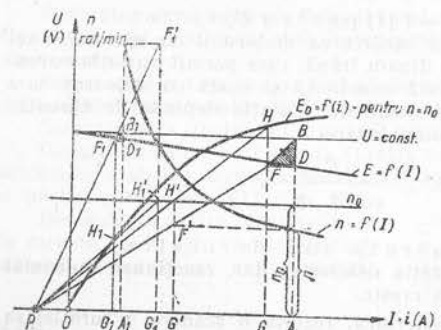


Fig. 97. Construcția curbei $n = f(I)$; $U = \text{const}$, pentru motorul serie.
Date: curba $E_0 = f(i)$ la turația n_0 și triunghiul caracteristic BDF.

Polul P este ales arbitrar; $\frac{n}{n_0} = \frac{G'F'}{F'H'} = \frac{GF}{GH}$

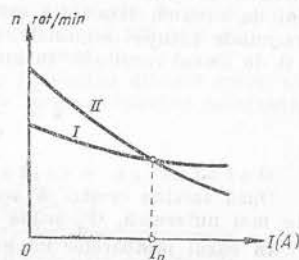


Fig. 98. Caracteristicile $n = f(I)$, $U = \text{const}$, pentru motorul compound.
curba I - motor derivație compoundat;
curba II - motor serie compoundat.

Caracteristicile $n = f(I)$ se pot obține direct din diagrama generală a mașinii de curent continuu (fig. 99); pentru motorul derivație și compound, linia I este o curbă care se construiește punct cu punct.

31. Determinarea randamentului. Randamentul se poate determina direct sau indirect.

Determinarea directă constă în măsurarea puterii absorbite P_a , și a puterii utile P_u ; metodele întrebuintate sunt: metoda frânei (mecanică sau electrică) și metoda dinamului sau a motorului tarat.

Rezultă: $\eta \% = 100 P_u / P_a$.

Metodele directe nu sunt exacte; de exemplu, o eroare curentă de 2% la măsurarea mărimilor P_u sau P_a , atrage după sine aceeași eroare asupra valorii randamentului măsurat, ceea ce depășește mult toleranțele prevăzute de norme.

Determinarea indirectă constă în măsurarea pierderilor Σp , prin metoda opoziției sau prin metoda pierderilor separate.

Rezultă: $\eta \% = 100 (P_a - \Sigma p) / P_a$.

Metodele indirecte sunt mult mai exacte. De exemplu: $\eta = 90\%$ (pierderi 10%); $\Sigma p = 0,1 P_a$; eroarea cu care s'au măsurat pierderile: $\pm 2\%$, adică $\Sigma p = (0,1 \pm 0,1 \times 0,02) P_a$. Randamentul măsurat:

$\eta \% = 100 \frac{P_a - (0,1 \pm 0,1 \cdot 0,02) P_a}{P_a} = 89,8\%$ respectiv $90,2\%$; eroarea este numai $\pm 0,02\%$ (de 100 ori mai mică decât în cazul metodei directe).

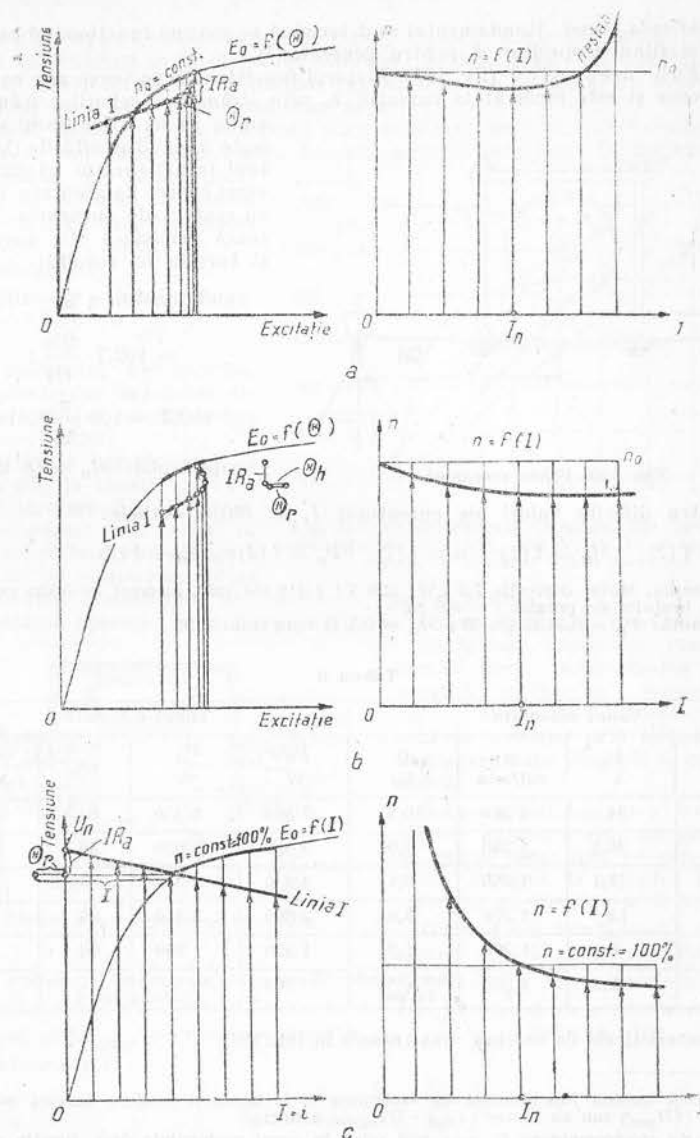


Fig. 99. Construcția caracteristicilor $n = f(I)$, cu ajutorul liniei I, din diagrama generală:
a - motor derivație; b - motor compound; c - motor serie.

α) *Metoda frânei*. Randamentul se determină pe mașina funcționând ca motor, rezultatul fiind acoperitor și pentru generator¹⁾.

Frâna mecanică (fig. 100). Motorul funcționează cu tensiunea constantă U , la borne și este încărcat la curentul I , prin strângerea saboților frânei pe o șaibă pe ax. Echilibrul se stabilește punând greutatea Q , pe platoul frânei (brațul pârghiei l), al cărei centru de greutate coincide cu centrul de suspensie. Se măsoară tensiunea U , curentul I și turația n ; rezultă:

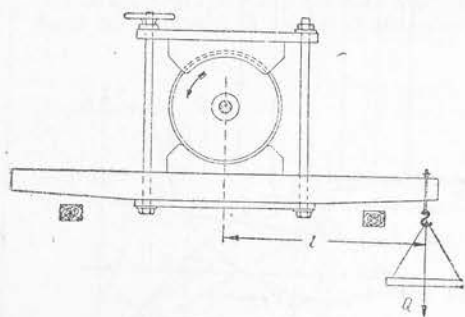


Fig. 100. Frâna mecanică.

Pentru diferite valori ale curentului I , se obțin curbele:

$$\eta = f(I); M_u = f(I); n = f(I); P_a = f(I); P_u = f(I).$$

Exemplu. Motor derivație 7,5 kW; 220 V; 1 210 rot/min, încercat cu frâna mecanică; unghiul brațului de pârghie $l = 0,5$ m.

Rezultă: $P_u = 0,5135 Qn$ W; $M_u = 0,5 Q$ kgm (tabela 9).

Tabela 9

Valori măsurate				Valori calculate			
U V	I A	n rot/min	Q kg	P_a W	P_u W	$\eta\%$	M_u kgm
220	34	1 210	10,2	7 500	6 350	84,8	5,1
220	26,5	1 240	7,9	5 830	5 020	86	3,95
220	21,1	1 255	6,1	4 630	3 940	85	3,05
220	13	1 270	3,6	2 860	2 340	82	1,8
220	6	1 290	1,2	1 320	790	60	0,6
220	2,3	1 300	funcționare în gol	505	—	—	—

Caracteristicile de sarcină sunt trasate în fig. 101.

¹⁾ Dacă mașina funcționează cu tensiunea U la borne și produce aceeași putere ca generator (UI_{gen}) sau ca motor ($\eta_{mot} \cdot UI_{mot}$), atunci:

— forța electromotoare E , este mai mică în cazul motorului; deci, turația este mai redusă iar pierderile în fier sunt mai mici;

— pierderile în indus sunt mai mari în cazul motorului, deoarece $I_{mot} > I_{gen}$;

($\eta_{mot} = \frac{UI_{gen}}{UI_{mot}} < 1$). Pierderile totale se pot considera deci egale și randamentul va fi același.

Frâna electrică (dinamul frână). Carcasa dinamului frână, cu poli inductori, este mobilă în jurul axului rotorului, pe două lagăre cu bile (fig. 102); pe carcasă este fixat brațul de pârghie prevăzut cu un platou și un index care, la echilibru, este adus în dreptul unui reper.

Motorul, cuplat cu dinamul frână care debitează pe o sarcină oarecare, este alimentat cu tensiunea $U = \text{const}$. Indexul carcasei este adus în dreptul reperului, punând pe platou greutatea Q ; se măsoară tensiunea de alimentare U , curentul absorbit de motor I și turația n .

Randamentul:

$$\eta\% = 102,7 \frac{Qln + K}{UI}$$

K este momentul de corecție, datorit pierderilor mecanice ale dinamului frână și se determină prin tarare, astfel:

— dinamul funcționează ca motor în gol, la turația n , cu o tensiune oarecare U , la borne. Indexul carcasei este adus în dreptul reperului prin adăugare de greutate pe platou; se obține astfel valoarea momentului de corecție K , pentru turația n .

Repetând operația la diferite turații se determină curba $K=f(n)$.

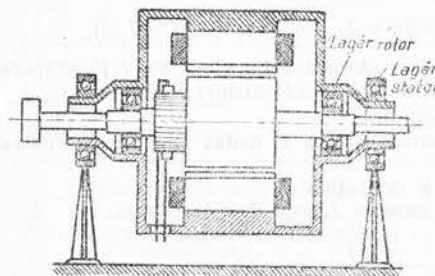


Fig. 102. Dinam frână (carcasa este mobilă în jurul axului).

Puterea utilă_{motor} = Puterea absorbită_{generator} = $\eta_{gen} \cdot$ Puterea utilă_{generator}

Randamentul:

$$\eta_{mot}\% = \eta_{gen}\% \frac{U_{gen} I_{gen}}{UI}$$

η_{gen} se obține prin determinarea pierderilor cu ajutorul diagramelor de tarare ale generatorului (v. fig. 105) pentru turația n , excitația i și curentul I .

Randamentul generatorului. Mașina auxiliară este un motor de curent continuu, alimentat cu tensiunea constantă U_{mot} .

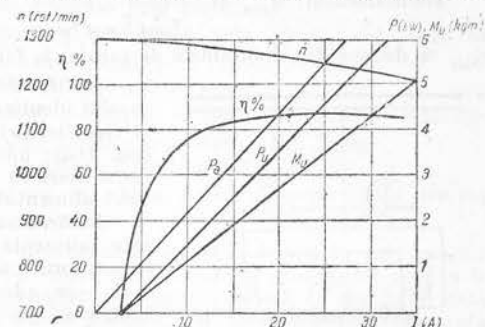


Fig. 101. Caracteristicile de sarcină ale unui motor derivație de 7,5 kW, 220 V, 1 210 rot/min, încercat cu ajutorul frânei mecanice.

Generatorul funcționează cu tensiunea nominală U , la borne și este încărcat la curentul I ; se măsoară curentul absorbit de motor I_{mot} și turația n .

Puterea absorbită_{generator} = Puterea utilă_{motor} = η_{mot} · Puterea absorbită_{motor}.

$$\text{Randamentul: } \eta_{gen}^{\%} = \frac{UI}{\eta_{mot}^{\%} U_{mot} I_{mot}};$$

η_{mot} se deduce din diagramele de tarare, la fel ca în cazul precedent.

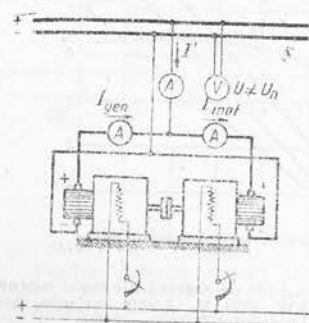


Fig. 103. Încercarea în opoziție a mașinilor de curent continuu. Pentru sarcina I , excitația se reglează astfel încât $I_{mot} + I_{gen} = 2I$. Din rețea se absoarbe curentul $I' = I_{mot} - I_{gen}$ și pierderile celor două mașini, UI' .

Fie: U_n — tensiunea nominală a mașinilor;

i — curentul de excitație, pentru sarcina I , dedus din caracteristica de reglaj $i = f(I)$;

U_e — tensiunea de alimentare a excitației.

Randamentul generatorului, pentru sarcina I , este dat de relația:

$$\eta_{gen}^{\%} = 100 \frac{U_n I}{U_n I + U_e i + 0,5 UI'}$$

Tensiunea de alimentare este:

$$U = U_n + R_a I + 2 \Delta U.$$

Randamentul motorului, pentru sarcina I , este dat de relația:

$$\eta_{mot}^{\%} = 100 \frac{U_n I - 0,5 UI'}{U_n I + U_e i}$$

Tensiunea de alimentare este:

$$U = U_n - R I - 2 \Delta U.$$

¹⁾ 2 (volți) reprezintă căderea de tensiune la perii

δ) *Metoda pierderilor separate*. Se deosebesc trei categorii de pierderi:

pierderile în gol $p_0 = p_{Fe} + p_m$;

- p_{Fe} sunt pierderile în fier, produse prin hysteresis și curenți turbionari (Foucault);
- p_m sunt pierderile mecanice, produse prin frecări; pierderile în excitație p_e , produse prin efect Lenz-Joule în excitația derivație sau separată; pierderile în sarcină: $p_I = p_{Cu} + p_p + p_s$;
- p_{Cu} sunt pierderile în circuitul principal al mașinii (indus + excitație serie + poli auxiliari), produse prin efect Lenz-Joule;
- p_p sunt pierderile datorite rezistenței de contact a perilor;
- p_s sunt pierderile suplimentare în cupru, în fierul activ și în diverse părți metalice ale mașinii.

Pierderile în gol p_0 , se determină printr-o încercare în gol; mașina funcționează ca motor. Încercarea se execută astfel: motorul este pornit și adus la viteza nominală n ; apoi se reduce treptat tensiunea aplicată U , începând dela circa $1,05 U_n$ până la cele mai mici valori posibile; turația se menține constantă prin reglajul excitației.

Motorul absoarbe din rețea puterea: $p'_0 = UI = p_0 + I_0^2 R_a$ (v. fig. 104). Ordonata la origină a curbei $p_0 = f(U)$ separă pierderile mecanice p_m , care depind numai de turație (tabela 10); pierderile în fier însă, depind și de inducția în rotor B_a , care la turație constantă este proporțională cu forța electromotoare E ($E = \text{const. } n B_a$).

Tabela 10

Natura pierderilor		$f(n)$	$f(B_a)$
Pierderi mecanice		$p_m = c_1 n^{1,5}$	—
p_{Fe}	pierderi prin hysteresis p_h	$p_h = c_2 n$	$p_h = c_4 B_a^{1,6}$
	pierderi prin curenți turbionari (Foucault) p_F	$p_F = c_3 n^2$	$p_F = c_5 B_a^2$

Pierderile în fier, la funcționarea în sarcină cu tensiunea U și curentul I , se deduc din diagrama $p_0 = f(U)$, pentru valoarea U' a tensiunii aplicate (căreia îi corespunde în sarcină forța electromotoare E).

Pentru motor:

$$U'_{mot} = U - I_a R_a + I_0 R_a;$$

pentru generator:

$$U'_{gen} = U + I_a R_a + I_0 R_a;$$

practic, se poate neglija căderea de tensiune ohmică la funcționarea în gol $I_0 R_a$. La această încercare periile se fixează pe axa neutră, indiferent dacă mașina este prevăzută sau nu cu poli auxiliari.

Pierderile în circuitul de excitație p_e se determină din relația $p_e = i^2 r_{75}$ (rezistența r se măsoară pe mașina rece și se recalculează la 75°C *); pentru calculul randamentului însă, se va ține seamă și de pierderile în reostatul de reglaj al excitației, luând $p_e = U_e i$ (U_e este tensiunea la bornele circuitului de excitație).

Pierderile în sarcină, p_I , se determină pentru curentul I_a , care parcurge indusul, polii auxiliari și excitația serie:

— pierderile în cupru $p_{Cu} = r'_a I_a^2$;

în această expresie, r'_a însumează rezistența înfășurării indusului, a polilor auxiliari și a excitației serie, măsurate separat; rezistența se măsoară pe mașina rece și se recalculează la 75°C (temperatura standard de lucru);

— pierderile prin rezistența de contact a periiilor: $p_p = 2 \Delta U \cdot I_a$; ΔU este căderea de tensiune la perii, pentru care se admit valorile:

$\Delta U = 1$ V pentru perii de grafit sau cărbune;

$\Delta U = 0,3$ V pentru perii metalice;

valorile se mențin oricare ar fi I_a **); — pierderile suplimentare, p_s , se calculează în procente din puterea absorbită (motor) sau produsă (generator), astfel:

— pentru mașini compensate (utilizate rar) ... 0,5 %;

— pentru mașini necompensate, cu sau fără poli auxiliari ... 1 %;

la puteri mai mici, pierderile se reduc proporțional cu patratul intensității curentului.

Calculul randamentului. Pierderile totale, la curentul I_a și tensiunea U sunt:

$$\sum p = p_0 + p_e + p_I = p_m + p_{Fe} + U_e i + r'_a I_a^2 + 2 \Delta U \cdot I_a + (0,5 \text{ sau } 1) \frac{UI}{100}.$$

Pentru generator:

$$\eta_{gen} \% = 100 \frac{P_u}{P_u + \sum p}; \quad P_u = UI;$$

— excitație serie sau separată $I = I_a$; excitație derivație $I = I_a - i$.

*) În general: $R_{75} = R_0 [1 + 0,004 (75 - \theta)]$.

**) Exemplu. $I_{an} = 200$ A; perii metalice $\Delta U = 0,3$ V.

	1/1	1/2	1/4
I_a	200 A	100 A	50 A
p_p	120 W	60 W	30 W

Pentru motor:

$$\eta_{mot} \% = 100 \frac{P_a - \sum p}{P_a}; \quad P_a = UI;$$

— excitație serie sau separată $I = I_a$; excitație derivație: $I = I_a + i$.

32. **Tararea mașinilor de curent continuu.** În cazul mașinilor de platformă, care lucrează pe o scară largă de turații și tensiuni, este necesar să se cunoască pierderile (deci puterea utilă și randamentul) la orice sarcină. Determinarea pierderilor (tararea) se poate face în regim de generator, cu ajutorul unei mașini tarată în prealabil, sau în regim de motor; al doilea caz este mai frecvent. Motorul care trebuie tarat este alimentat în gol cu tensiunea constantă U ; pentru diferite valori ale excitației i , se măsoară curentul absorbit I și turația n . Rezultă pierderile în gol:

$$p_0 = p_{Fe} + p_m \approx (U - 2) I_0.$$

Operația se repetă la diferite valori ale tensiunii aplicate U (măsurările se fac de fiecare dată pentru aceleași valori ale excitației i).

Se obțin astfel curbele: $p_0 = f(n, i)$ reprezentate în diagrama A din fig. 105.

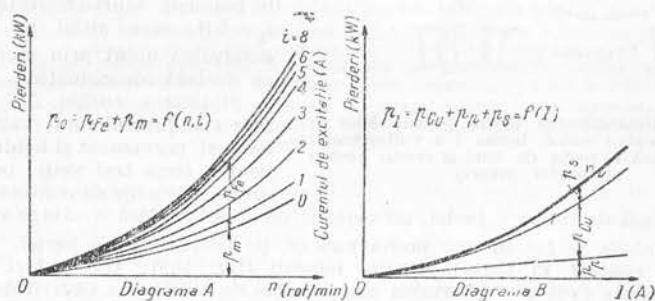


Fig. 105. Tararea mașinilor de curent continuu (se utilizează excitație separată):

diagrama A — pierderile în gol $p_0 = p_{Fe} + p_m = f(n, i)$;

diagrama B — pierderile în sarcină $p_I = p_{Cu} + p_p + p_s = f(I)$.

Pierderile în sarcină $p_I = f(I)$, reprezentate în diagrama B din fig. 105, se determină pentru diferite valori ale curentului I , cu ajutorul relației:

$$p_I = p_{Cu} + p_p + p_s = r'_a I_a^2 + 2 \Delta U \cdot I_a + (0,5 \text{ sau } 1) \frac{UI}{100}.$$

Pentru a elimina pierderile în excitație, se utilizează o sursă separată de alimentare.

Rezultă: puterea utilă $= UI \pm$ (pierderile din diagrama A, pentru turația n și excitația i) $\pm$ (pierderile din diagrama B, pentru curentul I); semnul + se va lua pentru generator, iar semnul — pentru motor.

33. Studiul experimental al comutației.

a) **Generalități.** Formarea scântei la colector poate avea cauze numeroase de ordin mecanic: colector oval, perii neșlefuite, presiune necorespunzătoare a periiilor, perii așezate nesimetric pe colector, etc., sau de ordin electric: câmp

prea puternic sau prea slab al polilor de comutație, sens greșit al înfășurării acestora etc.

Comutația fără scântei se obține prin eliminarea defectelor de ordin mecanic și apoi prin corectarea întrefierului polilor de comutație.

Determinarea corecției întrefierului, ca sens și mărime, necesită cunoașterea gradului de compensare a mașinii, care se poate obține prin ridicarea curbei potențialelor la colector, sau prin delimitarea zonei de funcționare fără scântei.

Verificarea practică a comutației¹⁾ se face întâi la sarcina și turația nominală și apoi în suprasarcină. Pentru mașinile mici și mijlocii, verificarea se face sub tensiunea nominală; pentru cele mari, se preferă funcționarea în scurtcircuit la turația nominală.

β) *Ridicarea curbei potențialelor la colector.* Curba potențialelor la colector $\Delta U = f(d)$, arată variația căderii de tensiune ΔU , pe lățimea periei d , măsurată pe circumferința colectorului.

Alura curbei $\Delta U = f(d)$ indică gradul de compensare a mașinii, din care rezultă corecțiile necesare pentru întrefierul polilor de comutație; totodată se poate deduce și alura curbei de variație a curentului în bobinele scurtcircuitate de perii, $i_k = f(t)$, care altfel nu se poate determina decât prin oscilografare, cu destulă aproximație.

Ridicarea curbei $\Delta U = f(d)$ se face cu ajutorul unui voltmetru cu magnet permanent și bobină mobilă, pentru circa trei volți; pentru măsurări, vârfurile de contact se așează unul pe axul de fixare a periei, iar celălalt pe colector (fără a atinge peria).

Măsurările se fac în mai multe puncte, pe toată lățimea periei, deplasând vârful de contact în sensul rotației mașinii (fig. 106); trei valori măsurate sunt suficiente pentru a determina alura curbei de variație a căderii de tensiune pe lățimea d a periei: $\Delta U = f(d)$.

În fig. 107 *a-e*, s-au reprezentat curbele $i_k = f(t)$ și $\Delta U = f(d)$, pentru mașini supracompensate, normal compensate și subcompensate.

Dacă cele trei tensiuni măsurate au același semn și descresc în sensul rotației, mașina este supracompensată atât cât este necesar pentru a avea o comutație bună la plină sarcină (fig. 107 *d*); dacă valorile descresc repede și ultima este de sens contrar, mașina este puternic supracompensată (fig. 107 *e*), și întrefierul polilor de comutație trebuie mărit; dacă valorile cresc, mașina este subcompensată și întrefierul polilor de comutație trebuie micșorat (fig. 107 *a* și *b*).

γ) *Determinarea domeniului de funcționare fără scântei* (metoda V. T. C a s i a n o v). Metoda constă în determinarea limitelor, superioară și inferioară, a curentului în înfășurarea polilor auxiliari, între care are loc comutația fără scântei dela funcționarea în gol la plină sarcină.

Se delimitează astfel domeniul de funcționare fără scântei.

¹⁾ La mașinile cu poli de comutație, periele rămân pe axa neutră; la cele fără poli de comutație, periele se vor deplasa:

- în sensul rotației, pentru generator;
- în sens invers rotației, pentru motor, până la dispariția scânteiilor.

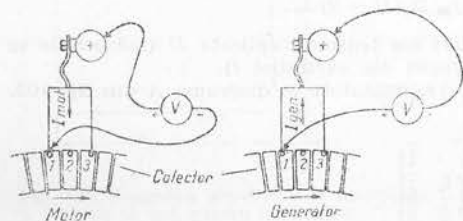


Fig. 106. Determinarea curbei potențialelor la colector (pentru motor, borna + a voltmetrului se racordează la peria de același semn; pentru generator, invers).

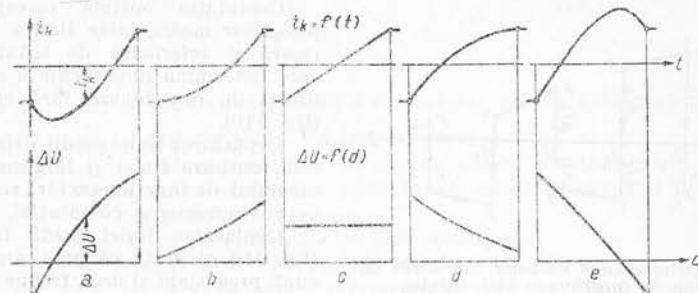


Fig. 107. Variația curentului în bobinele scurtcircuitate de perii $i_k = f(t)$ și a căderii de tensiune pe lățimea periei $\Delta U = f(d)$ pentru mașini supracompensate, normal compensate și subcompensate: *a* — subcompensare puternică; *b* — subcompensare (întrefierul polilor de comutație trebuie micșorat); *c* — compensare normală; i_k variază liniar, $\Delta U = \text{const.}$ (corespunde comutației în suprasarcină); *d* — supracompensare; *e* — supracompensare puternică (întrefierul polilor de comutație trebuie mărit).

În circuitul sursei se prevede un comutator inversor de sens, *C* iar în circuitul polilor auxiliari, un ampermetru prevăzut cu zero central A_0 ; cu ajutorul voltmetrului *V*, se stabilește sensul curentului suplimentar ΔI , în raport cu cel al curentului principal din indus, *I*.

Încercarea se face la turația nominală, începând cu mersul în gol, fără excitație; mașina funcționează ca generator, iar periele se fixează în axa neutră.

Polii auxiliari sunt alimentați treptat cu un curent ΔI , de sens arbitrar, până când apar primele scântei sub perii (scânteiere de gradul $1 \frac{1}{4}$ — STAS

1893-50); limita apariției scânteiilor se stabilește prin tatonări (punctul *a*, fig. 109) și se obține astfel valoarea $\Delta I_0 = 0a$.

Se reduce apoi curentul ΔI la zero, se inversează sensul și se stabilește din nou limita de scânteiere (punctul *a'*, fig. 109); se obține astfel valoarea $\Delta I'_0 = 0a'$ (în mod normal, curenții ΔI_0 și $\Delta I'_0$ trebuie să fie egali).

Se închide circuitul indusului pe o sarcină oarecare și se excită mașina, stabilind curentul principal la valoarea $I_1 = (20 \dots 25\%) I_n$, fără a varia curentul ΔI ; dacă scânteierea crește, se reduce corespunzător curentul ΔI , stabilind din nou limita de scânteiere la valoarea ΔI_1 (punctul *b'*, fig. 109).

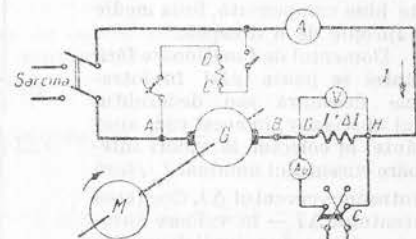


Fig. 108. Schema de conexiuni, pentru determinarea domeniului de funcționare fără scântei.

Sensul curentului ΔI este același cu al curentului din indus, dacă indicațiile voltmetrului cresc odată cu ΔI .

Operația se repetă pentru diferite valori ale sarcinii (chiar peste curentul nominal I_n), în ambele sensuri și se obțin două serii de puncte, $a, b, c, \dots, a', b', c', \dots$, care delimitează domeniul de funcționare fără scântei.

Comutația optimă corespunde punctelor medii, între limita superioară și inferioară de scântei, care determină linia medie a domeniului de funcționare fără scântei (fig. 110).

Depărtarea liniei medii de la abscisă, curbura liniei și lărgimea domeniului de funcționare fără scântei, permit aprecierea comutației.

Deplasarea liniei medii în sus (fig. 110, a) arată că poli auxiliari sunt prea slabi și deci, trebuie mărit numărul de spire pe pol, sau micșorat întrefierul; dacă deplasarea liniei este în jos (fig. 110, b) se procedează invers.

Fig. 109. Determinarea curbelor limită ale domeniului de funcționare fără scântei. Limita superioară $+\Delta I = f(I)$; limita inferioară $-\Delta I = f(I)$.

Lărgimea suficientă a domeniului de funcționare fără scântei, asigură o comutație stabilă; pentru aceleași condiții de funcționare, lărgimea domeniului depinde de lățimea miezului polilor auxiliari, de tipul și de lățimea periiilor, de materialul și de dimensiunile bandajelor de pe indus, etc.

Curbura liniei medii a domeniului indică gradul de compensare al mașinii; dacă mașina este bine compensată, linia medie se apropie de o dreaptă.

Domeniul de funcționare fără scântei se poate găsi în întregime deasupra sau dedesubtul axei absciselor; în acest caz, apar scântei la colector la valori inferioare curentului nominal I_n , fără a introduce curentul ΔI . Creșterea curentului ΔI — în valoare absolută — va produce întâi dispariția scânteiilor, și apoi apariția lor din nou, determinând astfel limita de scânteiere.

8) Corecția întrefierului polilor auxiliari (formula V. T. Casianov). Pe baza determinării domeniului de funcționare fără scântei, se poate face corecția întrefierului polilor auxiliari; este metoda cea mai comodă pentru a asigura o comutație bună.

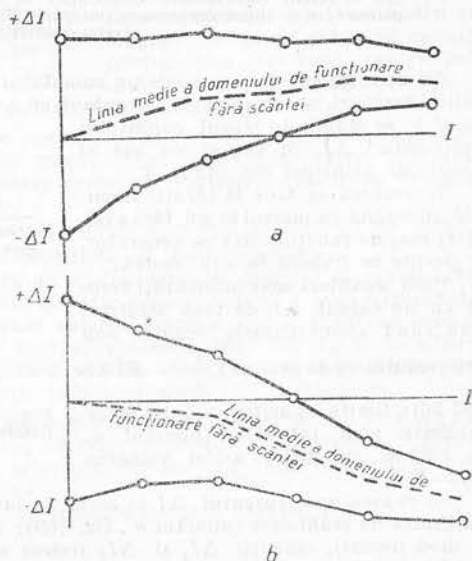


Fig. 110. Deplasarea liniei medii a domeniului de funcționare fără scântei, față de abscisă. a — deplasare în sus: poli auxiliari sunt prea slabi; se va micșora întrefierul; b — deplasare în jos: poli auxiliari sunt prea puternici; se va mări întrefierul.

Reglajul întrefierului se face de obicei, pentru curentul nominal al mașinii I_n .

Valoarea întrefierului corectat δ' , față de cel existent δ , este dată de formula lui Casianov:

$$\delta' = \frac{\delta}{1 + \frac{(\Delta I)_{I_n}}{I_n} \cdot \frac{\Theta}{\Theta - 1}}, \text{ fiind } \Theta = \frac{8ap(w_c + w_k)}{Na_c},$$

cu notațiile următoare:

- $(\Delta I)_{I_n}$ — ordonata liniei medii a domeniului, corespunzătoare curentului I_n (se introduce cu semnul său);
- a — numărul perechilor de căi de curent ale indusului;
- a_c — numărul circuitelor paralele ale polilor auxiliari și înfășurării de compensație;
- p — numărul perechilor de poli principali;
- w_c — numărul de spire pe un pol de comutație;
- w_k — numărul de spire al înfășurării de compensație, pentru o pereche de poli;
- N — numărul total de conductori, pe indus.

Formula dă rezultate corecte pentru variații ale întrefierului de $\pm 20\%$; la variații mai mari, sunt necesare aproximări succesive.

E. Încercările comutatricei

34. Generalități. Comutatricea reprezintă sinteza dintre mașina sincronă și mașina de curent continuu. De obicei, este utilizată pentru a transforma curentul alternativ (motor sincron) în curent continuu (generator de curent continuu).

Notații și relații:

- m — numărul de faze;
- E — forța electromotoare pe partea de curent continuu;
- U — tensiunea pe partea de curent continuu;
- U_c — tensiunea la inele;
- I — curentul continuu în indus;
- I_c — curentul alternativ în linia de alimentare;
- I_φ — curentul alternativ pe fază.

$$U/U_c = \sin \frac{\pi}{m} \sqrt{\frac{2}{m}}; \quad I/I_c = 2\sqrt{\frac{2}{m}}; \quad I/I_\varphi = 2 \sin \frac{\pi}{m}.$$

Raportul U/U_c , numit raportul de transformare al comutatricei, este practic constant.

Nr. de faze	Nr. de inele	U/U_c	I/I_c	I/I_φ
1	2	0,707	0,414	2
3	3	0,613	0,943	1,73
6	6	0,354	0,472	1

35. Pornirea comutatricei.

a) Pornirea în curent continuu. Comutatricea se pornește ca orice motor obișnuit de curent continuu, cu reostat de pornire; se face apoi sincronizarea și cuplarea pe rețeaua de curent alternativ. Între comutatrice și rețea se prevede un transfor-

motor intermediar; acesta se va lega la inele, imediat după pornire; dacă se leagă înainte, curentul de pornire crește mult, iar dacă se leagă după ce mașina a ajuns la turația nominală, rezultă o creștere a turației. Immediat după cuplare, se întrerupe alimentarea în curent continuu (dacă mașina nu s'a prins, se pot produce curenți periculoși între rețeaua de curent continuu și cea de curent alternativ).

β) **Pornirea în curent alternativ.** Comutatricea se pornește ca motor asincron, cu tensiune redusă (25–40 % U), luată de la o priză a transformatorului (întreruptorul S pe poziția 1 — fig. 111); barele de amortizare lucrează ca un rotor în colivie.

La pornire, tensiunea indusă în circuitul de excitație, care este deschis, poate atinge valori periculoase (câteva mii de volți).

După ce viteza rămâne constantă (curentul de alimentare nu mai scade), se închide circuitul de excitație cu reostatul de reglaj R complet introdus și se mărește excitația, pentru a ajunge la sincronism (excitația variază periodic, lent, dacă viteza nu este cea de sincronism).

După prinderea în sincron (excitația rămâne stabilă), se aduce curentul de excitație la valoarea optimă (căreia îi corespunde curentul absorbit minim) și se trece întreruptorul S pe poziția de funcționare 2.

γ) **Pornirea cu motor auxiliar.** De obicei se întrebuințează un motor asincron, a cărui viteză de sincronism este mai mare decât a comutatricei. Sincronizarea se obține prin

reglajul reostatului din circuitul rotorului motorului. Dacă motorul are același număr de poli, se aduce comutatricea până aproape de sincronism și se cuplează prin intermediul unei bobine de inductanță care preia șocul, în momentul cuplării; după ce se reglează excitația optimă, bobina de inductanță este scoasă din circuit.

Reglajul tensiunii se face cu ajutorul unei bobine de inductanță, legată la inele (fig. 111); în regim supraexcitat, curentul este decalat în avans și tensiunea crește; în regim subexcitat, curentul este decalat în urmă și tensiunea scade.

36. Determinarea caracteristicilor.

α) **Caracteristicile de gol** $E_0 = f(i)$ și $p_0 = p_{Fe} + p_m = f(E_0)$.

Pentru ridicarea caracteristicilor, comutatricea poate funcționa ca motor de curent continuu la viteza de sincronism, sau ca generator de curent continuu, cu excitație separată; se măsoară și tensiunea la inele, pentru verificarea raportului de transformare.

β) **Caracteristicile în V :** $I = f(i)$ pentru $U = U_n = \text{const.}$

Comutatricea se cuplează pe partea de curent alternativ și se încarcă pe partea de curent continuu la $I_c = \text{const.}$; prin variația excitației se obține curba $I = f(i)$.

γ) **Caracteristica reglajului** $I = f(i)$, pentru $U = U_n = \text{const.}$

Pentru încărcare se utilizează rezistențe sau o rețea de curent continuu; excitația se reglează pentru a menține $\cos \varphi = 1$.

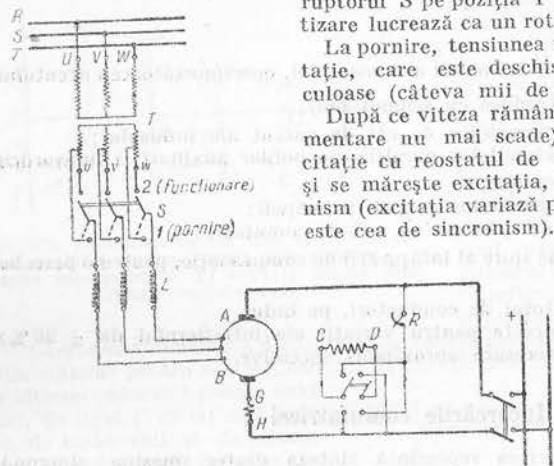


Fig. 111. Comutatricea (schemă de conexiuni):

T — transformator de cuplare, cu prize;
 L — bobina de inductanță pentru reglajul tensiunii.

37. **Determinarea randamentului.** Randamentul comutatricei este mai ridicat decât al celorlalte mașini (la circa 1 000 kW, $\eta = 96\%$ iar la puteri mult mai mici trece de 92 %); determinarea se face prin metoda pierderilor separate. Se deosebesc următoarele categorii de pierderi:

— pierderile în gol $p_0 = p_{Fe} + p_m$, care se obțin prin încercarea în gol la tensiunea nominală, cu viteza de sincronism (se preferă funcționarea ca motor de curent continuu);

— pierderile în excitația derivație $p_e = U_e i$, care se determină ca la mașinile de curent continuu;

— pierderile în sarcină $p_I = p_{Cu} + p_p + p_s$.

Pierderile în sarcină se obțin astfel:

— pierderile prin efect Lenz-Joule $p_{Cu} = p_{Cu-a} + p_{Cu-h}$;

$p_{Cu-a} = k I_c^2 r_a$ reprezintă pierderile în înfășurarea indusului; factorul k^1 se determină în funcție de $\cos \varphi$, cu ajutorul diagramei din fig. 112;

$p_{Cu-h} = I_c^2 r_h$ reprezintă pierderile în excitația serie și polii de comutație, a căror rezistență totală este r_h ;

— pierderile prin rezistența de contact a perilor $p_p = \Delta U \cdot I_c$; pierderile la inele se neglijează;

— pierderile suplimentare p_s , se iau egale cu 0,5 % din puterea absorbită pe partea de curent continuu.

Randamentul:

$$\eta \% = \frac{U_c I_c}{U_c I_c + p_0 + p_e + p_I};$$

de obicei, randamentul se calculează pentru $\cos \varphi = 1$.

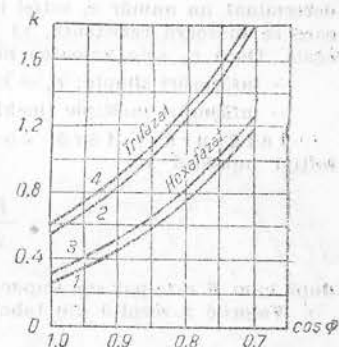


Fig. 112. Curbile $k = f(\cos \varphi)$ pentru comutatricea trifazată și hexafazată: curbele 1 și 2 — curent pur sinusoidal; curbele 3 și 4 — curent nesinusoidal.

F. Încercări comune pentru toate mașinile electrice

38. **Măsurarea rezistenței înfășurărilor.** Măsurarea rezistenței este necesară pentru a determina pierderile prin efect Lenz-Joule și încălzirea înfășurărilor, cum și pentru a identifica eventuale defecte ale acestora.

Rezistențele foarte mici — sub 0,001 Ω — (indusul mașinilor de curent continuu, excitația serie și polii de comutație, etc.), se măsoară cu puntea dublă.

Rezistențele cuprinse între (0,001–1) Ω se măsoară cu ampermetrul și voltmetrul (montaj aval).

Rezistențele peste 1 Ω se măsoară cu puntea Wheatstone. Măsurările se fac numai în curent continuu.

Curentul întrebuințat nu trebuie să depășească 1/10–1/5 din valoarea curentului nominal al înfășurării, pentru a nu rezulta erori din cauza încălzirii (creșterea rezistenței).

¹⁾ După STAS 1893-50, se admite, la $\cos \varphi = 1$,

k	1,38	0,56	0,27
nr. fazelor	1	3	6

Odată cu măsurarea rezistenței, se determină și temperatura mediului ambiant.

α) *Înfășurări de curent continuu.* Rezistența înfășurării indusului, r_a .

Notatii:

$2p$ — numărul de poli;

$2a$ — numărul căilor de curent;

K — numărul lamelor colectorului;

y_k — pasul la colector;

y_p — pasul potențial (depărtarea între două lamele care au același potențial);

r_a — rezistența indusului, în situația funcționării normale.

Rezistența se măsoară între două lamele ale colectorului, alese astfel încât întreaga înfășurare să fie împărțită în două jumătăți legate în paralel; deci, trebuie determinat un număr x , astfel încât lamelele 1 și $x+1$ (lamela 1, oarecare), între care se măsoară rezistența, să împartă înfășurarea în două părți de rezistență egală. Dacă r_x este valoarea măsurată astfel, rezultă rezistența indusului:

— înfășurări simple: $r_a = r_x / a^2$;

— înfășurări multiple (închise de m ori): $r_a = r_x / ma^2$.

Înfășurări fără conexiuni echipotențiale. Se formează inițial numărul x' :

$$x' = \frac{K}{2} y_k \text{ sau } x' = \frac{K-1}{2} y_k,$$

după cum K este par sau impar și se notează cu n partea întreagă a câtului x'/K . Valorile x rezultă din tabela 11.

Tabela 11. Valorile x pentru înfășurări fără conexiuni echipotențiale

Felul înfășurării	Nr. lamelor la colector K	x	n	Observații
Bucată	Cu soț	$\frac{K}{2}$	0	
Ondulată, serie				
Ondulată, serie paralel				
Bucată	Fără soț	$\frac{K-1}{2} \cdot y_k$	0	$y_k = \frac{1}{2}$ sau
Bucată		$\frac{K-1}{2} y_k - nK$	$\frac{K-1}{2} y_k$	$y_k > 2$
Ondulată, serie				
Ondulată, serie paralel			K	

Aplicații. Înfășurare ondulată, serie:

$$K = 131; 2p = 4; 2a = 2;$$

$$y_k = \frac{K \pm a}{p} = \frac{131-1}{2} = 65;$$

$$\frac{x'}{K} = \frac{\frac{K-1}{2} \cdot y_k}{K} = \frac{65 \cdot 65}{131} = 32,25...; n = 32;$$

$$x = \frac{K-1}{2} y_k - nK = 65 \cdot 65 - 32 \cdot 131 = 4225 - 4192 = 33;$$

rezistența se va măsura între lamele 1 și 34.

Înfășurare buclată, paralel:

$$K = 11; 2p = 4; 2a = 8;$$

$$y_k = \pm \frac{a}{p} = \frac{4}{2} = 2; n = 0;$$

$$x = \frac{K-1}{2} y_k = \frac{11-1}{2} \cdot 2 = 10; \text{rezistența se va măsura între lamelele 1 și 11 (alăturate)}$$

Înfășurare ondulată, serie-paralel:

$$K = 15; 2p = 6; 2a = 6;$$

$$y_k = \frac{15+3}{3} = 6.$$

Numerale K și y_k admit același divizor 3, cecace arată că înfășurarea se compune din trei circuite legate în paralel.

$$\frac{x'}{K} = \frac{\frac{K-1}{2} y_k}{K} = \frac{15-1}{2} \cdot \frac{6}{15} = 2,8; n = 2;$$

$$x = \frac{K-1}{2} y_k - nK = \frac{15-1}{2} \cdot 6 - 2 \cdot 15 = 42 - 30 = 12;$$

rezistența se va măsura între lamelele 1 și 13 (fig. 113). În acest fel se măsoară numai rezistența unuia din cele trei circuite; pentru a măsura și rezistența celorlalte două, se vor deplasa vârfurile circuitului de măsură cu câte o lamelă, la dreapta și la stânga.

Înfășurări cu conexiuni echipotențiale. Pentru toate înfășurările cu conexiuni echipotențiale, $r_x = r_a$; în acest caz însă, nu se pot determina două lamele astfel încât înfășurarea să fie împărțită în două părți egale. Măsurarea rezistenței se face în modul următor:

— înfășurări buclate: $y_p = K/p$ (totdeauna număr întreg). Se aleg două lamele depărtate între ele prin $y_p/2$ sau $(y_p-1)/2$ — după cum y_p este par sau impar — între care se măsoară rezistența r_x . Depărtarea între lamele poate fi și un multiplu fără soț al acestor valori;

— înfășurări ondulate: $y_p = K/a$. Măsurarea rezistenței se face în dreptul a două perii de polaritate diferite care acoperă la un moment dat câteva lamele alăturate; celelalte perii se ridică de pe colector. Vârfurile circuitului de măsură (curent și tensiune) trebuie să atingă toate cele a lamele. Perile de polaritate diferite sunt distanțate cu $K/2p$ lamele.

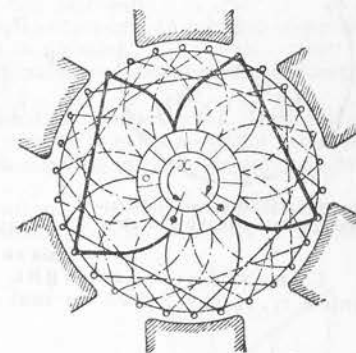


Fig. 113. Măsurarea rezistenței între două lamele (1 și $x+1$) pentru o înfășurare ondulată, triplă; $x = 12$.

Rezistența totală a indusului $R_a = r_a + r_c + r_p$; aici r_c reprezintă rezistența de contact a periilor, iar r_p rezistența proprie a periilor.

Măsurarea rezistenței se face astfel:

- mașina este antrenată în gol, la turația nominală, cu circuitul de excitație deschis și se măsoară tensiunea remanentă E' ;
- se trimite în rotor curentul de măsură I , care poate fi $1/4$, $1/2$, $3/4$, sau chiar curentul nominal și se măsoară tensiunea la borne $E_1 = E' + IR_a$.
- se repetă operația, inversând sensul curentului și se măsoară tensiunea $E_2 = E' - IR_a$.

Rezultă:
$$R_a = \frac{E_1 - E_2}{2I}$$

β) *Înfășurări de curent alternativ.* Pentru înfășurările monofazate nu este nimic deosebit de remarcant. În cazul înfășurărilor trifazate, se disting conexiunile stea și triunghi.

Conexiunea stea. Dacă punctul neutru este accesibil, se poate măsura rezistența fiecărei faze în parte: r_1, r_2, r_3 .

Dacă punctul neutru nu este accesibil, rezistența se măsoară între două borne care corespund la două faze legate în serie (fig. 114); rezultă:

$$R_1 = r_1 + r_2; \quad R_2 = r_2 + r_3; \quad R_3 = r_3 + r_1$$

și

$$r_1 = \frac{R_1 + R_3 - R_2}{2}; \quad r_2 = \frac{R_2 + R_1 - R_3}{2};$$

$$r_3 = \frac{R_3 + R_2 - R_1}{2}$$

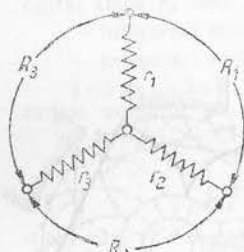


Fig. 114. Măsurarea rezistențelor pentru conexiunea stea.

De obicei rezistențele sunt sensibil egale și se poate lua ca valoare comună a rezistenței pe fază $r = 0,5 R$.

Conexiunea triunghi. Dacă fazele se pot separa, se măsoară rezistențele r_1, r_2 și r_3 ; dacă nu sunt accesibile toate capetele fazelor, rezistențele

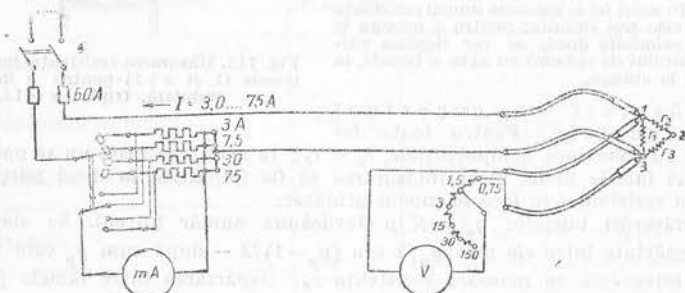


Fig. 115. Măsurarea rezistențelor pentru conexiunea triunghi.

se măsoară între punctele 1-2; 2-3; 3-1 (fig. 115), adică fiecare fază legată în paralel cu celelalte două înseriate. Rezultă:

$$1/R_1 = 1/r_1 + 1/(r_2 + r_3); \quad 1/R_2 = 1/r_2 + 1/(r_3 + r_1); \quad 1/R_3 = 1/r_3 + 1/(r_1 + r_2),$$

sistem care se poate rezolva în raport cu r_1, r_2 și r_3 .

Dacă valorile $R_{1,2,3}$ diferă puțin, se poate lua ca valoare comună a rezistenței pe fază $r = 1,5 R$.

Aplicație. Măsurarea rezistenței prin metoda ampermetrului și voltmetrului (fig. 115).

Scala fiecărui aparat: 150 diviziuni; voltmetrul pe sensibilitatea 1 V; șunt pentru 30 A; conexiunea înfășurării: triunghi.

Valori citite:

$$\text{voltmetru } \alpha_V = 120 \text{ diviziuni};$$

$$\text{ampermetru } \alpha_A = 75 \text{ diviziuni}.$$

Rezistența unei faze:

$$r = \frac{\alpha_V}{\alpha_A} c; \quad c = \frac{1}{150} \cdot 1,5 = 0,05; \quad r = \frac{120}{75} \cdot 0,05 = 0,08 \Omega$$

39. Încercarea de încălzire (de durată).

α) *Generalități.* Determinarea încălzirii fierului activ și a înfășurărilor se face printr-o probă de durată în sarcină, cu tensiunea, curentul și turația nominală.

Încercarea durează 4 până la 8 ore, până când regimul de temperatură se stabilește în toate punctele mașinii. Mașinile de construcție deschisă ajung la temperatura de regim mult mai repede decât cele închise.

Mașinile cu regim de funcționare intermitent, se încercă în regimul respectiv sau în regim continuu, un timp redus (de la 10 la 60 min).

Pentru mașinile cu turație variabilă, sunt necesare două probe: la turația minimă și maximă utilizată.

Unitățile mari nu se pot încerca decât rareori la plină sarcină. De obicei se face încercarea la curentul nominal, cu tensiune redusă; în cazul mașinilor deschise, încălzirea înfășurărilor este aproape aceeași ca în condiții normale de sarcină, dar fierul se încălzește mult mai puțin.

În cazul generatorilor mari, de curent continuu și de curent alternativ, se fac două încercări: una în scurtcircuit la curentul și turația nominală și a doua în gol, cu tensiunea și turația nominală; suma temperaturilor rezultate este foarte apropiată de valoarea obținută în condiții normale de sarcină.

Durata probei de încălzire se poate reduce prin supraîncărcarea mașinii în prima oră (sau jumătate de oră) de funcționare.

β) *Determinarea încălzirii înfășurărilor,* prin metoda variației de rezistență (STAS 1893-50). Rezistența crește odată cu încălzirea înfășurării, după relația:

$$\frac{R_{cald}}{R_{rece}} = \frac{\delta + \theta_{cald}}{\delta + \theta_{rece}}$$

care este valabilă pentru metalele pure (fig. 116).

$\theta_{cald}, \theta_{rece}$ reprezintă temperatura înfășurării în stare caldă, respectiv rece, iar δ este o constantă care depinde de natura materialului;

$$\delta_{Cu} = 235; \quad \delta_{Al} = 245.$$

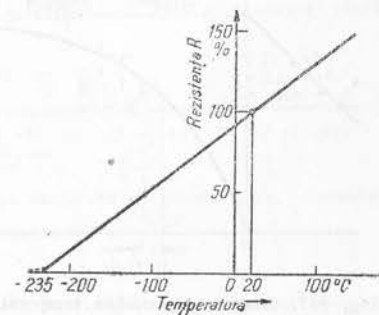


Fig. 116. Variația rezistenței cuprului cu temperatura.

Încălzirea (supratemperatura) medie a mașinii $\Delta\theta$, se obține prin măsurarea rezistenței înfășurării în stare rece R_{rece} și în stare caldă R_{cald} (după stabilirea regimului de temperatură); în practică se întrebuițează relația:

$$\Delta\theta_{grad} = \frac{R_{cald} - R_{rece}}{R_{rece}} (235 + \theta_{rece}) - (\theta_{mediu}^{cald} - \theta_{rece}),$$

unde θ_{mediu}^{cald} este temperatura mediului ambiant ($^{\circ}\text{C}$), în momentul măsurării rezistenței R_{cald} .

În cazul răcirii (exterioare) cu aer sau cu apă, se înlocuiește θ_{mediu}^{cald} cu temperatura aerului sau a apei, la intrarea în circuitul de răcire.

Dacă mașina nu se poate încerca în sarcină, încălzirea înfășurării principale (statorul mașinilor sincrone și asincrone, rotorul mașinilor de curent continuu) se obține cu suficientă aproximație, din relația:

$$\Delta\theta = \frac{P_{Fe} + P_{Cu}}{P_{Fe}} \Delta\theta_0;$$

P_{Fe} sunt pierderile în fier, determinate prin încercarea în gol;

P_{Cu} sunt pierderile în cupru la 75°C , calculate pentru curentul nominal;

$\Delta\theta_0$ este încălzirea înfășurării obținută printr-o încercare în gol, la turația și tensiunea nominală (până la stabilirea regimului de temperatură).

γ) *Executarea încercării de încălzire.* Înainte de a începe încercarea, se montează aparatele pentru măsurarea temperaturii (termometre cu alcool sau mercur, termoelemente, termometre cu rezistență de nichel sau platin, etc.); este necesar să se cunoască temperatura fierului activ, a capetelor de bobine, a mediului de răcire — la intrare și la ieșire —, a mediului ambiant, a lagărelor, etc.

La mașinile închise, temperatura capetelor de bobine se măsoară cu termoelemente ale căror fire se scot prin orificiile de vizitare a întrefierului.

Termometrele pentru măsurarea temperaturii fierului, se fixează:

— la mașinile deschise, în canalele de ventilație, ferite de curentul de aer prin garnituri de păsă;

— la mașinile închise, în locul ochiurilor de ridicare. Pentru a obține un contact corespunzător, rezervorul termometrului se învește în staniol.

Temperatura ambiantă se măsoară la circa 1 m depărtare de mașină, la nivelul axului.

Toate aparatele de măsură (termice și electrice) se citesc la începerea încercării și apoi, regulat, la 1/4 sau 1/2 oră.

Regimul de încălzire se consideră stabilit, când toate temperaturile măsurate pe mașină nu variază cu mai mult de 1°C într-o oră (în raport cu

temperatura mediului ambiant); timpul necesar nu este același pentru fierul activ și pentru înfășurări, din cauza răcirii neuniforme și a pierderilor diferite.

Temperatura de regim θ , se poate determina cu ajutorul primelor 3—4 măsurări (fig. 117).

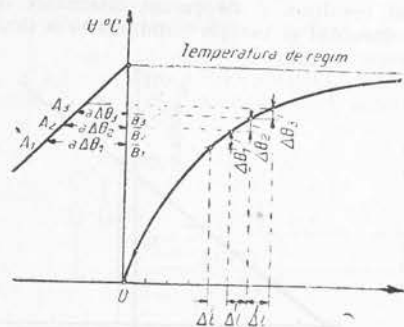


Fig. 117. Diagrama variației temperaturii la funcționarea în sarcină. Predeterminarea temperaturii de regim cu ajutorul primelor citiri: $A_1B_1 = a \cdot \Delta\theta_1$; $A_2B_2 = a \cdot \Delta\theta_2$, etc.; $a = \text{constantă}$.

La generatorii sincroni și de curent continuu, se menține constant curentul de excitație, i ; tensiunea U_e , la bornele circuitului de excitație (voltmetrul montat în aval de reostatul de reglaj) crește deci odată cu rezistența $r = U_e/i$.

La motoarele de curent continuu, excitația nu se reglează în timpul încercării; tensiunea U_e rămâne deci constantă, iar curentul i descrește odată cu creșterea rezistenței.

La mașinile asincrone, pentru același curent de sarcină, puterea absorbită și factorul de putere cresc odată cu pierderile Lenz-Joule în înfășurări.

Factorul de putere $\cos\varphi$ se determină măsurând (fig. 118) puterea, curentul și tensiunea

$$\cos\varphi = P/\sqrt{3} UI$$

sau, mai exact, numai din raportul

$$\text{indicațiilor wattmetrelor: } \frac{\alpha_{mic}}{\alpha_{mare}},$$

cu ajutorul diagramei din fig. 119.

În timpul încercării alunecarea crește treptat și rămâne constantă când temperatura înfășurării rotorului s'a stabilit.

După ce toate aparatele termice indică stabilirea temperaturii, mașina este deconectată și oprită, chiar prin frânare (cazul unităților cu moment mare de inerție), pentru a împiedica răcirea prin ventilație.

Rezistențele se măsoară imediat, în aceleași condiții de măsură ca și pe mașina rece; simultan, se citesc aparatele termice, cât de repede posibil (temperatura crește, deoarece ventilația este suprimată).

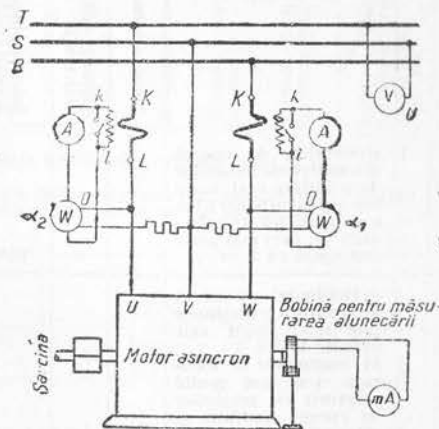


Fig. 118. Încercarea în sarcină a motorului asincron.



Fig. 119. — Diagramă pentru determinarea factorului de putere $\cos\varphi$, cunoscând raportul indicațiilor wattmetrelor $\frac{\alpha_{mic}}{\alpha_{mare}}$.

Prima citire a aparatelor nu se poate face chiar în momentul deconectării mașinii; deaceia este necesar să se extrapoleze curba de răcire, ridicată după oprire (STAS 1893-50).

Pentru aceasta, după oprire, se măsoară rezistențele la intervale cât mai egale de timp, se calculează încălzirile corespunzătoare $\Delta\theta$ și se construiește curba $\Delta\theta = f(t)$ (fig. 120).

Prin construcția grafică din fig. 120 (dreptele 4—3', 3—2', 2—1', 1—B trebuie să fie paralele) se obține punctul C, care corespunde încălzirii maxime, în momentul opririi ($t=0$).

Tabela 12. Limitele de încălzire admisibile pentru temperatura maximă a aerului de răcire de $+35^{\circ}\text{C}$ (STAS 1893-50)

Nr. crt.	Părți componente ale mașinilor	Izolație clasa A				Izolație clasa B			
		Metoda termometrului	Metoda variației de rezistență	Metoda indicatorilor de temperatură instalați		Metoda termometrului	Metoda variației de rezistență	Metoda indicatorilor de temperatură instalați	
				între bobinele din aceeași creștătură	între suprafața bobinelor și fundul creștăturii			între bobinele din aceeași creștătură	între suprafața bobinelor și fundul creștăturii
1	Bobinajele de curent alternativ ale mașinilor de o putere mai mare sau egală cu 5 000 kVA sau care au lungime utilă (de fier) mai mare sau egală cu 1 m	—	—	65°C	55°C	—	—	85°C	75°C
2	a) Bobinajele de curent alternativ ale mașinilor mai mici decât cele arătate la Nr. 1 b) Bobinajele de excitație (cu mai multe straturi) ale mașinilor de curent continuu și alternativ cu excitație de curent continuu, în afară de cele indicate la Nr. 3 și 4. c) Bobinajele rotorului legate la colector..	60°C	65°C	—	—	75°C	85°C	—	—
3	a) Bobinajele de excitație cu un singur strat b) Bobinajele de excitație ale turbogeneratorilor și bobinajele în bare ale rotorilor mașinilor asincrone cu cel mult două bare în creștătură	70°C	70°C	—	—	95°C	95°C	—	—
4	Bobinajele de excitație cu rezistență mică având câteva straturi și bobinajele de compensație.....	65°C	65°C	—	—	85°C	85°C	—	—
5	Bobinajele izolate legate în scurtcircuit în mod permanent	65°C	—	—	—	85°C	—	—	—
6	Bobinajele neizolate legate în scurtcircuit în mod permanent ..	Încălzirea acestor părți nu trebuie să atingă, în niciun caz, valoarea care ar crea riscul defectării materialelor izolante sau al altor materiale alăturate.							
7	Tole de fier și alte părți care nu vin în atingere cu bobinajele.....								

Urmare tabela 12

Nr. crt.	Părți componente ale mașinilor	Izolație clasa A				Izolație clasa B			
		Metoda termometrului	Metoda variației de rezistență	Metoda indicatorilor de temperatură instalați		Metoda termometrului	Metoda variației de rezistență	Metoda indicatorilor de temperatură instalați	
				între bobinele din aceeași creștătură	între suprafața bobinelor și fundul creștăturii			între bobinele din aceeași creștătură	între suprafața bobinelor și fundul creștăturii
8	Tole de fier și alte părți care vin în atingere cu bobinajele....	65°C	dacă izolația bobinajelor este din clasa A			85°C	dacă izolația bobinajelor este din clasa B și dacă pentru izolația tolelor este folosit un lac corespunzător.		
9	Inele colectoare, atât protejate cât și neprotejate	70°C	—	—	—	90°C	—	—	—
10	Colectoare	65°C	—	—	—	85°C	—	—	—

Încărcarea artificială a mașinilor sincrone. Mașina sincronă este antrenată la turația nominală și excitată pentru a obține tensiunea nominală la borne; se încarcă astfel fierul activ.

Înfășurarea de curent alternativ (indusul) este legată în triunghi deschis (fig. 121) și alimentată de la o sursă de curent continuu, la valoarea nominală a curentului; se încarcă astfel cuprul.

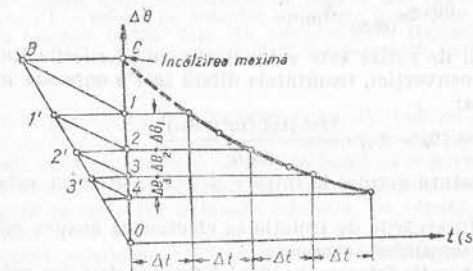
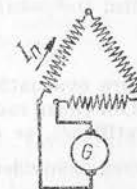
Fig. 120. Extrapolarea curbei de răcire $\Delta\theta=f(t)$.

Fig. 121. Încărcarea artificială a mașinilor sincrone, prin alimentare în curent continuu.

Limitele de încălzire admise pentru mașini rotative sunt date în tabela 12 (STAS 1893-50).

8) *Determinarea puterii limită.* Dacă încălzirea obținută prin încercarea în sarcină este sub valoarea admisă de norme, urmează să se stabilească puterea limită a mașinii.

În acest scop, se încarcă mașina la un curent mai ridicat, apreciat astfel încât să se obțină valoarea maximă admisă pentru încălzire; puterea corespunzătoare este puterea limită.

Exemplu: încălzirea maximă admisă, 60°C; încălzirea obținută la sarcina nominală, 45°C; pentru a stabili puterea limită, se va mări curentul în raportul $\sqrt{60/45} = 1,15$.

Pentru a obține un rezultat sigur, este indicat să se facă și a treia încercare, cu un curent ceva mai ridicat, astfel încât să rezulte o oarecare depășire a încălzirii maxime admise.

La aceeași valoare a curentului, încălzirea mașinii (și puterea limită) depinde de tensiune, deoarece încălzirea fierului activ crește odată cu tensiunea (fig. 122).

e) Măsurarea debitului de aer pentru răcire. În general, este suficient un debit de 3–3,5 m³ aer/min pentru 1 kW pierdere; rezultă o încălzire a aerului de 18 ... 15°C.

Debitul total necesar (m³/min) este:

$$P_{\text{kW}} \frac{100 - \eta \%}{\eta \%} (3 - 3,5).$$

Aplicație. O mașină de 150 kW, cu $\eta = 92\%$, necesită:

$$150 \frac{100 - 92}{92} (3 - 3,5) = (39,2 - 45,7) \text{ m}^3/\text{min}.$$

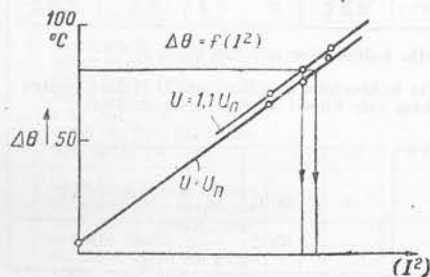


Fig. 122. Determinarea puterii limită la tensiunea nominală și la 10% supratensiune.

Căderea de presiune este cuprinsă între 30 și 60 mm col. apă.

Măsurarea debitului se face, de obicei, la ieșirea aerului din mașină. Secțiunea de trecere S , se împarte în pătrate egale și se măsoară viteza aerului în fiecare patrat, cu un anemometru; se obține astfel viteza medie, v_m .

Debitul (m³/min) este:

$$60 \cdot v_m (\text{m/s}) \cdot S (\text{m}^2).$$

Căldura evacuată de aerul de răcire este echivalentă cu pierderile totale ale mașinii. Din cauza radiației și convecției, rezultatele diferă într-o oarecare măsură; pentru verificare, se dă relația:

$$\text{Puterea echivalentă kW} = (\theta_s - \theta_i) \cdot \frac{\text{Debitul (m}^3/\text{min)}}{54,5},$$

unde θ_i , θ_s reprezintă temperatura aerului la intrare și ieșire. Relația este valabilă la 20°C și 760 mm Hg.

40. Încercări de izolație. Încercările de izolație se efectuează asupra mașinilor în faza de execuție și asupra mașinilor terminate.

a) Încercările în fază de execuție folosesc la identificarea defectelor principale de izolație: atingerile între spire și atingerile înfășurărilor cu masa metalică a mașinii.

Atingerile între spire.

Statorii și rotorii se încercă cu un electromagnet convex sau concav, alimentat în curent alternativ monofazat; în circuitul de alimentare este prevăzut un ampermetru (fig. 123). Electromagnetul este deplasat la periferia înfășurării statorului sau rotorului, care formează secundarul unui transformator în gol (primarul este chiar înfășurarea electromagnetului); când fluxul produs de electromagnet

se închide printr-o bobină cu atingere între spire, secundarul transformatorului este pus în scurtcircuit și ampermetrul indică prezența unui curent mare. Identificarea spirelor defecte se face în modul următor:

— se oprește electromagnetul în poziția corespunzătoare curentului maxim și se deplasează o bobină de inducție sau o lamă metalică elastică, la periferia înfășurării; în dreptul spirelor defecte (situate în aceeași creștătură), se obține un sunet într-un receptor telefonic montat în circuitul bobinei sau, lama intră în vibrație (fig. 123, b și c).

Poziția relativă a electromagnetului și a bobinei (sau a lamei) este determinată de unghiul corespunzător numărului de poli al mașinii: 180° pentru 2 poli (fig. 123, b), 90° pentru 4 poli (fig. 123, c), etc.

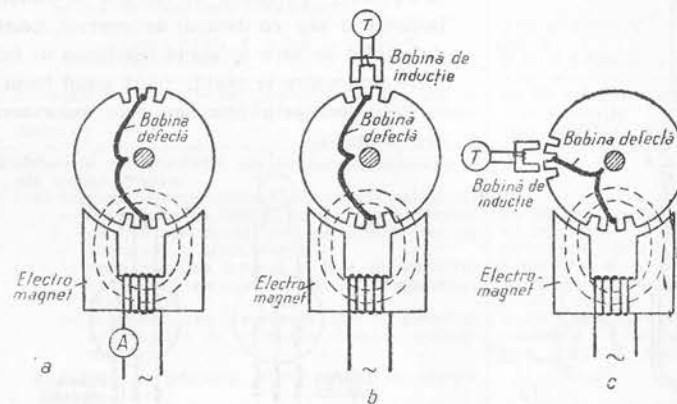


Fig. 123. Localizarea scurtcircuitului între spirele aceleiași bobine cu ajutorul electromagnetului și a bobinei de inducție cu telefon: a — fluxul electromagnetului se închide prin bobina defectă; curent maxim; b — bobina de inducție se găsește în dreptul spirelor defecte (sunet în telefon), la 180° față de electromagnet (înfășurare cu doi poli); c — idem, dar la 90° (înfășurare cu patru poli).

Dacă atingerea s'a produs între spire din bobine diferite, se procedează astfel: se leagă, de exemplu, începuturile tuturor bobinelor — afară de una singură — cu o sârmă subțire. Capătul sârmei se leagă la o bornă a unei lămpi de probă, iar a doua bornă a lămpii se leagă la bobina liberă; dacă lampa arde, bobina liberă are atingere cu una din bobinele celelalte. Se repetă apoi încercarea cu o a doua bobină, etc.

În cazul mașinilor a căror tensiune de funcționare depășește 2,5 kV, bobinele se pot încerca separat înainte de montare, cu frecvență ridicată.

Încercarea se face cu instalația reprezentată în fig. 124: transformatorul T este alimentat cu tensiune reglabilă, la o frecvență de 500 Hz; tensiunea secundară, de câțiva kV, este aplicată la bornele condensatorului C . În paralel cu condensatorul C , se montează:

- eclatorii de amorsare EA , cu distanță reglabilă;
- rezistența R , pentru limitarea curentului;
- eclatorii de măsură EM , cu care se măsoară tensiunea aplicată bobinei;
- bobina de încercat B , legată la pământ.

Distanța dintre eclatorii EA se reglează până la amorsarea arcului (străpungerea aerului); se produc astfel trenuri de unde amortizate, cu o perioadă de 10 000 — 100 000 Hz (descărcări de înaltă frecvență). Tensiunea de străpungere care se transmite bobinei se poate regla între 1 000 și 10 000 V.

Identificarea bobinelor cu atingere între spire se face cu ajutorul unui circuit oscilant separat, acordat în prealabil (în rezonanță) cu circuitul format de condensatorul C și bobina B . Atingerea între spire modifică rezistența bobinei B , provocând desăcorderul celor două circuite; drept indicație, deviațiile ampermetrului A descresc. Bobina se încearcă la tensiunea de funcționare a mașinii.

Atingerile cu masa metalică a mașinii. Prezența atingerilor se constată cu inductorul sau cu lampa de control. Localizarea defectului se face aplicând tensiunea de încercare între înfășurare și masă, până când locul defect se descoperă prin fum sau prin amorsarea unui arc la masă.

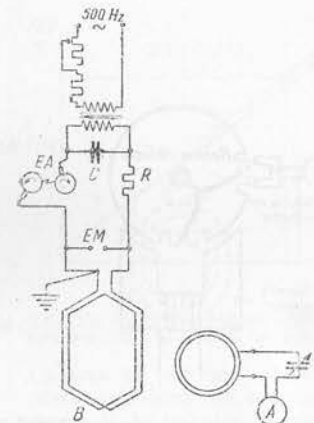


Fig. 124. Încercarea izolației între spirele bobinelor, cu frecvență ridicată (pentru mașini cu $U > 2,5$ kV). Tensiunea de încercare a bobinei = tensiunea de funcționare a mașinii.

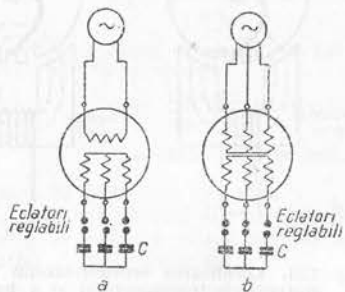


Fig. 125. Încercarea la unde abrupte de tensiune:
a — mașină sincronă; b — mașină asincronă.

Localizarea se poate face și prin măsurători.

β) *Încercările mașinilor terminate.* Încercarea izolației față de masă. Între înfășurare și masa metalică a mașinii, se aplică timp de un minut tensiunea de încercare, sinusoidală.

Valorile tensiunilor de încercare sunt date în tabela 13.

Încercarea la unde abrupte de tensiune. Se execută la fel ca la transformatori (v. § 9β), pentru înfășurările de curent alternativ cu o tensiune peste 2,5 kV (fig. 125 a și b).

Încercarea de izolație a spirelor. Izolația spirelor se încearcă la funcționarea în gol a mașinii (motor sau generator) cu o tensiune ridicată (1,3 — 1,5 U_n), timp de trei minute.

Frecvența — respectiv turația — pot fi mărite corespunzător.

Tabela 13. Tensiunile de încercare ale bobinajelor (STAS 1893-50)

Nr. crt.	Specificarea mașinii sau a părților ei	Tensiunea eficace de încercare
1	Mașinile cu o putere mai mică de 1 kW sau kVA cum și toate mașinile cu tensiunea nominală mai mică sau egală cu 24 V	$2 U + 500 V$
2	Mașinile cu o putere de la 1 kW sau 1 kVA până la 3 kW sau 3 kVA inclusiv, cu tensiunea nominală mai mare de 24 V	$2 U + 1 000 V$
3	a) Mașinile cu o putere mai mare de 3 kW sau 3 kVA la tensiunea mai mare de 24 V b) Mașinile cu o putere de la 10 000 kW sau 10 000 kVA în sus cu tensiunea nominală: — până la 3 000 V — peste 3 000 V până la 6 000 V — peste 6 000 V	$2 U + 1 000 V$ dar minimum 1 500 V $2 U + 1 000 V$ 2,5 U $2 U + 3 000 V$
4	Bobinajele de excitație ale generatorilor sincroni la care tensiunea nominală de excitație nu este mai mare de 750 V	de 10 ori tensiunea nominală de excitație min. 1 500 V; max. 3 500 V.
5	Bobinajele de excitație ale motoarelor sincrone și ale comutatorilor: a) Mașini cu pornire directă în curent polifazat: — dacă pornirea mașinii se face cu bobinajul de excitație închis pe rezistență sau pe sursa sa de alimentare; — dacă pornirea mașinii se face cu circuitul bobinajului de excitație deschis, fragmentat pe secțiuni; — dacă pornirea mașinii se face cu circuitul bobinajului de excitație deschis, nefragmentat. b) Mașini cu pornirea altfel decât în curent polifazat: — motoarele sincrone demarate cu motoare de pornire; — comutatricele demarate cu motor de pornire sau în curent continuu	de 10 ori tensiunea nominală de excitație minimum 1 500 V $1 000 V +$ de 10 ori tensiunea nominală de excitație minimum 1 500 V $1 000 V +$ de 20 ori tensiunea nominală de excitație min. 1 500 V; max. 8 000 V. de 10 ori tensiunea nominală de excitație minimum 1 500 V $1 000 V +$ dublul tensiunii nominale de excitație minimum 1 500 V
6	Excitatricele tuturor mașinilor electrice de orice tip	$1 000 V +$ dublul tensiunii nominale; min. 1 500 V
7	Bobinajele secundare (rotorul motoarelor asincrone), care nu se află în stare de scurtcircuitare permanentă: a) Pentru motoarele nereversibile b) Pentru motoarele reversibile	$1 000 V +$ de două ori tensiunea nominală a bobinajelor rotorului $1 000 V +$ de patru ori tensiunea nominală a bobinajelor rotorului.
8	Mașini sau aparate montate în grup	Dacă se supune încercării o grupă de mașini noi, de curând instalate și asamblate, supuse în prealabil încercărilor corespunzătoare de rigiditate dielectrică, atunci tensiunea de încercare nu trebuie mărită peste 85% din tensiunea cea mai mică de încercare a mașinilor asamblate.
9	Motoare cu curent continuu pentru macarale	$U + 1 000 V$.

41. Toleranțe pentru mașini rotative (STAS 1893-50)

Nr. crt.	Mărimea	Abateri limită
1	Randamentul: a) mașini cu putere până la 50 kW inclusiv b) mașini cu o putere mai mare de 50 kW, la determinarea randamentului prin metode directe c) mașini cu o putere mai mare de 50 kW, la determinarea randamentului prin metode indirecte	— 0,20 (1 — η) însă nu mai puțin de — 0,01 — 0,15 (1 — η) însă nu mai puțin de — 0,007 — 0,10 (1 — η) la $\eta \leq 0,95$ cu rotunjire până la a treia zecimală; — 0,005 la $\eta < 0,95$
2	Pierderile compensatorilor sincroni și asincroni	+ 0,10 din valorile întregi ale pierderilor garantate, dar nu mai puțin de 0,005 din puterea nominală a compensatorului
3	Factor de putere ($\cos \varphi$):	
	a) mașini cu o putere până la 50 kW inclusiv	— $\frac{(1 - \cos \varphi)}{5}$, însă nu mai puțin de — 0,03 și nu mai mult de 0,10
	b) mașini cu o putere peste 50 kW.....	— $\frac{(1 - \cos \varphi)}{6}$, însă nu mai puțin de — 0,02 și nu mai mult de — 0,07

Observație. Se admite ca valoarea lui $\cos \varphi$ măsurat să fie mai mică cu 0,02 față de limita inferioară garantată a valorii lui $\cos \varphi$, ținându-se seamă de abaterea limită și cu condiția ca produsul valorilor obținute prin măsurarea lui $\cos \varphi$ cu randamentul mașinii, să nu fie mai mic decât produsul valorilor acestor mărimi conform garanțiilor, ținând seama de abateri limită.

4	Puterea reactivă a compensatorilor sincroni la curent de excitație nul	— 10% din valoarea garantată
5	a) Viteza de rotație a motoarelor de curent continuu cu excitație în derivație și mixtă (la sarcina nominală și la temperatura de lucru) b) Viteza de rotație a motoarelor serie, inclusiv a motoarelor cu o mică bobină stabilizatoare în paralel (la sarcina nominală și la temperatura de lucru)	La o putere exprimată în kilowați raportată la 1 000 rot/min¹⁾ dela 0,66 la 2,5 kW²⁾ ± 10 % dela 2,5 la 10 kW ± 7,5 % dela 10 kW în sus ± 5 % dela 0,66 la 2,5 kW²⁾ ± 15 % dela 2,5 la 10 kW ± 10 % dela 10 kW în sus ± 7,5 %
6	Alunecarea la motoarele asincrone a căror viteză este prevăzută în caietele de sarcini ale comenzi	+ 25 % din valoarea garantată
7	Variația nominală a tensiunii generatorilor de curent continuu cu excitație în derivație sau independentă	+ 20 % din valoarea garantată
8	Variația nominală a tensiunii generatorilor de curent continuu cu excitație mixtă	+ 20 % din valoarea garantată cu un minimum de 2 % din tensiunea nominală

¹⁾ Pentru un alt număr n de rotații pe minut puterea va fi multiplicată cu $\frac{1000}{n}$.

²⁾ Nu se aplică mașinilor cu putere nominală mai mică de 1 kW.

Toleranțe pentru mașini rotative (continuare)

Nr. crt.	Mărimea	Abateri limită
9	Variația nominală a tensiunii generatorilor sincroni	+ 20 % din valoarea garantată
10	Curentul inițial de pornire al motoarelor asincrone în scurtcircuit și al motoarelor sincrone la pornire asincronă	+ 20 % din valoarea garantată
11	Curentul de vârf de scurtcircuit al generatorilor sincroni	+ 30 % din valoarea garantată
12	Curentul permanent de scurtcircuit:	
	a) pentru mașinile sincrone acționate de mașini cu piston	± 15 % din valoarea garantată
	b) pentru celelalte mașini sincrone	— 15 % din valoarea garantată
13	Variația nominală a vitezei de rotație la motoare de curent continuu în derivație și mixte	± 20 % din valoarea garantată
14	Cuplul inițial de pornire la motoarele asincrone în scurtcircuit	— 20 % din valoarea garantată
15	Cuplul minim la motoarele asincrone în scurtcircuit în cursul pornirii	— 20 % din valoarea garantată
16	Cuplul maxim la motoare de curent alternativ	— 10 % din valoarea garantată

G. Defectele principale ale mașinilor electrice

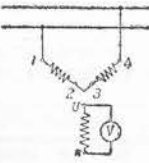
42. Defectele principale ale transformatorilor

Manifestarea defectului	Cauza	Remediul	Simptome accesorii
1. Tensiunea secundară prea mare pe o fază	a) Scurtcircuit între spire în primar. Atingere cu masa metalică în 2 puncte. b) Inversarea legăturilor unei bobine, care astfel este parcursă de curent în sens invers	a) Se demontează transformatorul și se repară sau se înlocuiesc bobinele care au scurtcircuit. b) Se identifică bobina cu legături inversate și se schimbă ordinea acestora	Bobinele defecte se încălzesc. Izolație carbonizată. Curentul de gol are o valoare mare
2. Tensiunea secundară prea mică pe o fază	Aceleași cauze ca mai sus, în înfășurarea secundară	Aceleași remedii ca mai sus	Aceleași simptome ca mai sus, manifestate în înfășurarea secundară
3. Tensiuni inegale între fazele înfășurării secundare	Ca la nr. 1 a) sau b) concomitent în înfășurarea primară și secundară	Ca la nr. 1	Ca la nr. 1
4. Transformatorul zbârnăie puternic	Tolele miezului nu sunt bine strânse. Joanturi defectuoase	Se vor strânge bine buloancile miezului. Dacă joanturile sunt defecte, miezul trebuie recondiționat	Curent mare absorbit la funcționarea în gol

Defectele principale ale transformatorilor (continuare)

Manifestarea defectului	Cauza	Remediul	Simptome accesorii
5. Cădere mare de tensiune	a) Defect de construcție; scăpări magnetice mari b) Conexiune greșită (stea în loc de triunghi)	a) — b) Refacerea conexiunilor	
6. Încălzirea anormală a transformatorului	a) Nivelul uleiului scăzut b) scurtcircuit în înfășurarea primară sau secundară	a) Se va completa uleiul la nivel b) Reparare, ca la nr. 1	
7. Curent mare absorbit la funcționarea în gol	a) Izolarea defectuoasă a buloanelor de strângere a miezului b) Inversarea unei faze a înfășurării primare în raport cu celelalte două	a) Se vor demonta și izola buloanele b) Se vor verifica și restabili conexiunile	

43. Defectele principale ale mașinilor asincrone

Manifestarea defectului	Cauza	Remediul	Simptome accesorii
1. Motorul nu pornește	Întrerupere pe o fază în linia de alimentare, sau în înfășurarea statorului	Se măsoară tensiunile la borne; dacă sunt egale, întreruperea este în înfășurare. Se identifică faza defectă și se reface legătura	O fază a statorului nu are curent
2. Motorul nu pornește; statorul are curent în toate fazele	Întrerupere în două faze ale înfășurării rotorului	Identificarea fazelor și refacerea legăturilor	
3. Motorul nu pornește; curenți foarte diferiți în cele 3 faze ale statorului	O fază a statorului este inversată 	Se identifică toate extremitățile fazelor cu inductorul; se notează extremitățile uneia din faze cu U, x și celelalte cu 1, 2, 3, 4; se face montajul din figură. 1. Voltmetrul deviază: borna 2 se notează cu V, și 1 cu y. 2. Voltmetrul nu deviază: borna 1 se notează cu V, și 2 cu y. Se repetă operația pentru a treia fază și se găsesc bornele W și z	Motorul văje puternic. Curenții depășesc valoarea nominală la funcționarea în gol

Defectele principale ale mașinilor asincrone (continuare)

Manifestarea defectului	Cauza	Remediul	Simptome accesorii
4. Motorul pornește numai în gol, cu viteza pe jumătate	Scurtcircuit între două perii	Restabilirea legăturilor	
5. Motorul pornește numai în gol; curentul statoric pulsează	Scurtcircuit în înfășurarea rotorului	Identificarea bobinelor defecte (cu electromagnetul) și repararea lor	Motorul intra încet în turație
6. Motorul vibrează; vibrațiile dispar la întreruperea curentului	a) Rotor deformat (întriefier neuniform) b) Scurtcircuit în stator	a) Strunjirea rotorului. b) (v. 5)	Curenții neegali pe faze
7. Motorul vibrează; vibrațiile dispar la întreruperea curentului; văjuit puternic	Scurtcircuit sau legături greșite la stator	v. 5	Curenți neegali pe faze
8. Șuierat puternic în timpul funcționării, care dispare la întreruperea curentului	Alegerea nereușită a numărului de creștături stator și rotor (vibrează fierul)	Se va confecționa alt rotor, cu alt număr de creștături. Eventual, numai strunjirea rotorului	
9. Motorul cu inele pornește cu rotorul deschis	Scurtcircuit în rotor; motorul poate porni cu turație redusă și datorită curenților turbionari (Foucault) induși în ax, bandaje, etc.	v. 5	Sgomot caracteristic

44. Defectele principale ale mașinilor sincrone

Manifestarea defectului	Cauza	Remediul	Simptome accesorii
1. Încălzirea uniformă a fierului activ al statorului, la sarcina nominală	a) Mașina funcționează cu o tensiune superioară celei nominale b) Turația este sub valoarea nominală (generator care lucrează separat) din cauza motorului primar	a) Se va reduce tensiunea la valoarea nominală b) Se va restabili turația, prin remedierea motorului primar	Înfășurarea statorului și înfășurarea de excitație se încălzesc

Defectele principale ale mașinilor sincrone (continuare)

Manifestarea defectului	Cauza	Remediul	Simptome accesorii
2. Incalzirea neuniformă a fierului activ al statorului, la tensiunea nominală	a) Scurtcircuite locale între tole b) Contact între buloanele de strângere și fierul activ c) Fier ars sau topit prin scurtcircuit în înfășurare, sau străpungere a izolației	a) Se vor pili fin locurile unde s'au produs scurtcircuit; eventual se va lăcu din nou, deslipind tolele (după ce mașina a fost încălzită) b) Se vor reizola buloanele c) Se taie locurile deteriorate, punând carton subțire sau prespan lăcuit. La deteriorări grave, se va recondiționa fierul și înfășurarea	Încălzirea se manifestă chiar la funcționarea în gol
3. Incalzirea uniformă a înfășurării statorului	Suprasarcină, sau rezultat al încălzirii fierului activ (prin supratensiune)	Se va reduce sarcina sau tensiunea	
4. Incalzirea neuniformă a înfășurării statorului	a) Contact între spire b) Scurtcircuit între faze c) O fază pusă la pământ în două locuri	a) Se determină locul defect (este foarte cald). Bobina defectă se determină și prin măsurarea tensiunilor la bornele mai multor bobine (cea defectă are tensiunea minimă) b) Se desfac fazele și se determină locul atingerii, cu inductorul, reparându-se izolația c) Se determină locul punerii la pământ cu lampa de control, înlăturându-se atingerea	a) Tensiuni inegale între faze. Mașina văjaie puternic și scoate fum
5. Incalzirea înfășurării de excitație	a) Tensiunea este prea mare, sau turația prea mică, (v. 1 a, b). b) Factor de putere scăzut (sarcină reactivă mare) c) Atingere între spire	a) v. 1, a, b. b) Măsuri pentru ameliorarea factorului de putere: oprirea motoarelor care funcționează în gol, reducerea numărului transformatorilor cu sarcini parțiale și încărcarea celor rămase, etc. c) Găsirea locului defect: se alimentează excitația în curent alternativ (120–500 V) și se măsoară tensiunea în fiecare bobină: pentru bobina defectă tensiunea este mult mai mică	a) Curentul de excitație depășește valoarea nominală c) Mașina vibrează
6. Tensiuni inegale la borne, la funcționarea în gol	a) Legături greșite în înfășurarea statorului (numărul bobinelor legate greșit diferă pe fiecare fază) b) Scurtcircuit în înfășurarea statorului	a) Refacerea corectă a legăturilor b) v. 4	a) Înfășurarea statorului nu se încălzește

Defectele principale mașinilor sincrone (continuare)

Manifestarea defectului	Cauza	Remediul	Simptome accesorii
7. Tensiune scăzută la funcționarea în gol, cu turația și excitația nominală	a) Legături greșite (inversate) în înfășurarea statorului (același număr de bobine inversate pe fiecare fază) b) Legături greșite în înfășurarea de excitație c) Atingere între spire, în înfășurarea de excitație	a) Refacerea corectă a legăturilor b) Verificarea polarității și refacerea legăturilor c) v. 5 c	
8. Arborele se magnetizează puternic	Câmp magnetic disimetric din cauza unei atingeri între spirele înfășurării rotorului.	Demagnetizarea arborelui Găsirea și remedierea atingerii între spire	Curenți în lagăre
9. Motorul sincron nu pornește în asincron, sau nu dezvoltă turația nominală	a) Atingere între spire, în înfășurarea de excitație. b) Scurtcircuit în înfășurarea statorului	a) v. 5 c b) v. 4 a și b	Motorul șueră puternic Curenți inegali pe faze

45. Defectele principale ale mașinilor de curent continuu

Manifestarea defectului	Cauza	Remediul	Simptome accesorii
1. Scântei la perii	a) Poziția greșită a periiilor b) Pivoții inegal distanțați la periferia colectorului c) Presiunea periiilor prea mare, prea mică, sau inegală d) Secțiunea periiilor prea mică sau materialul necorespunzător (prea moale sau prea tare)	a) Verificarea poziției după semnele de pe colector și traversă Verificarea decalajului axei neutre b) Verificarea poziției pivoților c) Se va regla presiunea, utilizând un dinamometru d) Înlocuirea cu perii corespunzătoare	Colectorul și periiile se încălzesc
2. Scântei la perii (nu apar la funcționarea în gol, ci dela o anumită valoare a sarcinii în sus)	a) Succesiunea greșită a polilor auxiliari și principali b) Polaritatea greșită a polilor auxiliari sau principali c) Polii auxiliari prea puternici sau prea slabi.	a) Verificarea succesiunii polilor principali și auxiliari b) Verificarea polarității c) Se deplasează periiile dintr'un sens sau altul Polii puternici: se micșorează întrefierul (și invers)	c) Scântei uniforme, numai la funcționarea în sarcină.

Defectele principale ale mașinilor de curent continuu (continuare)

Manifestarea defectului	Cauza	Remediul	Simptome accesorii
3. Scântei la perii; anumite lamele (distanțate cu un pas polar) se înnegresc	a) Contacte slabe la lipiturile dela colector b) Lamele ieșite în afară sau adâncite c) Scurtcircuit în înfășurarea rotorului	a) Verificarea contactelor (metoda căderii de tensiune) și refacerea lipiturilor Strunjirea colectorului. b) Strunjirea colectorului c) Se identifică și se înlocuiesc bobinele defecte.	
4. Scântei la perii cu urme de arsuri pe colector; înnegrirea aproape totală a lamelor	a) Colectorul nu este neted; deformare din cauza forței centrifuge; lamele ieșite în exterior b) Izolația dintre lamele iese în exterior (la turații mari)	a) Strunjirea colectorului și adâncirea izolației dintre lamele b) Adâncirea izolației și șlefuirea colectorului	Periile vibrează; colectorul și periile se încălzesc foarte tare
5. Scântei la perii cu flacără inelară în jurul colectorului	a) Poziția greșită a periiilor b) Succesiunea greșită a polilor principali și auxiliari c) Scurtcircuit exterior	a) v. 1 a b) v. 2 a c) Se va instala un întrerupător automat rapid, după eliminarea defectului	
6. Generatorul cu excitație independentă nu dă tensiune la borne	a) Bornele de excitație fac contact cu masa b) Legarea greșită a bobinelor de excitație (succesiunea polilor)	a) Se verifică punerea la masă cu inductorul și se repară izolația defectă b) v. 2 a	Polii nu au magnetism
7. Generatorul autoexcitat nu dă tensiune la borne	a) Generatorul a pierdut magnetismul remanent b) Sensul de rotație inversat c) Excitația derivație inversată (acțiune contrarie magnetismului remanent)	a) Remagnetizare cu ajutorul unei surse exterioare de curent b) Schimbarea sensului de rotație. c) Schimbarea legăturilor excitației	a) Polii nu au magnetism b) Polii au magnetism
8. Motorul derivație nu pornește în sarcină	a) Circuitul derivație legat greșit (adesea la reostatul de excitație combinat cu reostatul de pornire) b) Reostatul de excitație se află pe poziția de maximă rezistență c) Succesiunea greșită a polilor d) Scurtcircuit în bobinele derivație	a) Restabilirea legăturilor juste, după schemă b) Se scurt circuitează reostatul de excitație c) v. 2 a d) Identificarea bobinelor defecte prin măsurări de tensiune și repararea izolației	Dacă motorul este pornit cu mâna, în gol, se ambalează

Defectele principale ale mașinilor de curent continuu (continuare)

Manifestarea defectului	Cauza	Remediul	Simptome accesorii
9. La funcționarea în gol, generatorul dă tensiune redusă, iar motorul are turația prea mare	a) Decalaj prea mare al periiilor b) Polaritatea greșită a bobinelor de excitație c) Scurtcircuit în bobinele de excitație d) Scurtcircuit în indus	a) Deplasarea periiilor până când tensiunea este maximă, sau turația revine la normal b) Verificarea polarității c) v. 8 d d) idem	Indusul se încălzește la funcționarea în gol
10. Încălzirea indusului (rotor)	a) Succesiunea greșită a polilor (prin deformarea câmpului magnetic, apar curenți de compensare în rotor) b) Atingere între spirele polilor principali (deformarea câmpului) c) Scurtcircuit în înfășurarea rotorului	a) v. 2 a b) v. 8 d c) v. 8 d	a) Periile unui pol fac scântei mai multe. Generatorul dă tensiune normală numai la turație ridicată

ANEXĂ

Semne convenționale pentru mașini electrice și transformatoare (după STAS 2048-51)

I. Generalități

Se deosebesc:

- semne convenționale generale;
- semne convenționale simplificate fără indicarea conexiunilor (legăturilor) interioare;
- semne convenționale cu indicarea conexiunilor interioare.

Semnele convenționale generale se folosesc în schemele de principiu.

Semnele convenționale simplificate se folosesc, fie în scheme unifilare, fie în scheme multifilare.

În schemele unifilare, conductorii de polarități sau de faze diferite, care aparțin aceluiași circuit, se reprezintă printr-o singură linie. Numărul conductorilor din acel circuit este indicat printr'un număr corespunzător de linii oblice care taie linia reprezentând circuitul. Când acest număr este mai mare de patru, se trage o singură liniuță oblică, lângă care se scrie cifra corespunzătoare numărului de conductori.

La schemele multifilare, fiecare conductor de polaritate sau de fază diferită este reprezentat printr-o linie separată.

Semnele convenționale cu indicarea conexiunilor interioare se folosesc în schemele detaliate.

II. Mașini electrice

Semnele convenționale pentru mașini electrice din tabela 2 pot fi completate, după necesitate, cu diferite indicații, după cum urmează:

a) În interiorul semnului se folosesc notațiile:

- pentru curent continuu (semnele 1...4 și 26...29),
- ~ pentru curent alternativ,
- 1 ~ pentru curent alternativ monofazat (semnele 5...10, și 22),
- 2 ~ pentru curent alternativ bifazat (semnul 11),
- 3 ~ pentru curent alternativ trifazat (semnele 12...21 și 23...28),
- 6 ~ pentru curent alternativ hexafazat (semnul 29),
- p pentru numărul de perechi de poli care se pot comuta (semnele 15...17),
- c pentru bobinaj de compensație (semnul 8).

b) În stânga semnului, se notează puterea:

- la curent continuu și la motoarele de curent alternativ, în general, în kW (semnul 2),
- la generatoarele de curent alternativ și la motoarele sincrone în kVA sau în MVA (în ultimul caz, numărul este subliniat, v. semnul 23),
- la comutatrice, se scrie puterea în curent continuu (semnul 28).

c) În dreapta semnului, se notează tensiunea (semnul 2) în V sau KV (în ultimul caz, numărul este subliniat). La comutatrice se dă tensiunea curentului continuu.

Tabela 1

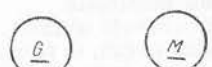
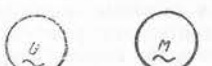
Nr.	Denumire	Semn convențional
1	Generator	
2	Motor	
3	Mașină reversibilă	
4	Generator sau motor de curent continuu	
5	Generator sau motor de curent alternativ	
6	Mașină comutatrice	
7	Mașini cuplate mecanic Exemplu: Motor generator	
8	Mașină principală și mașină auxiliară Exemplu: Generator-excitatrice sau Motor sincron-motor de demaraj	
9	Mașină cu colector	

Tabela 2

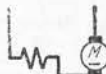
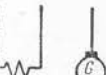
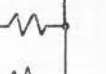
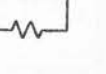
Nr.	Denumire	Semn convențional		
		simplificat		detaliat
		unifilar	multifilar	
1	Motor de curent continuu cu excitație în serie			
2	Generator sau motor de curent continuu cu excitație în derivație. Exemplu: Generator de curent continuu cu excitație în derivație 100 kW 220 V			
3	Generator sau motor de curent continuu cu excitație separată			
4	Generator sau motor de curent continuu cu excitație mixtă			
5	Motor monofazat asincron cu rotor colivie și fază auxiliară.			
6	Motor monofazat asincron cu rotor trifazat și cu inele			
7	Motor monofazat serie cu colector			

Tabela 2 (continuare)

Nr.	Denumire	Semn convențional		
		simplificat		detaliat
		unifilar	multifilar	
8	Motor monofazat serie cu colector cu poli auxiliari și bobinaj de compensație			
9	Motor cu colector cu repulsie			
10	Motor cu colector tip Deri			
11	Motor bifazat asincron cu rotor bifazat și cu inele			
12	Motor trifazat asincron cu rotor colivie			
13	Motor trifazat asincron cu rotor trifazat și cu inele			

Tabela 2 (continuare)

Nr.	Denumirea	Semn convențional		
		simplificat		detaliat
		unifilar	multifilar	
14	Motor trifazat asincron cu rotor cu inele și dispozitiv de ridicat perile și de scurtcircuitare cu întrerupător de zăvorăre			
15	Motor trifazat asincron cu rotor colivie și comutare de poli Exemplu: 2 și 4 perechi de poli			
16	Motor trifazat asincron cu rotor colivie, cu comutare de poli și bobinaje separate Exemplu: cu 2 și 3 perechi de poli			
17	Motor trifazat asincron cu rotor colivie, cu comutare de poli și bobinaje separate Exemplu: 2,4 cum și 3 perechi de poli			
18	Motor trifazat serie cu colector			
19	Motor trifazat serie cu colector, cu transformator intermediar			

Tabela 2 (continuare)

Nr.	Denumire	Semn convențional		
		simplificat		detaliat
		unifilar	multifilar	
20	Motor trifazat derivație, alimentat prin rotor			
21	Motor trifazat derivație, cu colector, alimentat prin stator			
22	Generator monofazat sincron			
23	Generator trifazat sincron, în stea. Exemplu: 10 MVA 5 kV			
24	Generator trifazat sincron, în triunghi			
25	Generator trifazat sincron în stea cu punctul neutru accesibil			

Tabela 2 continuare

Nr.	Denumirea	Semn convențional		
		simplificat		detaliat
		unifilar	multifilar	
26	Generator trifazat sincron cuplat cu mașină de excitație			
27	Generator de curent continuu cuplat cu motor trifazat asincron			
28	Comutatrice trifazată			
29	Comutatrice hexafază			

III. Transformatori de putere

Semnele convenționale pentru transformatori de putere din tabela 4 pot fi completate, după necesitate, cu diferite indicații, după cum urmează:

a) În interiorul semnului, la mijloc, fie frecvența nominală (semnele 1; 2; 5; 7 și 8) — mai cu seamă dacă nu este dată pe circuitele aferente — fie tensiunea de scurtcircuit, în procente (semnul 3).

b) În stînga semnului, puterea nominală în kVA sau MVA (în ultimul caz numărul este subliniat; v. semnele 1; 3; 7 și 8).

c) În dreapta, sus și jos, tensiunile nominale în V (semnele 1; 2; 7 și 8) sau în kV (în ultimul caz numărul este subliniat; v. semnele 3...6).

Când o tensiune este reglabilă sub sarcină, numărul de ploturi și tensiunea pe fiecare plot se scriu imediat după tensiunea nominală respectivă (semnele 4 și 5).

d) Felul conexiunilor unui bobinaj se trece în cercul care îl reprezintă, iar grupa de conexiuni în interiorul semnului convențional la întretăierea celor două cercuri respective (semnele 4...6).

e) În cazul semnelor simplificate ale transformatorilor trifazați cu 3 bobinaje (semnele 5 și 6):

- tensiunea din partea superioară a semnului se scrie tot în dreapta; celelalte două tensiuni se scriu jos sub circuitele corespunzătoare;
- puterile se scriu lângă cercurile care reprezintă bobinajele respective.

Notă. În semnele convenționale detaliate, bobinajele pot fi reprezentate și numai printr-o linie groasă în locul liniei frânte (semnul 3).

Tabela 3

Nr.	Denumire	Semn convențional	
1	Transformator cu două bobinaje		
2	Transformator cu trei bobinaje		
3	Autotransformator		

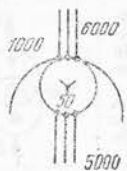
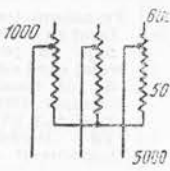
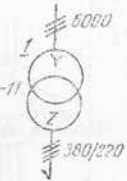
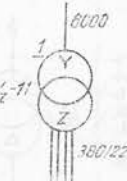
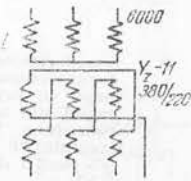
Tabela 4

Nr.	Denumire	Semn convențional		detaliat
		unifilar	multifilar	
1	Transformator monofazat cu două bobinaje Exemplu: 1000 kVA 6000/400 V 16 $\frac{2}{3}$ /s Hz			
2	Transformator bifazat conexiune cu 3 și 4 conductori Exemplu: 100 kVA 15000/231 V 50 Hz			

Tabela 4 continuare

Nr.	Denumire	Semn convențional		detaliat
		unifilar	multifilar	
3	Transformator trifazat cu două bobinaje cu prize de reglaj când este scos de sub tensiune Exemplu: 1800 kVA 35 $\pm$ 5%/6 kV 50 Hz Yd-5 tensiune de scurtcircuit 6%			
4	Transformator trifazat cu două bobinaje cu prize de reglaj sub sarcină, conexiune Yd-11 Exemplu: 30 kV cu $\pm$ 5 poziții de câte 2 kV			
5	Transformator trifazat, cu trei bobinaje cu prize de reglaj sub sarcină Exemplu: 20/20/10 MVA 110 $\pm$ 5x2/30/15 kV Yy-12/Yy-12Y/y-12			
6	Autotransformator monofazat Exemplu: 2000 kVA 6000/5000 V 50 Hz			

Tabela 4 (continuare)

Nr.	Denumirea	Semn convențional		
		simplificat		detaliat
		unifilar	multifilar	
7	Autotransformator trifazat în stea Exemplu: 100 kVA 6000/5000 V 50 Hz			
8	Transformator trifazat cu două bobinaje Exemplu: 1 MVA 6000/380/220 V, ZZ-11			

BIBLIOGRAFIE

Alexeev A. E.: Construcția mașinilor electrice. Traducere din limba rusă, Editura Tehnică, 1951.

Prof. dr. ing. P. Andronescu: Drehmoment asynchroner Käfiganmotoren Archiv für Elektrotechnik, Berlin, 1923.

Prof. dr. ing. P. Andronescu: Représentation sous une forme unifiée du fonctionnement des machines électriques. Congrès International d'électricité, Paris, 1932.

Benedikt O. V.: Nomograficeskii metod rasceta slojnih silno nasacionah magnitnih žepel electriceskikh mašin. Gosenergoizdat, 1953.

Th. Bödefeld und H. Sequenz: Elektrische Maschinen, Eine Einführung in die Grundlagen, Vierte Auflage, Springer-Verlag Wien, 1949.

Bulgakov N. I.: Calculul transformatorilor. Traducere din limba rusă, Editura Tehnică 1951.

Ing. V. Bunea: Generatorul sincron mergând singur. Institutul Român de Energie (I.R.E.). Monografia tehnice nr. 4 București 1930.

Ing. V. Bunea: Calculul mersului în paralel al generatorului sincron. Institutul Român de Energie (I.R.E.). Monografia tehnice nr. 5 București 1930.

Ing. V. Bunea: Nouveau procédé pour la construction des machines électriques. Le moniteur de l'électricité no. 23 Janvier 1949 Paris.

Ing. V. Bunea și I. Modoran: Bobinajul mașinilor electrice, Editura tehnică 1950 București.

G. Clément: La construction des bobinages électriques Dunod-Paris, 1949.

Prof. ing. V. Corlățeanu: Contribuțiuni teoretice și experimentale la studiul unui motor sincron în legătură cu variația tensiunii de alimentare 1947. Lucrare de doctorat.

Prof. ing. V. Corlățeanu, Gh. Filipiuc și M. Vasiliuc: Funcționarea în paralel a mutatorilor cu vapori de mercur cu mașini de curent continuu. Studii și cercetări științifice. Academia R.P.R., nr. 1 - 2, 1953.

Prof. ing. V. Corlățeanu, Ing. Gh. Șerban, Ing. H. Vasiliuc, Ing. V. Știrbu și Ing. E. Alăzrăoiaș: Încercări de mașini electrice (litografiat) Iași, 1953.

M. P. Costenco: Elektriceskie mašina (I), Gosenergoizdat.

M. P. Costenco: Elektriceskie mašina (II), Spețialnaia ciast. Gosenergoizdat 1949.

P. N. Ermolin: Perehodnăia proțessă v mašinah postoiannovotoka. Gosenergoizdat, 1951.

Thomas C. Mc. Farland: Alternating Current Machines D. van Nostrand Company, Inc. New-York 1949.

Acad. I. S. Gheorghiu, A. Fransua și A. Moraru: Determinarea forțelor axiale în transformatorii electricei de mare putere, Editura Academiei R.P.R. 1953.

Prof. I. S. Gheorghiu: Les inductances partielles des fuites dans les transformateurs et leurs détermination expérimentale. Revue générale de l'Électricité, 20 Juin, 1936.

Prof. I. S. Gheorghiu: Le problème générale de la répartition des courants dans la marche en parallele de transformateurs. Bulletin de mathématiques et de physique pure et appliquée. Nr. 1, 2, 3/1935 - 1936.

Prof. I. S. Gheorghiu: Predeterminarea condițiilor de funcționare a comutatricei prin metoda compunerii fluxurilor. Revista Universității C. I. Parhon și a Politehnicii București.

Prof. I. S. Gheorghiu: Teoria unitară a mașinilor electrice. Editura A.G.I.R. București.

- Prof. I. S. Gheorghiu:* Cuadripolul ca nouă metodă de studiu a motoarelor trifazate cu colector. Buletinul Științific al Academiei R.P.R. Tomul I, nr. 3, 1949.
- Prof. I. S. Gheorghiu:* Mașini electrice. Teoria și încercările lor vol. I. Ediția VI (litografiat). Editura Institutului Politehnic București, 1947.
- Prof. I. S. Gheorghiu:* Mașini electrice. Căpitole speciale din teoria mașinilor electrice vol. II, ediția VI (litografiat). Editura Politehnicii din București, 1947.
- Prof. I. S. Gheorghiu:* Mașini electrice. Construcția și calculul lor vol. III. Ediția VI. Editura Politehnicii din București 1945.
- Prof. I. S. Gheorghiu:* Proiectarea mașinilor electrice de curent continuu. Editura Institutului Politehnic București 1951.
- Prof. I. S. Gheorghiu:* Proiectarea mașinilor electrice de curent alternativ. Mașina asincronă. Editura Institutului Politehnic București 1952.
- Prof. I. S. Gheorghiu:* Proiectarea mașinilor electrice de curent alternativ. Mașina sincronă. Editura Institutului Politehnic București 1952.
- A. A. Gorev:* Perehodnle professâ sinhronnoi mașinâ. Gosenergoizdat, 1950.
- A. V. Govorcov:* Elektriceskie i magnitnâe polia. Gosenergoizdat, 1954.
- Dr. techn. Alfred Grabner:* Elektrodynamische Starkstrommaschinen (Entwurf und Berechnung) S. Hirzel Verlag Zürich, 1950.
- N. L. Gruzov:* Metodâ matematicescovo issledovanie elektriceskih mașin. Gosenergoizdat, 1953.
- A. Guilbert:* Théorie, fonctionnement et calcul des machines électriques vol. I. Dunod-Paris 1951.
- G. P. Guilbert:* Essais des machines électriques. Lib. J. B. Baillière Paris 1922.
- C. K. Jerse:* Încercările industriale ale mașinilor electrice (Traducere din limba rusă). Oficiul de presă, editură și documentare M.E.E. 1951.
- E. I. Curecici:* Exploatația sinhronăh compensatorov. Gosenergoizdat, 1952.
- R. Langlois-Berthelot:* Les machines à courant continu. Gauthier Villars, Paris, 1931.
- C. Lazu:* Teoria mașinilor electrice vol. I (litografiat). Mașini de curent continuu Transformatorul electric. Editura Energetică de Stat.
- C. Lazu:* Teoria mașinilor electrice vol. II. Mașini de curent alternativ (litografiat) Editura Energetică de Stat.
- C. Lazu:* Încercările mașinilor electrice de curent continuu (prelucrare de C. Lazu). Editura Energetică de Stat, 1952.
- Dr. ing. M. Liwschitz:* Die elektrischen Maschinen, I Band, Allgemeine Grundlagen, Leipzig u. Berlin, Verlag und Druck von B. G. Taubner, 1931.
- Dr. ing. M. Liwschitz u. Dipl. ing. H. Glöckner:* Die elektrische Maschinen, II Band Konstruktion und Isolierung. 1931, Leipzig, u. Berlin, Verlag und Druck von B. G. Taubner.
- Dr. ing. M. Liwschitz:* Die elektrische Maschinen, III Band, Berechnung und Bemessung, Leipzig u. Berlin, Verlag und Druck von B. G. Taubner, 1939.
- A. Mauduit:* Machines électriques (Théorie, essais et construction) H. Dunod et E. Pinat, Editeurs Paris, 1931.
- M. Mathieu:* Calcul et construction des machines électriques. Eyrolles Editeur Paris, 1949.
- Dipl. ing. Werner Nürnberg:* Die Prüfung elektrischer Maschinen. Springer Verlag, 1948.
- Prof. ing. dr. Cesar Parteni Antoni:* Contribution à l'étude expérimentale et théorique de la commutation dans les machines à courant continu. R.G.E. Editeurs à Paris, 1925. *Lucrare de doctorat.* (O parte din lucrare a apărut în R.G.E., 29 august, 5 și 11 septembrie 1925, vol. 18, p. 343 - 359, 393 - 406 și 439 - 445).
- Contribution à l'étude de la commutation dans les machines à courant continu. I.R.E. nr. 10, București 1928. *Lucrare de doctorat.*
- L'influence du nombre de pôles sur le projet d'une machine à courant continu. R.G.E., 1953, t. 33.

- Prof. ing. dr. Cesar Parteni Antoni și ing. P. Știubei:* Le nombre de pôles dans le projet d'une machine à courant continu. Bul. I.R.E. 1936.
- Prof. ing. dr. Cesar Parteni Antoni și ing. V. Georgescu:* Sur le rendement d'un moteur asynchrone. Publicat în volumul Congresului al IX-lea. Elektrotechnichy svaz ceskoslovensky Praha, 1938 și subtitlul «Asupra randamentului unui motor asincron», în Bul. A.P.D.E. 1939.
- Prof. ing. dr. Cesar Parteni Antoni și ing. N. Bojan:* La théorie du quadripôle appliquée au moteur d'induction en cascade avec un compensateur de phase. Bul. Politehnicii Iași, vol. I, fasc. II, 1945.
- Prof. ing. dr. Cesar Parteni Antoni și ing. V. Corlățeanu:* Etude expérimentale sur le fonctionnement d'un moteur asynchrone (en fonction de la fréquence) Bul. I.N.C.T. 1946.
- Prof. ing. Dr. Cesar Parteni Antoni și ing. V. Corlățeanu:* Sur la possibilité d'augmenter la puissance d'une machine à courant continu. Bul. Ec. Polyt. Iassy, 1948.
- Prof. ing. Dr. Cesar Parteni Antoni și ing. V. Corlățeanu și ing. V. Hanganu:* Transformatori asincroni de frecvență. Lucrările sesiunii generale științifice. Academia R.P.R., Iunie 1950.
- Prof. ing. dr. Cesar Parteni Antoni și ing. V. Corlățeanu:* Contribuțiuni la calculul unei mașini de curent continuu cu mai multe depănări de excitație. Studii și Cercetări științifice Academia R.P.R. Filiala Iași, 1951, vol. II.
- Prof. ing. dr. Cesar Parteni Antoni:* Considerațiuni asupra problemei supratensiunilor la transformatori. Electrotehnica, 1952, nr. 11.
- Teoria, calculul și construcția mașinilor electrice de curent continuu (curs litografiat). Iași 1926, 1946 și 1948.
- Mașini sincrone (idem). Iași, 1927 și 1949.
- Motori asincroni (idem). Iași 1928, 1946 și 1950.
- Transformatori (idem). Iași, 1928, 1946 și 1952.
- L. M. Piotrovski:* Mașini electrice, traducere din limba rusă. Editura energetică de stat. 1953.
- H. de Pistoye:* Etude mécanique et usinages des machines électriques. Lib. J. B. Baillière Paris 1924.
- M. I. Postnicov:* Proiectirovanie elektriceskih mașin. Gosenergoizdat, 1952.
- M. I. Postnicov:* Vibor optimalnih geometričeskikh razmerov v elektriceskih mașinâ. Gosenergoizdat 1952.
- Prof. dr. ing. R. Răduț:* La hauteur optimale des bars dans les rainures des machines électriques. Bulletin scientifique de l'Ecole Polytechnique de Timișoara, Tome IV, 1932.
- Gino Rebera:* La costruzione delle macchine elettriche. Hoepli Milano, 1948.
- Rudolf Richter:* Ankerwicklungen für Gleich und Wechselstrommaschinen, Berlin, Julius Springer, 1920.
- Rudolf Richter:* Elektrische Maschinen I Band Allgemeine Berechnungselemente. Die Gleichstrommaschinen Zweite Auflage Verlag Birkhäuser Basel 1951.
- Rudolf Richter:* Elektrische Maschinen, II Band — Synkronmaschinen und Einankerumformer Berlin, Julius Springer, 1930.
- Rudolf Richter:* Elektrische Maschinen, III Band, Die Transformatoren, Berlin, Julius Springer 1932.
- Rudolf Richter:* Elektrische Maschinen, IV Band, Die Induktionsmaschinen, Berlin, Julius Springer 1936.
- Rudolf Richter:* Stromwender Maschinen für ein und mehrphasigen Wechselstrom Regelsätze. V Band. Springer Verlag Berlin-Göttingen Heidelberg 1950.
- E. v. Rziha und T. Seidener:* Starkstromtechnik — Taschenbuch für Electrotechniker, Siebente Auflage, I Band, Verlag von Wilhelm Ernst und Sohn, Berlin, 1930.
- I. A. Săromiatnicov:* Rejimă rabotâ sinhronnâh gheneratorov. Gosenergoizdat, 1952.
- I. A. Săromiatnicov:* Rejimă rabotâ asinhronnâh dvigatelei. Gosenergoizdat, 1950.
- M. L. Snijer:* Nagruzocinaia sposobnost silovâh transformatorov. Gosenergoizdat 1953.

Prof. dr. ing. T. Tăndănescu: Transformatori de sudură. Buletinul de studii și cercetări tehnice, vol. I, 1949.

Prof. ing. dr. N. Vasilescu Karpen: Sur la réaction magnétique de l'induit des dynames. Comptes rendus de sciences de l'Académie des Sciences, Paris 1902.

Prof. ing. dr. Vasilescu-Karpen: Motor electric cu colector fix, cuplu constant și viteză variabilă, Buletinul Societății Politehnice, anul XXVIII, nr. 12.

N. V. Vinogradov, F. A. Gorianov, P. S. Serghiev: Proiectarea mașinilor electrice. Traducere din limba rusă (lito-grafiata) vol. I și II. Editura Energetică de Stat.

Dr. tehn. Milan Vidmar: Die Transformatoren. Springer Verlag, Berlin, 1925.

Dr. tehn. Milan Vidmar: Wirkungsweise elektrischer Maschinen, 1928.

I. V. Zimin: Obmotki elektriceskih mašin. Gosenergoizdat, 1955.

Responsabil de carte: Ing. Hrincu D.
Tehnoredactor: Rădulescu Gh.
Corector resp.: Mîtu A.

Dat la cules 22.10.53. Bun de tipar 18.09.54. Hârtia Velină de 50 g/m 61 × 86/16. Coli editoriale 89. Coli tipar 62,50. Preful unui exemplar legat 1/1 în pânză lei 52. C-da RU 196-A. 04163/53. Indicele de clasificare pentru bibliotecile mari 621.3 (021) Indicele de clasificare pentru bibliotecile mici 621.

Tiparul executat la Intreprinderea Poligrafică Nr. 4,
1022 Calea Șerban Vodă 133, București R.P.R.

E R A T Ă

<u>pag.</u>	<u>rînd</u>	<u>In loc de</u>	<u>Se va citi</u>	<u>Din vina</u>
28	17 de sus	$x' = \frac{\tau}{2}$	$x'_1 = \frac{\tau}{2}$	Tipografiei
28	20 de sus	$x' = \frac{s}{2}$	$x'_1 = \frac{s}{2}$	Tipografiei
30	16 de jos	$\frac{B_{x_1} + B_{x_2} - \tau}{2}$	$\frac{B_{x_1} + B_{x_2} - \tau}{2}$	Editurii
42	24 de sus	Dacă x est evaloarea	Dacă A_x este valoarea	Editurii
111	9 de jos	$\rho_{Cu, 75^\circ} = 0,0214 = \Omega \text{ mm}^2/\text{m}$	$\rho_{Cu, 75^\circ} = 0,0214 \Omega \text{ mm}^2/\text{m}$	Editurii
137	23 de jos	$E \overline{OE}$	$E ; \overline{OE}$	Editurii
182	7 de jos	Se poate deci raționa	Se poate deci acționa	Editurii
211	4 de jos	$= \left(36,8 + 21 \frac{50}{100} \right) [2,23 \cdot \dots]$	$= \left(36,8 + 21 \frac{50}{100} \right) \frac{50}{100} [2,33 \cdot \dots]$	Tipografiei
277	formula (58,8)	$T_e = 2\pi \sqrt{\frac{M_s}{I}} [s]$	$T_e = 2\pi / \sqrt{\frac{M_s}{I}} [s]$	Editurii
292	11 de jos	$r_e = 0,216 = \frac{8 \cdot 178 \cdot 1,18}{13,9} =$	$r_z = 0,216 \frac{8 \cdot 178 \cdot 1,18}{13,9} =$	Editurii
628	5 de sus	$E_{20} - c \frac{sE_{20} - R_2 I_{2a}}{R_e} \approx$	$sE_{20} - c \frac{sE_{20} - R_2 I_{2a}}{R_z} \approx$	Tipografiei
779	8 de sus	$D = d_z + 2,5 \text{ mm}$	$D = 1,5 d_z + 2,5 \text{ mm}$	Editurii
789	4 de sus	$M =$	$M_t =$	Tipografiei
887	1 de jos	$P_{01} - P_{0Cu} = U_1)$	$P_{01} - P_{0Cu} = I(U_1).$	Tipografiei
888	5 de sus	$\frac{\xi_1}{2}$	$\frac{\xi_1}{\xi_2}$	Editurii
894	7 de jos	$\text{tg } \alpha = \sqrt{3} I_{01} R_1 / U_1)$	$\text{tg } \alpha = \sqrt{3} I_{01} R_1 / U_1)^*$	Tipografiei